



सत्यमेव जयते

भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 63] नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 30, 1988/चैत्र 10, 1910
No. 63] NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 30, 1988/CHAITRA 10, 1910

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं० 1-आईटीसी (पी एन)/88—91

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

विषय: अप्रैल, 1988—मार्च, 1991 के लिए आयात-निर्यात नीति

फा०सं० आई.पी.सी.-3/4/88 :—आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) 1988—91 इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध में दी गई है।

2. नीति (अंग्रेजी रूपांतर) में नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित शुद्धियां की गयी समझी जाएंगी :

क्रम आयात एवं

सं० निर्यात नीति 1988—91

संदर्भ

शुद्धियां

(खंड-1) की पृष्ठ सं.

1

2

3

1.

16

अध्याय—4

1	2	3	4
			अनुमति दे सकती है। आयात उन शर्तों अधीन होंगे जो वाणिज्य मंत्रालय निर्धारित की जाएं।”
2.	21	अध्याय—5 पैरा—69	शीर्षक शुद्ध करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “पोत मरम्मत उद्योग”।
3.	38	अध्याय—9 उप पैरा 125(1)	इस उप पैरे के अन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “वाहन आवेदन के कब्जे में होना चाहिए या कम से कम भारत में आवेदक के वापस आने से पहले उसका भुग- तान कर दिया गया हो”।
4.	43	अध्याय—12 पैरा 149(2)(ग)	इस उप पैरे की तीसरी पंक्ति शुद्ध करके निम्नानुसार पढ़ी जाएगी :— “मेंट ऑफ इम्पोर्टेड नो-हव थ्रू एंटी।”
5.	45	अध्याय—13 मेवों का आयात	पहली पंक्ति में (1) के लिए “155(1)” पढ़ें।
6.	66	अध्याय—19 पैरा 220(3)	दसवीं पंक्ति में, “(च)” के बाद “(छ)” को शामिल किया जाएगा।
7.	89	अध्याय—21 भाग-2 पैरा—(323)	शीर्षक में दिए गए कम्पलीन्ट्स शब्द को शुद्ध करके “कम्पलेक्स” पढ़ा जाएगा।
8.	244	परिशिष्ट 13—ग क्रम संख्या—9	कालम (6) में “938” अंक के स्थान पर “988” किया जाएगा।
9.	290	परिशिष्ट—17 क्रम संख्या ख. 16.1 —17	अभ्युक्ति (1) की प्रथम पंक्ति निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्था- पित की जाएगी :— कालम-4 में मद (क) के मामले में के लिए आवेदन।” इस प्रविष्टि में “पिन्स” और “एण्ड” शब्दों के बीच निम्न- लिखित जोड़ा जाएगा :— 13 मि०मी० क्राउन से अधिक आकार और 20 मि०मी० से अधिक ऊंचाई वाले।”

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

अप्रैल 1988—मार्च 1991 के लिए आयात एवं निर्यात नीति

अध्याय 1

प्रस्तावना और परिभाषाएं

प्रस्तावना

1(1) 1988—91 की अवधि के लिए आयात और निर्यात नीति दो पुस्तकों में प्रकाशित की जा रही है। प्रथम पुस्तक (खण्ड 1) में आयात और निर्यात संवर्धन नीति निहित है और द्वितीय पुस्तक (खण्ड 2) में उन मदों के संबंध में नीति निहित है जो निर्यात लाइसेंस के अधीन हैं। प्रस्तुत पुस्तक की नीति भारत के असाधारण राजपत्र दिनांक 30 मार्च, 1988 के अन्तर्गत लागू की गई है।

(2) यह आयात एवं निर्यात नीति प्रथम अप्रैल, 1988 से 31 मार्च, 1991 तक 3 वर्षों की अवधि के लिए लागू रहेगी। तीन वर्षीय नीति आरम्भ करने से व्यापार व्यवस्था और निर्यात संवर्धन के उपायों में स्थिरता और गतिशीलता आई है, और इसलिए यह उचित समझा गया है कि इस नीति के लिए भी 3 वर्ष की ही अवधि रखी जाए। तथापि, सरकार को इस नीति में उपर्युक्त अवधि के दौरान समय-समय पर ऐसे संशोधन/परिवर्तन करने का अधिकार है जिन्हें वह जनहित में आवश्यक समझे और उन्हें पहले की भांति, मुख्य नियंत्रक आयात निर्यात द्वारा समय-समय पर जारी की जाने वाली सार्वजनिक सूचनाओं/संशोधन आदेशों, आदि के माध्यम से अधिसूचित किया जायेगा। ऐसे संशोधन अथवा परिवर्तन जब कभी अधिसूचित किए जाएंगे इस नीति पुस्तक के प्रावधान उनके अधीन होंगे।

(3) इस पुस्तक में निहित अनुदेश और गाइड लाइनें समय-समय पर अधिसूचित किए जाने वाले ऐसे संशोधनों/परिवर्तनों के अधीन लागू होते हैं।

(4) यद्यपि यह नीति 3 वर्षों की अवधि के लिए है किन्तु लाइसेंस पहले की भांति वार्षिक आधार पर दिए जाते रहेंगे और तदनुसार हकदारियों की गणना की जाती रहेगी।

(5) इस नीति में जहां कहीं “वर्ष” या “लाइसेंसिंग वर्ष” शब्द आए, उनका अर्थ 1 अप्रैल से आरम्भ होकर 31 मार्च तक का “वित्तीय वर्ष” होगा।

2. 1988—91 के लिए प्रक्रिया पुस्तक, आयात और निर्यात नीति की सम्पूरक है और उसमें संबंधित क्रियाविधियां और अन्य ब्यौरे निहित हैं।

3. आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 आयात और निर्यात पर रोक, प्रतिबंध या अन्यथा रूप में नियंत्रण के लिए केन्द्रीय सरकार को अधिकार प्रदान करता है। इस अधिनियम द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 जारी किया गया है। उक्त आदेश की अनुसूची 1 में उन वस्तुओं की सूची है जिनका आयात निर्यातित है। ऐसी मदों के आयात पर निम्नलिखित को छोड़कर रोक लगाई गई है:—(1) उक्त आदेश के अधीन जारी किए गए लाइसेंस या सीमा-शुल्क निकासी परमिट के अन्तर्गत और उसके अनुसार या (2) में यदि वे मदें खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल हों (ऐसी शर्तों के अनुसार जो निर्धारित की गई हों) या (3) वे मदें आयात (नियंत्रण) आदेश के

बचाव खण्ड 11 में शामिल हों। सोना, चांदी, करंसी और करंसी नोटों, बैंक नोटों और सिक्कों का नियंत्रण भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा विदेशी मुद्रा विनियम अधिनियम के अधीन किया जाता है।

4. निर्यात (नियंत्रण) आदेश, 1977 निर्यात लाइसेंस के अधीन पण्यवस्तुओं के निर्यात की विनियमित करता है। बहुत सी मदें विनियमित कर दी गई हैं और स्वतन्त्र रूप से अनुमेष हैं। कुछ मदों के संबंध में निर्यात की अनुमति घरेलू आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए निर्धारित उच्चतम सीमा के अधीन दी गई है।

5. इस नीति में या 1988—91 की प्रक्रिया पुस्तक में कोई बात निहित होने के बावजूद मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात, आयातकों और निर्यातकों की किसी विशेष श्रेणी के लिए किसी विशेष पण्यवस्तु के संबंध में आयात लाइसेंस या निर्यात लाइसेंस प्रदान करने के लिए सार्वजनिक सूचना जारी करके कोई विशेष क्रियाविधि प्रस्तुत कर सकते हैं। ऐसे मामलों में ऐसी सार्वजनिक सूचना में निर्धारित सीमा तक यथा-निर्धारित आयात नीति और क्रियाविधियां ऐसी सार्वजनिक सूचना में निर्धारित सीमा तक ही लागू होंगी।

परिभाषाएं

6. इस नीति के उद्देश्य के लिए निम्नलिखित शब्दों के निम्नलिखित अर्थ होंगे:—

(1) “वास्तविक उपयोक्ता” का अर्थ उस व्यक्ति से है जो अपने निजी उपयोग के लिए अपेक्षित किसी मद के आयात के लिए या किसी सारणीबद्ध मद के आबंटन के लिए आवेदन करता है/लाइसेंस प्राप्त करता है और उस मद का व्यवसाय या व्यापार करने के लिए नहीं। इस प्रकार औद्योगिक संस्थान के मामले में संबंधित मद का उपयोग संस्थान के अपने निजी प्राधिकृत परिसर के भीतर की जाने वाली विनिर्माण प्रक्रिया के लिए या प्रचालन के लिए किया जायेगा। (या ऐसे उत्पादन प्रयत्नों के केवल एक भाग के रूप में बाहर का ठेका लेने वाली यूनिटों को उपलब्ध कराया जायेगा)। गैर-औद्योगिक श्रेणी जैसा कि अस्पतालों, अनुसंधान और विकास या किन्हीं अन्य संस्थानों, वाणिज्यिक प्रतिष्ठानों और व्यक्तियों द्वारा संबंधित मद उनके/अपने निजी उपयोग के लिए अर्थात् उस उद्देश्य के लिए उपयोग की जाएगी जिस के लिए मद के आयात की मांग की गई थी।

(2) “वास्तविक उपयोक्ता” शर्तें तदनुसार समझी जाएंगी।

(3) “वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक)” का अर्थ उन औद्योगिक संस्थानों से है, जो उस आयात के विनिर्माण में लगे हुए हों जिस के लिए उन औद्योगिक संस्थानों के पास, जो भी लागू हों, उस उपयुक्त सरकारी प्राधिकारी का एक लाइसेंस या पंजीकरण प्रमाणपत्र हो चुके हो। वे औद्योगिक संस्थान बहुत लघु या कुटीर उद्योग क्षेत्र के हों।

(4) “वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक)” का अर्थ है :—

- (क) कोई भी वाणिज्यिक प्रतिष्ठान जो सामान्य रूप से दुकानों और प्रतिष्ठानों के लिए लागू स्थानीय कानून के अधीन पंजीकृत किया गया हो या कम से कम तीन वर्षों के लिए प्रमाणपत्र का धारक हो और जो कोई व्यवसाय, व्यापार या पेशा करता हो, वह लाभ के लिए हो या न हो, परन्तु इसमें दुकान, फैक्टरी, निवासीय होटल, रेस्तरां या भोजनालय शामिल नहीं हैं; अथवा
- (ख) कोई भी प्रतिष्ठान जिस के पास प्राधिकृत परिसर में जनता को सिनेमाटोग्राफिक फिल्मों प्रदर्शित करने के संबंध में स्थानीय कानून के अधीन कम से कम तीन वर्षों के लिए लाइसेंस हों; अथवा
- (ग) कोई भी व्यक्ति जो स्वयं किसी पेशे या व्यवसाय में लगा हुआ हो और उसके लिए उस पर आय कर निर्धारित किया गया हो, परन्तु वह कर्मचारी या बेतनभोगी न हो; अथवा
- (घ) कोई भी प्रयोगशाला, वैज्ञानिक या अनुसंधान और विकास संस्थान, विश्वविद्यालय या अन्य शैक्षिक संस्थान या अस्पताल; अथवा
- (ङ) कोई भी विद्यमान सेवा उद्योग जिसके पास स्थानीय कानून के अधीन कम से कम 3 साल के लिए इस उद्देश्य के लिए लाइसेंस हो; अथवा
- (च) सार्वजनिक क्षेत्र (गैर-औद्योगिक) उपक्रम जो विभाग द्वारा नहीं चलाए जाते हैं; इसमें आवासीय होटल, जलपान गृह या भोजनालय शामिल नहीं हैं; अथवा
- (छ) कोई भी स्थानीय प्राधिकरण।

(5) “लघु औद्योगिक उपक्रम” का अर्थ है वे सभी औद्योगिक यूनिट जिनमें नियोजित व्यक्तियों की संख्या को ध्यान में न रखते हुए अधिक से अधिक 35 लाख रुपये का पूंजी निवेश हों। इस परिभाषा के उद्देश्य के लिए पूंजी निवेश संयंत्र और मशीनरी में निर्धारित परिसंपत्तियों में लगी हुई पूंजी होगा चाहे वह स्वामित्व या पट्टे पर या किराया खरीद पर धारित हो। संयंत्र और मशीनरी के मूल्य की गणना करते समय मालिक द्वारा चुकाई गई मूल कीमत ही गिनी जाएगी चाहे संयंत्र और मशीनरी नई हो या पुरानी इस बात को ध्यान में नहीं रखा जाएगा। ऐसा लघु औद्योगिक उपक्रम अन्य उपक्रम का अनुषंगी या उसके स्वामित्व वाला या उसके द्वारा नियंत्रित नहीं होगा। इसी प्रकार से “अनुषंगी औद्योगिक उपक्रम” जो संयंत्र और मशीनरी की निर्धारित परिसंपत्तियों में अधिकतम 45 लाख रुपये का पूंजी निवेश रखता हो चाहे वह निवेश स्वामित्व शर्त पर या पट्टे द्वारा या किराया खरीद द्वारा हो उसे उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 के लाइसेंस प्रावधानों में इस शर्त के अधीन छूट होगी कि ऐसा उपक्रम किसी अन्य उपक्रम का अनुषंगी या, उसके स्वामित्व में या उसके द्वारा नियंत्रित नहीं होगा। उद्योग और कंपनी कार्य मंत्रालय, औद्योगिक विकास विभाग द्वारा 19 मार्च, 1985 को जारी किए गए प्रेस नोट सं. 9 (1985) अनुक्रम के साथ पठित उसी विभाग द्वारा जारी की गई अधिसूचना सं. एम.ओ. 202 (ई) दिनांक 18 मार्च, 1985 को उसी तिथि के भारत के असाधारण राजपत्र के भाग 2, खंड 3, उपखंड 2. (2) में प्रकाशित की गई, का अवलोकन करें।

टिप्पणी:—प्रस्तुत नीति में जहां कहीं “लघु यूनिट” शब्द आए उसका अर्थ ऊपर परिभाषित “लघु उद्योग उपक्रम” होगा।

- (6) “पंजीकृत निर्यातक” का अर्थ उस व्यक्ति से है जिसके पास निर्यात संवर्धन परिषद, पण्य बोर्ड या निर्यात संवर्धन के उद्देश्य के लिए सरकार द्वारा मनीनीत पंजीकरण करने वाले अन्य प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया वैध पंजीकरण प्रमाण पत्र हो।
- (7) “निर्यात सदन/व्यापार सदन” का अर्थ है एक पंजीकृत निर्यातक जिसके पास मुख्य निर्यातक, आयात निर्यात, नई दिल्ली द्वारा जारी किया गया वैध निर्यात सदन/व्यापार सदन प्रमाण पत्र हों।
- (8) “पूँजीगत माल” का अर्थ है एक पूँजी निवेशक द्वारा माल के उत्पादन के लिए या सेवा अर्पित करने के लिए अपेक्षित संयंत्र, मशीनरी, उपस्कर या उपसाधन जिनमें प्रतिस्थापन या बिस्तर के लिए अपेक्षित सामग्री भी शामिल है।
- (9) “कम्प्यूटर सिस्टम” का अर्थ है सभी किस्मों के इलेक्ट्रॉनिकी आंकड़ा/सूचना संसाधन उपस्कर, उनके बाह्य उपस्कर, उनके आन्तरिक उपस्कर उनके आंकड़ा संचार उपस्कर, टर्मिनल मोडेम्स, इलेक्ट्रॉनिकी रूप से आंकड़े एकत्र करने और आंकड़े तैयार करने के उपस्कर और लाइन/निर्यात प्रणालियों से सम्बद्ध उपकरण; इसमें वर्तमान हार्डवेयर या जो आयात के लिए प्रस्तावित है उन पर कार्य करने के लिए साफ्टवेयर एप्लीकेशन, साफ्टवेयर और फर्म वेयर की सभी प्रणालियां भी शामिल हैं।
- (10) “संचटक” का अर्थ है वह पुर्जा या उप संयोजन या संयोजन जिससे एक विनिर्मित उत्पाद तैयार किया जाता है या जिसमें वह विघटित हो जाए और इसमें महायक (या उपसंगी) भी शामिल है।
- (11) “अतिरिक्त पुर्जा” का अर्थ है प्रतिस्थापन के लिए पुर्जा या उप संयोजन या संयोजन अर्थात् जो यदि उसी प्रकार का पुर्जा या उपसंयोजन या संयोजन खराब हो जाता है, या टूट जाता है तो उस को बदलने के लिए ठीक हों और उसी संबंध में इसमें एक उपसाधन या उपकरण शामिल है।
- (12) “उपयोज्य” माल का अर्थ है कोई मद जिसको विनिर्माण प्रक्रिया में शामिल किया जाता है या जिसकी आवश्यकता होती है परन्तु जो तैयार उत्पाद का भाग नहीं होता है।
- (13) आयात नीति के प्रयोजन के लिए “उपभोक्ता माल” का अर्थ खपत के उस माल से है जो आगामी संसाधन के बिना मनुष्य की आवश्यकताओं को सीधे ही पूरा करेगा, इस में उपभोक्ता के लिए टिकाऊ माल भी शामिल होगा।
- (14) “उपसाधक” (या “उपांग”) का अर्थ है एक पुर्जा, उप संयोजन या संयोजन जो उपस्कर के मूल कार्यों को परिवर्तित किए बिना उपस्कर के एक टुकड़े की कार्यक्षमता को सहयोग देता है।
- (15) “पुर्जा” का अर्थ है उस संयोजन या संयोजन का एक तत्व जो सामान्यतया स्वयं उपयोगी न हो और जो रख-रखाव के उद्देश्य के लिए आगे असंयोजन के लिए संशोधन करने योग्य न हो (यह एक संचटक अतिरिक्त पुर्जा या उप साधक हो सकता है) यह उसके उपयोग/आवश्यकता की प्रकृति पर निर्भर करता है।

(16) प्रस्तुत नीति में जहां कहीं एकल मद का संदर्भ आए उस का अर्थ—एक मद केवल एक ही समझी जाएगी चाहे वह विभिन्न मापों और विशिष्टकरणों में उपयोग की जा सकती हो। उदाहरणार्थ बाल और रोलर बैयरिंग आदि एक ही मद समझी जाएगी। दूसरे केवल एक मद के लिए 1.5 लाख रुपये की उक्त मूल्य सीमा निम्नलिखित के लिए लागू होगी:—

(क) एक अकेली प्रविष्टि जहां कहीं उसके अन्तर्गत उप-वर्गीकरण नहीं है;

(ख) एक उप-वर्गीकृत मद जिसकी स्वयं उप-प्रविष्टि संख्या है;

(ग) विवरणात्मक शीर्षक वाली एक ही प्रकार की मदों का वर्ग जो कि उसी प्रविष्टि/उप-प्रविष्टि संख्या के अन्तर्गत आती है।

(घ) परिशिष्ट—3 भाग क की प्रविष्टि सं० 607 में शामिल इलेक्ट्रॉनिक मदें।

मूल्य प्रतिबन्ध अरबी और रोमन दोनों संख्याओं में निर्दिष्ट उपप्रविष्टियों के लिए लागू होता है।

अध्याय 2

लाइसेंस सम्बन्धी सामान्य मामले

आयातकों के लिए कोड संख्या

7. प्रत्येक व्यक्ति जो माल का आयात चाहे लाइसेंस के मद्दे पर रहा हो या खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत, उन्हें संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारियों से आयात निर्यात कोड नम्बर लेना आवश्यक होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारी उस आयातक को, जिसके पास वैध "आयात-निर्यात" कोड नहीं होगा, उन्हें आयात माल की निकासी की अनुमति नहीं देगा। आयात-निर्यात कोड प्राप्त करने के लिये विस्तृत ब्यौरे प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय दो में दिए गए हैं।

लाइसेंसिंग प्राधिकारी तथा प्रायोजक प्राधिकारी

8. (1) मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के अधीन विभिन्न लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के क्षेत्राधिकार में आने वाले क्षेत्र और उनके नाम प्रक्रिया पुस्तक 1988-91 के परिशिष्ट-दो 'ख' में दिए गए हैं।

(2) आयात लाइसेंसों को देने हेतु आवेदन-पत्रों की संस्तुति के लिए प्रायोजक प्राधिकारियों की सूची प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट 2 में दी गई है।

आवेदन-पत्र भेजने की अंतिम तिथि

9. (1) पूंजीगत माल, आयातित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए तथा आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस, अग्रिम विशेष अग्रदाय लाइसेंस तथा आयात-निर्यात पासबुक स्कीम के अन्तर्गत दिए जाने वाले लाइसेंसों को देने हेतु आवेदन पत्र भेजने की भी कोई अंतिम तिथि नहीं होगी। व्यक्तियों द्वारा स्वयं के प्रयोग के लिए वस्तुओं को आयात करने तथा अधिकार प्राप्त समिति प्रक्रिया के अन्तर्गत आयात के लिये भी आवेदन पत्र भेजने की कोई अंतिम तिथि नहीं होगी।

(2) प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों के लिए अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए संबद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के पास आवेदन पत्र भेजने की अंतिम तिथि उस लाइसेंसिंग अवधि की 31 जनवरी होगी।

(3) कच्चे माल तथा संघटकों तथा बिक्री के बाद सर्विस के लिए अतिरिक्त पुर्जों, सामान्य हकदारी से अधिक प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों के लिए अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए प्रायोजक प्राधिकारी के पास आवेदन-पत्र जमा करने की अंतिम तिथि उस लाइसेंसिंग वर्ष की 31 जनवरी होगी। ऐसे आवेदन पत्र के प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा विधिवत् संस्तुति के बाद लाइसेंस प्राधिकारी के पास लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च तक या इससे पूर्व पहुंच जाने चाहिये। ये अंतिम तिथियां लाइसेंसिंग वर्ष 1988-89 तथा 1989-90 के लिए लागू रहेगी। 1990-91 के लाइसेंसिंग वर्ष के लिए अनुरूप अंतिम तिथियां 15 दिसम्बर 1990 तथा 15 फरवरी 1991 होंगी।

(4) जहां कहीं अंतिम तिथि आयात नीति या प्रक्रिया पुस्तक में विशेष रूप से निर्धारित की गई है उनको छोड़कर संबद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के पास आयात आवेदन-पत्र भेजने की अंतिम तिथि उस लाइसेंसिंग वर्ष में फरवरी का अंतिम दिन होगा।

(5) निर्धारित अंतिम तिथियों के बाद प्राप्त होने वाले आवेदन पत्र निरस्त कर दिये जाएंगे तथा ऐसे मामलों में आवेदन शुल्क भी वापस नहीं किया जाएगा।

आवेदन शुल्क

10. (1) विभिन्न प्रकार के लाइसेंसों के लिए कितना शुल्क दिया जाना है। इसे प्रक्रिया पुस्तक, 1988-91 के परिशिष्ट-1 के भाग-ख में आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-3 में दिया गया है। शुल्क जमा कराने की क्रियाविधि प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट 2-ग में दी गई है। जब तक अन्यथा रूप से छूट नहीं दी जाती, प्रत्येक आयात लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र के साथ निर्धारित शुल्क के भुगतान के लिए यथा लागू बैंक रसीद या ड्राफ्ट भेजा जाएगा।

(2) से मामलों में जहां आवेदन पत्र निरस्त कर दिया गया हो या कम मूल्य के लिए जारी किया गया हो, आवेदन शुल्क वापस नहीं किया जाएगा।

आयात लाइसेंसों की शर्तें तथा उनको देने से इंकार

11. इस नीति के अन्तर्गत जारी किया गया प्रत्येक आयात लाइसेंस यथा-संशोधित आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 में यथा निर्धारित शर्तों (उसमें लागू) के अधीन जारी किया गया समझा जाएगा। लाइसेंस के लिए लागू ये शर्तें लाइसेंस पर स्वतः लगाई गई अन्य शर्तों के अतिरिक्त होंगी।

12. कोई भी व्यक्ति अधिकार के रूप में लाइसेंस प्राप्ति का दावा नहीं कर सकता है तथा मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात को आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम तथा आयात नियंत्रण आदेश के प्रावधानों के अनुसार किसी भी लाइसेंस को देने से इंकार करने का पूर्ण अधिकार है।

निर्यात आभार

13. (1) सरकार किसी भी उद्योग या औद्योगिक संस्थान व अन्य स्थापना से किसी विशेष अवधि के लिए आयातित मशीनरी के उपयोग या दिए गए निर्यात निष्पादन के निवेश को बताने के लिए अपेक्षा कर सकती है। ऐसे आभार को पूरा न करने पर आगे लाइसेंस देने से इंकार करने के अतिरिक्त कानून के अन्तर्गत दंडनीय कार्यवाई की जाएगी।

(2) जिस विनिर्माता पर उपर्युक्त उप पैरे (1) के अनुसार निर्यात आभार लगाया गया है, यदि वह दूसरे निर्यातक के माध्यम से अपने उत्पादों का निर्यात करता है, तो ऐसा निर्यात, संबद्ध विनिर्माता के निर्यात आभार के अनुपालन के रूप में गिना जा सकता है बशर्ते कि निम्नलिखित शर्तें पूर्ण कर दी जाएं:—

(1) निर्यात किया गया माल निर्यात आभार के अन्तर्गत विनिर्माता द्वारा ही बनाया गया है यह दिखाने के लिए एक स्वीकार करने योग्य दस्तावेजी माध्यम हो;

(2) निर्यात किए गए माल के विनिर्माता का नाम सभी या किसी भी दस्तावेजों में दिया गया हो;

(3) निर्यात किए गए माल का निर्माण उस अन्य पक्ष से "अनापत्ति" प्रमाणपत्र (अधिकारस्वाय) प्रस्तुत करे जिसका नाम सभी या किसी भी निर्यात दस्तावेज में दिया हो;

- (4) उपर्युक्त (3) में उल्लिखित अन्य पक्ष इस संबंध में एक घोषणा करे कि वह इन निर्यातों को अपने निजी निर्यात, यदि कोई होगा, तो उसके अनुपालन के लिए प्रयोग नहीं करेगा।
- (5) अधिम लाइसेंस/विशेष अग्रदाय लाइसेंस के मद्दे और आयात-निर्यात पास बुक स्कीम के मद्दे निर्यात आभार को पूरा करने में किए गए निर्यातों की पूंजीगत माल के लाइसेंस पर लगाए गए निर्यात आभार के निष्पादन के लिए भी परिकल्पित किया जाएगा।

खुले सामान्य लाइसेंस या छूट के अधीन आयात

14. आयातकों की विशिष्टकृत श्रेणियों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कुछ मर्दों का आयात किया जा सकता है। कुछ मर्दों के आयात के लिए भी, आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 के अनुसार आयात व्यापार नियंत्रण प्रतिबंधन से छूट प्राप्त है। विशेष लाइसेंस के मद्दे या खुले सामान्य लाइसेंस के तहत या उपर्युक्त छूट प्रावधानों के तहत माल के भुगतान के लिए अनुमेय धन परेषण करते समय आयातक, प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट-3 में दिए गए प्रपत्र क-1 को भेजेगा।

आयात लाइसेंस की वैधता

15. (1) पूंजीगत माल के लिए आयात लाइसेंसों की वैधता अवधि 24 महीने होगी।
- (2) कच्चे माल, ~~कच्चे~~ उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के लिए वास्तविक उपयोक्ता को दिए गए आयात लाइसेंस की वैधता अवधि 18 महीने होगी। आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस की वैधता अवधि भी 18 महीने होगी।
- (3) आयातित अतिरिक्त पुर्जों के लिए आयात लाइसेंसों की वैधता अवधि 12 महीने होगी।
- (4) अन्य आयात लाइसेंसों/विमुक्ति आदेशों की वैधता संबंधित स्कीम में यथा (-) उल्लिखित होगी। इस बारे में विस्तृत विवरण प्रक्रिया पुस्तक में दिए गए हैं।

आयातों की वैधता

16. आयात तभी वैध है यदि उसमें अन्य बातों के साथ-साथ निम्न-लिखित शर्तें पूरी की गई हों :—
- (1) वह लाइसेंस/खुले सामान्य लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट के तहत किया गया हो।
- (2) आयातित माल का विवरण, मूल्य और मात्रा लाइसेंस/खुले सामान्य लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट के अनुसार हो।
- (3) संभरक देश से माल का पोतलदान/परेषण, लाइसेंस/खुले सामान्य लाइसेंस/सीमा शुल्क निकासी परमिट की वैधता अवधि के भीतर किया गया हो।
- (4) आयात की मद (मर्दों) के संबंध में लाइसेंस/खुले सामान्य लाइसेंस/सीमा शुल्क निकासी परमिट और प्रक्रिया पुस्तक में दी गई शर्तें और अन्य संबंधित मामले पूरे कर दिए गए हों।

लाइसेंस के अन्तर्गत न आने वाले आयात

17. (1) यदि किसी मद के लिए लाइसेंस (सीमाशुल्क निकासी परमिट सहित) अपेक्षित है और वह बिना वैध लाइसेंस के आयात की जाती है या निकासी करने का प्रयास किया जाता है तो माल के

आयातक/स्वामी के खिलाफ आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 और उसके अधीन जारी किए गए आदेशों के प्रावधानों के तहत उपर्युक्त कार्रवाई की जाएगी जो कि सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 के अन्तर्गत हम बारे में की जाने वाली कार्रवाई के अतिरिक्त होगी।

(2) चूंकि आयात-निर्यात नीति और प्रक्रिया से संबंधित मामलों के बारे में मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात द्वारा की गई व्याख्या अंतिम होगी, अतः इन मामलों से संबंधित किसी प्रकार के संदेह के मामले में सीमाशुल्क प्राधिकारी द्वारा माल की निकासी करने से पहले आयात निर्यात नियंत्रण प्राधिकारियों से परामर्श कर लेना चाहिए।

अपील और पुनरीक्षा

18. आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 या आयात/निर्यात (नियंत्रण) आदेश के तहत अपील/पुनरीक्षा से संबंधित प्रावधान प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय-2 में दिए गए हैं।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

19. (1) अनुपूरक लाइसेंस देने के लिए वास्तविक उपयोक्ताओं के ऐसे आवेदन पत्र जिनका निपटान 29 मार्च, 1988 तक नहीं किया गया है, उन पर वर्तमान नीति के आधार पर संबंधित लाइसेंसिंग समिति द्वारा विचार किया जाएगा। ऐसी जिन मर्दों का आयात इस नीति के अन्तर्गत सरणीबद्ध है, उनके आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी। वास्तविक उपयोक्ताओं को सरणीबद्ध मर्दों की आपूर्ति प्राप्त करने वाली प्रक्रिया का अनुपालन करना पड़ेगा।

(2) वे वास्तविक उपयोक्ता जिन्होंने पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग बर्ष के 29 मार्च तक संबंधित सरणीबद्ध अभिकरणों के पास अपनी मांग उन मर्दों के संबंध में पंजीकृत करा दी थी जो मर्दें पहले सरणीबद्ध की गई थी लेकिन इस नीति में सरणीबद्ध मर्दों की सूची से निकाल दी गई हैं, उन्हें यदि केवल संबंधित सरणीबद्ध अभिकरण लिखित अनुमति देती है तो उन्हें अपनी मांग की रद्द करने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(3) किसी भी रिलीज आदेश को संबंधित सरणीबद्ध अभिकरण की लिखित अनुमति और मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली की स्वीकृति के बिना सीधे ही आयात लाइसेंस के रूप में परिवर्तित नहीं किया जाएगा।

(4) पंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत आवेदन पत्रों के संबंध में अन्तर्वर्ती व्यवस्था इस पुस्तक के तत्संबंधी अध्याय में दी गई है।

नीति का स्पष्टीकरण और व्याख्या

20. (1) जैसा कि पैरे 6(15) में परिभाषित है "एक पुर्जा", संघटक, अतिरिक्त पुर्जा या एक उप-साधित्र पुर्जा हो सकता है किन्तु वह उसके उपयोग/आवश्यकता पर निर्भर करता है। यह शब्द संघटक, अतिरिक्त पुर्जे और उप-साधित्रों की संबद्ध परिभाषाओं के तदनुसार आता है।

(2) आयात नीति के अधीन संघटक संबद्ध अंतिम उत्पादों के विनिर्माण करने वाले वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) द्वारा ही अपेक्षित होंगे। अतिरिक्त पुर्जों और उप-साधित्रों के लिए ऐसी कोई शर्त लागू नहीं होती है।

(3) वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) की अपनी उत्पादन-सम्पत्ति अर्थात् आवश्यक ज़रूरत के परिचालन और रखरखाव के लिए अतिरिक्त पुर्जों की आवश्यकता होगी। अपने ग्राहकों को किसी प्रकार के बिक्री पञ्चाशु/आइवासित आभारों को पूरा करने के लिए, वे बिक्री के बाद उचित अवधि के लिए अतिरिक्त पुर्जों की अपेक्षा कर सकते हैं। इन आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए अलग से संबंधित संगत प्रावधान दिए गए हैं।

(4) उप-साधितों के मामले में वास्तविक उपयोक्ताओं को अतिरिक्त पुर्जों की जरूरतें संघटक के रूप में अनुपूरक लाइसेंस प्रक्रिया द्वारा पूर्ण की जाएंगी, यदि वे पुर्जें वर्तमान विनिर्माणाधीन उत्पाद में जोड़े जाने हैं। परन्तु यदि पहले से बेचे गए उपकरणों की अच्छी उपयोगिता के लिए उप-साधितों (पूर्ण) की जरूरत हो तो संबद्ध उपयोक्ता द्वारा लागू संगत प्रक्रिया/प्रावधान के अधीन आयात करना होगा, बशर्ते कि यह बिक्री पश्चात्/प्रावधानित आधारों के अन्तर्गत आता हो। लेकिन, उपयुक्त मामलों में उस मुख्य उपकरण मद के विनिर्माता को तदर्थ लाइसेंस दिया जा सकता है, जिसमें उप-साधित जोड़ा जाता है।

(5) परिशिष्ट-2 भाग 'ख' और 3, भाग-क' में मदे इस प्रकार के अतिरिक्त पुर्जों में नहीं आती हैं। लेकिन उनमें कुछ प्रविष्टियां संघटक, उपभोज्य, उप-संयोजकों और माइक्रोस से संबंधित हैं। इस परिशिष्ट में जहां कहीं एक मद अलग से नहीं दिखाई गई है (कहीं भी) अर्थात् अपने नाम से नहीं दिखाई गई हो तो वास्तविक उपयोक्ता उसका स्वीकृत अतिरिक्त पुर्जों (अध्याय-6) के रूप में आयात कर सकेंगे।

(6) केवल आयात नीति के उद्देश्य के लिए "उपयोक्ता माल" की परिभाषा अध्याय-1 में दी गई है। यह परिभाषा निदर्शी है, विस्तृत नहीं। यह सीमाशुल्क प्राधिकारियों पर छोड़ दिया जाएगा कि उनके निर्णय के अनुसार कौन सा माल "उपयोक्ता माल" के रूप में वर्गीकृत हो सकता है।

(7) "उपभोज्य" की परिभाषा "पुर्जें" का संकेत नहीं करती है। सभी उपभोज्य वस्तुओं को पहचानना कठिन है, क्योंकि इनकी खपत प्रयोग में लाई गई मशीनरी, शामिल प्रक्रिया, उपयोग किए गए कच्चे माल, उत्पादों नमूनों, उत्पादन विशिष्टिकरण आदि पर निर्भर करती है और एक यूनिट की खपत दूसरे यूनिट से भिन्न होती है।

(8) परिशिष्टों में परिष्कृत मदें दी गई हैं। इन सभी मामलों में संबद्ध नीति अर्ध-परिष्कृत मदों के लिए भी लागू होगी। लेकिन, कुछ मामलों में प्रविष्टि विशेष रूप से रफ या ग्राफ मशीनीकृत माल के संबंध में हैं; इसमें अर्ध-परिष्कृत मदें भी शामिल हैं।

21. निम्नलिखित नियम परिशिष्टों की प्रविष्टियों की परस्पर व्याख्या के साथ-साथ खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयातों के लिए भी लागू होंगे —

- (क) परिशिष्ट-2, भाग 'क' की कोई भी मद इस पुस्तक में किसी भी स्थान पर किसी भी मद के सामान्य विवरण के साथ रहेगी।
- (ख) परिशिष्ट-5 की कोई भी मद यदि परिशिष्ट-2, भाग 'ख' और 3 में आती है तो उसे परिशिष्ट-5 की मद ही माना जाएगा।
- (ग) जो मद परिशिष्ट-2, भाग 'ख' या 3, भाग-क में विशेष विवरण के साथ है वह इनमें से किसी भी परिशिष्ट में सामान्य विवरण के साथ रहेगी।
- (घ) जो मद परिशिष्ट-2, भाग-ख में सामान्य विवरण के साथ है, वह परिशिष्ट-3, भाग-क में सामान्य विवरण के साथ होगी।
- (ङ) परिशिष्ट-2, भाग-ख और 3, भाग-ख लोहा एवं इस्पात मद के लिए भी ऊपर (ग) और (घ) के नियम लागू होंगे।
- (च) परिशिष्ट 2, 3, 5 अथवा 8 के विशेष या सामान्य विवरण के साथ कोई मदें खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उसके आयात की पावता को प्रतिबन्धित कर देंगी, किन्तु उन मामलों में लागू नहीं होगी जहां पर नीति में इसकी स्पष्ट अनुमति है।

22.(1) परिशिष्ट-3, भाग-क में रंजक एवं रंग सामग्री का संदर्भ विभिन्न विनिर्माण के लिए उसमें उल्लिखित उसी रंग सूचियों वाले माल के लिए समान रूप से लागू होगा।

(2) "औद्योगिक तारे" का संदर्भ जहां कहीं भी उचित होगा "गट्स" को भी शामिल करेगा।

(3) इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के मामले में परिशिष्ट-3, भाग-क की संबद्ध प्रविष्टियां अन्तर्राष्ट्रीय स्वीकृत विशिष्टिकरणों को प्रदर्शित करेगी और विभिन्न विनिर्माण की ऐसी सभी मदें इसमें शामिल होंगी।

(4) परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-क और 5 में आई हुई औप-धियों के मामले में जिन नामों का उल्लेख किया गया है वे सामान्य रूप से परिचित नाम हैं और प्रत्येक प्रविष्टि में उसी प्रकार के लवण, ईस्टर और कम्प्लेक्स तो शामिल हैं ही इनके क्रियाशील मध्यस्थ भी शामिल हैं।

(5) आटोमोटिव संघटक/अनुषंगी और साथ ही साथ गैर-आटोमोटिव उपयोग वाले भी संबद्ध प्रविष्टियों के अन्तर्गत आएंगे।

लोहा, इस्पात तथा लोह मिश्र धातु मदों का आयात

23.(1) इस नीति के अन्तर्गत लोहा, इस्पात तथा लोह मिश्र धातु की केवल परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख, 5, भाग-क एवं 6 में अन्यथा व्यक्तिगत तौर से दी गई मदों के मामले को छोड़कर आयात की जाने वाली सभी मदें केवल उत्कृष्ट गुणवत्ता वाली होनी चाहिये। किसी भी प्रकार के संदेह के मामले में कि क्या विशिष्ट विनिर्देशन/आकार आदि की कोई मद आवेदन करने के लिए उक्त परिशिष्टों में किसी प्रविष्टि में विवरण में सम्मिलित है या किसी लाइसेंस के मदे आयात की जा सकती है या खुले सामान्य लाइसेंस के मदे आयात की जा सकती है, आवेदक/आयातक को पहले से ही इस्पात विभाग, उद्योग भवन, नई दिल्ली से स्पष्टीकरण प्राप्त कर लेना चाहिए। इसमें वह संदेह भी शामिल हैं कि किसी वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) द्वारा वांछित माल मैटिंग स्क्रैप है या नहीं।

(2) परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख, तथा 5, भाग-क के अन्तर्गत आने वाली लोहा, इस्पात और लोह मिश्र धातु की मदों के आयात की अनुमति या उक्त परिशिष्टों में विनिर्दिष्ट अन्य विभिन्न मदों के आयात की अनुमति देने के लिए विशिष्ट विनिर्देशन, पारिभाषिक शब्दावली, विस्तार आदि का अर्थ निकालते समय निम्नलिखित बातों का विशेष रूप से ध्यान रखा जाना चाहिए:—

- (1) सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 के अनुसार ही लोहा, इस्पात लोह मिश्र धातु मदों की पारिभाषिक शब्दावली या परिभाषा पर विचार किया जाएगा यदि इसमें अन्यथा रूप से विशिष्ट अर्थ न दिया गया हो।
- (2) परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख, 5, भाग-क में दी गई मदों में ब्राइट बार/कोल्ड फिनिशड बार जैसे कोल्ड ड्रानपील्ड, मशीन्ड, टर्नड, ग्राउंड पोलिशड, इत्यादि, यदि विशेष तौर पर नहीं दिया गया है तो, शामिल नहीं हैं, उदाहरणार्थ हाई स्पीड इस्पात ग्राउंड आदि के मामले। ऐसी मदें स्टील विभाग के क्षेत्राधिकार में नहीं आती हैं तथा ऐसी मदों के मामले में अन्य परिशिष्टों में दी गई नीति देखी जानी चाहिये।
- (3) निम्नलिखित मदें भी इस्पात विभाग के क्षेत्राधिकार में नहीं आती हैं। अतः परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख तथा 5, भाग-क में सम्मिलित नहीं हैं तथा अन्यथा रूप से विशिष्टीकृत न हो, जिस मामले में, अन्य परिशिष्टों में निर्दिष्ट नीति को देख लिया जाना चाहिए:—

(क) थोट फोर्मड एंगल/शिपस तथा फ्लैट रोल्ड उत्पादों के सैक्शन।

(ख) होट एक्सट्र्यूडिड/कोल्ड एक्सट्र्यूडिड सैक्शन।

(ग) इन्स्पूलेटिड वायर ।

(घ) लोहा/इस्पात मर्दे, भार में 50 प्रतिशत से कम आयरन की मद सहित ।

(ङ) जहाँ बेम आयरन/स्टील कांस्ट्रिक्ट्स कनेक्टिड मर्दे जो कि कुल कम्पोजिट माल के भार से 50 प्रतिशत से कम की हों ।

(च) आयरन/स्टील पाउडर ।

(छ) लोहा तथा स्टील की वेल्डिङ/फैब्रीकेटिड मर्दे ।

टिप्पणी :—निर्यात करने या लाइसेंसों के लिए आवेदन देने से पहले इच्छुक आयातक को चाहिए कि उपर्युक्त उल्लिखित मर्दों के लिए लागू होने वाली नीति के लिए महानिदेशक, तकनीकी विकास से स्पष्टीकरण प्राप्त कर लें । यह स्पष्ट किया जाता है कि मान लिया जाना चाहिए कि ये मर्दे खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत नहीं हैं ।

(4) (क) "गैर अलौह स्टील" शब्द "कार्बन-स्टील" का अर्थ स्पष्ट करने के लिए प्रयोग किया गया है कि यहाँ स्टील का अर्थ अलौह स्टील से अलग है । परिभाषा में "लो कार्बन स्टील", "माइल्ड स्टील", "मीडियम कार्बन स्टील", "हार्ड कार्बन स्टील" इत्यादि भी शामिल हैं । बहुत कम मैंगनीज और सिलिकॉन आदि के साथ बहुत कम कार्बन इस्पात जो विभिन्न व्यापार/वाणिज्यिक नामावली जैसे "लोहा शीट्स", "आयरन वायर" आदि के अन्तर्गत चिह्नित किये जाते हैं, वे सभी "नान अलौह स्टील", या "कार्बन स्टील" के अन्तर्गत आते हैं ।

(ख) "अलौह स्टील" या "नान-अलौह स्टील" शब्द जहाँ कहीं भी निर्दिष्ट हों उसमें उनके उप-ग्रेड भी शामिल समझे जाएंगे बशर्ते कि वे विशेष रूप से अलग और/या विशेष रूप से निर्दिष्ट न किये गये हों ।

(5) जंगारोधी इस्पात : "जंगारोधी इस्पात" शब्द का प्रयोग अलौह इस्पात को निर्दिष्ट करने के लिए किया जाता है जिसमें भार से 1.2% या कम कार्बन हो तथा 10.5% या अधिक अन्य तत्वों सहित या रहित क्रोमियम हो । इस परिभाषा में इस्पात/हीट रजिस्ट्रिंग/कोरोसन रजिस्ट्रिंग/क्रीप रजिस्ट्रिंग स्टील के विस्तृत क्षेत्र को शामिल किया गया है । तथापि, इस अध्याय तथा संबद्ध अनुसूचियों के उद्देश्य से इस परिभाषा में 50% लोहा से कम नॉन-फैरस आधारित अलौह शामिल नहीं हैं ।

(6) (क) वेस्ट तथा स्कैप :—सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "वेस्ट एण्ड स्कैप" की परिभाषा में लोहा तथा इस्पात तथा सामान्यतः निम्नलिखित रूप धारण करने वाली विविध मर्दे शामिल हैं :—

(i) लोहा तथा इस्पात के यांत्रिक कार्य के विनिर्माण से उत्पन्न वेस्ट तथा स्कैप ।

(उदाहरणार्थ : क्रोप इन्डस, फिलिंग तथा टर्निंग), तथा

(ii) लोहा तथा इस्पात की वस्तुएँ जो कि ब्रेकेज, कटिंग-अप, बीयर या अन्य कारणों से निश्चित रूप से उपयोगी न हों । वेस्ट तथा स्कैप सामान्यतः रि-मेल्टिंग से प्राप्त रिकवरी (अर्थात् मेल्टिंग स्कैप) ।

(ख) पुराने तथा खराबी वाले :—इस अध्याय तथा संबद्ध अनुसूचियों में 'पुराने एवं खराबी वाले' शब्द का अर्थ होगा, सैमी फिनिशड/फिनिशड उत्पादों की वो किस्में जो न तो संबद्ध विशिष्टीकरण से उत्कृष्ट हैं और न ही मेल्टिंग स्कैन से उत्कृष्ट हैं । ऐसे उत्पाद मेटालजिकल/सर्फेस इम्प्रूव-फैक्शन में शामिल हैं जो कि री-रोलिंग या कुछ सीधे औद्योगिक उपकरणों

में प्रयोग नहीं होते हैं ।

(ग) हैवी मेल्टिंग स्कैन (एच एम एस) का अर्थ होगा :—

(1) फ्लैट-रोलड की कटिंग लम्बाई 300 एम एम (अधिकतम)
चौड़ाई 300 एम एम (अधिकतम)
मोटाई 3 से 20 एम एम

(2) वार्म तथा रोल्ड की कटिंग लम्बाई 300 एम एम
मोटाई/व्यास 3 से 20 एम एम

(3) एंगल्स/शेप्स तथा मेक्जन्स की कटिंग लम्बाई 300 एम एम (अधिकतम)

(4) ट्यूब कटिंग लम्बाई 300 एम एम (अधिकतम)
व्यास 300 एम एम (अधिकतम)
बाल मोटाई 3 से 20 एम एम

(5) क्राप एण्ड्स (अर्थ परिष्कृत लम्बाई 300 एम एम (अधिकतम)
उत्पादों के फ्रेट और बैक व्यास 300 एम एम (अधिकतम)
एण्ड कटिंग)

(6) स्कल्स ब्रोकेन स्कल्स (स्कल्स)

हैवी मेल्टिंग स्कैन (एच एम एस) केवल और रि-मेल्टिंग के प्रयोजन के लिए हैं ।

हैवी मेल्टिंग स्कैन के उपरोक्त विवरण में सभी श्रेणियों का स्टैनलैस स्टील मेल्टिंग स्कैप शामिल नहीं है ।

(घ) "रि-रोलेबल स्कैप" शब्दावली का अर्थ इस अध्याय और संबन्धित अनुसूचियों के प्रयोजनार्थ निम्नांकित होगा (हैवी मेल्टिंग स्कैप) (एच एम एस की परिभाषा के अधीन आने वाली मर्दों को छोड़कर) :

(1) सेक्न्ड्स और डिफैक्टिव लम्बाई 1800 एम एम (अधिकतम)
बार्स एवं राइड्स के कटिंग/ चौड़ाई 600 एम एम (अधिकतम)
एंगल्स/शेप्स और मेक्जन्स मोटाई 5 एम एम और इससे अधिक
रेल्स महित

(2) फ्लैट रोलड उत्पादों की कटिंग

(3) प्रयुक्त रेल्व/गंग्लम/शेप्स और सेक्शन

रि-रोलेबल स्कैप केवल रि-रोलिंग के प्रयोजन के लिए हैं ।

(7) मिश्रधातु इस्पात के रूप में वर्गीकरण निम्नलिखित आधार पर किया जाता है :—

(क) जिस मामले में तत्वों की परिभाषा रेंज द्वारा या न्यूनतम मूल्य द्वारा की जाती है, उसमें उम रेंज का न्यूनतम मूल्य या न्यूनतम विशिष्टीकरण इस बात का निश्चय करेगा कि यह मिश्रधातु इस्पात है या नहीं;

(ख) जिस मामले में तत्वों की परिभाषा केवल अधिकतम मूल्य द्वारा की गई हो उसमें इस अधिकतम मूल्य के 70 प्रतिशत से इस बात का निश्चय होगा कि वह मद मिश्र धातु इस्पात है या नहीं ।

(8) इस नीति के प्रयोजनार्थ, स्टैनलैस स्टील मेल्टिंग स्कैप का अर्थ ऐसे वेस्ट और स्कैप से है.

जो निम्नलिखित मापों के हैं :—

लम्बाई—153 एम एम (6") अधिकतम

चौड़ाई—102 एम एम (4") अधिकतम

मोटाई—6.5 एम एम (1/4") अधिकतम

17 प्रतिशत से 20 प्रतिशत तक की मात्रा वाले क्रीमियम तत्व निकल तत्व 10.5 प्रतिशत अधिकतम।

(9) (क) इनगाट्स :—“इनगाट” शब्द का अर्थ उस मूल आकार से है जिसमें स्टील बनाने की किसी एक प्रक्रिया द्वारा उत्पादन के पश्चात् फ़ैस मेटल को कास्ट किया जाता है। ये आकार सामान्यतया क्राम सेक्शन में स्क्रायर रेक्टेंगुलर अथवा आक्टोमोनल है और मोल्ड को हटाने की सुविधा के लिए इनका एक कोर दूसरे की तुलना में मोटा हो। उनकी एक नियमित मतह होनी है, जो कि या तो फ्लैट या कैम्बर्ड, कार्बोटाइड या फ़्लुटाइड होगी। उनके बाद सामान्यतः इनगाट्स पर अर्ध परिष्कृत उत्पादों के रूप में कोई काम नहीं किया जाता है परन्तु कभी-कभी इस पर सीधे ही बार्स शीट्स या अन्य तैयार उत्पादों के रूप में काम किया जाता है। तथापि इस विवरण में सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम 1985, में यथा-परिभाषित, स्मिथलिंग स्क्रैप इनगाट्स, जो किस्टील के विनिर्माण में अतिरिक्त उत्पादों के रूप में प्रयुक्त होते हैं, शामिल नहीं हैं।

(ख) अर्ध-परिष्कृत उत्पाद :—सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा-परिभाषित “अर्ध परिष्कृत-उत्पाद” का अर्थ अन्य के साथ-साथ ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लेब्स और शीट बार्स, टुकड़ों को पाकर स्थूल रूप से दिया गया आकार, कोणों के लिए ब्लेंस, शेप्स और सेक्शन्स जो इस अध्याय और संबद्ध अनुसूचियों के प्रयोजन के लिए हैं नीचे वर्णित हैं :

- (1) स्लेब्स और शीट बार्स :—अर्ध परिष्कृत लम्बाई के रूप में, रोलड की हुई फोर्ज्ड या गोल किनारों वाले जिनकी चौड़ाई का माप कम से कम मोटाई से दो गुना हो और सीधी लम्बाई में सप्लाई किए गए हों, रेक्टेंगुलर (ओबलॉंग) क्रॉस-सेक्शन के सतत रूप में उत्पाद। इसमें यह टिन प्लेट बारस, स्ट्रुप् बारस या स्केल्प बारस के नाम भी सम्मिलित हैं। फ्लैट रोलड उत्पादों जैसे प्लेट्स, शीट्स, स्ट्रुप्स, कायल्स आदि के उत्पादन के लिए आगे यांत्रिकी कार्यवाही के लिए स्लेब और शीट बारस अभिप्रेत हैं।
- (2) ब्लूम्स :—रोलिंग या फोर्जिंग के लिए अर्ध परिष्कृत रोलड, फोर्ज्ड या सतत रूप से अभिप्रेत उत्पाद। क्रॉस सेक्शन सामान्य रूप से वर्गाकार है जिसके गोलित किनारे 126×125 मि०मी० से अधिक हो। तथापि, क्रॉस-सेक्शनल के समतुल्य क्षेत्रफल में करीब आयताकार ब्लूम्स की क्रॉस सेक्शन सप्लाई की जा सकती है लेकिन यह ऐसे परिमाण की होगी कि चौड़ाई का माप मोटाई के दो गुना से कम होगा।
- (3) बिलेट्स :—अर्ध परिष्कृत रोलड, फोर्ज्ड या सतत रूप से उत्पाद, सामान्य रूप से वर्गाकार तथा जिनके गोलित किनारे क्रॉस सेक्शन में 125×125 मि०मी० से अधिक न हो और जो गी-रोलिंग या फोर्जिंग द्वारा उपयुक्त परिष्कृत उत्पादों के आगे संसाधन के लिए अभिप्रेत हैं। तथापि, क्रॉस सेक्शन के समतुल्य क्षेत्रफल में करीब आयताकार बिलेट्स की क्रॉस सेक्शनल को सप्लाई भी की जा सकती है लेकिन यह ऐसे परिमाण की होगी कि चौड़ाई का माप मोटाई के दो गुना से कम होगा। सामान्य रूप से बिलेट का न्यूनतम आकार 1500 वर्ग मि.मी. है।
- (4) राउन्ड्स :—सीमनैम ट्यूबों के विनिर्माण के लिए अर्ध-परिष्कृत रोलड, फोर्ज्ड या मरकुलर के कास्ट मोलिड उत्पाद या पोलिशोतल क्रॉस सेक्शन मध्यस्थ उत्पाद। अन्य उपयोगों के लिए प्रयोग में आने वाले सामान उत्पाद “बारस रोलड्स” के अन्तर्गत सम्मिलित हैं।

(5) कोण/शेप तथा सेक्शन के लिए ब्लेंक :—ये वे सीमी-फिनिशड उत्पाद हैं जो फिनिशड उत्पाद के परिवर्तित रूप के लिए क्राम सेक्शन वाले हैं तथा अनुरूप रोलिंग प्रोसेस वाले हैं। इसके विवरण में वाइड फ्लैज बीम या ग्राइडर के लिए ब्लैंक सम्मिलित हैं।

(6) फोर्जिंग द्वारा अपरिष्कृत रूप में टुकड़े :—ये दिखाई देने में अपरिष्कृत तथा लम्बे डाइमेंशनल टोलरेंशिस वाले सीमी-फिनिशड उत्पाद हैं जो कि पावर हैमर या फोर्जिंग प्रेसों पर कार्य करने से ब्लाक या इंगोट से बनाए जाते हैं। वे कर्यूड मान्य जेष्ठों को प्राप्त कर सकें ताकि अंतिम वस्तु बिना अनिश्चित वेस्ट के फ़ैबरीकेट की जा सके लेकिन शीर्षक में केवल वही टुकड़े सम्मिलित हैं जिन्हें फोर्ज, प्रेस, लेथ आदि में विचारणीय आगे शेप की आवश्यकता होती है।

(10) फ्लैट-रोलड उत्पाद :—सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित “फ्लैट रोलड उत्पाद” में अन्य के साथ-साथ प्लेट, शीट, वाइड-फ्लैट, वाइड, कायल, स्ट्रिप सम्मिलित हैं जो कि इस अध्याय एवं संबद्ध अनुसूचियों में निम्न रूप में परिभाषित हैं :—

- (1) प्लेट :—ठोस आयताकार (वर्गाकार से भिन्न) के फ्लैट रोलड उत्पाद, कायल्स में क्राम-सेक्शन नहीं है, 4.75 मि०मी० के घनत्व का या 600 मि०मी० या अधिक की चौड़ाई वाले जिनके कोण सामान्यतः धीयर्ड या फ्लेम कट, तथा शीयर्स या फ्लेम के शो ट्रेसिम।
- (2) शीटें :—600 मि०मी० चौड़ाई या इससे अधिक और 4.75 मि०मी० के कम मोटाई के ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस-सेक्शन के फ्लैट रोलड उत्पाद जो कायल में नहीं हो। ये किनारे मिल्लड, शीयर्ड/ट्रिप्ड या फ्लेम कट हों।
- (3) वाइड प्लेट (यूनिवर्सल ब्लेटों सहित) :—ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस सेक्शन, कायल में नहीं, क्लोज्ड बक्स पास या यूनिवर्सल मिल में चार रूपों में होट रोलड के फ्लैट रोलड उत्पाद जिनकी मोटाई 4 मि०मी० से कम नहीं हो और चौड़ाई 150 मि०मी० से अधिक नहीं हो परन्तु 1250 कि०मी० से कम हो। यदि कोई, ऐसे किनारों की स्थिति में चौड़ाई वाले और/या मोटाई वाले उत्पाद हैं तो उन्हें “प्लेटों” के अन्तर्गत ले लिया जाएगा।
- (4) वाइड कायल्स :—उत्तरोत्तर सुपर-इम्पोज्ड लेयरों के कॉयलों में सम्मरित 600 मि०मी० चौड़ाई के ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस सेक्शन के फ्लैट रोलड उत्पाद।
- (5) हुप और स्ट्रुप्स :—निम्नलिखित रूप में 600 मि०मी० से कम चौड़ाई के ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस सेक्शन के फ्लैट रोलड उत्पाद :—
(क) उत्तरोत्तर सुपर इम्पोज्ड लेयरों के कॉयल (अर्थात् कायलों में हुप और स्ट्रुप्स)। इस विवरण में गैर-मिश्रधातु, इस्पात, बेलिंग हुप्स, स्केल्प के नेरो स्ट्रुप्स के व्यापार/वाणिज्यिक पेरेनेल्स में ज्ञात उत्पाद भी सम्मिलित हैं।
(ख) सीधी लम्बाई यदि उसकी मोटाई 4.75 मि०मी० से कम हो तो वह मोटाई में कम से कम दम गुणी चौड़ाई के परिमाण की हो या यदि 4.75 मि०मी० या इससे अधिक मोटाई हो तो मोटाई 150 मि०मी० से अधिक हो और मोटाई से कम से कम दुगुने परिमाण में आती हो।

स्ट्रिप्स "बाइड कॉयल्स" "प्लेटे" या "शीटो" को चीर कर भी तैयार किया जाता है। प्लेटों, बाइड प्लेटों, शीटों, हुपों और स्ट्रिप्सों की परिभाषा के समरूप सीधी लम्बाई में प्लेट उत्पाद "बार और राइ" की श्रेणी (उदाहरणार्थ प्लेट/प्लैट बारस) के अन्तर्गत आएंगे।

11. (क) अनियमित बुड कॉयल्स में होट रोल्ड, बार्स रॉड :— सीमा शुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "अनियमित बुड कायल्स में बारस तथा राइस और होट कोल्ड" के विवरण में बारस राइस (बिना किसी दुस्तीकरण/उभार के अनियमित में होट रोल्ड बारस और राइ कायल्स जिनका उपयोग सामान्यतः तार बनाने में होता है भले ही उनका उपयोग अन्य प्रयोजनों के लिए भी किया जा सकता हो) और उसके साथ-साथ कन्क्रीट प्रबलन के लिए बारस और रॉडस जिन्हें कॉयल के रूप में उभार या दुस्तीकरण के साथ रोल्ड किया गया है सम्मिलित होंगे।

(ख) अन्य बारस और रॉडस—जहां कहीं बार्स और रॉडस का उल्लेख है उसे सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "अन्य बारस और रॉडस" के अर्थ के रूप में माना जाएगा, जिसके अन्तर्गत सीधी लम्बाई में या फोर्लिड्ड बंडलों में "बारस और रॉडस आते हैं। इसके विवरण में वे भी शामिल हैं जो प्लैट/प्लैट बारस (अर्थात्, बारस" और रॉडस आयाताकार फ्रांस सैक्शन में), वर्गीकार, षटकोण आदि भी शामिल हैं। तथापि, इसमें "अर्ध परिष्कृत उत्पाद" के अन्तर्गत यथा परिभाषित "राऊण्डस" सम्मिलित नहीं हैं।

(ग) कोण, आकार एवं सैक्शन—सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "कोणों, आकारों और सैक्शनों" की शब्दावली के अन्तर्गत विस्तृत रूप से संरचनात्मक आकारों और सैक्शनों की विभिन्न किस्में आती हैं जैसे विशेष प्रयोजनों के लिए अन्य प्रोफाइलों के साथ-साथ संरचनात्मक प्रक्रिया में प्रयुक्त कोणों, बीम, बाइड प्लेज बोम्स, ज्वायस्ट्स, कालम, चैनल, जोस, टीस, आदि। तथापि इन शीर्षक में वेलिड्ड/संरचित कोण, शेप्स और सैक्शनों या बारस और रॉडस सम्मिलित नहीं हैं।

(घ) टिन मिल ब्लैक प्लेट—इस अध्याय और सम्बद्ध अनुसूची के प्रयोजन के लिए "टिन मिल ब्लैक प्लेट" शब्दावली का अर्थ लाइट गेज, लो कार्बन गैर मिश्रधातु इस्पात, प्लैट रोल्ड उत्पाद या तो सीधी लम्बाई में या 0.15 मि.मी. और 6.35 मि.मी. और इससे अधिक सामान्य मोटाई में और 500 मि.मी. और इससे अधिक चौड़ाई में कोल्ड रोल्ड में, अनकोटिड कन्डीशन में कॉयल है जो कोटिड टिन मिल उत्पाद नामशः टिन प्लेट और टिन फ्री स्टील के उत्पादन के लिए मांगे जाते हैं। इनका आधार इस्पात एम आर/एम सी/एल/डी/एन इस्पात टाइप और ए एस टी एम/ए 623 या इसके समतुल्य मानक विशिष्टीकरण के अनुरूप है।

12. जब तक परिशिष्टों के दिए गए किसी मद के सामने विशेष रूप से अन्य प्रकार से उल्लेख न किया गया हो जैसे "पुराने तथा खराबी वाले" "पुनः रोलेबल स्क्रैप", "मैल्टिंग स्क्रैप", आदि जिनके आयात की अनुमति विशेष प्रविष्टियों के मद्दे दी जाती है तब तक आर०ई०पी० सहित, नीति के अन्तर्गत आयात की जाने वाली लोहा तथा इस्पात की सभी मदें केवल उत्कृष्ट किस्म की होनी चाहिए।

13. सीमाशुल्क टैरिफ सूची (संशोधन) अधिनियम, 1985 में विशेष रूप से उल्लिखित लोहा और इस्पात वर्गों की लोहे और इस्पात के किसी भी उप-वर्गीकरण के लिए (उदाहरणार्थ कोल्ड हैडिंग क्वालिटी इस्पात, टूल और ड्राई इस्पात आदि) केवल उन्हीं ग्रेडों/सम्मिश्रणों पर विचार किया जाएगा जिनका राष्ट्रीय/अन्तर्राष्ट्रीय मानक विशिष्टीकरण में मानकीकरण कर दिया गया हो या उनके समतुल्य हो। ऐसे उप-वर्गीकरण के लिए अन्तिम उपयोग भी टूल के रूप में कार्यरत होगा।

टिप्पणी :—ऊपर दी गई परिभाषाएं और वर्गीकरण उभ श्रेणी को निश्चय करने के लिए है जिससे एक विशेष इस्पात सम्बद्ध है और

केवल इस आयात नीति के तापमान्य उद्देश्य के लिए वह अनुसूची में एक विशेष प्रविष्टि के लिए खण्ड/उपखण्ड के अन्तर्गत आता है।

स्पष्टीकरण के लिए सक्षम प्राधिकारी

24. (1) आयात नीति तथा प्रक्रिया की व्याख्या के मामले में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा दी गई व्याख्या उसी मामले में किसी अन्य व्यक्ति अथवा प्राधिकारी द्वारा दी गई व्याख्या प्रभावी तथा अन्तिम होगी।

(2) वास्तविक उपयोक्ता आयात-नीति के प्रावधानों के बारे में कोई भी स्पष्टीकरण मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली के कार्यालय से प्राप्त कर सकते हैं।

(3) वास्तविक उपयोक्ता मद-वाद प्रविष्टि के बारे में स्पष्टीकरण मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली या बम्बई, कलकत्ता तथा मद्रास के क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों से प्राप्त कर सकते हैं। जहां कहीं भी उचित समझा जाएगा ये स्पष्टीकरण संबंधित तकनीकी अधिकारी के परामर्श से ही दिया जाएगा।

(4) निर्यात सदनों/आयात सदनों तथा अन्यो द्वारा आयात नीति तथा प्रक्रिया की व्याख्या के बारे में स्पष्टीकरण मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को सम्बोधित करने होंगे।

(5) एक मद का क्षेत्र, तकनीकी विशिष्टीकरण/उस मद द्वारा आव-रित आकार या कि क्या एक विशिष्ट मद कच्चे माल संघटक, उपभोज्य, पूंजीगत माल के अन्तर्गत आती है या आयात के लिए प्रतिबन्धित उप-भोज्य मद का स्पष्टीकरण महानिदेशक तकनीकी विकास से प्राप्त करेंगे।

(6) इन स्पष्टीकरण के सभी मामलों में पूर्ण विवरण सहित निर्धारित प्रपत्र-2ए प्रस्तुत किया जाना अपेक्षित है।

नीति में ढील

25. जहां वर्तमान नीति/क्रिया विधि में वास्तविक कठिनाई उत्पन्न होती हो या वर्तमान नीति के लागू करने से निर्यातों पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ने की संभावना हो वहां नीति में ढील के मामलों को मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को विचारार्थ प्रस्तुत किया जाए। इन मामलों पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा।

अन्य कानूनों का अनुपालन

26. इस बान की अपेक्षा की जाती है कि आयात लाइसेंस के लिए प्रत्येक आवेदक ने स्वयं के लिए या किसी भी अन्य उस व्यक्ति के लिए जिसकी ओर से वह आवेदनपत्र प्रस्तुत करता है; लागू कानून की सभी व्यवस्थाओं का पालन किया है और करता रहेगा। आयात लाइसेंस दिए जाने से इस बात की पुष्टि नहीं होती कि लाइसेंसधारी को अन्य विधियों या विनियमों के अधीन किसी भी समय किसी भी उत्तरदायित्व से या किसी आवश्यकता के अनुपालन से कोई उन्मुक्ति, छूट या ढील दी जाती है। यह इस नीति के अन्तर्गत सरणीबद्ध करने वाले अधिकरणों द्वारा सीधे ही आवंटित माल के लिए भी लागू होगी और खुले सामान्य लाइसेंसों के अन्तर्गत वास्तविक उपयोक्ता की शर्तों के साथ या इसके बिना किए गए आयातों के लिए भी लागू होगी।

नीति में मदवार परिवर्तन करने के लिए सुझाव

27. आयात नीति में मदवार परिवर्तन के लिए यदि कोई सुझाव हो तो वह किये जाने वाले परिवर्तन के पूर्ण औचित्य के साथ मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (आयात नीति सेल), उद्योग भवन, नई दिल्ली को संबोधित किए जाने चाहिए और इनकी प्रति संबंधित तकनीकी प्राधिकारियों को भी भेजी जानी चाहिए। 1988-91 की प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट-2थ में दिए गए प्रपत्र में सूचना भी इसके साथ दी जानी चाहिए।

अध्याय 3

पूँजीगत माल का आयात

28. इस अध्याय में वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) और (गैर-औद्योगिक) द्वारा नई और पुरानी स्थिति की मशीनरी और उपस्कर का आयात करने से सम्बन्धित प्रावधान निहित है। इसमें उपकरणों, जिम्मे, जुड़नायें, मोल्ड्स और प्रेस औजारों, आदि रूपों/नमूनों से सम्बन्धित नीति प्रावधान और मुद्रण मशीनरी, कम्प्यूटर और कम्प्यूटर आधारित प्रणालियों से सम्बन्धित विशेष प्रावधान भी समाहित है।

29. (1) मशीनरी और उपस्कर तीन श्रेणियों के अधीन वर्गीकृत है। परिशिष्ट-1 के भाग-क में सूचीबद्ध मशीनरी और उपस्कर आयात के लिए प्रतिबन्धित है। इसमें खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमित मदों की एक सूची है। ये परिशिष्ट-1 के भाग-ख में सूचीबद्ध हैं। आयात, पात्र वास्तविक उपयोगिता द्वारा आयात नीति, प्रक्रिया पुस्तक और आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (यथा-संशोधित) के अधीन जारी किए गए खुले सामान्य लाइसेंस में उल्लिखित शर्तों के अधीन किया जा सकता है। वास्तविक उपयोगिताओं से ऐसी मशीनरी और उपस्कर के लिए आवेदन पत्र जो न तो प्रतिबन्धित सूची में हैं और न ही खुले सामान्य लाइसेंस में हैं उन पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा। आयात प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अनिवार्यता के प्रमाणीकरण, तकनीकी प्राधिकारी द्वारा देशीय धमना के दृष्टिकोण से अनुमति और सम्बन्धित पूँजीगत माल समिति द्वारा अनुमोदन के आधार पर अनुमित है। यदि आयात की जाने वाली मशीनरी का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो जाता है तो आयातकों को विज्ञापन प्रक्रिया का अनुपालन करना पड़ेगा। आवेदन-पत्र भेजने के लिए आवेदन प्रपत्र और प्रक्रिया पुस्तक, 1988-91 के अध्याय-3 में दी गयी है।

(2) खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमित पूँजीगत माल उन्हें छोड़कर मेकटर/उद्योग-वार श्रेणीगत किया गया है जो "मशीनी औजार", "मौसम संबंधी और मादक उपकरण", "परीक्षण उपकरण" और "विविध मदों" के शीर्षक के अधीन दिए गए हैं। विशेष श्रेणी के अधीन सूचीबद्ध मशीनरी/उपस्कर का आयात उसी श्रेणी में कार्यरत वास्तविक उपयोगिता द्वारा किया जा सकता है। यदि वास्तविक उपयोगिता ऐसे पूँजीगत माल का आयात करने का इच्छुक है जो सामान्यतः वास्तविक उपयोगिता की अन्य श्रेणी द्वारा आयात के लिए अनुमित है तो उसका आयात महानिदेशक तकनीकी विकास से ऐसे प्रमाणपत्र कि यह मद भी उसके कारखाने में उपयोग के लिए अपेक्षित है, के आधार पर सीमा-शुल्क प्राधिकारी द्वारा अनुमित किया जाएगा।

पुरानी मशीनरी का आयात

30(1) खुले सामान्य लाइसेंस (परिशिष्ट-1, भाग-ख) के अधीन आयात के लिए अनुमित मशीनरी का आयात भी पुरानी मशीन की स्थिति के रूप में किया जा सकता है तथापि ऐसे मामलों में आयातक को निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारी को प्रक्रिया पुस्तक, 1988-91 में दिए गए निर्धारित प्रपत्र में व्यावसायिक स्वतन्त्र सनदी इंजीनियर जहां से माल आयात किया गया है, उस देश के किसी इंजीनियर्स संस्थान से एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना पड़ेगा।

(2) ऐसी पुरानी मशीनरी जो 7 वर्षों में अधिक पुरानी हो गई हो और उसकी शेष सम्बन्धित आयु 5 वर्षों से कम रह गई हो, उसका आयात अनुमित नहीं होगा।

(3) उन्हें छोड़कर जो खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमित हैं, पुराने पूँजीगत माल के आयात के लिए वास्तविक उपयोगिताओं से आवेदन पत्रों पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा। आयात प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अनिवार्यता के प्रमाणीकरण, स्वदेशी निकासी और सम्बन्धित पूँजीगत माल समिति द्वारा अनुमोदित के आधार पर अनुमित है। यदि आयात किए जाने के लिए प्रस्तावित पुरानी मशीनरी का मूल्य 10 लाख रुपये से अधिक हो तो विज्ञापन प्रक्रिया का अनुपालन अपेक्षित है। पुरानी मशीनरी के आयात के लिए प्रक्रियात्मक विधि प्रक्रिया पुस्तक, 1988-91 के अध्याय-3 में दी गयी है।

विश्वव्यापी निविदाओं के सहे पूँजीगत माल का आयात

31 पूँजीगत माल के आयात के लिए विश्वव्यापी निविदाकरण सुविधा उद्योगों/परियोजनाओं के निम्नलिखित क्षेत्रों के लिए उपलब्ध है:—

- (1) उर्वरक।
- (2) अखबारी कागज और कागज।
- (3) आधार औषध।
- (4) महामारीनाशी और घासपात नाशी के लिए आधारित तकनीकी माल।
- (5) विद्युत उत्पादन, परेषण एवं वितरण।
- (6) खनिज अन्वेषण, माइनिंग और वेनीफिकेशन।
- (7) पेट्रोलियम अन्वेषण और उत्पादन।
- (8) पालिमर की स्थिति तक के पेट्रोकैमिकल्स।
- (9) मैक्यूकेन्वर ग्राफ प्रोफेशनल ग्रेड इलेक्ट्रोनिक्स कम्पोनेन्ट्स।
- (10) वेस्ट डिस्पोजल रिसाइकलिंग और इफ्युलेन्ट ट्रीटमेन्ट प्रोजेक्ट्स और इकोलोजिकल इंजीनियरिंग।
- (11) पत्तनों पर माल हैंडल करने वाली परियोजनाएं।
- (12) चीनी।
- (13) सीमेन्ट और सीमेन्ट उत्पाद (एस्त्रोमोस सहित)।
- (14) एकीकृत इस्पात संयंत्रों का आधुनिकीकरण।

आवेदकों को इन उद्योगों/परियोजनाओं के लिए पूँजीगत माल की स्वदेशी उपलब्धता को ध्यान में रखे बिना विश्व निविदा मांगने की अनुमति दी जाएगी। ऐसी विश्व निविदाओं के आधार पर विदेशी या भारतीय संभरणों का चयन सम्बन्धित शक्ति प्रदत्त समिति द्वारा संवीक्षा की शर्त के अधीन होगा और भारतीय प्रतियोगी और विदेशी प्रतियोगी के बीच में तुलना आधारित पूँजीगत माल के लक्ष्य मूल्य के आधार पर की जाएगी भारतीय सफल बोलीकार को ऐसे पूँजीगत माल के विनिर्माण करने के लिए स्वदेशी उपलब्धता के दृष्टिकोण से किसी प्रतिबन्ध के बिना कच्चे माल और संघटकों का आयात करने के लिए अनुमति दी जाएगी।

उपकरणों का आयात

32(1) इस नीति के परिशिष्ट-8 में प्रतिबन्धित उपकरणों की सूची दी गई है। इन उपकरणों के आयात की अनुमति सामान्यतः प्रदान नहीं

की जाएगी। तथापि विशेष मामलों में परिशिष्ट-8 के उपकरणों के आयात के लिए प्राप्त आवेदन पत्रों पर असाधारण मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति/पूँजीगत माल समिति द्वारा मूल्य का ध्यान न रखते हुए प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) परिशिष्ट-8 या इस नीति में कही भी न दिए गए उपकरणों के आयात हेतु आयात लाइसेंस लेने की आवश्यकता होगी। यदि ऐसे उपकरण पूँजीगत माल के रूप में आयात किये जाते हैं तो पूँजीगत माल पद्धति के अन्तर्गत और यदि संघटक या अतिरिक्त पुर्जों के रूप में आयात किये जाते हैं तो अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत आएंगे। एक लाख रुपये तक के मूल्य के आवेदन पत्र क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों को भेजे जाएंगे। उससे अधिक मूल्य के आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे।

(3) वास्तविक उपयोक्ताओं को स्टॉक एवं बिक्री के लिए विशिष्टीकृत सरकारी अभिकरणों में उपकरणों के आयात हेतु आवेदन पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा ही विचार किया जाएगा। इस प्रावधान के अन्तर्गत आयात की अनुमति केवल आयातित उपकरणों के रख-रखाव के लिए बिक्री के बाद सेवा की सुविधा प्राप्त सरकारी अभिकरणों को ही प्रदान की जाएगी। तकनीकी विकास महानिदेशालय से देशीय क्षमता के दृष्टिकोण से स्वीकृति प्राप्त होने के बाद ही आयात लाइसेंस दिया जाएगा। वैध आयात लाइसेंस के प्रति ही आयातित उपकरणों की आपूर्ति की जाएगी, ऐसे मामलों के सिवाय जहाँ पर संबंधित वास्तविक उपयोक्ता खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उपकरणों का सीधे आयात करने का पात्र हो।

जिप्स, फिक्सचर्स, मोल्डस और प्रेस उपकरण

33. (1) वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जिप्स, फिक्सचर्स, डाई और पैटनर्स, मोल्डस (डाई कास्टिंग के लिए मोल्डस सहित) और प्रेस उपकरण और उनके पुर्जों का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात कर सकता है बशर्ते कि उन पर लागू शर्तों की अनुपालना की गई हो। यह सुविधा परिशिष्ट-1, भाग-क, 2 और 3 में दी गई मदों के आयात पर उपलब्ध नहीं होगी।

(2) खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात की सुविधा पुराने मोल्ड के लिए भी उपलब्ध होगी किन्तु यह सुविधा पुरानी मशीन के आयात पर लागू शर्तों के अधीन होगी। किन्तु पुरानी मशीन के आयात के सम्बन्ध में आयु का प्रतिबन्ध मोल्ड के लिए लागू नहीं होगा।

(3) वास्तविक उपयोक्ता द्वारा ऋण के आधार पर आयातित मोल्ड का उपकार्य यूनिटों को मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली की पूर्व अनुमति से किया जा सकता है।

आदि रूपों/नमूनों का आयात

34. (1) खुले सामान्य लाइसेंस सं. 4/88 में निर्धारित शर्तों के अधीन 20,000 रुपये तक के मूल्य के नमूनों के मुफ्त संभरण और 10,000 रुपये तक के औपध नमूनों और कीटनाशी नमूनों का मुफ्त संभरण अनुमित है।

(2) ऐसी मदों के उत्पादन में पहले से कार्यरत वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जिनमें उत्पाद विकास के लिए, आयात के लिए आदि रूप/नमूने मांगे जाते हैं या उपयुक्त सरकारी प्राधिकारी द्वारा ऐसे उत्पादन के लिए उनकी स्कीमों का अनुमोदन किया गया है वे आदि रूपों/नमूनों का आयात कर सकते हैं। एक वर्ष में लघु उद्योग यूनिटों के मामले में कुल 1 लाख रुपये मूल्य और वृहत् उद्योग यूनिटों के मामले में कुल

2 लाख रुपये मूल्य के 2 नग तक आदि रूपों/नमूनों के आयात की अनुमति प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश और स्वदेशी विकासी के बिना दी जाएगी। आवेदन पत्र सम्बन्धित लाइसेंस प्राधिकारी को भेजे जाने हैं। उच्च मूल्य या 2 लाख रुपये से अधिक आदि रूपों/नमूनों के आयात के लिए आवेदन पत्र पूँजीगत माल के आयात के लिए लागू प्रपत्र और तरीके में प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे।

(3) अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत तकनीकी नमूनों के रूप में प्रयोग में आने वाले रसायनों और अन्य पदार्थों का आयात अनुमित होगा। 20,000 रुपये मूल्य तक के आवेदन-पत्र प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाते हैं। इससे अधिक मूल्य वाले आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाते हैं।

(4) पूँजीकृत निर्यातकों द्वारा नमूनों/आदि रूपों के आयात के प्रावधान अध्याय-15 में दिए गए हैं।

(5) अनुसंधान और विकास यूनिट और वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगालय आदि रूपों/नमूनों का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कर सकती है जैसा कि परिशिष्ट-6 में दिया गया है।

गैस सिलिंडरों का आयात

35. (1) पूँजीगत माल प्रक्रिया और संपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अधीन खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत गैस सिलिंडरों के आयात की अनुमति है। एन पी जी सिलिंडरों के आयात की अनुमति नहीं है।

(2) गैस सिलिंडरों का आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन अनुमेष है :—

(1) आयात किए जाने वाले सिलिंडरों एवं उसमें फिट किए हुए बाल्व मुख्य नियंत्रक विस्फोटक द्वारा अनुमोदित किस्म के हों और गैस सिलिंडर नियमावली, 1981 के अन्तर्गत प्रयोग के लिए स्वीकार किए गए हों।

(2) आयातक गैस सिलिंडर नियमावली, 1981 में अपेक्षित अनुसार मुख्य नियंत्रक विस्फोटक से आवश्यक अनुमति प्राप्त करेंगे।

(3) 10.2 लीटर पानी की क्षमता तक के चिकित्सा गैस सिलिंडरों और 15 लीटर पानी की क्षमता तक के संघटकों के रूप में अग्नि शमन यंत्रों के लिए सी ओ गैस सिलिंडरों के आयात की स्वीकृति परिशिष्ट-6 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को खुला सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत दी जाएगी। जो गैस खुला सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आती है उनके आयात के लिए गैस सिलिंडरों के लिए खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधा उपलब्ध है।

(4) केवल गैस सिलिंडरों का आयात ही पूँजीगत माल के आयात की प्रक्रिया द्वारा नियंत्रित किया जाएगा। गैस सिलिंडर जिनमें खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन दी गई गैसों से इतर गैस भरी है, जहाँ संघटक या अतिरिक्त पुर्जों के रूप में अपेक्षित हों, उन पर संपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत विचार किया जाएगा। आयात लाइसेंस देने का कार्य मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के कार्यालय नई दिल्ली में केन्द्रित किए जाएंगे।

(5) खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन या आयात लाइसेंस के अन्तर्गत गैस के आयात के लिए आयातकों के रूप में सिलिंडरों के आयात की अनुमति दी जा सकती है लेकिन, ऐसे मामलों में सिलिंडर, ऐसी शर्तों से विनिर्दिष्ट हों जो ऐसी गैसों के वाहनांतरण के लिए सामान्य प्रयुक्त होते हों।

मुद्रण मशीनरी का आयात

36. वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक) को प्रतिबंधित सूची और खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमति से भिन्न मुद्रण मशीनरी के आयात की अनुमति, पूंजीगत माल के आयात के लिए प्रक्रिया के अधीन दी जाएगी। मुद्रण मशीनरी के आयात की अनुमति वैद्य लाइसेंसों के मद्दे वास्तविक उपयोक्ताओं को संभरण के लिए परियोजना एवं उपस्कर निगम को भी दी जाएगी।

कम्प्यूटर और कम्प्यूटर आधारित सिस्टम का आयात

37. (1) निम्नलिखित न्यूनतम कन्फिग्यूरेशन के कम्प्यूटर और कम्प्यूटर आधारित सिस्टम के आयात के लिए खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमति दी जाएगी बशर्ते कि आयात एक प्रेषण में किया गया हो:—

(क) न्यूनतम 32 बिट बर्ड लेंथ के साथ सी जी यू,

(ख) 60 मेगाबिट्स की मेमोरी; और

(ग) 1000 मेगाबिट्स की डिस्क स्टोरेज क्षमता।

नैकिंग हंड कम्प्यूटर/कम्प्यूटर आधारित सिस्टम और पेरिफेरल्स के मामले में कम्प्यूटरों के आयात के लिए खुला सामान्य लाइसेंस सुविधा उपलब्ध नहीं होगी। खुला सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति कम्प्यूटरों, कम्प्यूटर आधारित सिस्टम और पेरिफेरल्स से भिन्न आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर पूंजीगत माल के आयात की प्रक्रिया के अधीन विचार किया जाएगा। ऐसे आयातों के लिए इलेक्ट्रॉनिकी विभाग की पूर्ण स्वीकृति आवश्यक होगी।

(2) अग्रवासी भारतीयों द्वारा कम्प्यूटरों, कम्प्यूटर आधारित सिस्टम और पेरिफेरल्स के आयात के लिए और जहां मद उपकरण का बिल्ट-इन इंटिग्रेल पार्ट हो, वहां इलेक्ट्रॉनिकी विभाग से पूर्ण स्वीकृति आवश्यक नहीं होगी। बशर्ते कि भारत में आने से पूर्व कम से कम एक वर्ष तक विदेश में आवेदक द्वारा प्रयोग में हो, इलेक्ट्रॉनिकी विभाग की पूर्ण स्वीकृति भी आवश्यक नहीं होगी।

निर्यात आभार के अधीन कम्प्यूटर सिस्टम का आयात

38. (1) कम्प्यूटर सिस्टम के आयात की अनुमति इलेक्ट्रॉनिकी विभाग भारत सरकार की सिफारिश पर दी जाएगी। आयात इलेक्ट्रॉनिकी विभाग की अन्तः मन्त्रालय स्थायी समिति (आई०एस०एम०सी०) की सिफारिश पर निर्यात आभारों की शर्त के अधीन होगा। आवेदक को इलेक्ट्रॉनिकी विभाग की अन्तः मन्त्रालय स्थायी समिति द्वारा यथा निर्धारित मूल्य एवं अवधि के लिए बैंक गारन्टी द्वारा समर्थित एक बान्ड निर्धारित प्रपत्र में लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के साथ निष्पादित करना होगा।

(2) आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन होगा।

(3) उस मामले में जहां कम्प्यूटर सिस्टम का आयातक निर्यात आभार पूरा करने में असमर्थ रहा हो और उन सभी अन्य शर्तों को पालन करता हो जिनके अधीन आयात की अनुमति दी गई हो, तो उस पर यथा संशोधित आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947, आयात/निर्यात (नियंत्रण) आदेश और उससे सम्बद्ध अन्य प्रावधानों के अधीन कार्रवाई की जाएगी।

(4) इलेक्ट्रॉनिकी विभाग (सी सी आई विंग) "ए" ब्लॉक, सी जी ओ कम्प्लेक्स, लोरी रोड, नई दिल्ली के माध्यम से आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात के कार्यालय उद्योग भवन, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए।

निर्यात करने वाले यूनिटों द्वारा पूंजीगत माल के आयात के लिए विशेष सुविधाएं

39. न्यूनतम 1 करोड़ रुपये की शर्त के अधीन अपने उत्पादन के 25 प्रतिशत, का निर्यात करने वाले विनिर्माता-निर्यातकों द्वारा या न्यूनतम

10 करोड़ रुपये के उत्पादन का निर्यात करने वाली यूनिटों द्वारा पूंजीगत माल सहित देमी रूप से उपलब्ध पूंजीगत माल के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर पावता के आधार पर उनकी देशी उपलब्धता के बावजूद भी सुपुर्देगी और मूल्य को ध्यान में रखकर विचार किया जाएगा। इस प्रावधान के अधीन आयात के लिए प्रस्तावित पूंजीगत माल का स्पष्ट यूनिट द्वारा निर्धारित उत्पाद के साथ होना चाहिए। इस प्रावधान के अन्तर्गत परिशिष्ट-1, भाग-क में निर्दिष्ट प्रतिबन्धित पूंजीगत माल के आयात पर भी विचार किया जाएगा।

वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) द्वारा पूंजीगत माल का आयात-अनुसंधान और विकास संगठनों आदि

40. मान्यता प्राप्त अनुसंधान एवं विकास यूनिटें, वैज्ञानिक अनुसंधान प्रयोगशालाएं, विश्वविद्यालय एवं अन्य उच्च शिक्षा संस्थाएं तथा अस्पताल उपयोक्ता टिकाऊ माल, कार्यालय यंत्र एवं प्रतिबंधित सूची (परिशिष्ट-1 क तथा 8) के अर्थात् आने वाले पूंजीगत माल व यंत्रों को छोड़कर मशीनरी, उपस्कर, कम्प्यूटर सिस्टम, यंत्र एवं उपमाधितों का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात करने के लिए पात्र होंगे। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कम्प्यूटर, कम्प्यूटर सबसिस्टम कम्प्यूटर पेरिफेरल्स का आयात करने से पूर्व इलेक्ट्रॉनिकी विभाग में पूर्ण अनुमति प्राप्त करना आवश्यक होगा। उक्त श्रेणी के वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा अपेक्षित उपभोक्ता टिकाऊ माल तथा कार्यालय मशीनों यदि कोई हो, तो आयात की स्वीकृति के लिए आवेदनों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा तथा आयात की स्वीकृति केवल लाइसेंस के अधीन ही प्रदान की जाएगी। सभी आयात वास्तविक उपभोक्ता शर्त के अन्तर्गत होंगे।

अन्य श्रेणियों के वास्तविक उपयोक्ताओं (गैर-औद्योगिक) द्वारा पूंजीगत माल का आयात

41. (1) इस पुस्तक के पैरा 6(4) में वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) के लिए दी गई परिभाषा के अन्तर्गत आने वाले अन्य श्रेणियों के वास्तविक उपभोक्ता (गैर-औद्योगिक) परिशिष्ट-1, भाग-ख में दिए गए पूंजीगत माल को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए पात्र होंगे। प्रतिबंधित सूची या खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति से भिन्न मशीनरी, उपस्कर एवं यंत्रों के आयात की अनुमति गुण-दोष के आधार पर और आयात लाइसेंस के प्रति प्रदान की जाएगी।

(2) सामान्यतः एक प्रतिष्ठान या यूनिट जो स्थानीय कानून के अधीन कम से कम तीन वर्ष के लिए पूंजीकृत की गई है या प्रमाण-पत्र लाइसेंस धारक है वह एक वास्तविक उपभोक्ता (गैर-औद्योगिक) के रूप में मशीनरी, उपस्कर आदि का आयात करने की हकदार है। जो प्रतिष्ठान/यूनिट तीन वर्ष से विद्यमानता की शर्त को पूरी नहीं करती है, और मशीनरी आदि के आयात के लिए आवेदन करता है तो अपवादस्वरूप मामलों के रूप में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली गुण-दोष के आधार पर विचार कर सकता है।

सरकारी विभागों, अग्रवासी भारतीयों, होटलों एवं परामर्शदाता संगठनों द्वारा पूंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत पूंजीगत माल के आयात की सुविधा

42. पूंजीगत माल के आयात हेतु इस पुस्तक के अन्य अध्यायों में अनूचित सुविधाओं का ब्योरा निम्नलिखित अनुसार दिया गया है:—

1. सरकारी विभाग, विभागों द्वारा चलाए जा रहे उपक्रम—अध्याय-7

2. परामर्शदात्री डिजाइन तथा इंजीनियरिंग फर्म—अध्याय-8

3. खेलों का विकास—अध्याय-8

4. अनुमोदित होटल—अध्याय-8

5. प्रप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति—अध्याय 11
6. पंजीकृत निर्यातक—अध्याय 15
7. निर्यात सदन/व्यापार सदन—अध्याय 18
8. मुक्त व्यापार क्षेत्र में स्थित यूनिट—अध्याय 22
9. शत प्रतिशत निर्यात अभिवृद्ध यूनिट—अध्याय 23

राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम एवं राज्य लघु उद्योग निगम के माध्यम से पूंजीगत माल का आयात

43. भारतीय राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम और राज्य लघु उद्योग निगम जैसा कि ये इस उद्देश्य के लिए विकास आयुक्त (लघु उद्योग), भारत सरकार द्वारा अनुमोदित हैं, को भी लघु उद्योग क्षेत्र के पात्र वास्तविक उपयोक्ताओं को बेचने के लिए उम पूंजीगत माल के आयात की अनुमति दी जा सकती है जो परिशिष्ट 1 भाग क में सूचीबद्ध पूंजीबद्ध पूंजीगत माल से भिन्न हों। आयात के लिए आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जा सकते हैं।

पट्टे पर वित्तपोषण सुविधा के अन्तर्गत पूंजीगत माल का आयात

44. पट्टे पर वित्तपोषण के अन्तर्गत पूंजीगत माल के आयात की सुविधा का विवरण प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 के अध्याय 3 में

दिया गया है। पट्टे पर वित्तपोषण की सुविधा अनुज्ञेय पूंजीगत माल तथा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले माल के आयात के लिए उपलब्ध है। पास पट्टाधारी कम्पनी के साथ पट्टे के करार वाले वास्तविक उपयोक्ताओं के आवेदन पत्रों पर पूंजीगत माल के आयात हेतु सामान्य प्रक्रिया के अधीन विचार किया जाएगा। तथापि, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए स्वीकृत पूंजीगत माल के आयात हेतु आवेदन पत्रों पर मूल्य को ध्यान में न रखते हुए उस लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाएगा जिसके अधिकार क्षेत्र में वास्तविक उपयोक्ता स्थित है।

दी गई ढील के अन्तर्गत पूंजीगत माल का आयात

45. किसी परियोजना को जारी किए गए पूंजीगत माल के लाइसेंस, पूंजीगत माल की ऐसी किसी भी मद के आयात के लिए वैध होंगे जो उसमें पहले में ही शामिल न हों बशर्ते कि उस मद की आवश्यकता परियोजना के शीघ्रता से पूर्ण होने के लिए हो और इस मद का मूल्य लाइसेंस के मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक न हो जोकि लाइसेंस के समस्त मूल्य के भीतर अधिक से अधिक 25 लाख रुपये की शर्त के अधीन हों। इस सुविधा के अन्तर्गत पूंजीगत माल की प्रतिबंधित मदों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

अध्याय 4

आयातों का सरणीकरण

46. इस पुस्तक के परिशिष्ट 5 में सूचीबद्ध मदें आयात के लिए सरणीबद्ध हैं। ऐसे आयात मनोनीत सार्वजनिक क्षेत्र के अधिकरणों के माध्यम से किए जाते हैं और सम्बद्ध अधिकरणों के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन होंगे। आयातों की मात्रा समय-समय पर सरकार के निर्णयों और आर्थिक कार्य विभाग द्वारा रिलीज की गई विदेशी मुद्रा पर आधारित होंगी।

47. जब कभी किसी ऐसी मद के संबंध में कमी हो जाए या कमी समझी जाए जिसके आयात की अनुमति न हो तो उसके आयात की व्यवस्था मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा सार्वजनिक क्षेत्र के अधिकरणों के माध्यम से ठगई जा सकती है। ऐसी स्थिति में, उस मद के लिए प्रस्तुत अध्याय और प्रक्रिया पुस्तक 1988—91 के अध्याय 4 के प्रावधान उनी प्रकार लागू होंगे जैसे कि वह मद आयात के लिए सरणीबद्ध है।

सरणीबद्ध मदों का आयात, वितरण एवं मूल्य निर्धारण

48. (1) निम्नलिखित सरणीबद्ध मदों की कीमत मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की अध्यक्षता में अन्तःमंत्रालय समिति द्वारा निर्धारित की जाएगी :

1. अलोट धातु
2. मेथानोल
3. राक फास्फेट
4. गंधक

(2) मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की अध्यक्षता में अंतःमंत्रालय समिति ऐसे अन्य सरणीबद्ध मदों का भी मूल्य निर्धारित कर सकती है जिन्हें वह समय-समय पर आवश्यक समझे इस पुस्तक के परिशिष्ट 5 भाग क में आने वाली अन्य सरणीबद्ध मदों के आयातों, वितरण एवं मूल्य के निर्धारण के संबंध में सम्बद्ध प्रशासकीय मंत्रालय विभाग, वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) सम्बद्ध मंत्रालयों/विभागों/महानिदेशक तकनीकी विकास, विकास आयुक्त (लघु उद्योग यूनिट) और मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के परामर्श से विचार किया जाएगा।

49. परिशिष्ट 5 भाग ख में प्रदर्शित मदों का आयात, वितरण और मूल्य निर्धारण संबन्धित मंत्रालयों में यथा उल्लिखित संबन्धित नीति द्वारा नियंत्रित किया जाएगा। जब तक मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात विशेष रूप से अन्यथा अनुमति न दें, जब तक कोई भी अन्य व्यक्ति उन मदों का आयात करने के लिए पात्र नहीं होगा।

सरणीकरण व्यवस्था के कार्यकरण की पुनरीक्षा के लिए मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की शक्तियाँ

50. मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात परिशिष्ट 5 के दोनों भाग क एवं भाग ख में प्रदर्शित सरणीबद्ध मदों के आयातों वितरण एवं मूल्य निर्धारण की व्यवस्था की पुनरीक्षा भी वास्तविक उपयोक्ताओं के अध्या-वेदनों और/या संबद्ध प्रशासकीय मंत्रालय/विभाग के संदर्भ के आधार पर कर सकता है और वास्तविक उपयोक्ताओं को सीधे ही या किसी अन्य सरणीबद्ध अधिकरण के माध्यम से आयातों की अनुमति दे सकता है।

सरणीबद्ध मदों का सीधा आयात

51. (1) सरणीबद्ध मदों के सीधे आयात के लिए लाइसेंस, सरणीबद्ध अधिकरण द्वारा जारी किए गए अनापति प्रमाणपत्र के आधार पर सम्बद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा दिए जा सकते हैं। यह सुविधा परिशिष्ट 5 के भाग क और भाग ख दोनों में प्रदर्शित मदों के लिए उपलब्ध होगी।

(2) इस नीति में खुले सामान्य लाइसेंस में सरणीबद्ध सूची में अन्तर्गत मदों या किसी भी समय बाद में अन्तर्गत की जाने वाली मदों के सम्बन्ध में पात्र वास्तविक उपयोक्ताओं को पहले के किसी 2 वर्षों के दौरान उस मद (केवल आयातित मात्र) की अपनी वास्तविक खपत के लागत-बीमा भाड़ा के 25 प्रतिशत की सीमा तक सीधे ही आयात करने की अनुमति दी जाएगी। इस सुविधा का लाभ उठाने वाले इच्छुक वास्तविक उपयोक्ताओं को चाहिए कि वे सनदी लेखापाल या लागत लेखापाल, कम्पनी सचिव या प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा विधिवत् प्रमाणित करा कर अपनी खपत के विवरण के साथ अपने आवेदन पत्र संबन्धित लाइसेंस प्राधिकारी को भेजें। ऐसे वास्तविक उपयोक्ताओं को केवल अपनी बाकी आवश्यकताओं को संबन्धित सरणीबद्ध अधिकरण के पास पंजीकृत करना चाहिए।

(3) लाइसेंस में निर्दिष्ट मात्रा या उक्त लाइसेंस में दी गई नील तक सरणीबद्ध मदों या सीधे आयात आर०ई०पी०/विशेष अग्रदाय लाइसेंस/पास बुक प्रतिरिक्त लाइसेंसों के प्रति किया जा सकता है। पंजीकृत निर्यातकों से संबंधित अध्याय 15 तथा निर्यात सदन-व्यापार सदन में संबंधित अध्याय 21 में विस्तृत विवरण दिया गया है।

(4) आर०ई०पी० अतिरिक्त लाइसेंसधारी (चाहे मूल लाइसेंसधारी हों या अन्तर्गति हों), तथा वास्तविक उपयोक्ता उनके पास सरणीबद्ध मदों को सीधे आयात करने हेतु बंध पायात लाइसेंस हैं, यदि वे ऐसा चाहें तो विदेश से आयात करने के बजाय सरणीबद्ध अधिकरणों से सम्बन्धित सरणीबद्ध मदों की आपूर्ति उनी सीमा तक प्राप्त कर सकता है जिन सीमा तक वह लाइसेंस के प्रति सीधे आयात कर सकता था।

(5) यदि किसी मद की आपूर्ति सरणीबद्ध अधिकरण द्वारा करने में असमर्थता प्रकट कर दी जाती है तथा उक्त मद की देशीय उपलब्धता भी नहीं है तो मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात वास्तविक उपयोक्ता की अल्पावधि की आवश्यकता को पूरा करने के लिए परिशिष्ट 5, भाग क में आने वाली किसी भी सरणीबद्ध मद का सीधा आयात करने के लिए प्राधिकृत कर सकता है।

52. उन सभी मामलों में जहां किसी भी व्यक्ति को सरणीबद्ध मद का सीधा आयात करने की अनुमति प्रदान की जाती है, उनमें यह एक जर्त होगी कि आयातक प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 के परिशिष्ट 4—ब में निर्धारित प्रपत्र में संबद्ध सरणीबद्ध अधिकरण को आयात का विवरण प्रस्तुत करेगा। आयातक को निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारी को यह घोषणा करनी होगी कि जिस परेषण की निकासी के लिए अनुरोध किया जा रहा है उसका विवरण संबंधित सरणीबद्ध अधिकरण को भजा जा चुका है। इन अपेक्षाओं की पूर्ति करने

में असफल रहने पर चालू लाइसेंसों के प्रति लाइसेंसधारी को दी जाने वाली सुविधा तथा भविष्य में लाइसेंस प्रदान करने से मनाही के अतिरिक्त आयात नियंत्रण विनियमों के अन्तर्गत दण्ड भुगतना होगा।

53. संबंधित सरणीबद्ध अभिकरण के लिए यह छूट होगी कि वह भारत में आयात से पूर्व ही माल को बेच सकता है। ऐसे मामलों में संबंधित अभिकरण द्वारा जारी एतद्वसंधी प्राधिकार पत्र के आधार पर खरीददार द्वारा सीमाशुल्क से आयातित माल की निकासी का दावा किया जा सकता है।

54. पात्र वास्तविक उपयोक्ताओं को अपनी इन मदों की वैध आवश्यकताओं की संबंधित सरणीबद्ध अधिकल्प से प्राप्ति हेतु लाइसेंसिंग या प्रायोजक प्राधिकारी से रिलीज आदेश प्राप्त करने की आवश्यकता नहीं होगी।

55. इस नीति के अन्तर्गत गैर-सरणीबद्ध की जाने वाली मदों के मामले में ऐसे व्यक्तियों के मांगपत्र जिन्होंने संबंधित सरणीबद्ध अभिकरण के पास अपनी मांग पहले ही पंजीकृत करवा दी है उन्हें केवल संबंधित अभिकरण की सहमति पर ही अपने मांगपत्र रद्द करने की अनुमति दी जा सकेगी।

अध्याय 5

कच्चा माल, संघटक और उपभोज्य का आयात

56. (1) कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों को (1) निषेध (2) प्रतिबन्धित (3) सीमित अनुमेय (4) सरणीबद्ध (5) खुला सामान्य लाइसेंस, श्रेणियों में वर्गीकृत किया गया है। आयात नीति सामान्य औद्योगिक उत्पादन के लिए कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात की व्यवस्था करती है यह नीति प्रयोगशालाओं, वैज्ञानिक अनुसंधान और विकास संस्थाओं, अस्पतालों, विश्वविद्यालयों या अन्य शैक्षणिक संस्थाओं की आयातित निवेश की आवश्यकताओं के साथ-साथ वाणिज्यिक और सेवा संस्थाओं द्वारा अपेक्षित आयातित आवश्यकताओं के निवेश को पूरा करने का प्रयास भी करती है। तथापि, उपयोक्ता परिष्कृत माल और उपभोज्य इंपूरेबल्स के आयात की अनुमति नहीं है।

(2) प्रतिबन्धित, समिति अनुमेय या सरणीबद्ध सूची में आने वाला कच्चा माल, संघटक और उपभोज्य अलग-अलग मात्रा में देश में उपलब्ध है। आयात आन्तरिक संसाधनों की स्थिति को ध्यान में रखते हुए केवल मांग और पूर्ति के बीच अन्तराल को पूरा करने के लिए किया जाता है।

(3) इस नीति के अधीन अधिक संख्या में कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत रखा गया है। वास्तविक उपयोक्ता इस नीति के परिशिष्ट-6 में निर्धारित शर्तों पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयातित निवेश की अपनी आवश्यकताओं को पूरा कर सकते हैं। सरणीबद्ध मदों की आपूर्ति केवल सरणीबद्ध एजेंसी से की जा सकती है बगैर कि ऐसी मदें देश में उपलब्ध नहीं हैं और सरकार ने ऐसी मदों का आयात सरणीबद्ध एजेंसी के द्वारा करने का निर्णय ले लिया है। प्रतिबन्धित और सीमित अनुमेय सूची में आने वाली मदों के आयात की अनुमति अनुपूरक लाइसेंस के मदों ही दी जा सकती है।

(4) कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों का आयात पंजीकृत निर्यातक नीति के अधीन भी अनुमित है।

मदें जिनका आयात अनुमित नहीं है

57. निषेध सूची परिशिष्ट-2 भाग-क में आने वाली मदों का आयात अनुमित नहीं है। ऐसी मदों का आयात न तो खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जा सकता है और न ही किसी अन्य लाइसेंस श्रेणी के अधीन, इसमें पंजीकृत निर्यातकों के लिए नीति के अधीन जारी किए गए लाइसेंस भी शामिल हैं।

पात्र आयातक

58. वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को इस नीति के अधीन कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों को आयात करने की सुविधा उपलब्ध है जैसा कि इस नीति के अध्याय 1 में परिभाषित किया गया है अर्थात् जिन्हें स्वयं के औद्योगिक विनिर्माण संसाधन में उनकी आवश्यकता है। वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) अर्थात् वाणिज्यिक संस्थाएं, प्रयोगशालाएं, वैज्ञानिक अनुसंधान एवं विकास संस्थाएं, विश्वविद्यालय या अन्य शैक्षणिक संस्थाएं, अस्पताल, सेवा उद्योग आदि जैसा कि इस नीति के अध्याय 1 में परिभाषित किए गए हैं, भी कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात के लिए पात्र हैं।

विद्यमान यूनिटें

59. (1) विद्यमान औद्योगिक यूनिटें इस नीति में निर्धारित शर्तों को पूरा करने पर खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधा का लाभ उठा सकती हैं।

उन्हें अनुपूरक लाइसेंस के लिए अपने आवेदन-पत्र प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से प्रस्तुत करने पड़ेंगे। लघु क्षेत्र की यूनिटों के मामले में अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों पर संबंधित उद्योग निदेशक/आयुक्त या उसके द्वारा मनोनीत ऐसे किसी अधिकारी को सिफारिश होनी चाहिए जो पद में संयुक्त निदेशक के पद से कम न हो।

(2) पिछले दो वित्तीय वर्षों में से किसी एक में जिन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) ने आयातित कच्चे माल, संघटकों, और उपभोज्यों का थोड़ा या कुछ भी उपयोग नहीं किया है वे भी अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन करने के पात्र हैं।

नई/प्रस्तावित यूनिटें

60. (1) इस नीति के अन्तर्गत नई यूनिटें वे होंगी जिन्होंने लाइसेंसिंग वर्ष के एक अप्रैल को या इसके बाद नियमित उत्पादन करना शुरू कर दिया है तथा जिनके पास स्थाई पंजीकरण प्रमाण-पत्र हैं।

(2) प्रस्तावित लघु यूनिटें वे हैं जिनको "अनन्तिम रूप से पंजीकृत" के रूप में वर्गीकृत करते हुए उन्हें पंजीकरण प्रमाण-पत्र जारी किया गया है।

(3) नये प्रस्तावित यूनिटें आयात के लिए खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधाओं के लाभ के लिए पात्र हैं। अनुपूरक लाइसेंसों के लिए नये/प्रस्तावित यूनिटों के आवेदन-पत्रों पर भी संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों पर विचार किया जा सकता है।

(4) प्रस्तावित/अनन्तिम रूप से पंजीकृत यूनिटों के मामले में, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात की सुविधा का लाभ उठाया जा सकता है तथा अनुपूरक लाइसेंस तभी जारी किया जा सकता है जब प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा यह प्रमाणित कर दिया गया हो कि आवेदक ने भूमि/परिसर बिजली तथा पानी की सप्लाई तथा उत्पादन के लिए अपेक्षित प्लाट, मशीनरी तथा उपकरणों की भी पक्की व्यवस्था कर ली है।

(5) वास्तविक उपयोक्ता द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातों को 12 मास की आवश्यकताओं की मांग तक सीमित किए जाने की प्रत्याशा है। अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों को प्रायोजक प्राधिकारी के निर्धारण के आधार पर 12 मास की आवश्यकताओं की मांग तक सीमित किया जाएगा। हकदारी की गणना लाइसेंस के उपयोग में न लाए गए मूल्य शेष बचे स्टॉक तथा पाईप लाइन के माल को घटाकर 18 मास की जर्जरतों के आधार पर की जाएगी। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत यूनिटों के मामले में, आवेदन-पत्र चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रमानुसार दी होता चाहिए।

(6) लघु क्षेत्र की अनन्तिम रूप से पंजीकृत यूनिटें के अनुपूरक लाइसेंस का अधिकतम मूल्य 2.5 लाख रुपये होगा। तथापि, अधिक मूल्य के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जा सकता है।

(7) लघु यूनिटें जो कि अनन्तिम रूप से पंजीकृत हैं, को अनुपूरक लाइसेंस या खुले सामान्य लाइसेंस के मध्य किए गए वास्तविक आयातों के मूल्यों के 2.5 प्रतिशत की सीमा तक एक बान्ड या बैंक गारण्टी नितासी के समर्थन प्रस्तुत करनी होगी। बैंक गारण्टी या तो यूनिट के स्थायी पंजीकरण प्राप्त करने पर या उद्योग निदेशक से इन आशय का प्रमाण-पत्र प्रस्तुत

करने पर कि यूनिट उत्पादन में कार्यशील है, पर उन्मुक्त की जाएगी बन्धन-पत्र का प्रगत प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट-5 में दिया गया है।

(8) यदि किसी मामले में वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को एक ही उपक्रम में नए उत्पाद के विनिर्माण के लिए एक नया लाइसेंस या पंजीकरण प्रमाण-पत्र प्रदान किया जाता है, या उसी उपक्रम में एक नए माडल (नए उत्पादन से भिन्न) के विनिर्माण के लिए अनुमोदित किया जाता है तो वह इसके लिए प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश पर ऐसे नए उत्पाद का लाइसेंस पर पृष्ठांकन कराने के बाद पहले से उपलब्ध अपने अनुपूरक लाइसेंसों का उपयोग नया उत्पादन करने के लिए कर सकता है। लेकिन, यदि नई वस्तु का निर्माण आरम्भ करने के उद्देश्य के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को अतिरिक्त पूंजीगत माल लगाना पड़ता है या पहले से प्राप्त लाइसेंसों के अन्तर्गत वह कच्चा माल, संघटक या उपभोग्य सामान नहीं आता है जिसको उसे आवश्यकता है तो वह निर्धारित क्रियाविधि के अनुसार अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन कर सकता है।

खुले सामान्य लाइसेंस

61. (1) इस नीति के परिशिष्ट-6 में विभिन्न श्रेणियों के आयातकों तथा उनके आयात के लिए शर्तों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमित मदों की सूची की एक श्रृंखला दी गई है। खुले सामान्य लाइसेंस को सुविधा का लाभ विनिर्दिष्ट श्रेणी तथा अन्तर्निहित शर्तों के मध्य उठाया जा सकता है। परिशिष्ट-6 में सूचीबद्ध मदों के अतिरिक्त वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) इस कच्चे माल, संघटक और उपभोग्य सामग्री का आयात करने की अनुमति निर्धारित शर्तों के अधीन खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत दी जाएगी जो इस नीति के परिशिष्ट-2, 3, 5 तथा 8 में शामिल नहीं है। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत गैर-सूचीबद्ध मदों का आयात करने से पूर्व वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को यह परामर्श दिया जाता है कि वह मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात का कार्यालय, नई दिल्ली से यह सुनिश्चित कर ले कि क्या संबंधित वास्तविक उपयोक्ता वास्तव में खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत मदों का आयात कर सकता है। वास्तविक उपयोक्ता खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इस सुविधा का उपयोग केवल उन्हीं मदों के आयात के लिए करेंगे जो उनके औद्योगिक लाइसेंसों या पंजीकरण प्रमाण-पत्रों की संबंधित व्यवस्थाओं के समानु रूप हो और उनके द्वारा पहले ही प्राप्त की गई/प्राप्त की जाने वाली देसी सीमा के भी समानु रूप हो। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अधीन यूनिटों को इस नीति में यथा उल्लिखित खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों के आयात के लिए सूची सत्यापन क्रियाविधि का अनुपालन करना होगा। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत वैज्ञानिक तथा मापक उपकरणों का आयात अनुमित नहीं है।

(2) ब्राण्ड नामों के अन्तर्गत रसायनों और सम्बद्ध मदों के आयात की अनुमति सामान्यतः तब तक नहीं दी जाएगी जब कि विशिष्टीकरणों के साथ मद का पूरा विवरण और रासायनिक बनावट का स्वरूप न भेजा गया हो। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत ऐसी किसी मद का आयात करने के इच्छुक वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को यह सलाह दी जाती है कि वे विदेशी सम्भरणों को आदेश देने से पहले महानिदेशक, तकनीकी विकास (आयात एवं निर्यात) नीति कक्ष, नई दिल्ली से इस मद की निकासी करा लें। नाम के अन्तर्गत उपभोग्य सामग्री का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेय नहीं होगा।

(3) किसी व्यावसायिक श्रेणी के इलेक्ट्रॉनिकी संघटकों के मामले में (सभी) आयातकों को इस संघटक के अन्तर्राष्ट्रीय स्वीकृत विशिष्टीकरण को बीजक में निर्दिष्ट करना चाहिए जिससे कि सीमाशुल्क प्राधिकारी स्वयं को इस बात से सन्तुष्ट कर सकें कि इस संघटक की निकासी लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेय है या नहीं।

सूची साक्ष्यांकन प्रक्रिया

62. (1) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों के आयात के लिए सूची साक्ष्यांकन प्रक्रिया उन औद्योगिक यूनिटों द्वारा अपनाई जानी अपेक्षित है जो स्वदेशीकरण, चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत आते हैं। स्वदेशीकरण चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम नए यूनिट के लिए और विद्यमान यूनिटों के नए अन्तिम-उत्पाद या उनके द्वारा विनिर्माण किए जा रहे वर्तमान उत्पाद के नए माँडल के लिए भी हो सकता है। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों का आयात करने वाले ऐसे यूनिटों को अपनी सूची उस प्राधिकारी द्वारा विधिवत् साक्ष्यांकित करवा ली जानी चाहिए जिससे चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम अनुमोदित किया था। सीमाशुल्क प्राधिकारी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों के आयात की निकासी की अनुमति सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा साक्ष्यांकित सूची के आधार पर देगा। जो यूनिट स्वदेशीकरण चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत नहीं आते हैं, उनके मामले में सीमाशुल्क निकासी के समय सम्बन्धित प्रविष्टि-बिल या नियमों द्वारा निर्धारित अन्य किसी दस्तावेज पर इस सम्बन्ध में घोषणा देना अपेक्षित होगा। क्रियाविधि विवरण प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 5 में दिया गया है।

(2) लघु उद्योग क्षेत्र के यूनिटों के मामले में चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम विकास आयुक्त (लघु उद्योग), नई दिल्ली द्वारा या लघु उद्योग विकास संगठन की ओर से अनुमोदित होने चाहिए।

(3) सूची साक्ष्यांकन प्रक्रिया का अनुसरण उन यूनिटों द्वारा अपेक्षित नहीं है जिनका स्वदेशी चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम पूरा हो चुका है। यदि आयात अन्य प्रकार से खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आता है और आयात नीति में निर्धारित की गई अन्य शर्तों के अनुसार है। आयातक द्वारा इस सम्बन्ध में घोषणा प्रस्तुत करने पर सीमाशुल्क प्राधिकारी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों की निकासी की अनुमति देगा।

अनुपूरक लाइसेंस

63. (1) जिन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) की आयातित कच्चे माल की, संघटकों, उपभोग्यों, उपभोग्य औजारों और अतिरिक्त पुर्जों की आवश्यकता खुले सामान्य लाइसेंस के प्रावधानों के अन्तर्गत या सरणीबद्ध एजेंसी द्वारा आपूर्ति से पूर्णरूपेण पूरी नहीं की जा सकती है वे अनुपूरक लाइसेंसों के लिए प्रक्रिया पुस्तक में निर्धारित प्रपत्र और तरीके से आवेदन कर सकते हैं।

(2) अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्र केवल आयात नीति के परिशिष्ट 2 और 3 में दी गई मदों की सूची के लिए स्वीकार्य होंगे, आयात नीति में अन्यत्र विशेष प्रावधानों के अन्तर्गत आने वाली मदों के लिए नहीं। साधारणतया प्रतिबन्धित सूची में आने वाली मदों का आयात अनुमित नहीं होगा। लेकिन, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा जहाँ आवश्यक समझा जाए, आयात अनुमित किया जा सकता है। सीमित अनुमेय सूची में आने वाली मदों का आयात केवल आवश्यकता की उसी सीमा तक अनुमित किया जा सकता है जिसे देशीय स्रोतों से पूरा न किया जा सकता हो। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम, आयातित कच्चे माल की पिछली खपत, हस्तगत स्टॉक और वह जो पाइपलाइन में है, तथा अप्रयुक्त लाइसेंसों का मूल्य यह निश्चित करने के लिए ध्यान में रखा जाएगा कि अनुपूरक लाइसेंस के अधीन किस सीमा तक आयात अनुमित किया जाए।

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात यदि अनिवार्य समझे तो सरणीबद्ध मदों के आयात को अनुपूरक लाइसेंस के मद्दे अनुमित कर सकता है।

(3) अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों पर केवल सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारियों की सिफारिश पर विचार किया जाएगा और,

इसीलिए आवेदन-पत्र उन्हीं के माध्यम से भेजे जाने चाहिये। आवेदन-पत्र के साथ मर्दों की सूची और आयात के लिए विशेष रूप से आवेदित प्रत्येक मद के मूल्य की दिया जाना चाहिए। आवेदन-पत्र देने की तिथि को हस्तगत प्रत्येक लाइसेंस के अप्रयुक्त मूल्य के साथ-साथ कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों, उपभोग्य औजारों या अतिरिक्त पुर्जों की अतिरिक्त या नई आवश्यकताएं होने के कारणों को स्पष्ट रूप से बताया जाना चाहिए। अपने निर्यात निष्पादन, हस्तगत उत्पादन कार्यक्रम किसी विशेष अन्तिम उत्पाद के लिए किन्हीं मर्दों की विशेष आवश्यकताओं हस्तगत और पाइपलाइन आदि में स्टॉक के सम्बन्ध में अपने आवेदन-पत्र के यथोचित समर्थन के उद्देश्य के लिए आवेदक जो कोई अन्य सूचना स्वयं प्रस्तुत करना चाहे, वह भी भेज सकता है। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध कार्यक्रम के अन्तर्गत आने वाली यूनितों के मामले में पिछले वर्ष प्राप्त की गई प्रगति भी प्रस्तुत करनी चाहिए।

(4) प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा सिफारिश करने पर अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात की अध्यक्षता में मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंस समिति द्वारा या संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की अध्यक्षता में क्षेत्रीय लाइसेंसिंग समितियों द्वारा विचार किया जाएगा। अनुपूरक लाइसेंसिंग आवेदन-पत्रों पर मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा लिया गया निर्णय अन्तिम निर्णय होगा। इसी बारे में अभ्यावेदनों पर भी मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा ही विचार किया जाएगा।

प्रतिपूर्ति लाइसेंसों का आकृति प्रचालन (ओरेशन)

64.(1) पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान वास्तविक उपयोक्ता औद्योगिक को दिए गए अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आकृति प्रचालन की सुविधा उन विनिर्माता-निर्यातकों के मामले में स्वीकृत की जाए जिनका पहले दो वित्तीय वर्षों में से किसी एक वर्ष में निर्यातों का जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का प्रतिशत उत्पादन के कुल मूल्य का 25 प्रतिशत तक या अधिक रहा था और यह सुविधा इस शर्त के अधीन होगी कि निर्यात का जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य कम से कम 10 लाख रुपये जैसा कि निर्यात निष्पादन प्रमाण-पत्र में दिया गया है, होना चाहिए। इस प्रावधान के अधीन पात्रता का निर्धारण करने के लिए केवल वास्तविक निर्यातों को ही लेख में लिया जाएगा।

(2) अनुपूरक लाइसेंसों के आकृति प्रचालन के लिए सुविधा के अन्तर्गत वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को उसी मूल्य के मर्दों के आयात की अनुमति दी जाएगी जो पहले लाइसेंस में हैं इस उद्देश्य के लिए अनुपूरक लाइसेंस को संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी से पृष्ठांकित कराना होगा। ऐसे लाइसेंस पृष्ठांकन की तिथि से 18 मास की अवधि के लिए पोटलदान हेतु वैध होंगे। चरणबद्ध विनिर्माण कार्य के अन्तर्गत आकृति प्रचालन की सुविधा का लाभ उठाने वाली यूनितों के मामले में संघटकों का आयात चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अनुसार होगा। ऐसी यूनितों की आयात की जाने वाले संघटकों की सूची को प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा साध्यांकित करवाना चाहिए।

(3) आकृति प्रचालन की सुविधा केवल एक बार और आने वाले वर्ष में दी जाएगी, वास्तविक उपयोक्ता को अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए सामान्य प्रक्रिया का अनुपालन करना अपेक्षित होगा।

(4) आवृत्ति प्रचालन सुविधा देने की प्रक्रिया प्रक्रिया पुस्तक में दी गई है।

65. लाइसेंस के कुल मूल्य और उसकी वैधता अवधि के भीतर, उनके सहित सभी अनुपूरक लाइसेंस जो आवृत्ति प्रचालन के लिए पृष्ठांकित हैं अतिरिक्त मर्दों के आयात के लिए वैध होंगे। ऐसे आयातों की अनुमति लाइसेंस धारक द्वारा कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों (जिनमें उपभोग्य टूल भी शामिल है) के रूप में उसके कारखाने में उपयोग के लिए अर्बक्षित सीमित अनुमेय सूची में दी गई मर्दों के रूप में दी जाए।

इस प्रावधान के अधीन आयातित एकल मद का मूल्य 2 लाख रुपये (लागत बीमा भाड़ा) से अधिक नहीं होगा और ऐसी सभी मर्दों का कुल मूल्य अनुपूरक लाइसेंस के कुल मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा चाहिए जो अधिकतम 20 लाख रुपये की शर्त के अधीन होगा। एकल मद के लिए 2 लाख रुपये की मूल्य सीमा परिशिष्ट-3, भाग-क में प्रविष्टि सं० 637 के अन्तर्गत शामिल की गई इलेक्ट्रॉनिकी मर्दों और प्रविष्टि सं० 622 के अन्तर्गत टूल की कुल संख्या के लिए भी लागू होगी।

बर्जो-ह्रा (डेटा-रेड) मर्दों के लिए आदेशों को कार्यान्वित करने के लिए विशेष सुविधाएं

66. दर्जी-कृत पूंजीगत माल के विनिर्माण एवं पूर्ति में लगे वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को कच्चे माल, संघटकों तथा उपभोग्यों का आवास करने के लिए अनुपूरक लाइसेंस प्राथमिकता के आधार पर दिये जाने चाहिए। लाइसेंस मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति की स्वीकृति की प्रतीक्षा किये बगैर, प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा संयुक्त मूल्य के 50 प्रतिशत तक, दिये जाएंगे। यह सुविधा इस नीति के परिशिष्ट-4 में दिए गए पूंजीगत माल के विनिर्माताओं को भी उपलब्ध होगी। लाइसेंस का शेष मूल्य मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति के अनुमोदन के बाद जारी किया जाएगा। आवेदन-पत्र अनुपूरक लाइसेंस के लिए निर्धारित प्रपत्र एवं रीति अनुसार प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात को भेजे जाने चाहिए।

वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक)

67.(1) कोई भी अनुसंधान एवं विकास यूनियट, अन्य वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशाला, केन्द्र या राज्य सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उच्च शिक्षा का कोई संस्थान या अस्पताल खुले मामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत (वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन) अपनी आवश्यकतानुसार कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों (जहां कहीं वर्णित उपभोग्य माल एवं कार्यालय मशीनों के अतिरिक्त) का आयात करने का पात्र होगा।

(2) अन्य श्रेणी के वास्तविक उपयोक्ताओं (गैर-औद्योगिक) से कार्यरत जॉबिंग/मरम्मत/सेवा यूनितों सहित प्रतिबंधित सूची, सीमित अनुमेय सूची तथा वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमेय मर्दों के लिए अनुपूरक लाइसेंस देने हेतु आवेदन-पत्रों पर अनुपूरक लाइसेंसिंग पद्धति के अन्तर्गत विचार किया जाएगा। आवेदन-पत्र उद्योग निदेशक या संबद्ध सरकारी प्राधिकारी के माध्यम से प्राप्त होने चाहिए।

(3) इस नीति के उप पैरे 7(4) में निर्धारित परिभाषा में शामिल वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) लेकिन जिन्हें अपना कार्य व्यापार या व्यवसाय चलाने हेतु अनिवार्य वस्तुओं के आयात की आवश्यकता है, चाहे लाभ की दृष्टि से हो या नहीं, भी राज्य के उद्योग निदेशक या अन्य संबद्ध सरकारी प्राधिकारी के माध्यम से आयात लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं। ऐसे आवेदन-पत्र केवल मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए।

पोत निर्माण उद्योग

68. कच्चा माल संघटकों, उपभोग्य टूल सहित उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को उपलब्ध सुविधाएं पोतों के निर्माण/मरम्मत के लिए पोत निर्माण में लगे हुए औद्योगिक उपक्रमों को भी उपलब्ध होगी। बहरहाल, जब इलेक्ट्रॉनिकी मर्दों खुले सामान्य लाइसेंस से आयात की जाय तो

उनके सम्बन्ध में जैसा कि नीति में अपेक्षित है इलैक्ट्रानिकी विभाग से स्वीकृति प्राप्त की जाएगी और वह आयात के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत की जाएगी।

पोत मरम्मत/पोत मरम्मत

69. (1) वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) श्रेणी से सम्बन्धित पोत की मरम्मत करने वाली कम्पनियां पोत की मरम्मत से वास्तव में कमाई गई विदेशी मुद्रा के आधार पर अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगी। पोत की मरम्मत में प्रयुक्त आयातित मर्दों के लिए लाइसेंस आवेदक के मुख्य कार्यकारी द्वारा दी गई लिखित घोषणा (अपेक्षित व्यौरे के साथ) के आधार पर पोतों की मरम्मत से कमाई गई विदेशी मुद्रा की सीमा तक दिए जाएंगे। पोत मरम्मत के माध्यम से कमाई गई विदेशी मुद्रा को निदिष्ट करते हुए आवेदक को अपने आवेदन पत्र के साथ एक बैंक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना चाहिए।

(2) समुद्री जहाजों की मरम्मत करने वाले एकक जो महानिदेशालय जहाजरानी के पास पंजीकृत हैं जो समुद्री जहाजों की मरम्मत में लगे हुए हैं, चाहे वे भारतीय जहाज हों या विदेशी और जो सीमा-शुल्कबद्ध परिसर में कार्य कर रहे हैं, वे जहाज की मरम्मत के लिए काम में आने वाले पूंजीगत माल, संघटकों, कच्चे माल, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए पात्र होंगे।

(3) पोत मरम्मत में लगी हुई पोत मरम्मत कम्पनियों/यूनिटों और पोतों की मरम्मत में लगी कार्यशालाओं द्वारा अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए प्रावधान भी इस पुस्तक के अध्याय 6 में दिए गए हैं।

ऋण लाइसेंसधारी

70. (1) फार्मेस्युटिकल यूनिटों के मामले में भेषज तथा श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधीन वे ऋण लाइसेंसधारी जो अपने भेषजों को उक्त अधिनियम के अधीन अनुज्ञप्त अन्य कारखानों द्वारा संसाधित कराने के लिये अनुमित हैं, अपेक्षित कच्चे माल के आयात के लिए

अपने नाम में वास्तविक उपयोक्ता, लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। तदनुसार:—

(क) ऐसे ऋण लाइसेंसधारी उसी तरह खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन कच्चे माल का आयात करने के लिए पात्र होंगे जैसे वास्तविक उपभोक्ता (औद्योगिक)।

(ख) वे वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) के लिए अनुपूरक लाइसेंस देने के लिए इस नीति में की गई व्यवस्थाओं के अन्तर्गत कच्चे माल और उपभोग्य सामग्री के लिए अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त कर सकते हैं।

(ग) वे वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) की भांति संबद्ध सरणीबद्ध अभिकरणों से कच्चा माल प्राप्त कर सकते हैं।

(घ) ऋण लाइसेंसधारियों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उपभोग्य सामग्री का आयात करने की स्वीकृति नहीं है। इस संबंध में उनकी आवश्यकताएं अनुपूरक लाइसेंसिंग पद्धति के माध्यम से पूरी की जा सकती हैं।

(2) ऋण लाइसेंसधारियों को जारी किये गए आपात लाइसेंस लाइसेंसधारियों के कारखाने में कच्चे माल और उपभोग्य सामग्री के उपयोग की शर्त के साथ नहीं होंगे। ऐसे लाइसेंसों पर उद्युक्त पृष्ठांकन करके ऋण लाइसेंसधारियों को भेषज तथा श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधीन अनुज्ञप्त अन्य कारखाने में अपने माल को संसाधित कराने की अनुमति दी जाएगी।

(3) ऋण लाइसेंसधारियों के नए यूनिट वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) के लिए इस नीति में की गई व्यवस्थाओं के अधीन कच्चे माल और उपभोग्य सामग्री के आयात के लिए आवेदन कर सकते हैं।

(4) वे वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जो ऋण लाइसेंसधारी की ओर से सामान का विनिर्माण करते हैं, अपने स्वयं के उत्पादन की आवश्यकताओं के लिये लाइसेंसों का दावा करते समय उक्त आधार पर आयातित निवेश की खपत को खपत-विवरण में शामिल नहीं करेंगे।

अध्याय 6

अतिरिक्त पुर्जों का आयात

71. "अतिरिक्त पुर्जे" शब्द को इस पुस्तक के अध्याय 1 के पैरा 7(11) में परिभाषित किया गया है। "अतिरिक्त पुर्जे" का यह अर्थ है कि प्रतिस्थापना के लिए एक पुर्जा या उद्घोषित या संयोजन, अर्थात् जो समरूप हों उसी प्रकार का पुर्जा या उद्घोषित या संयोजन बदलने के लिए हो, यदि वह वृद्धिपूर्ण पाया जाए या टूटकर बेकार हो जाए, और साधन (या सहायक) के रूप में अनिवार्य हो।

72. (1) अतिरिक्त पुर्जों को दो श्रेणियों में विभाजित किया गया है—अनुमेय अतिरिक्त पुर्जे और प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जे।

(2) अनुमेय अतिरिक्त पुर्जे वे हैं जो परिशिष्ट 2, 3, 8 या 10 में अलग-अलग रूप में नहीं दिए गए हैं। निम्नलिखित मर्दानों को भी अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के रूप में माना जाएगा:—

(क) 100 लीटर और उससे अधिक क्षमता के औद्योगिक कांच के रिफ़्लेक्शन फ्लास्क और रिफ़्लेक्शन बैसल्स, जब उनके आयात की आवश्यकता औद्योगिक कांच रिफ़्लेक्शन, उत्स्कर के प्रतिस्थापन के रूप में अपेक्षित हों,

(ख) 6" और उससे अधिक व्यास के औद्योगिक काच के बने डिस्टिलेशन स्टिल्स एवं हीट एक्सचेंज; और

(ग) 15.24 सें० मी० और उससे अधिक व्यास के औद्योगिक कांच के बने हीट एक्सचेंज या कन्डेन्सर जब उनकी आवश्यकता 7.62 सें० मी० और उससे अधिक व्यास के औद्योगिक कांच के बने रेक्टिफाइंग कालमों के साथ स्टिल्स में प्रतिस्थापना के रूप में अपेक्षित हो।

(3) "प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जे" वे हैं जो परिशिष्ट 2, 3, 8 या 10 में अलग-अलग रूप में दिए गए हैं।

अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात

73. वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक दोनों) को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उन अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात करने के लिए अनुमति दी जाएगी जिन की उन्हें आवश्यकता उन के द्वारा लगाए गए या उपयोग में लाए जा रहे माधुमिक, अनुबंधी उपस्कर, नियंत्रण और प्रयोगशाला उपस्कर और सुरक्षा उपकरणों सहित पूंजीगत माल के परिचालन और रखरखाव में अपेक्षित है। वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात करना इस पुस्तक के परिशिष्ट 6 और प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 में निर्धारित "वास्तविक उपयोक्ता" एवम् अन्य शर्तों के अधीन होगा।

प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों का आयात

74. (1) वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक दोनों) लाइसेंसिंग वर्ष के 1 अप्रैल को संस्थागत या उनके द्वारा उपयोग किए जा रहे पूर्ण आयातित मयत्र, मशीनरी और उपस्कर के लागत बीमा-भाड़ा मूल्य के दो प्रतिशत की दर से और/या आयातित मयत्रों वाले किसी वैधी मयत्र, मशीनरी और उपस्करों के क्रय मूल्य के एक प्रतिशत की दर से अन्य प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं।

(2) सामान्यतः परिशिष्ट 8 में दी गई मर्दानों का आयात प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के लिए जारी किए गए लाइसेंस के मर्दाने अनुमित नहीं किया जाएगा।

(3) किसी एकल आयात किए गए "प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जे" का मूल्य 3 लाख रुपये से अधिक नहीं होना चाहिए। इस प्रयोजन के लिए "एकल" मर्दाने का वही अर्थ होगा जो इस पुस्तक के अध्याय 1 में परिभाषित है। परिशिष्ट 10 में दी गई मर्दानों के सम्बन्ध में, "प्रतिबन्धित" अतिरिक्त पुर्जों की एकल मर्दाने के लिए निर्धारित 3 लाख रुपये की अधिकतम मूल्य सीमा लागू नहीं होगी यदि (क) उनमें से प्रत्येक का केवल एक नग आयात किया जाए, और (ख) यदि "प्रतिबन्धित" अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस के कुल मूल्य के भीतर आयात किया गया हो।

(4) वे वास्तविक उपयोक्ता जिनकी "प्रतिबन्धित" अतिरिक्त पुर्जों की आवश्यकता उपर्युक्त प्रावधानों के अधीन अनुबन्धित हफ्तदारी के भीतर पूरी नहीं की जा सकती वे अनुपूरक लाइसेंस देने के लिए प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात को आवेदन दे सकते हैं। परिशिष्ट 8 में दिए गए उपकरणों के आयात के लिए अथवा 3 लाख रुपये से अधिक के मूल्य के लिए किसी एकल प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के आयात की अनुमति देने के लिए अनुरोधों पर अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अनर्गत मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा विचार किया जाएगा।

विक्री के बाद सेवा से सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों का आयात

75. (1) परिशिष्ट 9 में सूचीबद्ध मशीनरी और उपस्कर के विनिर्माण में लगे हुए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) अपने शाहकों को दिया गया आश्वासन पूरा करने या विक्री पश्चात् सेवा (चाहे मुफ्त अथवा रूप से हो) के प्रयोजन से सम्बन्धित की आवश्यकता को पूरा करने के लिए अतिरिक्त पुर्जों (अनुमेय और प्रतिबन्धित दोनों) का आयात करने के लिए लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। ऐसे लाइसेंसों का पिछले तीन वित्तीय वर्षों के दौरान उत्पादन के कारखाना मूल्य का 1.5 प्रतिशत या आयातित मयत्रों के लागत बीमा-भाड़ा मूल्य का 2 प्रतिशत इनमें जो भी अधिक हो मूल्य होगा। केवल ऐसे अतिरिक्त पुर्जों की अनुमति दी जाएगी जो, विनिर्माण के समय उपर्युक्त मर्दानों के मयत्रों के रूप में उपयोग में लाई गई थी या लाई जाती हैं और वास्तविक उपयोक्ताओं को एक अपय-पत्र प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा, जिस का विवरण प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 में दिया गया है। इस प्रावधान के अधीन जारी किए गए लाइसेंस का अधिकतम मूल्य 25 लाख रुपये होगा। तथापि, ऐसे वास्तविक उपयोक्ताओं के मामले में जो 60 मेगा-वाट और इससे अधिक की क्षमता के पावर हाउस या टूबों जनरेटर्स के विनिर्माण के कार्य में लगे हुए हैं उक्त स्थिति में अधिकतम मूल्य सीमा 50 लाख रुपये होगी।

(2) इस प्रावधान के अधीन जारी किए गए लाइसेंसों के मर्दाने आयातित प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों की एक एकल मर्दाने का मूल्य 10 लाख रुपये से अधिक नहीं होगा। तथापि, यदि कहीं किसी एक अकेली मर्दाने का आयात 10 लाख रुपये से अधिक का करना अपेक्षित हो तो ऐसे अतिरिक्त पुर्जों की सूची (केवल वही जो 10 लाख रुपये से अधिक मूल्य के लिए अपेक्षित है) तकनीकी विकास, महानिदेशक या अन्य सम्बन्धित तकनीकी प्राधिकारी द्वारा साध्यांकित कारवाई की जानी चाहिए।

सीमाशुल्क प्राधिकारी 10 लाख रुपए से अधिक के मूल्य की प्रत्येक मद के लिए ऐसे अतिरिक्त पुर्जों की निकासी की अनुमति सम्बन्धित तगनीकी प्राधिकारी द्वारा साध्यांकित सूची के आधार पर देगे।

(3) बिक्री के पश्चात् सेवा से सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों की अतिरिक्त आवश्यकताओं यदि कोई हों, मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली द्वारा अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अधीन विचार किया जाएगा।

(4) परिशिष्ट 9 में सूचीबद्ध उद्योगों से भिन्न उद्योगों में लगे हुए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) यदि बिक्री के बाद की सेवाओं से सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करना चाहते हैं तो वे पूर्ण औचित्य देते हुए सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को आवेदन कर सकते हैं।

आपाती अतिरिक्त पुर्जों का आयात

76. (1) उत्पादन मशीनरी के वास्तविक या सन्निकट खराब हो जाने के मामले में अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए लाइसेंस देने के लिए वास्तविक उपयोक्ताओं के आवेदनों पर तात्कालिक आयात करने के लिए संभाव्यता और अनिवार्यता के संबंध में मुख्य कार्यकारी की घोषणा के आधार पर विचार किया जाएगा। आपाती अतिरिक्त पुर्जों के लाइसेंस उन मदों की स्वदेशी उपलब्धता पर विचार कर दिए जाएंगे। इस प्रावधान के अधीन अतिरिक्त पुर्जों के रूप में पूंजीगत माल की अनुमति नहीं दी जाएगी। प्रक्रियात्मक विवरण प्रक्रिया पुस्तक, 1988-91 के अध्याय 6 में दिया गया है।

(2) बिजली के उत्पादन और विवरण में लगे हुए राज्य बिजली बोर्ड परियोजनाएं और उपकरण आपाती अतिरिक्त पुर्जों का आयात केन्द्रीय बिजली प्राधिकरण/प्रशासनिक मंत्रालय अथवा वित्त मंत्रालय से विमुक्त की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन कर सकते हैं। यह सुविधा विभागीय उद्यमों और रेलवे के लिए भी उपलब्ध होगी।

(3) वास्तविक उपयोक्ताओं (गैर-औद्योगिक) को अपेक्षित मशीनरी/उपकरण के अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए आपाती अतिरिक्त पुर्जों के लाइसेंस देने के लिए उनके आवेदनों पर भी गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा।

सरकारी विभाग, विभागीय उद्यम आदि

77. सरकारी विभागों, विभागीय उद्यमों, तेल और प्राकृतिक गैस आयोग, भारतीय तेल लि०, भारतीय गैस प्राधिकरण लि०, भारत स्वर्ण खनन लि०, भारतीय कोल लि०, राज्य के बिजली बोर्डों आदि द्वारा अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिये प्रावधान प्रस्तुत पुस्तक के अध्याय 7 में दिये गये हैं।

मोटर वाहनों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात

78. (1) आयातित मोटर वाहन या ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए प्रत्येक आयातित वाहन/ट्रैक्टर के लिये अधिकतम 5,000 रुपये मूल्य तक खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमति दी जायेगी। आयातक को आयातित अतिरिक्त पुर्जों की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारी को मोटर वाहन अधिनियम, 1939 के अधीन वैध पंजीकरण और अन्य प्रमाण पत्र तथा एक यह घोषणा भी प्रस्तुत करनी होगी कि इस वर्ष के दौरान प्रति आयातित वाहन/ट्रैक्टर के लिये उस के द्वारा किया गया कुल आयात निकासी किये जाने वाले परेषण सहित 5,000 रुपये से अधिक नहीं है।

(2) इस सुविधा का उपयोग प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय-8 में यथा-निर्धारित पंजीकृत महासंघ/सहकारी समितियां/राज्य कृषि उद्योग विकास निगम के माध्यम से भी किया जा सकता है।

(3) अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात ऐसे व्यक्तियों जिनके पास कम से कम 25 मोटर वाहनों का बेड़ा है (अर्थात् ऐसे अतिरिक्त पुर्जों जो परिशिष्ट 2, 3, भाग-क 8 और 10 में नहीं दिये गये हैं।) को वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) के रूप में अपने वाहनों के रख-रखाव के लिये खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमित किया जायेगा, जो "वास्तविक उपयोक्ता" शर्त के अधीन होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारी को इनकी निकासी के समय लाइसेंसिंग वर्ष की प्रथम अप्रैल को कम से कम 25 मोटर वाहनों के बेड़े को रखने के समर्थन में साक्ष्य प्रस्तुत करना होगा।

(4) ऐसे व्यक्ति जिनके पास 25 मोटर वाहनों का बेड़ा है उन्हें किसी लाइसेंसिंग वर्ष की पहली अप्रैल की उनके बेड़े में वाहनों के त्रय मूल्य के एक प्रतिशत के आधार पर "प्रतिबन्धित" अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिये अनुमति दी जायेगी, परन्तु वह अधिकतम 1.5 लाख रुपये की शर्त के अधीन होगी। ऐसे आवेदन पत्र सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी को प्रचालन बेड़े के व्योरे और सभी संबंधित दस्तावेजों के साथ भेजे जायें। ये दस्तावेज उस सनदी लेखापाल, या लागत लेखापाल या कम्पनी सचिव द्वारा प्रमाणित होने चाहिये, जो आवेदक की फर्म या उसकी सहयोगी फर्म का साक्षीदार संचालक या कर्मचारी न हो।

(5) तथापि राज्य के परिवहन उपक्रम वर्ष के दौरान किसी भी समय अपनी अतिरिक्त आवश्यकताओं के लिये आवेदन कर सकते हैं। ऐसे आवेदन पत्र सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी को प्रचालन बेड़े के व्योरे और सभी संबंधित दस्तावेजों के साथ भेजे जाने चाहिये। ये दस्तावेज उस सनदी लेखापाल या लागत लेखापाल या कम्पनी सचिव द्वारा प्रमाणित होने चाहिये जो आवेदक की फर्म या इसकी किसी सहयोगी फर्म का साक्षीदार, संचालक या कर्मचारी या उनका मुख्य कार्यकारी न हो।

विदेशी मशीनरी/उपकरण विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

79. (1) विदेशी मशीनरी/उपकरणों के विनिर्माताओं के लिए भारतीय एजेंटों से मशीनरी/उपकरणों के अतिरिक्त पुर्जों (इस पुस्तक के परिशिष्ट-8 में उल्लिखित से भिन्न, कार्यालय उपस्कर और कम्प्यूटर) के लिये आयात लाइसेंस देने के लिए आवेदन-पत्रों पर विचार किया जायेगा ताकि वह स्टॉक और बिक्री के लिये अतिरिक्त पुर्जों का आयात कर सकें। ऐसे लाइसेंसों के मूल्यों की गणना आवेदक द्वारा स्वयं आयोजित मशीनरी/उपकरणों या स्वतंत्र व्यावसायिक सनदी लेखापाल द्वारा यथा प्रमाणित पिछले 10 वित्तीय वर्षों के दौरान उसके द्वारा किये गये आयात के लागत बीमा भाड़ा मूल्य का 3 प्रतिशत की जायेगी।

(2) व्यापारी की तबदीली के मामले में अतिरिक्त पुर्जों के आयात करने के लिये नये व्यापारी की लाइसेंस के लिये हकदारी की गणना किये गये आयातों या उसके माध्यम से प्रभावी आयातों या विदेशी सिद्धांतों द्वारा प्रमाणित पिछले व्यापारी के माध्यम से किये गये आयातों के आधार पर की जायेगी।

(3) इन मामलों में जारी किये गये आयात लाइसेंस इस शर्त के अधीन होंगे कि (1) उपर्युक्त प्रावधानों के अन्तर्गत आयातित मशीनरी से संबंधित केवल अतिरिक्त पुर्जों की अनुमति दी जायेगी, (2) आयात

नीति के परिशिष्ट-3, में सूचीबद्ध अतिरिक्त पुर्जों की एकल मद का आयात मूल्य में 3 लाख रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) से अधिक नहीं हो, और (3) अन्य मदों के मामले में प्रति मद का आयात 10 लाख रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) मूल्य से अधिक नहीं हो। इस उद्देश्य के लिये एकल मद का वही अर्थ होगा जो कि इस पुस्तक के अध्याय-1 में परिभाषित है। परिशिष्ट-2, 8 और 10 में दी गई मदों के आयात की अनुमति इस प्रावधान के तहत नहीं दी जायेगी। सरणीबद्ध मद और उपकरणों के आयात की भी अनुमति नहीं दी जायेगी। इन प्रावधान के अधीन आवेदन-पत्र निर्धारित प्रपत्र में और विधि के अनुसार मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिये।

(4) इस प्रावधान के अन्तर्गत आयात लाइसेंस प्राप्त करने वाले भारतीय एजेंटों को अपनी ओर से किसी दूसरे व्यक्ति को लाइसेंस प्रचालन के लिये नियुक्त करने की भी अनुमति नहीं दी जायेगी।

(5) अतिरिक्त आवश्यकताओं की पूर्ति के लिये यदि कोई हो, लाइसेंस देने के लिये आवेदन पत्रों पर मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा महानिदेशक, तकनीकी विकास की सिफारिशों के आधार पर विचार किया जायेगा। जहां कहीं 3 लाख रुपये मूल्य से अधिक की कोई एकल मद का आयात किया जाना है तो इन मामलों में भी वहां प्रक्रिया लागू होगी।

कम्प्यूटर के अतिरिक्त पुर्जों का आयात

80(1) वास्तविक उपयोक्ताओं को उनके द्वारा प्रयोग में लाई जा रही आयातित कम्प्यूटर प्रणाली के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 5% प्रति वर्ष की अधिकतम सीमा तक बिना इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की स्वीकृति के अनुमेय तथा इसके साथ ही प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित है।

(2) वास्तविक उपयोक्ताओं को उनके द्वारा प्रयोग में लाई जा रही स्वदेशी कम्प्यूटर प्रणाली के क्रम मूल्य के अधिकतम 2% तक प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों के साथ-साथ अनुमेय पुर्जों को आयात की अनुमित किया जायेगा। सी एम सी लिमिटेड या इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी या देशी विनिर्माता जिनके पास रख-रखाव/सेवाओं और/या अतिरिक्त पुर्जों की आपूर्ति के लिये, घरेलू रख-रखाव के लिये उपयोक्ता पंजीकृत है, वे भी उनकी ओर से खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कम्प्यूटर प्रणाली के विक्री मूल्य के अधिकतम 2 प्रतिशत तक आयात कर सकते हैं।

(3) पूंजीगत उपस्कर के संलग्न अनावृत्त कम्प्यूटरों के लिये इलैक्ट्रॉनिकी के अतिरिक्त पुर्जों के आयात की अनुमति मशीनरी के अतिरिक्त पुर्जों के आयात की नीति के अनुसार दी जायेगी।

(4) कम्प्यूटरों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात जो फोटो कम्पोजिंग प्रणाली के अभिन्न अंग है, फोटो कम्पोजिंग मशीन की लागत के 5 प्रतिशत तक इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की स्वीकृति के बिना अनुमित किया जायेगा।

(5) कम्प्यूटर अनुरक्षण निमम या इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा अनुमोदित कोई अन्य सार्वजनिक एजेंसी अपने निजी उत्तरदायित्व के अन्तर्गत रखे गये आयातित कम्प्यूटर सिस्टम के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के अधिकतम 5% मूल्य तक प्रति वर्ष थोक में अतिरिक्त पुर्जों, औजार और परीक्षण उपकरणों को अधिप्राप्त करेगा या उन उपयोक्ताओं द्वारा रखे गये इसी प्रकार के सिस्टमों के संबंध में अधिप्राप्त करेगा जिन्होंने अतिरिक्त पुर्जों की अधिप्राप्ति के लिये सी एम सी लिमिटेड या इन प्रावधानों के अन्तर्गत मनोनीत किसी अन्य एजेंसी के साथ, अपने आप को पंजीकृत कराया गया हो। सी एम सी लिमिटेड या मनोनीत किसी अन्य एजेंसी द्वारा इन प्रावधानों के अन्तर्गत पुर्जों एवं पुनः ठीक किये गये

अतिरिक्त पुर्जों का आयात भी किया जा सकता है। यह आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा विमुक्त अपेक्षित विदेशी मुद्रा की प्राप्ति पर ही किया जायेगा।

(6) वास्तविक उपयोक्ताओं सी एम सी लिमिटेड/अन्य किसी मनोनीत एजेंसी या स्वदेशी उत्पादक की उपर्युक्त निर्धारित सीमाओं से अधिक की मांग की पूर्ति के लिये आवेदन-पत्रों पर मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की मुख्य सिफारिशों के आधार पर विचार किया जायेगा।

(7) इस अध्याय में दिये गये प्रावधान के अधीन आयात किए गये अतिरिक्त पुर्जों, उपकरणों और परीक्षण उपस्करों को संबद्ध वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा समाधनों के पूल करने के प्रयोजन के लिये सी एम सी लिमिटेड या इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी को हस्तांतरित कर सकते हैं।

(8) उपर्युक्त प्रावधान सभी अनुसंधान और विकास संस्थानों, शैक्षिक संस्थानों, अस्पतालों और अन्य ऐसे संगठनों के लिये भी लागू होंगे जो खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अन्य रूप में अपनी आवश्यकताओं के लिये आयात करने के लिये पात्र हैं।

पूंजीगत माल के लाइसेंस के मद्दे अतिरिक्त पुर्जों का आयात

81 (1) संबद्ध पूंजीगत माल के रखरखाव और प्रचालन के लिए (अनुमेय या प्रतिबंधित) संभरक के परामर्श के अनुसार अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों उपसाधित और उपकरणों सहित, यदि विशेष रूप से लाइसेंस में निर्दिष्ट न किए गए हों तो पूंजीगत माल के लाइसेंस के मूल्य के 10 प्रतिशत की सीमा तक आयात किए जा सकते हैं परन्तु यह आयात लाइसेंस के समस्त मूल्य के भीतर ही होना चाहिए। तथापि, लाइसेंस में जहां कहीं ऐसी मदों के लिए विशिष्ट मूल्य सीमा को निर्दिष्ट किया गया है वहां विशिष्ट मूल्य सीमा 10 प्रतिशत की सामान्य मूल्य सीमा का स्थान ले लेगी।

(2) उपर्युक्त मामले में उक्त अतिरिक्त पुर्जों और उपसाधितों (या सलन्मकों) या उपकरणों का आयात मुख्य उपस्कर की डिलीवरी के बाद भी किया जा सकता है परन्तु यह लाइसेंस की वैधता के भीतर ही होना चाहिए।

पोत परिवहन कम्पनी

82. वास्तविक उपयोक्ताओं को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उपलब्ध अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए सुविधा पोत परिवहन कम्पनियों द्वारा भी उनके पोतों के प्रचालन और अनुरक्षण के लिए उपलब्ध की जा सकती है।

पोत निर्माण उद्योग

83. पोत निर्माण में लगे हुए औद्योगिक उपक्रम सामान्य नीति के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अपनी मशीनरी के रख-रखाव के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात कर सकते हैं।

पोत मरम्मत/पोत भण्डार के लिए अतिरिक्त पुर्जों

84. (1) जहाज की मरम्मत में लगे हुए कार्यशालाओं से मरम्मत का कार्य करते समय, प्रतिस्थापना के लिए उनके द्वारा अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र पर विचार किया जाएगा। आयात लाइसेंस महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई की सिफारिश पर जारी किए जाएंगे। आवेदन-पत्र महानिदेशक, जहाजरानी माध्यम के से संबद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों को भेजे जाने चाहिए।

(2) महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई द्वारा अनुमोदित व्यापारियों से जहाज के अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए आवेदन पत्र स्वीकार किए जाएंगे। आवेदन पत्र निर्धारित प्रपत्र में और विधि के अनुसार

महानिदेशक, जहाजरानी बम्बई के माध्यम से संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, बम्बई को भेजे जाएं। आयात लाइसेंस उस विभाग की सिफारिश पर जारी किए जाएंगे। आयातित अतिरिक्त पुर्जों भण्डार और बिक्री के लिए होंगे। इन व्यापारियों को महानिदेशक जहाजरानी की सिफारिश पर जहाज में उपयोग के लिए प्राणरक्षक और अग्निशमन उपकरणों को भी भण्डार और बिक्री के लिए आयात करने की भी अनुमति दी जाए।

भारतीय और विदेशी एयर लाइनों के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात

85. (1) एयर इंडिया, इण्डियन एयर लाइन्स और अन्य एयर लाइन्स जो इन्टरनेशनल एयरवे एण्ड टूरिज्म एसोसियेशन (आई० ए० टी० ए०) के सदस्य हैं, अतिरिक्त पुर्जों, उपभोग्य सामग्री, (परिशिष्ट-5, भाग ख में शामिल और भारतीय तेल निगम द्वारा उनको सम्भरित किए जाने वाले बीज और स्नेहकों को छोड़कर) एयर क्राफ्ट टायर और ट्यूब, पत्रिकाएँ तकनीकी ड्राइंग, निदर्शन चित्र और उनके द्वारा प्रचलित और रखे गए एयर क्राफ्ट वेड़े से सम्बन्धित अन्य तकनीकी साहित्य और परीक्षण और प्रशिक्षण उपस्कर के आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत कर सकते हैं। ऐसे प्रत्येक परेषित माल की निकासी के 7 दिनों के भीतर सम्बद्ध एयर लाइन्स आयातित मर्दों के व्यौरे, मात्रा और उनके लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य की सूचना महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली को देगी और अपनी इच्छा के अनुसार उन मर्दों की सूची/उनके उपयोग के लिए एक रजिस्टर भी रखेगी।

(2) उपर्युक्त उप पैरे (1) में उल्लिखित आवश्यकताओं के लिए विशेष मामलों में आयात लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली की सिफारिश पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा जारी किए जाएंगे।

(3) लेकिन, अपनी अन्य आवश्यकताओं के सम्बन्ध में उन्हें महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली के माध्यम से एक आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली, को प्रस्तुत करना चाहिए। लाइसेंस केवल उसकी सिफारिश पर दिए जाएंगे। लेकिन, एयर इंडिया और इण्डियन एयर लाइन्स को स्वदेशी स्रोतों से उपलब्ध मर्दों के संबंध में आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

अन्य एयर लाइन्स द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

86. (1) ऐसी एयरलाइन्स जो आई० ए० टी० ए० की सदस्य नहीं हैं, वे अपनी आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयात-लाइसेंसों/सीमाशुल्क निकासी परमिट के लिए आवेदन कर सकती हैं। ऐसे आवेदन-पत्र महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली के माध्यम से मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएं। आयात लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट महानिदेशक, नागरिक विमानन की सिफारिश पर जारी किए जा सकते हैं।

(2) वायुयान चलाने वाली और वायुयान द्वारा फसलों पर छिड़काव करने वाली प्राइवेट कम्पनियां जो वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) की परिभाषा के अन्तर्गत आती हैं, महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली की सिफारिश पर अपने वायुयान के रख-रखाव के लिए अतिरिक्त पुर्जों (अनुमेय और प्रतिबंधित) का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन कर सकती हैं। आयातित अतिरिक्त पुर्जों का व्यौरा महानिदेशक, नागरिक विमानन को देना होगा तथा इन सबका निरीक्षण मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात कभी भी कर सकता है।

(3) निजी एवं सार्वजनिक दोनों क्षेत्रों में एकजीक्यूटिव/प्रशिक्षण एयर क्राफ्ट के रख-रखाव के लिए, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन वायुयान के अतिरिक्त पुर्जों आयात किए जा सकते हैं। आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन होंगे।

(4) वायुयान के अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए उन स्टाफिस्ट के आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा जो नागरिक उड्डयन विभाग,

नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित होंगे। निर्धारित क्रियाविधि से आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को नागरिक उड्डयन विभाग, नई दिल्ली, के माध्यम से भेजे जाने चाहिए। उक्त विभाग की सिफारिश के आधार पर आयात लाइसेंस जारी किए जाएंगे। आयातित अतिरिक्त पुर्जों स्टाक और बिक्री के लिए होंगे।

वाहन विनिर्माताओं द्वारा उपकरणों और उपस्करों का आयात

87. वाहन विनिर्माताओं को अपने गैराजों या प्राधिकृत व्यापारियों की आवश्यकता की मर्दों में वृद्धि करने और उनकी ओर से उपकरणों और उपस्करों को आयात करने की अनुमति की सुविधा दी जाएगी। देशज उपलब्ध मर्दों के आयात को अनुमति नहीं दी जाएगी। आवेदन-पत्र सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (आयात नीति सैल) को भेजे जाएं।

वर्कशापों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

88. इस नीति के पैरे 7 में निर्धारित वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) की परिभाषा के अन्तर्गत आने वाली मशीनरी, उपकरणों और वाहनों की मरम्मत में लगे हुए वर्कशाप मरम्मत का कार्य करते समय उन्हें बदलने के लिए अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस दिए जाने के लिए आवेदन कर सकते हैं।

उपयोक्ता इन्स्ट्रुमेंट्स सेवा केन्द्रों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

89. उद्योग इन्स्ट्रुमेंट्स सेवा केन्द्रों की मरम्मत में लगे सेवा केन्द्र जो वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) की परिभाषा के अन्तर्गत आते हैं; मरम्मत करते समय पुर्जों को बदलने के लिए बांछित अतिरिक्त पुर्जों के आयात हेतु लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं। इस सम्बन्ध में दिये जाने वाले लाइसेंस का मूल्य, सनदी लेखापाल द्वारा प्रमाणित पूर्ववर्ती वर्ष के मरम्मत कार्य से प्राप्त कारोबार के 5% के आधार पर गिना जाएगा। 10,000 रु० तक के मूल्य के आवेदन-पत्रों पर क्षेत्रीय अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा उद्योग निदेशक या संबद्ध सरकारी विभाग की संस्तुति पर विचार किया जाएगा। इससे अधिक मूल्य के आवेदनपत्रों पर मुख्यालय को अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा।

सलाहकारी रूपांकन तथा इंजीनियरिंग फर्मों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

90. (1) मूल परियोजनाओं के निष्पादन में लगी सलाहकारी, डिजाइनिंग तथा इंजीनियरिंग फर्मों, उनके द्वारा स्थापित संयंत्रों/परियोजनाओं में रख-रखाव सेवा की व्यवस्था करने हेतु खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने की पात्र होंगी।

(2) वे आयातित संयंत्र तथा मशीनरी के कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 2% तक या पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान उनके द्वारा स्थापित किए गए संयंत्र/परियोजनाओं में लगाई गई देशी मशीनरी के कुल क्रय मूल्य का 1% इसमें जो भी अधिक हों, प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के भी पात्र होंगे। आवेदन मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए। ऐसे आवेदन-पत्रों पर पिछले तीन वर्षों के दौरान उनके द्वारा स्थापित परियोजनाओं/संयंत्रों में लगाई गई मशीनरी और संयंत्रों की कीमत के बारे में सनदी लेखापाल द्वारा जारी प्रमाणपत्र पर गुण दोष के आधार पर विचार किया जाएगा। आवेदकों को संबद्ध परियोजना प्राधिकारियों से एतद्संबंधी प्रमाणपत्र भी प्रस्तुत करना होगा कि संयंत्र/परियोजना उनके द्वारा स्थापित की गई है तथा उनके द्वारा उसके लिए रख-रखावों सेवाओं का उपलब्ध करवाना अपेक्षित है। अकेली मद के आयात का मूल्य तीन लाख से अधिक नहीं होगा। तीन लाख रुपये से अधिक की एक मद के आयात के लिए मामलों में तकनीकी विकास महानिदेशक की संस्तुति के आधार पर विचार किया जाएगा।

अध्याय 7

सरकारी विभागों, विभागीय उपक्रमों एवं सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा आयात

सरकारी विभाग

91. (1) सरकारी विभागों द्वारा विदेशी मुद्रा की विमुक्ति होने के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत परिशिष्ट 1, भाग-क में दी गयीं तथा सरणीबद्ध मर्चों को छोड़कर पूँजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों का आयात किया जा सकता है। परिशिष्ट 2 और 3 में दिए गए कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों एवं परिशिष्ट 1, भाग-ख में दी गई मर्चों को छोड़कर अन्य पूँजीगत माल के लिए स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से पूर्व-निकासी अनिवार्य होगी। किसी इलेक्ट्रॉनिक मद जिसमें मैरिन इलेक्ट्रॉनिक्स तथा संचार उपस्कर भी सम्मिलित हैं, के सम्बन्ध में यदि ऐसा आयात 25 लाख रुपये से अधिक मूल्य का है तो इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से पूर्व-निकासी प्राप्त करना आवश्यक होगा। परिशिष्ट 1-क तथा 8 में दी गई मर्चों का आयात करना अनुमित नहीं होगा। प्रक्रिया पुस्तक में दी गई प्रक्रिया के यथा-अनुसार सरणीबद्ध मर्चों की सफाई सम्बन्धित सरणीबद्ध एजेंसी से प्राप्त की जानी है।

विभागीय उपक्रमों/रेलवे/डाक एवं दूरसंचार दूरदर्शन/आकाशवाणी

(2) उपयुक्त उप-पैरा (1) में किए गए प्रावधान विभागीय उपक्रमों/रेलवे/डाक एवं दूर संचार विभाग, दूरदर्शन और आकाशवाणी पर भी लागू होंगे।

दूरदर्शन/आकाशवाणी से आदेशों के क्रियान्वयन के लिए सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा आयात

92. (1) दूरदर्शन/आकाशवाणी से प्राप्त आदेशों के क्रियान्वयन के लिए अपेक्षित कच्चे माल, संघटकों एवं उपभोग्यों के आयात के लिए सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों से आवेदनों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की अक्षमता में गठित अंतर-मंत्रालय की एक समिति द्वारा विचार किया जाएगा। इन आयात आवेदनों पर सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) दूरदर्शन/आकाशवाणी द्वारा उद्भावित फिल्मों, वीडियो टेपों एवं ध्वनि टेपों का आयात सूचना और प्रसारण मंत्रालय के अनुमोदन के आधार पर तथा उसके लिए विदेशी मुद्रा की विमुक्ति पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किया जा सकता है।

राज्य बिजली बोर्डों आदि द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

93. राज्य बिजली बोर्डों/परियोजनाओं/और बिजली के उत्पादन तथा वितरण में लगे सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा विदेशी मुद्रा की विमुक्ति के मद्दे खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अतिरिक्त पुर्जों का आयात किया जा सकता है। उन्हें विदेशी मुद्रा की विमुक्ति प्राप्त करने से पूर्व आयात की जाने वाली मर्चों "प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों" के सम्बन्ध में स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से निकासी प्राप्त करनी चाहिए। किसी इलेक्ट्रॉनिक मद जिसमें मैरिन इलेक्ट्रॉनिक्स तथा संचार उपस्कर भी सम्मिलित हैं, के सम्बन्ध में यदि ऐसा आयात 25 लाख रुपये से अधिक मूल्य का है तो इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से पूर्व निकासी प्राप्त करना आवश्यक होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारी इस बारे में साक्ष्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत माल की निकासी अनुमित करेगा।

तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग, भारतीय तेल/भारतीय गैस प्राधिकरण लिमिटेड

94. (1) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग, भारतीय तेल लि० तथा भारतीय गैस प्राधिकरण लि० को उनकी आवश्यकताओं के आयात के लिए (परन्तु उपभोक्ता माल जैसा कि परिभाषित है के अतिरिक्त) अपेक्षित विदेशी मुद्रा की विमुक्ति तथा पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय के अन्तर्गत तेल उद्योग में स्वदेशीकरण पर गठित शक्ति प्राप्त समिति द्वारा स्वीकृति प्राप्त करने के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित किया गया है। सीमाशुल्क प्राधिकारी इसके लिए साक्ष्य के प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत माल की निकासी अनुमित करेगा। परिशिष्ट 1, भाग-ख में दी गई मशीनरी तथा अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए तेल उद्योग में स्वदेशीकरण पर गठित शक्ति प्राप्त समिति की स्वीकृति प्राप्त करना आवश्यक नहीं होगा। तकनीकी विकास महानिदेशालय अथवा इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से निकासी आवश्यक नहीं होगी।

(2) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अपनी आवश्यकताओं को आयात करने के लिए उपलब्ध सुविधा उन मामलों में भी उपलब्ध होगी जिनमें किसी कार्य का ठेका किसी विदेशी ठेकेदार को दिया गया है और वह उस कार्य के निष्पादन के लिए उपस्कर लाना है बशर्ते कि (क) ऐसे उपस्कर का आयात का भुगतान न किया जाना हो और (ख) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग यह वचन दें कि ऐसे उपस्कर कार्य के पूर्ण होने पर पुनः निर्यात किए जाएंगे। यदि आयातित उपस्कर किसी ऐसी मद के साथ लगाया जाता है जैसे कि प्रोजेक्टर अथवा कैमरा आदि, जो इसके एक भाग के रूप में हैं, ऐसे उपभोक्ता स्थायीत्व का आयात भी अनुमित होगा बशर्ते कि तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग यह वचन दें कि मुख्य उपस्कर के साथ उनका पुनः निर्यात किया जाएगा। ऐसे मामलों में आयात के लिए विदेशी मुद्रा की विमुक्ति अथवा स्वदेशी क्षमता की दृष्टि से निकासी अपेक्षित नहीं होगी। यह सुविधा भारतीय तेल लि० एवं भारतीय गैस प्राधिकरण को भी उपलब्ध रहेगी।

(3) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग या भारतीय तेल लि० अथवा भारतीय गैस प्राधिकरण लि० से समुद्रतटीय/तट के परे प्राप्त कर रहे सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यम भी ऐसे ठेकों के क्रियान्वयन के लिए अपेक्षित विदेशी मुद्रा की विमुक्ति एवं पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय के अन्तर्गत तेल उद्योग में स्वदेशीकरण पर गठित शक्ति प्राप्त समिति से स्वीकृति प्राप्त करने के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उनके द्वारा अपेक्षित माल का आयात कर सकते हैं।

(4) जब समुद्रतटीय/तट के परे किसी ठेके को मै० मजगांव डाकम लि० अथवा सार्वजनिक क्षेत्र में किसी अन्य इसी प्रकार के उद्यम को दिया जाता है और कार्य को पूरा करने के लिए विदेशी इंजीनियरों/विशेषज्ञों की सेवाएं ली जाती हैं तो ऐम इंजीनियरों/विशेषज्ञों द्वारा लाए गए टूल्स, उपकरणों एवं उपस्करों के आयात को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित किया जाएगा बशर्ते कि (क) मंगाए गए माल के लिए भुगतान न किया जाना हो और (ख) मै० मजगांव डाकम लि० आदि यह वचन दें कि आयातित टूल्स, उपकरण एवं उपस्कर कार्य के पूर्ण होने पर पुनः निर्यात किए जाएंगे।

रक्षा उपक्रम

95 (1) रक्षा मंत्रालय के अधीन सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यम परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में दी गई मदों को छोड़कर परिशिष्ट 1 भाग "ख" में दिए गए पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए पात्र होंगे बशर्ते कि आयात नीति के परिशिष्ट 6 में निर्धारित शर्तों को पूरा करते हों।

(2) अपनी अतिरिक्त आवश्यकताओं के लिए यदि कोई हों, जिन्हें खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन पूरा नहीं किया जा सकता हो तो उन्हें पूरा करने के लिए सम्बद्ध यूनिट को रक्षा मंत्रालय द्वारा विदेशी मुद्रा की विशेष/शोक मात्रा की विमुक्ति के आधार पर सम्बन्धित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों को आयात लाइसेंसों के लिए आवेदन करना चाहिए। विदेशी मुद्रा की विमुक्ति से पूर्व रक्षा मंत्रालय की सम्बन्धित यूनिट को महानिदेशक, तकनीकी कार्य से (और उपयुक्त पैरे-91 में उल्लिखित इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से) स्वदेशी क्षमता की दृष्टि से निकासी प्राप्त करनी होगी।

(3) उपर्युक्त उप-पैरे (1) और उप-पैरे (2) के अन्तर्गत उपलब्ध आयातों/लाइसेंसों का कुल मूल्य इस प्रयोजन के लिए लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान रक्षा मंत्रालय द्वारा प्रत्येक यूनिट को आर्बटित विदेशी मुद्रा से अधिक नहीं होगा। सीमा-शुल्क के माध्यम से निकासी के समय या लाइसेंस प्राधिकारी को आवेदन देते समय जैसा भी मामला हो, आवेदक यूनिट इस सम्बन्ध में आशय का एक घोषणा-पत्र प्रस्तुत करेगी कि निकासी के अधीन/निकासी कर दिए गए माल का मूल्य और प्राप्त किए गए/आवेदित आयात लाइसेंसों का मूल्य इस प्रयोजन के लिए रक्षा मंत्रालय द्वारा सम्बन्धित यूनिट के लिए विमुक्त की गई विदेशी मुद्रा के कुल मूल्य से अधिक नहीं है।

(4) ऐसी यूनिट द्वारा पूंजीगत माल का आयात (खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले से भिन्न) करने के लिए आवेदन-पत्र निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार रक्षा मंत्रालय द्वारा विमुक्त की गई विशेष विदेशी मुद्रा के आधार पर दिए जाने चाहिए। विदेशी मुद्रा की विमुक्ति से पूर्व रक्षा मंत्रालय महानिदेशक, तकनीकी विकास से स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से और इलेक्ट्रॉनिक्स मदों के सम्बन्ध में उपर्युक्त पैरे-91 में उल्लिखित इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से निकासी प्राप्त करेगा।

(5) रक्षा मंत्रालय के अधीन सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों और विभागीय उद्यमों को रक्षा मंत्रालय के अन्तर्गत एजेन्सियों के अतिरिक्त अन्य एजेन्सियों से आदेशों के क्रियान्वयन के लिए अपेक्षित पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए सामान्य नीति (जैसी की अन्य सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों पर लागू है) का अनुसरण करना अपेक्षित होगा।

भारत सवर्ण खान लि०

96. भारत गोल्डमाइन्स को अपेक्षित विदेशी मुद्रा की विमुक्ति एवं महानिदेशक तकनीकी विकास से स्वदेशी क्षमता के बारे में निकासी प्राप्त करने के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अपनी आवश्यकताओं (परन्तु उपभोग्य माल नहीं चाहे वह कैसे भी वर्णित हो) का

आयात करने के लिए अनुमित किया गया है। परिशिष्ट 1, भाग "ख" एवं दी गई मशीनरी और अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए स्वदेशी क्षमता की दृष्टि से निकासी की कोई आवश्यकता नहीं होगी। किसी इलेक्ट्रॉनिक मद मैरिन इलेक्ट्रॉनिक्स तथा संचार उपकरणों सहित, के किसी मामले में यदि ऐसे आयात 25 लाख से अधिक मूल्य के हों तो इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग की पूर्व-अनुमति प्राप्त करनी आवश्यक होगी। सीमा-शुल्क प्राधिकारी इससे सम्बन्धित साक्ष्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन निकासी अनुमेय करेंगे।

कोल इण्डिया तथा अन्य कोल कम्पनियों

97. (1) निम्नलिखित उपक्रमों को महानिदेशक, तकनीकी विकास से देशी क्षमता की दृष्टि से निकासी तथा अपेक्षित विदेशी मुद्रा विमुक्ति के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उनको अपेक्षित पूंजीगत माल का आयात करने के लिए अनुमति दी गई है :—

- (1) मैसर्स कोल इंडिया लि०,
- (2) मैसर्स नेवेली लिगनाइट कारपोरेशन लि०,
- (3) मैसर्स भारत कुकिंग कोल लि०,
- (4) मैसर्स सैन्ट्रल कोलफील्ड्स लि०,
- (5) मैसर्स वेस्टर्न कोलफील्ड्स लि०,
- (6) मैसर्स ईस्टर्न कोलफील्ड्स लि०,
- (7) मैसर्स सैन्ट्रल माइन प्लानिंग एण्ड डिजाइन इन्स्टीट्यूट लि०,
- (8) मैसर्स साउथ ईस्टर्न कोल फील्ड्स लि०,
- (9) मैसर्स नोदर्न कोल फील्ड्स लि०,
- (10) मैसर्स सिंगरेनी क्लोरोज कम्पनी लि०,

(2) परिशिष्ट-1, भाग-ख में दी गई मशीनरी के आयात के लिए देशी क्षमता की दृष्टि से निकासी की आवश्यकता नहीं होगी। किसी इलेक्ट्रॉनिक मद जिसमें मैरिन इलेक्ट्रॉनिक्स तथा संचार उपकरण भी सम्मिलित ह, के मामले में, यदि ऐसे आयात का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक है तो इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग की पूर्व स्वीकृति प्राप्त करना आवश्यक होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारी इससे संबंधित साक्ष्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन निकासी अनुमेय करेंगे।

विस्फोटकों का आयात

98. सरकारी विभागों एवं सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों से उनके स्वयं के उपयोग के लिए विस्फोटकों के आयात के लिए आवेदन-पत्र स्वीकार किए जाएंगे। आयात लाइसेंस सम्बन्धित प्रशासनिक मंत्रालयों की सिफारिश पर दिए जाएंगे।

सार्वजनिक क्षेत्र के अन्य उद्यम

99. केन्द्रीय या राज्य सरकारों के अन्य सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों के मामले में जो नीति और प्रक्रिया कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों, अतिरिक्त पुर्जों और पूंजीगत माल के आयात के लिए निजी क्षेत्र के लिए लागू है, वही सामान्य रूप से लागू रहेगी।

अध्याय 8

विशेष लाइसेंस प्रावधान

100. कुछ मदें जो सामान्य प्रावधानों में शामिल नहीं हैं उनकी विशेष आवश्यकताएं होने पर उनके लिए आगे के पैराग्राफों में दिए गए आधार पर विचार किया जाएगा।

पशु, पक्षी और रेंगने वाले जन्तुओं का आयात

101. पशुओं, पक्षियों और रेंगने वाले जन्तुओं का आयात चिड़िया-घरों और प्राणी उद्यानों या वैज्ञानिक/अनुसंधान प्रयोजनों और सर्कस कंपनियों तथा अलग-अलग व्यक्तियों के लिए अनुमित होगा बशर्ते कि जंगली फाऊना और फ्लोरा की संकटापन्न जातियों के अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार प्रथा (सी आई टी ई एस) के प्रावधानों के अधीन हो। संबंधित आयातक को सम्बद्ध राज्य के मुख्य जंगलजीव वाइल से मिफारिश प्राप्त करनी होगी। इस श्रेणी के अंतर्गत आयात भारत सरकार, पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा किए जाने वाले निरीक्षण की शर्त के अधीन होगा।

102. जीवित पशुधन (ईक्वाइन को छोड़कर) पक्षियों के अन्धे विशुद्ध वंशक्रम मूर्गी-पालन फौजन सिमन एम्ब्रोयो के आयात के लिए प्रजनन फार्मों के आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा कृषि एवं सहकारिता विभाग की सिफारिश पर विचार किया जाएगा। आवेदन पत्र इसी विभाग के माध्यम से भेजे जाने चाहिए।

सांडों, बच्चे जनने वाली घोड़ियों का आयात

103. (1) केवल प्रजनन उद्देश्य के लिए सांडों और बच्चे जनने वाली घोड़ियों के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा। ऐसे आवेदन-पत्र सम्बद्ध राज्य सरकार के पशुपालन और पशु चिकित्सा सेवा निदेशक के माध्यम से भेजे जाने चाहिए। आवेदन पत्र की अग्रिम प्रतियां (1) पशु पालन आयुक्त, कृषि एवं सहकारिता विभाग, कृषि भवन, नई दिल्ली; (2) निदेशक, रीमाउन्ट और वेटनरी सर्विसिज, वेस्ट ब्लॉक-3, रामाकृष्णापुरम, नई दिल्ली और (3) मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजनी चाहिए। आवेदन-पत्र प्रस्तुत करने की अंतिम तिथि उस वर्ष की 31 मई, होगी जिससे आवेदन-पत्र संबंधित है। आवेदन-पत्रों पर कृषि एवं सहकारिता विभाग नई दिल्ली से परामर्श करके, और निम्नलिखित मार्ग-दर्शन बिन्दुओं के अधीन विचार किया जाएगा:—

- (i) पशुओं का आयात लागू स्वास्थ्य नियमों के अधीन होगा।
- (ii) मामान्यतः केवल उन घुड़सालों के आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा जो कम से कम तीन वर्षों से विद्यमान हैं और पशुपालन आयुक्त, कृषि एवं सहकारिता विभाग, नई दिल्ली के साथ पंजीकृत हैं। लेकिन, तीन वर्ष की इस अवधि में अलग-अलग मामलों की पात्रता के अनुसार ढील दी जा सकती है।
- (iii) सांडों, बच्चे जनने वाली घोड़ियों, बछेड़ों, और बछड़ियों के मामले में प्रति पशु 1.5 एकड़ भूमि का गानक लागू होगा; और एक वर्षीय बछेड़ी और बछेड़ों के मामले में भूमि का गानक प्रति पशु एक एकड़ होगा।
- (iv) आयात किए जाने वाले एक सांड का लागत-बीमा भाड़ा मूल्य 5 लाख रुपये से अधिक और आयात की जाने वाली प्रजनन घोड़ी का लागत बीमा-भाड़ा मूल्य 2 लाख रुपये से अधिक नहीं होना चाहिए।

(v) प्रजनन करने वाली घोड़ियों के आयात की अनुमति, किए गए आयात, आवेदन के फार्म के प्रचालन के आकार और पैमाने, प्रजनन करने वाली घोड़ियों की उम्र फार्म की आवश्यकताओं और अन्य संबंधित तथ्यों को ध्यान में रखते हुए दी जाएगी। साधारणतः दो प्रजनन घोड़ियों से अधिक की अनुमति नहीं दी जाएगी। सांडों के मामले में केवल एक सांड के आयात की अनुमति देने के लिए तब विचार किया जा सकता है जबकि पिछले चार वर्षों में सांड का आयात न किया गया हो। यदि पहले आयात किया गया पशु प्रजनन के योग्य न रहा हो या इसकी मृत्यु हो गई हो तो ऐसे आवश्यक कारणों से प्रस्तुत शर्त में ढील दी जा सकती है।

(2) पोलो के लिए घोड़ों की आवश्यकताएं देशी साधनों से पूरी करनी चाहिए। लेकिन यदि आवश्यकता देशी संभरण के माध्यम से पूर्ण न की जा सकती हो तो पोलों के घोड़ों के आयात के लिए आवेदनों पर सम्बद्ध प्राधिकारियों से परामर्श करके मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात पात्रता के आधार पर तदर्थ आधार पर विचार कर सकते हैं।

(3) सांडों/प्रजनन घोड़ियों की सीमा शुल्क के निकासी के उद्देश्य के लिए या तो सरकार को पशु चिकित्सा अधिकारी द्वारा जारी किया गया आरोग्यता का प्रमाणपत्र या मूल रूप से उत्पत्ति से सम्बद्ध देश की सरकार द्वारा पंजीकृत योग्य पशु चिकित्सा डाक्टर से आरोग्यता प्रमाण पत्र भेजना होगा।

132 पोल्टी के टीकों (सभी प्रकार के) आयात की अनुमति कृषि एवं ग्रामीण विकास मंत्रालय, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित पोल्टी-फार्म/मंडल-शलाओं को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उनसे लागू शर्तों के अधीन दी जाएगी।

पौधों, बीजों और अन्य पौधों की सामग्री का आयात

104. (1) जीवित पौधों, बीजों या अन्य पौधों की सामग्री के आयात की अनुमति कृषि एवं सहकारिता विभाग भारतीय कृषि अनुसंधान परिषद, वन अनुसंधान संस्थान या भारतीय वनस्पति सर्वेक्षण की सिफारिश पर दी जाएगी जो पौधे, फल एवं बीज (भारत में आयात करने के लिए विनियमन) आदेश, 1984 के प्रावधानों की शर्त के अधीन होगी। आयात केवल बम्बई, कलकत्ता, मद्रास और दिल्ली में किया जाना चाहिए। आयात पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा निरीक्षण और अभिज्ञात करने की शर्त के अधीन होगा। मान्यता प्राप्त पौधशालाओं और अन्य द्वारा जिनमें सरकारी और अर्द्ध-सरकारी संस्थान भी सम्मिलित हैं, उपर्युक्त उल्लिखित प्राधिकारियों के माध्यम से मुख्य नियंत्रक आयात एवं निर्यात को आवेदन भेजे जाएंगे।

(2) स्थल, जल या वायुमार्ग द्वारा भू/पीट पौधों, जीवित और वनस्पति सामग्री के ऐसे सभी आयातों के साथ मूल उत्पत्ति के देश से अन्तर्राष्ट्रीय रूप से मान्यता-प्राप्त उपयुक्त प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया एक पादप आरोग्यता प्रमाणपत्र यह निर्दिष्ट करते हुए होगा कि माल का परेपण हानिकारक महामारी के कीड़ों/पेस्ट/पादप बीमारियों से मुक्त है। डेस्टिनेट इनसेक्ट्स एंड पेस्ट्स एक्ट, 1914 के प्रावधानों के अधीन आयात परमिट की संजूरी के लिए मात्र आयातकों को सलाह दी जाती है कि वे पादप रक्षण संगठन और संघयन निदेशालय, फरीदाबाद के वाष्प रक्षण सलाह-कार या उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अन्य अधिकारी व पास काफी पहचान

से आवेदन करें और इसे आयातित माल परेषण की निकासी के समय पादक संगरोध प्राधिकारियों को प्रस्तुत करें। जंगली फाउना और ग्लोरा की संकटापन्न जातियों के अंतर्राष्ट्रीय व्यापार समझौते (सी आई टी ई एस) के परिशिष्टों में से किसी भी परिशिष्ट में सूचीबद्ध पौधों की जातियों का आयात उप-निदेशक, जंगली जीव संरक्षण, भारत सरकार द्वारा निरीक्षण के अधीन होगा।

पुस्तकों (खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल पुस्तकों से भिन्न) का आयात

105. (1) पुस्तकों के व्यापारी अर्थात् जिन व्यक्तियों के पास सम्बद्ध शाप और एस्टेब्लिशमेन्ट अधिनियम के अधीन वैध पंजीकरण प्रमाण-पत्र है और जिनका पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान पुस्तकों का कुल क्रय 3 लाख रुपए या इससे अधिक का था, वे उस सनदी/लागत लेखापाल या कंपनी सचिव के प्रमाण-पत्र के साथ आवेदन करने के लिए पात्र होंगे जो आवेदक फर्म का साझीदार, संचालक या कर्मचारी या उसका सहयोगी न हो। लाइसेंस कुल क्रय के 10 प्रतिशत के आधार पर निम्नलिखित पुस्तकों के आयात के लिए प्रदान किए जाएंगे:—

- (क) खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल की गई पुस्तकों से भिन्न पुस्तकें ;
- (ख) कथा साहित्य ;
- (ग) गैर-तकनीकी पत्रिकाएं ;
- (घ) बच्चों की पुस्तकें ; और
- (ङ) निम्नलिखित अध्यापन सहाय :—

- (i) शैक्षिक स्वरूप की माइक्रोफिल्मस और माइक्रोफिचिज ; रीडर-व-प्रिंटर्स सहित या रहित ;
- (ii) लाइसेंस के मूल्य के अधिकतम 10 प्रतिशत मूल्य तक के लिए आडियो कैसेट्स सहित या उनके बिना शैक्षिक स्वरूप के फिल्म स्ट्राइप्स/स्लाइड्स, शैक्षिक स्वरूप के आडियो कैसेट्स/वीडियो टेप्स और शैक्षिक स्वरूप की वीडियो डिस्क ; और

(iii) मैप ग्लोब्स।

(2) उपर्युक्त उप-कंडिका (i) में उल्लिखित क्रय व्यापार में तकनीकी और गैर-तकनीकी पत्रिकाओं, अतिरिक्तों का क्रय भी शामिल होगा। इसमें व्यापारियों द्वारा प्रकाशित पुस्तकों और उनके द्वारा वास्तव में बेची गई पुस्तकों का मूल्य भी शामिल होगा।

(3) विदेशी संस्करण की ऐसी पुस्तकें जिनका रिप्रिन्ट भारतीय संस्करण में उपलब्ध है, उनकी अनुमति नहीं दी जाएगी। शिक्षा तथा संस्कृति मंत्रालय, नई दिल्ली की पूर्व लिखित अनुमति के आधार पर भारतीय प्रकाशनों के विदेशी पुनः मुद्रणों की अनुमति दी जाएगी।

(4) शिक्षा और संस्कृति मंत्रालय, नई दिल्ली द्वारा दी गई निकासी के आधार पर अन्य अध्यापन सहायों के आयात के लिए भी लाइसेंसों पर पृष्ठांकन किए जा सकते हैं।

106. (1) मान्यताप्राप्त स्कूल, कालेज और पुस्तकालय भी खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत शामिल न की गई पुस्तकों के आयात के लिए आयात लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं। उनके मामले में प्रति संस्थान प्रति वर्ष 25,000 रुपए के मूल्य तक लाइसेंस मंजूर किए जाएंगे। वे लाइसेंस उसी प्रकार की पुस्तकों और अन्य मदों के आयात के लिए वैध होंगे जो व्यापारियों के लिए ऊपर निर्धारित हैं। इन प्रावधानों के अधीन बाद वाले संस्करण भी उन पुस्तकों के लिए भी आयात के लिए स्वीकृति प्रदान की जाएगी जिनके लिए भारतीय रिप्रिन्ट उपलब्ध हैं।

(2) उन मामलों में जिनमें 25,000 रुपए के लिए लाइसेंस के भीतर पूर्ण आवश्यकताएं पूरी नहीं की जा सकती तो शिक्षा और संस्कृति मंत्रालय, नई दिल्ली की सिफारिश पर इस प्रावधान के अंतर्गत अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों पर भी विचार किया जायेगा।

107. वर्तमान छूट जिससे सीमा शुल्क समाहर्ता को आयातक द्वारा आयात लाइसेंस प्रस्तुत किये बिना पुस्तक पत्रिका, आवधिक पत्रिका के डाक पासल रिहा करने का अधिकार है, वह प्रत्येक लाइसेंस वर्ष के दौरान जारी रहेगी। लाइसेन्सधारी यह सुनिश्चित करेगा कि केवल वे ही पुस्तकें पत्रिकाएँ और अखबार इस छूट के अधीन रिहा करवाए जाते हैं जिनके आयात के लिए उनके पास वैध लाइसेंस हैं। डाक पासल द्वारा आयात की गई पुस्तकों, पत्रिकाओं और अखबारों का मूल्य उस लाइसेंस के नामे डाला गया समझा जायेगा जिसके मद्दे उन्हें आयात किया गया है

वीडियो साफ्टवेयर के विकास के लिए उपस्कर का आयात

108. (1) प्रसारण प्रयोजन के लिए साफ्टवेयर के विकास के लिए व्यावसायिक ग्रेड के उपस्कर के आयात की अनुमति सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश पर दी जाएगी। वीडियो साफ्टवेयर उत्पादन सुविधा स्थापित करने के लिए अपेक्षित वीडियो टेप रिकार्डर/वीडियो केसेट रिकार्डर, वीडियो केमरा और अन्य उपसाधनों के आयात की अनुमति इस प्रावधान के अंतर्गत दी जाए। सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के साथ पंजीकृत उद्यमी अपने आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के माध्यम से भेजेंगे। आवेदन-पत्र पंजीगत माल के आयात के लिए निर्धारित प्रपत्र में भेजे जाने चाहिए। सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय द्वारा अनिवार्यता के प्रमाणन के आधार पर आयात लाइसेंस दिया जाएगा।

(2) वीडियो टेप रिकार्डर/केमरा/टी वी मानीटर के सहित या रहित वीडियो केसेट रिकार्डर और वीडियो साफ्टवेयर के आयात की अनुमति उन वास्तविक उपयोगता और निर्यातकों को दी जाएगी। जिन्होंने पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान 10 लाख रुपए (लागत-बीमा-भाड़ा) तक से ऊपर की फिल्मों का निर्यात किया है और जो प्रसारण उद्देश्यों के लिए वीडियो साफ्टवेयर उत्पादन कार्यक्रमलाप के अंतर्गत नहीं आते हैं। आयात के लिए आवेदन-पत्र पंजीगत माल के लिए निर्धारित प्रपत्र में संबंधित प्रायोजक, प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए।

पोत परिवहन कंपनियों द्वारा अपेक्षित माल का आयात

109. पोत परिवहन कंपनियों द्वारा अपेक्षित अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों से भिन्न माल के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विचार किया जाएगा। पोत परिवहन कंपनियों को अपने आवेदन-पत्र पोत परिवहन निदेशक, बम्बई के माध्यम से भेजने चाहिए। आयात लाइसेंस उसी मूल्य और उन्हीं मदों के लिए प्रदान किये जायेंगे जिनके लिए वह प्राधिकारी सिफारिश करेगा। अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के लिए प्रावधान प्रस्तुत पुस्तक के अध्याप 6 में दिए गए हैं।

ट्रालर के विनिर्माताओं द्वारा माल का आयात

110. ट्रालर के विनिर्माता यूनिटों द्वारा अपेक्षित अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों से भिन्न माल के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर, सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विचार किया जाएगा। ट्रालर के विनिर्माता यूनिटों को चाहिए कि वे अपने आवेदन-पत्र स्थल परिवहन विभाग, नई दिल्ली के माध्यम से भेजें। स्थल परिवहन विभाग में फिशिंग ट्रालरों के लिए अधिकार प्राप्त समिति द्वारा किए गए मूल्य और मदों के लिए आयात लाइसेंस दिये जाएंगे और ट्रालर की लागत के 20% से अधिक नहीं होंगे। देशीय श्रमता की दृष्टि से महानिदेशक, तकनीकी विकास अथवा इलेक्ट्रो-निक विभाग समासोधन आवश्यक नहीं होगा। इस पुस्तक के अध्याप 6 में यथाउल्लिखित अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के प्रावधान फिशिंग ट्रालर विनिर्माक यूनिटों पर भी लागू होंगे।

कैपटिव टूल रूम की आवश्यकताएं

111. जिन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) या (गैर-औद्योगिक) ने अपने प्रचालन और अनुरक्षण उद्देश्यों के लिए कैपटिव टूल रूम स्थापित किए हैं, वे अपने निजी पुर्जों और औजार बनाने के लिए अशेषित मर्दों के आयात के लिए सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी से आवेदन कर सकते हैं। ऐसे आवेदन-पत्रों पर महानिदेशक, तकनीकी विकास की सिकांरिश पर पालता के आधार पर विचार किया जाएगा।

सलाहकार डिजाइनिंग और इंजीनियरिंग फर्म

112. (1) यदि कोई सलाहकार, डिजाइनिंग और इंजीनियरिंग फर्म को इंजीनियरी, डिजाइन, निर्माण संस्थापन, चालू करने के लिए और सम्बद्ध परियोजना प्राधिकारी को सम्बन्धित पूंजीगत माल देने के लिए ठेका दिया गया हो और ठेके को पूर्ण करने के लिए आयातित कच्चे माल, संघटकों/उपभोज्यों और पूंजीगत माल की आवश्यकता हो तो वह फर्म मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को आयात लाइसेंस के लिए प्रक्रिया पुस्तक 1988—91 के परिशिष्ट 8 छ में निर्धारित प्रपत्र में दी गई अतिरिक्त सूचना के साथ निर्धारित प्रपत्र में आवेदन कर सकती है। ऐसे आवेदन-पत्रों पर सम्बद्ध परियोजना प्राधिकारी की सिकांरिश पर और उद्योग मंत्रालय/इन्वैस्ट्रामेन्ट विभाग द्वारा संवीक्षा के बाद पालता के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) इस प्रावधान के अन्तर्गत सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों को भारी मात्रा के आयात लाइसेंस प्रदान करने के लिए आवेदन-पत्रों पर भी विचार किया जा सकता है जिससे वे जारी ठेके का या विभिन्न परियोजनाओं के इंजीनियरिंग, डिजाइनिंग, संरचना करने, स्थापित करने, चालू करने आदि के लिए दिए जाने वाले ठेके का निष्पादन कर सकें। ऐसे भारी मात्रा में लाइसेंस प्राप्त करने वाले सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम के लिए किये गये आयात का पूरा लेखा और परियोजना को कार्यान्वित करने में आयातित माल के उपयोग का पूरा लेखा और परियोजना को कार्यान्वित आयातित माल के उपयोग का लेखा उद्योग मंत्रालय/संबद्ध प्रशासकीय मंत्रालय को उस प्रपत्र में और तरीके जो भेजेंगे जो उस मंत्रालय द्वारा निर्धारित किए जाएं। उद्योग मंत्रालय/संबद्ध प्रशासनिक मंत्रालय ऐसे भारी मात्रा के लाइसेंसों के मुद्दे किए गए आयातों के उचित उपयोग पर नियंत्रण करेगा।

सलाहकार फर्मों, निर्माण एजेंसियों और डिजाइन इंजीनियरी फर्मों के लिए तदर्थ लाइसेंस

113. (1) डिजाइन और ड्राइंग, कार्यालय के सज-साधान, यन्त्रों, औजारों, उपसाधनों और अन्य मर्दों के आयात के लिए निम्नलिखित के आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा :—

- (क) तकनीकी सलाहकार फर्म ;
- (ख) निर्माण एजेंसी ; और
- (ग) डिजाइन इंजीनियरी फर्म ।

(2) केवल उन मर्दों के लिए आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा जिनकी आवश्यकता आवेदक फर्म को वास्तविक उपयोग के लिए है और जो सामान्य नीति के अधीन आयात नहीं की जा सकती है। प्रदान किए गए लाइसेंस का मूल्य आवेदक द्वारा बैंक प्रमाण-पत्र के अनुसार कमाई गई कुल विदेशी मुद्रा के 10 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा, इस मूल्य के भीतर विदेशों में मुद्रित शीटों का आयात भी किया जा सकता है। आवेदन-पत्र सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी को प्रस्तुत किए जाएंगे और इस शर्त के अधीन होंगे कि महानिदेशालय, तकनीकी विकास/इन्वैस्ट्रामेन्ट विभाग ने मर्दों को स्वीकृति दे दी है।

(3) उपर्युक्त उपपैरा (2) में उल्लिखित महानिदेशालय, तकनीकी विकास/इन्वैस्ट्रामेन्ट विभाग से स्वीकृति केवल परिशिष्ट 2, 3, 8 और 10

में आने वाली पूंजीगत माल की उन मर्दों के लिए ही आवश्यक होगी। परिशिष्ट-1, भाग 'क' और 8 की मर्दों की अनुमति नहीं दी जाएगी।

खेल विकास के लिए खेल का सामान/उपकरण का आयात

114. (1) खेलों के सामान/उपकरण जो देश में उपलब्ध नहीं हैं, उनके आयात के लिए केन्द्र और राज्य सरकार के खेलों से संबन्धित कार्य वाले संगठनों, शैक्षणिक संस्थानों/विश्वविद्यालयों, खिलाड़ियों के महासंघों, खेलकूद क्लबों और श्रेष्ठ खिलाड़ियों से संबन्धित, केन्द्र या राज्य सरकार के विभागों द्वारा विधिवत् प्रायोजित और अनुशंसित आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा।

(2) आवेदन-पत्र आयात-निर्यात प्रक्रिया पुस्तक, 1985—88 के परिशिष्ट-3 छ में इस प्रयोजन के लिए निर्धारित प्रपत्र में संबन्धित प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएं। प्रायोजक प्राधिकारी आयात के लिए सिकांरिश करने से पहले महानिदेशक, तकनीकी विकास (आयात एवं निर्यात नीति सेल), उद्योग भवन, नई दिल्ली से देशी निहासी प्राप्त करेगा। इस पुस्तक के परिशिष्ट 11 में सूचीबद्ध मर्दों के संबंध में महानिदेशक, तकनीकी विकास से देशी निहासी प्राप्त करने आवश्यक नहीं होगा।

(3) एक लाख रुपए से ऊपर वाले आवेदन-पत्र अन्तर-विभागीय समिति के सामने रखे जाएंगे।

मुद्रण प्रेसों के लिए तदर्थ लाइसेंस

115. (1) भारत में स्थित वे मुद्रणालय जो स्वतंत्र विदेशी मुद्रा में भुगतान के मद्दे विदेशी ग्राहकों की ओर से भारतीय पाठियों का मुद्रित सामग्री का संभरण करते हैं और जिनके मामले प्रस्तुत नीति के पैरा 190 में नहीं आते हैं वे ऐसे सम्भरणों द्वारा पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान उनके द्वारा कमाई गई कुल विदेशी मुद्रा की 10 प्रतिशत की सीमा तक तदर्थ लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। यह लाइसेंस महानिदेशालय, तकनीकी विकास से देशी दृष्टिकोण से स्वीकृति की शर्त के अधीन मुद्रणालयों द्वारा अपने वास्तविक उपयोग के लिए अशेषित कच्चे माल, संघटकों, उपभोक्ताओं, अतिरिक्त पुर्जों, मशीनरी उपकरणों और उपसाधनों के आयात के लिए जारी किए जाएंगे। यह प्रावधान ऊपर संदर्भित माल के वास्तविक रूप से सम्भरण के अतिरिक्त इन मुद्रणालयों द्वारा अर्पित सेवाओं के लिए विदेशी मुद्रा की प्राप्ति पर भी लागू होगी।

(2) उपर्युक्त पैरा 113 में दी गई क्रियाविधि और शर्तें लागू होंगी

होटलों द्वारा आयात

116. (1) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए वास्तविक उपयोक्ताओं की उपलब्ध सुविधा पर्यटन विभाग, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एक स्टार से पांच स्टार तक के होटलों और रेस्तरां (होटल से स्वाधीन) को भी उनके द्वारा उपयोग किये जाने वाले साज-सामान के प्रचालन और अनुरक्षण के लिए उपलब्ध हो सकती है।

(2) महानिदेशक, पर्यटन, भारत सरकार, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित पर्यटक होटल (पर्यटक होटलों एक स्टार से पांच स्टार तक के भिन्न) अपनी मगो आयात आवश्यकताओं के लिए आयात लाइसेंसों के लिए, महानिदेशक, पर्यटन, नई दिल्ली के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को आवेदन कर सकते हैं। लाइसेंस केवल उनकी सिकांरिश पर प्रदान किए जाएंगे। लेकिन, जो मर्द देशी स्रोतों से उपलब्ध हैं, उनको आयात करने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(3) पर्यटन तथा नागरिक उड्डयन मंत्रालय लाइसेंस वर्ष के दौरान होटलों द्वारा आयात की जाने वाली मर्चों के संबंध में महानिदेशक, तकनीकी विकास से शोक में देशी दृष्टिकोण से निकासी की स्वीकृति प्राप्त करेगा। ऐसी निकासी के आधार पर प्रत्येक आवेदन-पत्र को महानिदेशक, तकनीकी विकास को भेज बिना ही विचार किया जायेगा।

(4) पर्यटक होटलों (एक स्टार से पांच स्टार तक) और महानिदेशालय, पर्यटन, भारत सरकार, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित पर्यटक होटलों की आयात की आवश्यकताओं को शामिल करते हुए उनके आवेदनों पर उनके द्वारा पर्यटन विभाग में परिचालित प्रोत्साहित कोटा स्कीम के अनुसार विदेशी पर्यटकों से कमाई गई विदेशी मुद्रा के अधिकतम 10 प्रतिशत मूल्य तक के लिए महानिदेशक, तकनीकी विकास से देशी दृष्टिकोण से निकासी प्राप्त किए बिना महानिदेशालय, पर्यटन, नई दिल्ली की सिफारिश पर विचार किया जा सकता है। अनुमोदित पर्यटक होटलों (पांच स्टार और चार स्टार) के मामले में अधिक से अधिक दो वाहनों तक के लिए भी इसी धनराशि की सीमा के भीतर पर्यटन महानिदेशक, नई दिल्ली द्वारा सिफारिश किये जाने पर अनुमति दी जा सकती है। अनुमोदित पर्यटक होटलों (एक से तीन स्टार वाले) के मामले में भी अधिक से अधिक एक वाहन के आयात की अनुमति इसी समिति धनराशि के भीतर महानिदेशक, पर्यटन की सिफारिश पर दी जाएगी। इस प्रावधान के अन्तर्गत पुरानी कार का आयात भी अनुमति किया जाएगा।

(5) पूर्ववर्ती लाइसेंस वर्ष के दौरान पर्यटक होटलों द्वारा विदेशी पर्यटकों से कमाई गई विदेशी मुद्रा के 2.5 प्रतिशत जो अधिकतम 7.5 लाख रुपये से अधिक न हो, की धनराशि की सीमा के भीतर भारतीय रिजर्व बैंक उनको पर्यटन संवर्धन और विदेश यात्रा के लिए विदेशी मुद्रा में खर्च करने की अनुमति पर्यटन महानिदेशालय की सिफारिश पर दे सकता है। यह धनराशि उस विदेशी मुद्रा के अतिरिक्त होगी जो उनकी सामान्य नीति के अंतर्गत इसी उद्देश्य के लिए उपलब्ध हो सकती है। यह धनराशि उपर्युक्त उपकंडिका (4) में उल्लिखित 10 प्रतिशत विदेशी मुद्रा के अतिरिक्त होगी।

खेल कूद एवं मनोरंजनात्मक विहारों द्वारा आयात

117. खेल कूद और मनोरंजनात्मक विहारों जो अपनी सदस्यता-शुल्क और अन्य देय राशि विदेशी मुद्रा में प्राप्त करते हैं, उन्हें उनके द्वारा अर्जित विदेशी मुद्रा के 10 प्रतिशत तक आयात लाइसेंस दिए जाए। ऐसे आयात लाइसेंस केवल उनकी अनिवार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए ही दिए जाएंगे। लाइसेंसों के लिए आवेदन के पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाए। आवेदक को सदस्यता-शुल्क के चन्दे और उनके द्वारा की गई सेवा के उपलब्ध में पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान वास्तविक अर्जित विदेशी मुद्रा की धनराशि को प्रमाणित करते हुए एक बैंक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना चाहिए।

* कार्यालयीन मशीनों का आयात

118. (1) पूर्ववर्ती दो लाइसेंस वर्षों में से किसी भी वर्ष के दौरान निर्यात का जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 1 करोड़ ५० या उससे अधिक है, तो उसे दो लाइसेंसिंग अवधियों में एक बार निम्नलिखित कार्यालयीन मशीनों की संख्या में एक का आयात करने के लिए लाइसेंस दिया जा सकता है:—

- (1) इलेक्ट्रिक/इलेक्ट्रोनिक्स टाइपराइटर
- (2) बर्ड प्रोसेसर
- (3) फैसिमाइल मशीन
- (4) टेलीप्रिन्टर (यदि संचार मंत्रालय द्वारा अनुमति दी गई है)
- (5) डिक्टेशन टेप रिकार्डर

- (6) विद्युत परिचालित परिगणक मशीन
- (7) फोटोकॉपींग मशीन
- (8) स्वाइड प्रोजेक्टर
- (9) 8/16 मि. मी. प्रोजेक्टर
- (10) कागज कतरने की मशीन

आयात लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाने चाहिए।

(2) फोटोकॉपींग पेपर, कैल्कुलेटिंग मशीन पेपर रोल, फोटोकॉपी के लिए टोनर और डिसेंसिट तथा उपरोक्त कार्यालयीन मशीनों के लिए अतिरिक्त पुर्जें एवं उपभोग्य द्रव्यों का आयात संबद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा एक लाइसेंसिंग वर्ष में 10,000 रु० तक की राशि के लिए अनुमय किये जा सकते हैं। इससे अधिक मूल्य के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा।

(3) उपरोक्त कार्यालयीन मशीनों, अतिरिक्त पुर्जों एवं उपभोग्य के आयात के लिए निर्यात एवं व्यापार सदन को प्रति वर्ष लाइसेंस दिये जा सकते हैं।

(4) आयातित मशीनें और माल वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन होंगे अर्थात् वे लाइसेंसधारी के कार्यालय/फैक्टरी में के प्रयोग के लिए ही होंगे।

(5) जैसाकि पंजीकृत निर्यातक नीति में दिया गया है, संचार विभाग की संस्तुति पर अतिरिक्त लाइसेंसों में मद्दे निर्यात एवं व्यापार सदन को पी. बी. एक्स/पी. ए. बी. एक्स के आयात की विद्युत चालित, पी. बी. एक्स/पी. ए. बी. एक्स सहित अनुमति दी जा सकती है।

(6) वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा कार्यालयीन मशीनों के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर भी गुणावगुण के आधार पर विचार किया जाएगा। आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात नई दिल्ली को प्रक्रिया पुस्तक में पंजीगत माल के लिए निर्धारित प्रपत्र में दिए जाने हैं।

(7) पंजीगत माल के रूप में आयात करने के लिए निर्धारित प्रक्रिया के अन्तर्गत कार्यालयीन मशीनों के आयात के लिए आवेदन-पत्र स्वीकार नहीं किये जाएंगे। कार्यालयीन मशीनों का आयात ढील वाले प्रावधानों के अन्तर्गत भी नहीं किया जा सकता।

विदेशी कार्यालय मशीन विनिर्माताओं के भारतीय अभिकर्ताओं को लाइसेंस देना

119. विदेशी कार्यालय मशीन विनिर्माताओं के भारतीय अभिकर्ताओं को स्टॉक एवं बिक्री के लिए उनसे या उनके द्वारा कार्यालय मशीनों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात हेतु लाइसेंस दिये जा सकते हैं ऐसे लाइसेंसों का मूल्य पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग वर्षों में से किसी एक वर्ष के दौरान उन्होंने या उनके द्वारा आयातित कार्यालय उपस्कर का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के एक प्रतिशत की दर से गिना जाएगा। विदेशी मशीनरी उपस्कर विनिर्माताओं के भारतीय अभिकर्ताओं को लाइसेंस देने के लिए निर्धारित प्रपत्र एवं रीति अनुसार आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए। इस प्रावधान के अन्तर्गत जारी किए गए आयात लाइसेंसों इस नीति के पैरा 114 में निर्धारित शर्तों के अन्तर्गत भी होंगे। फोटो कॉपीयर के लिए टोनर एवं डिसेंसिट का आयात भी इस प्रावधान के अन्तर्गत अनुमति किया जाए।

पर्यटन अभिकर्ताओं द्वारा आयात

120. (1) पर्यटन अभिकर्ताओं को पर्यटन एजेंसी सेवाएं अर्पित करने के मद्दे, पिछले लाइसेंस वर्ष के दौरान उनके द्वारा अर्जित वास्तविक विदेशी मुद्रा के 2.5 प्रतिशत मूल्य तक के लिये आयात लाइसेंस प्रदान किये जा सकते हैं, और ये अधिकतम 7.5 लाख रुपये के अधीन होंगे। ऐसे लाइसेंस उनके अपने व्यवसाय में अपेक्षित उपस्कर और अन्य मदों और पर्यटक की आवश्यकताओं (जिसमें मोटर गाड़ी और यान/कार, आवातानुकूलन यूनिटें जिनकी प्रत्येक की संख्या वर्ष के दौरान 2 से अधिक न हो, भी शामिल है), के आयात के लिये, महानिदेशक, पर्यटन, नई दिल्ली की सिफारिश पर दिये जाये। इस प्रावधान के अधीन पुरानी कारों के आयात की अनुमति भी दी जाएगी। आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिये। लाइसेंस के लिये आवेदन करते समय, पर्यटन अभिकर्ताओं द्वारा सेवाएं अर्पित करने के मद्दे पिछले लाइसेंस वर्ष के दौरान अर्जित वास्तविक विदेशी मुद्रा के साथ को दणति हुए आवेदक को बैंक प्रमाण-पत्र भी भेजना चाहिये।

(2) महानिदेशक, पर्यटन, नई दिल्ली की सिफारिश पर, भारतीय रिजर्व बैंक उपर्युक्त उप-पैरा (1) में उल्लिखित अर्जित वास्तविक विदेशी मुद्रा के अंतर्गत विदेश में पर्यटक और भ्रमण संबंधन के लिये विदेशी मुद्रा के खर्च की अनुमति दे सकता है। यह राशि उस विदेशी मुद्रा के अतिरिक्त होगी जो सामान्य रीति के अंतर्गत उसी प्रयोजन के लिये उनके लिये उपलब्ध होंगे।

आई.आर.एम.ए.सी. की स्कीम के अन्तर्गत स्टॉक एवं विक्रय के लिए आयात

121. (1) औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम का उद्देश्य वास्तविक उपयोगताओं एवं पंजीकृत निर्यातकों के लिए बाह्य आपूर्ति के लिए कच्चे माल, संघटकों तथा उपभोक्त्यों के थोक में आयात करने की सुविधा देना है। सामान्यतया औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को उन मदों के आयात के लिए जिनकी आवश्यकता एक बड़ी संख्या में वास्तविक उपयोगताओं द्वारा लघु मात्राओं में होती है, दिये जाते हैं।

(2) औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस देने के लिए आवेदन हेतु मार्बजनिक् क्षेत्र के व्यापारिक एवं सेवा एजेंसियां, राज्य लघु उद्योग विकास निगम तथा अन्य मार्बजनिक् क्षेत्र के निगम पात्र होंगे।

(3) औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए मदों के आयात हेतु और सीमित अनुमेय सूची के अन्तर्गत आने वाली मदों के आयात के लिए दिए जाएंगे। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को प्रतिबन्धित सूचियों में निर्दिष्ट माल को छोड़कर पूंजीगत माल और उपकरणों के आयात करने के लिए भी दिए जाएंगे।

(4) आयात हेतु लाइसेंस देने के लिए आवेदन-पत्र प्रक्रिया पुस्तक में दिए गए प्रपत्र में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को दिए जाने चाहिए। खुले सामान्य लाइसेंस की मदों, सीमित अनुमेय मदों, पूंजीगत माल तथा उपकरणों के लिए अलग-अलग आवेदन-पत्र दिए जाने चाहिए। सीमित अनुमेय मदों का आबंटन स्वदेशी क्षमता की उपलब्धता के मूल्यांकन के आधार पर तथा अनुपूरक लाइसेंसों के मद्दे उन मदों के सम्भावित आयात के आधार पर आबंटित किया जाएगा; पूंजीगत माल और उपकरणों के लिए औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को केवल तब ही सीमित किया जाएगा जबकि देश में ऐसी मदों के लिए युक्तिबंध मांग हो। ये आयात लाइसेंस 12 महीने की एक अवधि के लिए वैध होंगे। सीमित अनुमेय मदों की आपूर्ति केवल वास्तविक उपयोगता एवं पंजीकृत निर्यातकों द्वारा लिए गये वैध

लाइसेंसों के मद्दे भी की जायेगी वास्तविक उपयोगताओं को मदों की आपूर्ति के मामले में जो इन मदों के खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए पात्र है, आयात लाइसेंस पर बल नहीं दिया जायेगा। आपूर्ति किये गये माल के मूल्य को आयात लाइसेंस के नामे डाला जाएगा। और वह इस तरह से आपूर्ति किए गये माल को मात्रा तक वास्तविक उपयोगता/पंजीकृत निर्यातक द्वारा लिया गया लाइसेंस सीधे आयात के लिए अथवा विनिमय नियंत्रण प्रति के मध्य चुकाने के लिए वैध नहीं होगा। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस-धारक वैध लाइसेंस के मद्दे उमके द्वारा की गई आपूर्ति के सम्बन्ध में नया लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन कर सकता है। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस-धारक खुले सामान्य लाइसेंस की मदों की वास्तविक उपयोगताओं/पंजीकृत निर्यातकों को की गई आपूर्तियों का विस्तृत ब्योरा प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा। इन की गई आपूर्तियों के मध्य एक नया लाइसेंस जारी किया जायेगा। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों की वैधता की समाप्ति के तीन महीनों के भीतर आयात एवं आपूर्तियों का एक लेखा मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा।

(5) औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस को प्राप्त करने की यह सुविधा निर्यात सदनों तथा व्यापार सदनों के लिए भी वास्तविक उपयोगताओं द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए और सीमित अनुमेय सूची में दी गई मदों के आयात के लिए भी उपलब्ध होगी। निर्यात सदन जिसका पिछले लाइसेंस वर्ष के दौरान निर्यात को शुद्ध विदेशी मुद्रा का मूल्य चार करोड़ रुपये से कम नहीं होगा, और व्यापार सदन औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस देने हेतु आवेदन करने के लिए पात्र होगा।

(6) आयात लाइसेंसों की अधिकतम मूल्य सीमा जिसके लिए आयात लाइसेंस जारी किया जाता है, निर्यात सदनों के मामले में एक करोड़ रुपये और व्यापार सदनों के मामले में दो करोड़ रुपये होगी। एक एकल मद के आयात की अधिकतम मूल्य सीमा दस लाख रुपये होगी। सीमित अनुमेय मदों का आयात केवल स्वदेशी क्षमता की उपलब्धता के मूल्यांकन तथा अनुपूरक लाइसेंसों के मद्दे संभावित आयातों के लिए अनुमित होगा। यह लाइसेंस 12 मास की अवधि के लिए वैध होगा। उपर्युक्त उप-पैरे (4) में यथा-उल्लिखित प्रक्रिया नया लाइसेंस प्राप्त करने की प्रक्रिया के साथ-साथ आयातित मदों की आपूर्ति पर लागू होगी।

अशक्त व्यक्तियों, शारीरिक रूप से विकलांग व्यक्तियों का पुनर्वास

122. बीस लाख रुपए (लागत-बीमा-भाड़ा) मूल्य तक के एकमात्र अशक्त/विकलांग व्यक्तियों के स्वास्थ्य लाभ के लिए लगाए जाने वाले उद्योग के लिए अशक्ति विशेष रूप से अशक्तता नियंत्रण/यंत्रों के साथ संयोजित मशीनरी के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर महानिदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली के परामर्श से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा पात्रता के आधार पर विचार किया जाएगा। ऐसे आवेदन-पत्रों के लिए प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश या देशी निकासी की आवश्यकता नहीं पड़ेगी। इस प्रावधान के अन्तर्गत आवेदन-पत्र उद्योग में अशक्त/शारीरिक रूप से विकलांग व्यक्तियों को स्वास्थ्य लाभ पहुंचाने वाले विद्यमान औद्योगिक उपकरणों में भी स्वीकार किए जा सकते हैं।

कैमरों का आयात

123. (1) जिन वास्तविक उपयोगताओं (गैर-औद्योगिक) के पास कम से कम 3 वर्षों से फोटोग्राफी स्टूडियो के लिए बैथ शाप्स एण्ड एस्टेब्लिशमेंट लाइसेंस हैं, उन्हें कम से कम 2,000 रुपए लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के कैमरे के आयात करने की अनुमति दी जा सकती है। इस

कीमत में कम से कम निम्नलिखित वस्तुएं होंगी अर्थात् अन्य सभी उप-साधित्रों और सहयोजनों के लिए अतिरिक्त कीमत वसूल की जाएगी :—

- (i) कैमरा वास्तविक (बाडी) ;
- (ii) सामान्य लैन्स;
- (iii) सन-शेड;
- (iv) केवल रिलीज, यदि कोई हो, और
- (v) कैरिंग केस ।

नोट : अन्य सभी अनुषंगियों या संलग्न का मूल्य अलग से प्रभावी होगा ।

(2) जिस वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) ने पिछले 5 वर्षों के दौरान एक भी कैमरे का आयात नहीं किया है, उसे केवल एक कैमरा आयात करने की अनुमति दी जाएगी । ऐसे सभी आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन होंगे ।

(3) इस उपबन्ध के अन्तर्गत आवेदनपत्र संबद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों को भेजे जाएंगे । उन के साथ शाप्स एण्ड एस्टेब्लिशमेंट लाइसेंस की एक फोटो प्रति और आवेदक की यह घोषणा होनी चाहिए कि उसने पिछले पांच वर्षों में एक भी कैमरे का आयात नहीं किया है ।

(4) प्राधिकृत कैमरामैन को प्रैस आसूचना ब्यूरो, सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश पर 30,000 रुपये (लागत-बीमा बाड़ा मूल्य) मूल्य की सीमा तक 2000 रुपये तक के प्रति कैमरा मूल्य के उप-साधित्रों सहित कैमरा (कैमरा) का आयात करने की अनुमति दी जाए । ऐसे सभी आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन होंगे । इस प्रावधान के अधीन आवेदन पत्र प्रैस आसूचना विभाग, सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए । इस प्रावधान के अधीन किसी देशीय अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी ।

(5) विदेशी प्रसारण या दूरदर्शन संगठन के या विदेशी समाचार एजेंसी के या विदेशी समाचार पत्र के प्राधिकृत संवाददाता को प्रैस आसूचना ब्यूरो, सूचना और प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश पर निम्नलिखित माल का आयात करने की अनुमति दी जा सकती है :—

- (1) 3/4" बीटाकैम कैमरा और रिकार्डिंग पैक,
- (2) बीटाकैम प्लेबक यूनिट और मानीटर,
- (3) एडिटिंग पैक,
- (4) स्टूडियो एडिटिंग मशीनों का जोड़ा,
- (5) मिक्सिंग एक्विपमेंट,
- (6) नवाइज रिडक्शन इन्विवमेंट,
- (7) बड़े प्रोसेसर, और
- (8) कास्टेन्ट पावर पैक ।

उपर्युक्त (7) और (8) की मदों की अनुमति केवल विदेशी समाचार एजेंसी या विदेशी समाचार पत्र के संवाददाताओं को दी जाएगी ।

(6) इस प्रावधान के तहत सभी आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन होंगे । यह माल प्रसारण/दूरदर्शन संगठन/समाचार एजेंसी/समाचार पत्र के मुख्य कार्यालय द्वारा आयातक को उसके केवल सरकारी काम के लिए मुक्त में दिया गया हो । उपर्युक्त माल में से प्रत्येक की एक यूनिट से अधिक के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी । इस प्रावधान के तहत आवेदन पत्र प्रैस आसूचना ब्यूरो, सूचना और प्रसारण मंत्रालय के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे । इस प्रावधान के तहत देशी दृष्टिकोण से स्वीकृति आवश्यक नहीं होगी ।

शेष आवश्यकताएं

124. अन्य आवश्यकताओं पर प्रत्येक मामले की पात्रता के आधार पर तदर्थ रूप से मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा ।

अध्याय 9

कार और वाहनों का आयात

स्थायी रूप से निवास के लिए भारत वापस आने वाले भारतीय नागरिकों द्वारा कार का आयात (श्रेणी क)

125. (1) स्थायी रूप से निवास के लिए भारत वापस आने वाले भारतीय नागरिकों को कारों, स्टेशन वैगनों, जीपों, मोटर साइकिलों, स्कूटरों, आटोसाइकिलों, छोटी कारों और मोपिड्स आयात करने की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि (1) आवेदक विदेश में कम से कम एक वर्ष से लगातार रह रहा हो, (2) वाहन उसकी विदेश में निजी कमाई से खरीदा गया हो।

(2) दूसरी कार के आयात की अनुमति पहले वाहन के आयात की तारीख से न्यूनतम 5 वर्ष की अवधि के बाद ही दी जाएगी।

(3) स्थायी रूप से निवास के लिए भारत वापस आने वाले भारतीय मूल के विदेशी नागरिकों द्वारा कार या वाहन आयात करने के आवेदनों पर भी इस प्रावधान के अन्तर्गत विचार किया जा सकता है।

(4) कार या वाहन के आयात के लिए आवेदन-पत्र पर पति या पत्नी की कमाई में से खरीदे गए वाहन के संबंध में विचार किया जा सकता है। परन्तु यह अन्य शर्तों को पूरा करने और आवेदक द्वारा इस आशय का एक शपथ-पत्र देने के अधीन होगा कि अन्य वाहन के आयात के लिए पति या पत्नी ने कोई अलग आवेदन-पत्र नहीं दिया है। यह वाहन आवेदक के कब्जे में होना चाहिए अथवा आवेदक के भारत में वापस आने से पूर्व उसका कम से कम भुगतान अवश्य कर दिया जाना चाहिए।

भारतीय नागरिकों से विवाहित विदेशी महिलाओं (भारतीय मूल के व्यक्तियों सहित) द्वारा आयात (श्रेणी ख) उपहार

126. (1) भारतीय राष्ट्रिकों से विवाहित (भारतीय मूल के पुरुषों सहित) विदेशी महिलाओं को माता-पिता की ओर से उपहार स्वरूप कार या वाहन के आयात की अनुमति दी जा सकती है। उपहार के रूप में आयात की अनुमति केवल एक बार दी जाएगी और विवाह के एक वर्ष के भीतर आयात के लिए आवेदन-पत्र देना होगा।

(2) भारतीय नागरिकों (भारतीय मूल के पुरुषों सहित) से विवाहित विदेशी महिलाओं को कार/वाहन के आयात की अनुमति तब दी जा सकती है, यदि आयात की जाने वाली कार/वाहन उसकी विदेशी मुद्रा की निजी कमाई में से खरीदी गई है और शादी से पहले वह उसका उपयोग करती थी। ऐसे आयात की अनुमति तभी दी जाएगी यदि आवेदक पहले ही भारत में रह रहा हो या स्थायी रूप से निवास के लिए भारत में वापस आ रहा हो। इस प्रावधान के अन्तर्गत कार/वाहन का केवल एक बार आयात अनुमेष्य है। आवेदक ने उपहार स्वरूप या किसी अन्य प्रावधान के अधीन कार/वाहन का आयात न किया हो।

विदेशी नागरिकों और भारत में कार्यरत विदेशी विशेषज्ञों द्वारा आयात (श्रेणी ग)

127. (1) भारत में सार्वजनिक या निजी क्षेत्र में नियोजित भारतीय मूल के व्यक्तियों सहित विदेशी नागरिकों को कार/वाहन के आयात की अनुमति दी जा सकती है। भारत में नियुक्ति न्यूनतम एक वर्ष के लिए होनी चाहिए। आवेदन-पत्र के साथ मूल रूप में नियुक्ता का प्रमाण-पत्र लगा होना चाहिए।

(2) स्व-नियोजित विदेशी नागरिकों को कार/वाहन के आयात की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि पहुंचने तक पूर्ण लागत आवेदक द्वारा विदेशी मुद्रा में दी जाए। आवेदक के व्यवसाय के स्वरूप और आयात के औचित्य के संबंध में राज्य/केन्द्रीय सरकार का प्रमाण-पत्र आवेदन-पत्र के साथ लगा होना चाहिए।

(3) सहायता कार्यक्रमों के अन्तर्गत भारत में आने वाले विदेशी विशेषज्ञों को कार/वाहन के आयात की अनुमति दी जा सकती है। आवेदन-पत्र के साथ, सहायता कार्यक्रमों के व्यौरों के साथ-साथ कार्य के स्वरूप और संभाल अवधि और सामान्य विवरणों आदि का मस्बद्ध सरकारी विभाग में नियत कार्य रोजगार का प्रमाण-पत्र भी लगा होना चाहिए। आयात की जाने वाली कार/वाहन के स्वामित्व का क्रय बीजक/पंजीकरण प्रमाण-पत्र भी भेजा जाना चाहिए।

(4) उपर्युक्त सभी मामलों में आयात पुनः निर्यात अथवा राज्य व्यापार निगम को या कार का आयात करने के लिए पात्र किसी अन्य विदेशी नागरिक को बिक्री की शर्त के अधीन होगा।

विदेशी संस्थाओं (निर्गमित या अन्य प्रकार के) की शाखाओं/कार्यालयों द्वारा आयात (श्रेणी घ)

128. विदेशी संस्थाओं की शाखाओं/कार्यालयों को एक वाहन (यदि विभिन्न शहरों में एक से अधिक शाखा/कार्यालय हों तो दो वाहन) खरीदने की अनुमति इस शर्त के अधीन दी जा सकती है कि शाखा/कार्यालय को भारत सरकार या भारतीय रिजर्व बैंक का अनुमोदन प्राप्त है और यह कि वाहन की पहुंचने तक की कुल लागत शाखा/कार्यालय के विदेशी मुख्य कार्यालय द्वारा वहन की जाती है। आवेदन-पत्र के साथ भारत में शाखा/कार्यालय खोलने के लिए सरकार/भारतीय रिजर्व बैंक के अनुमोदन की फोटो प्रति संलग्न होनी चाहिए। पहले वाहन की भारतीय राज्य व्यापार निगम को बिक्री की शर्त के अधीन पहले वाहन के आयात की तारीख से 5 वर्षों के बाद दूसरे वाहन के आयात के लिए आवेदन-पत्र पर विचार किया जा सकता है।

विदेशी सहयोग वाली रुपया कम्पनियों द्वारा आयात (श्रेणी ङ)

129. (1) कार अथवा वाहन के आयात की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि पहुंचने तक की पूर्ण लागत विदेशी सहयोगियों द्वारा वहन की गई हो और सहयोग किए गए समझौते में विदेशी निदेशकों/तकनीकी विशेषज्ञों को समय-समय पर भारत में रोजगार/विजिट की आवश्यकता होती हो।

(2) 10 वर्ष बाद की अवधि के बाद मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात आयातित कार की बिक्री की अनुमति दे सकते हैं, कार की बिक्री के लिए प्रस्ताव पहले भारतीय राज्य व्यापार निगम को देना होगा।

विदेशी समाचार अभिकरणों के मान्यता प्राप्त पत्रकार/संवाददाता द्वारा आयात (श्रेणी च)

130. विदेश समाचार अभिकरण के मान्यता प्राप्त पत्रकार/विदेशी संवाददाता द्वारा वाहनों के आयात पर प्रैम सूचना ब्यूरो नई दिल्ली की मिफारिश पर विचार किया जाए और वह विदेशी नियुक्ता द्वारा वाहन के पूरे अव्यवस्थित मूल्य के भुगतान की शर्त के अधीन होगा।

वायु कम्पनियों द्वारा आयात (श्रेणी छ)

131. नागरिक उड्डयन विभाग की सिफारिश पर वायु कम्पनियों के वाहनों के आयात की अनुमति दी जाएगी।

विदेश में संविदाएं निष्पादित करने वाली भारतीय फर्मों द्वारा आयात (श्रेणी ज)

132. विदेश में संविदाएं निष्पादित करने वाली भारतीय फर्मों को वाहनों के आयात की अनुमति संविदा को ठोस रूप में पूर्ण करने के पश्चात् दी जाएगी। केवल ऐसे वाहनों के लिए अनुमति दी जाएगी जो विदेशी खर्चों के लिए भारतीय रिजर्व बैंक की विशेष स्वीकृति के अंतर्गत आते हों और संविदाओं के निष्पादन के लिए उपयोग में लाए गए हैं। आयात के लिए आवेदन पत्र भारतीय रिजर्व बैंक के पत्र/भारत सरकार के स्वीकृति पत्र के साथ भेजी जानी चाहिए।

धर्मार्थ मिशनरी संस्थान द्वारा आयात (श्रेणी झ)

133. उपयोगी वैन, एम्बुलैन्स, स्टेशन वेगन, मिनी बसे या यात्री परिवहन वाहनों का आयात भारत में कार्यरत धर्मार्थ और मिशनरियों को उपहार के रूप में अनुमित किया जाएगा बशर्ते कि संस्था एक स्थापित संस्था हो और समुदाय के साझे लाभ के लिए कार्य कर रही हो और जिसकी विदेश अंशदायी (विनियमन) अधिनियम, 1976 के अंतर्गत आवश्यक स्वीकृति हो।

विदेशी सरकारों के अवैतनिक वाणिज्य दूतों द्वारा आयात (श्रेणी ञ)

134. (1) विदेशी सरकारों के अवैतनिक वाणिज्य दूतों को विदेश मंत्रालय की विशेष सिफारिश पर कार का आयात करने की अनुमति दी

जाएगी और भाड़ा और बीमें की राशि सहित कार की लागत को संबंधित विदेशी सरकार द्वारा वहन किया जाएगा जबकि आवेदक द्वारा आयात के समय सामान्य सीमाशुल्क नियम के अधीन उद्ग्राह्य कार के लिए सीमाशुल्क कर का भुगतान किया जाएगा।

(2) दूसरी कार का आयात केवल पहली कार के आयात की तिथि से कम से कम 10 वर्षों के बाद अनुमित किया जाएगा। यदि कोई अवैतनिक वाणिज्य दूत 10 वर्षों की अवधि के भीतर बदन जाता है तो नया अवैतनिक वाणिज्य दूत को दूसरी कार आयात करने की अनुमति नहीं दी जाएगी लेकिन उसके पूर्ववर्ती द्वारा पहले आयातित कार को मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात के पूर्वअनुमोदन में उत्तराधिकारी को हस्तांतरित कर दिया जाएगा।

पर्यटक होटलों/यात्रा एजेंटों द्वारा आयात (श्रेणी ट)

135. अनुमोदित पर्यटक होटल/यात्रा एजेंटों द्वारा वाहनों के आयात के लिए सुविधाएं इस पुस्तक के अध्याय 8 में दी गई हैं।

अतिरिक्त पुर्जों का आयात

136. उपर्युक्त सभी मामलों में, यदि कार का आयात अनुमित किया जाता है तो वाहन के साथ 2,500 रुपए के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के अतिरिक्त पुर्जों का आयात अनुमित किया जाएगा।

137. वह प्रपत्र और रीति जिसमें आवेदन-पत्र दिया जाना अपेक्षित है और आयातित कार/वाहनों की बिक्री न करने की अवधि से संबंधित ब्यौरे प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 9 में दिए गए हैं।

अध्याय 10

उपहारों का आयात

138. (1) आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 के बचत खण्ड के अन्तर्गत 2000 रुपए लागत बीमा भाड़ा मूल्य के उपहारों के आयात की अनुमति सीमाशुल्क निकासी परमिटों के बिना ही सीमा शुल्क प्राधिकारियों द्वारा दी जाएगी।

(2) अलग-अलग व्यक्तियों, संस्थानों/स्थापनाओं द्वारा 2000 (लागत बीमा भाड़ा) रुपए से अधिक मूल्य की वस्तुओं का उपहार के रूप में आयात गुण-दोष के आधार पर अनुमित किया जाएगा। यह आयात विदेशी अंशदान (विनियमन) अधिनियम, 1976 के प्रावधानों की शर्त के अधीन होगा। जब भी, सीमाशुल्क निकासी परमिट जारी किए जाएंगे वे ऐसी शर्तों के अधीन होंगे जो समय-समय पर लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विशिष्टीकृत की जाएंगी।

139. (1) वीडियों टेप/कैसेट रिकार्डर (टी बी/मानीटर/कैमरे के सहित या रहित) के आयात के लिए सीमाशुल्क निकासी परमिट देने के लिए आवेदन पत्रों पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) सामान्यतः माल के विदेश से एक बार प्रेषित होने के बाद और/या भारत में आ पहुँचने के बाद कोई सीमाशुल्क परमिट जारी नहीं किया जाएगा। इस लिए आवेदकों को सलाह दी जाती है कि वे टी बी/मानीटर/कैमरे के सहित या रहित टी बी आर/वी सी आर के प्रेषण की व्यवस्था करने से पहले वैद्य सीमाशुल्क निकासी परमिट प्राप्त कर लें।

(3) आवेदन-पत्रों को प्रक्रिया पुस्तक में दिए गए और निर्धारित किए गए प्रपत्र तथा तरीके में सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारियों को भेजा जाए।

140. जहाँ उपहार प्राप्तकर्ता समिति अधिनियम के अन्तर्गत या अन्यथा रूप से सरकार द्वारा अनुमोदित एक पंजीकृत दातव्य/धार्मिक/शैक्षिक संस्थान है और उसे आयात के लिए मांगे गए उपहार के संबंध में बिल

मंत्रालय द्वारा सीमाशुल्क का भुगतान करने से छूट दे दी गई है तो ऐसे मामलों में वित्त मंत्रालय द्वारा जारी किए गए कर छूट आदेश पर आधारित सीमाशुल्क निकासी परमिट पर सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा आयातों की स्वीकृति दी जा सकती है।

141. विशिष्ट परियोजनाओं से संबंधित एक सरकार से दूसरी सरकार के साथ किए गए समझौतों के अन्तर्गत माल के आयात की अनुमति सीमाशुल्क प्राधिकारी को आवश्यक साक्ष्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन दी जाएगी।

142. विदेशी बैंकों, बीमा कम्पनियों और यात्रा अभिकरणों द्वारा बैंकबुक, ड्राफ्ट फार्मस और यात्री बैंक फार्म के आयात के लिए सीमाशुल्क निकासी परमिट देने के लिए आवेदन-पत्रों पर विचार किया जा सकता है। भारत में कार्य कर रही विदेशी एयरलाइन्स/जहाजरानी कम्पनियों द्वारा आवेदन करने पर ऐसे टिकट फार्म के आयात के लिए सीमाशुल्क निकासी परमिट भी दिए जा सकते हैं। इन मामलों में आवेदित मूल्य पर ध्यान दिए बिना ही संबद्ध क्षेत्रीय प्राधिकारियों को आवेदन-पत्र भेजे जाने चाहिए।

143. निम्नलिखित के आयात के लिए भी सीमाशुल्क निकासी परमिट जारी किए जा सकते हैं :—

- (क) वीडियों टेप्स जिनमें इलेक्ट्रॉनिक उपकरण के तकनीकी प्रयोग या सैद्धांतिक विचार-विमर्श सेवा अनुदेश पुर्जों के सूचीपत्र आदि शामिल हैं, और
- (ख) वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) और विदेशी माल के संभरकों के भारतीय अधिकारियों द्वारा उपदेशात्मक प्रयोजन के लिए अपेक्षित परिकल्प टैप्स, जिनमें प्रोग्राम साफ्टवेयर, ट्रैवल शूटिंग डायगनोस्टिक, अन्य डाटा संसाधन जानकारी, सर्विस इंस्ट्रक्शन आदि सम्मिलित हैं और जो ऐसी मर्दों के क्रय आदेशों के मद्दे हैं।

अध्याय 11

अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों के लिए आयात सुविधाएँ

144. अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को कच्चे माल, संघटकों उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए सुविधाओं की अनुमति दी जाएगी। आयात की अनुमति नई औद्योगिक यूनिट लगाने या विद्यमान यूनिट के विस्तार करने अथवा विविधता लाने के प्रयोजन से दी जाएगी। स्थापित किए जाने के लिए प्रस्तावित यूनिट या विद्यमान यूनिट के विस्तार/विविधकरण में भागीदारी, सरकार की औद्योगिक नीति के अनुरूप होनी चाहिए। पूँजी-निवेश अथवा लाभों को विदेश में वापस भेजने की अनुमति नहीं दी जाएगी। आयात में लगाई गई सम्पूर्ण विदेशी मुद्रा की व्यवस्था अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों द्वारा वापस न भेजी जाने वाली अर्जित विदेशी मुद्रा तथा विदेशी संसाधनों में से की जाएगी। आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्त या ऐसी शर्तों के अधीन होगा जो लाइसेंस पर लगाई जाएं। सीमाशुल्क से निकासी की तिथि से तीन महीने के भीतर, आयातक सम्बन्धित मशीनरी के बारे में उस राज्य के उद्योग निदेशक को सूचित करेगा जहाँ मशीनरी का उपयोग किया जाएगा।

145.(1) अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन पूँजीगत माल, कच्चे माल और संघटकों का आयात करने के लिए कुछ सुविधाएँ दी गई हैं। इस सुविधा का उपयोग करने समय वास्तविक उपयोक्ताओं को इस नीति के परिशिष्ट-6 में यथा-वर्णित वास्तविक उपयोक्ताओं के रूप में अपना औद्योगिक लाइसेंस या पूँजीकरण का ब्यौरा देते हुए एक घोषणा माल की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत करनी पड़ेगी। अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति को औद्योगिक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए अपने आवेदन पत्र प्रक्रिया पुस्तक में यथाउल्लिखित निर्धारित प्रपत्र और तरीके में भेजना चाहिए। विदेशी सहयोग के लिए आवेदक एवं प्रस्ताव पर 'विशेष अनुमोदन समिति' द्वारा प्रथम वर्ष के लिए कच्चे माल और संघटकों के आयात की अनुमति के लिए आवेदन सहित संयुक्त रूप से विचार किया जाएगा।

(2) सम्बन्धित औद्योगिक यूनिटों का (यदि वे नई हैं) निर्धारित नीति के अनुसार, पूँजीगत माल के आयात की तिथि से एक वर्ष की अवधि के अन्दर सम्बन्धित प्रायोजक प्राधिकारियों के पास स्वयं को पूँजीकृत कराना अपेक्षित होगा।

(3) इस अध्याय के अन्तर्गत मशीनरी और अन्य मदों का आयात करने के लिए पात्र आयातकों को पूँजीगत माल के आयात की तिथि से एक वर्ष की अवधि के लिए अपनी यूनिटों के लिए "आयातक निर्यातक कोड" प्रस्तुत करने से छूट होगी।

पूँजीगत माल का आयात

146.(1) अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को परिशिष्ट-1, भाग-ख में दिए गए पूँजीगत माल का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमति दी जाएगी। प्रतिबंधित सूची में विनिर्दिष्ट माल के अतिरिक्त पूँजीगत माल के किसी औद्योगिक यूनिट की स्थापना के उद्देश्य के लिए 35 लाख रुपये (अवतरित मूल्य) तक खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति दी जाएगी। जहाँ पर आयातित पूँजीगत माल का मूल्य 35 लाख रुपये (अवतरित मूल्य) से अधिक हो तो आयात के लिए "विशेष अनुमोदन समिति" को आवेदन पत्र प्रस्तुत किए जाने चाहिए। पुरानी मशीनों का आयात पुरानी मशीन के आयात के लिए सामान्य नीति के समरूप होना चाहिए। ये केवल एक लाइसेंस

के मुद्दे ही अनुमति किए जाएंगे और उद्योग मंत्रालय में "विशेष अनुमोदन समिति" के अनुमोदन के अधीन होंगे। उपर्युक्त मामलों में विशेष अनुमोदन समिति के अनुमोदन के पश्चात् आयात लाइसेंस मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा जारी किए जाएंगे।

(2) परिशिष्ट-1, भाग-क (प्रतिबंधित पूँजीगत माल) तथा परिशिष्ट-8 (प्रतिबंधित उपकरण) में दी गई मदों का आयात केवल जब अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति स्थायी रूप से बसने के लिए भारत में आ रहे हों और ये मदें उनके वापस आने से कम से कम दो वर्ष पूर्व से आवेदक के प्रयोग में लाई जाती रही हो, अनुमति किया जाएगा। इसी प्रकार व्यवसायिक उपस्कर तथा कार्यालयीन मशीनों भी भारत में स्थायी रूप से आने के कम से कम एक वर्ष से आवेदक के प्रयोग में लाई जाती रही होनी चाहिए।

(3) कम्प्यूटर/कम्प्यूटर आधारित सिस्टम के आयात की अनुमति न्यूनतम संस्थिति पर किसी प्रतिबंध के बिना दी जा सकती है। पुरानी हालत में कम्प्यूटर प्रणाली का आयात केवल उसी स्थिति में अनुमति किया जाए जबकि आवेदक द्वारा विदेश में कम से कम एक वर्ष तक उसको प्रयोग में लाया गया हो और उस पुस्तक के परिशिष्ट 6 में यथानिर्दिष्ट न्यूनतम आकृति का हो। ऐसे मामलों में इलेक्ट्रॉनिक विभाग की पूर्व स्वीकृति आवश्यक नहीं होगी।

कच्चे माल, संघटकों उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

147. अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति को उनके द्वारा स्थापित की गई औद्योगिक यूनिट अथवा जहाँ वे उसके विस्तार में भागीदार हैं अथवा वर्तमान यूनिट में विविधता लाने की आवश्यकताओं को पूरा करने हेतु कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने की अनुमति दी जाएगी। प्रथम वर्ष के लिए कच्चे माल, संघटकों एवं उपभोग्यों के लिए आवेदन-पत्र को पूँजीगत माल के आयात के लिए उद्योग मंत्रालय, की विशेष अनुमोदन समिति के लिए आवेदन पत्र के साथ प्रस्तुत किया जाना चाहिए। यह लघु उद्योग सैक्टर के साथ-साथ संगठित सैक्टर की यूनिटों पर लागू होगा। अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति द्वारा पूँजीगत माल के आयात का अनुमोदित करते समय 'विशेष अनुमोदन समिति' प्रथम वर्ष के लिए कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों एवं अतिरिक्त पुर्जों के आयात को भी अनुमोदित करेगी। आयात विशेष अनुमोदन समिति द्वारा दिये गये अनुमोदन के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति किया जाएगा। द्वितीय एवं तृतीय वर्षों की आवश्यकताओं पर प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों के बिना ही मुख्यालय की 'अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति' द्वारा विचार किया जाएगा बशर्ते कि आयात किये जाने वाले यथावांछित माल को आवेदक द्वारा प्रत्यावर्तन के आधार पर अपनी निजी विदेशी मुद्रा से वित्तपोषित किया गया हो। चतुर्थ वर्ष और उससे आगे की उनकी आवश्यकताओं के लिए अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति को समय-समय पर लागू सामान्य नीति के अनुसार आवेदन करना चाहिए।

मनोरंजन पार्क

148. अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को आमोद-प्रमोद पार्कों को स्थापित करने के लिए निम्नलिखित शर्तों के अन्तर्गत आयात करने की सुविधा दी जाएगी :—

(1) ऐसे आयात उनके स्वयं की बचाई हुई विदेशी मुद्रा और विदेशी संसाधनों से पूर्ण रूप से वित्तपोषित होनी चाहिए।

- (2) सभी आवेदन पत्र राज्य सरकार के सम्बद्ध विभाग के माध्यम से एवेंट विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए जो कि इस उद्देश्य के लिए प्रायोजक प्राधिकारी होगा ।
- (3) केवल नई मशीन/उपस्कर का आयात ही अनुमेष होगा ।
- (4) आयात करने की तिथि से पांच वर्ष की अवधि तक पूंजीगत माल को बेचने की अनुमति नहीं दी जाएगी । उसके पश्चात्
- एसी बिक्री केवल मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली की पूर्ण अनुमति से ही दी जाएगी ।
- (5) पूंजीगत निवेश अथवा लाभों को विदेश में वापस भेजने की अनुमति नहीं दी जाएगी ।
- (6) आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने हैं ।

अध्याय 12

प्रौद्योगिकी का आयात

प्रौद्योगिकी नीति

149. (1) प्रौद्योगिकी नीति का मूल उद्देश्य देश की प्रौद्योगिकी का विकास तथा राष्ट्रीय प्राथमिकताओं और संसाधनों के लिए समुचित आयातित-प्रौद्योगिकी का कुशल विलयन एवं उसे अपनाया जाना है। इस नीति के लक्ष्य में अन्य बातों के साथ यह भी सम्मिलित है :—

- (क) प्रौद्योगिकी में पूर्णता और आत्मविश्वास प्राप्त करना।
- (ख) प्रौद्योगिकी के समुपयोजन में अप्रयुक्तप्राय को अभिज्ञान करना तथा उपस्कर एवं प्रौद्योगिकी दोनों के आधुनिकीकरण के लिए व्यवस्था करना।
- (ग) ऐसी प्रौद्योगिकी का विकास करना जो अन्तर्राष्ट्रीय दृष्टिकोण से प्रतिस्पर्धात्मक हो और जो विशेष रूप से निर्यात क्षमता वाली हो।

(2) प्रौद्योगिकी के अधिग्रहण को नियंत्रित करने के लिए मुख्य सिद्धांत निम्न होंगे :—

- (क) इस संबंध में प्रौद्योगिकी और विदेशी निवेश का आयात, जहां इसकी आवश्यकता अनुभव की गई हो, वहां केवल चुनिंदा आधार पर अनुमित किया जाता रहेगा। जहां देश के भीतर प्रौद्योगिकी विद्यमान नहीं है, जहां स्वदेशी प्रौद्योगिकी के विकास के लिए लगने वाले समय से विकास लक्ष्य की प्राप्ति में देर लगेगी।
- (ख) सरकार समय-समय पर उच्च राष्ट्रीय प्राथमिकताओं को अभिज्ञात करेगी और अधिसूचित करेगी जिसके लिए अपेक्षित प्रौद्योगिकी का समय पर अधिप्राप्ति का सुनिश्चय करने की प्रक्रिया को और सरल किया जाएगा।
- (ग) अनुसंधान एवं विकास में उपयुक्त निवेश के माध्यम से आयातित जानकारी के अन्तर्लयन, स्थानान्तरण और उसके बाद विकास के लिए पक्की वचनबद्धता होगी जिसके लिए प्रौद्योगिकी के आयातकों द्वारा योगदान की आशा की जाएगी।

तकनीकी विकास निधि

150. (1) प्रौद्योगिकी विज्ञान को उन्नत एवं आधुनिक बनाने के उद्देश्य से उद्योग मंत्रालय ने निम्नलिखित हेतु विदेशी मुद्रा की आवश्यकता को शामिल करने के लिए तकनीकी विकास निधि की स्थापना की है :—

- (क) उत्पादन का स्वरूप और/या मात्रा पर विशेष प्रभाव डालने के लिए लघु मूल्य संतुलित आयात के उपस्कर।
- (ख) आयातित तकनीकी जानकारी।
- (ग) विदेश परामर्शी सेवा, यदि अपेक्षित हो।
- (घ) ड्राइंग और डिजाइन का आयात; और
- (ङ) सामान्यतः या विशेषतः अपनी निर्यात क्षमताओं में सुधार के लिए औद्योगिकी यूनिटों द्वारा बांछित अन्य निवेग। उक्त स्कीम सभी उद्योगों के लिए लागू है।

(2) इस स्कीम के अन्तर्गत किसी यूनिट को औसत विदेशी मुद्रा की सीमा 1.25 करोड़ रुपये वार्षिक के बराबर अमेरिका डालर होगा। शीघ्र सुधार के उद्देश्य से बनाए गए प्रस्तावों को भिन्न संघटित प्रकार से वरीयता दी जाएगी :—

- (1) निर्यात क्षमता एवं निर्यात मात्रा,
- (2) लागत में कमी,
- (3) क्षमता का समुपयोजन,
- (4) प्रौद्योगिकी विकास,
- (5) उत्पाद-भिन्न युक्तिसंगत व्याख्या, तथा
- (6) आधुनिकीकरण एवं युक्तिसंगत व्याख्या।

(3) प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय-12 में प्रक्रिया से संबंधित जानकारी दी गई है।

ड्राइंग तथा डिजाइन का आयात

151. (1) उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 की प्रथम अनुसूची में उल्लिखित सभी अनुसूचित उद्योगों को चाहे वे बृहत या लघु क्षेत्र के हों, को एक वर्ष में अधिकतम 30 लाख रुपये मूल्य के ड्राइंग और डिजाइनों के आयात की सुविधा की अनुमति दी जाएगी।

(2) ड्राइंग और डिजाइनों के आयात के लिए औद्योगिक संस्थानों के जो आवेदन-पत्र उपयुक्त शर्तों की पूर्ति करते हों, वे औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय (एफ०सी० यूनिट) औद्योगिक विकास विभाग, नई दिल्ली को निर्धारित प्रपत्र में भेजे जाने चाहिए। औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय आवेदन-पत्रों पर कार्रवाई करेगा और यदि उसे कोई आपत्ति नहीं होगी तो आवेदन-पत्र की प्राप्ति की तिथि से एक महीने की अवधि के भीतर अपेक्षित अनुमोदन-पत्र जारी करेगा। औद्योगिक संस्थानों को ड्राइंग और डिजाइनों के आयात की अनुमति आयात लाइसेंस की अपेक्षा किए बिना ही औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय के “अनुमोदन-पत्र” के आधार पर सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा दी जायेगी। धनराशि की वापसी के लिए आवेदन-पत्र विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से अनुमोदन-पत्र का संदर्भ देते हुए भारतीय रिजर्व बैंक के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रस्तुत किए जाने चाहिए।

(3) ड्राइंग और डिजाइन के आयात के लिए आवेदन-पत्र एक बार से अधिक प्रस्तुत किए जा सकते हैं लेकिन एक वर्ष में आयात का कुल मूल्य 30 लाख रुपये से अधिक नहीं होना चाहिए।

(4) निर्यात/व्यापार सदनों को दिए गए थार०ई०पी० लाइसेंसों और अतिरिक्त लाइसेंस के मुद्दे भी ड्राइंग और डिजाइन प्रोटी-टाइप्स और नमूनों का आयात किया जा सकता है। इसका ब्योरा पंजीकृत निर्यातक नीति में दिया गया है।

ऊर्जा संरक्षण के लिए आयात

152. (1) इस पुस्तक के परिशिष्ट-6 में यथा उल्लिखित सौर ऊर्जा उपस्कर और ऊर्जा संरक्षण के लिए कुछ अन्य उपस्कर/मदों का खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात करने की अनुमति दी जाती है।

(2) औद्योगिक यूनिटों द्वारा ऊर्जा संरक्षण के लिए अपेक्षित निम्नलिखित मदों के आयात की अनुमति भी दी जाएगी :—

- (1) विकसित ग्लैड पैकिंग सामग्री और सील्स ।
- (2) विशेष किस्म के इन्टीकोरोसिव पेन्ट्स ।
- (3) एपोकसी कोटिंग ।
- (4) ऊर्जा संरक्षण के लिए विज्ञेय कोटिंग पोलिमर्स और रसायन ।
- (5) मैन्टेनेन्स फ्री स्टीम ट्रेप्स ।
- (6) फोम ग्लास इन्सुलेशन ।
- (7) पोलियूरिथेन फोम इन्सुलेशन ।

अन्तर्विभागीय समिति

153. (1) मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की अभ्यक्षता में अन्तर्विभागीय समिति निम्नलिखित क्षेत्रों में प्रौद्योगिकी के विकास के लिए

आवेदनों पर विचार करेगी :—

- (1) पर्यावरण ।
- (2) शुष्क भूमि पर कृषि सहित कृषि ।
- (3) जल स्रोतों का इष्टतम समुपयोजन ।
- (4) दालों और तिलहनों के उत्पादन में वृद्धि ।
- (5) ग्रामीण क्षेत्रों में पीने के पानी की व्यवस्था ।
- (6) पौष्टिक खाद्यों में वृद्धि ।
- (7) अंधेपन में तीव्रता से कमी ।
- (8) मुख्य संक्रामक बीमारियों का उन्मूलन (जैसे कुष्ठ रोग एवं क्षय रोग) ।
- (9) जनसंख्या का स्थिरकरण ।
- (10) कम लागत का भवन निर्माण ।
- (11) ऊर्जा के नवीकरणीय अपरम्परागत स्रोतों के विकास एवं उपयोग ।

अध्याय 13

स्टाक और बिन्की के लिए मर्चे

154. स्टॉक और बिन्की के उद्देश्य के लिए अर्थात् वास्तविक उप-योक्ता शर्त के बिना, व्यापारियों, व्यक्तियों और अन्यो द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमित मर्चों का ब्यौरा परिशिष्ट-6 में दिया गया है, उसमें निदिष्ट कुछ मर्चों के संबंध में आयात उसकी संलग्न शर्तों द्वारा संचालित किए जाएंगे।

सूखे मेवों का आयात

155. (1) सूखे मेवे का आयात (काजू और छुआरे को छोड़कर) निर्यातकों द्वारा निर्धारित निर्यात निष्पादन को प्राप्त करने की शर्त के अधीन होगा। लाइसेंसों और उसके साथ-साथ अपेक्षित निर्यात निष्पादन के लिए पात्रता और हकदारी बाद के पैरों में दी गई है। वर्ष 1989-90 से लाइसेंस केवल न्यूनतम अपेक्षित निर्यात निष्पादन की प्राप्ति के साध्य के रूप में दस्तावेज प्रस्तुत करने पर ही दी जाएगी।

(2) सूखे फलों (काजू और छुआरों को छोड़कर) के आयात की अनुमति इस व्यापार में लगे हुए व्यापारियों को जारी किए गए लाइसेंस के मद्दे दी जाएगी। प्रत्येक मामले में, लाइसेंस का मूल्य 1972-73 से लेकर अगले लाइसेंसिंग वर्ष तक के किसी भी वित्तीय वर्ष के दौरान सूखे फलों (काजू और खजूरों को छोड़कर) के संबंध में आयातक के आयातों के सर्वोत्तम वर्ष के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 25 प्रतिशत के बराबर होगा और न्यूनतम 5,000 रु० के अधीन होगा। आवेदन-पत्र जिस वर्ष से सम्बद्ध है उस वर्ष के फरवरी की अंतिम तारीख को या हमने पहले सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों को भेजे जायेंगे और इसके साथ उपर्युक्त वर्षों में से किसी वर्ष के दौरान आवेदन के खुद के नाम में किए गए आयातों के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य का संकेत करते हुए ऐसे सनदी लेखापाल या लागत लेखापाल का प्रमाण-पत्र होना चाहिए जो आवेदक फर्म या इसकी किसी सहायक शाखा का सक्षीदार न हो, संचालक न हो या कर्मचारी न हो। आयातों के विवरण में प्रविष्टि बिल और सीमा शुल्क का नाम और निफासी की संख्या और तिथि भी दी जानी चाहिए, जिससे लाइसेंस प्राधिकारी लाइसेंस के लिए किए गए दावे का पूर्ण स्थापन कर सकें। प्रविष्टि बिल भी मूल रूप से आयातकों के विवरणपत्र के साथ भेजना चाहिए। इसके अनिवार्य आवेदक को उन आयातों के साध्य के रूप में मूल प्रविष्टि बिल भी भेजना चाहिए जिनके आधार पर उसने 1981-82 अथवा बाद के वर्षों में आयात लाइसेंस प्राप्त किया था। आयातक ने एक बार लाइसेंस प्राधिकारी की संतुष्टि के लिए अपने सर्वोत्तम आयात के आधार पर मूल प्रविष्टि बिल प्रस्तुत कर दिया है और उसे उस आधार पर पिछले लाइसेंसिंग वर्ष के लिए 1981-82 से अवधि के दौरान आयात लाइसेंस जारी कर दिया गया है, तो उत्तरोत्तर वर्षों में उसे पहले से ही प्रस्तुत की गई और स्वीकृत की गई सूचना के आधार पर लाइसेंस दिया जाएगा।

(3) आयात लाइसेंस देने के लिए, यदि कोई हक्क आयातक मूल प्रविष्टि बिल प्रस्तुत करने में असमर्थ है और वह उसके घाटे को पूरा करने में समर्थ है, तो उसके द्वारा प्रस्तुत किया गया सहवर्ती साध्य स्वीकार किया जाए बशर्ते कि संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी ऐसे सभी मामलों में पूर्ण रूप से रिकार्ड किए जाने वाले कारणों से ऐसे साध्य से पूर्ण रूप से संतुष्ट हो।

(4) उपर्युक्त उप-पैरा (3) के अन्तर्गत जारी किए गए आयात लाइसेंस स्थल मार्ग से खजूरों (गिले और सूखे) के आयात के लिए 807 G1/88—6

भी उनके कुल मूल्य के भीतर लाइसेंस के 10 प्रतिशत मूल्य तक वैध होंगे जो प्रत्येक मामले में अधिकतम 25,000 रु० के अधीन होंगे।

(5) वर्तमान नीति अवधि के दूसरे वर्ष में लाइसेंस के लिये आवेदन करते समय आवेदक को यह साध्य प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा कि उसने आवेदित लाइसेंस के मूल्य के 50% की सीमा तक निर्यात कर लिया है। इस प्रयोजन के लिए, आवेदक को विदेशी मुद्रा की वसूली को दिखाते हुए मूल रूप में बैंक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना चाहिए (प्रक्रिया पुस्तक का परिशिष्ट-15)। वर्तमान नीति अवधि के अन्तिम वर्ष के दौरान आवेदक को आवेदित लाइसेंस के सम्पूर्ण मूल्य की सीमा तक किए गए निर्यात का साध्य प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा।

फोटोग्राफिक फिल्मों का आयात

156. (1) 120 और 620 रोल की साइज से भिन्न फोटोग्राफिक फिल्म (रंगीन) और फोटोग्राफिक फिल्म (सादी) का आयात सभी व्यक्तियों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत निर्धारित शर्तों के अधीन किया जा सकता है।

(2) 120 और 620 रोल साइज की फोटोग्राफिक फिल्म (सादी) का आयात स्वदेशी उपलब्धता को ध्यान में रखकर विनियंत्रित किया जाएगा। आयात की मात्रा और वितरण का तरीका समय-समय पर सरकार द्वारा निश्चित किया जाएगा।

गोला-ग्राहद का आयात

157. (1) लाइसेंसधारी हथियार बेचने वाले व्यापारियों के लिए गोला-ग्राहद की विशेष किस्म का आयात करने के लिए पिछले तीन वर्षों के दौरान उनकी न्यूनतम औसत वार्षिक बिन्की (चाहे वे स्वदेशी हों या आयातित) के मूल्य के 5% तक के लिए आयात लाइसेंस जारी किए जा सकते हैं, किन्तु यह न्यूनतम 2,000 रु० की शर्त के अधीन है। आयात लाइसेंस निम्नलिखित गोला-ग्राहद के आयात के लिए भी वैध होंगे :—

- (1) शार्टेन कार्टिजिज .28
- (2) रिवाल्वर कार्टिजिज .450, .455, .45 बोर,
- (3) पिस्टल कार्टिजिज .25, .30 मोउजर, .450, .45 बोर
- (4) राइफल कार्टिजिज 8.5 एम एम, .22 सेवेज, .22 हार-नेट, 300 शेरबुय, 32/40, .255, .275, .280, 7 एम/एम माउजर, 7 एम/एम मन स्कूनर, 9 एम एम माउजर, 9 एम/एम मैन स्कूनर, 8X57, 8X57 एस, 9.3 एम/एम, 9.5 एम/एम, .375 मैगनम, .0405, .30.06, .270, .30/30 विन्च, .318, .33 विन्च, .240 मैगनम, .351 विन्च, .275 भेग, .350 भेग, 400/350, .369 पुरदे, .450/400, .470, .32 विन, .458 विन, .380 रूक .220 चिपट .44 विन बोरस

(2) हथियार रखने वाले लाइसेंस प्राप्त पात्र व्यापारी प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 के परिशिष्ट-13क में दिए गए निर्धारित प्रपत्र में आवेदन कर सकते हैं, लेकिन उसके साथ उसके समर्थन में वे दस्तावेज होने चाहिए जिनमें ऐसे सनदी लेखापाल या लागत लेखापाल या कम्पनी सचिव का प्रमाण-पत्र होना चाहिए जो आवेदक फर्म या

उनकी किसी शाखा में न तो साझीदार हों या न निदेशक या कर्मचारी हों, अथवा सहयोगी हों, उक्त प्रमाणपत्र में उनके पिछले तीन वर्षों के दौरान उनकी स्मृततम बिक्री (स्वदेशी या आयातित) में बर्षवार मूल्य की दिखाया जाना चाहिए। इस प्रमाणपत्र में आयात आवेदन पत्र देने की तारीख का आवेदक द्वारा रखे गए वैद्य जार्जस डीलर्स लाइसेंस की संख्या और तारीख को दिया जाना चाहिए। आवेदनपत्र इस प्रकार संवद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों के पास भेजने चाहिए कि वे जिन वर्ष से आवेदनपत्र संवद्ध हैं उक्त वर्ष की 31 जुलाई से पहले उनके पास पहुंच जाएं।

विज्ञान शूटर्स/राइफल-क्लब द्वारा शस्त्र एवं अग्नेयस्त्र का आयात

158. (1) "विज्ञान शिकारियों" द्वारा उनके स्वयं के प्रयोग के लिए अस्त्र और गोला-बारूद के आयात के लिए आवेदनपत्रों पर भारत सरकार, युवक कार्यपालन और खेल कूद विभाग, नई दिल्ली की सिफारिश के आधार पर मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा। उपहार के रूप में विज्ञान शिकारियों द्वारा हथियारों और गोला बारूद के आयात की अनुमति भी इस प्रावधान के अधीन दी जा सकती है। ऐसे आयात उनके निजी प्रयोग के लिए किए जायेंगे।

(2) खेल और युवा कार्य विभाग की सिफारिशों से निशाना साधकों के लिए खेल संबंधी जत्तों के आयात के लिए (केन्द्र अथवा राज्य सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त) राइफल क्लबों/संस्थानों के सदस्यों के आवेदन पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा।

स्टॉक एवं बिक्री के लिए आसपासनाशकों का आयात

159. आर्थिक कार्य-विभाग द्वारा विमुक्त की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर और कृषि एवं सहकारिता विभाग द्वारा सिफारिश करने पर अपेक्षित आसपासनाशक अर्थात् (1) मेथाजैफेजोरन (डिज्जिनल), (2) मेटोचुरोन (डोसनेज्ज) और अन्य महानारीनाशक, आसपासनाशक एवं कीटनाशक चाहे परिष्कृत रूप में अथवा तकनीकी रूप में हों, इसमें जैसा भी अपेक्षित हो, के आयात की व्यवस्था अनौचित सार्वजनिक अधिकरण के माध्यम से की जा सकती है। सरकार द्वारा निश्चित की जाने वाली ऐसी शर्तों के अधीन आयात अनुमेष होता।

स्टॉक और बिक्री के लिए बाताधिक उपयोक्ताओं और जत्तों द्वारा अनुमित आयात का सर्वे

160. कच्चे गन्ध, संवद्धकों और उपयोक्तों का आयात वास्तविक उपयोक्ताओं (ऑसोमिक) के लिए इस नीति के परिशिष्ट—बी मद (1) और (2) द्वारा निर्धारित शर्तों के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमित है। इनमें से कुछ मदों के संवद्ध में वास्तविक उपयोक्ताओं (ऑसोमिक) के अलावा अन्य द्वारा भी स्टॉक और बिक्री के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात किया जा सकता है। ये मद इस नीति पुस्तक के परिशिष्ट-5 की सूची-8 भाग 3 में सूचीबद्ध हैं।

स्टॉक और बिक्री के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात

161. स्टॉक और बिक्री के लिए अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए विवरण इस नीति पुस्तक के अध्याय-6 में दिया गया है।

अध्याय 14

लघु उद्योग यूनितों के लिए सुविधाएं

162. इस पुस्तक के पैरा 6(5) में यथा उल्लिखित लघु उद्योग उपकरण का अर्थ उन सभी औद्योगिक यूनितों से है जिनका नियुक्त व्यक्तियों की कोई भी संख्या के होते हुए भी पूंजी निवेश 35 लाख रुपये से अधिक नहीं हो। पूंजी निवेश में संयंत्र और मशीनरी के रूप में स्थिर आस्तियां आती हैं चाहे वह स्वामित्व के रूप में या पट्टे पर ग्रथवा किराये पर खरीद के रूप में हो। ऐसे लघु उद्योग किन्नी अन्य उपकरण के स्वामित्व या नियंत्रण-प्रवीण अनुपूरक उद्योग नहीं होंगे। अनुषंगी औद्योगिक उपकरण 45 लाख रुपये तक के संयंत्र और मशीनरी का स्थिर आस्तियों के रूप में निवेश कर सकते हैं और उन्हें औद्योगिक (विकास और नियंत्रण) अधिनियम, 1951 से छूट प्राप्त है। आयात नीति में पूंजीगत, माल कच्चे माल, संघटकों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लघु उद्योग की यूनितों के लिए प्रचुर सुविधाएं उत्पन्न हैं। इन सुविधाओं की जानकारी निम्नलिखित पैरों में दी गई है :-

पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपकरणों और अतिरिक्त पुर्जों का आयात

163.(1) लघु उद्योग के क्षेत्र में वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) से पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों, उपकरणों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस देने के लिए आवेदन-पत्र उद्योग के राज्य प्रायुक्त/निदेशक या उसके द्वारा मनोनीत संयुक्त प्रायुक्त/निदेशक के माध्यम से भेजे जाने चाहिए। वह स्वदेशी धमती की उपलब्धता के दृष्टिकोण और अन्य संगत विचारणीय पहलुओं की दृष्टि में रखते हुए आपातों की प्रावश्यकता को प्रमाणित करेगा।

पूंजीगत माल

(2) लघु उद्योग यूनितें आयात नीति के परिशिष्ट 1 भाग-"ख" में सूचीबद्ध पूंजीगत माल का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए पात्र हैं। ऐसा पूंजीगत माल जो न तो खुले सामान्य लाइसेंस की सूची में और न ही आयात के लिए "प्रतिबन्धित" सूची में हो, आयात लाइसेंस के सहित अनुमित किए जाते हैं। 25 लाख रुपये मूल्य तक के पूंजीगत माल के आयात के लिए विज्ञापन क्रिया को नहीं अपनाया जाएगा। आवेदन-पत्र प्राधिकार प्राधिकारी के माध्यम से सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाएंगे।

(3) लघु उद्योग लगाने वाले भारतीय मूल के अग्रगण्य भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति परिशिष्ट 1, भाग क अथवा भाग ख में नहीं दिए गए पूंजीगत माल का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन 35 लाख रुपये (अतिरिक्त लागत) मूल्य तक का भी आयात कर सकते हैं।

(4) लघु उद्योग के वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) के लिए कन्टर रोन्डर डाइया, मोल्ड्स और प्रेम टूल सहित जिगों, फिल्लरों, डाइयों और पैटर्नों का आयात भी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित है।

कच्चा माल, मोल्ड्स और उपकरण

(5) वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) द्वारा आयात नीति के परिशिष्ट 6 में दिए गए कच्चे माल, संघटकों और उपकरणों का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जा सकता है। इसके परिशिष्ट

परिशिष्ट 2, 3, 5, और 8 में न दी गई मदों का भी उनके द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किया जा सकता है। "प्रतिबन्धित सूची" (परिशिष्ट 2, भाग "ख" और सीमित धर्ममेय मदों की सूची (परिशिष्ट-3) में दी गई मदों के आयात के लिए आवेदन पत्रों पर विचार अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अधीन विचार किया जाता है। 5 लाख रुपये मूल्य तक के आवेदन-पत्रों पर सम्बन्धित लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाता है। उच्च मूल्य के आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात नई दिल्ली को भेजे जाते हैं। सरणीबद्ध कच्चे माल की आपूर्ति सम्बन्धित सरणीबद्ध अधिकरण से प्राप्त की जा सकती है।

(6) लघु क्षेत्र के यूनितों को स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अधीन खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन संघटकों के आयात के लिए सूची माध्यात्मक क्रियाविधि का पालन करता अपेक्षित होगा। ऐसे मामलों में संघटकों की पूर्ण विकास आयुक्त (लघु उद्योग) या लघु उद्योग विकास संगठन (एम.आई.डी.ओ.) के निदेशकों द्वारा उनकी ओर से माध्यात्मक होता चाहिए।

(7) धननिष्ठ रूप से पंजीकृत लघु उद्योग यूनितों की निकासी के समय वास्तविक आयात के मूल्य के 25 प्रतिशत का वैद्यप और बैंक-गारन्टी प्रस्तुत करनी पड़ेगी। लघु उद्योग की यूनित के स्थायी पंजीकरण या वास्तविक उत्पादन शुरू करने के बाद ही उनके बांड और बैंक गारन्टी निष्कीत होगी।

अतिरिक्त पुर्जे

(8) लघु उद्योग की यूनितें खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुयेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात करने के लिए पात्र है। आयातित संयंत्र और मशीनरी के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य की 2 प्रतिशत दर पर ग्रथवा स्वदेशी संयंत्र और मशीनरी के खरीद मूल्य के 1 प्रतिशत की दर पर "प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों" के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाता है। उच्च मूल्य के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा अनुपूरक लाइसेंसिंग क्रियाविधि के अन्तर्गत विचार किया जाता है।

पंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत सुविधाएं

(9) स्वदेशी निर्यात तथा विज्ञापन प्रक्रिया के बिना, प्रयोजक प्राधिकारी की निष्कारिणों के बिना पूंजीगत माल/प्रोटो टाइप के आयात के लिए विनिर्माण-निर्यातकों को उनके अपने निर्यातों के सहित जारी किए गए आर ई पी लाइसेंस को उपयोग में लाए जाने की अनुमति है। लघु क्षेत्र की यूनितें निर्यात निर्यात पर निर्भर करते हुए 5 लाख रु० से 20 लाख रु० तक ऐसे पूंजीगत माल का आयात कर सकती है इस बारे में प्रक्रियात्मक और अन्य ब्यौरे इस पुस्तक के अध्याय-15 में दिए गए हैं।

(10) लघु उद्योग की यूनितों को मुक्त व्यापार क्षेत्र में औद्योगिक यूनितों की स्थापना के लिए और शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनितों के मामले में सुविधाएं इस पुस्तक के अध्याय 22 और 23 में दी गई हैं।

(11) लघु उद्योग के क्षेत्र में विनिर्मित उत्पादों का निर्यात करने वाले निर्यात/व्यापार मदन लघु उद्योग क्षेत्र में विनिर्मित उत्पादों के निर्यात के रूप का दुकान माध पाते के पात्र है।

इशानों और डिजाइन

(12) लघु उद्योग की यूनिटें एक वर्ष में एक बार 30 लाख रुपये तक के मूल्य तक की इशानों और डिजाइनों का आयात करने के लिए पात्र हैं।

आई आर एम ए सी सुविधा

(13) आन्ध्र प्रदेश में राज्य सरकार आसक्तियों और राज्य लघु औद्योगिक विकास निगमों तथा निर्यात/व्यापार सदनों द्वारा कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों की ऐसी लघु यूनिटें जो इस पुस्तक के अध्याय 8 में दी गई हैं, को मुक्त पोषक पुरति के लिए कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों का आयात करने के लिए विशेष प्रावधान हैं।

प्रोटोटाइप/नैपस

(14) बीज कटार राज्य के मूल्य तक मुक्त में सम्मिलित सैम्पलों, 10 हजार रुपये मूल्य तक औद्योगिक तथा कृषि के सैम्पलों तथा कीटनाशी दवाइयों के मूल्य सैम्पलों का आयात करने सम्मान्य पाइयेगा। एक सैम्पल अनुमति है। दो से अधिक प्रोटोटाइप का एक वर्ष में एक लाख रुपये के कुल मूल्य तक आयात प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश के बिना तथा स्वयंसेवक अथवा के वृष्टिकर्षण की स्वीकृति के बिना अनुमति प्राप्त जाए। आयातक एक सदस्यित प्रायोजक प्राधिकारी को मिले जाते हैं। दो से अधिक प्रोटोटाइप/नैपसों के आयात के लिए अथवा अधिक मूल्य के आयात-एवों की पूर्वागत माल के आयात के लिए लागू प्रावधान और रीति से प्रायोजक प्राधिकारी के लाभ्य से मुक्त निर्यात आयात-निर्यात कर दिवसी को भेजे जा सकते हैं।

अध्याय 15

पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति

164. इस स्कीम का उद्देश्य आयात प्रतिपूर्ति के तरीके में पंजीकृत निर्यातकों को उनके द्वारा निर्यात किए गए उत्पादों के विनिर्माण में अपेक्षित अनिवार्य निवेश प्रदान करना है और निर्यात उत्पादों के विविधीकरण में सक्षम बनाने के लिए कुछ टोन भी देना है।

प्रस्ताव

165. (1) जो नियति पैरा 174 में उल्लिखित है, उसको छोड़कर सभी निर्यात आयात प्रतिपूर्ति की अनुवृत्ति के लिए पात्रता प्रदान करेंगे, यन्त्रों के लिए—

(क) निर्यात लागू निर्यात नीति के अनुसार किए गए हों; और

(ख) निर्यात उत्पाद इस नीति के परिशिष्ट 12 में सूचीबद्ध न हों।

(2) केवल नेपाल और भूटान को निम्नलिखित निर्यात आयात प्रतिपूर्ति के लिए मान्य होंगे :—(एक) भारतीय सम्भरणों द्वारा आपूर्ति के लिए भूटान को किए गए निर्यात में वृद्धि (क) द्विपक्षीय/बहुपक्षीय सहायता प्राप्त परियोजनाओं को स्वतन्त्र विदेशी मुद्रा में भुगतान के मद्दे; (ख) संयुक्त राष्ट्र एजेन्सियों को उनके सहायता कार्यक्रमों के संघर्ष में स्वतन्त्र विदेशी मुद्रा में भुगतानों के मद्दे; अथवा (ग) आई० डी० आर० डी०/आई० डी० ए०/ए० डी० वी० सहायता प्राप्त परियोजनाओं को किए गए सम्भरण (दो) नेपाल को किए गए सभी निर्यात में वृद्धि जिनमें द्विपक्षीय/बहुपक्षीय सहायता प्राप्त परियोजनाओं को किए गए सम्भरण शामिल हैं; बशर्ते कि भुगतान स्वतन्त्र विदेशी मुद्रा में प्राप्त किया जाता है अथवा आई० डी० आर० डी०/आई० डी० ए०/ए० डी० वी० के विनियमों के अन्तर्गत अधिप्राप्ति के लिए क्रिपेविधि के अनुसार किया जाता है।

(3) वे उत्पाद जिनके लिए हमने का से कम निर्यात कीमतें अर्थात् निम्नतम कीमतें नियत कर दी गई हैं वे आयात प्रतिपूर्ति के लिए केवल टब पात्र होने जब वे का से कम कीमतें पूरा कर देते हों; निर्यातक द्वारा इस शर्त के अनुपालन करने के बारे में एक घोषणापत्र संलग्न आयात आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना चाहिए। उन मामलों में जहाँ चाहसंस प्रत्यक्षरूपी के विचार में निर्यात किए गए मात्र का मुख्य बीजक में अधिक दिखाया गया है या निर्यात किए गए उत्पादों के संबंध में गलत घोषणा/गलत विवरण दिया गया है, तो ऐसी स्थिति में यह ऐसे निर्यातों के संबंध में कोई भी लाइसेंस जारी करने से इंकार कर सकता है या लाइसेंस के मूल्य को उतार सोमा तक को कम कर सकता है जिसे वह उपयुक्त मनशाता है। ऐसी कार्रवाई आयात-निर्यात कानून या अन्य कानूनी व्यवस्थाओं के अर्धीन की जाने वाली अन्य कार्रवाई को ध्यान में रखे बिना ही की जाएगी।

(4) शेष के आधार पर किए गए निर्यात केवल तब पात्रता प्रदान करेंगे जबकि अंतिम विषय के मद्दे सदराणि वसूल कर दी गई हो। ऐसे मामलों में आयात प्रतिपूर्ति की दर विषय की रकम की वसुली की तिथि को लागू दर होगी।

आयात प्रतिपूर्ति का सोमा

166. (1) परिशिष्ट 17 के कालम 2 में उल्लिखित प्रत्येक उत्पाद के लिए, अंतिम आयात प्रतिपूर्ति की राशि उपर्युक्त परिशिष्ट के कालम 3

में निर्धारित सोमा में होगी। वे प्रतिशत 1-1-1988 को या इसके बाद किए गए निर्यातों के लिए लागू होंगे और इनमें वे पंजीकृत संविदाएं शामिल नहीं होंगी जिनके लिए संबंधित व्यवस्थाएं लागू की जाएंगी।

(2) परिशिष्ट 17 और परिशिष्ट 12 में शामिल न किए गए उत्पादों को 1-4-88 को या इसके बाद निर्यात किए गए हों के मामले में आयात प्रतिपूर्ति दर निर्यात के कुल लागत, वीमा भाड़ा मूल्य की 3 प्रतिशत होगी और आयात के लिए अनुमति मद इस नीति पुस्तक के परिशिष्ट 3 में निरिष्ट "पैकिंग सामग्री" की मद होगी।

(3) भारतीय जहाजों के माध्यम से निर्यातों के संबंध में पंजीकृत निर्यातक, परिशिष्ट 17 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार पंजीकृत निर्यातकों की आयात नीति के अर्धीन आर ई पी लाइसेंस के लिए सामान्य दर के 10 प्रतिशत से अधिक आयात प्रतिपूर्ति दर अर्थात् सामान्य 10 प्रतिशत के स्थान पर 11 प्रतिशत की दर पर पात्र होगा।

पंजीकृत निर्यातकों की श्रेणियाँ

167. इनमें व्यापार निर्यातक, विनिर्माण-निर्यातक और निर्यात सदन (व्यापार सदन सहित) आने हैं।

आयात के लिए अनुमति मदें

168. (1) इस नीति के अन्तर्गत आने वाले प्रत्येक निर्यात उत्पाद के मद्दे आयात के लिए अनुमति मदें कालम 5 में टिप्पणियों के साथ पठित परिशिष्ट 17 में दिए गए नीति विवरण के कालम 4 में दिए गए हैं।

परियोजना निर्यात

169. संविदा का निम्नलिखित श्रेणियाँ परियोजना निर्यात समझी जाएंगी :—

(1) वे संपूर्ण परियोजना, अर्थात् वे जिनमें सेवाएं प्रधान की जाती हैं जैसे उपकरण के संभरण के साथ डिजाइन, सिविल निर्माण स्थापना और संयंत्र चालू करना या उनके भाग, उसकी निगरानी।

(2) वे पंजीनियरो सेवा संविदाएं जिनमें केवल सेवाओं का संभरण शामिल है जैसे डिजाइन, निर्माण, संचालन, निर्माण की निगरानी और संचालन।

(3) परामर्शदात्री सेवा संविदाएं जिनमें व्यवहार्य निष्लेखन तैयार करना परियोजना रिपोर्ट, डिजाइन तैयार करना और संयंत्र तथा उपकरण के विशिष्टकरण, पर परियोजना प्राधिका के लिए परामर्श निविदा दस्तावेज तैयार करना, निविदाओं का मूल्यांकन और संयंत्र तथा उपकरण चयन करना शामिल है।

(4) किए जाने वाले विविध कार्य के लिए परियोजना या उपकरण तैयार करने के साथ या उनके बिना विविध निर्माण संविदाएं।

[illegible]

होगी। नम्यता की गणना शुद्ध मूल्य के जोड़ने के आधार पर की जाएगी। निर्यात के जहाज पर्यन्त निष्पुङ्ग मूल्य में से मूल्य जहाँ में आयात प्रतिपूर्ति हकदारी की कम करके तथा निम्नलिखित शर्तों के आधार पर होगी।

- (1) नम्यता कुल जोड़े गए विफल मूल्य के 10% तक या लाइसेंस के मूल्य तक, जो भी कम हो, उस तक सीमित होगी।
- (2) अनुमेय नम्यता लाइसेंस के सम्पूर्ण मूल्य के अन्तर्गत होगी।

176. निर्यात उत्पादों के मामले में समझ-समय पर अधिपूजित अनुमति नम्यता निदान मूल्य संकलन के 20% की दर पर होगी अर्थात् 20% (निर्यात के जहाज पर्यन्त निष्पुङ्ग मूल्य में से मूल्य के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति हकदारी घटा कर) उपरोक्त पैरा 175 में निर्धारित शर्तों के अधीन।

टिप्पणी: (1) आयात प्रतिपूर्ति हकदारी की गणना परिशिष्ट 17 में दी गई आयात प्रतिपूर्ति दर के आधार पर की जाएगी या परिशिष्ट 17 के उपाबंध में दिये गये हुई आयात प्रतिपूर्ति दरों पर (जहाँ कहीं अंतर्राष्ट्रीय मूल्य अतिरिक्त स्वीकृत/मूल्य निर्धारण स्कीम की सुविधा का लाभ प्राप्त किया गया है) की जाएगी या इस नीति के पैरे 176(3) तथा 184 के अनुसार बड़ी हुई आयात प्रतिपूर्ति दर, पर जैसा भी मामला हो, की जाएगी।

177. (1) उपर्युक्त नम्यता के अन्तर्गत आर०ई०पी० लाइसेंसों का उपयोग इस नीति के परिशिष्ट 3 भाग क, 3 भाग ख, तथा 5 भाग क में दी गई मदों के आयात के लिए निम्नलिखित शर्तों के अन्तर्गत किया जा सकता है:—

- (1) एकल मद का आयात अधिकतम 10 लाख रुपये सम्पूर्ण नम्यता के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।
- (2) उपरोक्त उपपैरा (1) के अनुसार, यदि ढील के अन्तर्गत राजि 1 लाख रुपये से कम आती है तो एकल मद का आयात 1 लाख रुपये तक के लिए लाइसेंस के मूल्य के अन्तर्गत अनुमति किया जा सकता है, बशर्ते कि एक लाख रुपये का यह राजि उपरोक्त सम्पूर्ण अनुमेय नम्यता के अन्तर्गत आती हो।
- (3) जहाँ अनुमेय सम्पूर्ण नम्यता एक लाख रुपये से कम की राशि तक आती है तो एकल मद का आयात करने के लिए सम्पूर्ण ढील का उपयोग किया जा सकता है।

(2) अनुमित ढील की राशि के अन्तर्गत, प्रयोजक प्राधिकारी की संमति के बिना तथा देशीय दृष्टिकोण से निकासी की स्वीकृति के बगैर आर० ई० पी० लाइसेंसों का उपयोग भी पंजीगत माल के आयात के लिए किया जा सकता है बशर्ते कि निम्नलिखित शर्तें पूरी की जाती हों:—

- (1) आयात का कुल मूल्य 10 लाख रुपये से अधिक नहीं होना।
- (2) परिशिष्ट एक भाग क में दिए गए पंजीकृत माल परिशिष्ट 8 तथा पैरे 118 में यथा विशिष्टीकृत कार्यालयीन अंशों में दिए गए उपकरणों का आयात अनुमेय नहीं होगा।
- (3) औजारों (उपभोग्य औजारों सहित) एवं उपकरणों (परिशिष्ट 8 से अलग) या उनके संयोजन की संख्या में 100 से अधिक नहीं का आयात अधिकतम 2 लाख रुपये तक अनुमेय होगा।
- (4) पुनर्निर्माण के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(3) आर०ई०पी० लाइसेंसों का उपयोग तकनीकी डिजाइन ड्राइंग तथा अन्य तकनीकी प्रलेख पोलिस और या विदेश में टाइन परीक्षण की सुविधाओं के आयात के लिए भी अनुमित ढील के मूल्य के भीतर किया जा सकता है।

(4) अनुमेय ढील मूल्य के भीतर, कोई आर०ई०पी० लाइसेंसों का उपयोग 20,000 रु० तक को कुल ढील के अन्तर्गत कंप्यूटर टैग/काई, वैर-आसंजक प्रिंटर/बोवन लेबल, प्रिंटर पोली-इथिलीन पोली प्रोपीलीन बैगन सचिव तालिका पता सूचिका, पराईमिंग/मार्किंग/कोडिंग उपकरण/हमचालिन मार्किंग उपकरणों के आयात के लिए भी किया जा सकता है।

178. इस ढील के प्रयोजनार्थ जारी करते समय आर०ई०पी० लाइसेंस पर निम्नलिखित पृष्ठान्त किया जाएगा:—

“आयात-निर्यात नीति, 1988—91 (खण्ड ए ‘क’ के पैरा— तथा उसमें उल्लिखित शर्तों के अनुसार यह लाइसेंस—रूपसे लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य तक अनुमेय मदों के आयात के लिए भी सम्पूर्ण मूल्य तक वैध है।”

179(1) एक वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) उपरोक्त पैरे (175) के अनुसार, दो या उससे अधिक आर०ई०पी० लाइसेंसों पर अनुमित सम्पूर्ण अनुमेय ढील के मूल्य तक प्रयोजक प्राधिकारी की संमति तथा देशीय दृष्टिकोण से निकाली के बगैर अधिकतम 1 करोड़ रुपये तक एक संघटित संयंत्र/यसीनरी माधुन्यो सहित या आयात कर सकता है बशर्ते कि:—

- (1) विप्लवाधीन आर ई पी लाइसेंस का कम से कम तीन महीने की वैधता अवधि शेष होनी चाहिए।
- (2) आयात का जाने वाला मशीनरी नई होनी चाहिए तथा इस नीति के परिशिष्ट एक तथा परिशिष्ट 8 भाग क में शामिल नहीं होनी चाहिए।
- (3) आवेदक यह घोषणा करें कि विप्लवाधीन मशीनरी उसके अन्तर्गत/अनुमोदित कारखाने में अधिक नहीं होगी; तथा
- (4) मशीनरी का अग्रत “वास्तविक उपयोक्ता” तथा “प्रहस्तान्तरणीय” शर्तों के अन्तर्गत किया जाएगा।

(2) यदि कोई वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) इस सुविधा का लाभ उठाना चाहता है तो उसे प्रक्रिया पुस्तक 1988—91 के पैरे 318 (ख)(ग) एवं (ङ) में दिये गए दस्तावेजों सहित संबंध लाइसेंसिंग प्राधिकारी की, जिसके क्षेत्राधिकार में उसकी फैक्टरी स्थित है, अपनी लिखित उत्प्रेरणा देनी होगी। लाइसेंसिंग प्राधिकारी संवीक्षा के बाद पंजीगत माल लाइसेंस प्रदान कर देगा।

(3) यदि शेष ढील या कालम 4 की मदों के आयात के लिए मूल्य प्रयोग किए बिना शेष बचता है तो उसकी अनुमति दी जाएगी।

आर०ई०पी० लाइसेंसों के नये नमूनों का आयात

180. (1) किसी पंजीकृत विनिर्माता-नियतक को उसके द्वारा विनिर्मित उत्पादों के निर्यात के मद्दे उसको जारी आर०ई०पी० लाइसेंसों को एक लाइसेंसिंग वर्ष में निम्नलिखित शर्तों पर दो नमूने स्थायी उपभोग्य सहित, आयात करने की अनुमति दी जा सकती है:—

- (1) आयात केवल उपरोक्त पैरे 175 के अन्तर्गत अनुमेय सम्पूर्ण ढील माल के अन्तर्गत अनुमित किया जाएगा;
- (2) केवल उन्हीं नमूनों के आयात की अनुमति दी जाएगी जिनको उत्पाद/उत्पाद विकास संबंध सरकारी प्राधिकारों द्वारा अनुमोदित उत्पाद के साथ सीधा सम्पर्क है;

- (3) यह सुनिश्चित होगा कि आर०ई०पी० लाइसेंसों के नई प्रतिलिपि नहीं होगी,
- (4) पुराने साल के आवेदन की प्रतिलिपि नहीं दी जाएगी; और
- (5) आवेदन/वाणिज्यिक उपयोगिता तथा अस्वास्थ्यकारी शक्तों के अन्तर्गत प्रस्तुत होगा।

(2) यदि कोई निजीकरण विनिर्देशन नियमित इस सुविधा का लाभ उठाना चाहता है तो उसे आर०ई०पी० लाइसेंस के जारी होने से पूर्व अपनी इच्छा संबंध लाइसेंस प्राधिकारी को लिखित रूप में देना होगी। लाइसेंस प्राधिकारी आर०ई०पी० 17 के अनुसार अनुबंध कुल डीन की गणना करेगा तथा यदि संभव कि कोई अन्य बात मननी का मुख्य अनुबंध कुल डीन मरणा के अनन्तर प्रस्तुत है तो "वाणिज्यिक उपयोगिता" तथा "अस्वास्थ्यकारी" शक्तों के प्रदीप्त एक पूर्वगत साल लक्ष्य जारी किया जाएगा। यदि कोई डीन मरणा की भी बात करता है तो उसे भी अनुमति दिया जाएगा। अतः, यदि मृत्यु के लिए बचत यदि कोई डीन परिशिष्ट 17 में संतोषजनक कारण व में या नई वर्षों के आगत के लिए आर०ई०पी० लाइसेंस दिया जाएगा।

आर०ई०पी० के नई प्रतिलिपि साल का आगत

181. (1) वाणिज्यिक उपयोगिता (आर्थिक) को उद्देश्य करि गए आर०ई०पी० लाइसेंस(में) के लिए उनके द्वारा निम्न उद्देश्यों के उनके निजी निर्यातों के नई प्रतिलिपि प्रतिलिपियों के आगत के लिए आर०ई०पी० लाइसेंसों का उपयोग करने की अनुमति संबंध प्रयोजन प्राधिकारी की विचारणा के बिना, देशी दृष्टिकोण से निर्यात के बिना और अनुमति की जा रही विचारणा निर्यातों के बिना भी जा सकती है, यद्यपि कि (1) आगत की अन्य वाली स्थितियों नई है और इस नीति के परिशिष्ट 17 परिशिष्ट 8 आगत में न जा सकती है। (2) आगत को एक प्रयोग करने चाहिए कि प्रयोगों में मशीनरी अपनी अनुमान अनुमति के बिना को नहीं बढ़ाएगी। (3) मशीनरी का आगत वाणिज्यिक उपयोगिता शक्तों के अंतर्गत होगा। इस साल कि एक ऐसे आगतों की अनुमति दी जाएगी कि विनिर्देशन सुविधा निर्यातों का प्रयोग की एकत्रित पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग संबंध के दौरान मरणा और प्रतिगता से संबंध होगा। इस सुविधा का लाभ प्राप्त करने के लिए एक पैमाना एक और पैमाने पर पैमाना एकता के लिए अलग-अलग मूल नीति दिए गए हैं :-

तत्काल पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग संबंध के दौरान निर्यात प्रस्तावक का प्रतिगता	निम्नलिखित द्वारा निर्दिष्ट का अनुमति प्रस्तावक निर्यात मूल्य	निम्नलिखित का अनुमति आगतों का अधिकतम लागत बीमा भाग मूल्य
	न्यूनतम पैमाना एकक	न्यूनतम पैमाना एकक
10 से 25 के बीच में	5	20
25 से 50 के बीच में	15	40
50 से 75 के बीच में	30	60
75 और अधिक	40	75
	(सर्वोच्च मूल्य में)	(सर्वोच्च मूल्य में)

(2) प्राप्त किए गए आर०ई०पी० लाइसेंसों के नई प्रतिलिपि उपलब्ध नहीं होगी।

(3) यह निजी निजीकरण विनिर्देशन नियमित है मरणा का उपयोग करने के इच्छुक है तो उसे आर० ई० पी० लाइसेंस जारी करने से पूर्व संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी को लिखित रूप में अपनी इच्छा प्रकट करनी होगी। लाइसेंस प्राधिकारी आर०ई०पी० 17 के अनुसार अनुमति सुविधा और परिशिष्ट 17 में संबंधित पैमाने व की शक्तों के आधार के आर० ई० पी० लाइसेंस के बिना मरणा को अलग-अलग करने हुए आर० ई० पी० लाइसेंस देने के लिए हुए एकत्रित भी गणना करेगा। आवेदन किए जाने वाले प्रतिलिपि साल का मुख्य अनुमति मरणा के मूल्य के नई लागत रहेगा। नई प्रतिलिपि साल का मुख्य उद्देश्य निर्यात को सीमा में प्रतिगता है तो आर० ई० पी० लाइसेंस के बचत मरणा के लिए शक्ति नई लागत लागत और प्रतिलिपि साल का लाइसेंस प्रकटा पुनः 1085-41 के आगत 15 में निर्धारित प्रकटा के अनुसार जारी किया जाएगा।

(4) यदि कोई नया साल का मुख्य अनुमति मरणा है तो उसे अनुमति प्राप्त होगा। अतः, आर० ई० पी० लाइसेंस केवल परिशिष्ट 17 के अनुसार पैमाने व में प्रतिलिपि मरणा के आधार के लिए अलग मरणा यदि कोई डीन के लिए लाइसेंस जारी किया जाएगा।

(5) यह सुविधा एक लाइसेंस शक्त के आधार पर केवल एक बार उपयोग की जा सकती है।

पंजीकृत डेटों के मानकों के लिए व्यवस्था

182. (1) निर्यात संविधानों के पंजीकरणों के प्रावधानों के अनुसार 1-1-88 से पहले पंजीकृत निर्यात डेटों के नई जारी किए गए आर० ई० पी० लाइसेंस चर्चे को भी उद्देश्य भी अलग के लिए स्वागत नहीं किया जाएगा।

(2) नया, इस नीति के अंतर्गत 17 के प्रावधानों के अनुसार पंजीकृत और मरणा नियंत्रक अलग निर्यात मरणा अनुमति इसकी परियोजनाओं, निर्यात निर्यात मरणा और परियोजना साल के डेटों के लिए निर्यात डेटों के नई जारी किए गए आर० ई० पी० लाइसेंस (इस पैमाने के पैर 230 और 275 के अन्तर्गत जारी किए गए निर्यात आर०ई०पी० लाइसेंस यद्यपि) के लिए इसी प्रकार में व्यवस्था की जाएगी जो प्रतिलिपि लाइसेंस जारी करने के लिए उपयोग की।

आर०ई०पी० लाइसेंसों की इस्तेमालित शक्त

183. (1) आर० ई० पी० लाइसेंस केवल पंजीकृत निर्यातों के नाम से ही जारी किए जायेंगे और वाणिज्यिक उपयोगिता शक्तों के प्रदीप्त नहीं होंगे। लाइसेंस आर० लाइसेंस को निर्देश और अलग अलग को हस्तांतरित कर सकता है। लाइसेंस आर० पैमाने का पैमाने अलग-अलग इन्हीं स्वीकृत साल का आगत कर सकता है।

(2) आर० ई० पी० लाइसेंस का हस्तांतरण के लिए लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा निर्देश की प्रकार के प्रतिलिपि या अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी अतः यह प्रस्तावक निर्यात इन्हीं प्रतिलिपि होगी। तदनुसार, इस नीति के अंतर्गत जारी किए गए आर०ई०पी० लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले मरणा निर्यातों को स्वीकृति, हस्तांतरण इन्हीं शक्तों के बिना नई लाइसेंस हस्तांतरण कर दिया गया हो, तो मरणा अलग-अलग प्रस्तुत करने पर ही निम्न-जुक्त प्राधिकारियों द्वारा की जाएगी। जब भी एक आर०ई०पी० लाइसेंस हस्तांतरण किया जाता है तो हस्तांतरण को चाहिए कि वह हस्तांतरण को एक सामान्य पैर निर्यात हस्तांतरण लाइसेंस की संस्था, निर्यात मूल्य और हस्तांतरण का नाम व पैमाने और इस आधार पर ही का पूर्ण जारी को उनके लिए लाइसेंस अन्तर्गत निर्यात मरणा है।

अन्य प्रावधान

स्वदेशी सामग्री द्वारा आयात वाले माल का प्रतिस्थापन

194. (1) किसी मद (पूँजीगत माल से इतर) का स्वदेशी उत्पादक उस मद को विचाराधीन मद के लिए दैय्य आर० ई० पी० लाइसेंस या वास्तविक उपयोगिता लाइसेंस प्रारण करने वाले व्यक्ति को सौंपित कर सकता है। निर्यात के रूप में ऐसी आपूर्ति पर विचार (1) पूँजीगत निर्यातकों की आयात नीति के अधीन तथा स्वीकृत आयात प्रतिपूर्ति और (2) पूँजीगत माल/आवधिक लाइसेंस या विदेशी सहायोग के अनुमोदन या विदेशी मुद्रा विनियमन अधिनियम के अधीन स्वदेशी उत्पादकों पर लगाया गया निर्यात आधार की अपेक्षा यदि कोई हो के उद्देश्य के लिए किया जाएगा। इस सुविधा के अन्तर्गत खुले सामान्य लाइसेंस की मदें सम्भरित नहीं की जाएगी। अन्य कोई लाभ, जो भी हो, स्वीकार्य नहीं होगा।

(2) यदि किसी मामले में स्वदेशी उत्पादक विचाराधीन माल को बेचना चाहता हो और लाइसेंसधारी विचाराधीन माल को खरीदना चाहता हो तो लाइसेंसजारी को, लाइसेंस जारी करने वाले लाइसेंस प्राधिकारी को आयात लाइसेंस के अधीन आने वाले माल का व्यौरा, मात्रा और मूल्य दिखाते हुए, स्वदेशी उत्पादकों से अधिप्राप्त किए जाने वाले माल के लिए विनिश्चित अनुरोध करना चाहिए। ऐसे अनुरोध पर लाइसेंसिंग प्राधिकारी प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 के अध्याय 15 में दिए गए प्रपत्र में उसमें उल्लिखित नीति के तीन प्रतियों में स्वदेशी व्यक्ति आदेश जारी करेगा।

(3) इस माल की ऐसी आपूर्ति के मद्दे आर० ई० पी० लाइसेंस जारी करने के लिए अनुमित की जाने वाली आपात प्रतिपूर्ति, दर परिशिष्ट 17 में दी गई पूँजीगत निर्यातकों की आयात नीति के अधीन विचाराधीन माल के लिए अनुसृत सामान्य आयात प्रतिपूर्ति दर से 10% अधिक होगी अर्थात् आयात करने वाले आयात प्रतिपूर्ति दर सामान्य 10% और इससे अधिक के माल पर 11% होगी।

निर्यात अभिमुख युनिटों को सहायता

185. (1) निर्यात उत्पादन में सहायोग के लिए इस नीति में श्रैक प्रावधान किए गए हैं। लाइसेंस प्राधिकारी निर्यात करने वाले एककों को निर्यात आदेशों का समय पर निष्पादन करने के लिए आयातित निवेश को उन्हे ठीक समय पर प्राप्त करने में सहाय्य बनाने के लिए सहायोग प्रदान करेंगे।

(2) निर्यात अभिमुख युनिटों अर्थात् जिसके पास निर्धारित न्यूनतम निर्यात निष्पादन है के लिए नीति में व्यवस्थित विभिन्न जानों की पात्रता के प्रयोजनार्थ ऐसे पूँजीगत विनिर्माता निर्यातकों को निर्यात निष्पादन-प्रमाण पत्र प्राप्त करने के लिए मुख्य निर्यात आयात-निर्यात के कार्यालय में निर्यात आधुनिक को उत्तम आवेदन करना चाहिए। निर्यात निष्पादन प्रमाणपत्र जारी करने के लिए निर्यात निष्पादन की गणना के प्रयोजनार्थ निर्यातों के अंशज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य को कुल उत्पादन के कारखानों मूल्य में विभाजित किया जाएगा। उत्पादन के कारखाना मूल्य को परि-कृतित करते समय उत्पादन, मूल्य ह्रास, व्याज देय शुल्क और कर, लान और घाटा आदि के सभी प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष मूल्य सहित उत्पादन के कुल मूल्य को ध्यान में रखा जाएगा। वे केवल संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को ऐसे निर्यात निष्पादन प्रमाणपत्र देने पर ही इस लाभ को उठाने में समर्थ होंगे। आवेदन-पत्र प्रक्रिया पुस्तक, 1988—91 के परि-शिष्ट 15-8 में दिए गए प्रपत्र और नीति में निर्यात आधुनिक को नेते जाने चाहियें।

अन्तर्वर्ती व्यवस्थाएं

186. (1) जिन मामलों में 1-4-1988 से पहले निर्यात किया गया हो या जहां जिस लाइसेंसिंग वर्ष में 1 अप्रैल अथवा उसके पश्चात् लाइसेंस जारी किया गया हो उससे पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च तक आर० ई० पी० आवेदन-पत्रों का निपटारा नहीं किया गया हो, तो आयात प्रतिपूर्ति की दर निर्यात की निधि को स्वीकार्य के अनुसार होनी चिन्तु आयात मद (उस पर अंशज भूय प्रतियोगितां सहित, यदि कोई हो) लाइसेंसिंग वर्ष की आयात-निर्यात नीति के अन्तर्गत अनुमेय के अनुसार होगी।

(2) उन निर्यात उत्पादों के मामले में जहां इस नीति की आयात प्रतिपूर्ति की मदों या दरों में परिवर्तन हो, वे परिवर्तन 1-4-88 से 180 दिन की अवधि के बाद से प्रभावी होंगे। तथापि, तथाकथित 180 दिन की अवधि के दौरान किए गए निर्यात के संबंध में; आवेदक को 31-3-1988 को लागू आयात प्रतिपूर्ति की मदों या दर पर आधारित अथवा इस नीति में विनिश्चित आर० ई० पी० लाइसेंसों का दावा करने का विकल्प है। अतः लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र देते समय आवेदक अपना विकल्प निदिष्ट करेगा। यदि आवेदक द्वारा किसी भी विकल्प का प्रयोग नहीं किया जाता है तो लाइसेंस संशोधित दरों और मदों के अनुसार जारी किया जाएगा।

(3) उपर्युक्त उप-द्वारा (2) में दी गई नीति उन मामलों पर भी लागू होगी जहां ए० लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान आयात प्रतिपूर्ति दर या आयात की मद संशोधित की गई है। ऐसे मामलों में, 180 दिनों को गणना आयात प्रतिपूर्ति दर या आयात के मद के संशोधन की अधिवृद्धता जारी करने की निधि में की जाएगी।

(4) उपर्युक्त सभी मामलों में, आर० ई० पी० लाइसेंसों के समुपयोजन में नम्यता, यदि कोई हो, केवल वही होगी जो आर० ई० पी० लाइसेंस(सों) के जारी होने की तिथि पर अनुमेय है।

(5) उन मामलों में जहां पर 1-4-88 से पूर्व में मरिदाएं पूँजीकृत की गई हूँ वे इस नीति के अध्याय 17 में दिए गए प्रावधानों द्वारा नियंत्रित की जाएगी। ऐसी निर्यात संबंधियों के मद्दे किए गए निर्यातों पर जारी किए गए आर० ई० पी० लाइसेंसों पर कोई नम्यता जो भी इस नीति में दी गई हो अनुमेय होगी।

187. शुल्क मुक्त आर० ई० पी० लाइसेंस स्कीम समाप्त कर दी गई है, इसलिए उक्त स्कीम के अधीन 1-4-1988 से किसी भी निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। तथापि, इस स्कीम के मद्दे 1-4-1988 से पूर्व लिए गए निर्यातों पर आयात-निर्यात नीति, 1985—83 (खण्ड 1) के परिशिष्ट 21 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार आर० ई० पी० लाइसेंस जारी किए जाएंगे, बशर्ते कि लाइसेंस प्राप्त करने के लिए संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारों द्वारा सभी प्रकार से पूर्ण आवेदन 30 सितम्बर, 1988 तक प्राप्त कर लिये गये हों। उसके पश्चात् प्राप्त किए गए आवेदनों पर इस नीति के परिशिष्ट 17 की शर्तों के अधीन केवल साधारण आर० ई० पी० लाइसेंस जारी करने के लिए विचार किया जाएगा।

188. पूर्ववर्ती नीति अवधियों के दौरान जारी किए गए आर० ई० पी० लाइसेंस उन पर पृष्ठांकित पहले की मात्रा तक के अनतिरिक्त कोई भी नम्यता अनुमित नहीं की जाएगी।

अध्याय 16

अभिप्रेक्षित नियति

189. आयात का एक प्रकार का पर्यायी प्रतिस्थापन विदेशी साधनों से की गई वतिपत्र आपूर्ति है। इन अध्याय में निर्दिष्ट विशिष्ट शर्तों के अन्तर्गत की गई ऐसी आपूर्ति को अभिप्रेक्षित नियति (डेम्ड नियति) समझा जाएगा।

190. आयात प्रतिपूर्ति स्वीय के अन्तर्गत लाभ प्राप्त करने के उद्देश्य से आपूर्ति की निम्नलिखित श्रेणियों को "अभिप्रेक्षित (डीम्ड) नियति" समझा जाएगा :—

- (क) "कर मुक्त स्कीम" और "आयात-नियति पासबुक स्कीम" के अन्तर्गत जारी "करमुक्त लाइसेंसों" के मद्दे खदेसी गये की भारत में आपूर्ति ;
- (ख) अन्तर्राष्ट्रीय पुनर्निर्माण तथा विकास बैंक/अन्तर्राष्ट्रीय वित्त संव/एशिया विकास बैंक से भारत में सहायता प्राप्त परियोजनाओं को की गई आपूर्ति जो कि अन्तर्राष्ट्रीय प्रतिगोशी बोनी प्रक्रिया के अन्तर्गत की गई हो ;
- (ग) मयुक्त राष्ट्र संगठनों या संयुक्त राष्ट्र एवं अन्य बहु-राष्ट्रीय अधिकरणों के अन्तर्गत सहायता प्राप्त कार्यक्रमों के अन्तर्गत अन्तर्राष्ट्रीय मूल्यों पर की गई आपूर्ति तथा जिनका भुगतान मुक्त विदेशी मुद्रा में किया गया हो ;
- (घ) विदेशी मुद्रा या विदेशी मुद्रा में प्राप्त भारतीय रुपये में किए गए भुगतान के मद्दे विदेशी उद्देश्यकारी कंपनियों को की गई बिक्री ;
- (ङ) भारतीय निपटारों द्वारा निर्मित समुद्री जहाज के लिए जुड़नार पुर्जों (पूँजीगत मान के प्रकृति के) की आपूर्ति ;
- (च) अन्य बहुपक्षीय या द्विपक्षीय विदेशी सहायता प्राप्त परियोजनाओं को चाहे अन्तर्राष्ट्रीय प्रतिगोशी बोनी के अन्तर्गत या ऐसी बहुपक्षीय/द्विपक्षीय सहायता के लिए विनिर्दिष्ट प्रक्रिया के अन्तर्गत ओषा। समिति निविदा द्वारा तथा जिसमें भारत एवं विदेश दोनों से ही लोगों को निविदा देने के लिए अनुमति किया गया हो, उसकी भारत में की गई आपूर्ति ;
- (छ) संबद्ध योजनाओं के अन्तर्गत निर्धारित सीमा के अन्तर्गत मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्धारित भूमिगत क्षेत्र या भूत प्रतिफल निर्धारित अभिमुख युनिटों को भारत में की गई आपूर्ति ;
- (ज) अध्याय 19 में अन्तर्लिखित गठस्थ उत्पादों की आपूर्ति हेतु बताई गयी के अन्तर्गत पश्चिम आशियम शरको को गठस्थ उत्पादों की भारत में की गई आपूर्ति ;
- (झ) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग, अरबप डीइया लिमिटेड एवं भारतीय गैस प्राधिकरण लि० की समुद्र तट से पर तथा समुद्र तट पर खनन, खुदाई तथा उत्पादन कार्यों के लिए अन्तर्राष्ट्रीय भूतों पर वचन मान, माफकी, उपभोग्य (खनिज से अभिन्न), गणितरी, उपस्कर, उपकरण, उपसाधन, औजार तथा अतिरिक्त पुर्जों (जहाँ कहीं भी निर्णय कार्यालय सशौल एवं उपभोग्य मान को छोड़कर) की आपूर्ति ;

(ब) अन्तर्राष्ट्रीय प्रतिगोशी बोनी के मद्दे भारत में की गई अन्य आपूर्ति जिनका भुगतान मुक्त विदेशी मुद्रा में किया गया हो ;

(ट) मुक्त विदेशी मुद्रा में भुगतान के मद्दे अन्य मुक्त मुद्राओं पर भारत में निर्मित मान की विदेशी तथा ;

(ड) नीचे दिए गये 193 के विनिर्देश शर्तों की विदेशी पर्यटकों की विदेशी ;

191. उपरोक्त उप-पैरा 190(क) में दया-निर्दिष्ट किए गये लाइसेंसों तथा आयात-नियति पासबुक लाइसेंसों के मद्दे की गई आपूर्ति के मामले में प्रक्रिया पुनः 1988-89 के अध्याय 16 की शर्त प्रक्रिया के अनुसार जारी अभिन्न विनिर्देश आदेशों/पासबुक विनिर्देश आदेशों के मद्दे की गई आपूर्ति। ऐसी विनिर्देश शर्तों के मामले में विनिर्देश किए गए आयात आयातक सहायता गये हैं, मुख्य निबंधन, आयात एवं निर्यात समय-समय पर कर मुक्त लाइसेंसों आयात-नियति मान वचन के मद्दे विनिर्देश आदेशों का जारी करना अन्तर्लिखित कर सकते हैं।

192. (1) उपरोक्त उप-पैरा 190(ख) (घ) और (च) के अन्तर्गत शर्तों वाली आपूर्ति के मामले में यदि किसी भारतीय या विदेशी प्रमुख सविदाकार का प्रस्ताव स्वीकृत पर किया जाता है तथा निम्नलिखित शर्तों का पालन करना है :—

(क) सविदाकार सविदाकार का नाम स्वयं प्रस्ताव सविदा में सम्मिलित हो ;

(ख) उक्त प्रमुख सविदा में दिए गए विनिर्देश सविदाकार द्वारा संबंधित किए जाने वाले मान का निश्चय माना एवं मुख्य तथा ;

(ग) (1) जहाँ भारतीय सविदाकार द्वारा प्रमुख सविदाकार प्राधिकरण में प्रस्ताव भारतीय रूप में की गई है प्राप्ति किया गया है ; तथा

(2) विदेशी सविदाकार से विदेशी मुद्रा में की गई आपूर्ति के लिए जो अभिप्रेक्षित नियति लागू की जाना करने के लायक हो ;

(2) उपरोक्त पैरा 190 के उप-पैरा 2(ख), (घ) और (च) के अन्तर्गत शर्तों वाली आपूर्ति के मामले में यदि किसी विदेशी प्रमुख सविदाकार का प्रस्ताव स्वीकृत पर किया जाता है तथा सविदाकार द्वारा प्रमुख सविदा में की गई विनिर्देश माना है ;

(ग) यदि भुगतान प्रमुख सविदाकार के भुगतान के अन्तर्गत विदेशी मुद्रा में किया गया है तथा ;

(घ) अन्तर्लिखित द्वारा आपूर्ति किए गए मान का निश्चय, मात्रा निर्धार एवं मुख्य वचन एवं प्रमुख सविदाकार द्वारा किया गया प्रस्तावमान जो कि सविदा परियोजना प्राप्ति की द्वारा विनिर्देश प्रस्तावित किया गया हो तो ऐसी आपूर्ति की अभिप्रेक्षित नियति लागू का प्रत्येक करने के लायक हो ;

193. (1) उपरोक्त पैरा 190(ड) के अन्तर्गत शर्तों वाली आपूर्ति के मामले में प्रमुख सविदाकार के लिए आयात निति के अन्तर्गत निम्नलिखित मान

को विदेशी पर्यटकों को आपूर्ति आयात प्रतिपूर्ति प्राप्त करने की पात्र होगी :—

- (क) रत्न एवं आभूषण;
- (ख) हस्तशिल्प;
- (ग) चमड़े का माल, नामशः जूते, हस्तबैग, बैलट, परां इत्यादि;
- (घ) कार्पेट, कालीन, दरियाँ, ड्रग-एट एवं नमदे;
- (ङ) काटन-साड़ी, काटन ड्रेन मैटिरियल, काटन टेबल लीनन, चादरें, डबे कवर, काटन स्टील, स्काबैज, शाल तथा काटन फिनिशिंग मैटिरियल;
- (च) रेडीमेड गार्मेन्ट्स;
- (छ) सिल्क फैब्रिक तथा उससे निर्मित सामान, मन्त्रावट के सामान सहित;
- (ज) उपभोग्य इलेक्ट्रॉनिकी मर्चे;
- (झ) डिस्क रिकार्डें;
- (ञ) पुस्तकें/लिखन सामग्री; तथा
- (ट) जगावरीची बर्तन/कटलरी।

(2) व्यापार मेलों (भारतीय व्यापार मेला प्राधिकरण या व्यापार विकास प्राधिकरण या संगठन जैसे प्रखिल भारतीय हस्त शिल्प बोर्ड, हृदयकला एवं हस्तशिल्प निर्यात निगम आदि के तत्वाधान में विशेष रूप

में आमंत्रित प्रतिनिधिमंडल के लिए आयोजित प्रदर्शनियां) में मुक्त विदेशी मुद्रा के अध्वर्षण के मद्दे विदेशियों को की गई बिक्री आर०ई०पी० लाभों को प्राप्त करने के उद्देश्य हेतु विदेशी पर्यटकों को की गई बिक्री के समान ही समझी जाएगी।

हकदारी

194. (1) उपरोक्त यथा उल्लिखित “अभिग्रहीत निर्यात” के पात्र होंगे :— उपरोक्त उप-बैरे 190(ज) के अतिरिक्त आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस देना। निर्यात आधार का निष्पादन, यदि कोई है, जो कि पूंजीगत माल/औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी सहयोग की स्वीकृति या विदेशी मुद्रा विनियमन अधिनियम के अन्तर्गत स्वदेशी उत्पादक पर आरोपित किया गया है।

(2) तथापि उक्त “अभिग्रहीत निर्यात”, अन्य लाभों के लिए नहीं गिने जाएंगे जैसे (1) निर्यात निष्पादन प्रमाणपत्र (2) निर्यात/व्यापार सदन प्रमाणपत्र और (3) निर्यात/व्यापार सदनों के लिए अतिरिक्त लाइसेंस आदि।

195. आयात प्रतिपूर्ति लाभों को हकदारी एवं आयात प्रतिपूर्ति देने के संबंध में उक्त पुस्तिका के अध्याय 15 के प्रावधान, आवश्यक परिवर्तनों सहित “अभिग्रहीत निर्यात” स्कीम पर भी लागू होंगे।

अध्याय 17

निर्यात संविदाओं का पंजीकरण

196. निर्यात संविदाओं के पंजीकरण की स्वीकृति दीर्घ विनिर्माण अनुसूची वाले: टर्कों परियोजनाओं, सिविल निर्माण ठेकों और पूर्णमान मान के निर्यातों के संबंध में निर्यात लागू के परिचरण और अंतर्वस्तु में परिवर्तन के प्रति सुरक्षा की दीर्घक अवस्था करती है।

टर्कों परियोजनाएं/सिविल निर्माण संविदाएं

197. निर्यात संविदाओं के पंजीकरण के साथ निम्नलिखित को उपलब्ध है :—

(1) वे निम्नलिखित संविदाएं जो "निर्यात परियोजना" के रूप में इस नीति के पैरे 169 में वर्गीकृत हैं :—

- (1) टर्कों परियोजना नामक: जिनमें डिजाइन, सिविल निर्माण, प्रतिस्थापन तथा संयंत्रों और उसके भागों का बनाना करना, उसका पर्यवेक्षण तथा इसके साथ ही उपकरण की सफाई करना जैसी संयोजित सेवा निहित है।
- (2) दाय में लिए जाने वाले सिविल कार्य के लिए डिजाइन या दृष्टि संयोजन किए धिता या सहित सिविल निर्माण संविदाएं।

(2) भारतीय पंजीकृत निर्यातक जो उस भारतीय/विदेशी मुख्य ठेकेदार का उप-ठेकेदार जिसका मूल सेवा उपबंध 2(1) के अनुसार स्वीकृत हो गया है और वह निम्नलिखित बातें पूरी करता है :—

- (1) निविदा और मुख्य ठेके में भारतीय उप-ठेकेदार का नाम हो;
- (2) भारतीय उप-ठेकेदार द्वारा प्रदाय किए जाने वाले उपकरणों का विवरण, मात्रा और मूल्य कथित दस्तावेजों में लिए गए हैं, और
- (3) भारतीय उप-ठेकेदार द्वारा सुझाव संघे विदेशी क्रेता से मुक्त विदेशी मुद्रा में प्राप्त किया जाएगा।

198. निर्यात ठेकों के पंजीकरण का साथ निम्नलिखित को भी उपलब्ध है :—

- (1) आयात नीति के पैरे 190(ख), (घ) और (ग) के अंतर्गत आने वाले और उपर्युक्त पैरे 197(1) में यथा-उल्लिखित "परियोजना निर्यात" की परिभाषा के अंतर्गत भी आने वाले "अतिग्रहीत निर्यात"।
- (2) भारतीय पंजीकृत निर्यातक जो भारतीय/विदेशी मुख्य ठेकेदार का उप-ठेकेदार है (जहां मुख्य क्रेता स्वीकृत हो जाता है), यह इस बात के अधीन होगा कि वे उपर्युक्त उप-पैरे 198(1) में यथा-उल्लिखित अतिग्रहीत निर्यात हैं और इस नीति के पैरे 192(1) को पूर्ण करते हैं।

टिप्पणी: इस स्कीम के तहत ही एक उप-ठेकेदार का नाम नामांकित होना आवश्यक है। इस उप-ठेके में नहीं दिया गया है।

199. इस स्कीम के अंतर्गत उपर्युक्त ठेकों के लिए आयात प्रतिपूर्ति लागू की सुरक्षा केवल वहीं लागू होगी जहां ठेके में निम्नलिखित विवरण के साथ-साथ प्रस्ताव देने की और पंजीकृत की तिथि दी गई हो :—

- (1) विनिर्माण और सेवा का नाम और पता तथा हस्ताक्षर;
- (2) मंत्रिदा किए गए मान का विवरण और मात्रा;
- (3) निविदा किए गए मान का प्रमाणित मूल्य और कुल मूल्य;
- (4) जिम्मेदारी अनुसूची और;
- (5) भुगतान की शर्तें।

200. यदि किसी समय निविदा की दोषाव, सादेबाजी होती है तो निर्यातों के पंजीकरण के साथ अनुसूची नहीं किए जाएंगे। तथापि, निर्यात के मूल में परियोजना की प्रगति की जांच करते कि (क) संभरण के लिए मूल का से किए गए ठेके के अनुसार मात्र का मात्रा में कोई कमी नहीं है; (ख) घर और मूल्य में परियोजना में परिवर्तन के 10 दिनों के भीतर बैंक के पास निर्यात पंजीकृत हैं और (ग) मूल निविदा में मूल्य के पर्यवेक्षण के लिए अवस्था है।

201. ऐसी निविदा जिसका निर्यात निर्यातों के पंजीकरण के लिए इस स्कीम के अंतर्गत आता है जो लागू की सुरक्षा के लिए दावा किया जाता है तो वे मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा स्वीकृत होनी चाहिए और वे इस नीति के पैरे 170(2) के अनुसार आयात निर्यात बैंक या अन्य प्राधिकृत ठेकों द्वारा टर्कों परियोजना/सिविल निर्माण संविदा के रूप में प्रमाणित होनी चाहिए। "अतिग्रहीत निर्यात" की श्रेणी के अंतर्गत भी गई निर्यातों के मामले में, संबंधित परियोजना प्राधिकारी द्वारा प्रमाणिकरण अपेक्षित होगा।

202. संबंधित ठेके के निष्पादन के लिए समय-सीमा उस ठेके के मूल होने तक है।

203. (1) यदि स्कीम के अंतर्गत पंजीकृत निविदा में वितरण अनुसूची में परिवर्तन का अनुमति देते हुए एक विशिष्ट भाग हो तो लाभ का संयोजन निर्यात में निर्यातित मूल वितरण अनुसूची के संयोजन होने के पश्चात् की गई प्राप्ति के लिए उपलब्ध होगा, यद्यपि कि वितरण का वित्तीय मूल्य के अंतर्गत आता हो और पंजीकृत निविदा के अनुसार उसमें अन्य कोई परिवर्तन नहीं है। ऐसे मामलों में वितरण अधिकारी की बुद्धि को पाली में प्राधिकारी के पास पंजीकृत कराने की आवश्यकता नहीं है।

(2) जहां इस नीति के अंतर्गत पंजीकृत निविदा में वितरण अनुसूची में परिवर्तन के संबंध में कोई धारणा नहीं है, तो वितरण अनुसूची की समीक्षा के पश्चात् भी संभरणों को लाभ का संयोजन उपलब्ध होगा यद्यपि कि वितरण अनुसूची में ऐसी बुद्धि सेवा और सेवा के बीच प्राप्त में सहमत हो जाती है और निर्यात की अन्य शर्तों में कोई परिवर्तन नहीं होता है। ऐसे मामलों में वितरण अनुसूची में बुद्धि निविदा में मूल रूप में निर्यातित वितरण अनुसूची की संयोजन की निधि में होनी है। लाभ का सेवा के पास पंजीकृत होनी आवश्यक है जहां निर्यात अनुसूची में कोई सेवा का निर्यात के लिए निर्यातित नहीं है और निर्यात का निधि में वितरण अधिकारी के पास पंजीकृत

नहीं हुई है तो ऐसी विस्तृत वितरण अवधि के दौरान किए गए नियतों के मद्दे लाभ के संग्रहण के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली की पूर्ण अनुमति लेनी आवश्यक होगी।

204. संभरण किए जाने वाले माल की भांति का पुनः सौदा करने के लिए कोई ठेका पंजीकृत नहीं होगा।

205. (1) इस स्कीम के अंतर्गत पंजीकृत संविदाओं के मद्दे ऐसी पंजीकृत निर्यातक जिन्होंने ठेका पंजीकृत कराया है वे उसी दर पर और उन्हीं मर्दों के लिए आयात प्रतिपूर्ति का दावा करने के पात्र होंगे जो पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के परिशिष्ट 17 में यथा-निर्दिष्ट आयात प्रतिपूर्ति के संबंध विवरण के अंतर्गत ठेके की तिथि को अनुमेय थी। संविदा की तिथि को लागू नीति के अनुसार यदि प्रतिपूर्ति की दर/मर्दें उनसे भिन्न हैं जो निर्यात की तिथि को थी, तो वह दोनों में से केवल किसी एक तिथि के लाभ का दावा कर सकता है अर्थात् दर और मर्द दोनों एक तिथि से संगत होनी चाहिए। यह स्पष्ट किया जाता है कि पंजीकृत संविदाओं के मद्दे संरक्षण केवल आयात प्रतिपूर्ति की दर और परिशिष्ट-17 में संगत निर्यात उत्पाद के मामले कालम 4 में प्रतिपूर्ति के रूप में अनुमेय आयात मर्दों के संबंध में है। अन्य किसी ऐसे मर्द के आयात के लिए ऐसा कोई संरक्षण उपलब्ध नहीं है जिसके आयात की अनुमति ढील डेकर या अन्यथा रूप से आर०ई० पी० लाइसेंसों के मद्दे दी जाए।

(2) उप-पैरा (1) में निहित प्रावधान अग्रिम लाइसेंस, विशेष अग्रदाय लाइसेंस, पास-बुक लाइसेंस और विशेष अग्रदाय पास-बुक लाइसेंस के मद्दे "निर्दिष्ट आर०ई०पी०" हकदारी के लिए भी लागू होंगे बशर्ते कि यह लाइसेंस उन निर्यात संविदाओं के निष्पादन के लिए जारी किए गए हों जो इस अध्याय के प्रावधानों के अधीन पंजीकरण के लिए अनुमेय हैं। यह लाभ केवल "निर्दिष्ट आर०ई०पी०" हकदारी और परिशिष्ट 17 में कालम 4 की केवल उन मर्दों के लिए प्रतिबन्धित होंगे जो निर्यातित मर्दों के संगत हों।

(3) इस नीति के पैरे 166(2) के अंतर्गत सम्मिलित निर्यात उत्पाद के संबंध में उपर्युक्त उप-पैरे (1) और (2) में सम्मिलित 'दर और आयात प्रतिपूर्ति' की मद जहां कहीं लागू हो' का अर्थ उक्त पैरे में सम्मिलित 'दर एवं आयात प्रतिपूर्ति' की मद होगा।

206. इस स्कीम के लाभों के लिए पात्र बनने के लिए प्रत्येक ठेके का अनुमोदन मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा होना चाहिए तथा इसके पश्चात् प्रक्रिया, 1988—91 की पुस्तक के परिशिष्ट 17 में निर्धारित की गई प्रक्रिया के अनुसार विवेचना, मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी के पास पंजीकृत होना चाहिये।

207. उपर्युक्त प्रावधान, आवश्यक परिवर्तनों सहित उन पंजीकृत माल के ठेकों पर भी लागू होंगे जिनका एक दीर्घकालीन उत्पादन कार्यक्रम है। इन मामलों में पंजीकृत निर्यातक नियत के ठेकों के पंजीकरण हेतु अपने आवेदन-पत्र निर्धारित दस्तावेजों सहित, ठेका निष्पादन करने की तिथि के 60 दिनों के अन्दर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (ई० पी० डिवाजन), उद्योग भवन, नई दिल्ली को प्रस्तुत करेंगे। इस निर्यात ठेके के पंजीकरण का लाभ तथा अवधि निश्चरण जिसके लिए यह लाभ अनुमति किया जायेगा,

का मुनिश्चयत मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा पंजीकरण की अनुमति दिए जाने के बाद उन शर्तों पर प्राधारित होगा जो मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात अपने अनुपदेन से करेगा।

208. अन्य उत्पादनों के निर्यातकों को आयात प्रतिपूर्ति दर में परिवर्तन की किसी कठिनाई से बचाने के लिए आयात प्रतिपूर्ति दर में भिन्नता तथा इस भिन्नता की तिथि से 180 दिनों की अवधि के बाद मर्दों का आयात प्रभावी किए जाने का प्रावधान किया गया है। इस पुस्तक के अध्याय 15 में विस्तृत विवरण दिया गया है।

209. इन अध्याय में अन्य प्रावधानों के होते हुए भी किसी ऐसी मद का आयात, जिसे इस नीति के परिशिष्ट 2, भाग क में स्थानांतरित किया गया है, किसी भी मामले में अनुमित नहीं किया जायेगा।

अन्तर्वर्ती व्यवस्थाएं

210. (1) एक अप्रैल, 1978 से पूर्व पंजीकृत संविदाओं के मामले में इस स्कीम के अंतर्गत पंजीकरण के लाभ लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (ई० पी० डिवाजन), उद्योग भवन, नई दिल्ली से पूर्व लिखित अनुमोदन के बाद अनुमित होंगे। ऐसी संविदाओं के मामले में जो एक अप्रैल, 1978 से 31 मार्च, 1988 के दौरान और जो निर्धारित क्रियाविधि के अनुसार पंजीकृत हैं तो इस स्कीम के अंतर्गत पंजीकरण के लाभ संगत नीति अवधि के दौरान लागू नीति के अनुसार उपलब्ध होंगे रहेंगे। इन मामलों में, उन पंजीकृत निर्यातकों को जिन्होंने अपनी संविदाएं पंजीकृत करा ली हैं, सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को लिखित में अपना विकल्प देना होगा कि वे लागू नीति के अनुसार निर्यात संविदा के पंजीकरण के लाभ उठाना चाहते हैं। यह विकल्प 30 सितम्बर, 1988 तक प्रयोग में लाया जा सकेगा। जब तक वे विकल्प लिखित रूप में नहीं देते तब तक यह माना जायेगा कि उन्होंने 1988—91 नीति के परिशिष्ट 17 के कालम 3 और 4 में निर्धारित प्रतिपूर्ति दरों और मर्दों की ठीक उसी रूप में मान लिया है। एक अप्रैल, 1988 से पूर्व पंजीकृत संविदाओं के मामलों में, जारी किए गए आर०ई०पी० लाइसेंसों पर जहां इस आधार पर दावे प्रस्तुत किये जाते हैं इस नीति की शर्तों में कोई ढील अनुमित नहीं होगी। एक बार प्रयोग किया गया विकल्प अपरिवर्तनीय और अन्तिम होगा। उस मामले में जहां वे नीति 'व्यधि' को चुनते हैं जिसके दौरान उनकी संविदा पंजीकृत हुई थी वहां लाभ आयात प्रतिपूर्ति और आयात के लिए अनुमेय मर्दों की दर तक सीमित होंगे जैसाकि, परिशिष्ट 17 के कालम 5 में पठित कालम 3 और 4 में दिया गया है कि जिस संगत नीति अवधि के दौरान विचारधीन संविदा पंजीकृत हुई थी। ऐसी कोई भी मुद्दा किसी अन्य मर्दों के आयात के लिए अनुमित नहीं होगी जिरहें ढील या किसी अन्य रूप से आर०ई० पी० लाइसेंस के मद्दे आयात किए जाने के लिए अनुमति की गई थी।

(2) संबंधित पंजीकृत निर्यातक से उपर्युक्त उप-पैरे (1) में उल्लिखित के अनुसार विकल्प प्राप्त होने पर लाइसेंसिंग प्राधिकारी वर्तमान संगत नीति की शर्तों पर विचारार्थता संविदा की स्वीकार्यता के बारे में जांच करेगा और इन संविदाओं के लिए अलग-अलग लेखा रखेगा। संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी विकल्प प्राप्त होने से 60 दिनों की अवधि में यह पुष्टि करेगा कि विकल्प स्वीकार कर लिया गया है, अथवा नहीं।

[illegible][illegible]

(क) निर्वाचन मतदाता में भागीदारी के निर्धारित कार्यक्रमों के अन्तर्गत से कार्यक्रम शुरू होते हैं तथा कार्यक्रम में भागीदारी करने के लिए मतदाता को आमंत्रित किया जाता है। मतदाता के लिए 10 करोड़ से कम खर्च होता है।

टिप्पणियाँ—विदेशी मुद्रा अर्थतन्त्र पर खराब है, आर्थिक नियंत्रणों को कुछ
जुड़ाव देकर स्थानीय अर्थतन्त्र को सुधारा जा सकता है। (अर्थतन्त्र संशोधन)
हीन आर्थिक नियंत्रणों को हटाना, मुद्रास्फीति को नियंत्रित करने में मदद करता है।
(विदेशी अर्थतन्त्र को सुधारा देने में मदद करता है)। यदि
कोई व्यक्ति निम्नलिखित में से किसी एक को चुनता है, तो वह निम्नलिखित को
चिन्ता में लेना चाहिए: (1) निम्नलिखित में से किसी एक को चुनना, निम्नलिखित को
का लक्ष्य-निम्नलिखित में से किसी एक को चुनना।

(17) माताश्वत्थ प्रसिद्धि के कारण, इस वीर्य तथा इस विशेषता का
व्यापक विचारणा तथा विवेचना युक्त प्रमाणों से यह के लिये
प्रमाणों से यह प्रमाणों के लिये

(ग) प्रयोग समान 1988-89 के लिये 18 से अधिक-
ज्या कमर्शियल के लिये अनुमानित किया गया है। यह भी
न्याय वा कीड़े नियंत्रित हो। इसी में कीड़े जाते।

[illegible]

(६) अभावक प्रभाव के रूप में अर्थव्यवस्था में मुद्रा का मुद्रा अभाव, पचासवाँ, सहायता प्राप्त मशीनों की संरक्षण क्षमता में उर्वरक द्वारा निर्यात करने की क्षमता में वृद्धि, प्रभावों के लिए की गई संस्थाओं के लिए समानता के रूप में पाठ्य विदेशी मुद्रा एवं इसी प्रकार के पाठ्य निर्यातकों के समर्थन में विदेशी मुद्रा अभाव के रूप में जोड़ी लायेगी। तथापि, अभावक के द्वारा पाठ्यिक अभाव निर्मित अभाव के रूप में कम से कम 10% तक की वृद्धि का ही जोड़ा जायेगा। अभावक अभावक प्रभावों के समर्थन में अभावक, मुद्रा के रूप में कम से कम 10% तक की वृद्धि का ही जोड़ा जायेगा। अभावक अभावक प्रभावों के समर्थन में अभावक, मुद्रा के रूप में कम से कम 10% तक की वृद्धि का ही जोड़ा जायेगा।

(क) प्रत्यक्ष के माध्यम से प्रस्तावों की समीक्षा के रूप में अर्जित विशेष सहायता का वे लाभ निर्माण के निर्माण से अर्जित विशेष सहायता प्राप्त करेंगे।

(८) प्रश्नोद्देश को साफ़ीय में ला। प्रत्येक प्रश्नोद्देश को सत्य प्रमाणित होना चाहिए।

निर्यात, व्यापार, स्थान, प्रजापति-पत्नी की संख्या

[illegible]

(2) नियोजित/अन्य समकक्ष प्राप्ति करने के लिए आवेदन पत्र
जिसमें, १९८६-८७ में प्रयोग 15 में निर्दिष्ट प्रक्रिया के
अनुसार दिए गए निर्देशों के

विद्योत सङ्घः, प्रयागराज स्थितो नवो जयन्तः अस्मात् सुविधायः

21. यह धारणा है कि वहाँ (विशेषतः) जहाँ को नियंत्रित/खत
प्रत्यक्ष प्रत्यक्ष प्रत्यक्ष जहाँ को ---

॥ १ ॥ प्रथमं वृत्तं सप्तमि त्रयं सप्तमि त्रयं सप्तमि त्रयं

12. क्या निम्नलिखित प्रमाणों से आप मान सकते हैं कि अन्तर्गत आर्थिक विकास
प्रक्रियाओं के माध्यम से विकास के लिए कच्चे साधनों की उपभोगशीलता
(जिसे हम मूल्यवर्धन कहेंगे) के माध्यम से विकास के माध्यम से हमें एक
100 फी. (प्रतिशत) तक बढ़ावा दे सकते हैं (जिसे हमें कहेंगे) सुनिश्चित है।

काल स्वयं के प्रायश्चित्त (या) के फल स्वयं के भीतर पर
प्राप्ति के लिये प्रयत्न करना (इन्द्रियों पर नियंत्रण रखना)
(इन्द्रिय)

१. कृष्ण-देव-देव-देव । मं-कृष्ण-देव-देव-देव-देव-देव

- (5) अन्य विनिर्दिता निर्यातकों को जारी ऐसे लाइसेंस के मद्दे किए गए निर्यात तथा बैंक गारन्टी के दायरे में विधिक कार्रवाई के मद्दे अग्रिम लाइसेंस तथा आयात-निर्यात पासबुक जारी करना।

अतिरिक्त लाइसेंस

215. (1) निर्यात सदन/व्यापार सदन पूर्ववर्ती लाइसेंसित वर्ष में अनुमेय निर्यात के आधार पर अतिरिक्त लाइसेंस लेने के पात्र होंगे। इस अतिरिक्त लाइसेंसों का मूल्य पूर्ववर्ती लाइसेंसित वर्ष के दौरान कुल निर्यात से अग्रिम विदेशी मुद्रा के 10% के आधार पर वषरात की जाएगी एवं वार्षिकों में यह 12 प्रतिशत होगा जहाँ कोई निर्यात/व्यापार सदन पूर्ववर्ती वर्ष से पिछले वर्ष में अग्रिम विदेशी मुद्रा अर्जन के आधार पर कम से कम 10% के उत्पादन के लक्ष्य की प्राप्ति कर लेते हैं। इस उद्देश्य के लिए विदेशी मुद्रा अर्जन का अर्थ यही होगा जो उपरोक्त धरे 212(2) (क) के नीचे दिए श्रेष्ठ में दिया गया है।

(2) अतिरिक्त लाइसेंसों के प्रत्येक मूल्य तक निम्नलिखित शर्तों का आयात करने के पात्र होंगे :—

- (1) इस नीति के परिशिष्ट 6 के भाग 1 की धारा 8 में आने वाली शर्तें।
- (2) इस नीति के परिशिष्ट 1 के भाग ख में आने वाले वृत्तीय मान का आयात।
- (3) इस नीति के रीग 118 और उनमें उल्लिखित शर्तों के अनुसार अतिरिक्त लाइसेंस/निर्यात/व्यापार सदन(तों) द्वारा आने वाले वार्षिक में प्रयोगार्थ एक वर्ष में 100 टन/1000 टन/100 टन (इलेक्ट्रॉनिकी में चलने वाली गति) आयात करने के लिए वैध होंगे।

(4) निर्यात सदन को दिए गए अतिरिक्त लाइसेंस उस लाइसेंस के मूल्य के 10% तक (आयात सदन के मामले में 15% तक) निम्नलिखित शर्तों का आयात करने के लिए वैध होंगे :—

- (1) निर्यात सदन 10 लाख रु० मूल्य तक के तथा व्यापार सदन 25 लाख रु० मूल्य तक के तकनीकी डिजाइन, ड्राइंग तथा अन्य तकनीकी प्रदर्शन का आयात।
- (2) परिशिष्ट 3 भाग क, 3 भाग ख, तथा 5 भाग क में आने वाली शर्तों का आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन है :—
 - (क) कि एक अकेली शर्त में आयात का मूल्य शर्तों के धारा 10% या 10 लाख रुपए, जो भी कम हो।
 - (ख) जहाँ मूल्य उपरोक्त (क) के अनुसार 10% के आधार पर अकेली शर्त के अंकित या मूल्य एक लाख से कम आता है तो एक लाख रुपए का आयात अनुमति होगा, बशर्त कि यह लाइसेंस में अनुमेय सम्पूर्ण कील के अन्तर्गत आता हो। और

- (3) उपरोक्त (2) में निर्धारित शर्तों के अनुसार आवेदन दृष्टिकोण से निर्यात के लिए मूल्य सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले वृत्तीय मान (जो परिशिष्ट 1 भाग क तथा 8 भाग क में आने वाले शर्तों की छोड़कर) का आयात/निर्यात/व्यापार सदन को अनुमेय पूर्ण कील के अन्तर्गत आते हैं।

(5) निर्यात/व्यापार सदन को उपरोक्त उपधरे 4 के अन्तर्गत अतिरिक्त लाइसेंसों पर अनुमेय डील के अन्तर्गत खुले सामान्य लाइसेंस में न आने वाले वृत्तीय मान (परिशिष्ट 1, भाग क एवं 8 भाग क

में आने वाली शर्तों की छोड़कर) के आयात की अनुमति दी जाएगी बशर्त कि अकेले वार्षिक संयंत्र/प्रयोगशाला उमके उपकरणों सहित के आयात का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 1 करोड़ रुपये में अधिक न हो।

(6) उपरोक्त उपधरे (2)(ii), (4) एवं (5) के अन्तर्गत वृत्तीय मान के आयात की सुविधा के अन्तर्गत पहले वृत्तीय मान के आयात करने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(7) उपरोक्त धारा उपरोक्त धरेवल के माफि मूल्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, लैड रिजर्वी द्वारा समत-अवयव पर तथा अधिकृत के अनुसार का आयात जो अग्रिम लाइसेंस के मद्दे अनुमति दिया जाएगा बशर्त कि सम्बद्ध अधिकृतता में यथा निर्दिष्ट किया गया हो।

(8) निर्यात व्यापार तथा उम अनुमति(यों) के लिए जब तक उसका निर्यात व्यापार सदन प्रमाणपत्र वैध है, के लिए अतिरिक्त लाइसेंसों को प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। तथापि, लाइसेंस जारी करने की तिथि की नीति के अन्तर्गत अनुमेय शर्तों को ही अनुमति दी जाएगी। इस लिए निर्यात/व्यापार सदन के आवेदन के लिए अतिरिक्त लाइसेंसों के प्राप्त करने के लिए आवश्यक प्रस्तुत करने योग्य वैध निर्यात/व्यापार सदन प्रमाण पत्र स्वयं अनिवार्य नहीं होगा, यदि अन्यथा कम से उम लाइसेंस दिया जा सकता हो।

(9) इस धरे के अन्तर्गत मुद्रिधाओं के उद्देश्य के लिए एक एकल गारंटी की शर्तों को जोड़ नीति के धरे 6(16) में परिभाषित किया गया है।

(10) अतिरिक्त लाइसेंसों के लिए आवेदनपत्र प्रक्रिया पुरानक, 1988—91 के अध्याय 19 में विहित प्रक्रिया के अनुसार दिये जायेंगे।

अतिरिक्त लाइसेंसों का समुपयोजन

216 अतिरिक्त लाइसेंसों को केवल निर्यात/व्यापार सदन के माफ से ही जारी किया जाएगा और वे "आन्तरिक उपयोक्त" शर्तों के अधीन नहीं होंगे। धरे 5 के उपधरे (3) और (5) के अन्तर्गत आने वाले मामलों की छोड़कर एक लाइसेंस धारक लाइसेंस को पूर्ववर्त में अथवा इसके किरी भाग को किरी अन्य व्यक्ति को हस्तांतरित कर सकता है। लाइसेंस के हस्तांतरित करने के लिए लाइसेंसित अधिकारी से किरी वृत्तीय मान यावत् अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी। तथापि, इस नीति के अन्तर्गत जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस से सम्बन्धित मान की विकास नीति, मूल्य अधिकारिधों द्वारा उनके नाम से संबंधित लाइसेंस के हस्तांतरित से संबंधित अवयव विधायक हस्तांतरित किया गया है उनके द्वारा वस्तुनिष्ठ प्रस्तुत करने पर अनुमति दिया जायेगा। तब भी कोई अतिरिक्त लाइसेंस हस्तांतरित किया जाता है तो हस्तांतरित करने वाले व्यक्ति द्वारा जिसे हस्तांतरित किया जा रहा है उस व्यक्ति को औपचारिक पत्र भेजा जाता चाहिये जिसमें हस्तांतरित किए गए लाइसेंस की तिथि और मूल एवं अग्रे हस्तांतरित किया गया है उसके नाम और पते के संबंध में पूर्ण व्योम देना चाहिए।

अन्तर्वर्ती व्यवस्थाएं

217. 1 जनवरी, 1989 से पूर्व जारी किए गए निर्यात/व्यापार सदन प्रमाणपत्र अपनी समाप्ति की तिथि तक वैध रहेंगे लेकिन, संबंधित निर्यात/व्यापार सदन को नए प्रमाणपत्रों के लिए आवेदन करने की छूट होगी बशर्त कि इस नीति में निर्धारित शर्तों की पालना की पूर्ण करते हों। तथापि, जहाँ प्रमाणपत्र 31 मार्च, 1988 को समाप्त हो रहे हैं और आवेदन स्वीकृत के लिए इस नीति में निर्धारित शर्तों की पालना को पूर्ण नहीं करते हैं, तो भी उन मामलों में अग्रे स्वीकृति के लिए अनुमति पर विचार किया जा सकता है बशर्त कि वे आयात नीति 1988—91 में निर्धारित उम प्रमाणपत्रों के तकनीकीकरण के लिए शर्तों

को पूरा करते हैं, लेकिन ऐसे मामलों में स्वीकृति केवल एक वर्ष की अवधि के लिए दी जायेगी। आगे स्वीकृति के लिए अग्रोपरी पर केवल तभी विचार किया जाएगा जबकि आवेदक इस नीति में निर्धारित शर्तों को पूरा करते हों।

218. (1) जहाँ निर्यात/व्यापार सदनों से अतिरिक्त लाइसेंसों के लिए आवेदन पत्र पूरे लाइसेंसिंग वर्ष के 31 मार्च, तक दिपटाए नहीं गए हों वहाँ हस्ताक्षर भी दूर बड़ी होगी जो लाइसेंसिंग वर्ष की अवधि में भी जिसके लिए आवेदनपत्र दिया गया है लेकिन, लाइसेंस जारी होने की तिथि पर लागू आयात नीति के अनुसार ही मर्दे अनुमित की जाएगी।

(2) 1-4-88 से पूर्व जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस अहस्तान्तरणीय ही रहेंगे।

(3) 1-4-88 से पूर्व जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस आयात-निर्यात नीति 1985-88 के परिशिष्ट 6 सूची 8 के भाग 1 एवं 2, में शामिल कच्चे माल, संघटकों एवं उप-मोड्यों की मर्दे लेकिन, जो इस नीति के परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग 1, में शामिल नहीं है के आयात के लिए वैध नहीं होंगे। ये लाइसेंस, आयात-निर्यात नीति 1985-88 के परिशिष्ट 1 भाग ख में उल्लिखित पूर्णगत माल की मर्दे लेकिन, जो इस नीति के परिशिष्ट 1 भाग ख में शामिल नहीं है, आयात के लिए वैध नहीं होंगे।

(4) 1-4-88 से पूर्व व्यापार सदनों को जारी अतिरिक्त लाइसेंस आयात-निर्यात 1985-88 के परिशिष्ट 3 तथा 5, भाग क में शामिल लेकिन, इस नीति के परिशिष्ट 3 तथा 5 भाग क में शामिल नहीं है, के अन्तर्गत आने वाली मर्दे के आयात के लिए वैध नहीं होंगे।

(5) 1-4-88 से पूर्व निर्यात सदनों/व्यापार सदनों को जारी अतिरिक्त लाइसेंस इस नीति के परिशिष्ट 2, 3, 5, भाग क 8 तथा 10 में शामिल अतिरिक्त पूर्ण की मर्दे के आयात के लिए वैध नहीं होंगे।

(6) उपरोक्त उप-बारे (3), (4) एवं (5) में दिए गए प्रावधानों के अतिरिक्त अतिरिक्त लाइसेंसधारकों पर लागू नहीं होंगे यदि उन्होंने 1-4-1988 से पूर्व अतिरिक्त लाइसेंस के माध्यम से पहले मर्दे किए थे तथा विदेशी मुद्रा में प्राप्ति अतिरिक्तों द्वारा स्थापित किए

गए हों लेकिन 31 मार्च, 1988 के बाद इन लाइसेंसों पर की गई बहोतरी नए सौदे के रूप में मानी जाएगी।

(7) 1-4-88 से पूर्व व्यापार सदनों/निर्यात सदनों को जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस इस नीति के परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग 1 में उल्लिखित कच्चे माल, संघटकों, उप-मोड्यों एवं अतिरिक्त पूर्ण के आयात के लिए उनके सम्पूर्ण मूल्य तक वैध होंगे। इसी प्रकार, ऐसे लाइसेंस इस नीति के परिशिष्ट 1 भाग ख में उल्लिखित पूर्णगत माल की मर्दे के आयात के लिए उनके पूर्ण मूल्य तक वैध होंगे।

(8) निर्यात सदनों/व्यापार सदनों द्वारा प्राप्त आर० ई० पी० लाइसेंस आयात-निर्यात नीति 1985-88 के अन्तर्गत खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात की जाने वाली किसी भी मर्दे के आयात के लिए वैध नहीं होंगे लेकिन, वे इस नीति में नहीं होने चाहिए।

(9) 1986-87 या इससे पूर्व की अवधि में किए गए निर्यात के मर्दे 1-4-88 के बाद निर्यात/व्यापार सदनों को जारी अतिरिक्त लाइसेंस अहस्तान्तरणीय होंगे। ये लाइसेंस इस नीति के परिशिष्ट 6 भाग 1 सूची 8 में उल्लिखित मर्दे के आयात के लिए वैध होंगे। ऐसे लाइसेंस जब व्यापार सदनों की जारी किए जाएंगे तो इस नीति के परिशिष्ट 3 तथा 5 भाग ख में उल्लिखित मर्दे के आयात के लिए भी वैध होंगे, बशर्ते कि आयात-निर्यात नीति 1985-88 में इस अवधि में निर्धारित शर्तों को पूरा करते हों।

(10) 1-4-88 से पूर्व व्यापार/निर्यात सदनों को जारी अतिरिक्त लाइसेंस या 1986-87 या इससे पूर्व किए गए निर्यात के मर्दे जारी अतिरिक्त लाइसेंस उपबन्ध 3 तथा 5 भाग क में उल्लिखित कच्चे माल, संघटकों एवं उप-मोड्यों या इस नीति के अन्तर्गत उपलब्ध गैर-खुले सामान्य लाइसेंस में उल्लिखित पूर्णगत माल (परिशिष्ट 1 भाग क तथा 8 भाग क में उल्लिखित से भिन्न) के आयात में छूट के लिए पात्र नहीं होंगे तथापि, वे लाइसेंस गृहकार्य के लिए पात्र होंगे (यदि पहले से ही पूर्णकृत नहीं है तो), वे लाइसेंस गैर-खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले पूर्णगत माल के आयात के लिए (परिशिष्ट 1 भाग क तथा 8 भाग क में उल्लिखित से भिन्न) जो कि आयात-निर्यात नीति 1985-88 में ऐसे लाइसेंसों के मर्दे आयात को जाने वाली मर्दे इस नीति के अन्तर्गत गैर-खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत (परिशिष्ट 1 भाग क तथा 8, भाग क में उल्लिखित से भिन्न) अनुमति हों।

अध्याय 19

कर छूट स्कीम

क्षेत्र

219. (1) स्कीम का उद्देश्य अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार में निर्यातकों की प्रतियोगी बनाने के लिए सीमाशुल्क का भुगतान किए बिना अन्तर्राष्ट्रीय मूल्य पर पंजीकृत निर्यातकों को निर्गत उत्पादन के लिए आवश्यक निर्यात उल्लेख करदना है। इस स्कीम में लाइसेंसों की तीन श्रेणियाँ होती हैं, (1) अग्रिम लाइसेंस (2) मध्यस्थ अग्रिम लाइसेंस, और (3) विशेष अग्रदाय लाइसेंस। इस स्कीम के जिन-आधारों और शर्तों पर इन तीन श्रेणियों को लाइसेंस जारी किए जाते हैं, अलग-अलग हैं और इसलिए एक श्रेणी के अधीन जारी किए गए लाइसेंसों को दूसरी श्रेणी के अधीन जारी किए गए लाइसेंसों से नहीं मिलाया जा सकता। इन स्कीम के अधीन दिए गए लाइसेंस के अर्ह किए गए आधार इस संबंध में जारी की गई संगत सीमाशुल्क अधिसूचना के अनुसार सीमाशुल्क छूट के लिए पात्र होंगे। जहाँ निहित सीमाशुल्क छूट 10,000 रुपये से कम है वहाँ इस स्कीम के अधीन लाइसेंस देने के बारे में आवेदनों पर विचार नहीं किया जाएगा। इस स्कीम के अधीन पंजीकृत निर्यातकों को जारी किया गया लाइसेंस वास्तविक उपयोगिता शर्तों के अधीन होगा। पंजीकृत निर्यातकों द्वारा आयातित छूट प्राप्त माल जब स्कीम में यथानिर्धारित उत्पादन के लिए सन्तर्भक्त विनिर्माता को दिया जाता है तब वह माल भी वास्तविक उपयोगिता शर्तों के अधीन होगा। इस स्कीम के अधीन जारी किए गए लाइसेंसों के माह्रा और मूल्य दोनों ही सीमाकारी घटक होंगे।

(2) इस स्कीम के अन्तर्गत भारत में संसाधन के बाद पुनः निर्यात के आधार पर बिना नगम के संरक्षित मर्कों के कर मुक्त आयात के लिए अग्रिम सीमाशुल्क निकासी परमिट जारी करने के आवेदनों पर भी विचार किया जावेगा।

(3) राज्य व्यापार नियम, खनिज एवं धातु व्यापार नियम, या मृदा निर्यात, निर्यात-निर्यात द्वारा मनोनीत कोई अन्य अधिकरण, कर छूट स्कीम/निर्यात-निर्यात पात्र बुक स्कीम के अधीन लाइसेंसधारियों को संरक्षित करने के लिए कच्चा माल, संयुक्त, उपभोग्य और वैज्ञानिक सामग्री के आयात के लिए थोक कर मुक्त लाइसेंसों के लिए आवेदन करने के लिए पात्र होंगे। ऐसे थोक कर मुक्त लाइसेंसों पर अलग निर्यात आधार नहीं होगा।

220. ऊपर उल्लिखित लाइसेंसों की तीनों श्रेणियों का उद्देश्य और क्षेत्र निम्न प्रकार है :—

(1) राज्य विभाग तथा संशोधित की अधिसूचना सं० 44-कस्टम दिनांक 19 फरवरी, 1987 (इस नीति के परिशिष्ट-14 क के उपबंध के अनुसार) कर छूट सामग्री के आयात के लिए पंजीकृत निर्यातकों को परिणामी उत्पादों के विनिर्माण और निर्यात के लिए या अग्रिम लाइसेंस की प्रस्तावना से पहले ही निर्धारित परिणामी उत्पाद के उत्पादन में लगाई गई सामग्री की प्रतिपूर्ति के लिए अग्रिम लाइसेंस जारी किए जाते हैं।

(2) मध्यस्थ अग्रिम लाइसेंसों में वह सामग्री आते हैं जहाँ दो विनिर्माता यूनिट दो विभिन्न औद्योगिक प्रतिष्ठानों में एक से अधिक शर्तों पर निर्यात उत्पादों के विनिर्माण के उद्देश्य से

एक मध्यस्थ अग्रिम लाइसेंस के लिए आवेदन करते हैं। इस उद्देश्य के लिए प्रथम स्थिति का विनिर्माता कर मुक्त निर्यात का आयात करेगा और उसे मध्यस्थ उत्पाद में बदल देगा जिसे वह मध्यस्थ विनिर्माता को आने कार्रवाई के लिए भेज देगा जो कि अंतिम (फाइनल) निर्यातक होगा। अग्रिम लाइसेंसों के लिए आवेदन दोनों विनिर्माताओं द्वारा संयुक्त रूप से दिए जाएंगे और वह निर्यात आधार पूरा करने के लिए लाइसेंस प्राधिकारी के पास एक संयुक्त बांड भरेंगे। निर्यात आधार पूरा करने के लिए वह दोनों अलग-अलग और संयुक्त रूप से उत्प्रेषणी होंगे। मध्यस्थ उत्पादों के विनिर्माता को लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के अनुमति से अपने उत्पादों को सीधे ही निर्यात करने का विकल्प होगा बशर्ते कि वह निर्धारित संयोजन मूल्य मानकों को पूरा करे।

(3) पंजीकृत निर्यातकों को मुख्य व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्रों/100% निर्यात अभिमुख यूनिटों को उत्पादों के विनिर्माण और प्रति के लिए और इस नीति के पैरे 190 के उपपैरे (ख), (ग), (घ), (ङ), और (ज) में विशिष्टीकृत शर्तों के अनुसार संगठित परियोजनाओं/अधिकरणों को माल की आपूर्ति के लिए भी अतिरिक्त कच्चे माल और संघटकों, के कर मुक्त आयात के लिए अग्रदाय लाइसेंस जारी किए जाते हैं। इस संबंध में राज्य विभाग द्वारा जारी की गई संगत यथा-संशोधित सीमाशुल्क अधिसूचना से सं० 210/82-कस्टम दिनांक 10-9-82 इस नीति के परिशिष्ट 13-ख में उद्धृत है। इस नीति के पैरे-192 में निर्धारित अनुसार, भारतीय/विदेशी मुद्रा डेफेजर का उन डेफेजर भी इन परियोजनाओं/अधिकरणों को आपूर्ति करने के लिये विशेष अग्रदाय लाइसेंस जारी करने के लिए पात्र होंगे जो उसमें निर्धारित शर्तों के अधीन होगा।

पात्रता

221. (1) इस स्कीम के अधीन लाइसेंस नहीं जारी किया जा सकता है यदि (1) पंजीकृत निर्यातक के पास उनके अपने नाम से वैध निर्यात आदेश हो और (2) प्रस्तावित निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के लिए उनके अपने नाम से विदेशी मुद्रा रिजर्व प्राप्त कर सकें। इसके अतिरिक्त, कच्चे माल आदि को परिणामी/मध्यस्थ उत्पाद में परिवर्तन के लिए आवश्यक विनिर्माण किताबना हो।

(2) ऊपर उक्त (1) में उल्लिखित विदेशी मुद्रा की प्राप्ति से संबंधित शर्तें (1) भारत के अंतर्गत आपूर्ति के लिए मध्यस्थ स्कीम के अधीन अग्रिम लाइसेंस (2) विशेष अग्रदाय लाइसेंस और (3) नीचे उल्लिखित पैरा 3(3) के अनुसार लाइसेंस की प्राप्ति और राज्य व्यापार नियम, खनिज एवं धातु व्यापार नियम या एक निर्यात/व्यापार सदन के नाम से निर्वाह करने वाले विनिर्माता-निर्यातक के आवेदकों के लिए लागू नहीं होंगी।

(3) एक राज्य व्यापार नियम, खनिज एवं धातु व्यापार नियम या एक निर्यात/व्यापार सदन के नाम से निर्यात/आपूर्ति की परिकल्पना करने वाला पंजीकृत विनिर्माता निर्यातक भी प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 352 में निर्धारित शर्तों के आधार पर इस स्कीम के अधीन लाइसेंस के लिए आवेदन करने का पात्र होगा।

(4) एक आवेदन जिसमें प्राप्त उक्त चरखों के लिए कच्चे रेशे प्राप्त हुए वाइरिंग से इस स्कीम के प्रारंभिक चरणों के लिए कच्चे आवेदन-पत्र पर निम्नलिखित रीति में विचार किया जाएगा:—

- (1) जहाँ प्राप्त हुए वाइरिंग पर लगाए गए विद्युत आधार का 75 प्रतिशत पूरा कर लिया जाता है, उस स्कीम के अर्धीन वाइरिंग जारी करने के लिए आवेदन-पत्र पर सामान्य रीति से विचार किया जाएगा।
- (2) जहाँ पर आवेदन न 75 प्रतिशत से कम परन्तु 50 प्रतिशत तक विद्युत आधार को पूरा कर दिया हो तो कुछ विशेष विधियों में से एक में इसे लक्ष्य की स्वीकृति के लिए पत्र भेजा जायेगा।
- (3) अन्य मामलों में जहाँ प्राप्त हुए पर अप्रत्यक्ष निर्मित आधार 50 प्रतिशत से अधिक है तो इस स्कीम के अर्धीन वाइरिंग जारी करने के आवेदन-पत्रों पर भी विशेष निर्मित आवेदों के सही विचार किए जा सकते हैं। लेकिन ऐसे मामलों का जारी करना, आमतौर पर लिए अनुचित सभी मामलों पर इस स्कीम के 100 प्रतिशत के लागू होने तक वाइरिंग निष्पादन करने की गरीब की जाती होगी।

मूल्य संयोजन

222. यह स्कीम उन निर्मित उत्पादों के लिए ही लागू होगी जिनमें 33 प्रतिशत का न्यूनतम मूल्य संयोजन का कम रीति के परिशिष्ट-13 में यथा निर्दिष्ट होता है। मूल्य संयोजन का परिभाषित आयात के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य की तुलना में निर्यातों के जहाज पर्यंत निशुल्क मूल्य को लेकर किया जायेगा। लेकिन 33 प्रतिशत से कम परन्तु 25 प्रतिशत तक के उन विशेष मामलों में मूल्य संयोजन ताबे लाइसेंस धारकों के अनुरोध पर मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात, सई डिप्लोमी और अग्रिम लाइसेंसिंग समिति विचार कर सकती है जहाँ यथा उल्लिखित 33 प्रतिशत से न्यूनतम अधिमूल्य को विधिक रूप से देना सम्भव हो। अग्रिम सीमा-शुल्क निकासी परमिट के मामले में 25 प्रतिशत का न्यूनतम मूल्य संयोजन ओक्षित होगा।

आयात के लिए अनुमति पत्र

223. (1) निर्यात के लिए परीक्षा उत्पन्न के विनिर्माण के लिए आवेदित कच्चे माल, संयोजन, उपभोग्य तथा परिणामी उत्पाद के साथ निर्यात किए जाने वाली लौक्य सामग्री और परिवर्त्य प्रतिपक्ष पुर्जों के आयात की अनुमति इस नीति के परिशिष्ट-13 क में यथा उद्धृत गंत सीमाशुल्क अधिसूचना के अनुसार अग्रिम लाइसेंस के सही सीमाशुल्क का भुगतान किए बिना दी जाती है। लेकिन वाइरिंग के कुछ मूल्य के अर्धीन लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य का अधिकतम 5 प्रतिशत की गरीब के अर्धीन पंजीकृत विनिर्माण-निर्यातकों को ही अतिरिक्त अधिमूल्य पुर्जों के आयात की अनुमति होगी। उनी प्रकार एक मामले में हमारे मामले में आधार पर अग्रिम लाइसेंसों के सही विनिर्माण-निर्यातकों को ही उपभोग्य के कर मुक्त आयात की अनुमति होगी।

(2) ऊपर पैरा 220(3) में दिए गए अनुसार भारत में विनिर्दिष्ट परिवर्त्य/परिणामी की आपूर्ति के लिए वैदल बच्चे माल और संयोजनों के आयात की अनुमति इस नीति के परिशिष्ट-13ख में यथा उद्धृत सीमाशुल्क अधिसूचना के अनुसार दी जाएगी।

(3) भारत में कार्टवार्ड करने के बाद उसी पार्टी को पुनः निर्यात करने के लिए विदेशी पार्टी द्वारा बिना लागत के आपूर्ति किए गए कच्चे माल और संयोजनों के आयात के लिए अग्रिम सीमाशुल्क निकासी परमिट जारी किया जा

सकता है। सीमा श्रमक निर्यात परमिट के सही अनुमति आयात करने में मुक्त से सम्भव किए गए और भारत में विनिर्माण, परिवर्त्य, सई डिप्लोमी, विनिर्माण आदि के बाद परिणामी उत्पादों सहित पुनः निर्यात किए जाने की पेट्रोल, ड्राइंग, डिप्लोमी, ओजार, जुड़नार, मोल्ड, टेक्ना और उपकरण भी शामिल किए जा सकते हैं जिसमें सभी सही आयात के लिए अनुमति की जाएगी जो प्रत्यक्ष रूप से विचार आयात में संयोजन है।

(4) इस नीति के परिशिष्ट-2, भागक में दी गई गरीब की इस स्कीम के अर्धीन अनुमति जारी किया जाएगा।

आवेदों जारी करने के लिए आवेदन-पत्रों पर विचार करना

224. (1) इस नीति के अर्धीन आवेदन करने वाले के लिए आवेदन-पत्र प्रेषित पुस्तक 1983-84 के अध्याय 19 में निर्दिष्ट प्रक्रिया के अनुसार दी जाएगी।

(2) दूसरा या उनी बाद वाइरिंग जारी करने के लिए आवेदन तब तक स्वीकार नहीं किए जाएंगे जब तक कि पहले जारी किए गए वाइरिंग के संबंध में निर्मित आधार अर्धीन किए गए माल के भीतर पूरा न कर दिया हो या प्रथम अधिपत्री द्वारा निर्मित आधार की अवधि न पूरी हो गई हो। या निर्माता को विनिर्माण न कर दिया गया हो और आवेदन की प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 374 में निर्दिष्ट प्रावधानों के अनुसार निर्धारित रीति में कर दिया गया हो।

नूतनासीन निर्मित निष्पादन पर आवेदित आवेदन-पत्रों पर विचार करना

225. इस नीति के अर्धीन जारी किए गए वाइरिंग लागत-बीमा-भाड़ा निर्यात/निर्यात करने के सही की है। तथापि, ऐसे परिष्कृत विनिर्माण निर्मित की अर्धीन उत्पादन करने में जो है और प्रत्यक्ष तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान निर्मित कर रहे हैं वे बिना किसी विशेष आवेदन के इस स्कीम के अर्धीन वाइरिंग प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। आयात उत्पादों पूर्वमें तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान उनी विशेष निर्मित उत्पाद के नूतनासीन आवेदन अर्धीन निर्मित निष्पादन पर आवेदित होगी।

आवेदों पर विचार करने के लिए क्षेत्राधिकार

226. यदि आवेदन के लिए सभी सही गरीब या तो इस नीति के परिशिष्ट-13क में कम विनिर्दिष्ट निर्यात उत्पादन के अर्धीन आती है या मुख्य निर्यात, आयात-निर्यात, सई डिप्लोमी के कार्यालय में मुद्रांतर अग्रिम लाइसेंस संचित द्वारा अर्धीन-आयात मामलों में स्वीकृति के अर्धीन आती है तो संयुक्त मुख्य निर्यातक/अ-मुख्य निर्यात, आयात-निर्यात के प्रत्यक्षकारी कार्यालयों के अर्धीन लाइसेंस प्राधिकारी इस स्कीम के अर्धीन एक कनेड राज्य के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य तक के वाइरिंगों के आवेदों पर विचार करेंगे। तथापि, वाइरिंग जारी करने के लिए देर जानों को सम्भवित क्षेत्रीय अग्रिम लाइसेंसिंग समिति के सामने सूचनाएं प्रस्तुत किए जाएंगे। उक्तानुसार, क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों के अधिकाधिक क्षेत्र में न आने वाले मामलों पर प्रेषित पुस्तक के परिशिष्ट-13 ग में यथा निर्दिष्ट उक्त तत्त्वस्थी क्षेत्राधिकार के अनुसार इस प्रयोजन के लिए स्थापित की गई अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा विचार किया जाएगा।

227. क्षेत्रीय अग्रिम लाइसेंसिंग समिति ऊपर उल्लिखित पैरा 220(1), (3) और 225 के अर्धीन आयात जारी कर मुक्त स्कीम की श्रेणियों के अर्धीन वाइरिंग जारी करने के लिए निम्नलिखित नीति के मामलों में विचार करेंगे:—

(1) यदि आवेदन-पत्र 25 लाख रूपए लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के लिए है या इससे कम के लिए है परन्तु ऐसे मामलों में या तो (1) मुख्य निर्यात, आयात-निर्यात के कार्यालय में

236. (1) निम्नलिखित आभार के निष्पादन के निर्धारित अवधि निम्नलिखित होगी:

क्रम सं०	निर्धारित आधार	अवधि
1. परियोजना/उत्पत्ती परियोजनाओं के लिए नई	निर्धारित/पूर्ति की संविदा अवधि तक	
2. रोजीनियरिंग मर्दे [उपरायक (1) में शामिल नदी के अतिरिक्त]		12 महीने
3. क्लेस (साथियों या विजिटी)		6 मास
4. अन्य		1 मास

(2) निर्धारित निर्धारण के मामले में जो काम से काम निम्नलिखित तीन वर्षों से निष्पादित निष्पादन कर रहे हैं, उन्हें गुणवत्ता के आधार पर अधिकतम तीन मास की निर्धारित आधार के निष्पादन में क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा वृद्धि की अनुमति दी जा सकती है। ऐसे मामलों में संबंधित क्षेत्रीय अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा 6 मास तक और वृद्धि का अनुमति दे सकती है। अन्य निर्धारण के मामले में निर्धारित आधार अवधि में वृद्धि के अनुरोध पर केवल संबंधित क्षेत्रीय अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा 6 मास की अवधि तक की वृद्धि करने पर विचार किया जा सकता है। इस वृद्धि के अनुरोध पर निर्धारित अवधि में निर्धारित आधार के निष्पादन हेतु किए गए निर्धारण एवं उसके लिए किए गए प्रयत्नों का ध्यान में रखते हुए विचार किया जाएगा। सामान्यतः निर्धारित आधार का अवधि में वृद्धि की अनुमति नहीं दी जाएगी। तथापि, आवश्यकतानुसार प्रत्येक मामले के गुणवत्ताओं को ध्यान में रखकर निर्धारित आधार की अवधि में वृद्धि के लिए मुख्य निर्देशक, अत्यावश्यकता, नई दिल्ली के कार्यालय में मुख्यतया अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा विचार किया जा सकता है।

निर्धारित

237. इस रकम के अंतर्गत प्राप्त वाले निर्धारित से संबंधित पोट परिवर्तन विभाग में ऐसी प्रावधान करनी होगी तथा संबंधित सीमांतक प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित ऐसी ही प्रक्रिया का अनुपालन करना होगा। उक्त प्रावधान विशेष प्रावधान आदेशों के तहत की गई पूर्ति तथा मजबूत उत्पादों के लिए दिये गए अग्रिम लाइसेंसों पर लागू नहीं होंगे।

238. इस रकम के अंतर्गत संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा आवेदन पत्रों की प्राप्ति की तिथि से किये गए निर्धारित/पूर्ति निर्धारित आधार के निष्पादन हेतु स्वीकार की जाएगी। तथापि, निर्धारित आवेदन प्राप्त प्रावधान का काम अपने जोखिम पर उठा सकता है तथा इसके परिणामस्वरूप यदि किसी लाइसेंस के लिए उसका आवेदन पत्र रद्द कर दिया जाता है तो वह इस रकम के अंतर्गत निर्धारित प्रकार के काम का हकदार नहीं होगा।

विशेष आर० ई० पी० सुविधा

239. (1) इस योजना के अंतर्गत लाइसेंस धारक निर्धारित आधार के पूर्ण करने का एक हट्ट हकदारी प्रमाणपत्र निष्पादित करने पर आर.ई.पी. लाइसेंस प्राप्त करने का पात्र होगा। आर.ई.पी. लाइसेंस के मुख्य अतिरिक्त प्रत्येक वर्ष के 10% के बराबर होगा (अंशाल पर्यंत निर्धारित मूल्य से से आयात का अनुपात/आयात मूल्य का वृद्धि)। इस प्रकार से माना किया गया आर.ई.पी. लाइसेंस का मूल्य इस नीति के तहत 160 (2) में वर्णित उत्पादों के लिए या परिशिष्ट 17 के जहां पर्यंत निर्धारित मूल्य, जैसा की लागू है, आर.ई.पी. हकदारी तक सीमित होगा। इस प्रकार से जारी किए गए आर.ई.पी. लाइसेंस इस नीति के तहत 160 (2) में परिशिष्ट 17 में संदर्भित निर्धारित आधार के तहत निर्धारित जारी करने वाले अनुमति मर्दे के आयात के लिए वैध होगा।

(2) जतः तब तक लाइसेंसिंग प्राधिकारी लाइसेंस/विशेष करार की अनुमति करते समय लाइसेंसधारक को एचडी आर. ई. पी. हकदारी निर्धारित करते हुए एक हकदारी प्रमाणपत्र जारी करेंगे। इस प्रकार से जारी किया हुआ "हकदारी प्रमाणपत्र" जारी करने की तारीख से 3 मास तक वैध होगा, तथा लाइसेंसधारक को इसी अवधि के दौरान ही "हकदारी प्रमाण पत्र" के आधार पर ही आर.ई.पी. लाइसेंस के लिए आवेदनपत्र देना चाहिए।

विशेष आर० ई० पी० पर ध्यान

240. उपरोक्त पैरा 239 के अनुसार जारी आर.ई.पी. लाइसेंस, लाइसेंस जारी होने की तारीख से पूर्ण डीन का लाभ उठाएंगे, यदि उपलब्ध है तो इन डीन के दौरान निर्धारित इस नीति के तहत 172, 178, 179, 180 एवं 181 में निर्धारित मर्दे का आयात, उक्त निर्धारित शर्तों के अंतर्गत, करने के पात्र होंगे।

241. उपरोक्त उपर्युक्त 239 के अनुसार विशेष आर.ई.पी. की सुविधा केवल 1-4-86 को या बाद में जारी लाइसेंसों पर ही उपलब्ध रहेगी तथा निर्धारित लिए इस नीति की विधाना के अंतर्गत निर्धारित आधार का निष्पादन किया जाता है।

निर्धारित संविदा को पंजीकरण का सुविधा

242. इस पुस्तक के अध्याय 17 के अंतर्गत निर्धारित गतिविधियों के पंजीकरण की सुविधा उपरोक्त उपर्युक्त 239 के अंतर्गत जारी प्रावधानों पर ही उपलब्ध होगी। इस सुविधा का लाभ उठाने के लिए विशिष्टीकृत अनुमोदित परियोजनाओं के निष्पादन के लिए जहां लाइसेंस प्राप्त करना होगा तथा ऐसे लाइसेंस पर निर्धारित गुणवत्ता प्राप्त जाएगी।

"यह लाइसेंस मुख्य निर्देशक, अत्यावश्यकता द्वारा उनके पत्र से:—
निर्धारित:— के अंतर्गत पंजीकृत तथा— (ईक का नाम और पता) द्वारा उनके पत्र से:— निर्धारित— द्वारा पंजीकृत अनुमोदित परियोजना के निष्पादन के लिए जारी किया गया है।"

उपरोक्त अनुमोदित कार्रवाई

243. यदि कोई लाइसेंसधारक अनुमोदित अग्रिम के कारण निष्पादित आधार के निष्पादन में अग्रिम प्राप्त है, तो लाइसेंसिंग प्राधिकारी प्रक्रिया पुस्तक 1988-91 के अध्याय 19 में दिए अनुसार लाइसेंसधारक के विरुद्ध कार्रवाई प्रारम्भ करेगा। उक्त कार्रवाई सीमांतक प्राधिकारियों द्वारा सीमांतक अतिरिक्त, 1962 में धारा 142 के अंतर्गत सीमांतक या अन्य कार्रवाई उन पर व्याज को दफ्तरी के लिए प्रारम्भ की गई कार्रवाई को ध्यान में रखे बिना की जाएगी।

छूट प्राप्त लाभ का उपयोग

244. (1) इस रकम के अधीन लाइसेंस के तहत आयातित छूट प्राप्त लाभ जहां वह प्रतिपूर्ति के तहत प्राप्त किया गया हो उसे जोड़कर 100 इ० १० सो: में विनिष्पादित परिणामी उत्पाद के निर्माण के लिए उपयोग में लाया जाएगा। प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा प्राप्त आवेदन को मिले तथा प्रथम अग्रिम की तिथि के दौरान किए गए निर्धारित/पूर्ति के अनुसार होगा। छूट, प्राप्त लाभ किसी भी स्थिति में उत्तर, केवल या हस्तांतरित या अन्य प्रकार से निरर्थक नहीं जाएगा। उन मामलों में जहां लाइसेंस पर कर्षण करने से पूर्ण निर्धारित अग्रिम प्राप्त या पूर्ण लाभ निष्पादित कर दिया जाता है, वहाँ कार्रवाई उपरोक्त शर्तों के आधार पर निर्धारित/निर्धारित: अग्रिम निर्धारित/पूर्ण उपलब्ध के लिए प्रतिपूर्ति लाभों का उपयोग कर सकता है। इस प्रकार से लाइसेंसिंग प्राधिकारी पंजीकृत निर्धारित के

उस संबद्ध समर्थक विनिर्माता को जिसका नाम आगे के निर्यात/परिवर्तन उत्पादन के लिए डी० इ० इ० सी० में शामिल है, छूट प्राप्त प्रतिपूर्ति सामग्री के हस्तांतरण के लिए वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन अनुरोध पर विचार कर सकता है।

(2) इस नीति के परिशिष्ट 13-ड में शामिल निर्यात उत्पादों के सम्बन्ध में शामिल निर्यात उत्पादों के सम्बन्ध में, यदि समर्थक विनिर्माता संगठित क्षेत्र से नहीं है तो ब्याहारी निर्यात तथा निर्यात/व्यापार मदन किसी भी वास्तविक उपयोक्ता की प्रतिपूर्ति कर मुक्त सामग्री का स्थानान्तरण कर सकते हैं। लेकिन, यह इस प्रावधान के अधीन होगा कि ऐसे अन्तरण के 15 दिनों के भीतर, अन्तरिती (ट्रान्सफरी) का पूर्ण व्यापार अर्थात् नाम और यूनिट का पूरा पता आदि देते हुए, प्रतिपूर्ति सामग्री के हस्तांतरण की सूचना, सम्बद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारी और सीमाशुल्क सहायता की भेज दी गई है। अन्य मदों के मामले में तथा वास्तविक कठिनाइयों के दृष्टिगत, अपवाद-स्वरूप, मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति अन्य लाइसेंसधारकों के मामले में भी पहले से ही नाम और मूल्य इंगित करने पर किसी भी वास्तविक उपयोक्ता को प्रतिपूर्ति माल को स्थानान्तरित करने के अनुरोध पर विचार कर सकती है।

245. मोल्ड/पैटर्न इत्यादि के अवधारण के लिए अनुरोध पर, जिनका अग्रिम सीमाशुल्क परमिट के मद्दे पुनः निर्यात करने के आधार पर आयात किया गया है, मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा गुणावगुण के आधार पर विचार किया जा सकता है। समिति द्वारा निकासी के अनुरोध पर निर्यात आधार के निष्पादन के बाद विचार किया जाएगा तथा उस पर लगाए जाने वाले सीमाशुल्क भुगतान की शर्त के अन्तर्गत होगा।

शुल्क वापसी की स्वीकार्यता

246. (1) ऐसे निर्यात के मद्दे अनुमेय किसी छूट प्राप्त माल के बारे में इस स्कीम के अधीन निर्यातित उत्पादों पर कोई शुल्क वापसी अनुमेय नहीं होगी। किसी अन्य कर अदा किए गए माल के बारे में, चाहे आयातित हो या स्वदेशी, जो ऐसे उत्पादों में प्रयोग किया गया है संबद्ध पंजीकृत निर्यातक के अनुरोध पर वित्त मंत्रालय (शुल्क वापसी निदेशालय) द्वारा उपयुक्त ब्रांड-दर का निर्धारण किया जाएगा।

(2) वित्त मंत्रालय मध्यस्थ अग्रिम लाइसेंस स्कीम के अधीन मध्यस्थ उत्पाद के ब्रांड उत्पाद कर के भुगतान में छूट देने पर विचार कर सकता है। अन्यथा, मध्यस्थ के विनिर्माण के लिए उत्पाद कर का सम्बन्धित विनिर्माता द्वारा भुगतान किया जाएगा और शुल्क वापसी, यदि कोई हो, नियमों के अनुसार कनेम की जाएगी।

निर्यात नीति का प्रयोज्यता

247. इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किए गए लाइसेंसों पर लागू निर्यात नीति के प्रावधानों का कोई प्रतिकूल प्रभाव नहीं पड़ेगा।

सोने और चांदी के आभूषणों और अन्य वस्तुओं के लिए अग्रिम लाइसेंसिंग स्कीम का क्षेत्र

248. यह स्कीम इस अध्याय के पैरे 292 में परिभाषित के अनुसार सोने और चांदी के प्लेन और जड़ित आभूषण एवं वस्तुओं की अनुमति दी जा सकती है। स्वर्ण नियंत्रण अधिनियम के खण्ड 32 के प्रावधान अग्रिम लाइसेंस के अन्तर्गत सोने के आयात के लिये लागू नहीं होंगे।

पाठ्य सारपद

249. इस स्कीम के अन्तर्गत सोने और चांदी की आभूषण स्कीम पर अध्याय नीति के पैरे 298 में निर्धारित पाठ्य सारपद पर पूरे उद्देश्य वाला निर्यातक अग्रिम लाइसेंस और प्लेन एवं जड़ित सोने/चांदी के आभूषण एवं वस्तुओं के निर्माण के अन्य माध्यमों के लिए पाठ्य होगा।

अनुमेय अग्रिम आयात

250. इस स्कीम में सोने/चांदी के प्लेन और जड़ित आभूषण एवं वस्तुओं के मद्दे अनुमेय की निम्नलिखित मदों का आयात शामिल है :—

- (1) 18 कैरेट और उससे कम सोने और सोने से बनी माऊन्टिंग, सोल्डर, फ्रेम और फाईंडिंग;
- (2) चांदी और चांदी से बनी माऊन्टिंग, सोल्डर, फ्रेम और फाईंडिंग।

मूल्य संयोजन आवश्यकता

251. अनुमेय अति सहित सोने/चांदी और सोने और चांदी से बने माऊन्टिंग, फाईंडिंग आदि के कुल आयात पर कमरा: 15% और 25% को न्यूनतम मूल्य वृद्धि के निष्पादन की शर्त के अधीन आयात अनुमेय है। इस शर्त के अधीन आयात-निर्यात प्रभार के मद्दे, मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा निर्धारित किए गए अनुसार अनुमेय होगा।

आयात एवं निर्यात की शर्तें

252. मदों का आयात और सोने/चांदी के मादे/जड़ित आभूषणों का निर्यात निम्नलिखित अतिरिक्त शर्तों के अधीन होगा :—

- (1) ऐसे अग्रिम लाइसेंसों के लिए आवेदन पत्रों पर केवल मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली में अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा विचार किया जाएगा।
- (2) अग्रिम लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र विशिष्ट निर्यात आदेश के मद्दे अथवा पहले के निर्यात निष्पादन के आधार पर आवेदन किया जा सकता है।
- (3) निर्यात अपरिवर्तनीय साध्य-पत्र अथवा डिलीवरी पर नकद भुगतान के मद्दे अनुमित किया जा सकता है।
- (4) इस स्कीम के अन्तर्गत अग्रिम लाइसेंसों के मद्दे अनुमित आयात और इन मदों में से दनाए गए माल का निर्यात केवल परिशिष्ट 13-क में दी गई सीमाशुल्क अधिसूचना की शर्त 2 में उल्लिखित विशिष्टीकृत पतनों के द्वारा ही प्रभावित किए जाएंगे।
- (5) सोने/चांदी के आभूषण निर्यात संवर्धन से संबंधित अन्य प्रावधान एवं अग्रिम लाइसेंसिंग स्कीम के दस्तावेजों, सीमाशुल्क सहायता/साध्यपत्रों एवं प्रावधानों से संबंधित प्रतिपूर्ति स्कीम, इस स्कीम के अन्तर्गत आयात और निर्यात के लिए समान रूप से लागू होगी।

अनुमित वेस्टेज

253. (1) सोने का अनुमित छोड़ना, अध्याय 19 के पैरा 299 के नीचे दी गई शर्तों में विशिष्टीकृत के अनुसार है। सोने की फाईंडिंग के आयात-निर्यात की अनुमति, निम्न से निम्न के आधार पर दी जाएगी। तथापि, अध्याय 19 की शर्तों 1 में 'ग' पर यथा उल्लिखित माऊन्टिंग और फाईंडिंग पर वेस्टेज की अनुमति दी जाएगी।

(2) जहां तक चांदी और चांदी की माऊन्टिंग आदि का संबंध है छोड़ना अनुमित नहीं होगा।

निर्यात आधार का निष्पादन

254. (1) ऐसे लाइसेंसों के प्रति निर्यात आधार अति पहले प्रेषण के निर्यात की तिथि से आरंभ होगी। निर्यात आधार की कथित तिथि से 4 माह की अवधि के अन्तर निष्पादित किया जाना अपेक्षित है। सामान्यतः इस अवधि के अन्तर्गत निर्यात आधार में किसी प्रकार की वृद्धि की अनुमति नहीं दी जाएगी। तथापि, अनुसारक परिस्थितियों में, अपवादजनक मामलों के मद्दे निम्नलिखित आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली के अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा हर मास के अन्तर्गत के अन्तर्गत निर्यात प्रभार में वृद्धि देने पर विचार करेगी।

(2) निर्धारित निर्यात आभार को पूरा करने के बाद और इस बात का प्रमाण प्राप्त होने के बाद कि विदेशी मुद्रा दे दी गई है, निर्यात आभार में कटौती पर विचार किया जाएगा। तथापि, जहाँ निर्यात पर मूल्य के अपरिहतनीय साख-यत्नों के मद्दे किये गए हों, विदेशी मुद्रा की उन्मुक्ति की प्रतीक्षा किए बिना ही अवशिष्ट निर्यात दस्तावेज प्रस्तुत करने पर निर्यात आभार निम्नलिखित समझा जाएगा।

जहाज शाय के लिए अतिरिक्त हकदारी और प्रतिपूर्ति

255. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत निर्धारित न्यूनतम मूल्य दर्शन को अधिका को ध्यान में रखते हुए निर्यात प्लेन और जड़ित सोने/चांदी के आभूषणों के निर्यात के मद्दे लाइसेंस पर लगाए गए निर्यात आभार के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य से ऊपर और अधिक वसूल किए गए बकाया जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य पर रत्नों के प्रार ई पी लाइसेंस के लिए हकदार होंगे। इस पुस्तक के अध्याय 21 में आर प्रक्रिया पुस्तक 1988—91 में यथा निर्धारित प्लेन सोने/चांदी के आभूषणों और जड़ित सोने/चांदी के आभूषणों के संबंध में अधिक हकदारी पर रत्नों के प्रार ई पी लाइसेंस का मूल्य इसी प्रकार से निर्धारित किया जाएगा।

(2) जाते किए गए रत्नों के प्रार ई पी लाइसेंस, सोना और चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के अध्याय 2; भाग II में यथा विशिष्टित जहाज कार्ग

आदि के आयात के लिए वैध होंगे। निर्यात नीति के परिशिष्ट 17 के अन्तर्गत किसी भी प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए हकदार नहीं होंगे।

(3) प्लेन सोने/चांदी के आभूषणों के लिए जहाज कार्ग होन का संबंध है, रत्नों के प्रार ई पी लाइसेंस पर उपलब्ध होन (निर्यात आभार के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के ऊपर और अधिक वसूल किए गए जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में से 50% प्रतिपूर्ति पर आयात प्रतिपूर्ति हकदारी घटा कर) गुणा 10% के बराबर होगी। जड़ित आभूषणों का मान में अनुमान होन (जड़ित कार्य के लिए आरोपित निर्यात आभार के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के ऊपर और अधिक वसूल किए गए जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में से हकदारी की दर के आधार पर आयात प्रतिपूर्ति घटाकर) गुणा 10% के बराबर होगी। होन की प्रक्रिया अध्याय 15 के पैरे 177 से 181 में दिए गए प्रावधानों द्वारा शामिल होगी।

अन्तर्गत कार्यरथा

256 प्रथम अप्रैल 1988 से पूर्व जारी किए गए निर्यात लाइसेंस यदि निर्यात द्वारा आयात नीति, 1985—88 के परिशिष्ट 17 के अन्तर्गत अपनी अधिक हकदारी के मद्दे कोई पहले प्रतिपूर्ति लाइसेंस नहीं प्राप्त किया गया है तो वे स्तंगन यायात नीति के अन्तर्गत प्रार ई पी लाइसेंस के लिए पात्र होंगे।

अध्याय 20

आयात-निर्यात पास-बुक स्कीम

उद्देश

257. (1) विनिर्माता-निर्यातकों तथा निर्यात/व्यापार सदनों को निर्यात उत्पादन के लिए कर भुक्त निवेदन की व्यवस्था करने के उद्देश्य से आयात-निर्यात नीति 1985-88 में आयात-निर्यात पास-बुक स्कीम प्रारम्भ की गई थी। यह स्कीम पास-बुक को निर्यात उत्पाद के विनिर्माण के लिए अपेक्षित कच्चे माल, संवटकों एवं उपभोग्यों तथा पैकिंग सामग्री या अनिवार्य अतिरिक्त पूर्वां जिनका निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के साथ पुनः निर्यात करना है, करमुक्त आयात की सुविधा देती है। पास-बुक विनिर्माता-निर्यातक लाइसेंस के सम्पूर्ण मूल्य के तहत करमुक्त उप-भोग्य तथा अनिर्दिष्ट पूर्वां को आयात करने के हकदार होंगे।

(2) निर्यात किये जाने वालों के लिए जारी पास-बुक विशेष अग्रदाय आयात-निर्यात पास-बुक के नाम से जानी जाएगी। तथापि, ऐसी पास-बुक में केवल कच्चे माल और संवटकों के करमुक्त आयात को ही सम्मिलित किया जाएगा। आयात-निर्यात पास-बुक के अधीन कर से मुक्ति तथा इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किए गए विशेष अग्रदाय आयात-निर्यात पास-बुक राजस्व विभाग की अधिसूचना के अन्तर्गत संचालित होंगी जो इस नीति के कण्ठः परिशिष्ट 13-ख तथा परिशिष्ट 14-ख में दिए गए हैं। इस स्कीम के अन्तर्गत जारी आयात-निर्यात पास-बुक तथा विशेष अग्रदाय आयात-निर्यात पास-बुक, आयात एवं निर्यात (निर्यात) अधिनियम, 1947 तथा उसके अन्तर्गत जारी आदेशों के अधीन कर मुक्त लाइसेंस के रूप में समाहित है।

पात्रता

258. (1) यह स्कीम उन पंजीकृत विनिर्माता-निर्यातकों के लिए लागू है जो नियमित रूप से विनिर्माण एवं निर्यात कर रहे हैं तथा उन निर्यात/व्यापार सदनों पर भी लागू है जो पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग अवधियों में नियमित रूप से निर्यात कर रहे हैं बशर्त कि वे अन्य रूप से आयात लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र हों।

(2) उपर्युक्त उल्लिखित तीन लाइसेंसिंग अवधि के दौरान पंजीकृत विनिर्माता-निर्यातक द्वारा (निर्यात सदनों और व्यापार सदनों सहित) अन्य पंजीकृत निर्यातकों के माध्यम से किए गए निर्यात को विनिर्माता-निर्यातकों के निर्यात निष्पादन को आंकने के लिए भी माने जाएंगे बशर्त कि वे संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी की संतुष्टि के लिए यह स्पष्ट राख्य प्रस्तुत करें कि उनके द्वारा विनिर्मित माल का उन पंजीकृत निर्यातकों ने निर्यात किया था।

(3) एक विनिर्माता जो संबंधित निर्यात संवर्धन परिषद के साथ पंजीकृत है तथा पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग अवधि के दौरान उसका कम से कम 15 करोड़ रुपये का औसतन घरेलू कारोबार है, इस स्कीम के अन्तर्गत पास-बुक प्राप्त करने का पात्र होगा। लेकिन, निर्धारित शर्तों के अनुसार हमसे पूर्व के निर्यात निष्पादन को हिसाब में नहीं लिया जाएगा।

आयात की हकदारी

259. (1) इस नीति के परिशिष्ट 14-क में आयात अनुमित करने की अधिकतम सीमा दी गई है। आयात की गणना का आधार यह है कि

(1) पिछली तीन लाइसेंसिंग अवधि के दौरान इस नीति के परिशिष्ट 1 के क्रम सं० या उप-क्रम सं० के अन्तर्गत आने वाले उत्पादों का वार्षिक औसतन निर्यात तथा उससे 25% और जोड़ने हुए या (2) पिछली तीन लाइसेंसिंग अवधि में से किसी भी एक वर्ष के सर्वोत्तम निर्यात और उसमें 10% को और जोड़ते हुए, जो भी अधिक हो "आधारभूत निर्यात" की गणना करने हेतु इन निर्यातों को एक गुणा तक बढ़ा दिया जाएगा। इस "आधारभूत निर्यात" पर परिशिष्ट 14-क में दिये संबद्ध आयात के हक की दर को लागू करके अधिकतम आयात करने के हक को निर्धारित किया जा सकेगा। इस उपपैरा में उल्लिखित निर्यात में इस नीति पुस्तक के उपपैरा 190 (ख), (घ), (ङ) और (झ) के अन्तर्गत "किये जाने वाले (डीम्ड) निर्यात" भी शामिल होंगे।

(2) यदि उपरोक्त पैरा 258(3) के अनुसार औसतन कारोबार आधार पर पास-बुक जारी की जाती है तो उसके वार्षिक कारोबार के 10% तक ही उसकी हकदारी सीमित होगी।

(3) जहां कहीं, पास-बुक निर्यातक इस नीति के परिशिष्ट 14-क के कालन (4) में यथानिर्दिष्ट अपने उत्पाद के निर्यात हेतु मूल्य मानदण्डों को सही नहीं समझता है तो उसको निम्नलिखित विकल्प होंगे:—

- (1) यदि उसके द्वारा अपेक्षित सभी मदों के मामले में जो परिशिष्ट 13अ में मानदण्ड निर्धारित है उसके अनुसार ही पास-बुक जारी की जाए अथवा
- (2) मुख्यालय में अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा उसके मामले में उसी निर्यात उत्पाद के लिए पहले से निर्धारित मानदण्डों के अनुसार पास-बुक जारी की जाए अथवा
- (3) मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात कार्यालय, नई दिल्ली में मुख्यालय अग्रिम लाइसेंसिंग समिति से अपने निर्यात उत्पाद के लिए मानदण्ड निर्धारित कराए जाएं।

ऐसे मामलों में, आयात एवं निर्यात के दोनों प्रयोजनों में मात्रा एवं मूल्य ही सीमित तथ्यों को देते हुए पास-बुक जारी की जाएगी। इन मानदण्डों के आधार पर जारी किये जाने वाले पास-बुक लाइसेंस आगे इस शर्त के साथ जारी किये जाएंगे कि 33% न्यूनतम मूल्य के संयोजन या परिशिष्ट 13-घ के अनुसार निर्धारित न्यूनतम संयोजन को आयात की लागत बीमा भाड़ा मूल्य से निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का लक्ष्य प्राप्त कर लिया हो। ऐसे मामलों में जहां पर पास-बुक उपरोक्त उपपैरा (3) के अनुसार विकल्प के अनुसार विशिष्ट मानदण्डों के आधार पर जारी की गई है तो उसी आवेदक से उसी उत्पाद समूह के लिए पास-बुक जारी करने हेतु प्राप्त परवर्ती अनुरोध पर, मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति को निदिष्ट किये बगैर इन मानदण्डों के आधार पर लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा विचार किया जा सकता है।

260. पास-बुक विनिर्माता-निर्यातक को संबद्ध निर्यात उत्पाद के लिए पास-बुक प्राप्त करने हेतु अपने आयात की हकदारी के मूल्य को पूरा या उसके एक भाग को प्रयोग में लाने की अनुमति होगी। संबद्ध निर्यात उत्पाद का अर्थ है कि वह उत्पाद जो वर्तमान अवस्थापना एवं उत्पादन

का इच्छुक है, तो लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा दूसरी पास बुक जारी की जा सकती है।

पंजीकरण का पत्तन

267. इस स्कीम के अधीन पास बुक लाइसेंस पंजीकरण के केवल एक पत्तन के तहत जारी किया जाएगा और वह इस पत्तन के तहतम से लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले माल के आयात एवं निर्यात के लिए वैध होगा। आयात के लिए पंजीकरण का पत्तन कांठला, बम्बई, कोचीन, अद्रास विशाखापत्तनम और कलकत्ता में से कोई एक समुद्री पत्तन होगा या बम्बई, कलकत्ता, दिल्ली, मद्रास और बंगलौर में से कोई एक हमरई पत्तन होगा या दिल्ली बंगलौर में आन्तरिक आधार डिपो में कोई एक पत्तन होगा। यदि पंजीकृत पत्तन से भिन्न अन्य किसी पत्तन से आयात अथवा निर्यात किए जाते हैं तो पास-बुक लाइसेंसधारक को उस संबंधित पंजीकृत पत्तन के सीमाशुल्क प्राधिकारी से संपर्क करना होगा। जो कि वे ऐसी शर्तों के अन्तर्गत प्रदान करना चाहें जो वे उचित समझते हों। पंजीकरण के पत्तन के अलावा निर्यात उक्त किसी समुद्री बंदरगाहों, हवाई अड्डों या आन्तरिक अड्डे पर से किया जा सकता है। ऐसे मामलों में पंजीकरण के पत्तन के सीमाशुल्क प्राधिकारी को निर्यात के पत्तन के सीमाशुल्क प्राधिकारी निर्यात के बारे में सूचित करेंगे। राजस्व विभाग की अधिसूचना जो परिशिष्ट 14-क में दी गई है, की शर्त (ज) के परन्तुक विनिर्दिष्ट से भिन्न उस मात्र से विनिर्दिष्ट उत्पादों का निर्यात नए बंगलौर के सीमाशुल्क पत्तन के माध्यम से भी कर सकते हैं। लेकिन, यह इस प्रावधान के अंतर्गत होगा कि ऐसे अन्तरण के 15 दिनों के भीतर, अन्तरिती (ट्रान्सफर) का पूरा ब्यौरा अर्थात् नाम और यूनिट का पूरा पता आदि देते हुए प्रति शर्त प्रतित सामग्री के हस्तान्तरण की मुद्रा सम्बद्ध लाइसेंस प्राधिकारी और सीमाशुल्क सभाओं को भेज दी गई है।

आयात

268. इस स्कीम के अंतर्गत जारी लाइसेंस की वैधता इसके जारी होने की तारीख से 18 मास है और यह इस अवधि का समाप्ति पर आगे आयात के लिए वैध नहीं रहेगा। यह लाइसेंस हस्तान्तरणीय नहीं है और यह इस शर्त के अधीन जारी किया गया है कि यदि पास बुक लाइसेंस पर कोई अन्य कानून लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रतिफल प्रभाव नहीं पड़ेगा। इस लाइसेंस के अन्तर्गत सभी आयातित माल वास्तविक उपयोग शर्त के अधीन होगा।

संयुक्त आयातों के अन्तर्गत स्वदेशी सम्भरण

269. इस स्कीम के अन्तर्गत पास-बुक लाइसेंस धारक को संयुक्त लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए पास-बुक विमुक्ति आदेश के मद्दे स्वदेशी संभरण से पास-बुक लाइसेंस में आवृत्त अपनी मर्दों की आवश्यकताओं की प्राप्ति किए जाने का विकल्प है। पास-बुक लाइसेंस जारी किए जाने के लिए आवेदन करते समय अथवा बाद में इस विकल्प को दिया जा सकता है। पास-बुक विमुक्ति आदेश के मद्दे इस प्रकार किए गए स्वदेशी संभरण को अभिग्रहीत निर्यात समझा जाएगा। तथापि, जब भी यह समझा जाएगा कि देश में कमी आदि के कारण कुछ मर्दों का आयात करना जरूरी है तो इन मर्दों के मामले में लाइसेंस प्राधिकारी विमुक्ति आदेश जारी किए जाने से इनकार कर सकता है। प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 16 में दी गई प्रक्रिया के अनुसार पास-बुक विमुक्ति आदेश जारी किया जाएगा।

बांड/विधिक करार निष्पादित करना

270. आयात की प्रथम खेप की निकासी से पूर्व पास-बुक लाइसेंस-धारी प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 20 में उल्लिखित प्रावधानों के अनुसार निधिक बचन-पत्र या बांड, जैसा भी लागू हो, संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारी के पास निष्पादित करेगा।

निर्यात आभार

271. (1) पास बुक में उल्लिखित किया गया प्रत्येक लाइसेंस निर्यात आभार की शर्त के अधीन होगा। उपरोक्त पैरा 259 (1) के अनुसार जारी पास-बुक के मामले में इस पैरे में वर्णित "सूत निर्यात" ही निर्यात आधार होगा। अन्य मामलों में जहां पर पास-बुक विनिर्दिष्ट मानदण्डों के आधार पर जारी की गई है वहां निर्यात आभार इस नीति के पैरे 259(3) के अनुसार निर्धारित किया जायेगा। जहां पर पास-बुक पूर्ववर्ती घरेलू कारोबार के आधार पर जारी की जाती है वहां इस नीति के परिशिष्ट 14-क में दिये गये सम्बन्धित निर्यात उत्पाद की आयात हकदारी पर लागू करके प्रशार्दीन लाइसेंस के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य अनुसार प्रतिशत अनुपात में निर्यात आभार निर्धारित किया जायेगा। ऐसे मामलों में जहां पर एक पास निर्यात-निर्यातक उपरोक्त पैरा 260 में निर्धारित उपबन्धों के अन्तर्गत संबद्ध उत्पाद के दिये पास-बुक लाइसेंस देना चाहता है तो ऐसे लाइसेंस के नए निर्यात आभार की गणना संबद्ध निर्यात उत्पादों की आयात हकदारी दर के आधार पर प्रतिशत अनुपात में की जायेगी जो कि इस नीति के परिशिष्ट 14-क में दिये अनुसार प्रत्येक पास-बुक लाइसेंस के नए लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य पर अनुसूच्य आयात पर आधारित होती चाहिये।

(2) ऐसे मामलों में जहां परिशिष्ट 14-क में दी गई आयात हकदारी दर के आधार पर पास-बुक जारी की जाती है, वहां निर्यात आभार केवल मूल्य के आधार पर ही पूरा करना होगा। अन्य मामलों में निर्यात आभार मात्रा एवं मूल्य दोनों के आधार पर पूरा करना होगा।

272. प्रक्रिया की पुस्तक के अध्याय 20 में निर्धारित प्रक्रिया के अन्तर्गत निर्यात आभार पर निगरानी रखी जायेगी। यदि कोई लाइसेंस-धारक अनुमेय अवधि में निर्यात आभार को पूरा करने में असफल रहता है तो लाइसेंस प्राधिकारी लाइसेंस धारक के विरुद्ध प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 393 में निदिष्ट अनुसार कार्रवाई प्रारम्भ कर देगा।

अन्य लाइसेंसों के लिए पात्रता

273. पास-बुक में शामिल उत्पादों के लिए कर मुक्त स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंस जारी करने के लिये पास-बुक लाइसेंसधारक के अनुरोध पर कर-मुक्त स्कीम के अन्तर्गत पैरा 251(4) में निर्धारित प्रावधानों के अन्तर्गत विचार किया जा सकता है। कर-मुक्त स्कीम के अन्तर्गत इस प्रकार जारी किया गया लाइसेंस आयात नीति के उपर्युक्त पैरा 266 के अन्तर्गत दूसरी पास-बुक जारी करने के लिए पात्र नहीं होगा।

विशेष आर.ई.पी. सुविधा

274. (1) कोई भी पास-बुक धारक निर्यात आधार के पूर्ण होने तथा पास-बुक पूर्ण हो जाने पर आर.ई.पी. लाइसेंस प्राप्त करने का पात्र होगा। इस आर.ई.पी. लाइसेंस का मूल्य अनिश्चित प्राप्त मूल्य के 10 प्रतिशत के बराबर होगा (निर्यात के जहाज पर्यंत निःशुल्क मूल्य के आयात का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य घटा कर)। अतः, यह आयात नीति के परिशिष्ट 17 के अनुसार निर्यात के कुछ जहाज पर्यंत निःशुल्क मूल्य पर आर.ई.पी. हकदारी तक सीमित होगा। इस प्रकार जारी किया गया आर.ई.पी. लाइसेंस, लाइसेंस जारी होने के समय इस नीति के परिशिष्ट 17 में संगत निर्यात उत्पाद के नए यथा अनुमान मर्दों के आयात के लिए वैध होगा।

(2) प्रत्येक संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारी बांड/विधिक करार को मुक्त करते समय पास-बुक धारक को उसका आर.ई.पी. हक निदिष्ट करते हुए एक हकदारी प्रमाण-पत्र जारी करेगा। इस प्रकार से जारी "हकदारी

प्रमाण-पत्र" जारी होने की तारीख से 3 मास तक वैध रहेगा तथा पास-बुक लाइसेंस धारक को केवल इसी अवधि के दौरान इस हकदारों प्रमाण-पत्र के आधार पर आर० ई० पी० लाइसेंस के लिये आवेदन करना चाहिये।

विशेष आर० ई० पी० पर डील

275. उपरोक्त पैरा 274 के अनुसार जारी आर.ई.पी. लाइसेंस, लाइसेंस जारी होने की तारीख को पूर्ण डील का लाभ उठाएंगे, यदि उपलब्ध है तो। इस डील के दौरान निर्यातक इस नीति के पैरे 177, 179, 180 एवं 181 में निर्दिष्ट मदों का आयात, उसमें निर्धारित शर्तों के अन्तर्गत करने के पात्र होंगे।

276. उपरोक्त पैरे (274) के अनुसार विशेष आर.ई.पी. की सुविधा केवल 1-4-88 को या बाद में जारी पास-बुक लाइसेंसों पर ही उपलब्ध रहेगी तथा जिसके लिए इस नीति की विद्यमानता के अन्तर्गत निर्यात आभार का निष्पादन किया जाता है।

निर्यात संविदा के पंजीकरण की सुविधा

277. इस पुस्तक के अध्याय 17 के अन्तर्गत निर्यात संविदाओं के पंजीकरण की सुविधा उपरोक्त पैरे (274) के अन्तर्गत जारी पास-बुकों पर भी उपलब्ध होगी। इस सुविधा का लाभ उठाने के लिए विनिर्दिष्ट अनुमोदित परियोजनाओं के निष्पादन के लिए अलग पास-बुक प्राप्त करनी होगी तथा ऐसे लाइसेंस पर निम्नलिखित पृष्ठांकन किया जाएगा:—

“यह लाइसेंस मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात द्वारा उनके पत्र सं. ——— दिनांक ——— के अन्तर्गत पंजीकृत तथा ——— (बैंक का नाम और पता) द्वारा उनके पत्र सं. ——— दिनांक ——— द्वारा पंजीकृत अनुमोदित परियोजना के निष्पादन के लिए जारी किया गया है।”

निर्यात

278. इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किये गये पास बुक लाइसेंस के मद्दे लगाये गये निर्यात आभारों की पूर्ति पास-बुक लाइसेंस जारी करने की तारीख से 27 माह के अन्दर पूर्ण की जानी है। इस स्कीम के अधीन आयात-निर्यात पास-बुक लाइसेंस में आने वाले निर्यातों से संबंधित पोत लदान बिल में ऐसी घोषणा होगी और निर्यातकों को ऐसी प्रक्रिया का अनुपालन करना होगा जो कि संबद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित की गई हो। निर्यात आभारों की पूर्ति करने वाले पोत लदान बिलों में उस पास बुक की संख्या दी होगी, जिसके मद्दे ऐसा निर्यात किया गया है।

279. इस स्कीम के अन्तर्गत आवेदन पत्र की प्राप्ति की तारीख से किये गये निर्यात/संभरण संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा निर्यात आभार को पूरा करने के लिये स्वीकार किये जायेंगे। लेकिन, आवेदक निर्यातक केवल अपने ही जोखिम पर इस प्रावधान का लाभ प्राप्त करेंगे और यदि बाद में इस स्कीम के अधीन उसका आवेदन-पत्र प्रस्वीकार कर दिया जाता है तो वह इस स्कीम के अधीन न तो मदों का आयात करने और न ही कर छूट लाभ लेने का हकदार होगा।

280. सामान्यतः निर्यात आभार पूरा करने के लिये 27 महीने से आगे निर्यात आभार की अवधि में कोई वृद्धि नहीं की जायेगी। बहरहाल, परिस्थितियों को घटाने के कारण मामलों के विशेष मामलों में मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात का कार्यालय, नई दिल्ली में निर्यात आयुक्त ऐसे प्रत्येक मामले में गुणदोष के आधार पर निर्यात आभार अवधि में वृद्धि प्रदान कर सकता है।

छूट प्राप्त माल का उपयोग

281. इस योजना के अधीन लाइसेंस के मद्दे आयातित कर मुक्त माल का उपयोग आयात-निर्यात पास-बुक में निर्दिष्ट परिणामी उत्पादों के विनिर्माण हेतु, किया जायेगा बशर्ते कि इसका आयात आवेदन पत्र की प्राप्ति की तारीख और प्रथम आयात की तारीख के दौरान किये गये निर्यात और संभरण के तरीके से न हो। कर-मुक्त माल किसी भी परिस्थितियों में उधार नहीं दिया जायेगा, वेचा या अंतरित नहीं किया जायेगा या अन्यथा निषेधित नहीं जायेगा। ऐसे मामलों में जहाँ निर्यात आभार को लाइसेंस के मद्दे आयात करने से पूर्व लेकिन संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा पास-बुक के लिये आवेदन प्राप्ति के बाद आंशिक या पूर्ण रूप से पूरा कर लिया गया हो वहाँ लाइसेंस पर आरोपित निर्यात आभार को पूरा करने के बाद विनिर्माता-निर्यातक वास्तविक उपयोगिता जर्नल पर आगामी निर्यात/बरेलू उत्पादन के लिये प्रतिपूर्ति माल का उपयोग कर सकता है। इसी तरह से लाइसेंस प्राधिकारी अन्य निर्यातकों के अनुरोध पर भी निर्धारित निर्यात आभार को पूरा करने पर वास्तविक उपयोगिता शर्त पर पास बुक में विये समर्थक विनिर्माता को आगामी निर्यात/बरेलू उत्पादन के लिये प्रतिपूर्ति माल का अंतरण करने के लिये विचार कर सकता है। परिशिष्ट 13-ए में शामिल निर्यात उत्पादों के मामले में कोई निर्यात/वापार सदन प्रतिपूर्ति कर मुक्त माल को किसी भी वास्तविक उपयोगिता को अंतरित कर सकता है। लेकिन यह इस प्रावधान के अधीन होगा कि ऐसे अंतरण के 15 दिनों के भीतर, अन्तरिती (ट्रान्सफरी) का पूरा ब्यौरा अर्थात् नाम और यूनिट का पूरा पता आदि देते हुए, प्रतिपूर्ति सामग्री के हस्तान्तरण की सूचना, सम्बद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारी और सीमाशुल्क सहायता को भेज दी गई है।

अन्य नीति/कानून की प्रयोजनीयता

282. इस योजना के अन्तर्गत जारी लाइसेंस निर्यात नीति के उपबन्धों तथा लागू अन्य नियमों पर बिना प्रतिकूल प्रभाव वाले लागू होंगे।

शुल्क वापसी की स्वीकार्यता

283. ऐसे निर्यात के अनुमित किसी छूट प्राप्त माल के बारे में स्कीम के अधीन निर्यातित-उत्पादों पर कोई शुल्क वापसी अनुमेष नहीं होगी। किसी अन्य कर अदा किये माल के बारे में चाहे आयातित हो या देशी जो ऐसे उत्पादों में प्रयुक्त किया गया है, उसके लिये वित्त मंत्रालय (शुल्क वापसी निदेशक) द्वारा उपयुक्त बांड पर निर्धारित की जायेगी।

अध्याय 21

हीरे, रत्न और आभूषण

भाग 1

निर्यात उत्पादन के लिए हीरों का आयात

284. डायमंड अग्रदाय लाइसेंस तथा अग्रदाय हीरा व्यापार निगम लाइसेंस बिना सेट किए, बिना कटे एवं बिना पालिश किए हुए हीरों (खुरदरे हीरे) से संबंधित हैं। यहाँ पर "खुरदरे" का अर्थ है कि कटे एवं पालिश किए हुए निर्यात के लिए हीरे तथा ये निर्यात आभार के अधीन है ऐसे लाइसेंसों का मूल्य आई० ई० पी० हकदारी यदि कोई है के नामे डाले जाएंगे। जो कि ऐसे निर्यात आभार की पूर्ति में किए गए निर्यात पर इस नीति के परिशिष्ट 17 के अन्तर्गत अनुमेय होंगे। ये लाइसेंस समय-समय पर लागू किए जाने वाले सीमाशुल्क के भुगतान की शर्त के अन्तर्गत होंगे।

हीरों के अग्रदाय लाइसेंस

285. (1) तराशे हुए तथा पालिश किए हुए हीरों के पंजीकृत निर्यातक "खुरदरे" हीरों का आयात करने के लिए हीरा अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र होंगे :—

(i) स्वयं के नाम पर बैट निर्यात संधिदा के मद्दे निम्नलिखित ब्योरा प्रस्तुत करके :—

- (क) नेता एवं विक्रेता का नाम व पता
- (ख) संधिदा किए गए माल का ब्योरा
- (ग) यूनिट मूल्य तथा संधिदा किए गए माल का कुल मूल्य
- (घ) डिलिवरी अनुसूची, तथा
- (ङ) भुगतान की शर्तें।

(ii) पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान पिछले निर्यात निष्पादन पर आधारित उसका वार्षिक औसत।

(2) उपरोक्त दोनों मामलों में, किया जाने वाला निर्यात तथा ऐसे निर्यात के मद्दे विमुक्त विदेशी मुद्रा केवल निर्यातक के स्वयं के नाम से होनी चाहिए। आवेदक पंजीकृत निर्यातक अपने सहायक विनिर्माता का नाम निर्दिष्ट न करे। तथापि, निर्यात दस्तावेजों में सहायक विनिर्माता का नाम यदि कोई हो तो देने में कोई आपत्ति नहीं है लेकिन यह निर्यात किसी भी स्थिति में सहायक विनिर्माता द्वारा किया गया निर्यात नहीं माना जाएगा। कोई सहायक विनिर्माता जो हीरा अग्रदाय लाइसेंस धारक से आयातित माल प्राप्त करता है तो हीरा अग्रदाय लाइसेंसधारक द्वारा निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के विनिर्माण में इस माल का प्रयोग करेगा तथा विनिर्मित माल की पूर्ति हीरा अग्रदाय लाइसेंसधारक को करेगा। स्वयं के नाम पर सहायक विनिर्माता को सीधे उस के नाम से या हीरा अग्रदाय लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति नहीं होगी। तथापि, हीरा अग्रदाय लाइसेंसधारक प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 19 का पैरा 352 में निर्धारित शर्तों के पूरा करने पर व्यापार/निर्यात सदनों के माध्यम से निर्यात करने के लिए स्वतन्त्र होगा। ऐसे मामले में हीरा अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन-पत्र निर्यात/व्यापार सदन द्वारा स्वयं के नाम से प्राप्त निर्यात संधिदा के सन्दर्भ में प्राप्त किए जाएंगे।

(3) हीरा अग्रदाय लाइसेंस देने के लिए कटे हुए और पालिश किए हुए हीरों के पंजीकृत निर्यातकों से प्राप्त आवेदनों पर निम्नलिखित

शर्तों के अन्तर्गत विचार किया जाएगा :—

- (i) कटे हुए एवं पालिश किए हुए हीरों का निर्यात, यदि कोई होता है तो हीरा व्यापार निगम लंदन से आयातित बिना तराशे हुए और बिना पालिश किए हुए हीरों (खुरदरे) के आवेदक द्वारा किया जाता है, अलग रखा जाएगा।
- (ii) पंजीकृत निर्यातक जो हीरा व्यापार निगम साइट प्राप्त कर लेते हैं तथा उक्त प्रावधानों के अन्तर्गत हीरा अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त करना चाहते हैं तो इन प्रावधानों के अन्तर्गत हीरा अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने हेतु तथा इसके अन्तर्गत दिए गए प्रावधानों के अन्तर्गत अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने हेतु अलग से ही आवेदन करना चाहिए।
- (iii) उपरोक्त उपपैरा 1(ii) के अन्तर्गत आने वाले आवेदनों के मामले में (हीरा व्यापार कंपनी साइट से संबंधित निर्यातों को छोड़कर) उसी लाइसेंसिंग अवधि में पंजीकृत निर्यातक को निर्यात निष्पादन के आधार पर कोई दूसरा हीरा अग्रदाय लाइसेंस नहीं दिया जाएगा। तथापि, वह वैध निर्यात संधिदाओं के मद्दे अगला हीरा अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त कर सकता है।

(4) पंजीकृत निर्यातक को निम्नलिखित विकल्प होंगे :—

- (i) जारी किया गया हीरा अग्रदाय लाइसेंस 50 प्रतिशत प्रतिपूर्ति के विपरीत औसत के आधार पर निर्यात आभार की शर्तों के साथ होगा अर्थात् यदि हीरा अग्रदाय लाइसेंस 50 रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) के लिए जारी किया जाता है तो निर्यात आभार का जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 100 रु० होगा। तथापि, विमोचन के समय निर्यातक की वास्तविक हकदारी परिशिष्ट 17 के अनुरूप निर्यात उत्पाद के लिए ग्राह्य आयात प्रतिपूर्ति दर के अनुसार की जाएगी।

अथवा

- (ii) हीरा अग्रदाय लाइसेंस 65 प्रतिशत प्रतिपूर्ति के विपरीत अनुपात में निर्यात आभार निर्धारित किया जाएगा अर्थात् यदि कोई हीरा अग्रदाय लाइसेंस 65 रु० (लागत-बीमा-भाड़ा) के लिए जारी किया जाता है तो निर्यात आभार का जहाज पर निःशुल्क मूल्य 100 रु० होगा। प्रत्येक लाइसेंस पर आवेदक को (क) 65 रु० लागत-बीमा-भाड़ा आयात के मद्दे 100 रु० जहाज पर निःशुल्क मूल्य का निर्यात करना होगा तथा (ख) प्रति कैरेट औसत उपलब्धि को प्राप्त करने के लिए परिशिष्ट 17 में निर्धारित दर के संदर्भ में 65 प्रतिशत से कम प्रतिपूर्ति दर का हकदार नहीं होगा। यदि मूल उपलब्धि 65 प्रतिशत प्रतिपूर्ति दर से कम है तो निर्यात आभार के निष्पादन में कमी रह जाएगी तब पार्टी लाइसेंस में निर्धारित शर्तों के उल्लंघन में दण्ड की भागी होगी। तथापि विमुक्ति के समय निर्यातक की वास्तविक हकदारी को परिशिष्ट 17 में अनुरूप निर्यात उत्पाद के लिए देय आयात प्रतिपूर्ति दर के आधार पर पुनः गणना की जाएगी।

(5) निर्यात आभार का निष्पादन 6 महीने के अन्दर करना होगा। निर्यात आभार प्रथम परेषण की आयात की तिथि के 30 दिन बाद

आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 और उसके अन्तर्गत जारी किए गए आयात (नियंत्रण) आदेश के अन्तर्गत कार्रवाई/रद्द का भागी होगा।

(8) इस नीति पुराने के अध्याय 16 के पैरा 374 के प्रावधान आवश्यक परिवर्तन के साथ इस स्कीम पर भी लागू होंगे।

(9) पाठ्य पंजीकृत निर्यातक, हीरा व्यापार कम्पनी अथवा लाइसेंसों के लिए प्रक्रिया पुस्तक परिशिष्ट 21-क में दिए गए प्रपत्र के अनुसार सम्बंधित क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी को आवेदन प्रस्तुत कर सकते हैं।

प्रतिस्तर—रख

287. प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 120 और 121 में दिए गए प्रावधानों के अन्तर्गत जो प्राधिकार-पत्र पर कार्य कर रहे एजेंटों की नियुक्ति इन स्कीमों के अधीन जारी लाइसेंस पर स्वीकार्य नहीं होगी। इसी प्रकार, इन स्कीमों के अन्तर्गत केवल लाइसेंसधारी द्वारा ही लाइसेंस पर साख-पत्र खोला जा सकता है।

288. निर्यात आयात

इन स्कीमों के अन्तर्गत जारी किये गये प्रत्येक लाइसेंस पर अन्तर्निर्धारित निर्यात आयात होगा। संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात/उप-मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की अस्पष्टता में दोषीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी तीन महीनों की अवधि तक के लिए निर्यात आयात में वृद्धि करने के लिए गुण-योग आधार पर विचार कर सकते हैं। सामान्यतः निर्यात आयात में तीन महीने से अधिक की वृद्धि नहीं दी जाएगी। फिर भी अपवाद स्वरूप मामलों में और निर्यातक नियंत्रण से बाहर के मामलों में निर्यात आयात अवधि में और वृद्धि देने के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (निर्यात नीति-2 अनुभाग), नई दिल्ली विचार कर सकता है।

289. निर्धारित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी विविध कारणों के अनुरोध पर इन लाइसेंसों के लागत-सीमा-भाड़ा मूल्य में वृद्धि कर सकते हैं बशर्ते कि निर्धारित निर्यात आयात के औसत-पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में भी समानांतर स वृद्धि की जाए। लाइसेंस के लागत-सीमा-भाड़ा मूल्य में कटौती की भी अनुमति है किन्तु निर्यात आयात के औसत-पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में किसी भी प्रकार का कटौती के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली से पूर्व रजिस्ट्रार मान्य करनी होगी।

आर०ई०ए० हकदारी

290. निर्यात आयात को पूर्ण करने के बाद भेष मूल्य के लिए प्रत्येक लाइसेंसधारी इन स्कीमों के अधीन इस नीति के परिशिष्ट 17 की शर्तों पर यथानुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए पात्र होगा। लाइसेंसधारी द्वारा किए गए कुल आयात की संगणना करने के लिए केवल अपरिष्कृत हीरों के आयात को गणना की जाएगी। इसी प्रकार, पंजीकृत निर्यातकों द्वारा किया गया कोई निर्यात यदि निर्धारित निर्यात आयात से अधिक है तो वे इस नीति के परिशिष्ट 17 के अन्तर्गत यथानुसार पूर्ण प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए पात्र होंगे। पंजीकृत निर्यातक को यदि ऐसा कोई अतिरिक्त प्रतिपूर्ति लाभ देय है तो संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी बन्धन/विविध बचत-पत्र को उन्मुक्त करने के साथ-साथ प्रतिरिक्त हकदारी प्रमाण पत्र जारी करेगा ताकि पंजीकृत निर्यातक आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए हकदार बन सके। ऐसे प्रतिरिक्त हकदारी प्रमाण-पत्र जारी होने की तिथि से केवल तीन महीने की अवधि के लिए वैध होंगे और पंजीकृत निर्यातक इस प्रतिरिक्त हकदारी प्रमाण-पत्रों के आधार पर प्रतिपूर्ति लाइसेंसों को प्राप्त करने के लिए आवेदन-पत्र दे सकते हैं। यह स्पष्ट किया जाता है कि यदि एक लाइसेंस के नई निर्यात अधिकतम है तो उसे दूसरे लाइसेंस के नए संयोजित नहीं किया जा सकता क्योंकि प्रत्येक लाइसेंस की गणना अलग-अलग की जाती है।

रिश्तबद्ध हीरों के लिए थोक लाइसेंस

291. (1) हिन्दुस्तान टायमन्ड कम्पनी लि०, बम्बई (2) भारतीय खनिज एवं धातु व्यापार निगम, दिल्ली या (3) इस प्रयोजन के लिए सरकार द्वारा अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी को बिना जड़े तथा तराशे हुए हीरों के आयात के लिए थोक लाइसेंस जारी किया जा सकता है। आयातित अपरिष्कृत हीरों की विक्री वैध आर ई पी/डायमण्ड प्रमदाय लाइसेंस धारक को की जाएगी।

(2) जैसा कि ऊपर उप-पैरा (1) में उल्लेख किया गया है सरकार द्वारा विधिवत अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी के संबंध में अपरिष्कृत हीरों के आयात के लिए थोक लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र पंजीकृत निर्यातकों की निम्नलिखित श्रेणियों से स्वीकार किए जा सकते हैं :—

- (1) हीरों के निर्यात में लगी हुई सार्वजनिक लिमिटेड कम्पनी, तथा जिसका गत वर्ष में तराशे तथा पालिश किए हुए हीरों का निर्यात कम से कम दस करोड़ रुपये रहा हो,
- (2) निर्यात सदन/व्यापार सदन जो कि प्राइवेट लिमिटेड कम्पनी हों या जो पहले स्वत्वधारी/साझेदारी फर्म थी तथा आवेदन करने की तारीख को प्राइवेट लिमिटेड कम्पनी बन गई है, तथा जिसका पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरों का निर्यात कम से कम 15 करोड़ रुपये रहा हो।

टिप्पणी :—बार वाले मामले में पुरानी फर्म के साझेदारों (अर्थात् स्वत्वधारी/साझेदारी फर्म) का व्यक्तिगत लिमिटेड कम्पनी के कम से कम 51 प्रतिशत शेयर (समादत पूंजी) होना चाहिये। आवेदन-पत्र के साथ सनदी लेखापाल का इस आश्वासन का प्रमाणपत्र संलग्न किया जाना चाहिए। इसमें यह अन्तर्निहित होगा कि पुरानी फर्म (क) विघटित हो गई है, (ख) कानूनी रूप से अस्तित्व में नहीं है, और (ग) पुरानी फर्म का पूर्ण व्यापार अब नई कम्पनी द्वारा संभाल लिया गया है।

(3) निर्यात सदन/व्यापार सदन जो कि स्वत्वधारी/साझेदारी फर्म है तथा जिसका तराशे गए तथा पालिश किए गए हीरों का पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान वार्षिक औसत निर्यात का मूल्य कम से कम 25 करोड़ रुपये रहा हो।

(4) उपर्युक्त मामलों में, थोक लाइसेंस का मूल्य निम्नानुसार आंका जाएगा :—

(क) उपर्युक्त (1) के मामले में लाइसेंस का मूल्य आवेदक द्वारा पूर्ववर्ती लाइसेंस वर्ष के दौरान तराशे तथा पालिश किए हुए हीरों के वास्तविक निर्यात के मूल्य के 50% से अधिक नहीं होगा।

(ख) उपर्युक्त (2) तथा (3) के मामले में लाइसेंस का मूल्य आवेदक के पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान तराशे एवं पालिश किए गए हीरों के औसत निर्यात लाइसेंस के मूल्य के 50% से अधिक नहीं होगा।

(5) आवेदक हीरा व्यापार निगम का नियमित साइट होल्डर होना चाहिए।

(6) इन सभी थोक लाइसेंसों के भुद्धे आयात केवल हीरा व्यापार कम्पनी, संलग्न से ही अनुमोदित किया जाएगा।

(7) (क) प्रेषित दस्तावेजों सहित थोक लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र जब संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजा जाए, जो उसे अनुमोदित के लिए अपना अधिकारियों सहित मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात का कार्यालय (ई. पी. सी), उद्योग सदन, नई दिल्ली को अर्पित करेगा।

(ख) जिन पाठियों को उपर्युक्त अनुसार थोक लाइसेंस प्रदान किया गया है वे माल (दिये गये) की प्रतिपूर्ति के लिए और आगे आयात लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को प्रस्तुत करें।

(8) थोक लाइसेंसधारक थोक लाइसेंस जारी किए जाने की तिथि से 12 मास की अवधि के अन्तर्गत कर से कम थोक लाइसेंस के मूल्य के बराबर मूल्य के लिए आर. ई. पी. सिंगर अप्रदाय लाइसेंस में निष्ठा शपथ करेगा ऐसा न करने पर शपथित खुरदरे हीरो का पुनः निर्यात नष्ट किया जाएगा तथा थोक लाइसेंस लाइसेंसिंग प्राधिकारी को अभ्यर्पित कर दिया जाएगा। यदि अभ्यर्पित अपरिष्कृत हीरो का पुनः निर्यात नहीं किया जाता है तो काम न किए गए "अपरिष्कृत" माल के मूल्य को अभ्यर्पित किए गए हीरो के आर. ई. पी. लाइसेंस (स्वयं के अथवा प्राप्त किए हुए) के काम न किए गए आयातित अपरिष्कृत माल के मूल्य के दो गुणों तक को अभ्यर्पित करके समायोजित किया जाएगा।

(9) थोक लाइसेंस अधिक आधार पर जारी किया जाएगा। थोक लाइसेंसधारक के निर्यात निष्पादन की समीक्षा प्रति वर्ष की जाएगी तथा समय-समय पर यथा लागू निर्यात निष्पादन पर निर्भर करते हुए थोक लाइसेंस के मूल्य को बढ़ाया और/या घटाया जा सकेगा। यदि थोक लाइसेंसधारक के तराके हुए तथा पालिश किए गए हीरो का निर्यात निर्धारित न्यूनतम सीमा से कम होगा है तो विधवाधीन लाइसेंस रद्द किया जाएगा।

(10) उपर्युक्त उप-पैरा (8) तथा (9) के प्रयोग के लिए वर्तमान लाइसेंसधारक

(क) उनके द्वारा निर्यातित निर्यात के तथा

(ख) प्रत्येक वर्ष के 30 जून तक संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को निम्नलिखित दस्तावेजों सहित मन्त्री लेखापाल द्वारा प्रमाणित होरा अप्रदाय/आर. ई. पी. लाइसेंस के मद्दे संभरण के मूल्य के ब्यौरे प्रस्तुत करेगा। लाइसेंसिंग प्राधिकारी इस सभी सूचनाओं/दस्तावेजों की जांच करेगा तथा यदि यह पाया गया कि आवेदक उस समय भी थोक लाइसेंस दिए जाने का पात्र है तो उसे मुख्य निष्पाक, आयात-निर्यात कार्यालय (ई. पी. सी.) के अनुमोदन से एक नया थोक लाइसेंस प्रदान किया जाएगा। इस अवधि के दौरान, अर्थात् नए लाइसेंसिंग वर्ष में, थोक लाइसेंस के मूल्य की प्रतिपूर्ति के लिए आवेदन-पत्र स्वीकार नहीं किया जाएगा। तथापि, जब तक थोक लाइसेंस के मूल्य को बढ़ाने/घटाने या अन्यथा प्रतिमा निर्णय की सूचना नहीं दी जाती तब तक थोक लाइसेंस जेप रहे मूल्य तथा वैधता के लिए वैध रहेगा।

(3) इन प्रावधानों के अधीन थोक लाइसेंसधारक द्वारा आयात किए गए बिना सेट के और बिना कटे हीरो वैध आर. ई. पी. लाइसेंस/अप्रदाय लाइसेंस धारकों को देचे जाने चाहिए। इस प्रकार के विक्रय के लिए विस्तृत प्रविष्टि प्रविष्टि पुस्तक 1988-91 के अध्याय 21 में दी गई है।

(4) स्टॉक में से लिए गए माल की प्रतिपूर्ति के लिए थोक लागत लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन पत्र और अपरिष्कृत अप्रदाय लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन-पत्र, प्रविष्टि पुस्तक, 1988-91 के परिशिष्ट 213 में निर्धारित प्रपत्र में संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाने चाहिए।

292.(1) थोक लाइसेंस के प्रति आयात किए गए बिना कटे और बिना पालिश किए हीरो के पुनः निर्यात की अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जाएगी :—

(i) (क) उस मामले में जहां आयात, डायमंड ट्रेडिंग कंपनी लंदन से किया गया है, पुनः निर्यात आयातित बिना कटे/बिना पालिश हीरो के मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए,

(ख) उस मामले में जहां आयात, गन-आफ-द-माइन स्थिति में, सीधा खानों से किया जाता है, पुनः निर्यात आयातित कटे हुए और पालिश किए गए हीरो के मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

(ii) इन प्रावधानों के अनुसार किया गया पुनः निर्यात कमीशन आदि सहित लागत-सीमा-भाड़ा मूल्य के 100% में से बिना कटे और अपरिष्कृत हीरो के इस प्रकार के पुनः निर्यात की विदेशी मुद्रा मूल्य को घटाते हुए की दर से आयात प्रतिपूर्ति के लिए मान्य होगा, अर्थात्, इस प्रकार के पुनः निर्यात के सभी प्रकार के खर्चों को चूका देने के बाद विदेशी मुद्रा की केवल शुद्ध प्राप्ति ही हिस्सा में ली जाएगी।

(2) इन प्रकार के अपरिष्कृत हीरो के पुनः निर्यात के प्रति प्रति-पूर्ति लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र निम्नलिखित दस्तावेजों के साथ संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को प्रस्तुत की जाए :—

(i) एक वित्तीय वर्ष के दौरान अपरिष्कृत हीरो का वास्तविक निर्यात दिखाने वाले पोतलदान बिल की संसाधक द्वारा साक्ष्यित प्रविष्टि।

(ii) ऊपर उल्लिखित (i) में वित्तीय वर्ष के लिए आवेदक द्वारा प्राप्त थोक लाइसेंस की फोटो कॉपी, और

(iii) चुकाई गई कमीशन, यदि कोई हो, का सम्मिलित करते हुए, इस प्रकार के पुनः निर्यात से संबंधित व्ययों का पूरा विवरण

(3) इन प्रावधानों के अधीन आवेदन निम्नलिखित/अर्द्ध-वार्षिक/वार्षिक आधार पर दिए जाने चाहिए।

अपरिष्कृत हीरो का पुनः निर्यात

293. खुरदरे माल के उचित प्रयोग द्वारा कटे हुए और पालिश किए हुए हीरो के निर्यात का यूनिट मूल्य बढ़ाने उद्देश्य से, उपरोक्त 291 में विनिर्दिष्ट एजेंसियों द्वारा सप्लाई किए गए हीरो को छोड़कर आयातित हीरो (बिना कटे और बिना पालिश किए गए) के पुनः निर्यात की अनुमति दी जाएगी। अनुमति पुनः निर्यात की सीमा उससे सम्बन्धित शर्तों और आवेदन के साथ प्रस्तुत किए जाने वाले दस्तावेज के ही होने चाहिए जैसे कि ऊपर दिए गए पैरा 292 में उल्लिखित है, सिवाय इसके कि थोक लाइसेंस की फोटो कॉपी का अपेक्षा आवेदक से अपेक्षित है कि उसके द्वारा प्राप्त आर. ई. पी. लाइसेंस अप्रदाय/अप्रदाय ट्रेडिंग कंपनियों अप्रदाय लाइसेंस की फोटो कॉपी प्रस्तुत करें।

रत्न और आभूषणों का छोटा खाना

294. जिस मामले में निर्यात के प्रति विदेशी मुद्रा प्राप्त कर की गति हो या सीमा-शर्तों पर निर्णय कर लिया गया हो उस स्थिति में देश से बाहर निर्यात की गई और निर्यात के बाद मार्ग 3 में खी गई है रत्न एवं आभूषणों को सर्वो या प्रेषण, इस नीति के परिशिष्ट 17 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार प्रतिपूर्ति लाभों के लिए मान्य होगा।

विदेशी पर्यटकों को विक्रय

295. विदेशी पर्यटकों को किया गया रत्न एवं आभूषण का विक्रय पंजीकृत निर्यातों के लिए आयात नीति के अंतर्गत आयात प्रतिपूर्ति के लिए मान्य होगा। इस पुस्तक के अध्याय 16 में विस्तृत ब्यौरे दिया गया है।

भाग-2

स्वर्ण एवं चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम

स्कीमें

296. स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के लिए निम्न-लिखित स्कीमें प्रचलित हैं :—

- (क) विदेशी क्रेताओं द्वारा संचरित स्वर्ण/चांदी के महे स्वर्ण/चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम।
- (ख) अनुमोदित प्रदर्शनियों में विक्री के लिए स्वर्ण/चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात की स्कीम।
- (ग) स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के लिए निर्यात संवर्धन एवं प्रतिपूर्ति स्कीम।
- (घ) स्वर्ण और चांदी आभूषण तथा वस्तुओं के लिए (इस पुस्तक के अध्याय-21 में यथाउल्लिखित) ग्रामिण लाइसेंस की स्कीम।
- (ङ) निर्यात संसाधन क्षेत्र और शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख कम्प्लेक्सों में स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के विनिर्माण और निर्यात की स्कीम।

297. स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण एवं वस्तुओं का निर्यात नीचे परिभाषित रीति से किया जाएगा :—

(1) स्वर्ण आभूषण एवं वस्तुओं का निर्यात

स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं (सिक्कों से भिन्न) के निर्यात की अनुमति स्वर्ण निर्यात अधिनियम, 1968 में परिभाषित अनुसार दी जाएगी। इन निर्यातों में सादी या जड़ी हुई मर्दे और 9 कैरेट और उल्लेख अधिक के स्वर्ण की मर्दे शामिल हैं।

(2) चांदी के आभूषण और वस्तुओं का निर्यात

चांदी के आभूषणों और वस्तुओं (सिक्कों से भिन्न) का निर्यात अनुमेष्य होगा। ऐसे आभूषण और वस्तुएं या तो सादी होंगी या जड़ी हुई होंगी। चांदी आधारित वस्तुओं जिनमें भार में चांदी की मात्रा 50% या इससे कम है उन पर इस स्कीम के अधीन विचार नहीं किया जाएगा। परिशिष्ट 17 की क्रम सं० क-17, क-22 और क-28 के अन्तर्गत आने वाले उत्पाद भी इस स्कीम में शामिल नहीं हैं।

पात्रता

298. स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के लिए निम्न-लिखित पात्र हैं :—

- (1) रत्न और आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद् द्वारा जारी किए गए वैध पंजीकरण प्रमाण पत्र धारण करने वाले पंजीकृत निर्यातक, मान्यताप्राप्त निर्यात/व्यापार सदन, प्रमाणित स्वर्णकारों की महकारिता समितियां, और सरकार द्वारा धारित एवं नियंत्रित निगम।
- (2) स्वर्ण आभूषणों के सभी निर्यातकों के लिए अपेक्षित है कि स्वर्ण निर्यात अधिनियम के अधीन वैध स्वर्ण व्यापारी लाइसेंस के धारक हों या स्वर्ण निर्यात प्रशासन में यह वैध पंजीकरण हो कि लाइसेंस नवीकरण के अधीन है।

टिप्पणी:—प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 301 के प्रावधान इस स्कीमों के अधीन निर्यातकों के लिए लागू नहीं होंगे।

निर्यात की सामान्य शर्तें

299. (क) मूल्य संयोजन की आवश्यकता

- (1) निर्यातित स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं में रवीकृत वे स्टेज सहित स्वर्ण के अन्तर मूल्य में न्यूनतम 15 प्रतिशत मूल्य संयोजन प्राप्त करना होगा।
- (2) निर्यात संवर्धन क्षेत्र और निर्यात अभिमुख कम्प्लेक्सों से स्वर्ण के सादे आभूषणों के निर्यात के मामले में स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं में स्वीकृत वेस्टेज सहित स्वर्ण के अन्तर मूल्य से 10 प्रतिशत का न्यूनतम मूल्य संयोजन करना होगा।
- (3) सभी स्कीमों के अधीन निर्यातित चांदी के आभूषण और वस्तुओं में निहित चांदी के मूल्य से न्यूनतम 25% मूल्य संयोजन करना होगा।
- (4) यदि किसी मामले में एक निर्यातक एजेंसी कमीशन देना हो तो ऊपर निर्धारित न्यूनतम मूल्य संयोजन को एजेंसी कमीशन भी विचारार्थ लिया जाएगा और तदनुसार जुकाए गए एजेंसी कमीशन की प्रतिशतता के अनुसार न्यूनतम मूल्य संयोजन में वृद्धि की जाएगी। किसी भी मामले में यह कमीशन निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% से अधिक नहीं होगा।
- (5) निर्यात संसाधन क्षेत्र और शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट स्कीम से स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के मामले में, निर्यातित मर्दों में स्टैंडिंग के रूप में प्रयुक्त कटे हुए और पालिश किए गए हीरों, बहुमूल्य और अर्धबहुमूल्य स्टोनो, मोतियों और सश्लिष्ट स्टोनो के मूल्य से अधिक 5% न्यूनतम मूल्य संयोजन की प्राप्ति भी की जाएगी।
- (6) सभी फार्डिंग्स और मार्डिंग्स के आयात के मामले में इन आयातों के लागत-बीमा भाड़ा मूल्य पर निर्धारित न्यूनतम मूल्य संयोजन प्राप्त करना होगा। फार्डिंग्स और मार्डिंग्स के आयात की अनुमति केवल उपर्युक्त 'क' एवं 'घ' की स्कीम के अधीन अनुमेष्य होगा और निर्यात की अनुमति निवल से निवल (नेट टू नेट) आधार पर दी जाएगी।
- (7) ग्रामिण लाइसेंसिंग स्कीम के अधीन और निर्यात संसाधन क्षेत्रों और निर्यात अभिमुख कम्प्लेक्सों से निर्यात के मामले में मूल्य संयोजन उस कीमत पर होगा जिस पर स्वर्ण आयात किया है चाहे स्वर्ण की शुद्धता 0.995 हो या कोई अन्य शुद्धता हो। आयातित चांदी के मामले में भी उसी प्रकार की प्रक्रिया अपनाई जाएगी।

(ख) वेस्टेज मानक

- (1) निर्यातकों को स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं के निर्यात में स्वर्ण वेस्टेज या विनिर्माण घाटे की अनुमति सभी स्कीमों के अधीन अनुमेष्य होगी। ऊपर "घ" में दी गई स्कीमों को छोड़कर नीचे दी गई सारणी के अनुसार अनुमेष्य स्वर्ण वेस्टेज की प्रतिशतता की माप नीचे दी गई सारणी के अनुसार निर्यातों में प्राप्त किए गए मूल्य प्रवर्द्धन में जोड़ी जाएगी।

तालिका—1

स्वर्ण वेस्टेज मानक

आभूषणों का वर्गीकरण

वेस्टेज का प्रतिशत

क. 15% न्यूनतम मूल्य प्रवर्द्धन वाले या अधिक आभूषण में निहित के बिना जड़े हुए सादे स्वर्ण आभूषण एवं स्वर्ण के भार का 2 वस्तुएं (अन्तर्विष्ट स्वर्ण में जोड़े वेस्टेज) प्रतिशत

(क) विदेशी केता द्वारा संभरित स्वर्ण/चांदी के मद्दे स्वर्ण/चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम।

सामान्य भूमिका

305. इस स्कीम में संबद्ध विदेशी केता द्वारा कम्पन: मुफ्त में वास्तविक निर्यातों के अग्रिम के रूप में संभरित सोने एवं चांदी के मद्दे सोने एवं चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं के निर्यात की व्यवस्था है। निर्यात अग्रिम में विदेशी केता द्वारा सोने एवं चांदी के मुफ्त संभरण की व्यवस्था उस सीमा तक चांदी एवं सोने के आभूषणों के विनिर्माण तथा निर्यात की जाने वाली मर्दों के विनिर्माण प्रक्रिया में धय होने वाले सोने/चांदी सहित संभरण की व्यवस्था होनी चाहिए। विदेशी खरीददार 18 कैरेट या इससे कम के सोना अलाय, फाईंडिंग मार्जेंटिंग इत्यादि तथा चांदी फाईंडिंग मार्जेंटिंग इत्यादि का भी मुफ्त संभरण कर सकता है। निर्यात आदेश में विनिर्मित मर्दों एवं अन्य आवेष्टित खर्च चाहे अपरिवर्तनीय साखपत्र द्वारा या डिलिवरी पर नकद भुगतान के आधार पर या प्राधिकृत डीलर (बैंक) द्वारा प्राप्त अग्रिम विदेशी मुद्रा पर आने वाले खर्च की व्यवस्था होगी। सभी वस्तावजों का लेन-देन केवल विदेशी मुद्रा में प्राधिकृत डीलरों के माध्यम से हो किया जाना चाहिए। निर्यात आदेश केवल अकेले विदेशी केता से संबंधित होना चाहिए चाहे सोने या चांदी की निर्यात की जाने वाली एक से अधिक मर्दों ही क्यों न हो।

मनोनीत एजेंसियां

306. यह स्कीम हस्तशिल्प एवं हथकरवा निर्यात निगम तथा वाणिज्य मंत्रालय द्वारा मनोनीत किसी अन्य सरकारी एजेंसी द्वारा प्राप्त निर्यात आदेशों पर लागू होगी। राज्य व्यापार निगम चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं के निर्यात से इस स्कीम को प्रचलित करेगा। निर्यात उपर्युक्त पैरे 298 में निर्धारित पात्रता मापदंड को पूरा करने पर सीधे या अपने पात्र सहयोगियों के माध्यम से मनोनीत एजेंसियों द्वारा किया जा सकता है।

मूल्य संयोजन अपेक्षा

307. (1) सोने तथा चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात के लिए निर्धारित मूल्य संयोजन की गणना सोने के स्वीकृत धय सहित सोने एवं चांदी तत्वों के मूल्य के संदर्भ में, हस्तशिल्प तथा हथकरवा निर्यात निगम द्वारा प्रत्येक मास के प्रारम्भ में प्रत्येक धातु के लिए निर्धारित सोने एवं चांदी के मूल्य के आधार पर की जाएगी।

(2) मार्जेंटिंग, फाईंडिंग आदि के मामले में मूल्य वृद्धि मनोनीत एजेंसी द्वारा निर्धारित आयातों के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य पर आधारित होगी। इससे संबंधित एक प्रमाण-पत्र निर्यात के समय संबद्ध मनोनीत एजेंसी द्वारा सीमा-शुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत करना होगा।

सोने/चांदी के आभूषणों तथा वस्तुओं का निर्यात

308. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत निर्यात की जाने वाली वस्तुएं मार्जेंटिंग तथा फाईंडिंग सहित सोने एवं चांदी से निर्मित होनी चाहिए जो कि स्वदेशी बाजार से अधिप्राप्त या विदेशी केता द्वारा संभरित मार्जेंटिंग तथा फाईंडिंग आदि सहित सोने तथा चांदी से तथा मनोनीत एजेंसी द्वारा निर्धारित प्रक्रिया के अन्तर्गत अग्रिम रूप में रिजर्व किए गए हों।

(2) इस स्कीम के अन्तर्गत निर्यात केवल हवाई भाड़े से ही अनुमेय होगा तथा बम्बई, कलकत्ता, मद्रास, दिल्ली एवं जयपुर स्थित सीमाशुल्क कार्यालयों से ही अनुमेय होगा।

सोने/चांदी का आयात

309. इस स्कीम के अन्तर्गत सोने एवं चांदी के आयात की निकासी मनोनीत एजेंसी को संबद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा अनुमेय की जाएगी बशर्ते कि वे सीमाशुल्क के साथ आयातित सोने एवं चांदी की मात्रा के समान चांदी एवं सोने के आभूषण एवं वस्तुओं के निर्यात का वचन देते हुए तथा अन्य निर्धारित शर्तों के अन्तर्गत एक बन्धपत्र का निष्पादन करें।

807 GI/88—10

सोने/चांदी की विमुक्ति

310. हस्तशिल्प तथा हथकरवा निर्यात निगम/मनोनीत एजेंसियां अपने माध्यम से पात्र सहयोगियों को विदेशी केता द्वारा संभरित सोने-चांदी तथा फाईंडिंग एवं मार्जेंटिंग आदि को विमुक्त करें अथवा निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार भारतीय स्टेट बैंक की पंजीकृत शाखाओं या उक्तसाल प्राधिकारियों (केवल सोने के लिए) के माध्यम से रिलीज करें।

निर्यात आधार का निष्पादन

311. हस्तशिल्प एवं हथकरवा निर्यात निगम/मनोनीत एजेंसी प्रत्येक निर्यात आदेश के निष्पादन हेतु आयातित सोने/चांदी का परेणवार पूर्ण लेखा रखेंगे जिसमें किया गया निर्यात तथा ऐसे निर्यात के मद्दे विमुक्त सोने/चांदी की मात्रा का हिमाब भी शामिल होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारियों के साथ निष्पादित बंधपत्र के अन्तर्गत आधार के निष्पादन हेतु हस्तशिल्प एवं हथकरवा निर्यात निगम/मनोनीत एजेंसी को प्रक्रिया पुस्तक 1988—91 में यथानिर्धारित सम्पूर्ण विवरण संबन्धित सीमाशुल्क नमोदानी को प्रस्तुत करना होगा।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

312. प्रथम अप्रैल, 88 में पूर्व विदेशी केता से प्राप्त सोना तथा चांदी सभी प्रकार से आयात-निर्यात नीति 1985—88 के प्रावधानों के अन्तर्गत नियंत्रित होगी जिसमें मूल्य वर्धन अपेक्षाएं तथा सोने का अनुमेय धय भी शामिल होंगे। निर्यातक उक्त 1985—88 की नीति के परिशिष्ट-17 में अनुमेय मर्दों के लिए उसी मात्रा और उन्ही मर्दों के लिए प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र होंगे। तथापि, इस पुस्तक के अध्याय-15 के पैरा 177-181 में यथा उपलब्ध ढील, इन लाइसेंसों पर भी लागू होंगे।

(ख) अनुमोदित प्रदर्शनियों में विक्री के लिए सोने एवं चांदी के आभूषण एवं सामान के निर्यात के लिए स्कीम

निर्यात का क्षेत्र

313. (1) इस स्कीम में हस्तशिल्प एवं हथकरवा निर्यात निगम/राज्य व्यापार निगम/व्यापार विकास प्राधिकरण/खनिज एवं धातु व्यापार निगम तथा उनकी पात्र सहयोगी कम्पनियों द्वारा किया जाने वाला निर्यात शामिल है। इस स्कीम के अन्तर्गत ये संगठन मनोनीत एजेंसियों के रूप में कार्य करेंगे ये पात्र सहयोगी निर्यातक की उन श्रेणियों में आएंगी जो कि उपर्युक्त पैरे 298 में निर्धारित पात्रता मापदंड को पूरा करते हैं।

(2) अग्र्यों को भी निर्यातों की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि भारतीय रिजर्व बैंक तथा वाणिज्य मंत्रालय ने अनुमोदन कर दिया हो, और निर्यातक उपर्युक्त पैरा 298 में निर्दिष्ट पात्रता मापदंडों को पूरा करता हो।

निर्यात का आधार

314 (1) इस स्कीम के अन्तर्गत भारतीय रिजर्व बैंक के विशिष्ट या सामान्य अनुमोदन से प्रदर्शनियों को लगाने के लिए निर्यात परेण आधार पर किए गए हों।

(2) निर्यात इस शर्त के अधीन होगा कि (i) निर्यातित मर्दें जिनकी विदेश में विक्री नहीं हुई है, प्रदर्शनी के बंद होने के 15 दिन के अन्दर पुनः आयात की जाएंगी (ii) विदेश में विक्री की गई मर्दों के मामले में सोने एवं चांदी के तत्व प्रदर्शनी के बन्द होने के एक महीने के अन्दर प्रतिपूर्ति के रूप में आयात किये जाएंगे। निर्यात की अनुमति देने से पूर्व मनोनीत एजेंसियां सीमाशुल्क प्राधिकारियों के पास इस संबंध में एक बंधपत्र निष्पादित करेंगी। उपरोक्त से इनर द्वारा प्रदर्शनी का आयोजन किये जाने पर, यदि भारतीय रिजर्व बैंक या वाणिज्य मंत्रालय द्वारा अनुमोदन कर दिया जाता है तो आयोजकों द्वारा स्वयं ही बंधपत्र निष्पादित किया जाएगा। साथ ही उन्हें भारतीय रिजर्व बैंक के नियमानुसार यथा अपेक्षित बैंक गारंटी प्रस्तुत करनी होगी।

सोने/चांदी के लिए हकबारी

315. प्रदर्शनी बन्द हो जाने के बाद, प्रतिपूर्ति के उद्देश्य से भारतीय स्टेट बैंक या उनके विधिवत् प्राधिकृत एजेंट, जहां प्रदर्शनी का आयोजन किया गया था, उस स्थल पर, प्रदर्शनी बंद होने के 20 दिन के दौरान भारत में भारतीय स्टेट बैंक की प्राधिकृत शाखाओं के माध्यम से बुकिंग को जाएगी। मूल एवं आदि की गणना निर्यातक को उपलब्ध कराए गए प्रतिपूर्ति के सोने/चांदी के मूल्य पर उस मूल्य पर जोन पर निर्यात जीवन बनाया गया था, जो भी अधिक हो के आधार पर की जाएगी। देश में बाहर सोने/चांदी को ले जाने के लिए निर्यात बीजक तैयार करने समय निर्यातक हस्तक्षेप एवं हथकरघा निर्यात निगम द्वारा अधिसूचित सोने/चांदी के मासिक आन्तरिक मूल्य का प्रयोग करेगा। निर्यातक द्वारा वांछित दस्तावेजों के प्रस्तुत करने पर लाइसेंसिंग कार्यालय निर्यातक को सोने/चांदी की प्रतिपूर्ति के लिए समुचित रिजर्व आदेश तथा अपेक्षित रकम कार्ड जारी करेगा।

रिफाई का संयोजन

316. मनोनीत एजेंसियां किए गए निर्यात, बाहर बेचा गया माल, पुनः आयातित, गंत विदेश में खरीद गए खनिज तथा भारत में आयातित खनिजों का पूरा रिफाई रखेगी। प्रत्येक प्रदर्शनी के अन्त में उपरोक्त संपूर्ण विवरण देने हुए मनोनीत एजेंसियां भारतीय रिजर्व बैंक, वाणिज्य मंत्रालय, मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात तथा क्षेत्राधिकार में आने में भीमा-शुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क समावर्तकों को रिपोर्ट प्रस्तुत करेगी।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

317. प्रथम अप्रैल 88 से पूर्व अनुमोदित प्रदर्शनीयों में किया गया निर्यात सब तरह से मूल्य वर्धन अपेक्षाओं सहित आयात-निर्यात नीति 1985-88 के प्रावधानों के अन्तर्गत नियमित किया जाएगा। निर्यातक उक्त 1985-88 की नीति के परिशिष्ट-17 में अनुमेय मर्दों के लिए उनी मात्रा तथा उन्हीं मर्दों के लिए प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र होंगे। तथापि, इस पुस्तक के अध्याय 15 के पैरे 177-181 में यथा उपलब्ध माल, इन लाइसेंसों के मानले में भी लागू होंगे।

(ग) सोने और चांदी आयात और वस्तुएं निर्यात संबर्द्धन तथा प्रतिपूर्ति स्कीम**स्कीम का क्षेत्र**

318. (1) इस स्कीम में इसके अनुसार निर्यातित मात्रा की सीमा तक सोने/चांदी की प्रतिपूर्ति के लिए प्रावधान है। ऐसी प्रतिपूर्ति निर्यातक की ओर से अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में सोने/चांदी की खरीद के बाद, सरकार द्वारा मनोनीत स्टेट बैंक आफ इण्डिया या किसी अन्य एजेंसी के माध्यम से, स्टेट बैंक आफ इण्डिया/एजेंसी द्वारा जारी प्रमाण-पत्र में अंकित मूल्य पर उपलब्ध होगी। यह प्रत्येक निर्यात आदेश के संबंध में किया गया है जिसके मद्दे निर्यात दिया गया है। यह स्कीम उन निर्यातों के लिए सीमित होगी जो कि अपरिवर्तनीय साध्य-पत्र या सुपुर्दगी पर नकद भुगतान के आधार या प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से विदेशी मुद्रा में प्राप्त देशों द्वारा समर्थित हो।

(2) पूर्णतया निर्यात मात्र के प्रत्यावर्तन में असफल होने पर निर्यातक को देश भीमाशुल्क, यदि कोई है, क प्रतिशित स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी द्वारा जारी सोने/चांदी के बिक्री मूल्य और इसके घरेलू बाजार में प्रचलित मूल्य का अन्तर भुगतान पड़ेगा। निर्यातक को इसके लिए स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी को लिखित में पूर्व वचनबद्धता प्रस्तुत करनी अपेक्षित होगी। इसी प्रकार, यदि निर्यात की गई वस्तुएं अस्वीकृत होकर बापम भारत में आ गई है, उस मामले में भी ऐसा अन्तर भुगतान होगा। इस स्कीम के अधीन दस्तावेजों की केवल विदेशी मुद्रा

में प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से बातचीत की जाएगी। निर्यात आदेश के मद्दे निर्यात एक विदेशी खरीददार से होगा चाहेकि, यद्यपि इसमें निर्यात की एक से अधिक मय शामिल हो सकती है।

बुकिंग/सोने/चांदी की बिक्री

319. (1) निर्यात निर्यात आदेश के आधार पर 0.999 की शुद्धता से माने की पूरी समतुल्य मात्रा जिसे वह मूल्य करवा जाएगा, को इंगित करेगा। स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी द्वारा सोने/चांदी के बुकिंग के प्रयोजन के लिए और विमुक्ति आदेश में दिए गए सोने की मात्रा के परिकलन के लिए, मात्रा 0.999 शुद्धता के रूप में अभिव्यक्त की जाएगी। सीमा शुल्क प्राधिकारी भंगन जमान-बिल भी सत्यापित करेगा कि निर्यात के लिए 0.999 की शुद्धता के धातु के समतुल्य मात्रा पारित की गई है।

(2) स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी निर्यातक की ओर से सोने की खरीद के बाद, विमुक्ति आदेश के धातु को स्वयं द्वारा जारी प्रमाण-पत्र में अंकित मूल्य पर सोने/चांदी को बेचेगी।

सोने/चांदी को बेचना

320. (1) लाइसेंसिंग प्राधिकारी निर्यातक को निर्यातित मर्दों के शुद्ध सोने/चांदी की तत्काल के साथ अनुमित क्षय सोने की मात्रा यदि स्वेच किया गया है, की प्रतिपूर्ति के लिए, विमुक्ति आदेश जारी करेगा।

(2) विमुक्ति (आदेश) निर्यात किए जाने के बाद लाइसेंसिंग कार्यालय द्वारा जारी किया जाएगा (0.999 शुद्धता के सोने/चांदी की कुल मात्रा को इंगित करेगा जिसके लिए निर्यातक हकदार है।) विमुक्ति आदेश 0.999 की शुद्धता के समतुल्य सोने/चांदी की मात्रा का उल्लेख करेगा जो निर्यातक को दी जानी है।

(3) निर्यातक को सोना केवल 10 ग्राम के गुण के रूप में ही बेचा जायेगा। यदि कुछ ग्राम बचता है तो वह निर्यातक को अपनी हकबारी के साथ उपलब्ध कराया जायेगा जिसके लिए, स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी द्वारा उसे प्रमाणपत्र जारी किया जायेगा। इसी प्रकार, निर्यातक को चांदी एक किलोग्राम की न्यूनतम मात्रा में बेची जाएगी। सोने/चांदी की खरीद के समय और लेखों को अंतिम रूप दिये जाने पर धारक द्वारा प्रत्येक विमुक्ति आदेश की मूल रूप में स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी को जमा कराया पड़ेगा।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

321. प्रथम अप्रैल 1988 से पूर्व मनोनीत एजेंसी के पास निर्यातक द्वारा बुक किए गए मूल्य वृद्धि की अपेक्षाओं सहित सोने और चांदी के संबंध में आयात-निर्यात नीति, 1985-88 के प्रावधानों द्वारा संवर्धित किया जाएगा। निर्यातक केवल उसी सीमा तक और परिशिष्ट 17 में केवल उन्हीं मर्दों के लिए पात्र होगा जो कि तथाकथित 1985-88 की नीति के अनुसार अनुमेय होंगी लेकिन, इस पुस्तक के अध्याय-15 के पैरे 177-181 में उपलब्ध दस्तावेज के प्रावधान तब लाइसेंसों पर लागू होंगी।

घ) सोने और चांदी के आयातकों और वस्तुओं के लिए अधिष लाइसेंसिंग के लिए स्कीम।

322. इस स्कीम का विवरण इस पुस्तक के अध्याय 14 में दिया गया है।

(घ) निर्यात संसाधन क्षेत्र और शत-प्रतिशत निर्यात अभिसूचक कम्प्लैक्सों से सोना और चांदी के आभूषण और अन्य वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम।

323. (1) सोने के आभूषण के विनिर्माण और निर्यात करने के लिए अनुमति विशेष शतप्रतिशत निर्यात अभिसूचक कम्प्लैक्सों और निर्यात संसाधन क्षेत्रों से है। निर्यात अभिसूचक कम्प्लैक्स, शतप्रतिशत निर्यात अभिसूचक स्कीम के सामान्य प्रावधानों द्वारा शासित होंगे और निर्यात संसाधन क्षेत्रों में स्थापित यूनिटें निम्नलिखित बातों के अलावा एक टी जेड/ई पी जेड स्कीम के सामान्य प्रावधानों द्वारा शासित होंगी :

(क) रिजर्वेट सहित इन कम्प्लैक्सों में विनिर्मित माल को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचे जाने के लिए कोई भी अनुमति नहीं दी जाएगी।

(ख) यदि कोई यूनिट अपना व्यापार बन्द करने जा रही है तो आभूषणों के विनिर्माण के लिए उपलब्ध सोना, अन्य बहुमूल्य धातु, मिश्रधातु, रत्न तथा अन्य माल वाणिज्य मंत्रालय द्वारा मनोनीत एजेंसी को उस कीमत पर सौंप दिया जाएगा जो उस एजेंसी द्वारा निर्धारित की जाएगी। वाणिज्य मंत्रालय ऐसी एजेंसी को धिनाहत करेगा और उपयुक्त अधिसूचना जारी करेगा।

(2) क्रमशः शतप्रतिशत निर्यात अभिसूचक यूनिट और ई पी जेड स्कीम के लिए लागू सामान्य प्रक्रिया के अनुसार कम्प्लैक्सों और ई पी जेड में सोने के आभूषण विनिर्मित करने वाली यूनिट सभी कच्चे माल, मध्यस्थ और संघटक जिसमें सोना, सोना मिश्रधातु, केरट सोना, रंजित सोना, बहुमूल्य धातु जिसमें चांदी प्लेटिनम और पैलेडियम और उसके साथ-साथ सोने और अन्य बहुमूल्य धातुओं के फाउंडिंग्स, माउंटिंग्स, साकेट और फ्रेम्स भी शामिल हैं, का आयात कर सकती हैं। यह यूनिटें हीरे, रंजीत हीरे और नग, अर्ध-बहुमूल्य नग, कृत्रिम नग, मोती का भी आयात कर सकती हैं। तथापि 0.999 शुद्धता का सोना भारतीय स्टेट बैंक के माध्यम के अलावा आयात के लिए अनुमित नहीं किया जाएगा।

(3) विनिर्माता यूनिटों को 0.999 उच्चता का सोना भी भारतीय स्टेट बैंक या सरकार द्वारा मनोनीत किसी एजेंसी के माध्यम से उपलब्ध कराया जा सकता है। विनिर्माता यूनिटों को यह सोना क्षेत्र के विकास आयुक्त या कम्प्लैक्स के प्रायोजक प्राधिकारी, जो भी लागू हो, के द्वारा प्रमाणित आवेदनों के आधार पर उपलब्ध कराया जाएगा।

(4) ऐसी विनिर्माता यूनिटों के लिए जो आभूषणों के निर्यात उत्पादन के लिए स्वयं सोने की मिश्रित धातु बनाने की इच्छुक हैं, और जिनके पास कम्प्लैक्स के प्रायोजक प्राधिकारी या क्षेत्र के विकास आयुक्त द्वारा यथा प्रमाणित उपयुक्त मिश्रित धातु बनाने की सुविधाएं हैं, यदि उन्हें आवश्यकता होगी तो 0.999 शुद्धता का सोना भी दिया जा सकता है। ऐसा सोना भारतीय स्टेट बैंक या सरकार द्वारा नामित किसी एजेंसी द्वारा आयात किया जा सकता है, और उसे यूनिटों को देने से पहले

सरकार की टुकमाल में सोने की वैदी ही शुद्धता की मानक माप में छंटों में बदलने के लिए और उपयुक्त मोहर लगाने के लिए भेज दिया जाएगा।

(5) कम्प्लैक्सों और क्षेत्रों में विनिर्माता यूनिटों का पूंजीगत माल, आदिरूपों, तकनीकी नमूनों, उपभोग्यों, अतिरिक्त पुर्जों और पेकेजिंग सामग्री का आयात करने की अनुमति शतप्रतिशत निर्यात अभिसूचक यूनिट की सामान्य स्कीम और एक टी जेड/ई पी जेड स्कीम के लिए लागू प्रक्रिया के अनुसार दी जाएगी। बोर्ड द्वारा अनुमोदित मूल सीमा की वृद्धि के लिए दोनों मामलों में अनुमोदन बोर्ड से सम्पर्क किया जाएगा। बोर्ड ऐसे पत्रों की जांच यूनिट के निर्यात निष्पादन, हस्तगत शादेश या क्रमशः प्रायोजक प्राधिकारी/विकास आयुक्त की सिफारिश के आधार पर स्थापित उत्पादन की क्षमता को ध्यान में रखते हुए की जाएगी।

(6) सोना नियंत्रण अधिनियम, 1968 की धारा 32 के प्रावधान कम्प्लैक्सों और क्षेत्रों में यूनिटों के लिए लागू नहीं होंगे, यद्यपि उन्हें अधिनियम के अन्तर्गत सोने के व्यापारी का लाइसेंस लेने की आवश्यकता पड़ेगी। गैर-मूल सोने में और मध्यस्थ सोने के उत्पाद जैसे तार, राड, पदार्थ आदि में यूनिटों के अर्न्वर्ती लेन-देन प्रत्येक कम्प्लैक्स और क्षेत्र में अनुमित है जो सोना नियंत्रण अधिनियम के अन्तर्गत यथा निर्धारित सम्बन्धित विनिर्माता यूनिटों द्वारा रखे जाने वाले उपयुक्त लेखों की शर्त के अधीन होंगे।

(7) घरेलू टैरिफ क्षेत्र से कटे हुए और पालिश किए हुए हीरे, बहुमूल्य और अर्ध-बहुमूल्य नग, कृत्रिम नग, संसाधित मोतियों की इन यूनिटों को आपूर्ति "अभिग्रहित निर्यात" के रूप में समझी जाएगी और निर्यात करने वाली यूनिटें इस सम्बन्ध में सामान्य आयात नीति के प्रावधानों के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों आदि के लिए पात्र होंगी।

(8) सोने और चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात पर न्यूनतम मूल्य वर्धन इस अध्याय के सामान्य प्रावधानों के अन्तर्गत यथा निर्दिष्ट अपेक्षित होगा परन्तु इसमें यह लागू नहीं होगा निर्यातित मर्चों में जड़ाई के रूप में प्रयोग किए गए कटे हुए और पालिश किए हुए हीरे, बहुमूल्य और अर्ध बहुमूल्य नग, कृत्रिम नग और संसाधित नग पर न्यूनतम 5 प्रतिशत मूल्य वर्धन भी अपेक्षित होगा।

(9) यदि यूनिट कटे हुए और पालिश किए हुए हीरे और अन्य बहुमूल्य और अर्ध-बहुमूल्य नग, बिना जड़े हुए के रूप में निर्यात कर रहा है तो अपेक्षित मूल्य वर्धन का परिकलन घरेलू दर सूची के ऐसे निर्यातों के लिए उपलब्ध प्रतिपूर्ति दरों के अनुरूप आधार पर किया जाएगा।

(10) सोना/चांदी के आभूषण और वस्तुओं के अलावा, आभूषणों और अन्य बहुमूल्य धातुओं की वस्तुओं का विनिर्माण और निर्यात कम्प्लैक्सों और क्षेत्रों से अनुमित किया जा सकता है। प्लेटिनम और पैलेडियम आदि बहुमूल्य धातुओं की वस्तुओं का विनिर्माण और निर्यात कम्प्लैक्सों और आभूषण और वस्तुओं के सम्बन्ध में यथा अधिसूचित होंगी।

अध्याय 22

मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्धारित संसाधन क्षेत्रों में पंजीकृत निर्यातकों के लिए नियमित नीति

324. अपने सामान उत्पादन का शतप्रतिशत निर्यात करने का वचन देने वाली औद्योगिक यूनिटें नियमित संसाधन क्षेत्रों (ई पी जेड) और मुक्त व्यापार क्षेत्रों एक टा जेड में स्थापित की जा सकती हैं।

325. वणिज्य संहिता द्वारा इस उद्देश्य के लिए स्थापित अनुमोदित बोर्ड द्वारा ग्रीडन औद्योगिक यूनिटें ही केवल इस स्कीम के अंतर्गत निर्यात उत्पादन के लिए उनके द्वारा अधिगत पूंजीगत भाग, कच्चे माल, संघटकों तथा अनिवार्य पुर्जों आदि का आयात करने के लिए पात्र होंगी।

अनुमित आयात

326. जर्जों का आयात :

- (1) पूंजीगत माल का आयात (पीएम कैटेगरी में गेट्स),
- (2) कच्चे माल, अर्ध-निर्मित माल, संघटकों, यंत्रिकायों, पुर्जों उपभोग्यों आदि का आयात।

(3) प्रोटोटाइपों, कार्यालय उपकरण और कार्यालय सज-सामान के उपभोग्यों का आयात इस पुस्तक के अन्त में उद्धृत खुले सामान्य लाइसेंस सं. 19/33 दिनांक 30 मार्च, 1983 के अनुसार इन जेडों में खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित होगा। लेकिन इस नीति के परिशिष्ट 2 भाग क के अन्तर्गत परेल् टैरिफ क्षेत्र में आयात के लिए निम्नलिखित मदों की अनुमति खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इन क्षेत्रों में आयात के लिए नहीं दी जाएगी।

खुले सामान्य लाइसेंस की गतें

327. इन क्षेत्रों में खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए निर्धारित शर्तें परिशिष्ट 15 में विनिर्दिष्ट हैं। आयातकों से अपेक्षित है कि वे अपने आयातों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन इन प्रकार से निम्नलिखित करें कि उनी मूल्य वर्धन सिद्धांत का पालन हो जिसके आधार पर उनकी परियोजना अनुमोदन की गई थी।

निर्यात आधार

328. (क) औद्योगिक यूनिटों से अपेक्षित है कि वे अनुमोदन पत्र/आयात पत्र में उल्लिखित न्यूनतम निर्यातित मूल्य वर्धन को प्राप्त करें।

(ख) निर्यात संसाधन क्षेत्र/मुक्त व्यापार क्षेत्र में अनुमोदित यूनिट को निर्यात आधार, मूल्य वर्धन और बोर्ड द्वारा निर्धारित अन्य शर्तों के पालन के लिए संबंधित विकास आयुक्त के साथ बंधन या विशिष्ट करार निष्पादित करना होगा। इन शर्तों को पूरा न करने पर यूनिट को उचित जुर्माना देना पड़ेगा जिसका सीमानुक्त अधिनियम, 1962 और नियम (निर्बंधन) अधिनियम, 1947 या लागू किसी अन्य कानून के अन्तर्गत की जाने वाली किसी अन्य कार्रवाई पर कोई प्रतिष्ठा प्रभाव नहीं पड़ेगा। औद्योगिक विकास आयुक्त आयात और निर्यात पर इसविषय तत्पर रहेगा कि मूल्य वर्धन सिद्धांत और अनुमोदन पत्र/आयात पत्र की अन्य शर्तों का पालन हो रहा है।

(ग) निम्नलिखित को छोड़कर सारा उद्देश्य निर्यातित किया जाएगा :—

- (1) 5% तक रिजर्व या ऐन प्रतिगत जो बोर्ड द्वारा निम्नलिखित किया जाए।
- (2) निम्नलिखित पैरा के अनुसार परेल् टैरिफ क्षेत्र में प्रभावित संभरण।

(3) विश्व निर्यात शर्तों के अधीन परेल् टैरिफ क्षेत्र में प्रभावित संभरण; और

(4) विशेषी मुद्रा भुगतान के सहे संयुक्त राष्ट्र बच के अतिरिक्तों और आई टी डी सी की कर मर्यादों में विधि के लिए संभरण।

परेल् टैरिफ क्षेत्र में जाल दो किए जाने वाले संभरण

329. क्षेत्र में यूनिट जो मई खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात कर सकती है, यदि वे क्षेत्र में यूनिटों को परेल् टैरिफ क्षेत्र में संभरित हो जाती है तो उन्हें पंजीकृत निर्यातकों को आयात नीति के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए निम्नलिखित शर्तों के अधीन पात्रता मिलेगी :—

- (क) संभरित माल का भाग में विनिर्माण किया गया हो;
- (ख) संभरण अन्तर्राष्ट्रीय कीमत पर किए गए हो;
- (ग) संभरण पंजीकृत निर्यातकों को और लागू नीति के अधीन अन्य माल प्रकार में आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्र हों;
- (घ) क्षेत्र के विकास आयुक्त द्वारा जारी किए गए प्राधिकरण पत्र के आधार पर संभरण किए गए हों;
- (ङ) संभरण में अर्थ-परिष्कृत माल नहीं है।

संभरण के सहे लागू

330. माल के संभरण लागू का दावा कर सकते हैं, यथातः :

- (क) पंजीकृत निर्यातकों नीति के अधीन आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए।
- (ख) पूंजीगत माल लाइसेंस या औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी सहयोग अनुमोदन के सहे निर्धारित आयातों को पूरा करने के लिए।
- (ग) लागू किए गए बोर्ड, आयात-निर्यात नीति के अधीन निर्यातकों एकता के लिए उपलब्ध हो, और
- (घ) अन्य लागू यादिक के लिए जो कि समन्वयन पर निर्भर रहे हों।

परेल् टैरिफ क्षेत्र में माल की विक्री/प्रदर्शन

331. (1) मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्धारित संसाधन क्षेत्रों में विनिर्मित माल को वैश्व आयात लाइसेंसों के सहे परेल् टैरिफ क्षेत्र में बेचने की अनुमति है। उन विनिर्मित मालों की विक्री भी, जिनका आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमोदित है, परेल् टैरिफ क्षेत्र में खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए उल्लिखित शर्तों के आधार पर अनुमति को प्रदान की जा सकती है।

(2) जब तक कि अनुमोदन/आयात पत्र में निम्नलिखित में ऐसा करना निषेध न किया जाए तब तक निर्यात संसाधन क्षेत्र/मुक्त व्यापार क्षेत्र में निम्न निर्यात संसाधन क्षेत्र की यूनिटों को उचित शुल्कों के भुगतान की शर्त के अधीन उत्पादन के 5 प्रतिशत तक या जो प्रतिशतता बोर्ड द्वारा निर्धारित की जाए उस तक खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन परेल् टैरिफ क्षेत्र में निम्नलिखित की विक्री को अनुमति दी जा सकती है अर्थात् कि उपर्युक्त शुल्क का भुगतान कर दिया गया हो। अतिरिक्त माल या अर्थ-

टैरिफ क्षेत्र के आयात का सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 20/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

(3) प्रदर्शनियों में प्रदर्शन के उद्देश्य के लिए और करों और शुल्कों के उचित भुगतान पर उचित सीमा के भीतर आदेश (अनुदेशों के प्रचार) मांगने के लिए विकास आयुक्त जोन में विनिर्मित माल के नमूनों की बिक्री की अनुमति दे सकता है। जोन में विनिर्मित माल के नमूनों को भी घरेलू टैरिफ क्षेत्र में, प्रदर्शनियों/व्यापार मेलों में अस्थाई प्रदर्शन के लिए शुल्कों का भुगतान किए बिना इस शर्त पर भेज सकते हैं कि जोन की यूनिट विकास आयुक्त और सीमा शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए कश्चित्त माल की वापसी के लिए उचित वचनबद्धता/गारन्टी दे रही हो।

(4) ऊपर (1) के प्रावधानों के अधीन घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचा गया माल यदि गलत पाया जाए तो विकास आयुक्त मरम्मत/परीक्षण के लिए वारंटी अवधि के भीतर जोन में उस माल की वापसी की अनुमति दे सकता है। जोन से निष्कासी हो जाने पर इस माल की अनुमति निःशुल्क दी जाएगी। माल की पहचान के विषय में सीमाशुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि होने पर ही माल की अनुमति दी जाएगी।

(5) विकास आयुक्त मरम्मत, परीक्षण, कैलिब्रेशन, संसाधन आदि के लिए भी घरेलू टैरिफ क्षेत्र में माल के हस्तांतरण की अनुमति दे सकता है बशर्ते कि सीमा-शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए उचित वचनबद्धता/गारन्टी भेजी गई हो।

(6) जोन की यूनिटों को प्रत्येक मामले के आधार पर, घरेलू टैरिफ क्षेत्र में यूनिटों के आवश्यकता के लिए अपने उत्पादन के भाग की उप-संविदा करने की अनुमति होगी। कारोबार बाँटिंग की सुविधा, निवेश-उत्पादन मानकों का निर्धारण, सम्बद्ध यूनिट द्वारा वचनबद्धता/वाँड प्रस्तुत करना जैसे कुछ तथ्यों के आधार पर सम्बद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा आवेदनों पर विचार किया जाएगा। यह सुनिश्चय करने के लिए आवश्यक सुरक्षा की जाएगी कि बिना शुल्क दिए कोई सामग्री/माल घरेलू टैरिफ क्षेत्र में न जाए। सम्बद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों के आदेशों के विरुद्ध यदि कोई अभ्यावेदन प्रस्तुत करता हो तो सम्बद्ध विकास आयुक्त के माध्यम से वाणिज्य मंत्रालय को भेज दिए जाएंगे।

सुनिश्चिता मामलों में दी गई विशेष अनुमति के तहत बिक्री

332. जोन की यूनिटों के अभ्यावेदनों पर प्रत्येक मामले में उत्पाद के 25 प्रतिशत तक को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचने की अनुमति देने के लिए पारंगता के आधार पर इस उद्देश्य के लिए जारी किए जाने वाले सामान्य लाइसेंस के अधीन विचार किया जाएगा, बशर्ते कि उचित सीमाशुल्क करों और राजस्व विभाग द्वारा यथा-अधिमूर्चित अन्य करों का भुगतान किया गया हो। सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 21/88 दिनांक

30 मार्च, 1988 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है। ऐसी बिक्री के लिए अनुमति सम्बद्ध विकास आयुक्त द्वारा समय-समय पर निर्धारित किए जाने वाले निर्देशों के अनुसार दी जाएगी।

मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्र में आयातित माल का हस्तांतरण

333. (1) सम्बद्ध क्षेत्र के विकास आयुक्त को लिखित अनुमति से उसी क्षेत्र में आयातित माल के हस्तांतरण या दूसरी यूनिट को उधार पर देने की अनुमति दी जा सकती है।

(2) निर्यात संसाधन क्षेत्र/मुक्त व्यापार क्षेत्र में आयातित माल को क्षेत्र से बाहर स्थित यूनिटों को उधार पर देने की अनुमति नहीं होगी।

(3) जहाँ क्षेत्र में स्थित एक यूनिट अपने सामान्य परिचालन की अवधि के समय, वैध कारणों से आयातित माल को जिस उद्देश्य के लिए आयात किया गया था उस उद्देश्य के लिए प्रयोग करने के लिए असमर्थ हो तो वह क्षेत्र के विकास आयुक्त की अनुमति के भीतर उक्त माल को पुनः निर्यात कर सकते हैं बशर्ते कि मूल्यांकन आदि के संदर्भ में सीमा-शुल्क प्राधिकारियों से निकासी और भारतीय रिजर्व बैंक से अनापत्ति ली गई हो। इसके विकल्प में सम्बद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारी की लिखित रूप में पूर्ण अनुमति से घरेलू टैरिफ क्षेत्र में वास्तविक उपयोक्ता को माल हस्तांतरित किया जा सकता है बशर्ते कि (क) जोन के सम्बद्ध विकास आयुक्त और कृता के प्रायोजक प्राधिकारी (जहाँ वास्तविक उपयोक्ता एक कृता हो) द्वारा हस्तांतरण की सिफारिश की गई हो और (ख) जोन के सीमाशुल्क प्राधिकारियों को, सीमाशुल्क ड्यूटी और अन्य प्रसार यदि कोई हो, के भुगतान पर घरेलू टैरिफ क्षेत्र में माल के हस्तांतरण किए जाने पर कोई आपत्ति न हो।

(4) निर्यात संसाधन जोन/मुक्त व्यापार जोन के एक यूनिट से अन्य निर्यात संसाधन जोन/मुक्त व्यापार जोन के यूनिट के या 100% निर्यात अभिमुख यूनिट को माल की आपूर्ति/हस्तांतरण की अनुमति विकास आयुक्त द्वारा प्रक्रिया पुस्तक 1988—91 में उल्लिखित शर्तों के आधार पर दी जा सकती है।

स्क्रेप/वेस्ट/अवशेषों का निपटारा

334. बोर्ड उत्पादन के दौरान उत्पन्न होने वाले देशी या आयातित कच्चे माल या दोनों को शामिल करने हुए स्क्रेप/वेस्ट/अवशेष सामग्री को उचित सीमा-शुल्क और उत्पादन शुल्क और अन्य करों के भुगतान पर घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बिक्री की अनुमति दे सकता है। बोर्ड विनिर्माण की अलग-अलग मर्दों के लिए ऐसी स्क्रेप/वेस्ट/अवशेषों के लिए प्रतिशत निर्धारित करेगा। ऐसे स्क्रेप/वेस्ट/अवशेषों की निकासी खुले सामान्य लाइसेंसों से होगी। सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 22/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

अध्याय 23

शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों के लिए आयात नीति

335. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट स्काम में बहिष्कृत या घरेलू दर-मुकी क्षेत्र को संनिरित किए जाने के लिए अन्यथा रूप से विनिष्कृत अनुमति दी गई मर्कों को छोड़कर, उनके सम्पूर्ण उत्पादन को निर्यात करने के लिए देने हेतु एक औद्योगिक यूनिट के रूप में परिगणित है। शत प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों से सम्बन्धित वाणिज्यिक सहायता के यथा संशोधित संकल्प दिनांक 31 दिसम्बर, 1980 की एक प्रति परिशिष्ट 10 में दी गई है।

336. इस प्रयोजन के लिए स्थापित बोर्ड द्वारा अनुमोदित औद्योगिक यूनिटें अकेले ही इस स्काम के अन्तर्गत निर्यात उत्पादन के लिए उनके द्वारा अर्पित पूंजीगत माल, कच्ची सामग्री, संघटकों और अतिरिक्त पुर्जों आदि के आयात करने के लिए पात्र होंगे।

337. बोर्ड द्वारा प्रदान किए गए अनुमोदन पर आधारित एक शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट (किसी भी सीमा शुल्क को अदा किए बिना) पूंजीगत माल (चाहे नया हो या पुराना) या आदिक्यों और तकनीकी समूहों, जिनमें सेट, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों, मध्यस्थों, पैकिंग सामग्री, हैंडलिंग उपकरण जैसे फोर्क लिफ्ट्स ओवरड्रैड क्रेन और अतिरिक्त पुर्जों को इस पुस्तक के अन्त में दिए गए खुले सामान्य लाइसेंस सं० 23/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 और उनमें उल्लिखित शर्तों के अधीन आयात करने के लिए पात्र होगा। लेकिन, इस नीति के परिशिष्ट 2, भागक के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात के लिए प्रतिबन्धित मर्दों आयात के लिए अनुमति नहीं है।

घरेलू टैरिफ क्षेत्र की यूनिटों द्वारा शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों के लिए संभरण

338. (क) शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों के लिए पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों हैंडलिंग उपकरण जैसे फोर्क लिफ्ट, ओवरड्रैड क्रेन, भवन निर्माण सामग्री उपभोग्य और अतिरिक्त पुर्जों के संभरण किए गए निर्यातों के रूप में समझे जाएंगे और पूंजीगत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए प्राप्त होंगे, बजाये कि—

- (1) संभरण किया गया माल भारत में तैयार किया गया हो;
- (2) संभरण अन्तर्राष्ट्रीय मूल्य पर किया गया हो।
- (3) समरक एक पंजीकृत निर्यातक हो और अन्यथा रूप से लागू नीति के अधीन आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्र हो।
- (4) संभरित किया गया अर्ध-परिष्कृत माल नहीं है।

संभरण के मर्दों लाभ

339. माल के संभरण समय-समय पर यथास्वीकार्य अन्य लाभों के लिए भी दावा कर सकते हैं नाममात्र : (क) पंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस (ख) पूंजीगत माल लाइसेंस या औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी सहयोग अनुमोदन के मर्दों निर्यात आयात को पूरा करने पर (ग) समय-समय पर यथास्वीकार्य अन्य लाभ।

अथ शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों/मुक्त व्यापार क्षेत्रों/निर्यात संसाधन क्षेत्रों की यूनिटों में माल का हस्तांतरण

340. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट द्वारा विनिर्माण उत्पादों को शतप्रतिशत निर्यात यूनिट या मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्र के यूनिट को हस्तांतरण करने के लिए अनुमति उन्हीं शर्तों के अधीन दी जा सकती है जो इस नीति के अध्याय 23 के परिशिष्ट 10 में निर्दिष्ट की गई हैं।

उप-संक्षिप्त

341. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में यूनिटों के लिए उनके उत्पादन के भाग के रूप में प्रत्येक माल के आयात पर

उप-संक्षिप्त अनुमति दी जाएगी। सर्वाधिक सीमा शुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क समारूपा द्वारा ऐसी यूनिटों के आयेयनों पर जो उनके क्षेत्राधिकार में आती हैं, कल्पित नथ्यों के आधार पर विचार किया जायेगा जैसे परिचालन को बर्धित करने का आचिन्त्य, निवेश—उत्पादन मानदण्डों का निर्धारण, संबंधित यूनिटों द्वारा बलनबद्धता/बोर्ड का प्रस्तुतिकरण। सीमा-शुल्क/केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारियों द्वारा यह सुनिश्चित करने के लिए आवश्यक उपाय किये जायेंगे कि घरेलू टैरिफ क्षेत्र के लिए बिना कर दिए गए सामान/माल का कोई हिसाब नहीं हो। संबंधित सीमाशुल्क अधिकारियों के आदेशों के बिना यदि कोई अस्पष्टता हो तो उसे वाणिज्य मंत्रालय को भेजा जायेगा।

घरेलू टैरिफ क्षेत्र में शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों द्वारा माल की बिक्री

बैठ कारत लाइसेंस के मर्दों बिक्री

342. (1) घरेलू टैरिफ क्षेत्र में अनुमोदित शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों द्वारा विनिर्मित माल की बिक्री की स्वीकृति बैठ कारत लाइसेंस के मर्दों दी जा सकती है यदि घरेलू टैरिफ क्षेत्र के लिए संभरित की जाने वाली मर्दों के लिए लागू आयात नीति के अनुसार एक आयात लाइसेंस आवश्यक हो। खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमति मर्दों की घरेलू बाजार में बिक्री भी, खुले सामान्य लाइसेंस के रूप में आयात के लिए निर्धारित शर्तों के अधीन स्वीकार्य हो सकती है।

(2) निर्यातित प्रक्रिया के अनुसार मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली के निर्यात आयात की पूर्ण अनुमति से ही बिक्री प्रभावी की जाएगी।

(3) निर्यातित प्रक्रिया के अनुसार विशेष मामलों में दी गई विवेक अनुमति के अंतर्गत बिक्री (25 प्रतिशत तक)। संबंधित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 24/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 इस पुस्तक के अध्याय में दिया गया है।

(4) शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों को भी अनुमति दी जाए जब तक उत्पादन के 5% तक या ऐसे प्रतिशत तक जो बोर्ड द्वारा निर्धारित किया जाए, अनुमोदन पत्र/आयात-पत्र में विशेष रूप से निवेश न किया गया हो। सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 25/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 बहिष्कृत माल के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात करने के लिए इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

(5) उपयुक्त सीमा-शुल्क और उत्पाद शुल्क और अन्य करों का भुगतान करने पर घरेलू दर-मुकी क्षेत्र में उत्पादन के दौरान उत्पन्न हार्ने वाले ऐसे स्कैम्प/वेस्ट/रेमनेन्स/अनमे स्वर्ग/वा आयातित बचत माल या वस्तु शामिल होंगी की बिक्री को "अनुमोदित बोर्ड" द्वारा अनुमति दी जायेगी। विनिर्माण की अलग-अलग मर्दों के लिए ऐसे स्कैम्प/वेस्ट/रेमनेन्स की प्रतिशतता की "अनुमोदित बोर्ड" द्वारा निर्धारित की जायेगी। ऐसे स्कैम्प/वेस्ट/रेमनेन्स की अनुमति इस पुस्तक के अन्त में दिए गए खुले सामान्य लाइसेंस सं० 26/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 के अधीन होगी।

निर्यात शर्तों का प्रयोग

343. घरेलू दर-मुकी क्षेत्र में यूनिटों से अनुमोदित शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट का भाग का सम्पूर्ण लागू निर्यात नीति के अनुसार होगा।

परिशिष्ट—1

पूँजीगत माल

भाग—क

पूँजीगत माल की प्रतिव्यक्ति मर्कों की सूची

कोड	कोड
1. लिनेमा मशीनरी	
1. 16 मि.मी., 35 मि.मी. और 35 मि.मी./70 मि.मी. का पूर्ण नोजेनगन और साउंड रिप्रोडक्शन उपस्कर। 01-0001-00-X	14. रोलिंग मशीन 02-0033-00-1
2. 120 एम्पस से कम पर परिचालित आर्क लैम्प 01-0002-00-8	15. रोल फोरमर 02 0036-00-0
3. फिल्म विकसित करने और संग्रहित करने की स्वचालित या अर्ध स्वचालित मशीन किन्तु उनकी छोड़कर जो माइक्रो प्रोसेसिंग पर आधारित सिस्टम के साथ हैं (सादी फिल्मों के लिए) 01-0003-00-2	16. रोल/कौन बाइन्डरट्रैबर्स बार टाइप 02-0037-00-7
4. आडिटोरियम लाइट के लिए डिम्परस्टैंट 01-0004-00-9	17. रोलिंग ग्रप मशीन 02-0038-00-3
5. आपात काल में लाइट करने का सिस्टम 01-0005-00-5	18. एस.जी. फर्स्ट ड्राइंग फ्रेम 02-0039-00-X
6. 5,000 वाट से कम न्यूक्लियर स्टूडियो लाइट फिटिंग 01-0006-00-1	19. एस.जी. सेकेण्ड ड्राइंग फ्रेम 02-0040-00-8
7. हस्त और विद्युत चालित पदों का नियंत्रण 01-0007-00-8	20. एस.डब्ल्यू. फिनिशर ड्राइंग फ्रेम 02-0041-00-4
8. दूर से नियंत्रण करने वाले या स्वचालित स्लाइड से मिश्र स्लाइड प्रोजेक्टर 01-0008-00-4	21. एस.डब्ल्यू. फर्स्ट ड्राइंग फ्रेम 02-0042-00-0
9. स्टेज पर लाइट करने के उपस्कर 01-0009-00-0	22. साफ्टनर 02-0043-00-7
2. निम्नलिखित घटसन उद्योग मशीनरी :	23. टी.सी. फिनिशर ड्राइंग फ्रेम 02-0044-00-3
1. $4\frac{1}{2}$ " पिच ए.डी. स्पिनिंग फ्रेम 02-0001-00-2	24. टीवर कार्ड 02-0045-00-X
2. $4-1\frac{1}{4}$ " पिच एम्.डी. स्पिनिंग फ्रेम 02-0002-00-9	3. मुद्रण प्रेस के लिए मशीन तथा उपस्कर
3. $5-1\frac{1}{2}$ " पिच एम्.डी. स्पिनिंग फ्रेम 02-0003-00-5	1. ताला लगाने के लिए (यांत्रिक) क्यूईस सहित सभी प्रेस मेटल फर्नीचर। 03-0001-00-5
4. बीमिंग मशीन 02-0005-00-8	2. हाथ से नम्बर दिए जाने के लिए सभी प्रकार की मशीन। 03-0002-00-1
5. ब्रेकर कार्ड (परम्परागत किस्म) 02-0006-00-4	3. अमोनिया प्रिंटिंग मशीन 03-0003-00-8
6. सी.ओ.पी. बाइडिंग (मैनयुल डोपिंग परम्परागत किस्म)। 02-0007-00-0	4. 560—790 एम्.एम्. तक आन्टोमेटिक लैटर प्रेस सिलिंडर मुद्रण मशीन। 03-0005-00-0
7. डेपिंग मशीन 02-0008-00-7	5. एगल और डबल फेस संयुक्त बाहक वाली लिफ्ट डालने की मशीन। 03-0009-00-6
8. डस्ट ब्रेकर 02-0010-00-1	6. कटाई, मंजारी और छिन्न करने की मशीन 03-0010-00-4
9. एम्ब्लेन प्लॉट (परम्परागत किस्म) 02-0011-00-8	7. आफसेट प्लेटों के ग्रेनिंग के लिए ग्रेनिंग मशीन (सभी नामों की)। 03-0016-00-2
10. फिनिशर कार्ड (परम्परागत किस्म) 02-0012-00-4	8. हैंड-फेड-लैटर प्रेस सिलिंडर मुद्रण मशीन 03-0019-00-1
11. फ्लैट ब्रेड ओवर रिफ. परम्परागत करने 02-0013-00-0	9. लीड और रोलस कटर्स 03-0021-00-6
12. निरीक्षण मशीन 02-0022-00-X	10. स्वचालित से मिश्र, पैर से चलने वाला लोर शक्ति चालित लैटर प्रेस मुद्रण प्रेस (प्लेटेन टाइप)। 03-0022-00-2
13. प्रिन्सिपल मशीन 02-0032-00-5	11. माइनिंग टबल 03-0025-00-1
	12. यदि श्रम से प्राप्य किन्तु यह है, तो सभी नामों के कागज काटने के यन्त्र। 03-0026-00-8

परिशिष्ट 1—भाग-क—आने

क्र.सं.	विवरण	कोड	क्र.सं.	विवरण	कोड
13.	स्वचालित प्रोग्राम कटिंग और तीन चारू कटारनी जैसी यंत्रों वाली मशीनों को छोड़कर गैर-कटिंग मशीन।	03-0027-00-4	10.	कारण ज्ञान करने की मशीन	04-0010-00-7
14.	स्वचालित में बिना कागज मोड़ने वाली मशीन।	03-0028-00-0	11.	कपड़ा सर्वोत्तमिण मशीन (साईं के बुने हुए सामान में बिना)	04-0011-00-3
15.	पेपरजोगिंग मशीन	03-0029-00-7	12.	कपड़ा बुनने की मशीन (नर्वी-टि-न को)	04-0012-00-X
16.	कागज छिद्रक मशीन	03-0030-00-5	13.	रंग-गोले और उभारों का बने	04-0013-00-6
17.	स्वचालित किस्म में बिना कागज पर बानिण करने और गौद लगाने की मशीन।	03-0031-00-1	14.	निरंतर विद्युत जल की मशीन (रंग किस्म की)	04-0014-00-2
18.	छेदन और पंचिंग प्रेम (हाथ से किए जाने वाले और विद्युत चालित)।	03-0032-00-3	15.	निरंतर रंग देने वाला यंत्र	04-0015-00-9
19.	आफसेट प्लेट (सभी नामों की) के लिए प्लेट चूँका।	03-0034-00-0	16.	वेविंग मशीन	04-0016-00-5
20.	प्रिन्टिस्टरिंग प्रिन्टर को छोड़कर रजि-स्टरिंग टेबल।	03-0036-00-3	17.	क्रिग मशीन	04-0017-00-1
21.	रीटचर टेबल	03-0038-00-6	18.	कृत्रिम/तन्त्रिम/अर्द्ध-मशीन	04-0018-00-3
22.	रोलर धोने के यंत्र	03-0039-00-2	19.	प्रिन्टिंग मुद्रा को पतन (सभी किस्म की)	04-0019-00-4
23.	सिगल अलव आफसेट प्रिन्टिंग मशीन		20.	गोला करने की मशीन	04-0020-00-2
24.	चपटे धरातलों के लिए टेबल स्टार	03-0041-00-7	21.	बार कोलो तक वाईडिंग करने के लिए 152.40 मि. मी. (6") ट्रावर्स तक के डबल-रॉटर।	04-0021-00-9
25.	आफसेट प्लेट बनाने (सभी नामों की) के लिए बैक्यूम मुद्रण प्रेम, अल्ट्रावायलेट लाइट स्रोतों और अनावृत्त कम्प्यूटर्स में बने हुए को छोड़कर।	03-0043-00-X	22.	इलेक्ट्रॉनिक्स मशीन (केवल फाल्स डिस्क और क्रिपिंग)	04-0022-00-8
26.	एक सिर वाली गार सिलाई मशीन	03-0045-00-2	23.	डाइजिंगर (सभी किस्म)	04-0023-00-1
4.	सिलक, पटसन और सन से भिन्न वस्त्र मशीनरी		24.	ऊनी/अन धारा/कृत्रिम रेशम उद्योग के लिए धागे/टाप रंगने के लिए उच्च दबाव, उच्च/निम्न ताप पर रंगने वाले यंत्र	04-0024-00-8
1.	260 सें.मी. (102") रीड स्पेस तक गली वस्त्र उद्योग के लिए 1X1 गटल बास्स स्वचालित करवा केन्वस/ओद्योगिक वस्त्र/टैवी ड्यूटी करवों को छोड़कर।	04-0001-00-8	25.	उच्च ताप, उच्च/निम्न दबाव की टकाई रंगने की मशीन।	04-0025-00-4
2.	एयर मशीन (फ्लैश एयर को छोड़कर)	04-0002-00-4	26.	हाट क्यू	04-0026-00-0
3.	सभी किस्म की नैट हेन्ड ऑपरेटिव निटिंग मशीन (पंच कार्ड से चलने वाली को छोड़कर)।	04-0003-00-0	27.	इन्फो एक-ट्रिटर	04-0027-00-7
4.	हाथ से परिचालित सभी प्रकार की सर्वर निटिंग मशीन।	04-0004-00-7	28.	फास्ट पिच जैकबार्ड को छोड़कर 1200 सीएम तक की धमना वाले जैकबार्ड।	04-0028-00-3
5.	स्वचालित प्लेट बैच/रोटरी स्पीड मशीन	04-0005-00-3	29.	जेट डाइंग मशीन	04-0029-00-X
6.	वेविंग मशीन	04-0006-00-X	30.	निरंतर खाकी रंगने वाले यंत्र	04-0030-00-8
7.	व्हीविंग कीयस	04-0007-00-6	31.	अस्वचालित पर्व चोटने की मशीन	04-0031-00-4
8.	पोशाकों/होजरी के विनिर्माण को छोड़कर केलेन्डरिंग मशीन (सभी किस्म की)	04-0008-00-2	32.	अस्वचालित सादी/टिरी/टावल/ड्राप बासन लूम किन्तु इनमें पिक्चर बिज लूम शामिल नहीं है।	04-0032-00-0
9.	कपड़े को मोड़ने, दोहरा मोड़ने और सह लगाने की मशीन।	04-0009-00-9	33.	अस्वचालित सादी वाईडिंग मशीन (पोन कार्टिंग मशीन)।	04-0033-00-7
			34.	ओपन विड्थ वर्विंग प्लांट (सभी किस्म के)।	04-0034-00-3
			35.	ओपन विड्थ वर्विंग और मोपिंग मशीन (सभी किस्म की)	04-0035-00-X
			36.	बीम रॉलिंग मशीन	04-0036-00-6

परिशिष्ट 1—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
37.	पेड़ रंगने वाली मशीन सहित पेंटिंग/स्टोव/वाटर मँगल	04-0037-00-2	60.	बिच रंगने की मशीन	04-0059-00-6
38.	न्यूमेटिक कोट ग्राईडिंग कोट माउंटिंग जिसमें हस्तचालित कोट माउंटिंग मशीन भी शामिल है	04-0038-00-9	61.	घागों के बंडल बनाने की मशीन	04-0060-00-4
39.	प्रिन्टिंग मशीन	04-0039-00-5	62.	हैंक/कोन/चीज/बीम के लिए घागा रंगने की मशीन	04-0061-00-0
40.	रीड क्वीनिंग और ब्रुशिंग की मशीन	04-0040-00-3	63.	घागा मुलजाने की मशीन	04-0062-00-7
41.	रोलिंग मशीन, किन्तु इसमें कसे हुए/लहरदार बनाए हुए सिन्थेटिक धागे शामिल नहीं हैं।	04-0041-00-X	5. वस्त्र जांचने के उपस्कर		
42.	फनेज्ड वाबिन्स पर बाइनाइडिंग के लिए रिवाइन्डर्स	04-0042-00-6	1.	व्हेक बोर्ड/टिपर बोर्ड यार्न अपीयरेंस टेस्टर	05-0001-00-0
43.	111.30 मि. मी. (4-1/2) रिग के व्यास और/या 88.90 मि. मी. (3-1/2) गेज और/या 241.30 मि. मी. (9-1/2) लिफ्ट तक के मूती धागे के लिए रिग डब्लर	04-0043-00-2	2.	डायरेक्ट यार्न काउंट बैलेंस (ली)	05-0002-00-7
44.	रोलर मुद्रण मशीन	04-0044-00-9	3.	फैब्रिक टिपिंग स्टैन्डाय टेस्टर	05-0003-00-3
45.	रोप केमिकल और स्कोरिंग मशीन	04-0045-00-5	4.	ली टेस्टर	05-0004-00-X
46.	रस्सा निचोड़ने की मशीन	04-0046-00-1	5.	टिवुम्ट टेस्टर	05-0005-00-6
47.	रस्सा साफ करने की मशीन	04-0047-00-8	6.	रेप ब्लाक	05-0006-00-2
48.	स्टकचर्स	04-0048-00-4	7.	रेप रोल	05-0007-00-9
49.	डिकेटाइजिंग मशीन की अर्ध-कन्टीन्यूयस टाइप।	04-0049-00-0	6. विविध मर्चे		
50.	सूती वस्त्रों के लिए शीयरिंग और क्रोपिंग मशीन।	04-0050-00-9	1.	वायु प्रदूषण और वायु नियंत्रण उपस्कर	60-0058-00-X
51.	साइज कुकिंग/मिश्रण उपस्करों सहित साइजिंग मशीन, साइजिंग जीरो टविस्ट फिलामेंट यार्न के अतिरिक्त	04-0051-00-5	2.	ऐयर सेपरेशन संयंत्र, तरल नाइट्रोजन संयंत्र जिसकी क्षमता 10 लिटर प्रति घंटा हो को छोड़कर	60-0059-00-6
52.	निचोड़ झाड़न	04-0052-00-1	3.	ब्लाक आइस कूलर्स	60-0162-00-1
53.	किनारे पर स्टैम्प लगाने/मुद्रण करने वाली मशीन को छोड़कर स्टैम्पिंग मशीन	04-0053-00-8	4.	सेंट्रोफ्यूज (16,000 ग्राम. पी. एम. तक लेबोरेट्री/रिक्रीजरेटिड)	60-0203-00-1
54.	स्टेंटरिंग मशीन (भारी वस्त्रों के लिए स्टेंटर वटिकल को छोड़कर सभी किस्म की)	04-0054-00-4	5.	सिप्रेट मेकिंग मशीनरी	
55.	टैक्सचरइजिंग मशीन (केवल फॉर्म टिवुम्ट और क्रिम्पिंग)	04-0055-00-0	6.	टंगस्टन के साथ कंटेक्ट प्रिंटिंग कैब्रिोट	60-0249-00-X
56.	टू-फार-वन ट्रिवस्टर के सहित सभी प्रकार के अट्रिब्यूटर्स	04-0056-00-7	7.	दवा विक्रिस्ता संबंधी कुर्सी	60-0287-00-9
57.	वायु नीटिंग मशीन		8.	1000 के वी ए तक की क्षमता के डीजल जनरेटिंग सेट्स (ब्रेक सिस्टम केबिल वाले डीजल जनरेटिंग सेटों को छोड़कर)	
58.	धुलाई की मशीन वर्गीकार बीटर किस्म की	04-0057-00-3	9.	झाड़न और गणितीय औजार	60-0317-00-5
59.	वेट काटन आंतर	04-0058-00-X	10.	3.5 के वी ए तक के विद्युतीय मुवाह्य जनरेटर्स	60-0350-00-2
			11.	60×50 से. मी. तक की एचिंग मशीनें	60-0404-00-5
			12.	फिश फाइंडर	60-0414-00-0
			13.	एल. डी. पी. ई. एच. डी. पी. ई के लिए पूर्ण रूप से स्वचालित थैला बनाने की मशीन और 8 शटल सक्क्यूलर करघे रहित पोलिप्रोपीलीन फिब्रस।	60-0441-00-8
			14.	250 मी एफ. एम. तक के गैरेज कम्प्रेसर	60-0446-00-X
			15.	तवाकू संग्राहित करने के लिए हरी पत्ती दवान के लिए संयंत्र	60-0473-00-7

परिशिष्ट 1 -- भाग-क -- जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
16.	मशीन औजार अनुषंगी :--		20.	चावन और दाल मिल मशीनरी	60-0824-00-4
(1)	ड्रिल चक्स	60-0566-00-5	21.	घड़ी उद्योग के लिए 10 एम. एम. क्षमता तक के स्लाइडिंग हैड आटोमैट्स	60-0864-00-6
(2)	लथ चक्स	60-0567-00-1	22.	स्प्राइगमोमोनोमीटर	60-0883-00-0
17.	फोटोकॉपिंग उपकरण	60-0700-00-3	23.	स्टेपिंग मशीन	60-0897-00-1
18.	फोटोग्राफिक पाउडर रद्दित भर्षात 13X38 से मी	60-0701-00-X	24.	मजिकल आपरेटिंग टेबल	60-0914-00-3
19.	पुलिंग और लिफ्टिंग मशीन	60-0780-00-7	25.	टी. वी. पैटर्न जनरेटर्स (मोनो क्रोम)	60-0965-00-7

परिशिष्ट—1

भाग—ख

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित पूंजीगत माल की सूची

1	2	कोड	1	2	कोड
1. जूट उद्योग के लिए मशीनरी			2. मुद्रणालय के लिए मशीनरी एवं उपस्कर		
1.	बॉलिंग प्रेस (हार्डिड्रालिक)	0-2-004-00-1	1.	एन्टी सेट आफ डिवाइसिंग	03-0004-00-4
2.	जूट के लिए डबलिंग मशीन	02-0009-00-3	2.	शीट फीडर के साथ आटोमैटिक पंचिंग मशीन (प्रति घंटा 3000 शीट और अधिक उत्पादन)	03-0006-00-7
3.	फुल सरक्यूलर फिनिशरकार्ड पेपर साड़े पांच रोलर्स और अधिक के साथ	02-0014-00-7	3.	आटोमैटिक शीट काउंटिंग एवं टेप-इनसर्टिंग उपस्कर	03-0097-00-3
4.	गुड्स स्प्रेडर	02-0015-00-3	4.	हाई कवर एण्ड पेपर बुक बाइंडिंग के लिए बुक बाइंडिंग मशीनरी जिसमें आटोमैटिक फोल्डिंग मशीन कीलेटिंग मशीन, एडहेसिव बाइंडिंग मशीन, पैडल स्विचिंग मशीन, बुक सीविंग मशीन, केल्स मेकिंग मशीनरी और इम्बोसिंग मशीन भी शामिल हैं	03-0008-00-X
5.	जूट के लिए हार्ड स्पीड औद्योगिक मिलाई मशीन	02-0016-00-X	5.	आपसेट प्लेट बनाने की मशीन के लिए सीधे ही प्लेट बनाने के लिए कैमरे तथा सिस्टम	03-0011-00-0
6.	हार्ड स्पीड मोडरन जूट फस्ट डी आर जी फ्रेम	02-0017-00-6	6.	इलेक्ट्रॉनिक कवर स्कैनर क्रोमोग्राफ सहित या रहित	03-0012-00-7
7.	हार्ड स्पीड मोडरन जूट सेकन्ड डी आर जेम्स फ्रेम	02-0018-00-2	7.	इलेक्ट्रॉनिक इमेज असेम्बली और पेज मेकअप सिस्टम	03-0013-00-3
8.	हार्ड स्पीड मोडरन जूट थर्ड डी आर जी फ्रेम	02-0019-00-9	8.	चार रंग या चार रंग से अधिक शीट-फेड आफ सेट छापाई मशीनें	03-0014-00-X
9.	हार्ड स्पीड सैंक कटिंग मशीन	02-0020-00-7	9.	फुली प्रोग्राम्ड पेपर कटिंग मशीन एण्ड ग्री नाईफ ट्रिमर्स	03-0015-00-6
10.	होपर फीडर	02-0021-00-3	10.	ग्राफिक फिल्म/प्लेट/कागज प्रोसेसर्स	03-0017-00-9
11.	जूट हार्ड वेस्ट कांड	02-0023-00-6	11.	हैंड फेड बैकम/फिल्म कोटर्स	03-0018-00-5
12.	जूट प्रिंसीजन बाइन्डर	02-0024-00-2	12.	हार्ड प्रिंसीजन आटोफोकस आटो एक्स-पोजर कम्प्यूटराइज्ड प्रोसेस कैमरा और प्रोसेस इन्लार्जर्स	03-0020-00-X
13.	जूट शोर्ट फाइबर फीडर	02-0025-00-9	13.	कैमरा और प्लेट बनाने के लिए प्रकाश के माध्यम जो विल्ट-इन वैक्यूम प्रिंटिंग फ्रेम और माईक्रो पोसेसर आधारित एक्सपोजर यूनिटों के सहित या रहित हों जैसे जेनोव, मेटज हेलाईडम पारा हेलाईडस परस्सु इसमें आर्क लेम्प शामिल नहीं हैं	03-0023-00-9
14.	मोडरन आटोमैटिक हार्ड स्पीड जूट लूम (शटललैम या सरक्यूलर)	02-0026-00-5			
15.	मोडरन क्रेपिक मशीन	02-0027-00-1			
16.	मोडरन हार्ड स्पीड स्पीड आटोमैटिक कोप बाइन्डिंग मशीन	02-0028-00-8			
17.	जूट के लिए मोडरन हार्ड स्पीड आटोमैटिक रोल/कोन	02-0029-00-4			
18.	मोडरन लेमिनेटिंग कोटिंग मशीन	02-0030-00-2			
19.	मोडरन रोल अप मशीन	02-0031-00-9			
20.	जूट के लिए रिग स्पिननिंग फ्रेम	02-0034-00-8			
21.	जूट के लिए रिग ट्विस्टिंग फ्रेम	02-0035-00-4			
22.	जूट कारपेटम के लिए टफटिंग मशीन	02-0046-00-6			
23.	जूट के लिए बाइंड कलेंडर मशीन	02-0047-00-2			
24.	जूट के लिए रैप बार्न स्पिननिंग	02-0048-00-9			

परिशिष्ट 1—आय-व—आरी

1	2	कोड	1	2	कोड
14.	फ्लैट इन या पृथक की-बोर्ड के साथ यांत्रिक हाट मेटल माइन कार्टिज/कम्पोजिंग मशीन।	03-0024-00-5	7.	आटोमैटिक ड्रिग लाइट ब्राईंडर	06-0010-00-2
15.	फोटो कम्पोजिंग फोटो टाइप सेटिंग सिस्टम, इसके सहायक एवं संबद्ध की बोर्ड इंडिटिंग टर्मिनल, फिल्म / रीपर प्रोसेसिंग एवं प्रिंटर्स, जब पूरे सेट के रूप में आयात किए जाए, महिन, 5 लाख रुपये लागत बीमा मांडा-मूय से कम कीमत के लिए 8 नम्बर सिस्टम तक सीमित जब की-बोर्ड हो मात्रा एवं एंडिटिंग टर्मिनल हो, 5 लाख से 10 लाख के बीच कीमत पर 16 नम्बर तथा 10 लाख या अधिक कीमत पर 32 नम्बर	03-0033-00-1	8.	आटोमैटिक फ्लैट ड्राई थ्रू ड रोनिंग मशीन	06-0011-00-0
16.	लेटर प्रैस तथा आफसेट प्रिंटिंग मशीन के लिए फोटो मैकेनिकल प्रिरी-प्रेस प्रणालि		9.	ग्रेन टाइप कटिंग टूल के लिए आटो मैटिक फ्लूट मिनिंग मशीन	06-0012-00-5
17.	रोटरी-शीट-फेड आफसेट प्रिंटिंग मशीनों में निम्न परिप्रेम पूर्ण सिस्टम और फनेटवेड फूफ प्रैस	03-0035-00-1	10.	आटोमैटिक गियर डिब्रिंग और टूथ राउन्डिंग मशीन	06-0013-00-1
18.	रिफ्लेक्सन/ड्रांगमिगन टाइप डेसिटी-मोटर		11.	शैक टाइप कटिंग टूल में ब्राईंडिंग स्टैंड और स्टिरर फुल्टन के लिए आटो मैटिक ब्राईंडिंग मशीन	06-0014-00-8
19.	आफसेट मुद्रण मशीनरी के लिए रजि-स्ट्रेशन सिस्टम जिनमें परिप्रेम रजि-स्ट्रेशन सिस्टम शामिल है	03-0037-00-X	12.	प्रीस और स्टेटोनिंग के लिए प्रोग्रामेबल मोडल के साथ आटोमैटिक ब्राईंडिंग स्टेटोनिंग प्रैस	03-0015-00-4
20.	स्टेन एण्ड रिपीट मशीन/कैमरा		13.	बोल्सू लट्ट रीयनिंग रेलम और अन्य कोजिन के विनिर्माण के लिए आटो मैटिक मल्टी स्टेशन फोमिंग मशीन	06-0016-00-0
21.	ट्रिफ्ट एण्ड लेवल प्रिंटिंग मशीन, आफ-सेट से भिन्न संख्या डालने और छेद करने के लिए निमित उपकरण के साथ	03-0012-00-3	14.	आटोमैटिक टेप एण्ड ड्राई रीब्राईंडिंग मशीन	06-0018-00-3
22.	पेब फंड हाई स्पीड लेटर प्रैस रोटरी एण्ड आफ सेट रोटरी प्रिंटिंग मशीने जिनकी क्षमता 35,000 क्वीटिड इम्प्रेसन या प्रिंटिंग प्रति घंटे में अधिक है।	03-0044-00-6	15.	आटोमैटिक टेप ब्राईंडर	06-0019-00-X
3(1) मशीन टूल			16.	ग्रेन टाइप कटिंग टूल के लिए आटोमैटिक/सेमिआटोमैटिक क्लिचरिंग ब्राईंडिंग मशीन	06-0020-00-8
1.	एब्रेसिव व्हील गट आक मशीन	03-0001-00-3	17.	बैर ड्रिलिंग मशीनें	06-0021-00-4
2.	आटो हंड लाइट एडजस्टिंग यूनिट	06-0002-00-0	18.	ब्रिन्नेट ब्राईंडिंग मशीन	06-0022-00-0
3.	आटोमैटिक ब्रिन्नेट गैर कटर ब्रैड सार्पनिंग ब्राईंडिंग मशीन	06-0003-00-6	19.	250 मि. मी. व्यास और 2000 मि. मी. लम्बाई तक ब्राईंडिंग कोजिन के लिए आबनिंग मशीन जो फनेट ब्रोक ग्राइंडर के लिए हाईड्रोलिकली आब्रेटिड असल स्लाइड से सज्जित हो।	06-0023-00-7
4.	आटोमैटिक ब्रिन्नेट गैर जनरटिंग मशीन	06-0004-00-0	20.	25 टन क्षमता से अधिक की आबनिंग मशीन	06-0024-00-3
5.	आटोमैटिक काम साफ्ट मॉलिंग मशीन	06-0005-00-0	21.	ब्रिन्नेट मशीन	06-0025-00-X
6.	आटोमैटिक कैन्कसाफ्ट मॉलिंग मशीन	06-0006-00-5	22.	कम्प्यूटर कंट्रोल के साथ डिजिटल रीड आउट/आटोमैटिकली संचालित के साथ मानक द्वारा संचालित, निरीक्षण के लिए कैम एण्ड कैम साफ्ट मशीन	03-0026-00-6
			23.	कैम लोव कैपिंग इक्विपमेंट	06-0027-00-2
			24.	कम बिनिंग मशीन	06-0028-00-0
			25.	कैन्कसाफ्ट ब्राईंडिंग मशीन	06-0029-00-5
			26.	कैन्कसाफ्ट गोलम/गुलर क्लिचिंग मशीन	06-0030-00-3

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
27.	कैमराफोट—ग्रनिंग लैथ	06-0031-00-X	50.	इलेक्ट्रो-कैमिकल डिबॉरिंग मशीन	06-0058-00-5
28.	कैप्टन लेथ्स	06-0032-00-6	51.	इलेक्ट्रो-कैमिकल ग्राइंडिंग/ड्रिलिंग मशीन	06-0059-00-1
29.	सेन्टर लेथ्स, कोन पुली टाइप, घड़ीसाजों की लेथ्स को छोड़कर	06-0033-00-2	52.	इलेक्ट्रो बीम बैलेंडिंग मशीन	06-0060-00-X
30.	45. मीटर प्रति सैकिण्ड और अधिक वृत्ति गति के साथ सेन्टरलैस ग्राइंडिंग मशीन	06-0035-00-5	53.	315 मि. मी. व्यास से अधिक के कटर्स के लिए फैन और साइड मिलिंग कटर्स ग्राइंडर्स	06-0061-00-6
31.	चैप्लिस डाइनेमीटर	06-0036-00-2	54.	1 टन तक टांग वेड वाले क्रिक्कन ड्राप हैमर्स, बैल्ट टाइप	06-0063-00-9
32.	सी.एन.सी. हाई स्पीड गियर हार्डिंग मशीन, 3-एक्सिस और अधिक वाली	06-0037-00-8	55.	12 टन से अधिक क्षमता वाली क्रिक्कन बैलेंडिंग मशीन	06-0064-00-5
33.	सी.एन.सी. हाई स्पीड गियर शेपिंग मशीन, 3-एक्सिस और अधिक वाली	06-0038-00-4	56.	गियर लैपिंग मशीन	06-0065-00-1
34.	नियंत्रित धुरियां के साथ सी.एन.सी. वायर कट.ई.डी.एम.	06-0039-00-0	57.	गियर क्वैन्चिंग प्रेस	06-0066-00-8
35.	160 टन तक लार्जिंग फोर्स वाली कोल्ड चैम्बर प्रेशर हाई कार्बिड मशीनें	06-0040-00-9	58.	गियर रोनिंग मशीन, एफाटर्नल/इन्टर्नल	06-0067-00-4
36.	आरा व्यास 21400 एम.एम. तक की कोल्ड सरकुलर आरा मशीनें	06-0041-00-5	59.	गियर गेयर कटर ग्राइंडर/शार्पेनर	06-0068-00-0
37.	केन्ट्रिफ्यूगल चैन टाइप होरिजेंटल ब्रॉचिंग मशीन	06-0042-00-1	60.	गियर ब्रॉचिंग कटर ग्राइंडर/शार्पेनर	06-0069-00-7
38.	बड़ी के उद्योग के लिए काफी मिलिंग मशीन	06-0043-00-8	61.	गियर ब्रॉचिंग मशीन	06-0070-00-5
39.	काउन्टर ब्लो हैमर	06-0044-00-4	62.	गियर टूथ चैम्फरिंग मशीन	06-0071-00-1
40.	कैंक शाफ्ट लैपिंग नुमरफिनिशिंग मशीन	06-0045-00-0	63.	गियर टूथ होनिंग मशीन	06-0072-00-6
41.	कैंकशाफ्ट मास सेन्टरिंग मशीन	06-0046-00-7	64.	गियर/स्पाइन ग्राइंडिंग मशीन	06-0073-00-4
42.	कैंकशाफ्ट के निर्माण के लिए केनिंग के लिए मुद्रिका के साथ और निरन्तर सरफेस गति के साथ कैंकशाफ्ट मिन/नरल ग्राइंडिंग मशीन	06-0047-00-3	65.	प्लेट की मोटाई 13 एम.एम. तक और कट की लम्बाई 3 मीटर तक की गिलोटिन शिफरिंग मशीनें	06-0076-00-3
43.	500 मि. मी. प्रति मिनट के कम टेबल स्पीड के साथ की फीड सरफेस ग्राइंडिंग मशीन	06-0049-00-6	66.	300 एम.एम. व्यास तक कटिंग रेंज की हूक सीपिंग मशीन	06-0077-00-0
44.	60 मीटर प्रति सैकिण्ड और अधिक वृत्ति गति के साथ सिलिड्रिकल ग्राइंडिंग मशीन	06-0051-00-0	67.	10 टन क्षमता से कम वाली हेलिकल ब्रॉचिंग मशीन (ग्रेटचेमेन्ट से भिन्न)	06-0079-00-2
45.	सेन्टर ड्राइव के साथ डल एडिउ सी.एन.एन. चकिंग आटोमेट		68.	फ्यास्कम के साथ या उनके बिना हाई प्रेशर कन्ट्रिफ्यूगल मॉन्डिंग मशीन/लाइन्स/मिस्टम	06-0080-00-0
46.	डबल एडिउ पालिशिंग मशीन	06-0054-00-X	69.	डलाई के लिए हाई प्रेशर मोल्डिंग मशीन	06-0081-00-7
47.	ट्रेप फॉजिंग डबल एक्टिंग न्यूमैटिक्स हैमर जिसकी क्षमता 5 टन से अधिक	06-0055-00-6	70.	हाई स्पीड पैटर्न मिलिंग मशीन टैबल ग्राइड एम.एम. 1.4 एम और अधिक न्यूनतम स्पिंडल स्पीड 3400 आर.पी.एम.	06-0082-00-3
48.	इलेक्ट्रिक रेसिमेट बैलेंडिंग मशीन	06-0056-00-2	71.	हाथ ग्राइंडर्स	06-0083-00-0
49.	1 टन तक टांग वेड वाले इलेक्ट्रिक न्यूमैटिक हैमर्स	06-0057-00-9	72.	होरिजेंटल बोरिंग ड्रिलिंग एच मिलिंग मशीन, 200 एम.एम. और अधिक व्यास के स्पिंडल वाली	06-0084-00-6
			73.	होरिजेंटल गियर शेपिंग मशीन	06-0085-00-2
			74.	कमरत गति प्रति मिनट 120 मीटर या अधिक (के साथ साथ फाट्टु रूमन के लिए होरिजेंटल हाई स्पीड बैड	06-0086-00-9

परिशिष्ट 1—भाग-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
75.	25 मि. मी. बार क्षमता में अधिक हारिजेंटल अपसेट फॉजिंग मशीन	06-0088-00-1	94	अब्रिटल/स्पिन रिबेटिंग मशीन	06-0108-00-2
76.	10 टन क्षमता तक की हारिजेंटल/वर्टिकल इन्टरनल ब्रॉयिंग मशीनें, हॉलि-कल ब्रॉयिंग मशीनों और कन्टीन्यूअल चैन टाइप हारिजेंटल ब्रॉयिंग मशीनों को छोड़कर	06-0089-00-8	95	लोह धातुओं के लिए परमानेंट मोल्ड कास्टिंग मशीनें और सिस्टम	06-0109-00-9
77	530 मि. मी. व्यास में अधिक की बार क्षमता वाले हाइड्रोलिक कोल्ड सर्कुलर आरे	06-0090-00-6	96	गिल/कालम ड्रिलिंग मशीनें	06-0110-00-7
78.	100 टन तक क्षमता वाली हाइड्रोलिक एक्सटेंशन प्रेस को छोड़कर हाइड्रोलिक प्रेस	06-0091-00-2	97.	प्लेट एज प्लानम से भिन्न प्लानिंग मशीन	06-0111-00-3
79.	कन्वेयरिंग द्यूबी के विनिर्माण के लिए इन्वर्ट एक्सटेंशन प्रेस	06-0092-00-9	98	पोलिश मिनिंग मशीन/पोलिश प्रोफाइल मशीन	06-0112-00-X
80	टैबल साइज 1600×350 एम.एम. तक की लीडाइप हारिजेंटल/वर्टिकल यूनिट्स मिलिंग मशीनें	06-0093-00-5	99.	पोटेंशल पाइप ब्रॉयिंग मशीन	06-0113-00-6
81.	लेब्रिंग मशीनें, हारिजेंटल प्लेट मॉर्म टाइप	06-0094-00-1	100.	ग्राउंड आफ राउण्डनेस 0.000625 मि. मी. सर्वेस फिनिश 0.05 माइक्रोम या बेस्सू के दूनाप के लिए प्रिमीजल इन्टरनल ग्राइंडिंग मशीन	06-0115-00-9
82.	लेसर कटिंग/ड्रिलिंग मशीन	06-0095-00-8	101.	दूनाप के लिए प्रिमीजल ग्राइंडिंग	06-0116-00-5
83.	लॉगीड्रूडिन और या सर्कुलर साइडिंग/ब्रेजिंग मशीन	06-0096-00-4	102.	0.005 मि.मी. की पूर्ण कार्य परिसर में अधिक देशस्तरीय और अनुप्रस्थ यथार्थता प्राप्त करने योग्य सर्वेस फिनिश 0.025 माइक्रोन या बेस्सू के साथ दूनाप के लिए प्रिमीजल सर्वेस ग्राइंडिंग मशीन	06-0117-00-1
84.	100 टन तक क्षमता वाली यांत्रिकप्रेस	06-0097-00-0	103.	काम्राइजेट टेबल 200×160 मि.मी. तथा उसके अधिक शुद्धता यथार्थता 5 माइक्रोन और बेस्सू के साथ प्रोफाइल प्रोजेक्टर	06-0119-00-1
85.	मैकेनिकल स्लीडिंग मशीनें (जो गियर्स के लिए हैं उनमें भिन्न)	06-0098-00-7	104.	पम्प हाइड्रॉलिक जनरेटर	06-0120-00-2
86.	धातु काटने की ब्रेड आरार मशीनें, सभी किस्में परन्तु 120 मीटर लम्बाई और इनमें अधिक काटने की गति के साथ मिथधानु इस्पान के लिए समान ब्रेड आरारों को छोड़कर	06-0099-00-3	105.	पम्प हाइड्रॉलिक मशीन	06-0121-00-9
87.	सूबिंग काल न ब्रेड टाइप यूनिट्स गल टाइप मिलर	06-0100-00-1	106.	पम्प बेरिंग मशीन	06-0122-00-5
88.	मल्टी-हैड रोटररी टेबल ग्राइंडिंग मशीन	06-0102-00-4	107	एम डी आई/मी एन सी कंट्रोल के साथ रॉल टाइप प्लाना मिलर	06-0123-00-1
89.	मल्टी स्पिंडल कार्बिन बुल्किफिटिंग प्रोफाइल मिनिंग मशीन	06-0103-00-0	108	पोटेंशल टाइप को छोड़कर रेडियल ड्रिलिंग मशीनें	06-0124-00-8
90.	व्हील स्पिन 725 मि.मी. और अधिक के साथ मल्टी व्हील मिनिंगट्रिकल ग्राइंडिंग मशीन	06-0104-00-7	109.	रिबोविन लैव	06-0125-00-4
91.	एनसी/सीएनसी/आर्टिकल प्रोफाइल ओक्सिगनमिटिंग प्लेट बटिंग मशीन	06-0105-00-3	110.	रीजोप्रॉडक्शन यथार्थता व्यापक टुंगरॉफ्ट प्रोफाइल कन्ट्रोल एण्डस्ट्रिक्शन पाथ रोबोट	06-0126-00-0
92.	8 एम एम तक मोल्ड वाली रिबोविन मशीन	06-0106-00-X	111.	पोलिश ब्रेक टेइटर	06-0127-00-7
93	अल्ट्राहाइड्रोलिक प्रोफाइल ग्राइंडिंग मशीन	06-0107-00-6	112.	रोटररी ड्रिलिंग और प्लेजिंग मशीन	06-0128-00-3
			113.	सी एन सी सहित या उसके बिना मिगल सिपडल हाईमिनिंग/काफी मिनिंग मशीन 130 मि.मी. और अधिक स्पिंडल व्यास और लम्बाई 10 टन के टेबल भार के साथ यथार्थता बिना	06-0129-00-X
			114	कॉन्वेयरिंग ट्रेड टाइप में भिन्न 0.5 एम एन बार क्षमता को मिगल स्पिंडल हारिजेंटल बार टाइप आटोमेटिक लैथम	06-0130-00-8

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
115.	आटोमैटिक साइज कंट्रोल के साथ सिगल/मल्टी स्पिण्डल होनिंग मशीन	06-0131-00-4	139.	यूनीवर्सल पोस्टेबल टाइप रेडियल ड्रिलिंग मशीन जिसकी क्षमता 50 मि. मी. डायामीटर और इससे अधिक स्टील में	06-0162-00-7
116.	स्लाइडवे ग्राइंडर	06-0132-00-0	140.	बल्व फेस रिग्राइडिंग मशीन	06-0163-00-3
117.	1000 क्यू. मि.मी. प्रति मिनट से अधिक धातु निराकरण दर के साथ 3-एक्जिम मी एन सी स्पाक इरोसन मशीन	06-0134-00-3	141.	सभी माइजों में बटिंगल, मल्टिस्पैण्डल चर्किंग आटोमैटिक	06-0164-00-X
118.	स्पलाइन मिलिंग मशीन	06-0136-00-6	142.	वर्टिकल ग्रेडिंग मशीन बोर डाय 200 मि.मी. से ऊपर	06-0165-00-6
119.	स्पलाइन रोलिंग मशीन	06-0137-00-2	143.	वर्टिकल मल्टीटूल मी एन सी चर्किंग आटोमैट 500 मि. मी. चर्किंग डाय तक	06-0166-00-2
120.	स्पलाइन शाफ्ट ग्राइडिंग मशीन	06-0138-00-9	144.	वर्टिकल स्पिण्डल मॉविंग ग्राइंडर टेबल ट्रेवर्स 3 मि. मी. और अधिक	06-0167-00-9
121.	स्पोर्टबैलिंग स्ट्रेथ कंट्रोल और चैकिंग इक्विपमेंट	06-0139-00-5	145.	वर्टिकल टूट लेथस, सिगल कालमटाइप 1500 मि. मी. वर्क टेबल डाय के लिए	06-0168-00-5
122.	स्प्रिंग कार्यालिंग मशीन	06-0140-00-3	146.	वाइब्रेशन एनेलाइजर और इन सिट्टू बैलेंसिंग इक्विपमेंट फ्रीक्वेंसी रेंज 100 से 100000 साइकल्स प्रति मिनट एम्पलिट्यूड रेंज 1 से 3000 माइक्रोस पीक टू पीक और एम एम प्रति सेकिण्ड	06-0169-00-1
123.	स्प्रिंग आई ग्राइडिंग मशीन	06-0141-00-X	147.	वेल्डिंग रोबर्ट्स	06-0170-00-X
124.	0.05 आर ए से 0.1 आर-ए सर्फेस फिनिश प्राप्त करने योग्य मुपर फिनिशिंग मशीन (अटैचमेंट से भिन्न)	06-0142-00-6	148.	वायर नेट वीविंग मशीन	06-0171-00-6
125.	थर्मल डिवरिंग मशीन	06-0143-00-2	(2) बाल और रोलर वॉयरिंग के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीन अोजार :-		
126.	थ्रेड चेंजर ग्राइंडर, शफ़्टर	06-0144-00-9			
127.	थ्रेड व्हीलिंग मशीन	06-0145-00-5			
128.	थ्रेड/वार्म ग्राइडिंग मशीन	06-0146-00-1			
129.	थ्रेड/वार्म मिलिंग मशीन	06-0147-00-8			
130.	कन्स्तर बनाने वाली मशीनरी, अर्थात् :-		1.	ग्राइडिंग इन्टरनल ग्रूव/ट्रिक ग्राफ बेयरिंग इनर रेसिज के लिए आटोमैटिक माइकल ग्राइंडर	06-0008-00-8
(क)	ड्रिडिंग एण्ड मैगिंग मशीनें	06-0148-00-4	2.	इनर और आउटर रेसिज/रोलर ग्राफ बेयरिंग के लिए आटोमैटिक मुपर फिनिशिंग/होनिंग मशीन	06-0017-00-7
(ख)	फोमिंग एण्ड बाडी बेकिंग मशीनें	06-0149-00-0	3.	बेयरिंग्स के टेपर रोलर के लिए मेन्टर-लैस ग्राइंडर	06-0034-00-9
(ग)	स्क्रिनिंग एण्ड कलिंग मशीनें	06-0150-00-9	4.	बेयरिंग्स के टेपर रोलर के लिए मिले-निड्रकल/स्फेरिकल ग्राइडिंग	06-0052-00-7
(घ)	स्वेजिंग मशीनें	06-0151-00-5	5.	बेयरिंग्स (बाहरी और आन्तरिक फेसिज) और रोलर्स के फेस ग्राइडिंग के लिए डबल डिस्क फेस ग्राइंडर	06-0053-00-3
131.	स्फेरिकल रेडि ग्राफ मिल कटर्स के लिए 2000 से 10000 आर पी एम की बेरियेबल ग्राइडिंग स्पीड के साथ टूल और कटर ग्राइंडर	06-0152-00-1	6.	बेयरिंग्स के वान्स के लिए फ्लेशिंग मशीन	06-0062-00-2
132.	ट्रौक कंट्रोलड इम्पैक्ट रैच	06-0154-00-4	7.	बेयरिंग्स के बाल और रोलर्स के लिए ग्रेडिंग मशीन	06-0074-00-0
133.	ट्रौक कंट्रोलड नट रनर	06-0155-00-0			
134.	टोर्क टेस्टर-कम-के केलिब्रेटर	06-0156-00-7			
135.	घड़ियों के फेस के विनिर्माण के लिए टर्निंग, मिलिंग, लेपिंग और थ्रेड चेजिंग मशीन	06-0158-00-X			
136.	टूरेट लेथ्स	06-0159-00-6			
137.	टूरेट पंच प्रेस	06-0160-00-4			
138.	टविन स्पिण्डल सी एन सी चकर म्चिंग 245 मि.मी. और अधिक	06-0161-00-0			

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड
8. वेयरिंग के वाल्स के लिए ग्राईडिंग	06-0075-00-7	
और लेकिंग मशीन		
9. वेयरिंग के इस्पात बाल और रोलर	06-0078-00-6	
के लिए हैडिंग मशीन		
10. वेयरिंग रेविज/रोलर के लिए होरिजेंटल	06-0087-00-5	
मिल्डल टेबल सॉफ्ट ग्राइन्डर		

4. मापन पद्धति एवं मापने के औजार :-

1. निम्न प्रकार के वेयरिंग निरीक्षण उप- स्कर :-		
(क) एक्सल क्लिपर्स चेकिंग मशीन	07-0002-00-2	
(ख) रेडियल क्लिपर्स चेकिंग मशीन	07-0001-00-6	
2. वेवल गियर ब्लैक चैकर	07-0003-00-9	
3. वेवल गियर टेस्टर	07-0004-00-5	
4. इलेक्ट्रॉनिक टाइप वर्नियर कलिपर	07-0005-00-1	
5. चिमनी डेम्पर और एक्जुएट के साथ	07-0006-00-8	
6±2.5 एम एम के भीतर फर्नेस प्रेशर		
को नियंत्रित करने के लिए फर्नेस प्रेशर		
कन्ट्रोलर, इलेक्ट्रिकल इम्पल्सर टाइप		
6. गियर एक्सेन्ट्रीसिटी/रोलिंग टेस्टर	07-0007-00-4	
7. गियर प्रोफाइल/हैलिक्स टेस्टर	07-0008-00-0	
8. गियर टूथ स्पेसिंग टेस्टर	07-0009-00-7	
9. वैंच फिलिंग मैकेनिज्म को नियंत्रित और	07-0010-00-5	
नियमित करने के लिए कन्ट्रोलर के साथ		
0.177 तथा ग्लाम केवल कन्ट्रोलर		
टाइप स्पेसिफिक (ग्लाम वर्ल्ड इन्वियामेंट)		
10. होंब चेकिंग/ट्रिटिंग मशीन	07-0011-00-1	
11. लैंड स्कू मापने की मशीन	07-0012-00-8	
12. लेडर थिकनेस मेजरिंग गेज	07-0013-00-4	
13. मल्टी एक्सिम कोऑर्डिनेट/यूनीवर्सल	07-0014-00-0	
मापने की मशीन/उपस्कर		
14. थ्रायल गैस एयर रेशन कन्ट्रोलर और	07-0015-00-7	
रिकार्डर		
15. राउण्डनेस टेस्टिंग मशीन	07-0016-00-3	
16. सर्फेस फिनिश और रफनेस टेस्टिंग	07-0017-00-X	
उपस्कर		

5. टेस्टिंग मशीन :-

(1) आटोमैटिक ताप/वायुश्लेशन टेस्टर	08-0001-00-9
(2) मेटल क्रीप टेस्टिंग मशीन	08-0002-00-5
(3) मेटल फटींग टेस्टिंग मशीन	08-0003-00-1
(4) औद्योगिक सामान की टेस्टिंग के लिए	08-0004-00-8
100 टन को क्षमता में अधिक प्रतिवर्धन	
टेस्टिंग मशीन	

1	2	कोड
(5) फिकर हार्डवेन टेस्टर	08-0005-00-4	
6. उबहरण, परीक्षण और इलेक्ट्रॉनिक		
उपस्कर		
(1) एम्पलीफाइड जनरेटर्स	09-0001-00-1	
(2) आटोमैटिक डायरेक्ट रीडिंग कार्ड और	09-0002-00-8	
गनफायर डिटेक्टिंग		
(3) आटोमैटिक डायरेक्ट रीडिंग पोटेंशियल	09-0003-00-1	
माइज डिटेक्टिंग		
(4) इम्पेडिमेंस गैस इण्डिकेटर जैसे गैस	09-0004-00-0	
डिटेक्टर और गैसधन एम्पलीफायर्स	09-0004-00-0	
आदि		
(5) डिजिटल नॉन रेफ्लेक्टिव गैस	09-0005-00-7	
(6) एन-राइजर्स सहित या रहित एम्पलीफायर	09-0006-00-3	
खुदवीन		
(7) ई एम आर मीटर	09-0007-00-X	
(8) मास्टर गिवर्स	09-0008-00-6	
(9) ओजोन जनरेटर, ओजोनाइजर गैस,	09-0009-00-2	
लाइस, बुडन टेबल के साथ		
(10) सिंगल गैस एनलिटिकल युवा, कप में	09-0010-00-0	
का 0.1 मि. ग्रा. (0.0001 ग्रा.)		
तक सुगम		
(11) वैक्यूम टाइप डायरेक्ट रीडिंग स्पेक्ट्रो-	09-0011-00-7	
मीटर		

7. पोशाक हौजरी तैयार वस्तुओं के
त्रिनिर्माण के लिए निम्नलिखित
मशीनरी :-

1. आटोमैटिक वीनिंग मशीन	10-0001-00-9
2. आटोमैटिक पाकेट वैरिड मिनाई मशीन	10-0002-00-5
3. गति नियंत्रित करने वाले यंत्रों के साथ आटो-	10-0003-00-1
मैटिक सरजर	
4. दो नीडल वाली गैस क्लोजिंग मशीन	10-0004-00-8
5. बेंडनाइफ कटिंग मशीन	10-0005-00-4
6. बारटेकिंग मशीन	10-0006-00-0
7. इन्वर्स्ट मिटिंग मशीन के बहुत से मॉडल	10-0007-00-7
8. बटन एण्ड ग्विड फिनिशिंग मशीन और/वा उनसे	10-0008-00-3
उपे	
9. बटन लगाने की आटोमैटिक मशीन	10-0009-00-X
10. बटन लगाने की मशीन	10-0010-00-8
11. बटन होंड लीविंग मशीन	10-0011-00-4
12. हैनेपिंग मशीन	10-0012-00-0
13. कौडल बिक ट्रिटिंग मशीन	10-0013-00-7
14. ब्रेन मिटर टैकर बटन म्यूक	10-0014-00-3
15. क्रेडिटिंग ऑक्सीजन मशीन	10-0015-00-X

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
16. चैकिंग प्रैस		10-0016-00-6	47. टेरी वस्त्रों के लिये हाई स्पीड सरकुलर निटिंग मशीन जो डिजाइन बनाने की सुविधा के लिये हो और पोजिटिव फीड मैकेनिज्म से सज्जित हो		10-0047-00-9
17. क्लास फीड-ऑफ-दि-आर्म इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0017-00-2	48. हाई स्पीड सरकुलर निटिंग मशीन सिस्करबोर्डि 18 जी जी और इससे अधिक मल्टी-फीडर्स के साथ (जो 64 से अधिक फीड के और पोजिटिव फीड मैकेनिज्म से सज्जित हो)		10-00-48-00-5
18. क्लाय ड्रिड्रस, नोचर्स		10-0018-00-9	49. हाई स्पीड सरकुलर रिब मशीन (64 और इस से अधिक) और 16 जी और इससे अधिक और फीडर्स पोजिटिव फीड मैकेनिज्म से सज्जित हो**		10-0049-00-1
19. क्लाय लेइंग मशीन		10-0019-00-5	50. प्रति मिनट 3 हजार टांके और इससे अधिक गति वाली हाई स्पीड डबल नीडल लेप सीम फैब्रिग इंडस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0050-00-X
20. कपड़ा नापने और परीक्षण करने की मशीन		10-0020-00-3	51. 3 हजार टांके या इससे अधिक गति वाले हाई स्पीड टबीन नीडल फीड लॉक स्टिच उच्च गति की मल्टिपल नीडल मशीन		10-0051-00-6
21. कॉलर प्रैस		10-0021-00-X	52. प्रति मिनट 4000 टांके और इससे अधिक गति की हाई स्पीड नीडल कांकास्टिच इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0052-00-2
22. कॉलर प्रिंटिंग मशीन		10-0022-00-6	53. हाई स्पीड, नीडल फीड, टूनीडल, फ्लेट बैड इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0053-00-9
23. कॉलर टनिंग एण्ड ब्लार्किंग मशीन एण्ड कफ टनिंग एण्ड ब्लार्किंग मशीन		10-0023-00-2	54. 3 हजार टांके या इससे अधिक गति वाले हाई स्पीड टबीन नीडल फीड लाक स्टिच		10-0054-00-5
24. कालरेंटी कटिंग मशीन		10-0024-00-9	55. हाई स्पीड टू थ्रू ड्राचेनस्टिच मशीन 1, 2, या 3 नीडल ड्राप फीड।		10-0055-00-1
25. कम्पोनेन्ट नम्बरिंग मशीन		10-0025-00-5	56. हाई स्पीड, टू नीडल लाक स्टिच मशीन		10-0056-00-8
26. कन्वेयर्स		10-0026-00-1	57. हुक एण्ड बार सैटिंग मशीन		10-0057-00-4
27. कफ प्रैस		10-0027-00-8	58. नाइफ शार्पनिंग मशीन		10-0058-00-0
28. कप सीमिंग मशीन		10-0028-00-4	59. लेबल स्टिचिंग मशीन		10-0059-00-7
29. डायज कटिंग मशीन		10-0029-00-0	60. लिंकिंग मशीन		10-0060-00-5
30. डबल जर्सी सर्कुलर निटिंग मशीन		10-0030-00-9	61. लॉकस्टिच टेकर एण्ड बटन सीवर		10-0061-00-1
31. ड्राई-टू-ड्राई विलिंग मशीन		10-0031-00-5	62. ट्यूबलर नीडिड वस्त्रों के लिये लूप ड्राइइज		10-0062-00-8
32. ड्राईंग मशीन क्रिम्पड यार्न के लिये		10-0032-00-1	63. ट्यूबलर नीडिड वस्त्रों के लिये मर्मराइजिंग मशीन		10-0063-00-4
33. ट्यूबलर नीडिड वस्त्रों के लिये रंगने वाली मशीन		10-0033-00-8	64. ट्यूबलर नीडिड वस्त्रों के लिये लूप ड्राइअर्स		10-0064-00-0
34. इकोन कापियर (पैटर्न डुप्लीकेटर)		10-0034-00-4	65. न्यू आटोमैटिक कालर टनिंग मशीन		10-0065-00-7
35. धार नियंत्रित करने के सीमर्स		10-0035-00-0	66. पैकिंग मशीन		10-0066-00-3
36. इलास्टिक इनसर्टिंग मशीन, पोशाकों की किस्मों पर		10-0036-00-7	67. वस्त्रों पर फिनिशिंग करने के लिये पेपर प्रैस		10-0067-00-X
37. इलास्टिक लेस मैकिंग मशीन		10-0037-00-3	68. पैटर्न ग्रेडिंग मशीन		10-0068-00-6
38. एम्ब्रायड्री मशीन (सामान्य)		10-0038-00-X	69. पैटर्न मैकिंग मशीन		10-0069-00-2
39. फ्रिजिंग मशीन		10-0039-00-6	70. पैटर्न परफोरेटर		10-0070-00-0
40. पूर्ण, फैशन्ड प्लेट निटिंग मशीन (शक्ति चालित)		10-0040-00-4	71. नीडिड वस्त्रों के लिये पाइल कटिंग मशीन		10-0071-00-7
41. फ्यूजिंग प्रैस		10-0041-00-0			
42. कटिंग के बाद कपड़े पर मार्क लगाने के लिये हैंड लेबलर		10-0042-00-7			
43. हीट ट्रांसफर प्रैस		10-0043-00-3			
44. हैमस्टिच मशीन		11-0044-00-X			
45. 14 जी जी और इससे अधिक की हाई स्पीड सरकुलर आइलट नोटिंग मशीन और मल्टी फीडर्स जो पोजिटिव फीड मैकेनिज्म से सज्जित हों		10-0045-00-6			
46. हाई/स्पीड सरकुलर इन्टर लोक मशीन (64 फीडर्स और इससे अधिक) 20 जी और इससे अधिक जो पोजिटिव फीड मैकेनिज्म हो		10-0046-00-2			

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
72.	पिनट्रीचिंग हार्ड स्पीड मल्टीपल नीडल मशीन	10-0072-00-3	98.	निटिड ट्यूबलर फैब्रिक्स के लिये सब अनुपयोगों के साथ पूर्ण सोडियम कलोराइड ब्लोचिंग प्लान्ट	10-0099-00-9
73.	पाकिट क्रीजिंग मशीन	10-0073-00-X	99.	स्पार्ट रिस्विंग गन्स	10-0100-00-7
74.	शक्ति से चलने वाली, क्लायर कटिंग मशीन और	10-0074-00-6	100.	स्टीम कैबिनेट]	10-0101-00-2
75.	इस परिशिष्ट के भाग "क" में दर्शाई गई से भिन्न शक्ति चालित प्लेट बैंड या सरकुलर निटिंग मशीन लेकिन इसमें सोजे ब्रानों की मशीन शामिल है) परन्तु सिंगल सिस्टेम टाइप से भिन्न)	10-0075-00-2	101.	स्टील आयरन ग्रेविटी फेड अरेजमेन्ट के प्रतिरिक्त	10-0102-00-X
76.	कमीनों, पाजामों और जैकटों के लिये प्रस	10-0076-00-9	102.	स्टील आयरिंग ब्लोनिंग टेबल्स के साथ या उसके बिना	10-0103-00-6
77.	क्लिस्टिंग मशीन	10-0077-00-5	103.	स्टीम प्रेस, मुवाह्यवायलों के साथ	10-0104-00-2
78.	ट्यूबलर निटिड वस्त्रों के लिये रेजिंग मशीन	10-0078-00-1	104.	स्टीम टेबल के साथ स्टीम आयरन्स	10-0105-00-9
79.	रोटरी आयरिंग मशीन	10-0079-00-8	105.	टी शर्ट प्रिंटिंग क्यूरींग मशीन	10-0106-00-5
80.	सेडन स्टिच मशीन	10-0080-00-6	106.	थ्रू ड क्रीनिंग मशीन	10-0107-00-1
81.	सेफ्टी-स्टिच मशीन	10-0081-00-2	107.	थ्रू ड चैनस्टिच टॉप एण्ड बॉटम कवरिंग मशीन	10-0108-00-8
82.	स्कैन्पिंग एम्ब्रानड़ी मशीन	10-0082-00-9	108.	टिकट प्रिंटिंग मशीन, ब्राफनेट से भिन्न	10-0109-00-4
83.	जिग जेग मिलार्ड की मशीन प्लैट बैंड	10-0083-00-5	109.	टार्ड मैकिंग मशीन	10-0110-00-2
84.	शर्ट टेस्टिंग मशीन	10-0084-00-1	110.	ट्रिमो-ट्रिम मास्टर फिटिड विद होवर मोटर	10-0111-00-9
85.	शर्ट फोल्डिंग टेबल	10-0085-00-8	111.	ट्राईकोट एम्ब्रायड्री मशीन	10-0112-00-5
86.	मलाई से बुने हुए वस्त्रों के लिये थ्रिंज	10-0086-00-4	112.	ट्रिनि एडिड ऑटोमैटिक कफ बन्ड होल्डिंग मशीन	10-0113-00-1
87.	ट्यूबलर वस्त्रों के लिये सिमिंग मशीन	10-0087-00-0	113.	टू नीडल चैनस्टिच या लांस्टिच मशीन	10-0114-00-8
88.	सिंगल नीडल फीड थ्रू ड्राप फीड लॉकस्टिच मशीन	10-0089-00-3	114.	टू नीडल प्लेट बैंड लांस्टिच इण्डियन सीविंग मशीन	10-0115-00-4
89.	सिंगल नीडल लांस्टिच प्लैट बैंड मशीन प्रति मिनट 4 हजार से अधिक टांकों की गति वाली	10-0090-00-1	115.	टू या थ्री नीडल चैनस्टिच मशीन	10-0116-00-0
90.	सिंगल नीडल, लॉकस्टिच मशीन विन्ट-इन ट्रिपर, प्रति मिनट 4000 टांकों से अधिक गति वाली	10-0091-00-8	116.	टू या थ्री नीडल टू थ्रू चैनस्टिच टि-ब्रांश-डी-ग्राम मशीन	10-0117-00-7
91.	सिंगल नीडल, ग्राइण्डर वेड अपर फीड ब्लाइण्ड स्टिच मशीन	10-0092-00-4	117.	त्रिनि विन्ड 3,000 स्टिचिंग और इन्ने अधिक प्रति मिनट गति वाले गिरर ड्राइवत पुनर फीड के साथ थ्रू ड चैनस्टिच फॉर हार्ड स्पीड सीमिंग एण्ड बेंडिंग अपरेशन	10-0118-00-3
92.	सिंगल नीडल, ड्राप फीड चैनस्टिच मशीन 4 हजार टांके प्रति मिनट से अधिक गति वाली	10-0093-00-0	118.	बैकूम टेबल	10-0119-00-X
93.	स्लॉव प्रैस	10-0094-00-7	8. बनड़ा संसाधित करने या चमड़ा परिष्कृत करने या चमड़े का सामान बनाने या चमड़े के जूते बनाने या चमड़े के परिधान बनाने वाले उद्योग के लिए मशीनरी ।		
94.	स्लिटिंग मशीन	10-0095-00-3	1.	फिनिश टैस्टर के एड्रैनिव	11-0001-00-1
95.	स्मोकिंग मशीन	10-0096-00-X	2.	एयर क्लेसिफर स्ट रिस्विंग मशीन	11-0002-00-8
96.	स्नेप फास्टर फिक्मिंग मशीनरी और/या उनके टप्पे	10-0097-00-6	3.	सन्कोकम के अतिरिक्त सभी प्रकार की स्टे-फिग मशीन	11-0003-00-4
97.	सावस ग्रॉविंग और ड्राईंग मशीन	10-0098-00-2	4.	एरिजा सापन मशीन	
			5.	शार्टमैटिक ड्राइंग युनिट	11-0004-00-0
			6.	शार्टमैटिक रिनिव मशीन	11-0005-00-7

परिशिष्ट 1—भाग ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
7.	आटोमैटिक लैडर प्रोफोरेटिंग तथा /या पॉविंग मशीन	11-0006-00-3	37.	कैलोरी-मीटर	11-0035-00-3
8.	आटोमैटिक लाकास्टविंग सिलिण्डर बेड बारटेकर	11-007-00-X	38.	कम्पाइन्ड हाइड्रोलिक सेमिंग और सेटिंग मशीन	11-0036-00-X
9.	चमड़े के स्ट्रैप्स को मोड़ने पर नियंत्रण करने और सरेख लगाने के लिए आटोमैटिक मशीन	11-0008-00-6	39.	कम्प्यूटराईज्ड स्विंग मशीन	11-0037-00-6
10.	आटोमैटिक पेंटिंग मशीन एण्ड ड्राइंग मशीन	11-0009-00-2	40.	कम्प्यूटराईज्ड स्काइविंग मशीन	11-0038-00-2
11.	आटोमैटिक पॉविंग और आइलेटिंग मशीन	11-0010-00-0	41.	कण्डीशनिंग मशीन	11-0039-00-9
12.	4 (चार) स्प्रिंगों या उससे अधिक के साथ आटोमैटिक स्प्रिंग-मशीन।	11-0011-00-7	42.	कन्वेयर सिस्टम	11-0040-00-7
13.	आटोमैटिक, सेमि आटोमैटिक हाइड्रोलिक प्रेस (750 टन या इससे अधिक)	11-0012-00-3	43.	काउन्टर मोल्टिंग मशीन	11-0041-00-3
14.	आटोमैटिक स्ट्रेप स्काइविंग मशीन		44.	काउन्टर टाइटिंग मशीन	11-0042-00-X
15.	बैंक पार्ट मोल्टिंग मशीन	11-0013-00-X	45.	क्रिपिंग मशीन	11-0043-00-6
16.	बैन्ड नाइफ स्प्लिटिंग मशीन (नान-हाई-ड्रालिक)	11-0014-00-6	46.	कर्टेन कोटिंग मशीन	11-0044-00-2
17.	बोवित मशीन काउन्टर सहित	11-0015-00-2	47.	डिजाइन नाइफ वाले डिजाइ डिजाइनर्स किट, शू मीजरांग टेप, डिजाइनर्स के टेप, और सतरा बैकम फार्मर (एक यूनिट द्वारा एक वर्ष में केवल पांच किट आयात की जा सकती है) ।	11-0045-00-9
18.	बूट लैंगग्रवा रनिंग मशीन	11-0016-00-9	48.	डोम प्लास्टीसिटी अपरेटस	11-0046-00-5
19.	बटन लैडर ग्रेन क्रक टैस्टर	11-0017-00-5	49.	डस्ट/रिमूविंग मशीन न्यूमैटिक/हाइड्रालिक	11-0047-00-1
20.	बटन रोपेनिंग तथा स्कोरिंग मशीन	11-0018-00-1	50.	लवोवेद्री के लिए डाइंग तथा टम्बनिंग मशीन	11-0048-00-8
21.	बाक्स स्टैम्पिंग मशीन	11-0019-00-8	51.	सोलस के लिए एज इंकिंग मशीन	11-0049-00-4
22.	ब्रेक/पाइपीनैस स्केल	11-0020-00-6	52.	एज-प्रि-ट्रिमिंग मशीन	11-0050-00-2
23.	बकल स्टैपलिंग मशीन	11-0021-00-2	53.	एज सटिंग मशीन	11-0051-00-9
24.	बटन तथा राइवेट फिकरिंग मशीन तथा उनकी डाई	11-0022-00-9	54.	एज ट्रिमिंग मशीन	11-0052-00-1
25.	बटन होल (आइनैट्स एण्ड) मशीन केवल हैड	11-0023-00-5	55.	तरह-तरह के वस्त्रों की इनास्टिक इन्सटिंग मशीन	11-0054-00-8
26.	बटन सीरिंग मशीन	11-0024-00-1	56.	स्ट्रेप काटने और मोड़ने के लिए विद्युतीय मशीन	11-0055-00-4
27.	बटन स्टिच स्वींग मशीन	11-0025-00-8	57.	चमड़े के लिए बीवन मशीन	11-0056-00-0
28.	सी० ए० डी० (कम्प्यूटर ऐडिड डिजाईनिंग)	11-0026-00-4	58.	इलेक्ट्रॉनिक कम्प्यूटर केमिकल/वाटर इन्टा-नेशन/मिक्चर	11-0057-00-7
29.	सी० ए० एम० (कम्प्यूटर ऐडिड उत्पाद)	11-0027-00-0	59.	इलेक्ट्रॉनिक मोशवर मीटर	11-0058-00-3
30.	केन्टीलबर टैन्थीमोमीटर	11-0028-00-7	60.	इलेक्ट्रॉनिक स्किन एड्जगर	11-0059-00-X
31.	सिमेटिंग मशीन और सिमेटिंग गन	11-0029-00-3	61.	लेडर के लिए इम्बोनिंग प्लेट्स और एनग्रेवड रोलर्स	11-0060-00-8
32.	चैनल क्लोजिंग मशीन	11-0330-00-1	62.	सोलस एण्ड इन्सोन के लिए इवीनिंग एण्ड रफिंग मशीन	11-0061-00-4
33.	चैनलिंग एण्ड ड्रविंग	11-0032-00-8	63.	फावरबोर्ड प्लैक्सिंग मशीन	11-0062-00-0
34.	क्लिफिंग बोर्ड लैवलिंग मशीन	11-0031-00-9	64.	फिनिश क्लोट रेडिस्टैन्स टैस्टर	11-0063-00-7
35.	क्लिफिंग मशीन हाइड्रोलिक (वाटम)	11-0033-00-0	65.	फिनिश एवं फास्टनर्स टैस्टर	11-0064-00-3
36.	शिकन डालने के काम के लिए और असली जूतों के लिए कोर्स स्ट्रिच आर्मेटाइप सीविंग मशीन	11-0034-00-7	66.	प्लैट बेग-डबल नीडल मीविंग मशीन।	11-0065-00-X

परिशिष्ट 1—भाग ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
67. कनेक्सीमीटर/अंतर मोटरोयन फनैकसिंग मशीन		11-0066-00-6	99. चमड़े के लिए हाइड्रोलिक स्प्लिटिंग मशीन		11-0099-00-1
68. ग्रीककेस तथा अन्य चमड़े के उत्पादों की फोर्निंग मशीन		11-0067-00-2	100. हाइड्रोलिक सल्फाइड एप्लिकेटर		11-0100-00-0
69. फोर्निंग मशीन फार माइडस फार ग्रीककेस		11-0068-00-9	101. हाइड्रोलिक/आटोमैटिक लेटिंग आयरनिंग मशीन		11-0101-00-6
70. फोर गार्ट लॉस्टिंग मशीन (एस्ट्रा टाइप)		11-0069-00-5	102. हाइड्रोलिक/इंजेक्ट्रानिक फनैशिंग मशीन		11-0102-00-2
71. फोरपार्ट कंडीशनिंग मशीन		11-0070-00-3	103. हाइड्रोलिक न्यूमैटिक सेमिंग मशीन		11-0103-00-9
72. फेन फिनिशिंग/फेन फोर्निंग मशीन		11-0071-00-X	104. हाइड्रोलिक न्यूमैटिक इंजेक्ट्रानिक सेटिंग मशीन		11-0104-00-5
73. फ्यूजिंग प्रेसिंग		11-0072-00-6	105. चमड़े के जूतों और चमड़े के उत्पादों के लिए आयरनिंग मशीन		
74. ग्रेट सैटिंग प्लेट		11-0073-00-2	106. इनगोन ग्रैटिंग मशीन		11-0105-00-1
75. हीट ट्रांसफर प्रेस		11-0074-00-9	107. इन्सोल बैक प्राटे स्टिफनैस टेस्टर		11-0106-00-8
76. हेली ड्यूटी सिनिण्डर बैट इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन		11-0075-00-5	108. इनसोल कवरींग मशीन		11-0107-00-4
77. हील एण्ड सोल ग्लूइंग मशीन		11-0076-00-1	109. इनसोल मोन्डिंग मशीन		11-0108-00-0
78. हील एण्ड सोल बफिंग मशीन		11-0077-00-8	110. आयरनिंग एण्ड कण्डीशनिंग मशीन		11-0109-00-7
79. हील ग्रैटिंग मशीन		11-0078-00-4	111. कम्बोरियन लास्टिंग मशीन		11-0110-00-5
80. हील ब्रेस्ट सॉमेटिंग मशीन		11-0079-00-0	112. नाइफ ग्राइंडिंग मशीन		11-0111-00-1
81. हील ब्रेस्ट रोकनिंग मशीन		11-0080-00-9	113. कोल्ड स्टील एण्ड फोजंड स्टील के लिए चाकू बनाने के लिए उपकरण		11-0112-00-8
82. हील ब्रिस्टिंग मशीन		11-0081-00-5	114. लेबल स्टिचिंग मशीन		11-0113-00-4
83. हील ब्रिलिंग मशीन		11-0082-00-1	115. 1000 मि०मी० और अधिक की लैडर बफिंग मशीन		11-0114-00-0
84. हील कवरींग मशीन, न्यूमैटिक		11-0084-00-4	116. हील के लिए लेडर कवर कटिंग मशीन		11-0115-00-7
85. हील फटींग टेस्टर		11-0085-00-0	117. लैडर पोलिसिंग मशीन/क्रीजिंग मशीन		11-0117-00-X
86. हील इम्पैक्ट टेस्टर		11-0086-00-7	118. लेडर सप्रिंकेज टेम्प्रेचर डिटरमिनेशन एप्रेटस		11-0118-00-6
87. हील नेलिंग मशीन		11-0087-00-3	119. लाइनिंग रफिंग मशीन		11-0119-00-2
88. हील प्रोफिनिंग मशीन		11-0088-00-X	120. लाइनिंग ट्रिमिंग मशीन		11-0120-00-0
89. हील सीट तथा साइडलस्टिंग मशीन		11-0089-00-6	121. लूज/लेलिंग मशीन		11-0121-00-7
90. हील नीट सीमेंट लास्टिंग मशीन		11-0090-00-4	122. मोकासिन प्रिफोमिंग मशीन		11-0122-00-3
91. हाई स्पीड (3000 स्टिच प्रति मिनट या उससे अधिक) फ्लैट बेड सिंगल निडल इन्डस्ट्रीयल मीलाई मशीन		11-0091-00-0	123. मोकासिन लाइनिंग ट्रिमिंग मशीन		11-0123-00-X
92. ग्रण्डर ट्रिमर सहित (प्रति मिनट 3000 टांके और अधिक की) हाई स्पीड फ्लैट बेड/सिंगल निडल इण्डस्ट्रियल मीलाई की मशीन		11-0092-00-7	124. मोके स्टिचिंग मशीन		11-0124-00-6
93. हाई स्पीड फानेर स्टिचिंग मशीन		11-0093-00-3	125. मोटराइज्ड हाइड्रस एण्ड स्कीम स्टैम्पिंग मशीन		11-0125-00-2
94. 3000 टांके और इससे अधिक गति की हाई स्पीड ट्विन निडल फीड लाक स्टिच।		11-0094-00-X	126. मल्टीपल रो अपर चैन स्टिचिंग मशीन अर्थात् 3 रो और अधिक की		11-0127-00-5
95. होल पंचिंग मशीन		11-0095-00-6	127. निडल होल्डिंग जिग		11-0128-00-1
96. अपर के लिए ह्यूमडिफायर		11-0096-00-2	128. आउटसोल स्विचिंग मशीन		11-0129-00-8
97. हाइड्रोलिक स्विचिंग मशीन		11-0097-00-9	129. पेस्ट ड्राईंग मशीन		11-0130-00-6
98. 1250 मि०मी० से अधिक हाइड्रोलिक शेविंग मशीन		11-0098-00-5	130. पेटर्न बाइंडिंग मशीन		11-0131-00-2
			131. पैटर्न कार्बेड कटिंग एण्ड बाइंडिंग मशीन		11-0132-00-9
			132. पैटर्न ग्रेडिंग मशीन		11-0133-00-5

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
133.	पैटर्न मैकिंग मशीन	11-0134-00-1	164.	अपर/सोल/इनसोल हेतु रफिंग मशीन	11-0166-00-0
134.	पैटर्न परफोरेटर	11-0135-00-8	165.	रबड़ सोल डायरेक्ट बल्केनाइजिंग प्रेस (डोवी पीक स्ट्रक्चर)	11-0167-00-7
135.	पैटर्न स्कैनिंग मशीन	11-0136-00-4	166.	सेफ्टी फुटविथर इम्पैक्ट टेस्टर	11-0168-00-3
136.	पैनीटरोमीटर/अपर लैडर वाटर पैनीट्रेशन मशीन	11-0137-00-0	167.	स्कोरिंग एण्ड ब्लेडिंग मशीन	11-0169-00-X
137.	परामिथोमीटर/अपर लैडर वाटर प्रुफनैश टेस्टर	11-0138-00-7	168.	स्कूडिंग मशीन	11-0170-00-8
138.	ट्रिपिश और एंबलिशमेन्ट फिक्सिंग मशीन के लिए पाइपिंग मशीन	11-0139-00-3	169.	सीविंग मशीन सिलिण्डर बेड	11-0171-00-4
139.	न्यूमेटिक फ्यूजिंग मशीन फॉर आयरनिंग फ्यू- जिबल इन्टरलाइनिंग	11-0140-00-1	170.	सीविंग मशीन जिग जैग फ्लैट बेड	11-0172-00-0
140.	न्यूमेटिक ग्लेजिंग मशीन	11-0141-00-8	171.	सैक रिबेडिंग मशीन	11-0173-00-7
141.	न्यूमेटिक/आटोमेटिक हील डॉउन आयरनिंग/ बैंडिंग मशीन	11-0142-00-4	172.	कॉटिंस पैटर्न के लिए शियर्स	11-0174-00-3
142.	पोलिशैकिंग मशीन	11-0143-00-0	173.	शू फ्लैक्सिंग मशीन	11-0175-00-X
143.	पोलियूरेथेन/पी बी सी सोल इन्जैक्शन मशीन (सिंगल या मल्टीपल स्टेशन)	11-0144-00-7	174.	शू लैस अवरेसन मशीन	11-0176-00-6
144.	पोस्ट बेड-डवल नीडल सीविंग मशीन	11-0145-00-3	175.	साइड लास्टिंग मशीन	11-0177-00-2
145.	पोट बेड-सिंगल नीडल सीविंग मशीन	11-0146-00-X	176.	सिंगल नीडल फ्लैट बेड ड्रॉप फीड लाकस्टीच मशीन	11-0178-00-9
146.	पोट बेड-सिंगल नीडल अन्डर एज ट्रिमिंग	11-0147-00-6	177.	स्काइविंग मशीन	
147.	पाउन्डिंग/बीटिंग और आयरनिंग मशीन या कम्बाइन्ड मशीन	11-0148-00-2	178.	स्लाइड पास्टनर फॉटिंग टेस्टर	11-0179-00-5
148.	प्रोसीजन वैल्व्स	11-0149-00-9	179.	स्नैप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन और/या उनकी डाइयां	11-0180-00-3
149.	पुलिंग ओवर एण्ड सीमेन्ट लास्टिंग मशीन	11-0150-00-7	180.	सोल एक्सेसन टेस्टर	11-0181-00-X
150.	पुलिंग ओवर मशीन	11-0151-00-3	181.	सोल लैटर सपलिंग मशीन	
151.	मोडल रूम के लिए पंचिज	11-0152-00-X	182.	सोल लेवलिंग मशीन	11-0182-00-6
152.	सभी किस्मों के पंच	11-0153-00-6	183.	सोल स्टैपिंग/एम्पोसिंग मशीन	11-0183-00-2
153.	पी बी सी डायरेक्ट इन्जैक्शन सोलिग मशीन (डीप कन्सट्रक्शन)	11-0154-00-2	184.	सोलिंग मैटिरियल एक्सेसन मशीन	11-0184-00-9
154.	क्वोलिटिंग मशीन	11-0155-00-9	185.	स्पायरल कटिंग मशीन/कटिंग प्रेस	11-0185-00-5
155.	रेज्ड कोर्ड सीविंग मशीन	11-0156-00-5	186.	स्पीडोमीटर	11-0186-00-1
156.	रैपिड टीयर टेस्टिंग	11-0157-00-1	187.	स्टैम्पिंग मशीन पावर अपर/लाइनिंग/सक्स	11-0187-00-8
157.	जूतों और सोल के लिए रिएक्ट टिबेटिंग प्लॉट	11-0158-00-8	188.	स्टेट ऑफ क्यूर एप्रेट्स	11-0188-00-4
158.	रिसेसिंग एण्ड रफिंग सोल	11-0159-00-4	189.	स्टीच मार्किंग मशीन	11-0189-00-0
159.	रिसेसिंग वैल्ट	11-0160-00-2	190.	स्ट्रेप कटिंग मशीन	11-0190-00-9
160.	रोज फ्लैक्सिंग मशीन	11-0161-00-9	191.	स्ट्रेप फोल्डिंग मशीन	11-0191-00-5
161.	रोटरी आयरनिंग मशीन	11-0162-00-5	192.	कन्वेयर्स और टोगल्स सहित या रहित स्ट्रेचिंग और ड्राइंग मशीन	11-0192-00-1
162.	रोटरी पिगमेंट कोटिंग मशीन	11-0164-00-8	193.	स्ट्रिंग लास्टिंग मशीन	11-0193-00-8
163.	चमड़े के लिए रोटरी प्रिंटिंग मशीन	11-0165-00-4	194.	स्ट्रोबेल टाइप स्टीचिंग मशीन	11-0194-00-4
			195.	स्टर्डस थ्रैडिंग मशीन	11-0195-00-0
			196.	सूटकेस स्टीचिंग मशीन	11-0196-00-7
			197.	टैक हील शीट लास्टिंग मशीन	11-0197-00-3
			198.	टैक लास्टिंग मशीन	11-0198-00-X

परिशिष्ट 1—भाग-ब—जारी

1	2	कोड
199. टैक साइड लास्टिंग मशीन		11-0199-00-6
200. टैपिंग एण्ड शीम रॉविंग मशीन		11-0200-00-4
201. टेपिंग एव कलरिंग ड्रम		
202. टेक्सोमॅटर/लेस्टोमीटर		11-0201-00-0
203. थर्मो सिरीसिंग कल-फोर्डिंग मशीन		11-0202-00-7
204. टी एफ अटैचिंग मशीन		
205. टी कैंप एप्लीकैटर थर्मो प्लास्टिक		11-0203-00-3
206. टफ रिफ्ट स्विंगिंग मशीन		11-0204-00-X
207. ट्वीन सोल्व अटैचिंग मशीन		11-0205-00-6
208. टू निडिन लौक स्टोचिंग मशीन		11-0206-00-2
209. अन्लास्टिंग मशीन		11-0207-00-9
210. अपर मिमेटिंग मशीन		11-0208-00-5
211. अपर एज इकिंग मशीन		11-0209-00-1
212. अपर इम्प्रेमिंग मशीन		11-0210-00-X
213. अपर फोल्डिंग मशीन		11-0211-00-6
214. अपर फोर्मिंग मशीन		11-0212-00-2
215. अपर लैडर अबरेशन रॉटरेटिंग मशीन		11-0213-00-9
216. अपर प्रफोमेटिक मशीन		11-0214-00-5
217. अपर रेतफॉस्मैन्ट मशीन		11-0215-00-1
218. अपर सीम रॉविंग मशीन		11-0216-00-8
219. वैकुम ड्राइंग मशीन		11-0217-00-4
220. वैकुम फोरमिंग मशीन फार लास्ट शोल्डर विद वैकुम पंप		11-0218-00-0
221. फोल्डिंग पैटर्न फार वाइज		11-0219-00-7
222. व्यूइड बाक्स फाएएंसिंग बिजिबल डैमेज		11-0220-00-5
223. वेल्ट (रैन्ड) अटैचिंग मशीन		11-0221-00-1
224. रिकलियोमीटर		11-0222-00-8

9. दन्त चिकित्सा उपस्कर

1. कास्टिंग मशीन और जामाखिज	12-0022-00-1
2. 16000 आर पी एम से अधिक गति वाले सैन्ट्रोयूजिज और अल्ट्रा सैन्ट्रोयूजिज	12-0023-00-8
3. डेंटल हाई स्पीड कटिंग एण्ड फॉर्मिंग एण्ड पालिशिंग लैंड	12-0054-00-0
4. इलेक्ट्रिकल ड्रिल, हीटिंग के फनेसम इलेक्ट्रिकल पलम, दन्त	12-0061-00-7

10. सिनेमेटोग्राफिक स्टूडियो एवं फिल्म प्रयोग शाखा उपस्कर

1. 16 एम एम रंग संसाधन मयत्र	13-0001-05-7
2. 16 एम एम इयूअन ट्रिगल डब्लर	13-0002-00-3
3. 16 एम एम आर्टीकल रिकार्डर्स	13-0003-00-X

1	2	कोड
4. नाट्य स्टूडियो प्रयोगशाखा उपयोग के लिए 60 फिट या अधिक प्रक्षेप के साथ 16 एम एम जेनोम या आर्क प्रोजेक्टर		13-0004-00-6
5. गृहयुक्त उपकरणों सहित 70/35 एम एम फिल्म संसाधन मशीन (रंगीन फिल्मों के लिए)		13-0005-00-2
6. अटैचमेंट और सहायक गुलों के साथ एनिमेशन कैमरा		13-0006-00-9
7. एनीमेशन स्टैंड (ट्रिक काय के लिए)		13-0007-00-5
8. माइक्रो प्रोसेसर पर आधारित सिस्टम के साथ स्वचालित या अर्धस्वचालित फिल्म विकसित करने एवं प्रोसेस करने वाली मशीन		13-0008-00-1
9. फोटोग्राफिक स्टूडियो के लिए रिटल कलर फोटोग्राफी के लिए माइक्रो-प्रोसेसर बैम्ड मिरर के साथ आटोमैटिकसे/सिमायाटो-मैटिक फिल्म डिवनैपिंग, प्रोसेसिंग और प्रिंटिंग मशीनें		13-0009-00-8
10. अटैचमेंट के साथ सिनेमेटोग्राफिक कैमरे (70 एम एम, 35 एम एम, 16 एम एम, 8 एम एम) इसमें लस और 2000 एम लेंस भी शामिल हैं		13-0010-00-6
11. कलर फिल्म एनेलाइजर		13-0011-00-2
12. कलर फिल्म प्रिंटिंग मशीन		13-0012-00-9
13. रंगीन फिल्टर, शीशा, सरेंस और एसिटेड		13-0013-00-5
14. कलर टेम्परेचर मीटर्स, एक्सपोजर मीटर्स, डेनसिटी व्यूअर्स		13-0014-00-1
15. काउन्टर्स फार 70 एम एम/35 एम एम/17-1/2 एम एम/36 एम एम/मिजॉरिंग फिल्म लेंथ		13-0015-00-8
16. एडिटिंग मशीन 16 एम एम, 35 एम एम और 70 एम एम या कम्बाइण्ड (क्लेट ब्रेड टाइन को छोड़कर)		13-0016-00-4
17. रंगीन फिल्म प्रिंटिंग मशीन के उपयोग के लिये क्रैम काउन्ट क्यूइंग के लिए उपस्कर		13-0017-00-0
18. व्यावसायिक रिकार्डिंग स्टूडियो के लिए अपेक्षित निम्नलिखित उपस्कर :—		
(1) स्टोरियो और मन्टी ट्रैक रिकार्डिंग के लिए 12 एम एम (1/2") 6 एम एम (1/4") के व्यावसायिक रिकार्डर्स		13-0018-00-7
(2) 35 एम एम और 16 एम एम मैगनेटिक रिकार्डर्स, रिकार्डर्स/रिप्रोड्यूसर्स		13-0019-00-3
(3) 35 एम एम और 16 एम एम आर्टीकल रिकार्डर्स		13-0020-00-1
(4) एडवांस/रिटार्ड मिगलल जनेरेटर		13-0021-00-8
(5) कम्प्रेसर लिमिटर		13-0022-00-4

परिशिष्ट - 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड
(6)	इलेक्ट्रानिक लूपिंग सिस्टम या इलेक्ट्रॉनिक सिक्नोनाइजर प्रोग्रामर सिस्टम ।	13-0023-00-0
(7)	इन्टरलॉक मोटर्स	13-0024-00-7
(8)	नायज गेट	13-0025-00-3
(9)	ऑप्टिकल काउन्ट-डाउन असेम्बली	13-0026-00-X
(10)	रिवरबर्शन यूनिट	13-0027-00-6
(11)	रूम सिमुलेटर यूनिट	13-0028-00-2
(12)	2" मैग्नेटिक टेप के साथ टेप रिकार्डर्स	13-0029-00-9
19.	फिल्म साफ करने और/या मोम लगाने और/या पालिश करने की मशीन	13-0030-00-7
20.	1.5 लाख रुपये लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य से अधिक कीमत की फुल-बैड टाइप फिल्म एडिटिंग मशीन	13-0031-00-3
21.	फिल्म नम्बरिंग मशीन	13-0032-00-X
22.	फुट ऑपरेटिड फ़िल्म स्क्राइजर्स हाट स्पलाइजर्स	13-0033-00-6
23.	उच्च किस्म के स्टूडियो कण्डेसर माइक्रोफोन	13-0034-00-2
24.	उच्च गति वाले 35 एम एम, 70 एम एम और 16 एम एम के रिवर्सिबल प्रोजेक्शन के उपस्कर	13-0035-00-9
25.	हाईस्पीड इन्सपेक्शन प्रोजेक्टर्स	13-0036-00-5
26.	फ़िल्म डिस्टोर्शन की जांच करने के लिए इन्टरमोड्यूलेशन और/या क्रॉस मोड्यूलेशन	13-0037-00-1
27.	लूप कैबिनेट या लूप ट्री	13-0038-00-8
28.	मैग्नेटिक स्ट्रिपिंग मशीन (16 एम एम/35 एम एम, 70 एम एम)	13-0039-00-4
29.	नेक टाई माइक्रोफोन/कार्डकेम माइक्रोफोन	13-0040-00-2
30.	नॉचिंग मशीन	13-0041-00-9
31.	आप्टिकल प्रिंटर्स रिडक्शन ब्लोअप और स्पेशल एफेक्ट	13-0042-00-5
32.	ऑप्टिकल इन्फेक्स् और ट्रिप प्रिंटिंग मशीन (16 एम एम)	13-0043-00-1
33.	प्रफोरेशन रियेयर मशीन	13-0044-00-8
34.	रंगीन फिल्म प्रिंटिंग मशीन के उपयोग के लिए प्रोग्राम टेप प्रिपरेशन सिस्टम	13-0045-00-4
35.	प्रोजेक्शन फुटेज काउन्टर्स	13-0046-00-0
36.	रिवर और साइण्ड के लिए रिडक्शन और/या इन्वर्लाइजिंग प्रिंटर्स	13-0047-00-7
37.	सेंसीटोमीटर्स या टेन्सोमीटर्स	13-0048-00-3
38.	ध्वनि मिश्रण करने वाला उपस्कर	13-0049-00-X
39.	ध्वनि स्थानांतरक उपस्कर—दो लाख रुपये से अधिक लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के साथ मैग्नेटिक से ऑप्टिकल तक, टेप से टेप तक और टेप से डिस्क तक	13-0050-00-8

11. चाय उद्योग

- | | | |
|-----|--|--------------|
| (1) | कोड प्रिंटिंग मशीनरी | 14-0001-00-X |
| (2) | नान हीट सीलज के लिए टी बैग मशीन तथा हीट सील पेपर बैगज | 14-0002-00-6 |
| (3) | एक्सप्रेसों पैकिंग सिस्टम, लम्बाई एवं चौड़ाई में एडजस्टमेन्ट सहित टोप तथा वाटन के लिए मैकेनिकल या हीट माल्ट क्लोयर | |
| (4) | गैस फ्लैशिंग तथा अथवा बेकुमिंग सिस्टम के साथ वर्टिकल श्री साइड सील पैकर | |
| (5) | पूर्ण ऑटोमेटिक लाइन्ड कार्टन फार्मिंग, 90 पैक्स/मिनट से अधिक की फॉर्मिंग तथा सिलिंग मशीन । | |
| (6) | गैस फ्लैशिंग तथा बेकुमिंग व्यवस्था के साथ फार्म फिल सील साचेट मशीन | |
| (7) | पोलीथिन जैसे रॉपिंग मैट्रियल सहित ओवर रॉपिंग मशीन, कुछ पोलीप्रोपेलीन तथा 16 से 40 पैक प्रति मिनट पीवीसी | |
| (8) | पोनीकोटिड जैसी बेरियस हीट सीलेबल मैकिंग सहित एक रेकुटूलंगर शाफ्ट पैक डिजाइन, वर्टिकल सीलिंग मशीन | |
| (9) | ऑटोमेटिक हीट सीलिंग पैकिंग मशीन 4 मिनट में 25 ग्राम के 160 सेचतस अथवा 3 मिनट में 40 ग्राम के 110 से अधिक सचतस या उससे अधिक आउट पुट | |

12. इलेक्ट्रॉनिक संघटकों और उपस्कर के विनिर्माण के लिए मशीनरी

- | | |
|-----|---|
| (1) | ए सी/डी सी स्टेन्डर्ड/सोर्स |
| (2) | एजिंग और/या रिफोमिंग मशीन |
| (3) | फेराइट्स के लिए एयर गेप ग्राइन्डिंग मशीन |
| (4) | टेलिविजन पिक्चर ट्यूबों के लिए एल्यूमिनिजिंग मशीन । |
| (5) | सेमिकन्डक्टर विनिर्माण में रिवीलिंग जन्क्शन के लिए एंगल लेपर । |
| (6) | मिटिकन/क्वार्टेज क्रिस्टल्स के लिए एंगुलर वेफरिंग/लिप कटिंग/मल्टी ब्लेड वेफरिंग मशीन । ¹ |
| (7) | ऑटोफीशियल इयर्स/ ऑटोफीशियल मस्टोयडस |
| (8) | फेराइट्स के विनिर्माण के लिए एंटीटर या सर्कलेशन टाइप एंटीटर |

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

I	2	कोड	1	2	कोड
(9)	विभिन्न धातु फिल्मों, धातु आक्साइड फिल्म और फोटो रिसिस्ट फिल्मों के संवय के लिए आटोमैटिक वैक्यूम कोटर, एवापोरेटर जिस में इलेक्ट्रॉन बीम एवीपोरेशन सिस्टम/हाटिंग यूनिट हीट एडिड कोटर शामिल हैं।		(ग) टेस्टिंग (घ) कलर कोडिंग (ङ) नाटिंग (च) पैकिंग।		
(10)	स्ट्रीपर अटैचमेंट के सहित आटोमैटिक बार कट आफ।		27. लाउडस्पीकरों के लिए पेपर कोग के विनिर्माण के लिए पल्प बीटर के सहित/रहित साधनों के सहित पूर्ण आटोमैटिक मोल्डिंग मशीन।		
(11)	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए आटोमैटिक 'पिमिटेन्स-बोलेज' मीजरमेंट उपकरण, जन्क्शन प्रोकाइनर।		28. लाउडस्पीकर/लाउडस्पीकर विनिर्माण के लिए आटोमैटिक पेपर ट्यूब कटिंग मशीन।		
(12)	आटोमैटिक कायल या फायल वाइन्डिंग मशीन।		29. लाउडस्पीकर के लिए वाइस कायल फार्मर के लिए आटोमैटिक पेपर ट्यूब मैकिंग मशीन।		
(13)	साधनों के सहित आटोमैटिक मंडक इन्सर्शन/क्लेममेंट माउण्टिंग मशीन।		30. सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए आटोमैटिक फोटोलिथोग्राफी इन्सेपेक्शन स्टेशन।		
(14)	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए आटोमैटिक कन्टेन्ट वेल्डिंग या वार्डिंग मशीन।		31. 1 एम एम तक के पिन्/लेड डायामीटर के लिए आटोमैटिक पिन्/लेड फॉर्मिंग मशीन।		
(15)	आटोमैटिक कालिंग मशीन।		32. इलेक्ट्रॉनिकी संवदकों के लिए आटोमैटिक प्लेटिंग सिस्टम (सभी प्रकार के)।		
(16)	आटोमैटिक इपोक्सी रेजिन इंजेक्टर/फिलर/इनकेप्स्युलेशन उपकरण/माइक्रो डिस्पेंसिंग उपकरण।		33. हेलिक्स कटिंग द्वारा आटोमैटिक रिसिस्टेन्स बेल्यू परफोमिंग मशीन।		
17.	पीजो इलेक्ट्रिक क्रिस्टल के लिए फ्रीक्वीन्सी एडजस्टमेंट के लिए आटोमैटिक फ्रीक्वीन्सी प्लेटिंग सिस्टम या आटोमैटिक वैक्यूम कोटर।		34. आटोमैटिक रिसिस्टर बोर्डिंग साटिंग मशीन।		
18.	पी सी बी के लिए आटोमैटिक ग्रिड होल चैकिंग मशीन।		35. सॉफ्ट बेरियवल् रिसिस्टरों के लिए आटोमैटिक राइडर ब्लाक एसेम्बली मशीन।		
19.	आटोमैटिक हैडटिनिंग मशीन/आटोमैटिक एन्ड टिनिंग मशीन।		36. इलेक्ट्रॉन ट्यूब के लिए आटोमैटिक रिमब्रेन्डिंग मशीन।		
20.	आटोमैटिक लेपिंग कंट्रोलर हिब्रिड सर्किटों के लिए आटोमैटिक लेजर/एम्बोसिव ट्रिम्मिंग उपकरण।		37. इलेक्ट्रॉनिकी संवदकों के लिए आटोमैटिक स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन।		
21.	हाइब्रिड सर्किट के लिए आटोमैटिक लेजर/एम्बोसिव ट्रिम्मिंग उपकरण।		38. कैपिसिटर्स के लिए आटोमैटिक स्लोविंग या एसेम्बली मशीन या दोनों।		
22.	लाउड स्पीकर कोनस के लिए आटोमैटिक लेड सोल्डरिंग मशीन।		39. आटोमैटिक स्लोडर्स		
23.	प्रोग्राम्ड लेड असेम्बली स्टेशन सहित आटोमैटिक लेड वेल्डिंग मशीन।		40. आटोमैटिक सोल्डर ड्रॉपिंग मशीन		
24.	पोटेन्सियोमीटर ट्रकों के एसेम्बली कवर के लिए आटोमैटिक मशीन।		41. इलेक्ट्रॉनिकी संवदकों के लिए आटोमैटिक साटिंग/या हैडलर।		
25.	पोटेन्सियोमीटर के लिए पोटेन्सियोमीटर हाउसिंग में लेड स्कू डालने के लिए आटोमैटिक मशीन।		42. लाउडस्पीकरों के लिए आटोमैटिक राइडर फॉर्मिंग और कटिंग मशीन।		
26.	निम्नलिखित एक या अधिक कार्यों वाली रिसिस्टरों के लिए आटोमैटिक मशीन नामशः (क) लेड वेल्डिंग (ख) लेक्पूरिंग		43. इलेक्ट्रॉनिकी कैपिसिटर्स के लिए आटोमैटिक स्टिचर्स या आटोमैटिक वाइन्डर या उनके कम्बीनेशन।		
			44. आटोमैटिक टेब मैकिंग/सिटिंग मशीन।		
			45. कैपिसिटर्स के लिए आटोमैटिक रैपिंग मशीन।		
			46. इनकेप्स्युलेशन के लिए आटोमैटिक टेम्प्रेवर कन्ट्रोल्ड प्रिंसिपल मोल्डिंग प्रेस।		
			47. कैपिंग रिसिस्टरों के लिए आटोमैटिक कैपिंग मशीन।		

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
48.	आटोमेटिक टेस्ट सिस्टम्स		65.	कार्बन और/या मेटल या रिसिस्टिव कम्पोजिशन/कार्बेट ट्रेक राइडिंग/कोटिंग मशीन ।	
49.	निम्नलिखित किसी भी परीक्षण कार्य के सहित कैपिसिटर्स के लिए आटोमेटिक टेस्टिंग मशीन (1) कैपिसिटेंस (2) टेन-डेल्टा (3) एच एफ इम्पीडेन्स (4) लीकेज करेंट (5) इन्स्युलेशन रिसिस्टेंस ।		66.	टेलिविजन टेस्टिंग के लिए सेंट्रल सिग्नल सप्लाय निम्नलिखित को मिलाकर :— (क) टेलिविजन मिच जेनरेटर, टेस्ट जेनरेटर, सी टी वी टेस्ट पैटर्न जेनरेटर/फेक्सन जेनरेटर । (ख) मोड्युलेटर (ग) ट्रांसमीटर ।	
50.	आटोमेटिक टेस्टिंग या मार्किंग या प्रिंटिंग या टेपिंग या इनके स्कोड कम्बिनेशन ।		67.	सेंट्रल सिग्नल स्वीप सिस्टम निम्नलिखित को मिलाकर :— (1) आर. आफ डिस्ट्रीब्यूशन एम्पलीफायर (2) उपसाधित । (क) एटैन्चुएटर्स (ख) मार्कर एंडर (ग) सिग्नल डिस्ट्रीब्यूटर (3) करेंट प्रोब्स (4) वोल्टेज प्रोब्स ।	
51.	प्लास्टिक फिल्म कैपिसिटर्स (धातुवीकृत और फायल टाइप) के टर्मिनेशन के लिए आटोमेटिक वेल्डिंग मशीन ।		68.	सिरेमिक एलिमेंट पंचिंग मशीन; सिरेमिक केपेसिटर्स/सिरेमिक सभ्रस्ट के लिए	
52.	सॉलिट वेरियेबल रिसिस्टर्स के लिए आटोमेटिक वेल्डिंग या कोटिंग या स्टेम्पिंग मशीन ।		69.	फलोपी/हाई डिस्क के लिए सॉफ्टफायर	
53.	वेल्डिंग एटचेमेन्ट के सहित या बिना आटोमेटिक वायर कटिंग और स्ट्रिपिंग मशीन ।		70.	केरेक्टर जेनरेटर	
54.	सोनर सेलों के लिए आटोमेटिक, मेमि आटोमेटिक परीक्षण उपस्कर ।		71.	कैपेसिटर वैरि/डिफ्रीमिंग/क्लीनिंग/डिस्प्रिग्रिंग उपस्कर ।	
55.	पोटेंशियोमीटर के लिए आटोमेटिक/सिमि आटोमेटिक कार्बन ट्रेक अतुर टर्मिनल एसेम्बली मशीन ।		72.	कोल्ड चेम्बर माइनस 30 डिग्री सेन्टी ग्रेड तथा कम ।	
56.	पी सी बी के लिए बेयर-बोर्ड टेस्टर		73.	इलेक्ट्रोनिटिक कैपासिटर्स के विनिर्माण के लिए एल्युमिनियम फायलस की वेल्डिंग के लिए कोल्ड वेल्डिंग मशीन ।	
57.	पीजो-इलेक्ट्रिक क्रिस्टलों के विनिर्माण के लिए बीवेरिंग उपस्कर या आटोमेटिक कन्टूर जेनरेटर ।		74.	कलर टी वी पैटर्न जेनरेटर,	
58.	क्राइस्टल विनिर्माण के लिए बलैंक क्लिनिंग एवं/एचिंग सिस्टम ।		75.	कलर एनालाइजर या व्हाइट बलैस चैकर या व्हाइट बलैस टेस्टर ।	
59.	पोटेंशियोमीटर के विनिर्माण हेतु बोर्ड पायर्सिंग, क्रोपिंग या टैपिंग मशीन ।		76.	आटो फीडर के साथ कलर कोडिंग मशीन ।	
60.	बल्क इरेसर मशीन		77.	रंग की शुद्धता मापने का मोटर ।	
61.	कोनैक्टर्स, रिसे या स्वीचों के विनिर्माण के लिए सी.एन.सी. आटोमेट, 25 एम. एम. तक की बार केपेसिटी ।		78.	कलर सिन्थेसाइजर	
62.	प्रिंटिंग नार्कट बोर्ड के लिए सी.एन.सी./न्यूमरीकली कन्ट्रोल्ड हाईस्पीड मल्टीहेड ड्राइविंग मशीन ।		79.	क्विक रिटर्न मैकेनिज्म के साथ कम्प्रेसन रिबेर्स ।	
63.	इलेक्ट्रॉनिक कम्पोजिट के लिए कलैंडरिंग मशीन ।		80.	इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए वायुमंडल नियंत्रित या अनियंत्रित भट्टी । गैस हैडलिंग प्रणाली, उपसाधित्रों और विकल्पों के साथ ।	
64.	750 वाट-सेकेंड तक अधिकतम एनेर्जी सेंटिंग पावर सप्लाय तथा वेल्डहेड कैपेसिटेंस डिस्चार्ज वेल्डिंग मशीन, प्रिंसीज मेटल के लिए उपयुक्त ।		81.	क्रिस्टल इम्पीडेन्स मोटर ।	
			82.	सेमीकण्डक्टर सिंगल सिस्टम के निर्माण के लिए क्रिस्टल उत्पादन उपस्कर ।	
			83.	सेमीकण्डक्टर डिवाइस की विशेषताओं को प्रदर्शित करने के लिए कर्व ड्रैसर ।	

परिशिष्ट 1—गाय-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
84.	डिजिटल रेगिस्ट्रेशन स्टैंडर्डिंग या डिजिटल कैलिब्रेशन स्टैंडर्डिंग।		107.	इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए फोल्ड एयर या इन्टर्/एटमोस्फेरिक हाइड्रोजन या वैक्यूम वैकिंग/मिनिट्रिंग ओवन।	
85.	डिग्रीसिंग कायन/डिग्रीसर		108.	फ्रीक्वेंसी सिन्थेसाइजर्स	
86.	डिमोन्स्ट्रेशन मशीन/पी सी बी के चयनक हटाने के लिए औजार।		109.	फ्रीक्वेंसी/विब/स्पीक्ट्रम एनालाइजर्स	
87.	इलेक्ट्रॉनिक उद्योग के लिए डाईवॉइस या बायर बॉइस या इनको कोई भी संयोजन		110.	सेमेटिक हैडम. के विनिर्माण के लिए पूर्ण एक्सेसरीज सहित हैड प्रोफाइलिंग प्रोसेस उपस्कर	
88.	सेमीकण्डक्टर विनिर्माण के लिए डिस्पोजन मशीन।		111.	हैण्ड क्रिम्पिंग टल्स	
89.	असेम्बली टेबल पर चढ़ाने के लिए उर्ध्वक डायेरेक्ट और बैक गिड मिनिस्वर पंच प्रेस।		112.	हैलियम ग्रीक डिटेक्टर	
90.	डिस्टोशन मैजरमेंट कन्ट्रोल यूनिट		113.	हीट्रोडाइन वोल्टमीटर	
91.	फेराइट्स के विनिर्माण के लिए डबल डिस्क प्राइडिंग मशीन।		114.	हार्ड अक्क्यूरेसी एल सो आर गिज (0.01% तथा एडव टोलरेन्स)	
92.	डस्ट लेविन मानिटर/प्यूमडुडम/ डस्क प्रेसिपिटर्स।		115.	कन्टेक्ट असेम्बली के लिए 0.065" से कम व्यास वाले शैक्स के साथ आइट्स के लिए आटोमेटिक फीड मैकेनिज्म सहित हाई प्रसिजन प्राइवेटिंग मशीन।	
93.	डाइनेमिक बैलकमिंग मशीन उन माइक्रोमीटर्स के लिए जिनकी वोल्टेज रेटिंग 13.5 वोल्ट तक हो लेकिन 20 वाट से अधिक न हो।		116.	असेम्बली टेबल पर चढ़ाने के लिए उर्ध्वक, वैरियबल स्टेप और 5 टन तक के परिवर्तनीय क्षमता साथ हाई प्रसिजन हाईड्रालिक प्रेस।	
94.	इलेक्ट्रोलाइटिक कैपिटर्स के लिए इलेक्ट्रोलाइट इम्प्रोवेमेंट उपस्कर।		117.	कन्टेक्ट असेम्बली के लिए 0.125" से कम व्यास वाले रिबेट शंक बानी हाई प्रसिजन सेमी आटोमेटिक रिबेटिंग मशीन।	
95.	इलेक्ट्रॉन माइक्रोस्कोप		118.	इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के विनिर्माण के लिए हाई स्पीड प्रसिजन प्रैम (600 स्ट्रोक प्रति मिनट या अधिक)।	
96.	डी सी माइक्रोमीटर्स के विनिर्माण के लिए इलेक्ट्रोमेट्रिक एपोजी कोटिंग मशीन।		119.	सेमीकण्डक्टर्स के लिए उष्माक्षितों सहित ठुक पुल टेन्टर।	
97.	एपीटेक्सियल रिफ़र्म्स या कैमिकल बेयर डिपोजशन उपकरण या इनके समतन।		120.	पी सी बी उत्पादन के लिए होट एयर लेवेलिंग उपकरण	
98.	पी सी बी उत्पादन के लिए इवेंट रीजनरेशन, डन लाइन ईक रिमूवल और वाशिंग के साथ पूर्ण इविंग सिस्टम।		121.	फ्लायपी डिस्कट्स के लिए ह्व-रिंग एपलीकेटर	
99.	अल्यूमीनियम इलेक्ट्रोलाइटिक कैपसिटर्स और/या एचड अल्यूमीनियम फॉयल्स के लिए एचिंग/फोमिंग मशीन।		122.	डी सी माइक्रोमीटर्स के विनिर्माण के लिए हाइड्रोलिक ड्रैकिंग मशीन।	
100.	इलेक्ट्रॉन ट्यूब के विनिर्माण के लिए निष्कासन उपकरण (पंपिंग सिस्टम)।		123.	फेराइट्स के विनिर्माण के लिए हिस्टोराइजिंग लूप ट्रेसर	
101.	फील्ड स्ट्रेंथ मीटर/फील्ड लेवल मीटर/स्लेक्टिव लेवल मीटर।		124.	इन्सुलैट कम्पोजिट टेस्टिंग/पोपलेटिड पी सी बी टेस्टिंग मशीन।	
102.	प्रथम रिडक्शन कैमरा (50 रिडक्शन तक)।		125.	इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए इन्फ्रारेड रेडियट ड्रायर्स	
103.	फ्लायपी डिस्क जैकिट फोनिडिंग मशीन।		126.	डोपिंग सेमीकण्डक्टर्स के लिए ग्रायन इम्प्लान-टेशन मशीन।	
104.	फ्लायपी डिस्क पॉचिंग मशीन		127.	कास्ट ग्रनाय पमिनेट सेमेट के लिए आइ-सोथर्मल सेमेटिक हीट ट्रीटमेंट मशीन	
105.	फलवम मीटर				
106.	फोकस बैकर				

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
128.	फ्लापी डिस्कट्रम के लिए जैकेट लेमीनेटिंग मशीन		150.	सेमिकन्डक्टर चिप्स, डिवाइस और लेड फ्रेमों का निरीक्षण करने के लिए आप्टिकल इन्सपेक्शन स्टेशन	
129.	मल्टीलेयर प्रिंटेड सर्किट बोर्ड विनिर्माण के लिए लेमिनेटिंग प्रेस		151.	ओसिल्ली स्केप कैलिब्रेशन सिस्टम	
130.	लेजर ट्रिमर्स/लेजर ट्रिमिंग हैडलर्स सहित, औजार और उपसाधित या इनका कोई संयोजन		152.	500 पी.पी. एम. या इससे उत्तम सेन-सिटिविटी के साथ सेमिकन्डक्टर डिवाइस के विनिर्माण में प्रयुक्त गैसों में आक्सीजन मापने के लिए आक्सीजन मोनोटर	
131.	कैपिसिटर्स के लिए लीक टेस्टर और/या बाइब्रजेशन टेस्टर		153.	वायवीय या विद्युतीय प्रचालित पी.सी. बी लैंड कटिंग और टूल्स	
132.	हार्मिटिकली सोल्डफिल्म कैपिसिटर्स के लिए लोकेज टेस्टर		154.	स्वच्छ कक्षों में इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों के लिए डस्ट काउंट मोनिटरिंग हेतु पार्टिकल काउंटर	
133.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए लाइफ टेस्ट उपस्कर		155.	पीक मिलिबोल्ट मोटर	
134.	लक्स मीटर		156.	पील स्ट्रेंथ टेस्टर	
135.	साफ्ट टेस्टिंग के दौरान पोटेंशियोमीटर के मोटर के रोटेशन के लिए मशीन		157.	फैस डिग्रे यूनिट	
136.	केलेन्डरिंग मशीन के सहित/बिना और ड्राइंग के सहित/बिना मैग्नेटिक टेप कोटिंग प्लान्ट		158.	फेम मोटर	
137.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए मास्क क्लीनर		159.	एसोसिएटेड एनावायरनमेंटल चैम्बर के साथ फोटो रिपीटर्स	
138.	कैपिसिटर्स के लिए प्लास्टिक फिल्म कैपिसिटर्स/धातुबद्ध प्लास्टिक फिल्म के लिए मेटलाइजेशन प्लान्ट या धातु स्प्रेइंग उपस्कर		160.	प्लासमा डिमोजिशन सिस्टम	
139.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए धातुबद्ध खुदबीन (400 से अधिक या इसके बराबर मैग्नीफिकेशन के)		161.	शूक या वेफर्स के लिए स्प्रे एचिंग के लिए प्लाजमा एचर्म और/या बाटर एचिंग मशीन	
140.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए माइक्रो सोल्डरिंग यूनिट (होटगैस)		162.	प्लाजमा वेल्डर	
141.	क्रिस्टलों के लिए माइक्रोप्रोसेसर कन्ट्रोल्ड आटोटेम्परेचर कैरक्टर टेस्टर		163.	मैनेनिक हैड के लिए प्ले बैक या इरेस गन या रिकार्ड तथा प्लेबैक टेस्ट स्टेशन उपसाधितों सहित	
142.	प्लेटिड मोटाई या वेपर डिपोजिटिड मोटाई के लिए मोनिटर		164.	पोगेसिटी टेस्टर	
143.	मल्टीस्टलाइड पॉचिंग और फॉर्मिंग मशीन		165.	मैगनेटिक टेप के लिए प्रीलिडरिंग मशीन	
144.	एन आई डी मोटर		166.	प्रिसीजन डिजिटल आर. एम. एन. मल्टी मोटर और वोल्ट मोटर 6 1/2 डिजिट और इससे ऊपर	
145.	नेटवर्क एनालाइजर्स		167.	प्रिंटेड सर्किट बोर्ड पोस्ट सोल्डरिंग लैंड ट्रिमिंग मशीन	
146.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए सलिकान/नाइट्राइड रिफ़ैक्टर्स के लिए नाइट्राइडिंग उपस्कर		168.	इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेन्ट इंडस्ट्री के लिए प्रोफाइनिंग थर्मोकंपनस तथा टेम्परेचर मध्यम-मैट इन्क्वपमेंट	
147.	नायज जेनरेटर		169.	सैमीकंडक्टर के लिए प्रोजेक्शन वैल्विंग इन्क्वपमेंट	
148.	आवाज मापने और/या विश्लेषण करने वाले उपस्कर		170.	सैमीकंडक्टर मैनेफैचर के लिए प्युरी डरायर्स	
149.	एन्क्लीफाइर और/या रिकार्डर एटैचमेंट के साथ या बिना आक्टेव फिल्टर		171.	क्वार्ट्स क्राइस्टल मसालिशिंग मशीन	
			172.	क्वार्टन वाच एनालाइजर्स	
			173.	आर एफ एटन्युएटर	

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
174.	सैमीकंडक्टर के विनिर्माण में प्रयुक्त सिलिकोन वेफर्स के लिए प्रतिरोधात्मक किस्म के मापने और/या छंटाई करने के उपस्कर		193.	इलैक्ट्रान ट्यूब या इलैक्ट्रान गन विनिर्माण हेतु मटल बेल्डिंग हेतु स्पार्क वेल्डर मशीन ।	
175.	पोटेशियोमीटरों के विनिर्माण के लिए ट्रैपिल रोल मिल		194.	इलैक्ट्रानिक कम्पोनेंट विनिर्माण के लिए स्टेकिंग या ग्रानुलेशन या ग्रायूंग मशीन .	
176.	फराइट्स के लिए रोटरी/ओसिलेटिंग भट्टी		195.	स्टैप तथा रिपीट कैमरे .	
177.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण हेतु सेंड मिल .		196.	स्टीरियोजुम माइक्रोस्कोप .	
178.	पोटेशियोमीटरों के विनिर्माण के लिए सीलेंट डिस्पेंसिंग यूनिट		197.	पी. सी. बी. प्राइवक्स के लिए स्ट्रीपर .	
179.	इलैक्ट्रानिक कम्पोनेंट उद्योग के लिए सीलिंग उपस्कर		198.	स्टेरोबोस्कोप .	
180.	सैमी कंडक्टर के विनिर्माण के लिए सैमी ग्राटोमेटिक/ग्राटोमेटिक वर्क होल्डर/हैंडलर और उपसाधन		199.	सफाई रफ़िंग स्टर्/सफाई फ्लैटनेस टेस्टर	
181.	सैमी ग्राटोमेटिक और ग्राटोमेटिक टर्मिनल/पिन फोर्मिंग और/या पोटेशियोमीटर के लिए ओसिलेटिंग मशीन		200.	पावर डिवाइस के लिए सर्ज टेस्टर .	
182.	सैमी कंडक्टर लैड फ्रेम/हैंडर हैंडलिंग इन्विपमेंट/ग्राटोमेटिक बांडर्स के साथ उपयोग किए जाने वालों सहित		201.	स्वीप ओसिलेटर्स .	
183.	सिगनल जेनरेटर या सिगनल सोर्सिज 1 जी एच जैड से उपर		202.	इलैक्ट्रानिक संघटकों के हीट स्टेबिलाइजेशन के लिए टेम्परेचर साइकलिंग और एनवायरनमेंटल ओवन .	
184.	सिलिकोन बार साइंग मशीन .		203.	पीओ इलैक्ट्रिक क्रिस्टलों के विनिर्माण के लिए टेम्परेचर टेस्ट सिस्टम या ओसिलेटर टेस्ट सिस्टम .	
185.	सिलिकोन वेफर लैपिंग या ग्राइंडिंग या एब्रैडिंग या एज प्रोफाइलिंग मशीन या इनके अन्य संयोजन		204.	टेंशन मीटर्स (एक कि. ग्रा. तक) या वांड पुल टेस्टर्स (एक कि. ग्रा. तक) .	
186.	सिनाड मीटर		205.	लाउडस्पीकरों के लिए टेस्टिंग और मेजूरिंग इन्वट्रुमेंट्स जो निम्नांकित में से एक या एक से अधिक के बने हों । (क) लेवल चार्ट रिकार्डर (ख) स्टैंड सहित हार्ड क्वालिटी केलिब्रेटेड कंडेन्सर माइक्रोफोन (ग) मिने-रेडॉम जेनरेटर (घ) गेटिंग सिस्टम (ङ) रिस्पोंस टेस्ट यूनिट (च) स्पेक्ट्रम एनालाइजर (छ) एसोसियेटेड फिल्टर फिल्टर सहित हैट्राडाइन एनालाइजर । .	
187.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण हेतु स्लरी एजिटेटर .		206.	सेमिन्डक्टर के विनिर्माण के लिए थर्मल रिजसटेन्स । .	
188.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण के लिए स्लरी मिक्सर		207.	थर्मल वायर स्ट्रिपिंग उपस्कर । .	
189.	पोटेशियोमीटर और हाइब्रिड माइक्रो-सर्किट पैकेजिंग के अंतिम सीलिंग के लिए सोल्वेंट कोटिंग इन्विपमेंट		208.	पोटेशियोमीटर और हाइब्रिड माइक्रो सर्किटों के विनिर्माण में प्रयुक्त सरमेंट प्रिन्ट की ड्राइव प्रिन्ट मोटाई को नापने के लिए थ्रूनेट टेस्टर । .	
190.	साऊंड लेवल मीटर .		209.	थर्ड हारमोनिक टेस्टर .	
191.	इलैक्ट्रानिक मिल्क एनालाइजर्स के लिए विशेष टेस्टिंग और केलिब्रेशन इन्विपमेंट्स जिनमें केलिब्रेटर मिल्कओ टेस्टर होमोजिनाइजर्स टेस्टर क्वैट टेस्टर तथा इलैक्ट्रानिक सर्किट टेस्टर । .		210.	टोरिक गाज और मीटर (जिसमें 250 ग्रा. से. मी. शामिल नहीं हैं) .	
192.	पी. सी. बी. के लिए स्पिन ड्रायर्स/रिन्सर ड्रायंग/स्कुरिंग मशीन/रिरीविंग मशीन । .		211.	ट्रांजिस्टर डिपोड, इन्टीग्रेटेड सर्किटों तथा अन्य सैमीकंडक्टर डिवाइस के लिए ट्रम-फर मोल्डिंग प्रेस (हाइड्रोलिक) .	
			212.	यू. बी. इन्टेसिटी मीटर .	
			213.	इलैक्ट्रानिक संघटकों के लिए प्लास्टिक वेल्डर सहित अन्तःसामानिक बैलडिंग मशीन	

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
214.	फ्लोपी डिस्कट्रियों के लिए अल्ट्रासोनिक/थर्मल सीलिंग सिस्टम		232.	वेब सोलिडरिंग/फ्लो सोलिडरिंग/रिफ्लो सोल-डरिंग ड्रेग सोलडरिंग सिस्टम्स/मशीनें	
215.	बी. एच. एफ. या यू. एच. एफ. या बी एच. एफ. यू. एच. एफ. मोड्युलेटर		233.	पोटेन्शियोमीटरों के विनिर्माण हेतु वाइपर फोरमिंग मशीन	
216.	बी. एच. एफ./यू. एच. एफ./बी. एच. एफ. यू. एच. एफ./माइक्रोवेव स्वीप जनरेटर		234.	पोटेन्शियोमीटरों के विनिर्माण हेतु वाइपर वायर स्ट्रेटनिंग मशीन	
217.	पीजो इलेक्ट्रिक क्रिस्टल विनिर्माण के लिए वैक्यूम एनॉलिय ओवन		235.	सिरेमिक केपिसिटर्स के लिए वायर फोरमिंग मशीन	
218.	शील्ड ऑफ ट्यूबों के लिए वैक्यूम मापन के उपस्कर		236.	वायर रैपिंग मशीनें/वायर रैपिंग टूलज	
219.	वेक्ट्रोस्कोप		237.	बोन एवं फल्टर कैलीबरेटर्स	
220.	इलेक्ट्रान ट्यूबों के विनिर्माण के लिए वर्टिकल एवं हारिजेंटल गिलास बर्किंग लैथें		238.	बोन एवं फल्टर वेव एनानाइजर्स	
221.	आटो फोक्वेन्सी परिवर्तनों सहित वाइब्रेशन टेस्टिंग मशीन		239.	एक्स-रे जेनियोमीटर या पीजो जेनियोमीटर	
222.	फेराइट्स के विनिर्माण के लिए वाइब्रो एनर्जी मिल या कन्टीन्यूअस वाइब्रेशन मिल		13 (1) निम्नलिखित खाद्य संसाधन मशीन		
223.	मार्कर जनरेटर सहित बीडियों आई. एफ. स्वीप जनरेटर		(1)	बोतल पर लेबल लगाने की स्वचालित मशीन विशेषता: विशेष आकार की बोतलों के लिए	16-0001-00-5
224.	बीडियो रिस्पोंस जनरेटर (बस्ट जनरेटर)		(2)	फिल हार्ड डिटेक्टर	16-0005-00-0
225.	बीडियो टेस्ट सिगनल टेस्टर		(3)	फल और सब्जियों को काटने, दाने निकालने वर्गाकार करने फांक करने, बीज बोने, साफ करने हटाने, डंठल अलग करने की मशीन	16-0006-00-7
226.	विसकोसिटी मीटर		(4)	मैक्रोनो, बुडल्स स्फागेटि, बार्मिसिलि और अन्य पेस्ट उत्पाद विनिर्माण मशीनरी	16-0009-00-6
227.	वेफर इन्सपेक्शन उपस्कर (वेफर प्रोबर्स एंड टेस्टर्स सहित) या वेफर मास्क इन्सपेक्शन उपस्कर (वेफर प्रोबर्स और टेस्टर्स सहित) या इनका कोई भी कंबीनेशन		(5)	सुवाह्य पैकेज लीक टेस्टर	16-0013-00-3
228.	वेफर प्रोसेसिंग या वेफर मासकिंग उपस्कर या निम्नलिखित एक कार्य या एक से अधिक कार्यों को करने वाला उनको कोई भी कंबीनेशन :—		(ii) मांस संसाधन मशीनरी:—		
(1)	फोटो-रिज्स्ट कोटिंग		(1)	स्वतः तोड़ने की व्यवस्था के साथ आटोमैटिक मीट फिलिंग मशीन	16-0002-00-1
(2)	स्पनिंग		(2)	मैकेनिकल डिबोन्ड मीट (एम० डी० एम०) के उत्पादन के लिए उपस्कर	16-0003-00-8
(3)	एक्सपोजर		(3)	डुप्लेक्स कार्टेन्स में मीट के हिस्सों को स्वतः पैक करने के लिए इन्विपमेन्ट यूनिट्स	16-0004-00-4
(4)	एलाइनमेंट		(4)	हैम्बरगर्स और मीट बाल बनाने की मशीनें	16-0007-00-3
(5)	बैंकिंग और		(5)	मांस की मदों को तोड़ने और भूनने के लिए लाइन्स	16-0008-00-X
(6)	डिबेलपमेंट		(6)	मांस संसाधन मशीनें जैसे मिनसिंग डिबोनिंग मिक्सिंग, कटिंग चोपिंग लेकिंग और स्किनिंग मशीनें (औद्योगिक क्रिम)	16-0010-00-4
229.	वेफर स्काईवर या वेफर स्लाइसर या वेफर सॉ (आरा) मशीन या वेफर फ्रैक्चर या उनका कोई भी कंबीनेशन		(7)	मीट मेपरेंटर/विबोनिंग मशीन	16-0011-00-0
230.	बांध फ्रिस्टर क्वालिटी फ्रैक्चर टेस्टर		(8)	मांस को मुलायम बनाने के उपस्कर	16-0012-00-7
231.	वेब फॉम मॉनीटर		(9)	मांस की हड्डियों को काटने के लिए शक्ति चालित आरे	16-0014-00-X

परिशिष्ट 1—भाग-ख—आरी

1	2	कोड
14. निम्नलिखित वस्त्र मशीनरी		
1(क) एयर जेट/वाटर जेट करघे	19-0001-00-3	
(ख) शटल रहित करघों की अन्य किस्में जिसमें धुनकी का अन्तराल 260 से. मी. से कम न हो	19-0013-00-1	
2. आटोमेटिक हैण्ड माटर/मप्टाइजर्स		
3. कन्टीन्युस डिकेटाईजिंग मशीन	19-0002-00-X	
4. शटललेस टाइप में शटल लूम परिवर्तित करने के लिए परिवर्तक उपकरण	19-0003-00-6	
5. 18 ओंस और इससे अधिक के कार्डराय करघे और केन्वस करघे	19-0004-00-2	
6. कोर/वाईन्डिंग के उद्देश्य के लिए फिलामेन्ट यार्न का उपयोग करने के लिए लूप यार्न के निर्माण के लिए फेन्सी ट्विस्टर्स	19-0005-00-9	
7. फोम फिनिशिंग मशीन	19-0006-00-5	
8. पूर्णरूप से आटोमेटिक वैल हेंडलिंग / प्लकिंग / पोलिंग बेन्डिंग ग्रेव उपस्कर माईक्रो प्रोसेसर सहित	19-0007-00-1	
9. डेनिम उत्पाद के लिए निम्नलिखित मशीनरी:—		
(1) क्रियलज तथा कनैकटिड रिबीमर्स या स्पीड डायरेक्टर बीम रीपर, कम से कम 1200 एन एम के बीम फलेन्ज डायामीटर की श्रोल बनाए		
(2) साइजिंग प्लांट सहित श्रुया रहित इंडीगो रेन्ज		
(3) बैक्यू फोम एप्लीकेटर की रेन्ज वाली इन्वीग्रेटिड फोम फिनिशिंग, डाइटविस्टर तथा रिबलिवल मोटर के साथ हेवी ड्यूटी कम्प्रेसर जो पों, रेंज, स्क्रोविंग डिवाइस, स्ट्रैचिंग		
10. माईक्रोडल्ट एस्ट्रक्शन युनिट्स इम्प्रूव्ड टाईप	19-0008-00-8	
11. माईक्रोवेव ड्राईंग/फिनिशिंग मशीन	19-0009-00-4	
12. मल्टीशेड मल्टीफेज सीविंग मशीन	19-0010-00-2	
13. आटोमेटिक पोलिंग, क्लोनिंग तथा डाफिंग व्यवस्था के साथ हेंविंग मोटर स्पीड 75,000 आर. पी. से अधिक की ओपन एण्ड स्पिनिंग मशीन	19-001100-9	
14. कपड़े का किनारा सीने के लिए आवरलाकिंग स्टिच मिनार्ड की मशीन	19-0014-00-8	
15. कई/बानव निमित्त ग्रेना नसटिल कम्प्लेक्स के लिए विशेष किस्म की कालने की मशीनरी जेम्स एयर जेट स्पिनिंग प्रिक्लस स्पिनिंग बरोस स्पिनिंग और ट्विस्टलेस स्पिनिंग	19-0015-00-1	

1	2	कोड
16. थर्मों प्रिंटिंग मशीन	19-0016-00-0	
17. ट्रांसफर प्रिंटिंग मशीन	19-0017-00-7	
15. निम्नलिखित सिल्क मशीन/सिल्क वेस्ट प्रोसेसिंग		
1 (1) कोकून ओपनर		
(2) कटिंग मशीन		
(3) डेयूनिंग मशीन		
(4) ड्राइंग चेम्बर		
(5) कार्डिंग मशीन		
(6) परिपेटरी मशीन		
2. सिल्क ओपनर		
3. ऑटोमेटिक होपर फीडर/ब्लैन्डिंग होपर फीडर ओटोमेटिक क्वालिटी कंट्रोल सहित फीडर (ऑटोमेटिक क्वालिटी भार अथवा कम्बाइंड ओटोमेटिक भार सहित और सिल्क कार्ड के लिए बोलुम कंट्रोल		
4. रेकटीलाइनर कोम्ब्स		
5. वोगोखस टॉप सिल्वर प्रिंटिंग मशीन		
6. टोप टू फाइबर /टोप कन्वर्टिंग मशीन		
7. टोप बम्प प्रैस		
8. ड्रा फेम/रोविंग फ्रेम/ऑटोमेटिक खूबिग फ्रेम बोवबाइनस/फिनिशरस		
9. सेल्फ टुविस्ट स्पिनिंग मशीन सिरोसपिनिंग (2 प्लाई स्पिनिंग) मशीन/कोर स्पिनिंग मशीन		
10. फेन्सी यार्न टुविस्टिंग एवं पैटून मशीन		
11. जम्बो हूक रीलिंग मशीन		
12. यार्न ब्रुशिंग मशीन		
13. समी आटोमेटिक/आटोमेटिक वालिंग मशीन हैण्ड सीटिंग/कोचिट यार्न के लिए लॉबोलिंग तथा पैकेजिंग मशीन)		
14. हार्ड स्वीड इन्टरसेविटिंग रोटरी/बैन पिन ड्राइंग सेटस /गिल बोक्स		
15. कन्टीनिवस यार्न बालिंग, रिलेक्सिंग सैटिंग तथा वाइन्डिंग मशीन		
16. फाइबर ओपनिंग तथा ब्लेन्डिंग मशीन		
17. रेनिंग/ब्रुशिंग मशीन		
18. यार्निंग प्लान कन्ट्रोल के लिए ऑटोमेटिक लूप तथा क्लेक्टाइज्ड लूप कन्ट्रोल		
19. कन्टीनिवस निमिनिंग और रोकटिल मशीन		
20. कार्डिंग सेटस		

परिशिष्ट 1—भाग-ख—नारी

1	2	कोड	1	2	कोड
21. ब्लैन्डर डिफेक्टर / ब्लैन्डर डिफेक्टर रेड ब्रेकर			(2) मछली संसाधन		
22. फॉब्रिक्स के फ़िनिशिंग के लिए (कन्टीनिवश और नान-कन्टीनिवश दोनों) हाइड्रोलिक फ्लेट पेपर प्रेस।			1. डुप्लेक्स कार्टन में मछली के भागों के स्वतः पैकिंग के लिए उपस्कर	20-008-00-5	
23. हीट सैटिंग मैकेनिज्म के सहित अथवा रहित स्टेनटर (मल्टीलेयर वर्टीकल स्टेनटर)			2. फिश स्किनिंग, गिटिंग और पोर्शनिंग मशीनें	20-0010-00-X	
24. हाइड्रोलिक फ्लेट पेपर प्रेस/कन्टीनिवश हाइड्रोलिक फ्लेट पेपर प्रेस			3. फिशिंग स्वीवल्स	20-0011-00-6	
25. जटल लुर्स को शटललैस टाइप में परिवर्तित करने के लिए कन्वर्शन उपस्कर			(3) प्रशीतन, शीत भंडार और हिम संयंत्रों के लिए मशीनरी और उपस्कर		
26. मल्टी नीडल सेविंग मशीन			1. प्राउन ग्रैडिंग मशीन	20-0004-00-X	
27. फॉब्रिक्स की सेल्वेजिज सीविंग के लिए ओवर लास्टिंग स्टिच सीविंग मशीन।			(4) कौनिंग प्लांट के लिए मशीन तथा उपस्कर		
16. समुद्री खाद्य उद्योग के लिए मशीनरी			1. स्वतः भार तोलने की व्यवस्था सहित स्वतः मास भरने की मशीन	20-0001-00-0	
(1) संसाधन यूनिट			2. कुक्कड प्राउन ग्रैडिंग मशीन	20-0014-00-5	
1. ब्लैम वायलिंग		20-0002-00-7	3. तेल भरने की मशीन	20-0017-00-4	
2. डिस्पेंसिंग मशीनें		20-0005-00-6	4. चटनी भरने की मशीन	20-0018-00-0	
3. फिल्टरिंग मशीनें		20-0009-00-1	(5) मछली पूर्ण संयंत्रों के लिये मशीनरी और उपस्कर		
4. इन लाईव प्रोसेसिंग इक्विपमेन्ट्स		20-0012-00-2	1. फिश चोपर, से पूर्ण आयल रिकवरी यूनिट सहित फिश मील प्लांट, डबल स्क्रींस, पल्व-राइजर, साईक्लोन, प्रोडक्ट क्लेटर, बेंगिंग मशीन, आयल रिकवरी यूनिट शाप्लेस सेन्ट्रीफ्यूज आयल प्यूरिफाइंग यूनिट और आयल पैकिंग यूनिट	20-0003-00-3	
5. मीट सेपरेटर/ डिबोनिंग मशीन		20-0013-00-9	(6) अंडे और अण्डजशाला संसाधन:—		
6. प्लेट फीजर्स		20-0015-00-1	1. अण्डों का श्रेणीकरण करने और पैकिंग सामग्री का उपस्कर	20-0006-00-2	
7. स्केलर		20-0019-00-7	2. अण्डे साफ करने, तोड़ने लिक्विड एग पैस्ट्रसईजेसय, होमोजेनाईजिंग, पैकिंग और फ्रीजिंग उपस्कर	20-0007-00-9	
8. स्किनिंग मशीन		20-0020-00-5	3. अण्डजशाला संसाधन संयंत्र	20-00016-00-8	
9. स्मोकिंग किल्लस		20-0021-00-1			
10. स्पलीटिंग मशीनें		20-0022-00-8			
11. तोलने और कम्प्राइन्ड मापन मशीनें		20-0023-00-4			

परिशिष्ट 1—भाग-ख

1	2	कोड
17. पैकेजिंग मैटीरियल मैनुफैक्चरिंग/पैकिंग मशीनरी		
भाग—1		
1. एसेपॉटिंग पैकेजिंग मशीनरी		21-0001-00-3
2. निम्नलिखित के लिए आटोमैटिक लैबलिंग मशीनें		
(क) प्रेशर सेनसिटिव लेबल		21-0003-00-6
(ख) 125 लेबल/मिनट से अधिक प्रचालन क्षमता के अन्य लेबलों के लिए		21-0002-00-X
3. पेपर बोर्ड का प्रयोग करते हुए प्लास्टिक लेपित या परतदार आटोमैटिक ट्रे फोमिंग, फिलिंग, लिडिंग ओवर रैपिंग कोडिंग मार्किंग मशीन		21-0004-00-2
4. कोटिंग/लिमिनेट काटने—अफोमिंग सीलिंग/कोडिंग/मार्किंग मशीनरी पूर्ण रूप से कसपलीट और आटोमैटिक, गैस फ्लशिंग या पोस्ट स्टर्नाइजिंग सहित या उसके बिना—अधिकतम प्रचालन गति 90 पैन्स/मिनट से अधिक के साथ		21-0008-00-3
5. इन्क-जेट मुद्रण मशीनों सहित कोडिंग/मार्किंग मशीनें (कार्टेन्स लेबल के लिए आवर प्रिंटिंग मशीनों से भिन्न)		21-0009-00-4
6. लेमिनेटिड कालेप्सीबल ट्यूब्स के लिए फिलिंग और सीलिंग मशीन		21-0010-00-2
7. वैग-इन-बॉक्स के लिए वैक्यूमाइजिंग गैस फ्लशिंग के साथ या उसके बिना फिलिंग और सीलिंग सिस्टम		21-0011-00-9
8. फर्मोफोर्मड कन्टेनर्स के लिए फिलिंग और/या लिड सीलिंग मशीनें		21-0012-00-5
9. बैग्ड आइट्स् और पोचिंग में सालिड प्राइ-क्लस के लिए फ्लैट कार्वन सिस्टम		21-0013-00-1
10. लचीली पैकेजिंग सामग्री के लिए फोर्म, फिल और सील मशीन—वैक्यूम करने गैस का बहाव करने या दोनों के लिए		21-0014-00-8
11. उपर्युक्त क्रम संख्या 10 में शामिल न होने वाले लचीले पैकेजिंग के लिए गैस और वैक्यूम पैकेजिंग सिस्टम		21-0015-00-4
12. फोर्म, फिल, सील, कोड या मार्किंग सुविधा के साथ या उसके बिना लचीले पैकेज के लिए गैस फ्लशिंग मशीन		21-0016-00-0
13. 120 मिनट से अधिक अधिकतम ओपरेटिंग स्पीडस के—कम्पैक्शनरी के लिए सेफ्टी रेजर ब्लेड्स सिगरेट्स और टिबुस्ट रैपर्स से भिन्न हाई स्पीड ऑटोमैटिक रैपर्स		21-0017-00-7

1	2	कोड
14. लिड सीलिंग के लिए, और/या पेपरबोर्ड प्लास्टिक/मिश्रण से बने हुए ट्रे/कपों पर कोडिंग और मार्किंग के लिए मशीन		21-0016-00-0
15. फिल्ड पैकेजिंग के लिए पूरी तरह इलेक्ट्रॉनिक से भिन्न, ऑन लाइन इन्सफेक्शन सिस्टम		21-0020-00-8
16. रिटोरेबल पीच कन्टेनर सिस्टम—प्रिस्टेरिलाइजिंग/पास्चराइजिंग ड्राइंग और पैकेजिंग सहित—फोर्म, फिल, सील, कोड मार्क और पोस्ट स्टेरिलाइज और/या कार्टेनिंग सहित		21-0023-00-7
17. स्टैंड अप पोच सिस्टम जिसमें फोर्म, फिल और सील और/या कोडिंग और मार्किंग और/या रि-स्टेरिलाइजिंग/पोस्ट स्टेरिलाइजिंग हों		21-0025-00-X

भाग 2**कन्वर्सन मशीनरी की पैकेज मैनुफैक्चरिंग**

(1) वैग-इन-बॉक्स मैनुफैक्चरिंग मशीन	21-0005-00-9
(2) प्लास्टिक और लेमिनेट कॉलेप्सिबल ट्यूब मैनुफैक्चरिंग प्लांट	21-0021-00-4
(3) पलेक्सिबल पैकेजिंग मैटीरियल के लिए प्रिंटिंग मशीन फ्लैक्शोग्राफ (4 कलम एंड एवम्)	21-0022-00-0
(4) स्टैंड अप पंच मैकिंग मशीन	21-0024-00-3
(5) स्लैच ब्लो मोल्डिंग मशीन	21-0026-00-6

18. जमाए हुए खाद्य पदार्थों को लाना/ले जाना

(1) ड्राई ब्राइन (घनीकृत कीज) प्रेम	22-0001-00-6
(2) ड्राइ ब्राइन पैलेटाइजियर्स	22-0002-00-2

19. डेयरी उद्योग उपकरण.

(1) बटर पैक करने और रैपिंग करने के लिए मशीन	23-0001-00-9
(2) कैंपर्स	23-0002-00-5
(3) चीज पैक करने और रैपिंग करने के लिए मशीन	23-0003-00-1
(4) होमो जेनाइजर्स	23-0004-00-8
(5) पाउडर कोन के लिए न्यूमेटिक/इलेक्ट्रिक हैमर्स	23-0005-00-4

20. रसायन उद्योग के लिये मशीनरी

(1) त्रिदिग अपरस बेंक पैक-स्टायल	24-0001-00-1
(2) सेंट्रोफ्यूगल गैस कम्प्रेसर	24-0002-00-8

परिशिष्ट-1—भाग-ख—करी

1	2	कोड	1	2	कोड
(3)	काम्बसटेबल फेस इंडीकेटर के लिए एक्स-प्लोसिवीटीस गैस इण्डिकेटर-अलग-अलग और/या लगातार लाइन वाइप के	24-0003-00-4	(13)	रैपको सेल्फ-टिक्स्ट रोलर्स के लिए ग्राइन्डिंग मशीन	25-0013-00-2
(4)	एक्सप्लोशन-ग्रूक मीटर्स और बमईबरेटर्स ग्राफ यन्त्राम एक्स डी 3 जी एन 5 या उनके समतुल्य	24-0004-00-0	(14)	हार्ड स्पीड इन्टरसेक्टिंग/रोटरी/विन ड्राइंग-सेट्स/गिल के बक्से	25-0014-00-9
(5)	फिल्टर्स इनपुटेमएबल और या एक्स-प्लोसिव मेटरियल के लिए कंटीन्यूअर्स रोटरी प्रेसर फिल्टर्स	24-0005-00-7	(15)	बल्डिड फैब्रिक के फिनिंग के लिए हार्ड-ड्राइक फ्लैट पेपर प्रेस (कंटीन्यूअर्स नाल-कंटीन्यूअर्स दोनों)	25-0015-00-5
(6)	10 एटम से ज्यादा प्रेशर के लिए कम्ब-सटिबल गैस जैसे एथिलीन द्यूटिलीन हाइड्रोजन आदि के लिए उपयुक्त हार्ड-प्रेसर गैस कम्प्रेशर्स/हट ड्राइफ ब्लोअर्स	24-0006-00-7	(16)	हाइड्रालिक फ्लैट पेपर प्रेस/कंटीन्यूअर्स हाइड्रालिक फ्लैट पेपर प्रेस	25-0016-00-1
(7)	कारबेट पम्पस	24-0007-00-X	(17)	जम्बू हैन्क रोलिंग मशीन (लगभग 4 के जी हैन्क)	25-0017-00-8
(8)	मल्टी-गैस डिटेक्टर	24-0008-00-6	(18)	मल्टी-नीडल सीविंग मशीनें	25-0018-00-4
(9)	स्पेशल न्यूमेरिक केलिवरेटर्स	24-0009-00-2	(19)	मल्टीलेयर वटिकल स्टेन्टर	25-0019-00-3
(10)	सल्फर के लिए वेपेराइजर	24-0010-00-X	(20)	रेजिंग/ब्राशिंग मशीन	25-0020-00-9
(11)	रेक्ट्रिफिकेट गैसों के लिए वेइंग-कम-फालिंग जैक्स	24-0011-00-7	(21)	रेक्ट्रीलाइगियर कॉम्बम	25-0021-00-5
21. ऊनी उद्योग के लिए निम्नलिखित मशीनरी			(22)	सेल्फ-टिक्स्ट स्पिनिंग मशीन/सिरी स्पिनिंग (डू प्लार्ड स्पिनिंग) मशीन/कोर स्पिनिंग मशीन	25-0022-00-1
(1)	बसेटिड रिग फ्रेम के लिए आटोमेटिक डेफिन डिवाइस इक्विपमेंट	25-0001-00-4	(23)	हैंडनेटिंग फाचट यान के लिये सेमि-आटोमेटिक/आटोमेटिक/ब्रिनिंग मशीन, लेबनिंग और पैकिंग मशीन	25-0023-00-8
(2)	आटोमेटिक हंड नोट्स/हैंड स्पलाइस	25-0002-00-2	(24)	हीट सेटिंग मैकेनिज्म के साथ या उससे बिना स्टेन्टर (मल्टीलेयर वटिकल स्टेन्टर)	25-0024-00-4
(3)	आटोमेटिक होवर फीड/आटोमेटिक क्वांटिटी कंट्रोल सहित ब्लैडिंग होवर फीडर (आटोमेटिक बेट कंट्रोल या आटोमेटिक बाल्यूम कंट्रोल या बम्बा-ईन्ड आटोमेटिक बेट और बाल्यूम कंट्रोल) बूलन/बस्टर्ड के लिए	25-0003-00-7	(25)	टाप/बम्प प्रेस	25-0025-00-0
(4)	प्ले फ्लश फैब्रिक्स और जैकर्ड फ्लश फैब्रिक्स बुनने के लिए स्वचालित करघे	25-0004-00-3	(26)	टी टू फाइबर/टोप कन्वर्टिंग मशीन	25-0026-00-7
(5)	बलेकट फिल्लिंग मशीन	25-0005-00-X	(27)	विगोटयूकम टाप गिनवर मुद्र मशीन	25-0027-00-3
(6)	क्लीयर डिफेक्टर/क्लैर डिफेक्टर रिब्रेकर	25-0006-00-6	(28)	बूल ओपनर	25-0028-00-X
(7)	कार्टिंग सेट्स	25-0007-00-2	(29)	यान ब्रुशिंग मशीन	25-0029-00-6
(8)	कम्पाक्ट मिलिंग और स्कॉरिंग मशीन	25-0008-00-9	22. धड़ियों के जुअल सहित औद्योगिक जुअल के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीनरी		
(9)	कंटीन्यूअर्स यान बलकिंग रिलेक्मिंग सेटिंग और वाइन्डिंग मशीन	25-0009-00-5	(1)	मेन्टरलेस आटोमेटिक ग्राइन्डिंग मशीन	26-0001-00-7
(10)	ड्रा फ्रेम/रोबिंग फ्रेम/आटोमेटिक रविंग फ्रेम/थोवीनर्स/फिनिंग	25-0010-00-3	(2)	आटोमेटिक कोर्डिंग, रिसे-सिंग एवं डिस्चार्ज करत वाली मशीन	26-0002-00-3
(11)	फैन्सी यान दिवर्टिंग और पैडिंग मशीन	25-0011-00-X	(3)	आटोमेटिक रलाइसिंग/कॉटिंग ग्राफ मशीन	26-0003-00-X
(12)	फाइबर ओपनिंग और ब्लैडिंग मशीन	25-0012-00-6	(4)	ब्रोक मशीनिंग मशीन	26-0004-00-6
			(5)	ब्रुश पालिश करत वाली मशीन	26-0005-00-2
			(6)	सेटरलेस ग्राइन्डिंग मशीन	26-0006-00-9
			(7)	बेम्फरिंग मशीन	26-0007-00-5
			(8)	गिनती करत वाली मशीन	26-0008-00-1
			(9)	इनलार्जिंग मशीन	26-0009-00-8

परिशिष्ट-1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(10) फाइन इन्लार्जिंग मशीन		26-0010-00-6	(14) धातु के फ्रेम को टांका लगाने की मशीन		27-0014-00-4
(11) नेमर ड्रिलिंग मशीन		26-0011-00-2	(15) वायर शूटिंग मशीन		27-0015-00-0
(12) प्रिंटलाजिंग मशीन		26-0012-00-9			
(13) रफ/फाइन टर्निंग मशीन		26-0013-00-5	24. इलेक्ट्रिक लैम्प के विनिर्माण के लिए निम्न-लिखित मशीनें		
(14) विशिष्ट प्रयोजन के लिए आटोमेटिक/सेमि-आटोमेटिक कटिंग मशीन		26-0014-00-1	(1) जी एन एस लैम्पों के ग्लास मैन्स के लिए 16 हैड काराक्रेड मशीन		
(15) विशिष्ट प्रयोजन के लिए ग्लोडिंग आटोमेटिक हाइड्रोलिक यूनिट		26-0015-00-8	(2) इलेक्ट्रिक लैम्प के लिए ग्लास गेजल के लिए आटोमेटिक बल्ब इनोडिंग मशीन		28-0001-00-2
(16) पत्थर पीसने की मशीन		26-0016-00-4	(3) ऑटोमेटिक कथिन बार्डिंग मशीन		28-0002-00-9
(17) मोटाई को वर्गीकृत करने और मापने की मशीन		26-0017-00-0	(4) (1) ऑटोमेटिक लैम्प कैप पिन फिनिशिंग मशीन		28-0003-00-5
(18) थ्रडिंग मशीन		26-0018-00-7	(2) ऑटोमेटिक लैम्प कैप पिन बनाने वाली मशीन		28-0004-00-1
			(3) ऑटोमेटिक लैम्प कैप रिबेडिंग मशीन		28-0005-00-8
23. चश्मों के फ्रेम बनाने के लिए अपेक्षित निम्न-लिखित मशीनरी			(5) ऑटोमेटिक लैम्प का विट्रिफाइंग ग्लास इन्फ्यूजन फिलिंग मशीन		28-0006-00-4
(1) एमिटोन स्टीम पालिशिंग		27-0001-00-X	(6) नेड-इन-आयर के लिए आटोमेटिक पेंडिंग मशीन		28-0007-00-0
(2) एंगल मिलिंग मशीन		27-0002-00-6	(7) कस्टमिज्ड कायल बार्डिंग मशीन		28-0008-00-7
(3) मिट्टी के रूप में धूप के चश्मों के शीशों के लिए आटोमेटिक या हस्तचालित कटिंग मशीन		27-0003-00-2	(8) कस्टमिज्ड फिलामेंट एनीलिंग बट्टी		28-0009-00-3
(4) सन ग्लास/विश्लेषण ग्लास/संवेदनक लेंसों के निर्माण के लिए आटोमेटिक और/या सेमिआटोमेटिक मशीनें		27-0004-00-9	(9) इलेक्ट्रॉनिकली कंट्रोल्ड-आटोमेटिक कायल कटिंग मशीन		28-0010-00-1
(5) मोड़ने वाली मशीन		27-0005-00-5	(10) कायरड कायल फिलामेंट के लिये गैप कायलिंग मशीन		28-0011-00-8
(6) कब्जे लगाने के लिए संयंत्र		27-0006-00-1	(11) फ्लॉरोसेन्ट ट्यूबों के लिए ट्यूबनोर ग्लास गेजल के लिए होरिजेंटल ट्यूब ड्राइंग लाईस		28-0012-00-4
(7) हाट साकिंग/स्टिप्पिंग मशीन			(12) मोलियडेंटम बोट फिलामेंट कायल एनीलिंग फर्नेस		28-0013-00-0
(8) कब्जे बनाने की मशीन		27-0008-00-4	(13) रिट्रैक्टेबल मैडल कायल बार्डिंग मशीन		28-0014-00-7
(9) हस्त-चालित या आटोमेटिक ग्लास लेंस कटिंग मशीन		27-0009-00-0	(14) फ्लेयर तथा एग्जाम्ट (ग्लास) ट्यूब काटिंग, गर्जित तथा डायामीटर सोलिंग मशीन		
(10) मैटन रिंग फॉर्मिंग/पैकिंग मशीन		27-0010-00-9	(15) ड्रेगल लैम्पों (फ्लोरोसेन्स के अतिरिक्त) के निर्माण के लिए मशीनरी और उपकरण		
(11) भीनरी और काहरी एवं लक्ष्य चश्मों के सामने वाले भाग और साइट्स के लिए न्यूक्लियर वाइमैनुयल, मिलिंग मशीन		27-0011-00-5	(16) 60 फ्लोरोसेन्स/साइट्स में अधिक लैम्पों की रक्षण वाले इनकी संक्षिप्त लैम्पों के विनिर्माण के लिए मशीन और उपकरण		
(12) सी आर 39 और आटोमेटिक फीडिंग और कंट्रोल सिस्टम या मैनुअल मिस्टम के साथ सभी अन्य प्रायोगिक लीजों की शेष तैयार करने और इसके साथ-साथ कटाव करने के लिए रेडियल मिलिंग मशीन		27-0012-00-1	(17) 3,000 यूनिट प्रति घंटा और अधिक की दक्षता वाले नीड इन्फायर कटर, डिटेक्टर मशीन		
(13) विशेष आकार में जैसे मास्क के साथ फ्लैट आर्गेनिक लेन्स के लिए सेमि आटोमेटिक ग्रेपिंग और बॉवेनिंग मशीन		27-0013-00-8	(18) जी एन एस लैम्प के ग्लास सैन के लिए 16 हैड काराक्रेड मशीन		

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(19)	हेलोजन लैम्पों/डिस्चार्ज ट्यूबों (बर्नर) की हार्डस्पीड रोटेरी पिचिंग मशीन		(7)	ड्रिल स्टेम टेस्टिंग यूनिट जिसमें निम्न-लिखित आजार और उपसाधन शामिल हैं :—	
(20)	डिस्चार्ज ट्यूब के लिए रोटेरी पम्प		(क)	बार ड्राप स्वस	29-0020-00-X
(21)	10 फील्ड रोटेरी वेकुम पम्प		(ख)	काम्बीनेशन ए पी आर पी सी टी एन आर टी टेस्ट बाल्व	29-0021-00-6
(22)	सोडियम वेपुर् लैम्प डिस्चार्ज ट्यूब मैकिंग उपस्कर		(ग)	हैवी एंकर	29-0022-00-2
(23)	आटोमेटिक रोटेरी एलुमिनाइजिंग यूनिट		(घ)	नाइट्रोजन ट्रांसफर पम्पन	29-0023-00-9
(24)	होरीजेन्टल अल्ट्रासोनिक डायमण्ड बोरिंग मशीन		(ङ)	पी सी टी सेम्पल चेम्बर	29-0024-00-5
(25)	ड्रिलिंग डायमण्ड के लिए हाई वोल्टा स्पार्क इरोजन मशीन		(च)	पी सी टी टेस्ट किट	29-0025-00-1
(26)	हाई स्पीड डायमण्ड पोलिशिंग मशीन		(छ)	पोजीटेस्ट केसिंग पैकर (विभिन्न आकारों में)	29-0026-00-8
(27)	फ्लेएसेन्ट लैम्पों, सोटमस वेपुर्, डिस्चार्ज लैम्पों तथा सरकारी वेपुर् लैम्पों (फरनानिस के अनिरिक्त) के विनिमय के लिए मशीन और मशीन		(ज)	प्रेशर रिकार्डर	29-0027-00-4
25. आयल फोल्ड सर्विसिज सेक्टर के लिए उपस्कर			(झ)	रिवर्सिंग सब पम्प आउट टाइम	29-0028-00-0
(1)	एसिड स्टीम्यूलेशन सर्विसिज स्टीम्यूलेशन वेसल लगे हुए		(ञ)	रिवर्सिंग सब पम्प आउट टाइप	29-0029-00-7
(क)	ब्लेडिंग सिस्टम, कंट्रोल रूम सुविधा रिमोट ऑपरेशन आदि के लिए	29-0013-00-3	(ट)	सेम्पल एनालाइसिस किट	29-0030-00-5
(ख)	उच्च श्रमता वाले बर्नर, एयर कम्प्रेसर आक्सीलियरी वाटर एंड प्रोडक्ट पम्प	29-0014-00-X	(ठ)	स्लिप ज्वाइंट मेफटीवाल्स (विभिन्न आकारों में)	29-0031-00-1
(2)	ऑक्जिलरी विच विद मोनो केबल	29-0015-00-6	(ड)	स्लिप ज्वाइंट (विभिन्न आकारों में)	29-0032-00-8
(3)	बोर होल जिओमेटरी उपस्कर	29-0016-00-2	(ढ)	टी आर जार	29-0033-00-4
(4)	ट्रिज प्वाग सेटिंग उपस्कर	29-0017-00-9	(ण)	ट्यूबिंग टेलपाइप	29-0034-00-0
(5)	(1) सीमेंटिंग यूनिट	29-0018-00-5	(8)	फार्मेशन टेस्टर	29-0035-00-7
(2)	उपसाधन जैसे :		(9)	फ्री प्लाइंट इंडीकेटर	29-0036-00-3
(क)	एसिड ट्रांसफर पम्प विद कंटेनर	29-0001-00-5	(10)	गम्मा रे पोजीशनिंग उपस्कर	29-0037-00-X
(ख)	एसिडाइजिंग हेड विद लिफ्टिंग हेड	29-0002-00-1	(11)	एच ₂ एस कंट्रोल सर्विसिज	
(ग)	अडेप्टर फॉर सीमेंटिंग हेड	29-0003-00-8	(1)	ब्रीथिंग उपकरण	29-0038-00-6
(घ)	सीमेंटिंग हेड विद विचक कपलर	29-0004-00-4	(2)	कैम्पूल्स टू मोजर एच ₂ एस	29-0039-00-2
(ङ)	सीमेंटिंग स्कीज मेनीफोल्ड	29-0005-00-0	(12)	हाई रिजोल्यूशन डिजिटल एंड डाय-रेक्शनल उपस्कर	29-0040-00-0
(च)	जे-पोस्ट्रीलीव पेकर्स	29-0006-00-7	(13)	ओपन होल एंड कंस्ट्रुक्शन ऑपरेशन के लिए ऑफ शोर स्किड माउन्टड/पोर्टेबल इलेक्ट्रोडोपिंग यूनिट	29-0041-00-7
(छ)	लिफ्टिंग एंडीटिव सिस्टम	29-0007-00-3	(14)	परफोरेशन गस विद मेगनेटिंग पोजीशन्स	29-0042-00-3
(ज)	मार्टिन डेकर प्रेशर रिकार्डर	29-0008-00-X	(15)	साइड बाल कोरिंग गम	29-0043-00-X
(झ)	रेडियोएक्टिव डेन्सिटी मीटर	29-0009-00-6	(16)	स्लिम होल टूल्स	29-0044-00-6
(ञ)	रिसकुल्लेक्टिंग मिक्सर	29-0010-00-4	(17)	सोनिक वी बी सी सीमेंट बांड उपस्कर	29-0045-00-2
(ट)	स्ट्रुक्चरल ब्रिज लग विद रनिंग टूल्स	29-0011-00-0	(18)	थर्मल डिफे उपस्कर	29-0046-00-9
(ठ)	सब सी सीमेंटिंग हेड	29-0012-00-7	(19)	विभिन्न श्रमत्व वाले उपस्कर	29-0047-00-5
(8)	डिपमीटर	29-0019-00-1	(20)	वैल हैड कंट्रोल उपस्कर	29-0048-00-1
			26. लेखन उपकरणों के लिए मशीनरी (फाउन्टेन पेन) बाल प्वाइन्ट पेन, स्केच पेन और इसी प्रकार की वस्तुएं		
			1. लिखने के उपकरणों के लिए आर्टो ग्रेसमैबली मशीनें		30-0000-201-

परिशिष्ट 1—भाग-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
2. मैटेलिक बाल्बन रिफिल टिप्स के विनिर्माण के लिए आटोमैटिक मशीन, "प्लास्टोमेटिक डाटा"			16. ट्रिनिंग और एम्बलिशमेंट फिफिंग मशीन के लिए पाइपिंग मशीन		32-0016-00-5
3. बाल्बन रिफिल टिप्स मैन्युफैक्चरिंग मशीन	20-0002-00-9		17. पोस्ट वेड मिगल मोडल ब्रम्बल-एज ट्रिनिंग मशीन		32-0017-00-1
4. बॉल प्वाइंट रिफिल ब्रम्बल-एज मशीन	30-0003-00-5		18. पोस्ट वेड रिफिल मोडल बॉलिंग मशीन		32-0018-00-5
5. हाई स्पीडिंग मशीन	30-0004-00-1		19. पावर ड्रिवन कनेक्शन मशीन/प्लग		32-0019-00-4
6. रिफिलिंग फाइबर टिप्स के विनिर्माण के लिए मशीनरी	30-0005-00-8		20. एन्वेस ग्राफ ब्रम्बल वेराइटीज		32-0020-00-2
7. स्कोच पीनों के लिए रिफिलिंग फिल्टर्स के विनिर्माण के लिए मशीनरी	30-0006-00-4		21. कुडलिंग प्लान		32-0021-00-9
8. लेखन उपकरणों के लिए धातु भी नोपिया/वेल्डिंग/क्लिप/निल्ल के विनिर्माण के लिए मशीनरी	30-0007-00-0		22. सीविंग मशीन रिफिलिंग वेड		32-0022-00-5
9. धातु के रिफिलिंग/धातु की टोपिया और वेल्डिंग को आकार देने के लिए मशीनें	30-0008-00-7		23. सीविंग मशीन जिग रीग वेड		32-0023-00-1
10. राइडिंग टेस्ट मशीन	39-0010-00-1		24. स्नेग फास्टनर्स फिफिंग मशीनें और/या उनकी राइडिंग		32-0024-00-8
27. विद्युत्त उपकरणों के विनिर्माण हेतु यंत्र			25. ब्रस के लिए सीविंग मशीन/वाइलिंग/सॉल्स		32-0025-00-4
1. आटोमैटिक स्टीवर एवं/या इलेक्ट्रोमैटिक कैपामिटर	31-0001-00-3		26. स्ट्रिंग फॉटिंग मशीन		32-0026-00-0
2. पावर सप्लाइ सहित कैपामिटर डिस्चार्ज बैलिंग मशीन	31-0002-00-1		27. धातु मोडल रीग इयूटी चेन स्टिच मशीन		32-0027-00-7
28. खेल-बूझ के विनिर्माण के निम्नलिखित मशीनरी			28. टू सीडिंग वेड ब्रम्बल-एज इन्स्ट्रुमल सीविंग मशीन		32-0028-00-3
1. आटोमैटिक सीविंग और ब्रम्बलिंग मशीन	32-0001-00-8		29. बाइसाइकलों और उनके संघटकों के विनिर्माण के लिए अपेक्षित मशीनरी		
2. वेड राइडिंग रिफिलिंग मशीन	32-0002-00-4		(1) बाइसाइकल फ्रेम सेटिंग माइक्रोमिटर मशीन इलेक्ट्रोमैटिक उप-साधन सहित		33-0001-00-0
3. ब्रम्बल आटोमैटिक मशीन (आटोमैटिक)	32-0003-00-0		(2) चेन मैकिंग प्लान्ट:—(बाइसाइकल चेन 3/32") ऑटोमैटिक चेन एपेक्विपिंग मशीन		33-0002-00-7
4. नकल स्टैपिंग मशीन	32-0004-00-7		(3) फिनिशिंग उपकरण:—		
5. बटन एवं रिफिल फिफिंग मशीन और/या उनकी बाइडिंग	32-0005-00-3		(1) ऑटोमैटिक वेड चेज सिस्टम पर सेट स्प्रिंगेड एवं इलेक्ट्रोमैटिक कंट्रोल सहित		33-0003-00-3
6. बटन स्टिच सीविंग मशीन	32-0006-00-X		(2) हाई स्पीड इलेक्ट्रोमैटिक वेड एपेक्विपिंग केटर पर सेट इलेक्ट्रोमैटिक कंट्रोल सहित		33-0004-00-X
7. किंगकिंग भंडाई मैकिंग मशीन	32-0007-00-6		(4) फ्रेम (फोर्क सहित) मैकिंग मशीनें:—		
8. विनिर्माण मशीन हाइड्रॉलिक (बोडम)	32-0008-00-2		(1) ऑटोमैटिक ट्यूब टेस्टिंग एवं कटिंग मशीन		33-0005-00-6
9. विभिन्न प्रकार के कार्टों में इलास्टिक फायने की मशीन	32-0009-00-9		(2) कन्ट्रोलिंग फ्रेम एवं फोर्क मैकिंग मशीन उपयुक्त ट्रान्सफर एपेक्विपेट सहित		33-0006-00-7
10. फ्रैम वेड ड्रिल मोडल सीविंग मशीन	32-0010-00-7		(3) बाइसाइकल फ्रेमों की एसेम्बली के लिए विनिर्माण मशीन		33-0007-00-9
11. हाई ट्रांसफर फ्रेम	32-0011-00-3		(4) फ्रेम एवं फोर्क मशीनरी के लिए मोडल मशीन ट्रान्सफर एपेक्विपेट सहित या सहित, इलेक्ट्रोमैटिक कंट्रोल सहित या सहित		33-0008-00-5
12. हेवी इयूटी रिफिलिंग वेड इन्स्ट्रुमल सीविंग मशीन	32-0012-00-X				
13. हुंगल फिफिंग मशीन	32-0013-00-6				
14. लेक्चर स्टैपिंग मशीन	32-0014-00-2				
15. मैटेलिक गैल स्टैपिंग मशीन	32-0015-00-0				

परिशिष्ट 1—भाग-ख—द्वितीय

1	2	कोड	1	2	कोड
(5) बाइसाइकल ट्यूबों के मिटरिंग/नॉचिंग के लिए स्पेशल पर पंजमशीन		33-0009-00-1	(7) प्रो-फाइलिंग, मैनिंग एवं सार्जिंग के लिए रिम प्लान्ट		33-0025-00-7
(6) ट्यूबों के लिए स्पेशल थ्री रोल वेड रोलिंग मशीन		33-0010-00-X	(8) स्पेशल परपज ऑटोमेटिक स्पोक होल पंचिंग मशीन		33-0026-00-3
(7) स्पेशल ट्यूब ड्राइंग एंड बट्टिंग मशीन-सिंगल साइड बट्टिंग-डबल साइड बट्टिंग		33-0011-00-6	(9) इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित रिम ज्वाइंट ग्राइन्डिंग/पोलिशिंग के लिए स्पेशल परपज मशीन		33-0027-00-X
(8) ट्यूब पोके रोलिंग/ट्रैफिंग मशीन		33-0012-00-2	30. फोर्ज्ड हैण्ड टूल के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीनें		
(9) ट्यूब स्वेजिंग मशीन		33-0013-00-9	(1) होरिजेंटल अप्रेंट फॉर्जिंग/मशीन, 12 एम०एम० से ऊपर बार कैपसिटी ।		
(5) फिक्शन पार्ट्स मैनुफैक्चरिंग मशीनें			(2) 250 एम० एम० व्यास और 2000 एम० एम० लम्बाई तक और फ्लैट ब्रोक ग्राइन्डर के लिए हाइड्रोलिकली अपरेटिड से सज्जित ग्राइन्डिंग ब्रॉचिंग के लिए ब्रॉच फॉर्निंग मशीन ।		
(1) ऑटोमेटिक नट ट्रेफिंग मशीनें		33-0014-00-5	(3) स्वेजिंग मशीन ।		
(2) मट्टी स्टेशन होरीजेन्टल/वर्टिकल कोल्ड एवं हॉट फॉर्निंग मशीनें		33-0015-00-1	(4) मल्टी-निंगल रोटरी टेबल ग्राइन्डिंग और पोलिशिंग मशीन ।		
(3) स्पेशल परपज कोल्ड अपसेटिंग लाइन		33-0016-00-8	(5) मिलिंग स्पिडल व्यास 130 एम० एम० और इससे अधिक और 10 टन के न्यूनतम टेबल भार के साथ सिंगल स्पिडल डाइ-सिन्डिंग/काफी मिलिंग मशीन, सो एम सौ सहित या रहित ।		
(6) हैन्डल बनाने की मशीन			(6) निपल ओ रिकवरी प्लान्ट (आयोन एक्सेचेंज सिस्टम पर)		
(1) ऑटोमेटिक हार्ड फोर्क्वेंसी ब्रॉचिंग लाइन		33-0017-00-4	(7) मिनीजिंग मैटिरियल रिडिस्ट्रिब्यूशन के लिए "कास वेइज रोलिंग मशीन" ।		
(2) साइकल पार्ट्स के लिए ट्रांसफर असेम्बलेंट सहित स्पेशल ऑटोमेटिक पोलिशिंग लाइन		33-0018-00-0	(8) सिलेन्ड्रल ब्लेड कम्पोनेन्ट्स के लिए सेन्टर-लेन बफ पालिशिंग मशीन ।		
(7) रिम बनाने की मशीनें :—			(9) "रोटरी इन्वेक्स मल्टीस्टेशन पालिशिंग मशीन" वैल्टस या बफ पालिशिंग व्हील के प्रयोग वाली ।		
(1) ऑटोमेटिक मशीन निपल के लिए 120 पी सी एस/मिन हीटिंग सहित		33-0019-00-7	(10) कोक्रिंग ड्राईज बनाने के लिए कोल्ड ट्रोम्बिंग प्रेस ।		
(2) इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित स्वेज और स्टैंडर्ड स्पोक्स के लिए ऑटोमेटिक मशीनें		33-0020-00-5	31. विविध मर्चे		
(3) ऑटोमेटिक स्पोक लेसिंग मशीन इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित		33-0021-00-1	(1) एयर प्लाजमा कटिंग मशीन		60-0057-00-3
(4) रिम पोलिशिंग हेतु ऑटोमेटिक ट्रांसफर लाइन इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित		33-0022-00-8	(2) मसूरी उत्पाद उद्योग के लिए, 200 कि०ग्रा० प्रति दिन की क्षमता के साथ ऑटोमेटिक चार्जिंग/फ्लेक्स् ग्राइंग बनाने की मशीन		60-0138-00-0
(5) रोबोट सहित या रहित, इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित ऑटोमेटिक ट्यूनिंग/असेम्बलेंट मशीन		33-0023-00-4			
(6) इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित रोबोट सहित या रहित टाइप एवं ट्यूब हेतु टायर एवं ट्यूब की ऑटोमेटिक असेम्बलिंग के लिए मशीन		33-0024-00-0			

परिशिष्ट 1—भाग-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(3) वाइब्रोमेट्रिक कलर मोटरिंग मशीन		60-0153-00-2	(10) नवाएज मीटर/नवाएज लेपल मीटर/माउंड लेवल मीटर		60-0743-00-4
(4) फायर एक्सटिंग्विशिंग वाटर ट्रिल		18-0001-00-0	(11) आटोमोबाइल उपयोग के लिए पावर ड्राइ-विंग क्लच स्टिंग मशीन		60-0743-00-4
(5) पलोरीमीटर		30-0421-00-7	(12) शीप विवॉल मशीन		17-0001-00-8
(6) हार्ड पारफोमेंस लिक्विड क्रोमोटोग्राफ		10-0193-00-8	(13) यू वी स्पेक्ट्रोफोटोमीटर (डबल बीम)		60-0967-00-X
(7) वीचिंग टायर कोड फ्रैक्चरिंग के लिए हेवी ड्यूटी लूमस			(14) जेसॉन एवं मोटल ड्रे लाइड लैम्प और उपकरण		60-1017-00-5
(8) नेमर उपकरण जिसमें नेमर मापन के सिस्टम भी शामिल हैं।		60-0548-00-7			
(9) तरंग नाइट्रोजन गैर्यवस्थितता 10 बिटर प्रति घंटा तक		10-0557-00-6			

नोट :- इस परिशिष्ट को मदों के नामों से दिए गए मद कोड अदा कर्ता लागू हों। सामान्यतः आवेदन पत्र में दिए जाएं।

परिशिष्ट 2

कच्चा माल, संघटक, उपभोग्य सामग्री, औजार और अतिरिक्त पुर्जे

भाग-क

निषेध मवों की सूची

कौड	कौड
1. चर्बी, बसा और/या तेल पिघलाया हुआ, बिना पिघलाया हुआ या अन्यथा रूप से किसी पशु मूल का जिसमें निम्नलिखित भी शामिल हैं :—	(2) मवेशी के पैरों का तेल और हड्डियों या उसके बेकार भाग से निकाली गई वसा 60-0926-00-1
(1) लार्ड स्टियरिन, ओलियो स्टियरिन, चर्बी स्टियरीन, लार्ड आयल, ओलियो तेल और चर्बी तेल जो किसी भी तरीके से पायमीकृत या मिश्रित या तैयार किया गया हो 411.3300 15.30	(3) कुक्कुट बसा, पिघलाई हुई या बुलनशील निस्सारित 60-0927-00-8
	(4) मछली/समुद्र मूल की बसा और तेल चाहे वह परिष्कृत हो या नहीं ; काड मछली का तेल (फार्मेकोपियल ग्रेड) को छोड़कर 60-0924-00-9
	(5) मारजरीन, नकली लार्ड और पशु मूल से तैयार अन्य खाद्य वसा 60-0925-00-9
	2. पशु रीनेट अलग से वर्गीकृत नहीं 60-0096-00-9

भाग-ख

प्रतिबंधित मवों की सूची

रसायन और सम्बंध उत्पाद

1. 6—एपीए 43-0001-00-2	13. कृत्रिम पौधे, फूल तथा उनके संघटक
2. ए.बी.एस. रेजिन/प्रिन्सल/मोल्डिंग पाउडर (सभी श्रेणियों में) 34-0044-00-4	14. बेंजोइल एसीटेट 34-0145-00-5
3. ऐसेटेनीलाइड 34-0044-00-4	15. बेंजोइल क्लोराइड 34-0148-00-4
4. एसिडेंट फिलामेंट यार्न प्रथम क्वालिटी सहित 60-0034-00-3	16. बेंजोइल बेंजोएट 34-0147-00-8
5. ऐसिटोजोलामाइड 34-0046-00-7	17. बेंजो ट्राइक्लोराइड 34-0140-00-3
6. ऐसेटाइल सेलसाइजिक एसिड 43-0003-00-5	18. ब्लेन्डिड फेब्रिक/यार्न 34-0165-00-6
7. एलिल आइसोथियोसायनेट 34-0072-00-8	19. हाय एक्सट्रेक्ट्स सहित क्रीवी हायप किमी भी रूप में 34-0169-00-1
8. एमिजोवाइरीन 34-0082-00-3	20. ब्रॉज पाउडर, प्रेनूलस और प्लैवरा 34-0175-00-1
9. एमोक्सामिलिन (एमोक्सालिन ट्रा-हाईड्रेट सहित) एमोक्सामिलिन सोडियम के अतिरिक्त 43-0080-90-1	21. कैफीन और उसके लवण 34-0199-00-8
10. एमोमिलिन ट्राइहाइड्रेट तथा एमो-सिलिन एन्हाईडाइड पॉक्सिलिन सोडियम के सिवाय 34-00101-00-8	22. कैपेसिटर फ्ल्यूड—पी सी बी टाईप 34-0230-00-2
11. एननजीन 34-0105-00-3	23. काजू की गिरी 60-0203-00-10
12. एनिलीन/एनिलीन आयल और उनके लवण 34-0105-00-3	24. कार्मिक सोडा 34-0241-00-4
	25. मैमूलीसिक टाप्स/स्पन यार्न/वेस्ट 48-0001-00-6
	26. सभी प्रकार का सीमेन्ट जिसमें क्लीनकर सम्मिलित हों परन्तु ओ०एन०जी०सी०/ओ०एल० इण्डिया लि० द्वारा अपेक्षित आयल-वैल सीमेन्ट को छोड़कर

परिशिष्ट 2—आर.ड.—परी

1	2	कोड	1	2	कोड
27.	कॉपीरीक्वीन फास्फेट तथा डाई-फास्फेट कॉपीरीक्वीन सल्फेट के मिश्रण	34-0282-00-4	48.	फोमिक एसिड	34-0437-00-6
28.	कोका (बीम और पाउडर दोनों)/कोका एक्स्ट्रेक्ट/कोका कैक/कोका पेस्ट	34-0284-00-5	49.	फ्यूज वाइथापान कैंडलम	34-0443-00-6
29.	कायर (रेशा/बागा/वस्त)	34-0287-00-4	50.	फिलेडिन् (कॉपीरीक्वीन)	34-0445-00-9
30.	एल्कोहलिक फ्लेवरीज के सादण		51.	जेटोमासीन (नारंग, काला, गाइसीन सी सी एम्प्लिफिकेशन)	34-0446-00-5
31.	काइसेड सिलक	34-0292-00-8	52.	ग्लाइरोफोस्फोरिक एसिड और उसके लवण	34-0460-00-8
32.	कायर ऑक्सीक्लोराइड	34-0302-00-3	53.	किंवा भी रूप में स्थान	34-0461-00-3
33.	97% से कम शुद्धता के साथ क्रिस्टलिक एसिड और मिश्रण क्रिस्टल (क्रिस्टल और तनु- नीकी दोनों श्रेणियों के) और क्रिस्टल, आयोडिमिट/पारा इसमें 220° से थोड़े से कम तापमान रेंज वाले तार एसिड और क्रिस्टल तेल भी शामिल हैं	34-0309-00-8	54.	गोला क्लोराइड	34-0462-00-0
34.	सायनो-बैस और इथोलेटोब्राइन साइट्रेट	34-0315-00-8	55.	ग्रांड पेरेंट स्टार्क (गान्डी)	34-0466-00-6
35.	माइक्रोमिक एसिड और उनके लवण	34-0317-00-0	56.	हैक्साक्लोरोफीन	34-0491-00-0
36.	डायनेथाम	34-0346-00-0	57.	हैक्सासाइन	34-0492-00-7
37.	डार्टि-मिथाइल सल्फेट	34-0261-00-X	58.	डिजिटिविन कोटलायो, महा- मारी नार्शी और काम-पान नार्शी :—	
38.	डोमिनिकीन बेस, उनके हाईड्रेट/हाइ- बलेट/हाइड्रोक्लोराइड/कैल्शियम कम्प- लेक्स तथा उनके मध्यक	34-0062-00-1	(1)	प्रत्येक नियम फास्फाइट	34-0527-00-5
39.	डोमिनिकीन बेस, उनके हाईड्रेट/हाइ- बलेट/हाइड्रोक्लोराइड/कैल्शियम कम्प- लेक्स तथा उनके मध्यक	34-0021-00-4	(2)	प्रमोनिदम सायनेट	34-0528-00-1
40.	डी एन टी पी (डाइनेथियो पेंडामेथोलीन टेट्रासाइन)	34-0370-00-9	(3)	एथोफेनिस	34-0556-00-5
41.	एथोमाइसिन (बेस), एथोमाइसिन एम्प्लेट तथा एथोमाइसिन स्टीयरैट, एथोमाइसिन इथायल स्टीयरैट के रमि	34-0066-00-7	(4)	ब्राजीलीफास एथिन	34-0529-00-8
42.	इथामबाइडोल	34-0068-00-X	(5)	एजिनोथोस मेथिल	34-0530-00-6
43.	इथोलेमाइज (मोनो, डाई एम्प्लेट)	34-0394-00-5	(6)	बाइनापाइडोल	34-0532-00-9
44.	मात्र निमित्त रेशा/धाने से निर्मित वस्त्र (डाइपराइट- कम्प्यूटर के रिवन बनाने के लिए उपयुक्त 1/8" से 1 3/4" तक के निम्न स्पाइक माइक्रान गिन दोष को दोनो तरफ से गिननी से देख लिए हूए हैं, को छोड़कर)	34-0417-00-5	(7)	कैल्शियम ग्राईनिट	34-0533-00-5
45.	पेक्विनि एमेरा सभी नियम का (को लिक्वर के लिए है उनके गहिन)	34-042-00-3	(8)	कार्बोफिनीसिमेन (ट्रांसिमेन)	34-0534-00-1
46.	फ्यूजि फोटोकोम उच्च वेगता के लिए प्रयुक्त स्पीड बटनों का छोड़कर फिलिंग बटन (गार आई-1.615 से कम गार- 1.700)	34-0430-00-1	(9)	क्रिओमिनिट (गोस्टन)	34-0535-00-8
47.	फोमिक एसिड	34-0435-00-3	(10)	डोमिनी-सी-पी	34-0536-00-4
			(11)	डिक्लोरोफेन	34-0537-00-0
			(12)	डिक्लोरोन	34-0538-00-7
			(13)	डिक्लोफाटन	34-0539-00-3
			(14)	डोमिनी-एन	34-0540-00-1
			(15)	एनड्रिन (तनुनीकी)	34-0542-00-1
			(16)	एथिल नायथिगेन	34-0543-00-0
			(17)	फिनडिन एसिड	34-0544-00-7
			(18)	फेनॉल हाइड्रोक्साइड	34-0545-00-3
			(19)	नैड प्रोसिनेट	34-0546-00-X
			(20)	नेपटोफास (फास्बेल)	34-0547-00-0
			(21)	मेथिल फास (फास्फीन)	34-0550-00-7
			(22)	मेथिल फोस्फ	34-0549-00-9
			(23)	माइक्रोफेन	34-0551-00-3
			(24)	थोनाइट	34-0595-00-0
			(25)	थोनाफेन	34-0552-00-X
			(26)	प्रमोनिथियोन	34-0553-00-6
			(27)	2, 4, 5-टी	34-0575-00-9
			(28)	संश्लिष्ट वाइरेडोइन (1) डेक्लोरथिन (2) परमेथिन (3) माइपरमेथोन (4) डिक्लोरेट	34-1187-00-3 34-1188-00-6 34-1189-00-7 34-1188-00-X
			(29)	प्राप-पान नाशी : (1) गेजार्बेथिवाज्जोन (2) मेथोमुरोन	34-1275-00-X 34-1276-00-6

परिशिष्ट 2—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(30)	इन्सेक्टमाइड, विडिसाइड, फंजीसाइड, एकिसाइड, हरबीसाइड, रोडेंटिमाइड और मिटिएड महिन कोर्ड भी पेस्टीसाइड जो इन्सेक्टिमाइड अधिनियम, 1969 के अन्तर्गत आयात के लिए पंजीकृत नहीं किया गया है या निषेध नहीं किया गया है।	34-0117-00-1	78.	आर्थो नाइट्रो क्लोरी बेंजीन	34-0841-00-1
(31)	परिशिष्ट 3 भाग क की प्रविष्टि सं० 219 (27) में पेस्टिसाइड के जो फार्मूलेशन शामिल हैं उन से भिन्न सभी पेस्टिसाइड फार्मूलेशन।	34-0069-00-7	79.	आर्थो नाइट्रो टोल्यूइन	34-0831-00-6
59.	आइसोनिफाटोडिनिक एसिड हाइड्राजाइड	34-0618-00-0	80.	आक्सिटेट्रासाइक्लिन	34-0844-00-0
60.	तरल सोना	34-0657-00-6	81.	सुरक्षा मुद्रण के लिए कागज—करेंसी पेपर, स्टाम्प पेपर और अन्य विशेष प्रकार के कागज	34-0855-00-2
61.	इंजेक्टेबल और ओरल ग्रेड का लिबर एक्सट्रेक्ट	34-0660-00-7	82.	पेरो एमिनो फिनोन	34-0860-00-6
62.	मार्बल/ग्रेनाइट/ओनिकस	34-0679-00-	83.	पेरासेटामोल	34-0885-00-9
63.	मेटा-डाईनाइट्रो-बेंजीन	34-0704-00-4	84.	पेरा-एफिटिल सल्फामुआनिडाइन	34-0884-00-2
64.	मिथापाइरिलीन और उसके लवण	34-0723-00-9	85.	पारा नाइट्रोक्लोरी बेंजीन	34-0874-00-7
65.	मेथाक्वालों बेस एवं मेथाक्वालों हाइड्रोक्लोराइड	34-0724-00-5	86.	पैरा नाइट्रो टोल्यूइन	34-0872-00-4
66.	2-मेथाइल इमिडाजोल	34-0018-00-3	87.	पैरा-सल्फोनिनिल क्लोराइड	34-0977-00-6
67.	2-मेथाइल-4, 5 नाइट्रो इमिडाजोल	34-0017-00-7	88.	पैरा-टोल्यूइन सल्फोनिक एसिड	34-0880-00-7
68.	मिथाइल डोपा	43-0166-00-1	89.	फिनॉल/यूरिया/मेलामाइन फोर-मल्लिहाइड मोल्लिंग पाउडर/ट्यूबम/शीट्स/रॉड्स (इलेक्ट्रिकल ग्रेड मोल्लिंग पाउडर के अतिरिक्त सभी श्रेणी)	34-0921-00-5
69.	मेट्रोनिडाजोल	34-0740-00-0	90.	बैन्जोथाइन पैन्सिलिन सहित सभी प्रकार की बैन्सिलिन	34-0894-00-8
70.	मिल्क पाउडर (सभी किस्में)	34-0742-00-3	91.	सुगंधित मिश्रण/संश्लिष्ट सुगंधित तेल	34-0902-00-0
71.	ओडोरिफेरस राइसटेंसिम/रेजिनायड्स के मिश्रण	34-0745-00-2	92.	फेनेसिटीन	34-0914-00-9
72.	मोनो-क्लोरो-बेंजीन	34-0750-00-6	93.	फिनाइल मिथाइन पाइराजोलोन	34-0934-00-X
73.	मोर्फोलिनो प्रोपियोनिट्राइल	34-0754-00-1	94.	पोलिस्टर स्टैलाफाईबर/टी	60-0732-00-2
74.	नियासिन/निकोटिनिक एसिड नियासिनेमाइड/निको टिनामाइड/3-पारिडीन-कार्बोक्सिलिक एसिड एमाइड	34-0770-00-7	95.	प्रैक्टोनाल	34-0994-00-2
75.	नियालामाइड	34-0771-00-3	96.	प्रोप्रानोलोल हाइड्रोक्लोराइड	34-1006-00-9
76.	नाइट्रो-बेंजीन	34-0779-00-4	97.	रिमोमिनोल	34-1036-00-5
77.	कार्बनिक—सर्फेस एक्टिव एजेंट्स जैसे : सल्फोनेटिड डोडेसिल बेंजीन एल्कायल बेंजीन (एसिड स्लरी)	34-0819-00-6	98.	रिबोफ्लेविन-5-फास्फेट सोडियम	34-1038-00-8
			99.	सैक्रोन/सोडियम सैक्रोन	34-1066-00-1
			100.	कैसर	34-1067-00-8
			101.	मेनिटरी बैट्रूम फासिटज	
			102.	सभी प्रकार के स्वप्रासंजक टेप (जो इलेक्ट्रॉनिकी उद्योग के लिए अपेक्षित है उन से भिन्न)	34-1077-00-3
			103.	(क) * लाख (शैलेक)/चपड़ा लाख (सोडलेक)	34-1086-00-2
			104.	सोडियम बैजोएट *अधोधिक किस्म	34-1101-00-1
			105.	सोडियम सायनाइड	34-1135-00-3
			106.	सल्फासिटमाइड और सल्फामिटमाइड सोडियम	34-1165-00-X
			107.	सल्फाडिमिनाइड (सल्फामेथियाजाइन)	34-1168-00-9

परिशिष्ट 2—भाग-ख—जारी

1	2	काड	1	2	काड
108.	गल्फागुआनिटाइन	34-1170-00-3	128 (क)	संपटकों सहित बाल विप- रिंग जिनके 6200 में 6213, 6302 में 6310, 6004, 6005, 98305 (183800), 1209 और 1509 एम के एफ एल ओ एन या उम के समतुल्य तम्बर हों, इनके साथ-साथ आवृत्तिक शीट्स, गूडन आदि वाले उनके व्युत्पन्न	35-0061-00-9
109.	गल्फामेथोक्साजोन	34-1172-00-6	(ख)	निम्नलिखित एन के एफ तम्बर या उनके समतुल्य टैर रोलर विवरण उसके संपटकों सहित 30204, 30205, 30207, 30209, 30214, 32211, 32213, 32216, 32307, 30302, 30305, 30312, सी के-एन एम-48548 सी के-418, सी के-539 केएचएम-48510 के-414 के-532 एक सोके-72212, सोके-566, सोके-580 के-72187 के-563 के-572 3984/3920 (सीएनबी 32913/32912) 11590/11520, एन एम-501349, एन एम 501310, 25577/25523, 02872/02820	35-0433-00-3
110.	गल्फानिनेमाइड	34-1174-00-9	(ग)	मशीन टु उपयोग के गुपर प्रिंजिन विवरण जैसे पी० से पी 2 या ए बी ई सी-5 मे ए बी ई सी-9 शामिल नहीं है	31-1427-00-3
111.	संश्लिष्ट, टाप्स/स्पन यार्न/वैस्ट नाइलान वैस्ट को छोड़कर	34-1195-00-6	129.क.	कलर टी बी पिक्चर ट्यूब निम्नलिखित कैथोड रे ट्यूब कलर टी बी पिक्चर ट्यूब उन्हें छोड़कर जो खुले सामान्य लाइसेंस में आती हैं	35-0104-00-X
112.	टी एम ए (टार्ड मैथाक्सी- बेंजोल मारफोलिन एक्रिलोनि- टाइल)	34-1224-00-6	130.ग	कार्बन फिल्म रिसिटर्स जो विशेष रूप से खुले सामान्य लाइसेंस से उल्लिखित हो को छोड़कर	35-0088-00-4
113.	टेट्रासाइक्लिन बेम/एच सी एल	34-1209-00-7			
114.	थियोथियेमाइन	34-1217-00-X			
115.	टेलथ्यूटामाइन	34-1227-00-5			
116.	ट्राइमिथोथाइम	34-1238-00-7			
117.	पोशाकों तैयार-बम्बो, बुने ट्यू वस्त्रों, प्लास्टिक/चमड़े का सामान आदि के लिए ट्रिमिंग और सजावटीकरण	34-1240-00-1			
118.	टाइपराइटर के लिए गिवन	34-1245-00-3			
119.	विटामिन बी-1 (थायामाइन एन सी एल/थायामाइन मोनो नाइट्रेट)	34-1264-00-8			
120.	विटामिन बी-2	34-1265-00-4			
121.	विटामिन डी-3, विटामिन ई, तथा तथा उनके डीबिएशन. मिन्यडियोने, मिनडियोने--सोडियम बाईमल्फाईट तथा एसिटो-मिनाडियोन तथा विटा- विटामिन-सी	34-1259-00-4			
122.	विनाइल एसोस्टेट	34-1277-00-2			
123.	शराब/टोनिक/मिडीकेटिड	34-1280-00-3			
124.	ऊनी वस्त्र/ऊन के टाप्स/ऊनी घागा/तलाई से बुने ऊनी वस्त्र/ ऊनी रई	60-1010-00-8			
125.	लिखने तथा मुद्रण का कागज सभी प्रकार का आर्ट तथा क्रोम पेपर को छोड़कर तथा आर्ट तथा क्रोम बॉन्ड	35-0048-00-2			
इंजीनियरिंग मटे					
126.	आडियो मैग्नेटिक टेप 35 एम एम और 16 एम एम स्प्रोकटिड टेप्स को छोड़कर	38-0005-00-X			
127.	आडियो कैसेट्स टेप को छोड़कर (सी० ओ०)				

परिशिष्ट 2—भाग-ख—आरी

1	2	कोड	1	2	कोड
131.	फास्टनर्स—स्नेप और जिप (कायल के रूप में) और उनके संघटक	35-0247-00-5		क्रोमियम (कार्बन 0.6% या अधिक या क्रोमियम 1% से कम हो) एलाय स्टील एलाय स्टील को छोड़- कर	37-0043-00-5 37-0010-00-0
132.	कच्चे लोहे की जिप्स सहित लोहे की कतरन	35-0305-00-5			
133.	मापक रूल और टेप— ध्रात्विक, अर्धात्विक और इस्पात, बेतरतीब लम्बाई में निर्धारित/मुद्रित निर्बन्ध/टेप्स	35-0329-00-1	142.	304 एल 30 गेज और इससे मोटे जंगावरोधी इस्पात की ताप	37-0050-00-2
134.	अग्नेयस्त्रों और गोला बारूद के लिये पुर्जों/संघटक/उप- असेम्बली/असेम्बली	35-0356-00-9	143.	100 एम एम से 150 एम एम की रेंज में और 0.5 एम एम रेंज में और 0.5 एम एम से 1.5 एम एम तक मोटाई की साइज में जंगावरोधी इस्पात के मिट्टेप्ल	37-0049-00-4
135.	पोपुलेटिड/लोडिड/स्टैपड मुद्रित सर्किट बोर्ड	35-0371-00-8	विविध		
136.	सिंगल माइडिड प्रिंटेड सर्किट		144.	कोई भी मद जिम्का अन्य रासायनिक या पर्यायवाची नाम हो, लेकिन, उसका स्वरूप इस सूची में शामिल किसी अन्य मद के समान हो	60-0098-00-1
137.	टेलीस्कोपिक तथा टी बी एन्टीना	38-0503-00-X	145.	कोई भी उपभोज्य माल, जहाँ कहीं भी लिखित हो, औद्योगिक कृषि या जन्तु मूल के ही और परिशिष्ट 3 भाग-क और 5 में पृथक- पृथक रूप से कही आए हुए न हों या खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए विशेष रूप से सूची- बद्ध न हो	60-0067-00-9
138.	टायर, ट्यूब वाल्वज, वाल्व फोरस, वाल्व, कैप्स और सहायक उपकरण, जो टैक्- व्यूकिल व्हीकलों के लिए हैं उन से भिन्न।	35-0541-00-0	146.	एस के डी कंडीशन में सभी उपभोज्य वस्तुएं	60-0068-00-5
139.	एस के डी कंडीशन में घड़ियाँ (मैकेनिकल)	35-0550-00-X	147.	परिशिष्ट 3, 4, 5, भाग-क और 6, में दर्शाए गए से भिन्न सभी नुक्स वाले कतरन सामान और साथ ही साथ कटिंग	60-0069-00-1
कार्बन इस्पात की मदें (सभी श्रेणियाँ)			148.क	इलेक्ट्रॉनिक उपकरण/ प्रणा- लियाँ किसी भी प्रकार से वर्णित (उपभोक्ता तथा व्यवसायिक सहित) उस नीति में या अन्य कहीं खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित को छोड़कर	38-0000-00-3
140.	(क) फॉजिंग-क्वालिटी इस्पात के बिल्लट्स/बार्स तथा राइस	36-0033-00-8	149.	किट्स/रिडी टू असेम्बल सेटल असेम्बलीज सब असेम्बलीज, मोड्यूल तथा उनके संयोजन इलेक्ट्रॉनिक मदों सहित (जो इस नीति में अन्यत्र कहीं उल्लिखित हो को छोड़कर	60-0541-00-2
	(ख) 500 एम एम व्यास तक के फोर्जस बार्स तथा राइस सरकूलर क्रास सेक्शन	36-0032-00-1			
	(ग) 210 एम एम व्यास तक के रोलड बार्स तथा सरकूलर क्रॉस-सेक्शन में	36-0060-00-5			
	(घ) सीमलेस इस्पात ट्यूब्स क्वालिटी लिए बिल्लट्स राउन्डज	36-0017-00-2			
मिश्रित धातु इस्पात (सभी श्रेणियाँ)					
141.	(1) जंगावरोधी इस्पात राउण्ड्स/बार्स	37-0046-00-5			
	(2) जंगावरोधी इस्पात के अतिरिक्त मिश्रधातु इस्पात एंगल/शेप्स तथा रासप/रोलड शीट पाईलिंग सेक्शन तथा इंजीनियरिंग फाईलज तथा रासप के लिए हाई स्पीड स्टील ग्रड लेकिन प्रोफाइल सेक्शन के हाई कार्बन लो				

टिप्पणी : इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 3

कच्चा माल, संघटक, उपभोग्य सामग्री, औजार एवं अतिरिक्त पुर्जे
मीमित अनुमेय मर्दों की सूची
भाग—क

कच्चा माल, संघटक, उपभोग्य सामग्री, औजार एवं अतिरिक्त पुर्जे (लाहा और इस्पात तथा लौह मिश्र धातु से भिन्न)

1	2	कोड	1	2	कोड
रसायन और सम्बद्ध मर्दे					
1. एसीटल डिहाइड		34-0043-00-8	18. एथ्यूमीनियम क्लोराइड		34-0076-00-3
2. एसीटारसोल		34-0045-00-0	19. एथ्यूमीनियम हाइड्रोक्साइड जल		34-0077-00-X
3. एसीटो एसिट एनिलाइड		34-0049-00-6	20. एथ्यूमीनियम पाउडर/क्लेक, औद्योगिक विस्फोटक ग्रेड को टोड़कर		34-0079-00-2
4. निम्नलिखित एसिटोएसिट मिश्रण:—			21. एथ्यूमीनियम स्टीयरेट		34-0081-00-7
(1) एसिटोएसिट डाई-इथि- लेमाइड		34-0050-00-4	22. एल्फा हाइड्रोक्सी प्रोपेस्टेरेन और इसके इस्टर, 17-एल्फा हाइड्रोक्सी प्रोपेस्टेरेन कप- राएट से भिन्न		34-0073-00-4
(2) एसिटो एसिट डाई-मिथि- लेमाइड		34-0051-00-0	23. एमिनोएन्थाकुनैन		34-0085-00-2
(3) एमिटो एसिट मोनो-मिथि लेमाइड		34-0052-00-7	24. 4-एमिनो डाइफेनाइल एमाइन		34-0033-00-2
(4) एमिटो-एसिट-एम- एक्सिलिडाइड		34-0053-00-3	25-क. अमोनोफिलाइम		34-0084-00-6
(5) एसिटो-एसिट-आ-एनिसिडाइड		34-0054-00-X	26. एमोनियम बाइ कारबोनेट		34-0086-00-9
5. एसीटो एसिट आर्थो क्लोरो एनिलाइड (एथ्यूमीए)		34-0047-00-3	27. एमोनियम ब्रोमाइड		34-0087-00-5
6. एसिटो एसिट आर्थो टोल्मिडाइन		34-0048-00-X	28. एमोनियम कार्बोनेट		34-0088-00-1
7. एसिटोन		34-0055-00-6	29. एमोनियम क्लोराइड (औद्यो- गिक और वैदरी श्रेणी)		34-0089-00-8
8. सल्फा ड्रुस के एसो टिड डेरिवेटिव		34-0057-00-9	30. एमोनियम क्रोमेट, विश्लेषणात्मक ग्रेड से भिन्न		34-0090-00-6
9. एसिटिलीन ब्लैक		34-0059-00-1	31. मेथिल मथाक्राइलेट मनीमर (निजिनी रिजर्गैट)		60-0622-00-2
10. एक्लिक इस्टर मोनोमर अर्थात् एथिल एक्लिट (बुटिल एक्लि- लेट, मेथिल एक्लिट और 2-एथिल एक्लिट/हैक्सिल एक्लिट भी शामिल है।		34-0060-00-X	32. एमोनियम मोलिब्डेट		34-0091-00-2
11. 0.85 एम०एम० से 1.2 एम०एम० की मोटाई की एक्लि- क प्लास्टिक शीटों को छोड़- कर एक्लिक प्लास्टिक शीट/ आफकट्स		34-0063-00-9	33. एमोनियम फास्फेट (मोनो और ट्राइ)		34-0092-00-9
12. एक्लीलोनाइड		34-0064-00-5	34. एमाइल एसिडेट		34-0098-00-7
13. एक्लिबेटिड कार्बन		34-0066-00-8	35. एमाइल सेलिसिलेट		34-0099-00-3
14. एलिल आइसोसायनेट		34-0071-00-1	36. एगोरा रेविट बाल		34-0104-00-7
15. मभी सिन्थेटिक नन-सॉल्यू- बल फाइबर जिसमें नाइ- लोन फाइबर टो, एक्लीक फाइबर/टो तथा पॉलीप्रोपो- लीन फाइबर टो सम्मिलित नहीं है।		60-0072-00-2	37. एन्थ्रिलिक एसिड		34-0107-00-6
16. सभी प्रकार के पी बी सी स्टेबेलाइजर जैसे लिक्विड बेरियम केडमियम, आर्गेनो टिन स्टेबेलाइजर, सोलिड बेरियम केडमियम कम्प्लेक्स स्टेबेलाइजर एवं लैड स्टेबेला- इजर		34-0070-00-5	38. एन्थ्रनिलिक एसिड		34-0108-00-2
17. एल्फा नैफथाइलमाइन		34-0074-00-0	39. एन्थाकुनैन		34-0109-00-9
			40. एन्थाकुनैन सल्फोनिक एसिड सोडियम साल्ट		34-0110-00-7
			41. एन्टिपाइरिन बेन्जीन सल्फोनेट		34-0113-00-6
			42. एन्टिपाइरिन/कैनाजोन (1- फेनाइल-2, 3-डिमेथाइल-3, पाइरेजोलोन)		34-0114-00-2
			43. ऑरलटाइन या ऑरटेटिल या ऑरजिओल)		34-0120-00-2
			44. एसबेस्टोजेवार्डिंग शीटिंग (जिसमें लिम्बेट शीट्स और बॉटर, एडिशन जराइनिंग शामिल है)।		34-0119-00-4
			45. 90 ग्रेज तक वेयर रबड़ धागा		34-0123-00-1
			46. बेरियम कार्बोनेट		34-0124-00-8

परिशिष्ट-3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
47.	बेरियम क्लोराइड	34-0125-00-4	(8)	कैडमियम नाइट्रेट	34-0191-00-7
48.	बेरियम क्रोमेट विश्लेषणात्मक		(9)	कैडमियम थायोसाइड	34-0192-00-3
	रीजेंट श्रेणी से भिन्न	34-0126-00-0	(10)	कैडमियम फास्फेट	34-0193-00-X
49.	बेरियम नाइट्रेट	34-0127-00-7	(11)	कैडमियम स्टियरेट	34-0195-00-2
50.	बेरियम पोलिसल्फाइड	34-0128-00-3	(12)	कैडमियम सल्फेट	34-0196-00-9
51.	बेरियम स्टियरेट	34-0129-00-X	(13)	कैडमियम सल्फाइड	34-0197-00-5
52.	बेरियम सल्फेट	34-0130-00-8	(14)	कैडमियम रेड	34-0194-00-6
53.	बेरियम सल्फाइड	34-0131-00-4	(15)	कैडमियम येलो	34-0198-00-1
54.	बेलेडोना एक्सट्रेक्टम	34-0133-00-7	81.	कैल्साइन्ड पेट्रोलियम कोक	34-0201-00-2
55.	बेंजेनथ्रोन	34-0135-00-X	82.	कैल्सियम बोरेट	60-0183-00-9
56.	बेंजिडाइन (फ्री बेस)	34-0137-00-2	83.	कैल्शियम कार्बाइड	34-0202-00-9
57.	बेंजोइक एसिड	34-0141-00-X	84.	कैल्शियम कार्बोनेट	34-0203-00-5
58.	बेंजिल एल्कोहल	34-0146-00-1	85.	निम्नलिखित कैल्शियम मिश्रण :—	
59.	बेंजिलडिहाइड	34-0134-00-3	(1)	कैल्शियम क्लोराइड	34-0205-00-8
60.	बिफिनियम हाइड्राक्सोनेफथोएट-	34-0150-00-9	(2)	कैल्शियम क्रोमेट, विश्ले-	
61.	बीटा-एमिनो-एन्था-क्रैन	34-0153-00-8		षणात्मक रीजेंट श्रेणी से भिन्न	34-0206-00-4
62.	बीटा नैथोल	34-0152-00-1	(3)	कैल्शियम डी सेकरेट	34-7207; 00-0
63.	बिस्मथ क्रोसेट विश्लेषणात्मक		(4)	कैल्शियम लेक्टेट	34-0208-00-7
	रीजेंट ग्रेड से भिन्न	34-0150-00-3	(5)	कैल्शियम फास्फेट (मोनो	
64.	बिस्मथ साइट्रेट	34-0158-00-X		और ट्राई)	34-0209-00-3
65.	बिस्मथ थायोसीक्लोराइड	34-0159-00-6	(6)	कैल्शियम स्टियरेट	34-0210-00-1
66.	बिस्मथ सेलिसाइलेट	34-0160-00-4	86.	कैम्फोन	34-0213-00-0
67.	बिस्मथ सब-कार्बोनेट	34-0161-00-0	87.	कपूर	34-0215-00-7
68.	बिस्मथ सब नाइट्रेड	34-0162-00-7	88.	कैप्रोलेक्टम	34-0215-00-3
69.	ब्ल्यू प्रिन्ट पेपर	34-0166-00-2	89.	कार्बोरसोन	34-0216-00-X
70.	—बोरेक्स	34-0167-00-9	90.	रबड़ के माल का विनिर्माण	
71.	बोनिओल/आइसो-बोनिओल और			करने वाले उद्योग के लिए कार्बन	
	इसके इस्टर्स जिसमें बोनिओल			ब्लैक, किन्तु चैनल ब्लैक और	
	एसिटेड भी शामिल हैं, लेकिन			लैम्प ब्लैक को छोड़कर	34-0217-00-6
	आइसो-बोनिओल एसिटेड शामिल		91.	कार्बन क्लक्स—इलेक्ट्रोग्राफि-	
	नहीं है।	34-0168-00-5		टाइज्ड हार्ड कार्बन और रेजिन	
72.	ब्रोमाइट पेपर (सादा)	34-0171-00-6		बान्डिड कार्बन	34-0219-00-9
73.	ब्रोमो बेंजोन थ्रोन	34-0173-00-9	92.	कार्बनब्रुश	34-0220-00-7
74.	बुबू बोक्स	34-0177-00-4	93.	कार्बन टेट्राक्लोराइड	34-0023-00-6
75.	बबलीजाइन और इसके लवण	34-0178-00-0	94.	कार्बोक्सी मेथाइल सेल्युलॉस	
76.	ब्यूटानोल (सामान्य और आइ-			और इसके लवण, दन्तय श्रेणी से भिन्न	34-0225-00-9
	सो) किन्तु सेकण्डरी और टर-		95.	कार्डेमम ऑयल	34-0226-00-5
	शियरी ब्यूटानोल को छोड़कर	34-0179-00-7	96.	कैसीन	34-0228-00-8
77.	ब्यूटिल एसिटेड	34-0180-00-5	97.	निम्नकेटालिस्ट:—	34-0231-00-9
78.	ब्यूटिलेटेड हाइड्राक्सी टाल्यूइन		(1)	प्लेटिनम रूहोडियम गेज	
	डिटरशियरी ब्यूटिल पैरा-			के बने केटालिस्ट	
	किलोल	34-0173-00-4	(2)	बनाडियम पेन्टोक्साइड	
79.	ब्यूटिल टिटानेट	34-0181-00-1		केटालिस्ट	
80.	निम्नलिखित कैडमियम मिश्रण:—		(3)	उच्च एवं निम्न ताप	
(1)	कैडमियम एसिटेड	34-0184-00-0		कार्बन मोनोक्साइड	
(2)	कैडमियम ब्रोमाइड	34-0185-00-7		कन्वर्शन केटालिस्ट	
(3)	कैडमियम कार्बोनेट	34-0186-00-3	(4)	मेथामेशन केटालिस्ट	
(4)	कैडमियम क्लोराइड	34-0187-00-X	(5)	प्राइमरी नेपथा रिफोर्म-	
(5)	कैडमियम क्रोमेट, विश्ले-			शन केटालिस्ट	
	षणात्मक रीजेंट श्रेणी से भिन्न	34-0188-00-6	(6)	प्राइमरी गैस रिफोर्म-	
(6)	कैडमियम थायोडाइड	34-0189-00-2		शन केटालिस्ट	
(7)	कैडमियम सैल्ज	34-0190-00-0	(7)	सेकेंड्री रिफोर्मेशन केटालिस्ट	
			(8)	लिजिकओक्साइड डी-	
				सल्फूरीसेशन केटालिस्ट	

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
98.	सिलेरी सीड आयल	34-0234-00-8	127.	सिट्राल	34-0274-00-X
99.	सेल्यूलोन एसीटेट मार्निंग पाउडर/ग्रेन्युल्स ग्राफ कट्स/ कटिंगम	34-0237-00-7	128.	साइट्रिक एसिड	34-0275-00-6
100.	सेल्यूलोज फिल्म	34-0239-00-X	129.	सिट्रोनिला आयल	34-0276-00-2
101.	सेलेंट के रंग	34-0242-00-0	130.	सिट्रोनेलिन शुद्ध	34-0277-00-9
102.	सेलरियम नाइट्रेड	34-0243-00-7	131.	सिट्रोनेलिन एसीटेट	34-0278-00-5
103.	सेलुमाइड	34-0244-00-3	132.	क्लोफाइब्रेट	34-0280-00-X
104.	लुब्रिकेटिंग आयल/इंधन के लिए कैमिकल एडिटिव		133.	कालाजार डिग्लुकोसिड फायुड (ब्लैक)	34-0281-00-6
105.	फॉस्फोरिक एसिड पर आधारित धातु अभिक्रिया के लिए रसायन	34-0246-00-6	134.	कोलतार नेफ्था	34-0282-00-2
106.	चिकोरी के बीज	34-0247-00-2	135.	कांवालेट एसीटेट	34-0283-00-9
107.	चीनी मिट्टी (बाल मिट्टी में मिश्र)	34-0248-00-9	136.	काउमछली का तेल (फार्मो- केपिल ग्रेड)	34-0284-00-8
108.	क्लोरोल और पलोरोल-हाइड्रेट, उसके सम्पाक रहित	34-0249-00-5	137.	कोकिसिन	34-0288-00-0
109.	क्लोरोमफेनिकोल पाउडर और क्लोरमफेनिकोल पॉलिमेट जिसमें क्लोरमफेनिकोल स्टियरेट और क्लोरमफेनिकोल सल्फोनेट शामिल नहीं हैं।	34-0250-00-3	138.	निकल, तांबा, चांदी, जस्ता, कैडमियम, टिन, कोबाल्ट, पीतल आदि के कम्पाउंडिड इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट और उनके बाइटर और लेबलम	34-0291-00-1
110.	क्लोरोडाइजापोक्साइड और उसके लवण और डेरिवेटिव	34-0253-00-2	139.	1700 मि.मी. चौड़ाई तक की कन्वयर बैल्टिंग किन्तु परि- शिष्ट 6, सूची 8 भाग 1 में उल्लिखित को छोड़कर	34-0296-00-3
111.	क्लोरोडीन हाइड्रोक्साइड	34-0254-00-9	140.	नांवा मिश्र धातु पाउडर और फ्लेक्म (ब्रॉंग पाउडर वालों को छोड़कर)	34-0297-00-X
112.	क्लोरोलेटिड पैराफिन	34-0255-00-5	141.	निम्नलिखित कापर मिश्रण :— (1) कापर क्लोराइड (क्यू- परस और क्यूपरिक) (2) कापर थायोसाइड (क्यू- परस और क्यूपरिक) (3) कापर सल्फेट	34-0298-00-6 34-0299-00-2 34-0300-00-0
113.	क्लोरोलेटिड ट्राई-सोडियम फास्फेट	34-0257-00-8	142.	कोरगेटेड पेपर और बोर्ड	34-0303-00-X
114.	1-क्लोरोएन्था कुनैन	34-0006-00, 5	143.	कॉशन वान/कैथिक/ब्रेड	34-0307-00-5
115.	क्लोरोएथिल	34-0261-00-5	144.	क्रायोलाइट (एकनीकी सहित)/अल्युमिनियम फ्लो- राइड/मोडियम अल्युमिनियम फ्लोराइड	34-0310-00-6
116.	क्लोरो-फार्म	34-0262-00-1	145.	क्यूबिक जरकोनिया	34-0311-00-2
117.	5-क्लोरो-ओ-टाल्यूडीन	34-0039-00-0	146.	क्यूबिन आयल	34-0313-00-5
118.	क्लोरोसल्फोनिक एसिड	34-0264-00-4	147.	साइक्लोजीन और इसके लवण	34-0318-00-7
119.	क्लोरो टैट्रासाइक्लिन और इसके लवण	34-0265-00-0	148.	मिथोमिल एमिटेड	34-0319-00-3
120.	कोलीन और इसके लवण	34-0267-00-3	149.	3-नाइट्रोपारिडाइन	34-0321-00-8
121.	क्राम एलम, पांटाण विश्लेष- णात्मक रोजेन्ट ग्रेड से मिश्र	34-0268-00-X	150.	माइक्रोमेथिक/एसिड/क्वां- राइड/डी बी ओ	34-0030-00-3
122.	क्रोम कलर और बर्नस-विक- ग्रीन	34-0269-00-6	151.	सजावटी लेमिनट्स	34-0326-00-X
123.	क्रोमिक एसिड	34-0270-00-4	152.	सजावटी कागज	34-0327-00-6
124.	क्रोमियम सल्फेट (मूल)	34-0271-00-0	153.	एबम-रे फिल्लों के संसाधन के लिए डिप्लोम और फिल्लियम माल्ट	34-0328-00-2
125.	मिनराल आर्ग काबोन, हाई और लो इन्टेंसिटी, रोटेटिंग हाई इन्टेंसिटी सहित	34-0272-00-7			
126.	मिनरालोग्राफ फिल्म, सादा, अप्रतिबिम्ब (पॉजिटिव और साउन्ड निगेटिव)	34-0273-00-3			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
155.	डेक्सट्रोप्रोप्रीफोन बेस	34-0322-00-X	(2)	पक्का पीला एच०	
156.	डेक्सट्रोस एन्ड्रोड्रुम	34-0333-00-6		आर० (पिगमेंट	
157.	डेक्सट्रोस मोनोहाइड्रेट	34-0334-00-2		पीना)	83 34-0912-00-6
158.	डॉयमिटोन या डॉयमिटोन		(3)	पक्का कारमाइन	
	अल्कोहल	34-0343-00-1		एफ० पी० बी०	
159.	डायनेस्टिक एजेंट—बी० डी०			(पिगमेंट लाल)	146 34-0906-00-6
	आर० एल० एन्टिजन	34-0344-00-8	(4)	क्विनाजेराइन ग्रीन	
160.	1—4; 1—5; 2 : 6			बेस	1656 34-1020-00-1
	डायमिनो-एन्थ्राकुनैन	34-0003-00-6	(5)	पिगमेंट ग्रीन बी	10006 34-0952-00-8
161.	4 : 4 डायमिनो स्टिलबीन		(6)	ऑयल पीला	
	डाइसल्फोनिक एसिड	34-0038-00-4		ए०एम०	11020 34-0810-00-9
162.	3 : 3 डाइ क्लोरो बेंजिडाइन		(7)	हेन्ना येनो 5 जी०	11660 34-0481-00-5
	डि-हाइड्रोक्लोराइड	34-0031-00-X	(8)	हेन्ना येलो 10जी	11710 34-0480-00-9
163.	2:5 डाइ-क्लोरो नाइट्रोबेंजीन	34-0022-00-2	(9)	ऑयल त्रिलियेन्ट	
164.	4:7—डाइक्लोरो क्वीनोलीन	34-0032-00-6		येलो	11800 34-0800-00-3
165.	1—(2 : 5) डाइक्लोरो-4-		(10)	हेन्ना यलो जी	11860 34-0482-00-1
	सल्फेनाइल-3-मेथाइल-पाइरा-		(11)	ऑयल येलो ए आर	11920 34-0811-00-5
	जीलीन	34-0001-00-3	(12)	ऑयल ब्राउन डी	12020 34-0801-00-X
166.	डाइ-इथाइल कार्बोमेजाइन और		(13)	ऑयल आरेंज इ एस	12055 34-0802-00-6
	इसके लवण	34-0354-00-7	(14)	फास्ट ओरेंज	12060 34-0418-00-1
167.	डाई-इथाइल रिड्यूस स्पेस		(15)	पैरा रेड	12070 34-0876-00-X
	कार्बोनाइल क्लोराइड	34-0350-00-8	(16)	ब्राउन टोनर	12071 34-0176-00-8
168.	डाई-इथाइल ईथर	34-0349-00-X	(17)	सिगनल रेड/रेड	
169.	डी एथिलीन ग्लाइकोल	34-0354-00-3		टोनर आर	12085 34-1088-00-5
170.	डाई-इथाइल मेलोनेट	34-0351-00-4	(18)	ऑयल आरेंज टी	12100 34-0803-00-2
171.	डाई-इथाइल मेटा एमिनोफिनोल	34-0352-00-0	(19)	टोल्यूडीन रेड	12120 34-1228-00-1
172.	डाई-थिनेथेलेलेमाइन	34-0355-00-X	(20)	ऑयल त्रिलियेन्ट	
173.	डाई-हाईड्रोस्ट्रेटोमाइमिन बेस			स्कालेट	12150 34-0799-00-5
	और इसके लवण	34-0356-00-6	(21)	ऑयल स्कालेट	12155 34-0807-00-8
174.	1 : 4 डाई-हाईड्रोक्सी एन्था		(22)	ऑयल रेड 2 आर	12170 34-0805-00-5
	कुनैन क्विनीजेरीन लैंको क्वीनी		(23)	पिगमेंट फास्ट मेकन	12305 34-0950-00-5
	जरीन सहित)	34-0008-00-8	(24)	परमानेन्ट रेड एफ	
175.	1 : 5 डाई-हाईड्रोक्सी एन्था-			4 आर	12335 34-0909-00-5
	कुनैन	34-0010-00-2	(25)	एसएफ मेकन	12350 34-1065-00-5
176.	डाइमेथाइल बेंजीमिडाजोल	34-0339-00-4	(26)	हिलियो फास्ट रेड	
177.	(क) डाइमेथिल इथानोलेमाइन	34-0360-00-3		बी बी	12370 34-0486-00-7
178.	ख) डी०एम०टी०	34-0324-00-7	(27)	परमानेन्ट पोरिडि-	
179.	डाइनाइट्रो स्टिलबीन डाइ-			थोक्स एफ 2 आर	12385 34-0904-00-3
	सल्फोनिक एसिड	34-0362-00-6	(28)	परमानेन्ट रेड एफ	
180.	डियास जेनिन	34-0363-00-2		आर एल आई	12460 34-0910-00-3
181.	डाइ पेंटीन	34-0364-00-9	(29)	परमानेन्ट कारिमिन	
182.	डाइफेनाइलेमाइन	34-0366-00-1		एफ बी	12490 34-0905-00-X
183.	डाइ सोडियम फास्फेट	34-0367-00-8	(30)	ऑयल येलो पी एक्म	12740 34-0812-00-1
184.	डी-ओक्सीफीन एचसीएल	34-0323-00-0	(31)	हिलियो फास्ट येलो	
185.	डी-ओक्सीफीन-बेस	34-0322-00-4		12 जी	12775 34-0495-00-6
186.	ड्युप्लेक्स बोर्ड	34-0372-00-1			
187.	कार्बनिक रंजक रंग और तेल				
	में घुलनशील रंग :—				
(1)	हेलियो पक्का पीला	सी०एल० ख० 10 34-0487-00-3			
	12 जी (पिगमेंट ग्रीन)				

परिशिष्ट 3—भाग-क—नारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(32) लेक रेड डी	15500	34-0644-00-1	(59) निम्नलिखित में से		
(33) लेक रेड डी बी ए	15500	34-0645-00-8	कमलकम डाई ---		
(34) लेक रेड बी सी ए	15500	34-0646-00-4	(i) एलो जी आर	13900	34-0712-00-7
(35) रेड लेक सी/एल			(ii) ब्लू 2 जी	14880	34-0709-00-6
सी/वल्कन रेड	15585	34-1031-00-3	(iii) बायलेट	15685	34-0708-00-X
(36) लिथोल रेड	15360	34-0659-00-9	(v) ब्लैक वेव	15711	34-0711-00-0
(37) ब्रिलियन्ट लेक रेड	15800	34-0170-00-X	(iv) आरेंज --- जी	15745	34-0710-00-4
आर			(vi) आउन-बी		
(38) खलिन टोनर	15850	34-1064-00-9	(70) डिस्पर्स डाईज		34-0368-00-4
(39) परमानेन्ट रेड 2 बी	15865	34-0908-00-9	(71) रिप्लेटव डाईज		34-1028-00-2
(40) मेसन टोनर	15880	34-0680-00-8	(72) वाट डाईज		34-1256-00-5
(41) गौल्डन येलो जी			(73) एक्जिलिक फाइबर के		
आर	20045	34-0465-00-X	लिए डाईज		34-0373-00-3
(42) बेंजीडाइन येलो	21090	34-0138-00-9	188 डिबिनाइल बेंजीन स्टीमेट		34-0342-00-5
(43) वल्कन फास्ट येलो			को-पोलिमर		34-0375-00-0
मी जी	21095	34-1268-00-3	189 ई०डी०टी०ए० और इसके		
(44) बेंजीडाइन येलो	21100	34-0139-00-5	सोडियम लवण		34-0380-00-4
(45) परमानेन्ट येलो जी			190 40 प्रतिशत से कम निरको-		
जी	21105	34-0911-00-X	निया वस्तु के साथ इलेक्ट्रो-		
(46) परमानेन्ट आरेंज जी	21110	34-0907-00-2	कास्ट रिफ्लेक्ट्रीज		34-0382-00-7
(47) वल्कन फास्ट रेड			191. एमिटीन हाइड्रोक्लोराइड		
बी	21120	34-1273-00-7	192. पोलिविनायल एमिटीन/		
(48) फास्ट आरेंज आर	21160	34-0419-00-8	एक्जिलेट और कोबोनिमर्स		
(49) ऑयल रेड जी	26100	34-0806-00-1	के एमएस		34-0384-00-X
(50) ऑयल रेड	26105	34-0804-00-9	193. इपोक्सी/इपोक्सीसाइड		
(51) ऑयल ब्लैक	26150	34-0796-00-6	इलेक्ट्रॉनिक उद्योग में		
(52) पीकाक ब्लू	42025	34-0892-00-5	उपयोग के अतिरिक्त		34-0395-00-1
(53) लेक ग्रीन	42040	34-0642-00-9	194. एथिलीन एस्ट्राडियल		34-0399-00-3
(54) लेक बायलेट टोनर	42535	34-0647-00-0	195. एथिल एसिटेट		34-0400-00-5
(55) ऑयल बायलेट	42535बी	34-0808-00-4	196. एथिल अल्कोहल		
(56) सोल्वेन्ट ब्लू 4	44045	34-1142-00-X	197. एथिल एम.इन (मॉनो, डाई,		
(57) लेक पिंक	45160	34-0643-00-5	ट्राई)		34-0405-00-7
(58) डाइब्रोमो-फ्लोरोमीन	45370	34-0347-00-7	198. एथिल क्लोराइड		34-0401-00-1
(59) टेट्रा-ब्रोमो-फ्लोरोसीन	45380	34-1208-00-0	199. एथिल ओलिफ्ट		34-0403-00-4
(60) क्वीनोलीन येलो	47000	34-1021-00-8	200. एथिल फिनाइल एसिटेट		34-0412-00-3
(61) निग्रोसिन	50415	34-0776-00-5	201. एथिलीन डायमाइन और इसके		
(62) थालोसायनिन ब्लू	74160	34-0944-00-5	अल्फा जैसे डायेथिलीन ट्राय-		
(63) थालोसायनिन ग्रीन	74260	34-0945-00-1	माइन, ट्राइएथिलीन टेट्रासाइन		
(64) ऑयल ब्लैक	77011	34-0797-00-2	और पालिएनाइल		34-0406-00-3
(65) ऑयल ब्लू	77450	34-0798-00-9	202. एथिलीन यूरिया		34-0411-00-7
(66) बेट ब्लू आई	73001	34-1255-00-9	203. यूकोलिप्टस ऑयल (सभी वर्ग)		34-0415-00-2
(67) इंडिगो बेट ब्लू आई	73000	34-0508-00-0	204. यूजेनोल एमिटीन		34-0416-00-9
(68) रिडयूस्ड बेट ब्लू			205. फॉरमिक क्लोराइड		34-0421-00-2
आई	73001	34-0132-00-X	206. निम्नलिखित फॉरम मिश्रण :—		
			(1) फॉरम फॉर्मेट		34-0422-00-9
			(2) फॉरम ब्लूकोनेट		34-0423-00-5
			(3) फॉरम सल्फेट		34-0424-00-1
			207. फोम कपाउण्ड, मैकेनिकल्स		
			फायर फाइटिंग के लिए प्रोटोन		
			बैमड		34-0434-00-7

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
208.	फोर्मलडिहाइड (पैरा फोर्मल डिहाइड सहित)	34-0436-00-X	230.	एल्युमिना और ग्लाम ग्लाइट का हाइड्रेट	34-0497-00-9
209.	फरसिपाइड		231.	हाइड्राजाइन हाइड्रेट/सफेट	34-0498-00-5
210.	फ्यूमेरिक एसिड	34-0439-00-9	232.	हाइड्राजिन हाइड्रोक्लोराइड	34-0499-00-1
211.	फरफूरल	34-0441-00-3	233.	हाईड्रोक्लोरिक एसिड	34-0500-00-X
212.	फ्यूराजोलिडोन	34-0440-00-7	234.	हाइड्रोफ्लोरिक एसिड	34-0503-00-9
213.	फैम्बोयर एक्सट्रैक्ट	34-0444-00-2	235.	हाइड्रोक्वनेन	34-0505-00-1
214.	जिरानियल	34-0447-00-1	236.	हाइड्राक्सी साइट्रोनेलाल	34-0506-00-8
215.	जिरानाइल एसीटेट	34-0448-00-8	237.	हाईड्रोफोन	
216.	ग्लासबीडस/वेटन्स/नकली मोती, सिन्टर्ड ग्लास बीडस को छोड़ कर (सिलेण्डरिकल रिफ़ैस)	34-0449-00-4	238.	निम्नलिखित कीटनाशी जिनमें महामारीनाशी और घास-पातनाशी भी शामिल हैं	
217.	कांच रेशे का धागा, वस्त्र, रीविंगस और चोपड लड़ियाँ। चटाइयाँ और उससे निर्मित वस्तुएँ जिसमें फाइबर ग्लास चैम्बर तथा पी टी एफ ई/टेफ्लोन कोटिड ग्लास क्लार्थ शामिल हैं) किन्तु परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग-क में दर्शाई गई को छोड़कर	34-0454-00-8	(1)	एल्फा नैफथाइल एसिटिक एसिड	34-0556-00-5
218.	ग्लाइसेनक्लेमाइड	34-0457-00-7	(2)	बेरियम कार्बोनेट	34-0558-00-8
219.	ग्लाइकोलइथर्म	34-0458-00-3	(3)	कार्बेरिल	34-0602-00-7
220.	ग्लायक्सल	34-0461-00-4	(4)	कार्बोनडेजिन	34-0559-00-4
221.	गोल्ड सायनाइड	34-0463-00-7	(5)	क्लोरो-मक्वेट क्लोराइड	34-0560-00-2
222.	ग्रेफाइट क्रूसबल्स (मिट्टी लेपित) 300 साइज तक	34-0468-00-9	(6)	कापर एसिटो आर्सिनेट	34-0561-00-9
223.	ग्रेफाइट क्रूसबल्स (मिलिकन कार्बाइड) 100" आकार तक	34-0469-00-5	(7)	कापर आक्सिक्लोराइड	34-0562-00-5
224.	साइज में 21" डायामीटर या इससे अधिक को छोड़कर ग्रेफाइट इलेक्ट्रोडस और ग्रेफाइट एनोडस (मिडडट कार्बन इलेक्ट्रोडस को छोड़कर)	34-0469-00-3	(8)	क्वैमेक्लोरे	34-0563-00-1
225.	ग्लाइकोल ग्लिसरिल ईथर	34-0473-00-2	(9)	डिक्लोक्सिस (बेपोना)	34-0564-00-8
226.	हाईड्राक्सिक्वीनोलिन के हालो-जेनेटिड व्युत्पन्न निम्नलिखित:		(10)	डियोरोन	34-0566-00-0
(i)	5, 7-डाइ आयोडी-3-हाइड्रोक्सि-क्वीनोलिन	34-0477-00-8	(11)	इथियोन	34-0567-00-7
(ii)	5-क्लोरो-7-आयोडो-8-हाइड्रोक्सि-क्वीनोलिन	34-0478-00-4	(12)	एथिलीन डि-क्लोराइड और कार्बन टेट्राक्लोराइड मिक्सचर	34-0569-00-X
(iii)	5, 7-डाइ ब्रोमो-8-हाइड्रोक्सि-क्वीनोलिन	34-0475-00-5	(13)	एथिल मर्करी क्लोराइड	34-0568-00-3
(iv)	5, 7-डाइ क्लोरो-8-हाइड्रोक्सि-क्वीनोलिन	34-0476-00-1	(14)	फैनिट्रोयियन	34-0570-00-8
227.	हैपेरिम	34-0488-00-X	(15)	फेनियन	34-0571-00-4
228.	डहाइड (फैटि एल्डि-हाइड)	34-0489-00-6	(16)	फेरिक डाइ मेथिलडाइथियो कार्बोनेट (फरग्राम)	34-0572-00-0
229.	ह्याल्बुरोनिडेजिन	34-0496-00-2	(17)	फ्लूक्लोरेलिन	34-0573-00-7
			(18)	खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल तकनीकी ग्रेड के पेस्टिसाइड्स पर आधारित पेस्टिसाइड्स के फार्मूलेशन	34-0554-00-2
			(19)	लिन्डेन	34-0575-00-X
			(20)	लाइम सल्फर	34-0574-00-3

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(21)	मेटलडिहाइड	34-0577-00-2	253.	मीसा नाइट्रेट	34-0653-00-0
(22)	मेथोक्सी एथिल मर्करी क्लोराइड	34-0578-00-9	254.	सीसा स्ट्रियेट	34-0654-00-7
(23)	निकल क्लोराइड	34-0581-00-X	255.	लेमन ग्रास आयुन	34-0655-00-3
(24)	निकोटीन यल्फेट	34-0582-00-6	256	निनोकेइन और निनोकेइन हाइड्रोक्लोराइड	34-0656-00-X
(25)	आक्सिडेमेटन-ग्रो—मिथाइल (मेटासिटोफ)	34-0583-00-2	257.	लियारेज/रैड लैड/व्हाइट लैड	34-0658-00-2
(26)	पैरा दि-क्लोरो बैन्जीन	34-0584-00-9	258.	पिपलामूल पिपर लौंगमल्लि	34-0661-00-3
(27)	पी०सी०पी०	34-0586-00-1	259.	निम्नलिखित मैगनीशियम मिश्रण—	
(28)	पैराक्विट डिमेथाइल सल्फेट/पैराक्विट क्लोराइड	34-0585-00-5	(1)	मैगनीशियम कार्बोनेट (हेवि)	34-0665-00-9
(29)	फिनाइल मर्करी एमीटेड	34-0587-00-8	(2)	मैगनीशियम क्लोराइड	34-0666-00-5
(30)	फोसेलान	34-0589-00-0	(3)	मैगनीशियम क्रोमेट, विर-लेपक रिजेंट ध्रेणी से भिन्न	34-0667-00-1
(31)	फोस केमिडोन तकनीकी	34-0590-00-9	(4)	मैगनीशियम हाइड्राक्साइड	34-0668-00-8
(32)	पायरेथरम-इस मद मे सन्निहित सम्पाद	34-0591-00-5	(5)	मैगनीशियम सल्फेट (एप्-सय (साफ्ट))	34-0670-00-2
(33)	क्रियोनाल फॉन	34-0592-00-1	(6)	मैगनीशियम स्ट्रियेट	34-0669-00-4
(34)	स्ट्रेटोसाइक्लीन	34-0593-00-8	(7)	मैगनीशियम टिमिलिकेट	34-0671-00-9
(35)	टी सी ए	34-0594-00-4	260.	मेबेनडाजोले	34-0683-00-7
(36)	बारफारिन	34-0597-00-3	261.	मेक्लोत्राइन और उसके लवण	34-0684-00-3
(37)	बेटेन सल्फर/सल्फर डस्ट	34-0598-00-X	262.	मेलमाइन	34-0685-00-X
(38)	जिक फास्फाइड	34-0601-00-0	263.	मेथ्योल सभी किस्में	34-0689-00-5
(39)	जिन्क डाइथिल डाइ-थिओ-कार्बोमेट (जिरम)	34-0599-00-6	264.	मेप्रोवामिट	34-0691-00-X
239.	आयोनान 100 प्रतिशत, स्फूडो आयोनान सहित	34-0605-00-6	265.	मरक्यू प्रोम	34-0692-00-6
240.	आयरन एमोनियम सिट्रेट	34-0606-00-2	266.	मर्करी फ्लोराइड (मरक्यूरस और मरक्यूरिक)	34-0693-00-2
241.	आयरन ब्रोमाइड	34-0607-00-9	267.	मर्करी आयोडाइड	34-0694-00-9
242.	आइसोब्यूटिल फिनाइल एंजिटेड	34-0615-00-1	268.	मर्करी आक्साइड	34-0695-00-5
243.	आइसोनिकोटोनिक एसिड	34-0610-00-X	269.	मेटा एमिनोफिनॉल	34-0703-00-8
244.	आइसोफेन	34-0619-00-7	270.	मेटा क्लोरो फिनाइल मेनाइम पाइरेजोलीन	34-0696-00-1
245.	आइसो प्रोफिल एन्टिप्रिम	34-0612-00-2	271.	मेटा नाइट्रोएनिलाइन	34-0699-00-0
246.	आइसोएक्सामिन	34-0620-00-5	272.	मेटल ग्रेफाइट कार्बन ब्लैंकस	34-0713-00-3
247.	केटोनिक रेजिन्स	34-0630-00-0	273.	धातवीकृत पोलिस्टर फिल्म	34-0716-00-2
248.	प्रयोगशाला के लिए कोच का सामान, क्वार्टेज ग्लास में बने हुए से भिन्न	34-0639-00-8	274.	मेटानिलिड एमिड	34-0717-00-9
249.	लेक्टिड एनिड	34-0641-00-2	275.	मेटानाइट्रो क्लोरो बैन्जीन	34-0718-00-5
250.	लेनोवित एनहाइड्रस/ग्लूपम लेनेई/बूल फेट (सभी ध्रेणियाँ) बूल चीन को छोड़कर	34-0648-00-7	276.	मेटा नाइट्रो पैरा टॉल्यूइन	34-0698-00-4
251.	लेन्येनम ओक्साइड/नवण	34-0649-00-3	277.	मेटा नाइट्रो टॉल्यूइन	34-0701-00-5
252.	ल्योरिल पैराक्साइड	34-0652-00-4	278.	मेटाफेजिमीन ट्रायमाइन	34-0719-00-1
			279.	मेथाकार्बामोन	34-0720-00-X
			280.	मेथानेमाइन मेन्डलेट	34-0722-00-2
			281.	मेथिलेमाइन (मोनोडाइ और ट्राइ)	34-0738-00-6

परिशिष्ट 3—भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
282.	मेथाइल एसिटो एसिटेट	34-0404-00-0	312.	प्लेन, फ्यूजिवल और पोलिस्टर वार्डिंग दोनों में इस्टर साइनिंग के रूप में प्रयुक्त नान-वोवन फ़ैब्रिक्स	34-0785-00-4
283.	मिथाइल क्लोराइड	34-0726-00-8	313.	नारमल ह्यूमन सीरम एल्यूमिन और नारमल इम्प्यूनोग्लोबुलिन सीरम ह्यूमन (गामा ग्लोबुलिन)	34-0787-00-7
284.	मिथाइल क्लोराइड	34-0725-00-1	314.	स्केच पेनों के लिए नायलन/ पालिस्टर फाइबरटिप्स और सिथेटिक फिल्टर्स	34-0793-00-7
285.	मेथाइल एथिल केटोन पैरा- क्साइड	34-0729-00-7	315.	नायलन-मोल्डिंग पाउडर चिप्स	34-0790-00-8
286.	पैराहाइड्रक्सी बेंजोइक एसिड के मेथाइल, एथिल और प्रोपिल इस्टर	34-0737-00-X	316.	क्रोमिटल टिटानेट और अन्य टिटैनियम एल्कोक्साइड	34-0794-00-3
287.	मेथाइल आयोनॉन	34-0732-00-8	317.	ओलियो रेजिन कैपसिकम	34-0813-00-8
288.	मेथाइल फिनायल एसिटेट	34-0734-00-0	318.	ओलियो रेजिन जिजर	34-0814-00-4
289.	मेथाइल सेलिसाइलेट	34-0735-00-7	319.	ओलियो रेजिन पिपर	34-0815-00-0
290.	मेथाइल टेस्टोटेरोन	34-0736-00-3	320.	निम्नलिखित ऑक्सीजनिक सर- फेस एक्टिव एजेंट्स :	
291.	सभी प्रकार के दर्पण	34-0743-00-X	(i)	एक्यूग्रस फिल्म फासिंग फोम (ए एफ एफ एफ)	34-0824-00-X
292.	मॉड्यर वस्तु/टोप्स/यान/वेस्ट	34-0746-00-9	(ii)	एथिलीन ऑक्साइड कण्डेसेट्स :	
293.	मोनो क्लोरो एसिटिक एसिड और इसके लवण	34-0749-00-8	(क)	एथिलीन आक्- साइड कंडेसेट्स ऑफ ऑक्टाडायन फिनोल्स (आक्वि- टयल, मॉनियल, डाइनॉनियल यादि)	34-0408-00-6
294.	मोनो मेथाइल एमिनो एन्टी- पाइरीन	34-0751-00-2	(ख)	एथिलीन ऑक्- साइड कंडेसेट्स ऑफ फेटो अल्कोहल (लारिल, आलि यल, ऑटियल, सीटो स्टीयरल, सिटाइल, स्टिय- रिल आदि)	34-0409-00-2
295.	मोनो सोडियम फास्फेट	34-0752-00-9	(ग)	एथिलीन ऑक्- साइड कंडेसेट्स ऑफ फेटो एमाइन्स (कोकोएमाइन, स्टीयरल, आदि) †	34-0410-00-0
296.	मस्क एम्ब्रेटी	34-0755-00-8			
297.	नेफथोल कलर्स	34-0765-00-3			
298.	एन-एसिटिल सल्फेनिल- क्लोराइड	34-0758-00-7			
299.	एन० ब्यूटल डाइएथिल मेलीनेट	34-0759-00-3			
300.	एन० ब्यूटल मेलोनिक एसिड	34-0760-00-1			
301.	नेफथियोनिक एसिड/सोडियम नेफथियोनेट	34-0767-00-6			
302.	चूर्ण रूप में प्राकृतिक हीरे	34-0768-00-2			
303.	निम्नलिखित निकल मिश्रण :— (1) निकल एमोनियम सल्फेट (2) निकल कार्बोनेट (3) निकल फोनमेट (4) निकल सल्फेट	34-0772-00-X 34-0773-00-6 34-0774-00-2 34-0775-00-9			
304.	नाइट्रो सेल्यूलोस	34-0780-00-2			
305.	4-नाइट्रो डाइफिनाइल एमाइन	34-0036-00-1			
306.	नाइट्रो फ्यूरेटोइन	34-0781-00-9			
307.	नाइट्रो फ्यूराजोन	34-0782-00-5			
308.	एन-मेथाइल पिपेराजाइन	34-0761-00-8			
309.	एन : एन डाइमेथाइल एनीलिन	34-0764-00-7			
310.	नाइट्रोसो डाइफेनिलेमाइन	34-0783-00-1			
311.	क-नोनल फिनील	34-0786-00-0			

परिशिष्ट 3—आय-क—जारा

1	2	कोड	1	2	कोड
(iii)	इमोडाजोमाइन्स, बिट-यर्स, प्रोफियोनेट्स, एमिनो आक्सालम	34-0820-00-4	348.	पिपरमिट ऑयल (एक्स मेंथा आरबेन्सिस)	34-0899-00-X
(iv)	क्वाटरनरी एमोनियम कम्पाउण्ड्स जैसे एक्वाइल ट्राइइथिल एमोनियम क्लोराइड अथवा कोई विशेष कम्पाउण्ड्स	34-0821-00-0	349.	पेटॉन	34-0900-00-8
(v)	सोडियम लोरिल ईथर सल्फेट और सोडियम लौरिल सल्फेट	34-0822-00-7	350.	फिनाजोपाइरिडीन	34-0915-00-5
(vi)	ट्राइ-एथानोलेमाइन लौरिल सल्फेट	34-0823-00-3	351.	फिनाजोपाइरिडीन हाइड्रोक्लोराइड	34-0916-00-1
321.	आर्थो एनिसाइडिन	34-0826-00-2	352.	फिनोबारायिटोन	34-0919-00-0
322.	आर्थो डाइक्लोरोबेंजीन	34-0829-00-1	353.	फिनोलिक/यूरिया/मेलामाइन/अल्काइड/मेलयक रेजिन/कम्पोजीशन्स	34-0922-00-1
323.	आर्थो नाइट्रो एनिलिन	34-0830-00-X	354.	फिनोथियाजाइन जिसमें डिस्प-सिबल शामिल हैं	34-0923-00-8
324.	आर्थो नाइट्रोनिसेल	34-0832-00-2	355.	फिनाइल एसिटिक एसिड	34-0927-00-3
325.	आर्थो फेनिलीन डाय माइन	34-0834-00-5	356.	फिनाइल एसीटेमाइड	34-0926-00-7
326.	आर्थो टोल्यूइन सल्फोनेमाइड	34-0837-00-4	357.	फिनाइल व्युटाजोन	34-0928-00-X
327.	आर्थोटोल्युडाइन (ऑंटी लाक्विड)	34-0836-00-8	358.	फिनाइल एथिल एसीटेट	34-0929-00-0
328.	आक्सालिक एसिड	34-0842-00-8	359.	फिनाइल एथिल प्रल्कोहल	34-0930-00-4
329.	आक्सफेनिल बुटाजोन	34-0843-00-4	360.	फिनाइल एथिन फिनाइल एसीटेट	34-0931-00-0
330.	पेट्स	34-0849-00-2	361.	फोसफोरस (एमोर्फम) अर्थात् सफेद/पीला फासफोरस	34-0937-00-9
331.	पेट्स ड्राइवर (सीमा, कोबाल्ट, मेगनीज, जस्ता, कैल्शियम आदि के नेपथेनेट्स, आक्टो-एट्स, लिनोलियेड्स, आदि)	34-0850-00-0	362.	फास्फोरस पेटाक्साइड	34-0940-00-X
332.	पासरोसा ऑयल	34-0852-00-3	363.	थेलेट प्लास्टिमाइजर्स	34-0942-00-2
333.	पैलेडियम क्लोराइड	34-0851-00-7	364.	थेलिक एनहाइड्राइड	34-0943-00-9
334.	पैपेन	34-0854-00-6	365.	थैलिल सल्फाथियोजोल	34-0946-00-8
335.	कागज लेखन सामग्री की मद	34-0856-00-9	366.	पिकोलिन, अल्फा	34-0946-00-4
336.	पैरा-एमिनो मेलिमाइलिक एसिड और उसके लवण	34-0861-00-2	367.	पाइन आयल	34-0953-00-5
337.	पैरा एमिसाइडिन	34-0862-00-9	368.	पाइन तार	34-0954-00-0
338.	पैरा क्रिमिल ऐसीटेट	34-0864-00-1	369.	प्लास्टिमाइजर अल्कोहल (सी 6 से सी 12 तक)	34-0958-00-6
339.	पैरा नाइट्रो फिनोल और उसके लवण	34-0871-00-8	370.	प्लास्टिक/पोलीप्रोपलीन के बुने हुए टैप/बस्त्र/सैक्स	34-0957-00-X
340.	पैरा नाइटोटोल्युइन-ओ-सल्फोनिक एसिड	34-0875-00-3	371.	टेक्सटाइल एवं प्लास्टिक वर्ग के पोलिएमाइड/पालिएस्टर चिप्स	34-0959-00-2
341.	पैरा फिनिटिडाइन	34-0891-00-9	372.	बेस-प्लैट-फर्स्ट क्वालिटी के अलावा पोलिएस्टर फिलामेंट यार्न पूर्ण/आंशिक रूप से ओरिएन्टिड) नाइलोन फिलामेंट यार्न और धागा, निम्नलिखित के अलावा —	
342.	पैरा टोल्यूइन सल्फोनेमाइड	34-0879-00-9	(i)	बेस-प्लैट-फर्स्ट क्वालिटी (पूर्ण/आंशिक रूप से ओरिएन्टिड) और	
343.	पैरा टोल्युडाइन	34-0882-00-X	(ii)	210 डेनायर और उससे अधिक के औद्योगिक नाइलोन यार्न	
344.	मोती सत्त	34-0893-00-1			
345.	पेटाक्स्टोरीफिनोल और इसके सोडियम लवण	34-0896-00-0			
346.	पेन्टा एरिथिटॉल (सभी वर्ग के)	34-0897-00-7			
347.	पिपर ऑयल	34-0898-00-3			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
373.	पोलिएस्टर रेजिन (अनसैच्युरेटेड)	34-0960-00-0	381.	बाल पैन की स्याही सहित मुद्रण और लेखन स्याही निम्नलिखित को छोड़ कर (i) प्रिंटिंग उद्योग के लिए हॉट-सेट हॉट कार्बना- इज्ड प्रिंटिंग स्याही (ii) सेक्यूरिटी प्रिंटर्स के लिए चैकों की प्रिंटिंग के लिए अपेक्षित मैग्नेटिक स्याही	34-1001-00-7
374.	पोलिविलीन ग्लाइकोल	34-0962-00-3	382.	प्रोबेनोयड	34-1002-00-3
375.	पोलिप्रोफिलीन फिल्म (सादा/ धात्विकृत) इलेक्ट्रॉनिक उद्योग के लिए अपेक्षित से भिन्न	34-0966-00-9	383.	कार्क के उत्पाद जिन में 200 मेश या अधिक शुद्धता के शटल कार्क बोटम और कार्क पाउडर शामिल नहीं है	34-1003-00-X
376.	पोलि-यूरेथेन फोम/शीट्स जिसमें उनके लेमिनेट भी शामिल हैं [परन्तु चमड़ा परिष्करण के लिए 0.7 मि० मी० मोटाई से कम की पालिपूरथेन फिल्म/ फाइल रेशीम या सादा, नन्तु- वयन (हल्का या सादा को छोड़कर)]	34-0969-00-8	384.	प्रोगेस्टेरोन	34-1004-00-6
377.	पोलि-विनाइल क्लोराइड प्लास्टिक फिल्म और शीट्स की किस्मों की (70° से० विकृत सोफ्टनिंग प्वाइंट तक)	34-0973-00-5	385.	प्रशियन ब्लू	34-1007-00-5
378.	पोस्टर और वातेर कलर	34-0974-00-1	386.	पी०टी०एफ०ई० शीट्स/रोल्ल्स	34-1008-00-1
379.	निम्नलिखित पोटेशियम मिश्रण :— (1) पोटेशियम एसिट्ट (2) पोटेशियम बाइटारटरेट (3) पोटेशियम ब्रोमाइड (कोटोग्राफिक ग्रेड से भिन्न) (4) पोटेशियम सिट्रेट (5) पोटेशियम फेरीसाइ- नाइड (6) पोटेशियम हाइड्रोजन टार्टरेट (टारटर की क्रीम) (7) पोटेशियम आयोडाइड (8) पोटेशियम परमेगनेट (9) पोटेशियम सोडियम टार्टरेट (रोशेलि साल्ट) (10) पोटेशियम साइनाइड (11) पोटेशियम ग्वायकोल सल्फोनेट (थियेको/ पोटेशियम सल्फो- गुवाकोलेट) (12) पोटेशियम डाइक्रोमेट (13) पोटेशियम स्वर्ण साय- नाइड	34-0975-00-8 34-0976-00-4 34-0977-00-0 34-0978-00-7 34-0981-00-8 34-0984-00-7 34-0985-00-3 34-0986-00-X 34-0987-00-6 34-0979-00-3 34-0983-00-0 34-0980-00-1 34-0982-00-4	387.	पी०बी०सी० कम्पाउन्ड, जो ग्रामोफोन रिकार्ड के विनि- मणि के लिए है उसको छोड़कर।	34-1013-00-5
380.	प्रिसिपिटेड सिलिका (जिसमें कोलाइडल और फ्यूज्ड सिलिका शामिल नहीं है)	34-0995-00-9	388.	पी०यू० चमड़े के कपड़े सहित पी०यू० चमड़े को छोड़कर इन्फलेटेबल बाल बनाने के लिए अपेक्षित सभी प्रकार का पी०वी०सी० चमड़ा	34-1015-00-8
			389.	पाइराजिनामाइड	34-1016-00-4
			390.	रेयर अर्थ लोराइड	34-1025-00-3
			391.	रेयर अर्थ प्योर	34-1020-00-X
			392.	रेयन ग्रेड वूड पल्प	34-1027-00-6
			393.	रिफैक्टरीज ब्रिक्स और शेप्स मिनोथिय रैमिंग मासेज, मारटार्स, लेकिन इसमें 6% सिलिका से अधिक की मात्रा के साथ डी०वी० मैग्नीसाइट भी शामिल है	34-1034-00-2
			394.	रिफैम्पीसिन	34-1039-00-4
			395.	निम्नलिखित के रबड़ रसा- यन : (1) एक्सीलिरेंट्स : (1) 2-मरकेप्टोबैजिथ्रो- थियाजोल और इसके जैड एन० राल्ट (2) डाइबैजोथियाजिल डाइसल्फाइड (3) टेट्रामेथाइल थियूरम डाइसल्फाइड	34-1044-00-8 34-1049-00-X 34-1051-00-4

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(4)	एन-साइक्लोहेक्स- इल-2-बैजोथिआजिल- आइल मल्फेना- माइड	34-1050-00-8	(5)	फिनाइल बोटा नेफ- थाइल एमाइन	34-1057-00-2
(5)	बैजोथिआजिल-2- स्टै-ब्यूटल सल्फेना- माइड	34-1047-00-7	396.	प्राकृतिक और/या संश्लिष्ट रबड़ से उत्पादित उत्पादों सहित रबड़ के उत्पाद और निम्नलिखित को छोड़कर उपसाधित :—	
(6)	बैजोथिआजिल-2- सल्फोनमारफोलाइड और डायबैजोथिया- जिलडाइसल्फाइड के साथ इसका मिश्रण	34-1046-00-0	(1)	आटोमोटिव अनुप्रयोग के लिए प्रायल सील्स, बुशिंग्स, ग्री रिंग्स और टायर/ट्यूब्स (समान संख्या में फैलैप सहित)	34-1060-00-3
(7)	बैजोथिआजिल-2- डिमाइक्ली हैक्माइन मल्फेनामाइड	34-1045-00-4	(2)	डाइव रबड़ बैल्ड्स रबड़ रिंग्स रबड़ कुशन और ट्रेप रिकार्डिंग/ट्रेप डेक मेकेनिज्म के लिए रबड़ के गेलर्स	34-1059-00-5
(8)	बैजोथिआजिल डाइ- सल्फाइड विद डाइ- फिनाइल गुआनाइ- डाइन	34-1048-00-3	(3)	ड्राफ्टिंग मशीनों के लिए रबड़ के कम्बल, और कण्डेसर रबिंग एपरन बुलन कार्ड	34-1061-00-X
(9)	जैड-एन-डाइएथिल डाइथाइकाबोमिट	34-1052-00-0	397.	आर० सॉल्ट	34-1022-00-4
(2)	एन्टीओएक्सीडेंट्स :		398.	सालब्यूटामोल	34-1068-00-4
(1)	एन-फिनाइल-एन आइसोप्रोपाइल-पी- फेनिलीनडायमाइन	34-1056-00-6	399.	सैलिमिमाइड	34-1069-00-0
(2)	एन-1, 3-डाई- मिथाइल ब्यूटाइल- एन-फिनाइल-पी- फिनाइल डाय- माइन	34-1055-00-X	400.	सिन्थेटिक चन्दन की लकड़ी के तेल सहित चन्दन की लकड़ी का तेल	34-1071-00-5
(3)	कंडेसेशन प्रोडक्शन ऑफ एसीटोन एण्ड डाई फिनाइमाइन (ठोस और द्रव्य)	34-1059-00-3	401.	सेम्टोनिन	34-1072-00-1
(4)	(क) मिक्सचर ऑफ एन-फिनाइल- एनटोलिल-पी- फिनाइलीन डाय- माइन एन-फिनाइल- एन-टोलाइल पी- फेमीलीन-डायमासीन एण्ड एन-टोलिल एन-टोलिल-पी- फिनाइलीन डाय- माइन (ख) 1, 2-डिहा- ड्रॉ-2, 2, 4, 4- मिथाइल क्यूनालिन पोलोमेराइड	34-1053-00-0	402.	क सेक्युरेटिड फेटि अल्कोहल (पी 8 से सी 18 तक)	34-1073-00-8
			403.	मैरा और वैक्सीन, निम्न- लिखित :—	
			(1)	एन्टी-इन्फ्लूएन्जा वैक्सीन	34-1078-00-X
			(2)	एन्टी-रेबिक वैक्सीन	34-1079-00-6
			(3)	एन्टी-वैनस सीरम	34-1080-00-4
			(4)	कोलरा वैक्सीन	34-1081-00-0
			(5)	टी० ए० बी० वैक्सीन	34-1082-00-7
			(6)	टिटैनस एंटी-टोक्सिन	34-1083-00-3
			(7)	ट्रिपल वैक्सीन	34-1084-00-X
			404.	थोट्ट/टिप्स/स्ट्रिप्स पालिथि- नोन पालिस्ट्रीन पी बी सी और ए बी एस	34-1085-00-6
			405.	सिलिका जल०	34-1093-00-9
			406.	मिनिक्न एमलेशन	34-1092-00-2
			107.	मिलर फैब्रिक्स/थेब/यान/वेस्ट नाथरस	34-1094-00-5
			408	सिल्वर नाइट्रेट	34-1096-00-8

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
409.	सिल्वर प्रोटीन, नरम और मजबूत	34-1097-00-4	413.	सोरबिटोल	34-1144-00-2
410.	सूतली का घागा	34-1099-00-7	414.	सोया एमाइन्स प्राइमरी सेकेण्डरी, टर्शियरी और क्वाटर्नरी सहित	34-1135-00-9
411.	निम्नलिखित सोडियम मिश्रण :—		415.	रत्न	
(1)	सोडियम एसोटेड	34-1105-00-7	(क)	एप्राल्डस/रूबीज और सेफायस कम बहुमूल्य और बहुमूल्य रत्न, पर्स (असली और परिष्कृत) और अपरिष्कृत डायमण्ड; और	34-1153-00-1
(2)	सोडियम एलिनेट दन्त्य श्रेणी से भिन्न	34-1106-00-3	(ख)	संश्लिष्ट रत्न (संश्लिष्ट रूबी से भिन्न, बिना काम किए हुए) तैयार/काम न किए हुए	34-1154-00-8
(3)	सोडियम एल्यूमिनेट	34-1107-00-X	416.	स्ट्रालियल एसिटेड (फिनाइल, मेथाइल कार्बोरिल एसिटेड)	34-1155-00-4
(4)	सोडियम एमाइड	34-1108-00-6	417.	स्ट्रोनटियम कार्बोनेट	34-1156-00-0
(5)	सोडियम एजाइड	34-1109-00-2	418.	स्ट्रोनटियम नाइट्रेट	34-1157-00-7
(6)	सोडियम बाइकार्बोनेट	34-1111-00-7	419.	स्टाइफेनिक एसिड	34-1158-00-3
(7)	सोडियम बाइसल्फाइड	34-1110-00-0	420.	स्टियरलेटिड फिनोल्स	34-1159-00-X
(8)	सोडियम कार्बोनेट फ्यूज्ड ब्लाक	34-1112-00-3	421.	सदनजंड आर्क बैलिडिंग फल-कसिज	34-1160-00-8
(9)	सोडियम सिट्रेट	34-1113-00-X	422.	सक्विनटस सक्विडाइडसु सक्विम-नेटस को छोड़कर	34-1161-00-4
(10)	सोडियम फॉर्मेट	34-1115-00-2	423.	सल्फेमिक एसिड	34-1164-00-3
(11)	सोडियम हेक्सामेटाफास्फेट	34-1117-00-5	424.	सल्फाडाइजीन	34-1166-00-6
(12)	सोडियम हाइड्रोसल्फाइड	34-1119-00-1	425.	सल्फामेथाजोल	34-1171-00-X
(13)	सोडियम थायोडाइड	34-1119-00-8	426.	साल्फानिलिक एसिड	34-1175-00-5
(14)	सोडियम लौरिल सल्फेट	34-1120-00-6	427.	सल्फाथिनाजोल	34-1176-00-1
(15)	सोडियम मेटाबाइसल्फाइड	34-1121-00-2	428.	एल्यूमिना सल्फेट (फैरिक और आयरन फ्री)	34-1177-00-8
(16)	सोडियम मॉलिब्डेट	34-1122-00-9	429.	सल्फाथियाजील	34-1178-00-4
(17)	सोडियम नाइट्रेट	34-1123-00-5	430.	नाट्स फ्रुट आयल, मछली के तेल और स्पर्म तेल के सल्फोनेटिड/सल्फाइडिड/एसिडाइड/क्लोरीनेटिड उत्पाद	34-1179-00-0
(18)	सोडियम नाइट्राइट	34-1124-00-1	431.	सिन्थेटिक कोर ड्रिनियर बायर क्लायथ/पिपर मशीन के लिए फैब्रिक/बावन टेक्सटाइल फैलट्स/पिपर मेकर फैलट्स	34-1182-00-1
(19)	सोडियम आर्थोसिलिकेट	34-1125-00-8	432.	मिन्थेटिक आयोल एकमचेज—केवल-कैशन एक्सचेंज रैजिन	34-1184-00-4
(20)	सोडियम परबोरेट	34-1126-00-4			
(21)	सोडियम फास्फेट (मोनो और डाइ)	34-1127-00-0			
(22)	सोडियम सेसक्वीसिलेट	34-1128-00-7			
(23)	सोडियम सिलिकेट (सोडियम मेटा सिलिकेट)	34-1129-00-3			
(24)	सोडियम सिलिको फ्लोराइड	34-1130-00-1			
(25)	सोडियम सल्फाइड	34-1130-00-8			
(26)	सोडियम सल्फाइड, सभी श्रेणियां	34-1132-00-4			
(27)	सोडियम थियोसल्फेट (सोडा का हाइपोसल्फाइड)	34-1133-00-0			
(28)	सोडियम ट्राइथालिफास्फेट	34-1134-00-7			
(29)	सोडियम डाइक्रोमेट	34-1114-00-6			
(30)	सोडियम स्वर्ण सायनायड	34-1116-00-9			
412.	सोडियम मेटल	34-1137-00-6			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
433.	निम्न सिथेटिक रबड़ :— (1) क्लोरीन बुटाडीन रबड़ (एस वी आर); और (2) पॉलिबुटाडीन रबड़ (पी वी आर)	34-1193-00-3 34-1192-00-7	459.	बेटिवर एसिडेट	34-1257-00-1
434.	टैनिक एसिड	34-1197-00-9	460.	बेटिवर ग्रायल	34-1258-00-8
435.	टेरिफथेलिक एसिड (टीपीए)	34-1200-00-X	461.	विस्कोस टायर यार्न सहित 600 डेनियर और अधिक का विस्कोम फिलामेंट यार्न	34-1261-00-9
436.	टेरब्यूटालिन	34-1203-00-9	462.	विटामिन बी-6 (पाइरी- डोक्सीन एच मी एल/ ग्राइरोडोक्सीन बेस) और पाइरोडोक्सीन के इन्टर- मीडिएट	34-1266-00-0
437.	टापनील एसिडेट	34-1202-00-2	463.	विटामिन बी-12	34-1267-00-7
438.	टर्पेथियोल	34-1204-00-5	464.	वैकमड पेपर	34-1273-00-7
439.	टरस्टियरी ब्यूटिल केटेकील	34-1205-00-1	465.	सोलिंगनम और गोल्डक्लो- राइड की किस्मों के बुड प्रीजर्वेटिवज	34-1278-00-9
440.	टैस्टोस्ट्रोन, टेस्टोस्ट्रोन प्रोपि- योनैट, टेस्टोस्ट्रोन बालरेट और टेस्टोस्ट्रोन इन्जेक्ट	34-1210-00-5	466.	एक्स-रे फिल्म (चिकित्सा), निम्नलिखित को छोड़कर— (1) सिने एन्जिओग्राफिक फिल्म (2) कार्पिंग फिल्म (3) दन्त्य फिल्म (4) बिना पर्दे के प्रयोग में आने वाली फिल्म (5) लो-डोज मामोग्राफिक फिल्म (6) मास मिनिएचर फिल्म (7) फिल्म की दूसरी प्रति के लिए 35 एम०एम० नेगेटिव और रिवर्सल टाइप (8) व्यक्तिगत मानीटरिंग फिल्म (9) क्रमिक परिवर्तकों के लिए प्रयोग में आने वाली विशेष फिल्म की किस्में	34-1283-00-2 34-1284-00-9 34-1285-00-5 34-1286-00-1 34-1287-00-8 34-1288-00-8 34-1282-00-6 34-1289-00-0 34-1290-00-9
441.	टेट्रा मिसोल हाईड्रोक्लोराइड	60-0949-00-1	467.	यारा यारा (बीटा नेपथाल मेथाइल ईथर)	34-1291-00-5
442.	टिटैनियम डाइआक्साइड (एन्टेज्ड और दोनों)	34-1212-00-8 34-1214-00-0	468.	योहिम्बाइन हाईड्रोक्लोराइड	34-1293-00-8
443.	पिपरेजाइन का बियोफिलिन इथानोएट	34-1219-00-2	469.	यट्रिम कन्सेन्ट्रेट	34-1292-00-1
444.	थियेसिटाजोन	34-1221-00-7	470.	जिक बलोराइड	34-1294-00-4
445.	थोरियम कम्पाउन्डस (थोरि- यम नाइट्रेट और थोरियम आक्साइड)	34-1225-00-2 34-1211-00-1	471.	जिक आक्साइड	34-1296-00-7
446.	टिनिडेजोल	34-1232-00-9	472.	जिक स्टियरेट	34-1297-00-3
447.	तम्बाकू अनिर्मित/फिल्टर	34-1235-00-8			
448.	ट्रांसफार्मर तेल (अज्वलन- शील/संश्लिष्ट)	34-1234-00-1			
449.	ट्रि-कैल्शियम फास्फेट	34-1236-00-4			
450.	ट्रिकोलाइन साइड्रेट	34-0011-00-9			
451.	ट्रि-क्लोरोबेंजीन				
452.	ट्रिक्लोथिलोन				
453.	1 : 7 : 7 ट्रिमेथाइल बाई- साइक्लो (2, 2, 1)—2 हेप्टानोन और/या 1 : 7 : 7 हेप्टोन				
454.	ट्रिपल सुपरफास्फेट (औद्यो- गिक ग्रेड)	34-1241-00-8			
455.	ट्रिसोडियम फास्फेट	34-1243-00-0			
456.	अल्डुमेरिन ब्लू	34-1246-00-X			
457.	अनजिमाइनेनिक एसिड	34-1247-00-6			
458.	वेनेडियम पेंटाक्साइड/वेने- डियम पेंटाक्साइड केटेलिस्ट	34-1253-00-6			

परिशिष्ट 3—भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
473.	जिक सर्कट	34-1298-00-X	(11)	बाल और रोलर ग्राइ- डिंग मिला	35-0028-00-1
474.	जिक ग्रन्डेसीलिनेट	34-1299-00-6	(12)	इवोपोरेटर्स	35-0033-00-7
इंजीनियरिंग और संबद्ध मर्चे :			(13)	रोग ड्रम असेम्बली	35-0045-00-3
475.	ए० ए० सी०/ए० सी० एस० आर० कन्डक्टर्स और एल्यू- मीनियम बसवार्स	35-0007-00-4	(14)	मैकेनिकल होइस्ट ड्रा- इउन और धूम होइस्ट	35-0043-00-0
476.	ए० सी० स्टार्टर्स	35-0006-00-8	(15)	ट्रोलो असेम्बली	35-0046-00-X
477.	एक्चुएटर्स के लिए	35-0008-00-0	(16)	डाइनामिक कंट्रोल असेम्बली	35-0042-00-4
478.	कृषि में काम आने वाली इस्पात की डिस्क	35-0010-00-5	(17)	हीट एक्सचेंजर्स	35-0041-00-8
479.	एयर एवं गैस कम्प्रेसर्स	35-0011-00-1	(18)	दावक बैसल्स	35-0044-00-7
480.	सभी प्रकार के विद्युत (लाइट फिटिंग जिनमें चोक, स्टार्टर्स और रिप्लेक्टर्स भी शामिल हैं)	35-0018-00-6	(19)	डायर्स	35-0036-00-4
481.	6,000 कि०वा० तक के आल्टरनेटर्स	35-0019-00-2	(20)	डिश के किनारे	35-0035-00-8
482.	एल्यूमिनियम कोलपसिवल ट्यूब रिजिड कैम्स एवं कन्टेनर्स	35-0021-00-7	(21)	मिस्ट एलिमिनेटर	
483.	निम्नलिखित असेम्बलीज/सब- असेम्बलीज :—		484.	निम्नलिखित आटोमोटिव कम्पोनेट्स :—	
(1)	इलेक्ट्रिक मोटर—सभी किस्में जो अन्य स्थान पर विशिष्टीकृत न हों	35-0037-00-0	(1)	पम्पे	35-0052-00-X
(2)	केबल रीलिंग ड्रम	35-0029-00-8	(2)	स्पीडयोमीटर्स और टैंक्सोमीटर्स के लिए केबल	35-0049-00-9
(3)	कम्प्रेसर, सभी किस्में	35-0033-00-5	(3)	कट आउटम एवंग रैगु- लेटर्स	35-0050-00-7
(4)	फोल्ड वाक्स/वेम्बर	35-0031-00-2	(4)	फिल्टर/क्लीनर असे- म्बली—इवा ईंधन या स्नेहक सेल	35-0053-00-6
(5)	रसायन और वायु पृथक्करण संयंत्र सहित औद्योगिक मशीनरी में यथाअपेक्षित कोलमन	35-0032-00-9	(5)	विजली के हार्न और उसके संघटक, टंगस्टन डिस्क और टंगस्टन कन्टैक्ट को छोड़कर	35-0051-00-3
(6)	कूलिंग कायलस और ट्यूब वण्डल्स	35-0034-00-1	(6)	हव कैप्स	35-0054-00-2
(7)	एक्सपेंशन इंजन	35-0039-00-3	(7)	रिफ्लेक्टर्स रिफ्रैक्ट मिरर सहित	35-0055-00-9
(8)	सर्किट ब्रेकर्स	35-0030-00-6	(8)	शेकल्स, शेकल पिन्स, यू-बोल्ट्स, सेंटर बोल्ड्स, फिलप्स और प्रेशर प्लेट्स (अर्थात् क्लच असेम्बली में प्रयोग होने वालों को छोड़- कर लीफ स्प्रिंग असेम्बली के प्रयोग में आने वाले)	35-0056-00-5
(9)	टर्बाइन्स, सभी किस्में	35-0047-00-6			
(10)	फर्नेस, ओवन और किःस, साइजों में सभी किस्में	35-0040-00-1			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(9) ग्राइलेंगर या मफलर्म, टैक पाइप और इन का विस्तार	35-0057-00-1		521618. सी डी- 521618, टी, एफ ए जी 3309 डी ए एम ए, एम टी ई वार्ड ग्रार- 1933211, एम के एफ एन यू-2305 सी जे 2, एम के एफ एन 309 सी एम 86, एन जे-2211 सी ए एम-6, एम के एफ के-492 ए सी यू पी, के-497-कोन, 495/ 493, 395/एम/394 ए एस्, 43125/43312, 02473 / 02420, 212047/212010 51108×एन 6153 बी 3, टी आई एम टी- 126, टी आई एम टी- 77, डब्ल्यू, एम के एफ 210-जेड जेड-एन आर पोलार्ड जेड जेड 155, होफमैन 6160 के/2 एन एम आर 40 आई 9884 डी-14, पोलार्ड एन जे 1-1/8 37425/ 37625 के समतुल्य बेयरिंग ।		
(10) लाइलेट चैनल	35-9058-90-8		(3) मुपर प्रिसीजन बेयरिंग्स जैसे पी-6 से पी-2 तक या मशीन टूल उद्योग के लिए एबीईसी-5 से ईबीईसी-9 तक इसमें शामिल नहीं है :		
(11) एविणेशन स्पाक प्लग को छोड़कर स्पाक प्लग	35-0059-00-4		486. बेटरी एलिमिनेटर	35-00 65-00-4	
(12) टैक्सी केयर सीटर्म	35-0062-00-5		487. लेम्प महिष्ठ बाइसिकल डाक- नेमो सेट	35-00 67-00-7	
485. बाल, मिल्डिरीकल, टेपर, स्फेरिकल और अन्य रोलर बेयरिंग्स जिनमें 10 मि० मी० से 85 मि०मी० तक के आंतरिक व्यास वाले उनके संघटक और नीडल रोलर बेयरिंग्स, नीडल ब्रिज और नीडल कजिज तथा 8 मि०मी० से 85 मि०मी० तक के आन्त- रिक व्यास वाले उनके संघटक भी शामिल हैं, किन्तु इसमें निम्नलिखित शामिल नहीं है :—	35-0063-00-1		488. वाइमिडल टायर/ट्यूब	35-00 68-00-3	
(1) एन यू-206, एन यू-212 एन यू-214, एन यू पी- 309 एन, एन यू पी- 310 एन, एन जे-310, एन जे-311, एन जे- 313, एम के एफ नं० 309397, 39565ई, 3205, 362123, 51205, 51203 कलच रिलीज बेयरिंग सं० 05/3151049/ 001, एम के एफ 16007, एम के एफ 1203, 4303 ए एन आर टी एन 9, 612645 ई, एन ए- 44143/ 44363 डी, टी-1260, आर एन यू-306, बी एन- 15759, एम के एफ 8211, एम के एफ 1308, यू एम-7207- बी—101, यू एम— 1306—बी—104 निप्पन सीको बेयरिंग 35 टी एम के 29 सी आई/मी 30 309, टी आई एम टी-126, (एक्मियल रोलर बेय- रिंग), एफ ए जी-मी डी			489. द्विधातु/त्रिधातु/चतुर्धातु बेय- रिंग और बुनेज जिनमें इंजन वियरिंग और बुनेज, सेमि- फिनिश/अन्डर- साइज्ड/ ओवर साइज्ड भी शामिल हैं ।	35-00 71-00-4	
			490. वाइनोक्चूर हैडप, स्टेरोज्म टाइप से भिन्न	35-00 72-00-0	
			491. ब्रेक केबल और कंट्रोल केबल	35-00 76-00-6	
			492. पोटल और कामे की इलेक्ट्रो- ड्स छड़ें/तार	35-00 77-00-2	

परिशिष्ट 3—भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
493.	सभी श्रेणियों में फ्री कटिंग क्वालिटी और जंगाबिरोधी ताप रोधक इस्पात के साथ इस्पात/कार्बन और मिश्रधातु इस्पात के ब्राइट इस्पात बार्स/राउण्ड्स / राइस/स्व-वेयर फ्लैक्स/हिवसागन/आक्टागन और अन्य प्रोफाइल्स।	35-0079-00-5	500.	750 एम० एम० व्यास तक के कास्ट आयरन स्पन्स पान्प्स	35-0092-00-1
494.	6 मि० मी० से 40 मि० मी० व्यास के किरा भी फिनिश में नॉन-कोबाल्ट वियरिंग हाई स्पीड स्टील के ब्राइट स्टील राउण्ड्स	35-0080-00-3	501.	कास्ट आयरन, इस्पात/मिश्रधातु इस्पात ग्राइंडिंग मीडिया और शांटस/ग्रिट्स	
495.	12" व्यास तक के बट वल्ड टाइप पाइप फिटिंग्स केबल्स और तार :—	35-0083-00-2	502.	50 मि०मी० व्यास/वर्ग तक के कोल्ड रोलड हाई ड्रान फॉस्फर कांसे छड़े।	35-0103-00-3
496.	(क) 132 के बी० तक पावर केबल सहित सभी किस्म की बिजली की केबल परन्तु इनमें प्लेट/प्लेट फ्लैक्सीबल केबल भी शामिल है। (ख) हरमेटिकली सोल्ड कम्प्रेसर मोटरों सहित 44 एस डब्ल्यू जी तक के इन्तेमल्ड/सुपर इन्तेमल्ड कापर/एल्यूमीनियम बाइंडिंग तारों परन्तु सेल्फ बॉडेबिल/सेल्फ सोल्ड-रिंग टाइप शामिल नहीं है। (ग) दूर संचार केबल्स और तारों की सभी किस्में जिनमें टेलीफोन केबल और डोरियां शामिल हैं।	35-0084-00-9	503.	वानानुकूलन और प्रशीतन उपकरणों के संघटक उनके मब स्टिम उदाहरणार्थ कम्प्रेसर, थर्मोस्टैड, ओपेरेटिंग, थर्मोस्टैड, ओवर लोड प्रोटेक्शन रिलेज, सोलैनायड वाल्वज और एक्सपेंशन वाल्व (परिशिष्ट-6 सूची 8 भाग-1 में विनिर्दिष्ट से भिन्न)	35-0106-00-2
497.	कैडमियम धातु	35-0085-00-5	504.	फोटोकॉपींग मशीनों के लिए संघटक जिनमें इलेक्ट्रॉनिक संघटक शामिल नहीं हैं।	35-0106-00-5
498.	1000 मि० मी० तक के सभी आकारों में कार्बन स्टील फर्लेजिड डिस्क और 1500 एम० एम० नोमिनल बीर और ओ० डी० 2000 एम० एम० तक के सभी साइजों में रिम्स	35-0086-00-1	505.	कैमरे के निम्नलिखित संघटक (विडियो कैमरा और सिनेमा-टोग्राफिक कैमरे से भिन्न)। (1) मेन बाडी/केस बैंक कवर (2) शटर सिस्टम (3) व्यू फाइण्डर (4) फिल्म ट्रांसपोर्ट सिस्टम (5) रेंज फाइण्डर	35-0128-00-6 35-0130-00-0 35-0131-00-7 35-0132-00-3 35-0129-00-2
499.	औद्योगिक उपयोग के लिए कास्ट आयरन और कास्ट स्टील रोलस (जिसका प्रति रोल 30 टन तक तैयार भार हो)	35-0089-00-0	506.	बरेलू वैक्यूम प्लास्कों के संघटक	35-0133-00-X
		35-0091-00-5	507.	निम्नलिखित को छोड़कर जूतों के संघटक:— (1) चमड़े के यूनिट सोल/कट कट सोल (2) हील और हील टिप्स और उसकी सामग्री (3) काउन्टर्स और उसकी सामग्री (4) जूतों के पंजे (5) ब्रसे के पफ (6) मिड-सोल और उसकी सामग्री इन सोल	35-0144-00-1 35-0141-00-2 35-0140-00-6 35-0139-00-8 35-0143-00-0 35-0142-09-9

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
508.	मेज की घड़ियों (जो परिशिष्ट 4-भाग-क में हैं उनसे भिन्न), दीवार घड़ियों के संघटक (इलेक्ट्रानिकी संघटकों को छोड़कर)	35-0188-00-9	515	वातानुकूलन और प्रशीतन के संघटक सभी प्रकार के	35-0191-00-X
509.	घड़ियों के निम्नलिखित संघटक :—		516.	कण्डेसर्स	35-0194-00-9
(1)	घड़ियां, (मेज) घड़ियां और दीवार घड़ियां जब अकेली आयात की जाएं, के लिए (तैयार/आधे तैयार) ज्यूल्स	35-0309-00-0	517.	420 के बी रेटिंग तक के कंडेसर बुशिंग	35-0193-00-2
(2)	घड़ियों के केसिस, घड़ियों के बेंजल्स और वाच बैक कवर्म (उनके ब्लैक्स सहित)	35-0548-00-5	518.	सभी रेटिंग के कन्टेक्ट्स	35-0210-00-4
(3)	जब अलग से आयात की जाएं, टेशन रिंग के बिना वाच डायल क्राइस्टल और वाच असेम्बली या उस असेम्बली के पुर्जों के रूप में	35-0549-00-1	519.	तांबा/एल्यूमीनियम स्ट्रिप्स द्विधातु	35-0218-00-5
(4)	हाथ का घड़ियों के डायल	35-0558-00-0	520.	(1) तांबा तथा तांबा मिश्रधातु (अलाय) सभी प्रकार के अलाय जैसे निकल, एल्यूमिनियम ब्रास, एल्यूमिनियम ब्रॉज जो पाइप, ट्यूब और हिली सेक्शन के रूप में हों, किंतु केपेलर ट्यूब और फाईंड तांबे को छोड़कर। (2).0.05 एमएम और उससे अधिक मोटाई वाली तांबे और मिश्रधातु प्लेट्स, शीट्स (जो चौड़ाई में 1200 एमएम से कम हों) स्ट्रिप्स, और फायल और 2.5 एमएम तक मोटाई के साथ विद्युतीय औजारों में प्रयुक्त नैगानिन स्ट्रिप्स	35-0212-00-7
510.	वैक्यूम क्लोन्स/स्कूबर्स के संघटक	35-0190-00-3	521.	तांबा मिश्र धातु, सालिड सैक्शन राइस/बामर्स	35-0214-00-X
511.	वायु प्रशीतन एवं प्रशीतन उपस्कर के लिए सोफिनोइड वाल्व के निम्नलिखित संघटक : —		522.	टिन प्लेटिड सहित कॉपर कंडे-स्ट्रिप्स/बस वास/बुश/वापर्स किंतु कॉपर बेरिलियम स्ट्रिप्स को छोड़कर	35-0216-00-2
(1)	शीट मेटल कंपोनेंट्स	35-0176-00-0	523.	करेंट एंड पोर्टेबिल ट्रांसफार्मर्स किंतु मध्य/उच्च फ्रीक्वेंसी एप्लिकेशन को छोड़कर	35-0222-00-2
(2)	कायल्स वायल्स एसेम्बली	35-0179-00-X	524.	पावर ड्राईविंग पम्प के सिलिंडर और सिलिंडर हैंड्स	35-0223-00-9
(3)	स्विच एसेम्बली	35-0178-00-3	525.	डैम्पिंगरोसेर होजिज किंतु आफसेट मशीनों की अलकोहल ड्रापिंग यूनिटों के लिए थ्रूक वापे स्विच शामिल नहीं हैं।	35-0225-00-1
(4)	बाहरी केसिंग/प्रेस कंपोनेंट्स	35-0177-00-7	526.	4000 हार्स पावर तक का डोजल गैस इंजिन्स	35-0227-00-4
512.	विद्युतीय पंखे के संघटक	35-0134-00-6	527.	घरेलू सिलाई मशीन और उसके संघटक	35-0228-00-0
513.	पटसन मिल मशीनरी के संघटक	35-0159-00-9	528.	ड्रिल बकम लेथ चकम	35-0230-00-5
514.	वायु प्रशीतन एवं प्रशीतन उपस्कर के लिए प्रेशर कम्प्रील और सेप्टी कट-आउट के निम्नलिखित संघटक		529.	ड्राई सैल/बैट्रीज मैगनीज ड्राई-आक्साइड पर आधारित	35-0232-00-8
(1)	विनो एसेम्बली	35-0168-00-8	530.	इलेक्ट्रिक लैम्प फीप	35-0233-00-X
(2)	कन्टेक्ट्स हाउसिंग	35-0169-00-4			
(3)	स्प्रिंग	35-0167-00-1			
(4)	टर्मिनल कंट्रोल	35-0170-00-2			

परिशिष्ट 3—भाग-क—आरी

1	2	कोड	1	2	कोड
531.	खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन विशेष रूप से आने वालों को छोड़ कर एफ एस पी मोटरों सहित सभी स्क्रिम की इलैक्ट्रिक मोटरें	35-0234-00-0	548.	हीट एक्सचेंजर्स निम्नलिखित : एन० एस० सी०	
			(1)	कालम्स	35-0271-00-3
			(2)	स्टोर करने वाले टैंक	35-0274-00-2
			(3)	ड्रायर्स	35-0272-00-X
			(4)	एवोगैटर्स	35-0273-00-6
532.	इलैक्ट्रिक रेसिस्टेंट (निकल-क्रोमिन्नम चढ़ा हुआ/बायर्स, वायर-राइड, राइड और स्ट्रिप्स	35-0235-00-7	549.	क घरेलू उपकरणों के लिए हॉट थोस्टेट	35-0275-00-9
533.	एम एम और अधिक मीटार्ड के इलैक्ट्रोडिपोजिटिव नाम्बे के फायल	35-0237-00-X	550.	एक्स मेटल फिटिंग्स के सहित बोंड असेम्बलिंग	35-0283-00-8
534.	इलैक्ट्रोफोमेड निकल स्क्रीन	35-0238-00-6	551.	पावर ट्रांसमिशन पम्पस् के इम्पलने	35-0285-00-4
535.	आयरन/स्टील से बनी एक्स-पेडेड मेटल	35-0243-00-X	552.	सभी किस्म के इंडस्ट्रियल स्क्रीस	
536.	डीजल लोकोमोटिव के लिए एक्मपेशन ज्वाइंट/बिलोज/कनेक्टर्स	35-0244-00-6	553.	इंडस्ट्रियल और मेरीन गियर और गियर वाक्स (आटोमोटिव एप्लीकेशनों के लिए प्रयुक्त से भिन्न)	35-0287-00-7
537.	सभी किस्मों के बाई-पीस, माउंटिंग सहित जिसमें जूम आई पीसेज, वाइड फिल्ड आई पीसिज और माइक्रोस्कोप्स के लिए स्टीरियो आव जेक्टिवस शामिल नहीं हैं	35-0245-00-2	554.	सभी आकारों, प्रेशर रेटिंग्स और सामग्री के निम्नलिखित औद्योगिक वाल्व:—	
538.	फेन बेल्ड्स	35-0246-00-9	(1)	गेट, ग्लोब और चैक वाल्व	
539.	फीड वाटर हीटर	35-0248-00-1	(2)	नान-रिटर्न वाल्व	
540.	फिनडकापर और कप्रोनिकल द्यूक्स	35-0250-00-6	(3)	डियाफागम वाल्व	
541.	फ्ल्यूड कपलिंग्स, 400 अथवा अधिक तक	35-0253-00-5	(4)	रिफ्लेक्स वाल्व	
542.	250 एम० एम० और इनसे अधिक व्यास के फोर्ज्ड शाफ्ट्स	35-0254-00-1	(5)	बाल वाल्व	
543.	ऑइडरोबस (औद्योगिक प्रयोग के लिए)		(6)	पलग वाल्व	
544.	पयजेज—एल० टी० टी० और आर० सी०—जो डायोइस और थाकरिस्टर्स के लिए उपयुक्त हैं उनके अतिरिक्त	35-0259-00-3	(7)	सेफ्टी और सेफ्टीरिलीफ वाल्व	
545.	ग्रेव बकेट्स	35-0266-00-X	(8)	बटरफ्लाई वाल्व	
546.	तांबा, जिंक, एल्यूमीनियम अथवा इन धातुओं सहित किसी अन्य एनाय से बनी हाइड्रेयर और फास्फ फिटिंग	35-0270-00-7	(9)	कंट्रोल वाल्व	
547.	घरेलू उपकरणों के लिए सभी प्रकार के हीटिंग एप्लिमेंट	35-0276-00-6	555.	निम्नलिखित के लिए इन्सुलेटर और उनके संघटक :—	
			(1)	420 के बी सहित तथा उस तक के ट्रांसमिशन लाइन के लिए इन्सुलेटर्स और उन के संघटक	35-0299-00-5
			(2)	245 के बी सहित तथा तक के रेटिंग के ट्रांसफार्मर्स के लिए इन्सुलेटर्स, स्विच गैयर्स एवं अन्य विद्युतीय उपकरण	35-0300-00-3
			556.	लोहा/मिश्र/धातु मोह पाउडर	35-0306-00-1
			557.	एफ/ग्रूफ मर्शान्ड सहित लोह तथा इस्पात मिश्र धातु इस्पात के कार्टिग	35-0304-00-9

परिशिष्ट-3-भाग-क-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
558.	घाई मोलेटिंग स्विचिज एण्ड आइसोलेटर्स, ऑफ लोड और अनलोड किस्में, 220 के०वी० रेटिंग तक	35-0307-00-8	573	मैटन कनैड स्विचिज/स्विच फ्यूज यूनिट्स/फ्यूज स्विच यूनिट—सभी प्रकार के	35-0333-00-9
559.	औजारों के लिए जूअन	35-0310-00-9	574.	माइल्ड स्टील नट्स और बोल्ट्स	35-0339-00-7
560.	सभी किस्म के लैम्प/बल्ब (आटांमोबाइल लैम्प के बल्बों को छोड़कर)	35-0312-00-1	575	माइल्ड स्टील बूट स्क्रूज/ मशीन टूल्स	35-0340-00-5
561.	नैड एसिड स्टोरेज बैट्रीज	35-0313-00-8	576.	मिनिग्नर सफ़्ट वकर्स	35-0341-00-1
562.	नैड अलाए	35-0314-00-4	577.	15 मि०मी० और इस से कम भाग के मोलिब्डेनम तार गड और तारों परंतु प्लेटि- नाइड और मोलिब्डेनम तारों को छोड़कर	35-0343-00-4
563.	लैंड-इन-लायर जी एल स के ट्यूब के लिए, मैनिग्नर और फ्लोरोसेन्स	35-0317-00-3	578.	टायर उद्योग के लिए टायरों, ट्यूबों, ब्लैडरों, एयर व्हेल्स और फ्लैप के लिए मोल्ड्स	35-0344-00-0
564.	180 एम एम और एफ/ 44.5 तक और अधिक के लेंस/लेंस सिस्टम) जूम लेंस को छोड़कर)	35-0361 00-2	579.	लोहे और इस्पात और बूट एवं शू ग्रान्डरी की नेल, टेकर्स, स्टैपल और स्पेटल- पिन्स, टुक नेल, कोल्गे- डिट नेल, स्पाइकड कलैम्पस, स्टड्स, स्पाइक्स, ड्राईंग पिल्स	35-0346-00-3
565.	लिफ्टिंग मेग्नेट	35-0318-00-X	580.	इन्माट्स ब्रिलिडस, स्लैब्स, बार्स, राउन्डस, राडस वायरस, प्लेट्स, शीट और स्ट्रिप्स के रूप में निकल और निकल चढ़ी हुई मिश्र धातु और आयरन बेसट सुपर अलाय (जिनमें उनकोबेल्स, इनकोलोयम निमोनिकस, हेस्ट अलाय और यूडीमेटन शामिल हैं)	35-0348-00-6
566.	लाइटनिंग प्रोटेक्टर, 220 के वी० रेटिंग तक	35-0319-00-6	581.	निकल केडमियम बैट्रीज और उनके संघटक	35-0349-00-2
567.	लिमिट स्विचस	35-0320-00-4	582.	अलौह मिश्रधातु, इंगोट कॉस्टिक्स और फोजिमस	35-0352-00-2
568.	(क) लाइन पाइप और ट्यूब्स ई० आर० डब्ल्यू० किस्म के, 508 मि०मी० तक (कार्टर) फॉरेस को छोड़कर)	35-0321-00-0	583.	एक 45 मैगनिफिकेशन तक के आक्जैक्टिक्स,	35-0354-00-6
	(ख) 8 मि०मी० से 80 मि० मी० ओ डी तक की वाय- लर ट्यूब, ई० आर० डब्ल्यू० किस्में	35-0072-00-0	584.	सभी किस्म के अनलोड टैंप चेजर्स,	35-0355-00-2
569.	लाक्स, सूटकेम फिटिंग्स और मैटल फिटिंग (स्टैन्लेस स्टील फिटिंग्स से भिन्न) —स्पक्टेकल हिजिज सहित	35-0325-00-6	585.	25 एच पी तक के पेट्रोल/ करोमिन इजन	35-0358-00-1
570	मेकेनिकल सीलूम उनका छोड़- कर जो खुले प्रकार के वातानुकूलक प्रशीतक मशीनें, डक के लिए अपेक्षित हैं।	35-0430-00-X	586.	फॉर्मकर ब्रान्ज/टैमर्थक पीतल के तार, 30एम० डब्ल्यू० जी थार मॉडे	35-0360-00-2
571.	मर्करी/सोडियम वैपर लैम्पस और मेटल हनीदे लैम्पस	35-0331-00-6	587.	फोटोवोल्टैक सेल्स मैकन/ मोड्यूल/सिस्टम	35-0362-00-9
572.	पेन के लिए धातु की केप, स्लिप्स और बैरल (जिन में बाल प्वाइंट केप शामिल हैं) पेन निब्स (हाथ में लिखने के लिए) और बाल प्वाइंट रिफिल	35-0332-00-2			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
588.	न्यूमैटिक टाइप डिले यूनिट्स	35-0363-00-5	(ग)	सीमलेस कार्बन स्टील ट्यूब्स/किस्मिगहाली /ड्रिल ट्यूब्स और टाइप्स और इसके ब्लैक्स और अन्य दूसरी सिलिन्ड्रीकल हालो शेपड कार्बन स्टील-हाट) कोल्ड दोनों में जो कि 3 एम एम से 40 एम एम के आकार में और 31 एम एम से 222 एम एम तक बाहरी व्यास की मोटाई वाली परिष्कृत दीवार में है जिसमें हाइड्रॉ लिकसिलेण्डर विनिर्माताओं द्वारा अपेक्षित हॉन ट्यूब्स शामिल नहीं है।	35-0399-00-X
589.	परि-हीटर्स	35-0376-00-X	(घ)	सीमलेस एलाय स्टील ट्यूब्स/किस्मिगहाली ड्रिल ट्यूब्स और पाइप और इसके ब्लैक और अन्य दूसरे सिलिन्ड्रीकल हालो शेपड स्टील हाट/कोल्ड दोनों में जो कि 40 एम० एम० से 159 एम० एम० ओ डी के साइज में परि- ष्कृत लेकिन इसमें पावर वायलर और बाल बिय- रिंग विनिर्माताओं द्वारा अपेक्षित शामिल नहीं है	35-0398-00-3
590.	प्रेसर बसल्स और मल्टीलेवल वैसल्स और ग्लास लाइन्ड उपस्कर	35-0379-00-9	(ङ)	एस० ए० ई० 52100 के तुल्य बनावट की और 45 एम० एम० से 48 एम० एम० तक बाहरी व्यास और 70 एम० एम० से 86 एम० एम० तक बाहरी व्यास की साइज रेंज में बिना सीवन की मिश्रधातु इस्पात ट्यूब्स	35-0397-00-7
591.	एक्सेटेशन ट्रांसफार्मर्स से भिन्न पावर और वितरक ट्रांसफार्मर्स,	35-0373-00-0	604.	सेलेनियम धातु (चूर्ण के रूप सहित)	35-0402-00-0
592.	सभी प्रकार के पावर कैपे- सिटर्स, और जिसमें कम्प्यूटिंग किस्म शामिल नहीं हैं	35-0374-00-7	605.	शीट ग्लास	35-0405-00-X
593.	उच्चदाब के पानी के जेटिंग उपस्कर और प्रिसिजन के मोटरिंग पम्प सहित पावर ड्राइवन पम्प लेकिन डीजल इंजनों के फ्यूल इंजेक्शन पम्पों को छोड़कर	35-0375-00-3	606.	इन्गोट विलेट्स, बार्स राइस, वायर्स, शीट्स, और स्ट्रिप्स की किस्म में मूलायम अथवा उच्च कोटि का शुद्ध लोहा पुनः पिघलाने के प्रयोजन के लिए शुद्ध लोहा (कच्चे आकार) को छोड़कर	35-0409-00-5
594.	रेयन स्पनिंग पार्ट्स	35-0387-00-1	607.	सोल्डर तारें	35-0411-00-X
595.	बाईसिकल और ऑटोमोबाइल्स के लिए परपलेक्टर्स	35-0388-00-8			
596.	रिफार्मर ट्यूब्स और एसेम्बली	35-0389-00-4			
597.	रिफार्मर टाइप एसेम्बली और फिटिंग्स	35-0390-00-2			
598.	बाइफुरकेटिड और ट्यूब्स से भिन्न रिक्ट्स	35-0392-00-5			
599.	रोलन और पिल्लर प्रूफ कैप्स	35-0393-00-1			
600.	रबड होजेज	35-0394-00-8			
601.	'एस' निकल/निकल एनोडस	35-0001-00-6			
602.	स्केल रीडिंग डिवाइस (पढ़ने के चश्मे)	35-0396-00-0			
603.	(क) 4.5 एम० एम० से 220 एम० एम० तक बाहरी व्यास की और 0.5 एम० एम० से 10 एम० एम० तक की परत मोटाई की मदर पाइपों और बी ट्यूब जैसे विभिन्न सेक्शनों सहित सीमलेस जंगारोधी इस्पात पाइप और ट्यूब	35-0400-00-0			
	(ख) 4 मि० मी० से 500 मि० मी० तक बाहरी व्यास की और 0.50 एम० एम० से 7 एम० एम० तक की परत की मोटाई की वेल्डिड जंगारोधी इस्पात पाइप और ट्यूब जिन में विभिन्न सेक्शन्स जैसे यू टाइप भी शामिल हैं	35-0551-00-6			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
608.	चश्मों के फ्रेम और उनके मंचटक, जिनमें फरल्ट और साइड भी शामिल है	35-0412-00-6	621.	टिटेनियम धातु, टिटेनियम उत्पाद और टिटेनियम मिश्र-धातु, किसी भी रूप में जिनमें टिटेनियम ग्रिड्स, फ्रेम्स रिम्स, स्क्वीज और कोई अन्य गढ़ी हुई मरचना या उनके मंचटक शामिल है परन्तु टिटेनियम स्पंज, टिटेनियम और टिटेनियम मिश्र धातु पाइप, ट्यूब और कार्ट्रिज में मिश्र	35-0485-00-3
609.	वाइसिकल के लिए स्पोक्स निपल्स/टायर-ट्यूब्स वाल्व्स	35-0414-00-9	622.	निम्नलिखित औजार :-	
610.	स्टैरिक कन्वर्टर्स/इन्वर्टर्स	53-0418-00-4	(क) उपभोग्य औजार		
611.	स्टरलाइजर्स	35-0424-00-4	(1) लेपित पेटियों में मिश्र लेपित अपघर्षक की सभी किस्में	35-0507-00-7	
612.	सभी प्रकार के स्टील फोर्जिंग्स	35-0421-00-5	(2) ब्रोचेस	35-0509-00-X	
613.	निम्नलिखित स्टील ट्यूबिंग:	35-0422-00-1	(3) क्यूबिक बोरोन लाइ-ट्राइट औजार	35-0510-00-8	
(1)	3 एम० एम० से 10 एम० एम० ओ० डी० तक और वॉल विकनेस 0.71 एम० एम० ब्रेज्ड डबल वाल्ड कॉपर कोटिड		(4) डायमंड वायर ड्राइंग ड्राईड	35-0512-00-0	
(2)	3 एम० एम० से 7.94 एम० एम० ओ० डी० तक 0.89 एम० एम० वाल थिकनेस ब्रेज्ड डबल वाल्ड तांबा कोटिड	35-0423-00-8	(5) डायमंड साइनिंग, कोरिंग/ड्रिल विट्स, ऑयल फोल्ड ड्रिलिंग/कोरिंग विट्स सहित.	35-0511-00-4	
614.	मजिकल ब्लेड्स	35-428-00-X	(6) इंजीनियरी को स्टील फाइन्स और नेमन, उवलर फाइन्स और नीडल फाइन्स में मिश्र	35-0513-00-7	
615.	स्विचबोर्ड और कंट्रोल पैनल्स और डिस्ट्रीब्यूशन फ्यूज बोर्ड और इसके पुर्जे	35-0430-00-4	(7) गीयर हब्स: 0.3 से 17 तक के मोड्यूल किन्तु घड़ियों, दीवार घड़ियों और मेज के घड़ियों के विनिर्माण में अपेक्षित गीयर हब्स और गीयर कटर्स को छोड़कर	35-0515-00-X	
616.	60 मि० मी० आंतरिक बोर व्यास तक फ्रस्ट वाल बियरिंग जिनमें उनके निम्नलिखित मंचटक भी शामिल हैं:— एस के एफ 51102, 51103 51104, 51105, 51106 51107, 51107 एक्स 51108, 51109, 51110 51111, 51112, 51202, 51204, 51206, 51207, 51208, 51209, 51210, 51211, 51212, 52204, 52205, 52206, 52306, ए ई टी एन ए सं० ए 2013 (जेपी 1054 के बराबर) और ए ई टी एन ए सं० ए 2256 (डी जी/पी आर/108 के बराबर)	35-0478-00-7	(8) गीयर शेयर कटर्स से 10 तक मोड्यूल किन्तु घड़ियों, दीवार घड़ियों और मेज घड़ियों के विनिर्माण में अपेक्षित गीयर हब्स और गियर कटर्स को छोड़कर	35-0516-00-6	
617.	सभी किस्म के रिले	35-0479-00-3	(9) ग्राइंडिंग व्हील्स (परिशिष्ट 6—तुर्की 8-भाग 1 में दर्शाए गए में मिश्र	35-0517-00-2	
618.	टिन कन्टेनर्स और उनके संघटक	35-0481-00-8			
619.	टिटानियम एनोड्स	35-0483-00-0			
620.	टिटेनियम बास्केट	35-0484-00-7			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(10)	0.2 मि० सी० व्यास से अधिक एच एम एम टिविष्ट ड्रिल और एच एम० एस० ड्रिल की अन्य किस्में	35-0521-00-X	(23)	159 एम० एम०, 216 एम० एम० 251 एम० एम० 311 एम० एम० और 445 एम० एम० साइज के त्रिकोण रॉक रोलर विट्स	35-0531-00-5
(11)	एच एस एस और टंग्स्टन कार्बाइड टिप्पड मिलिंगकटर और एण्ड मिल्स	35-0519-00-5	(24)	टंगस्टन कार्बाइड टिप्पड औजार और सूची-बद्ध करने योग्य औजार	35-0532-00-1
(12)	एच एम एस टूल विट्स	35-0520-00-3	(25)	लकड़ी पर काम करने वाले थारे और चाकू	35-0533-00-3
(13)	हस्त और मशीन चालित हेक्सा ब्लेड्स	35-0518-00-9	(ख) अन्य औजार		
(14)	परिशिष्ट 6, सूची 8—भाग 1 में उल्लिखित से भिन्न औद्योगिक मशीनों के चाकू काटने के ब्लेड	35-0523-00-2	(1) बैंच वाइसिस		
(15)	औद्योगिक हीरो के औजार सिंगल प्वाइन्ट ड्रेस, पहिये और ग्लास कटर्स	35-0522-00-6	(2) फोजड हेंड टूल स्पेनर्स, रेंजिस, साकेट्स, स्क्रू ड्राइवर, हैमर, प्लाइस चैन डोंजस, पंचस, चिसेल्स, एलेन रेंजिस, सी० क्लेम्पस		
(16)	इन्वील्यूट टाइप गियर कटर्स किन्तु घड़ियों, दीवार घड़ियों और मेज घड़ियों के विनिर्माण में अपेक्षित (लेवल गियर कटिंग टूल और गियर हब्स और गियर कटर्स को छोड़कर)	35-0524-00-9	623. ट्रांसमिशन लाइन हाईवेयर		35-0534-00-4
(17)	धातु और लकड़ी पर काम करने वाले बैण्ड साँ ब्लेड्स, बाई मेटे-लिक बैण्ड साँ ब्लेड्स से भिन्न	35-0525-00-5	624. (i) टंगस्टन, फिलामैन्ट उन्हें छोड़कर जी एच पाँ एम यू/एच पी एस की लैम्पों के लिए अपेक्षित हैं ।		35-0537-00-3
(18)	1.2 मि० सी० व्यास से अधिक के रीमर्स, समंजन करने और विस्तार करने वाली किस्में से भिन्न	35-0526-00-1	(ii) 0.8 एम० एम० और इससे कम व्यास के टंगस्टन फिलामैन्ट तार		35-0536-00-7
(19)	1 मि० सी० और अधिक के स्लिटिंग साँ	35-0527-00-8	625. बैरोड हीट ट्रांसफर एप्लीकेशन के लिए नरम इस्पात आदि के द्यूब टाइप हीट एक्सचेंजर भारी कर वाले वाहनों के लिए		35-0535-00-0
(20)	सालिड टंगस्टन कार्बाइड टिबस्ट ड्रिल	35-0528-00-4	626. टायर, द्यूब, वाल्व कोर, वाल्व कैप्स और अनुषंगी		35-0540-00-4
(21)	टी० सी० तार, द्यूब और बार ड्राइंग डाइज, निब, पेलेट्स एवं हैडिंग डाइज	35-0529-00-0	627. छाते के रिव्स और उसके संघटक (क्लाथ/कवर साइज में कटे हुए सहित)		35-0542-00-7
(22)	1.6 मि० सी० और अधिक व्यास के छेड़िंग टेप्स	35-0530-00-9	628. वी० वैल्ट्स/वैस्टिंग्स, (जिसमें सिन्थेटिक फाइबर के साथ रीइन्फोर्सड शामिल है)		35-0544-00-X
			629. वोल्टज रेगुलेटर्स और स्टेबी-लाइजर्स		35-0547-00-9
			630. 200 मेश तक की फाइनन्स सहित वायर क्लाय/सीव क्लाय किन्तु 65/195 अथवा फाइनर के एण्डलैस ट्रिपल वायर मेश को छोड़ कर		35-0555-00-1

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
631(क)	70 मि० मी० साइज तक के हॉस्टिंग एंकरिंग के लिए बेलिड इस्पात लिंक चेन और उनके संघटक	35-0553-00-9	(4)	(क) टेलीफोन संवों के लिए निम्नलिखित संघटक/पी ए बी एक्स के लिए निम्नलिखित हैंड सैट—	
(ख)	20 मि० मी० साइज तक के खनन में प्रयोग के लिए बेलिड इस्पात लिंक चेन और उनके संघटक	35-0552-00-2	(1)	ट्रांसमीटर/ट्रांसमिटर/माइक्रोफोन	
632	बेलिड इलेक्ट्रोड्स	35-0554-00-5	(2)	रिंगर	
633.	15 एम० ए० से 500 एम० ए० तक की रेटिंग वाली किस्म की एक्स-रे ट्यूब चिकित्सा निदान किस्म की	35-0559-00-7	(3)	टुक स्विच	
634.	जिक डस्ट/प्रैनुलेशन	35-0561-00-1	(4)	की पैड	
635.	जिक केलाट्स		(5)	150 सें० टी० के सादे टेलीविजन के लिए ई० एच० टी० ट्रांसफार्मर्स	38-0292-01-7
636.	निम्नलिखित को छोड़कर वाता-नूकूलन और प्रशीतन उपकरण	35-0560-00-5	(6)	सिरेनक डिस्क/प्लेट्स (सिरेमिक कपेसिटर्स के लिए चांदी या बिना चांदी के परत के)	38-0022-00-1
(क)	प्रदूषण किस्म (एब-जोर्पेशन) के वातानुकूलन उपकरण	35-0012-00-8	(7)	रेजिस्टर के लिए कार्बमी-कृत या धात्विकृत/लेपित राख	38-0016-00-1
(ख)	इलेक्ट्रानिक एयर फिल्टर	35-0014-00-0	(8)	इलेक्ट्रानिक घड़ियों के निम्नलिखित संघटक/मोड्युल्स:	
(ग)	एयर क्राफ्ट्स और एरो-प्लेन में उपयोग के लिये टर्बो कम्प्रेसर और एयर माइकिल सिस्टम	35-0015-00-7	(क)	सभी प्रकार की इलेक्ट्रानिक घड़ियां एवं दीवार घड़ियों के लिए इलेक्ट्रानिक मोड्युल्स/इलेक्ट्रानिक सकिट ब्लॉक्स	35-0240-00-0
(घ)	केवल इस्पात संयंत्र में उपयोग होने वाली जैन के लिए वातानुकूलन	35-0013-00-4	(ख)	घड़ियां, दीवार घड़ियां एवं टाइप पीसियों में प्रयोग के लिए इन्टर्गैटिड सकिट्स/डिवाइस/चिपन (खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन विशेषतया उल्लिखित के अनिवार्य)	35-0302-00-6
637.	इलेक्ट्रानिक मर्दे :—		(9)	फेराइट्स:—	
(1)	सभी डिस्क्रीट सिलिकन सेमी-कण्डक्टर डिवाइसिज जैसे डायड्स ट्रांजिस्टर, थाइरिस्टर, रेक्टिफायर्स, ब्रिसेज, स्टेक्स एम सी थार एस, सेलेसियम रेक्टिफायर्स, किन्तु उनको छोड़कर जो इन नीति में और कहीं दर्शाए गए हों	38-0003-00-7	(क)	रेडियो रिमीवर के लिए एन्टिना रॉड	38-0445-00-X
(2)	बिना टैप (सी० ओ०) के वीडियो टैप	38-0558-00-X	(ख)	18×11 एम० एम० एवं 26×16 एम० एम० के साइज के पॉट कोर्स	38-0446-00-6
(3)	रिकार्ड-प्लेयर्स/प्लेयर्स के लिए मिट्टी के मैग्नेटिक कार्टरिज और स्टाइल्स	38-0023-00-8	(ग)	टी-10, टी-27, टी-30 एवं टी-45 किस्म के टोरायडल कोर्न	38-0447-00-2
			(घ)	यू० आई०/यू० यू० कोर्स, लेकिन यू० यू० 52 यू० यू० 57 और यू० यू० 39 कोर्स किस्म के	38-0448-00-9

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(ड) 20" सादे टेलिविजन के लिए पोक रिंग्स		(15) क. पिक अप कार्टिरिज, स्टीपर मोटर और डी सी माइक्रोमोटरों के लिए अपेक्षित को छोड़कर परमानेंट मैग्नेट (सभी किस्म के)		
	(च) पिकअप कार्टिरिज, स्टीपर मोटर और डी सी माइक्रोमोटर के लिए अपेक्षित को छोड़कर सभी किस्म के हार्ड फेरिट्स		(16) फिनोलिक/फिनोलिक पेपर पर आधारित, तांबा क्लेड लेमिनेट		38-0471-00-0
(10)	प्रिक्लेण्ड फेरिट पाउडर	38-0472-00-7	(17) (क) प्लास्टिक के भाग (51 से. मी. स्क्रीन वाले सादे और रंगीन टेलिविजन सेट के लिए केवल आगे का और पीछे का ववर)		
(11)	(1) इन्ट्रेग्रेटेड सर्किट सी० ए० 3068 और सी० ए० 920,	38-0449-00-5	(18)(i) (पी० टी० एच०) होल के द्वारा प्लेटेड या बगैर प्लेटेड डबल साइडेड प्रिंटेड सर्किट बोर्ड्स		38-0292-00-9
	(2) इन्ट्रेग्रेटेड सर्किट टाइम्स, वोल्टेज रेगुलेटर (सं० 723), आपरेशनल एम्पलिफायर (सं० 741)	38-0451-00-X	(ii) 4 लेयर तक के मल्टी लेयर प्रिंटेड सर्किट बोर्ड ।		
	(3) 6502 टाइप के 8 बिट माइक्रोप्रोसेसर	38-0001-00-4	(19) रेडियो और सादा टी० वी० के लिए आर० एफ०/आई० एफ० कॉयल्स		38-0493-00-4
	(4) 6522 टाइप के वर्से-टायल इन्टरफेस अडेप्टर	38-0557-00-2	(20) पी सी बी विनिर्माण के लिए सालिड टंगस्टन कार्बाइड और कम्पोजिट ड्रिल		
	(5) प्लस डायलर 2560 जी	38-0473-00-3	(21) सेमी कंडक्टर डिवाइज के विनिर्माण के लिए सब-असेम्बलीज, मोड्यूल या रूम टेम्परेचर वल्केनाइज्ड सिलिकॉन, मेड ग्राफ/थान डिफ्यूज्ड सेमी-कण्डक्टर चिप्स		38-0496-00-3
	(6) टी बी ए 920		(22) सभी किस्म का ग्राडियो टेप के मकॅनिज्म		38-0502-00-3
	(7) कोडेक 44233		(23) निम्नलिखित केथोड-रे-ट्यूब सादा टेलिविजन पिकचर ट्यूब सभी किस्म की		38-0499-00-2
	(8) सी ए 7607, सीए 7611, टीए 7611 के ए 2911, के ए 2916		(24) सादा टी० वी० पिकचर ट्यूब के लिए 15 से० मी० साइज से ऊपर वाले टी० वी० डिप्लैक्शन कायल		38-0555-00-X
	(9) सी ए 3065, ए एन 341, जी ए 320 एल एस सी 1003 पी, के ए 2101		(25) ट्यूनर्स इलेक्ट्रॉनिक ट्यूनर्स से भिन्न		38-0500-00-0
(12)	इन किस्म के इन्ट्रेग्रेटेड सर्किट: रेडियो रिसीवर्स (नं० 700) ग्राडियो एम्पलिफायर 7 वाट तक (नं० 810), टी० वी० साउंड आईफ एफ एम्पलिफायर और आउटपुट स्टेज नं० 1190	38-0450-00-3	(26) यनिट हार्नेस		38-0556-00-6
(13)	2 1/4" से 12" यूनिट हार्नेस तक के लाउड-स्पीकर्स (कॉन टाइप)	38-0452-00-6	(27) ब्लैक वीडियो कैसेट		38-0559-00-5
(14)	माकॅनिकल एड्रेस प्रणाली के लिए माइक्रोफोन	38-04700-04	(28) हुब्स एवं रील में वीडियो मैग्नेटिक टेप्स		38-0560-00-3

परिशिष्ट-3—भाग-क—जारी

638 जूट और हेम्प से भिन्न टेक्सटाइल मशीनरी के संघटक:

मशीनरी	संघटक	बीड
(1) ब्लो रूम मशीनरी	1. सभी संघटक उनको छोड़कर जो आटोमेटिक शुट फीडिंग टाइप ब्लो रूम के लिए अपेक्षित है।	
(2) सूती/मानव निर्मित रेशे के लिए रिक्वाटविंग पजैट कार्डिंग इंजन	1. सभी संघटक उन को छोड़कर जो फीडिंग शुट आटो लेवलर/आटोकेन चेन्जर के माध्यम से उच्च उत्पादन कार्ड के लिए है। 2. लिकर-इन-वायर	39-0041-00-9
(3) ड्रा-फ्रेम/सीड फ्रेम ऊनी वस्त्र उद्योग द्वारा अपेक्षित से भिन्न	1. ड्रा और सीड फ्रेम के लिए फ्ल्यूटिड रोलर्स 2. स्पिंडल 3. सीड फ्रेम के लिए फ्लाइंग्स 4. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए खर कौट्स और एप्रॉक्स 5. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए टाय रोलर्स 6. काटन/मानव निर्मित फाइबरों के लिए हाई ड्राफ्टिंग सिस्टम 7. हेलीकल फ्लूटिड रोलर	39-0055-00-X 39-0110-00-0 39-0056-00-6 39-0005-00-1 39-0028-00-2 39-0029-00-9 39-0017-00-0
(4) रिंग फ्रेम	1. स्पिंडल 2. लेप्पर्स 3. सेपरेटर्स 4. न्यूमेटिक अन्डर क्लियरर्स को पुर्जे 5. फ्लूटिड रोलर 6. रिम्स 7. सूती वस्त्र उद्योग के लिए रिंग ट्रेवर्स 8. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए खर कौट्स और एप्रॉक्स 9. 10 मि०मी० से कम व्यास के स्पिंडल इनसर्ट्स 10. जीसी पुवीज 11. काटन/मानव निर्मित फाइबर रिंग फ्रेम के लिए हाई ड्राफ्टिंग सिस्टम उनके संघटकों सहित 12. हैक इन्डोकेटर्स/शिफ्ट काउन्टर्स 13. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए टाय रोलर्स	39-0111-00-7 39-0066-00-1 39-0100-00-5 39-0083-00-3 39-0054-00-5 39-0094-00-5 39-0093-00-9 39-0096-00-8 39-0108-00-6 39-0030-00-7 39-0029-00-9 39-0020-00-1 39-0028-00-2
(5) वाइन्डिंग मशीन	1. हाई सीड कार्प वाइन्डिंग मशीन के लिए मेटेलिक ट्रावर्स ड्रम 2. कार्प वाइन्डिंग मशीन के लिए 127 एम० एम० (5") और 152.40 एम०एम० (6") के बैक लाइट ट्रावर्स ड्रम 3. मोटर/गार्डेंज काउन्टर्स	39-0074-00-4 39-0007-00-5 39-0075-00-0
(6) वापिंग मशीन ¹	1. वापर के बीम जिनमें हाई स्पीड वापिंग मशीन के लिए लेमिनेटिड या प्लास्टिक फ्लैजिज शामिल नहीं है 2. मोटर/गार्डेंज काउन्टर्स 3. टेडी-मैट्रो क्रिस्मा में भिन्न वापिंग कॉम्ब्स 4. लीज रीडर्स	39-0135-00-3 39-0076-00-7 39-0136-00-X 39-0067-00-8

परिशिष्ट 3—भाग-क जारी

मशीनरी	संघटक	कोड
(7) साइजिंग मशीन	1. टेढ़ी-मेढ़ी किस्मों से भिन्न साइजिंग कोम्ब्स	39-0106-00-3
	2. मीटर/घाईज काउन्टर्स, आउट मार्किंग काउन्टर्स से भिन्न	39-0077-00-3
	3. मोइसचर मीटर्स	39-0078-00-X
	4. साइजिंग सिलेन्डर्स	39-0107-00-X
	5. लीज रीड्स	39-0068-00-4
(8) लूम के पुर्जे/उपसाधन	1. टेप/रिब्लन/ध्रुपर लूम के लिए जो शटल हैं उनसे भिन्न शटल	39-0104-00-0
	2. पिक काउन्टर्स/मीटर काउन्टर्स और ऐसे सभी काउन्टर	39-0085-00-6
	3. पिच/वाउन्ड/स्टील/ब्रास/हैन्डलूम रीड्स	39-0089-00-1
	4. सभी मैटल रीड्स उन को छोड़कर जो विशेष किस्म की हैं जैसे एयर जेट, वाटर जेट और नीडल लूम और रीड्स आदि और 350 एस काउन्टर्स से अधिक के रीड्स।	39-0003-00-X
	5. काटन हील्ड्स/वायर हील्ड्स/गलैट स्टीन हील्ड्स परन्तु ड्राप हील्ड्स और एयर/वाटर जेट लूम्स को छोड़ कर और विशेष प्रकार के जैसे नैरो वीविंग/नीडल लूम्स के लिए	39-0045-00-4
	6. वार्प स्टाप मोशन के लिए ड्राप वायमें नैरो वीविंग/नीडल लूम्स के लिए जो विशेष किस्में हैं उन को छोड़कर	39-0050-00-8
	7. पिकर्स	39-0086-00-2
	8. वफन हाइड्रोलिक वफर्स को छोड़कर	39-0008-00-1
	9. पिकिंग स्टिक्स	39-0088-00-5
	10. पिकिंग बैन्ड्स	39-0087-00-9
	11. चैक स्ट्रेप्स	39-0010-00-6
	12. हील्ड कोर्ड्स	39-0059-00-5
	13. हील्ड निटिंग नीडल्स	39-0060-00-3
	14. जैक्वार्ड हार्नेस नीडल्स	39-0064-00-9
	15. लिनन कोर	39-0070-00-9
	16. जैक्वार्ड कार्ड नैरो वीविंग/नीडल लूम्स के लिए जो विशेष किस्में हैं उन को छोड़कर	39-0063-00-2
	17. निम्नलिखित पुर्जों से भिन्न लूम के निम्न-लिखित पुर्जे :—	
	(क) स्वीवल एण्ड लेपट लूम्स	39-0113-00-X
	(ख) हाई स्पीड नैरो फैब्रिक लूम्स	39-0061-00-X
	(ग) टायर कोर्ड लूम्स	39-0114-00-6
	(घ) फस्टियन लूम्स	39-0057-00-2
	(ङ) सरक्यूलर लूम्स	39-0011-00-2
	(च) शटललैस लूम्स	39-0101-00-1
	(छ) मोकैटि लूम्स	39-0079-00-6
	(ज) आयातित आटोमैटिक लूम्स	39-0062-00-6
	(झ) वैल्वेट लूम :	
	(i) लून ग्राटिङ्ग	39-0121-00-2
	(ii) टाप रेल	39-0134-00-7
	(iii) क्रॉस रेल	39-0120-00-6

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

मशीनरी	संघटक	कोड
	(iv) बाइन्डर सेल्स	39-0117-00-5
	(v) स्ले स्कोर्ड	39-0130-00-1
	(vi) रिविंग रेलस एवं बुशिंग	39-0131-00-8
	(vii) वेस्ट बीम	39-0118-00-1
	(viii) टेक-अप-रोलर	39-0132-00-4
	(ix) पूरी तरह धातु के स्लेज	39-0116-00-9
	(x) कैंक शाफ्ट एवं बुशिंग	39-0119-00-8
	(xi) टेपेट शाफ्ट और बुशिंग	39-0133-00-0
	(xii) पिकिंग बाउल्स	39-0124-00-1
	(xiii) पिकिंग टेपेट शैल	39-0129-00-3
	(xiv) पिकिंग टेपेट नीज बिट्स	39-0128-00-7
	(xv) पिकिंग शाफ्ट	39-0125-00-8
	(xvi) पिकिंग टेपेट बोम कीज	39-0127-00-0
	(xvii) पिकिंग टेपेट बाम	39-0126-00-4
	(xviii) नुम टैम्बल	39-0122-00-9
	(xix) वैपट रिप्लेनिशिंग मेकनीजम के पुर्ज	39-0123-00-5
18.	करध की धुनिया	39-0072-00-1
19.	करध के रिप्रिंग अर्थात् स्कोल, बाक्स और- बाक्स-एण्ड रिप्रिंग	39-0073-00-8
20.	बेलिडड किस्म से भिन्न साइड वेपट फोर्क	39-0105-00-7
21.	प्रोसलिन आइज आफ शट्टल	39-0091-00-6
22.	बीवर्स बीम	39-0137-00-6
23.	शट्टल टिप्स	39-0102-00-8
24.	वेपट ग्रेट्स	39-0139-00-9
25.	सभी धातु के हील्ड फ्रेम नैरो बीविंग/ नोडल नुम्स के लिए जो विशेष किस्में को छोड़कर	39-0002-00-3
26.	परफोरेटेड इस्पात स्ट्रिप्स	39-0084-00-X
27.	एमरी फिल्लेट	39-0053-00-7
28.	शट्टल टंग	39-0103-00-4
29.	लीज राइम	39-0069-00-0
30.	(i) हटि और होनेक्स किस्म को छोड़- कर सभी प्रकार की शट्टल साइज	39-0004-00-6
	(ii) सभी प्रकार के शट्टल जीब	39-0005-00-2
(9) शक्ति-चालित सर्कुलर मशीन्स (ग्रंडर बायर)	1. नौन मिकर प्लेन वैव मशीन्स/24 गेज की मिकर बायीं मशीन के लिए मिलेडर्स	39-0047-00-7
	2. 22 गेज तक की मिकर/नौन मिकर प्लेन वैव मशीन के लिए मिलेडर्स	39-0048-00-3

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

मशीनरी	संघटक	कोड
(10) अन्य	1. लकड़ी/धात्विक बाविन्म/प्रिस, कोन्म और ट्यूब	39-0141-00-3
	2. पेपर ट्यूब/कोन्म	39-0082-00-7
	3. निरन्तर लम्बाई में भिन्न जकवाई नेक कोड	39-0065-00-5
	4. आटो पिलर्स	39-0006-00-9
	5. बूलन/बस्टिड वेस्ट कार्डों के लिए कार्ड क्लोदिंग	39-0016-00-4
	6. कार्ड गज	39-0014-00-1
	7. सूती/कागज/ऊनी कैलेंडर बाउल्स	39-0046-00-0
	8. क्लाय ग्राइडर्स	39-0012-00-9
	9. रंग मिलाने वाले पैन	39-0013-00-5
	10. ताम्बे के प्रिंटिंग रोलर्स	39-0044-00-8
	11. ड्राइंग सिलिंडर	39-0051-00-4
	12. हैन्क/क्लाथ एक्सपेंडर	39-0058-00-9
	13. हैंक इन्डीकेटर/कोम्बर्स के लिए स्फिट काऊण्टर्स/लेप फासेर्स/रिभब्वन लेप/सिल्वर लेप	
	14. प्रि-हीटर्स और हीट एक्सचेंजर्स	39-0090-00-X
	15. रेजिंग फिल्टेर्स	39-0092-00-2
	16. कम्प्रेसिव शरिफिंग रेन्ज/सिन्फाराइजिंग मशीन के लिए रबड़ स्लीव्स	39-0097-00-4
	17. रबड़/इबोनाइट रोलर्स	39-0098-00-0
	18. सेल्वेज अन्करलर्स	39-0099-00-7
	19. वैक्यूम स्ट्रेनर	39-0115-00-2
	20. बी और स्क्वू किस्मों से भिन्न वेफ्ट स्ट्रैटनर्स	39-0140-00-7
	21. डाक्टर-ब्लेड	39-0049-00-X
	22. ड्राईंग वीम्स और कैरियर्स	39-0052-00-0
	23. स्टेन्टर क्लिप्स	39-0112-00-3
	24. 640 एम० एम० और 914 एम० एम० रिपीट इन साइज निकल पफॉरेटिड स्क्रीन	39-0080-00-4
	25. काटन वेस्ट कार्ड्स के लिए कार्ड क्लायथिंग	39-0009-00-8
	26. रिंग फ्रेम के लिए नाज बास	39-0081-00-0
	27.] स्पिण्डल टप्स	39-0109-00-2
639. किसी भी अन्य रासायनिक नाम से ज्ञात या समानार्थक मद किन्तु वह इस सूची में आने वाली मदों में किसी भी मद से मेल खाती प्रकृति की हो। (इस प्रविष्टि में दर्शाए गए पर्यायवाची शब्द केवल रसायन और तत्सम्बन्धी मदों को ही सम्बोधित करते हैं)		34-0116-00-5

टिप्पणियां:—(1) पूर्वोक्त प्रविष्टि सं० 171 उन डाई स्टाफ पर भी बराबर लागू होगी जिनकी रंग सूची एक समान है और जिनका उल्लेख उसके अन्दर किया गया है, लेकिन उनके विनिर्माण अलग है।

(2) उपर्युक्त प्रविष्टि सं० 507 में तत्संबन्धी मदों और संघटकों के सामने दर्शाई गई किस्म सं० अन्तर्राष्ट्रीय स्तर पर स्वीकार किए गए विनिर्माणों को निरूपित करती है और इसलिए इनमें विभिन्न निर्माण की ऐसी सभी मदें और संघटक शामिल हों।

परिशिष्ट—3, भाग—ख

कच्चा माल (लोहा तथा इस्पात एवं लोह मिश्र-धातु)

गैर मिश्र धातु इस्पात सर्वे

1. गैर मिश्रधातु इस्पात की सभी ग्रेड की पट्टियां तथा स्ट्रिप्स किसी भी परिष्कृत हार्नल में हार्डनेड तथा/या टेम्पर्ड
2. किसी भी परिष्कृत हालत के प्लेटिड/कोटिड/गैर कोटिड के सिवाय किसी भी क्राम सेक्शन गेज में लौह/गैर मिश्रधातु इस्पात की सभी ग्रेड की वायर जिसमें कोई भी क्राम सेक्शनल डार्इमेन्शन 20 मि०मी० (3/16 एस डब्ल्यू भी) से कम न हो।
 - (1) दो या अधिक डिस्टिक्ट वेग मैटलिक कोटिंग सहित कोटिड वायर
 - (2) टेक्सटाईल मशीनरी/उद्योग के लिए डाउवी लाटिस, क्रिम्पड/हाफ राउंड/एन्टी फ्लोक/एल गेज/लैड-गेज/रिंग ट्रेवलर्स/फ्लैक्सीबल कार्ड क्लोदिंग/वाई-डिंग/फ्लैट/रीड/क्रोम्बर निडल वायर।
 - (3) अल्युमिनियम/निकल के साथ कोटिड वायर्स।
3. (क) सभी ग्रेड की कोल्ड ड्रैडिंग क्वालिटी गैर मिश्रधातु स्टील वायर राउंड।
 - (ख) 210 एम०एम० डाय से अधिक की रोल्ड वार्स तथा राउंड स्कैवर क्राम सेक्शन में
 - (ग) 8×40 एम एम से 40×200 एम एम रेन्ज के सहित भाईज के गैर मिश्रधातु स्टील वार्स तथा डाउमे रेक्टंगुलर क्राम सेक्शन (फनैट्स) में
 - (घ) 8×8 एम एम से 25×25 एम एम रेन्ज के सहित के गैर मिश्रधातु इस्पात वार्स तथा राउंड स्कैवर क्राम सेक्शन (स्कवेयर) में
 - (ङ) 500 एम एम व्यास से अधिक मर्कलर क्राम सेक्शन में फोर्ज्ड वार्स तथा राउंड
4. (क) कन्फर्मिंग ए पी आई क्वालिटी की वाईड फ्लैट्स (जिनकी चौड़ाई 600 एम एम या अधिक हो) तथा प्लेट्स
 - (ख) वैल्वेबल स्ट्रक्चरल क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात कन्फर्मिंग डब्ल्यू एम टी ई-36 तथा 8 एम एम से अधिक मोटाई की वाईड फ्लैट्स (600 एम एम या अधिक चौड़ाई की प्लेट्स)।
 - (ग) वैल्वेबल स्ट्रक्चरल क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात कटफर्मिंग आई एम : 2062 की वाईड फ्लैट्स (600 एम एम या अधिक चौड़ाई की प्लेट्स)।
- (घ) आई : 226 की स्ट्रक्चरल क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात कन्फर्मिंग प्लेट्स जो कि 1500 एम एम से अधिक चौड़ाई की हों।
5. (क) 12 एम एम या इससे कम ग्रेड की चौड़ाई की गैर मिश्रधातु इस्पात की कोल्ड रोल्ड स्ट्रिप्स
 - (ख) किसी भी प्रकार की अनहार्डनेड तथा/या अनटेम्पर्ड गैर मिश्रधातु इस्पात की कोल्ड रोल्ड हार्ड कार्बन (जो वजन में कार्बन 0.6% तथा अधिक के हों)
6. किसी भी फिनिश के सभी प्लेट्स/कोटिड/अन कोटिड हालत के सभी ग्रेड के गैर मिश्रधातु स्टील वायर्स किसी क्राम सेक्शनल गेज, जिसमें वड़ा से बड़ा क्राम सेक्शनल डार्इमेन्शन 26 एम डब्ल्यू जी (0.46 एम एम) से कम न हो, निम्न लिखित को छोड़कर (1) टायर बीड वायर (2) डोवी लेट्टीन/डिम्पसड/हाफ राउन्ड/एन्टी/फ्लोक/एल-गैज/जैड-गेज/रिंग ट्रेवलर्स/फ्लैक्सीबल कार्ड क्लोदिंग/वाईडिंग/फ्लैट रीड/क्रोम्बर निडल टेक्सटाईल उद्योग/मशीनरी के लिए होजरी निडल वायर्स (3) ब्राइट एनील्ड/हार्डनेड तथा/या टेम्पर्ड वायर (4) वायर्स कोटिड/प्लेटिड विद टिन/एल्युमिनियम/निकल/काडमजुम/क्रोमियम/ब्रास/ब्रोन्ज/प्लास्टिक/चिनायल (5) दो या अधिक डिस्टिक्ट वेग मैटलिक/प्लाय कोटिंग के सहित वायर्स।
7. ट्रान टायर/वील्ज
8. हाट रोल्ड/कोल्ड शेल्ड कंडीशन के 4.75 एम एम या अधिक मोटाई के सभी ग्रेड के वायलर प्रेशर वैसलज क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात के वाईड फ्लैट्स (600 एम एम या अधिक चौड़ाई के) प्लेट्स/वाईड कायलज।
9. किसी भी शेप/सेक्शन/फार्म में सभी कोटिड/प्लेटिड या अन कोटिड प्रकार के जो कि अन्य कहीं वर्गीकृत न किए गए हों के पुराने या खराब/सर्कलज/कॉटिंग सभी प्लेट रोल्ड उत्पादनों के पुराने और खराब स्थिति में उत्पादनों के। परन्तु पुराने और खराब स्थिति में 0.27 मि०मी० की मोटाई के अनकोटिड कोल्ड रोल्ड शीटों/कॉयल्स/स्ट्रिप्स को छोड़कर
10. गंधकीकृत (विल्ट्स/वार्स तथा राउंड/राउन्ड्स जिसमें 0.08% या गंधक की मात्रा हो) गैर मिश्रधातु फ्री कार्बन स्टील अन्य तत्वों

परिशिष्ट 3—भाग-ख—जारी

बिना/साथ लेकिन, लिटिंग ग्रेड के सिवाय) जिसमें 0.1% या अधिक का लीड मिश्रण हो।

11. लीड के साथ तथा राउंड/वायर्स (जिसमें लीड की मात्रा 0.1% या अधिक लेकिन 0.4% से कम हो) उसी मिश्रण में अन्य तत्व के बिना/साथ गैर मिश्रधातु कटिंग स्टील।

मिश्र धातु इस्पात में

12. 3.5 एम एम से 40 एम एम डायमीटर की हाई स्पीड स्टील (नान-कोबाल्ट ग्रेड वायर राइस)।
13. 6.0 एम एम से 120 एम एम डायमीटर की हाई स्पीड स्टील (नान-कोबाल्ट ग्रेड) राउन्ड बार्स तथा राइस किसी भी फिनिश की क्रॉस सैक्शनल डाइमेंशन में।
14. हाई स्पीड स्टील (नान-कोबाल्ट ग्रेड) ब्लू/बिलेट्स/स्लेब्स तथा गीट बार्स।
15. सभी प्लेटिड/कोटिड/अनकोटिड प्रकार के फिनिशिंग किसी भी क्रॉस सैक्शन जिसकी ग्रेड की डाइमेंशन 0.39 मि.मी. (30 एस डब्ल्यू जी) से कम हो, के सभी ग्रेड के मिश्रधातु स्टील वायर्स जंगावरोधी इस्पात के अतिरिक्त लेकिन, निम्न के सिवाय :—
(क) होजरी निडल वायर
(ख) ग्राउंड फिनिशड कन्डीशन की वायर्स
16. एम 4 और एम 2 एच विशिष्टीकरण के सी०आर०जी०यो० सिलिकान—इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रीट्स/बाइड कायल्स/स्टिप्स।
17. सभी ग्रेड की जंगावरोधी इस्पात वायर्स किसी भी प्रकार की क्रॉस सैक्शनल ग्रेड जिसकी कोई भी क्रॉस सैक्शनल डाइमेंशन 30 एम डब्ल्यू जी (0.31 एम एम) से कम न हो की सभी कोटिड/प्लेटिड/अनकोटिड हालत की परिष्कृत लेकिन कापर/टिन/ब्रोन्ज कोटिड/प्लेटिड हालत के सिवाय।
18. सभी ग्रेड की कोल्ड ड्राइंग क्वालिटी मिश्रधातु इस्पात वायर राइस (जंगावरोधी इस्पात के सिवाय)
19. किसी भी फिनिश की 12 एम एम मोटाई और/या 1.40 मीटर चौड़ाई की सभी ग्रेड की जंगावरोधी इस्पात प्लेट्स।
20. जंगावरोधी/हाई स्पीड/सिलिकान इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रेड को छोड़कर सभी ग्रेड की गैर मिश्रधातु ग्रीट/स्टिप्स/बाइड कायल चाहे हाट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड या कोटिड/अनकोटिड हालत की किसी भी फिनिश की हो।

21. कपिलरी ट्यूब्स के उत्पादन के लिए कोल्ड रोल्ड जंगावरोधी इस्पात स्टीप्स जो कि ए आई एम आई 304 ग्रेड अथवा 0.3 एम एम से कम मोटाई की हों।
22. जंगावरोधी/हाई स्पीड/सिलिकान इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रेड को छोड़कर सभी ग्रेड की गैर मिश्रधातु इस्पात प्लेट्स/बाइड प्लेट्स चाहे हाट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड या कोटिड/अनकोटिड या किसी भी फिनिश की हो।
23. निम्नलिखित हाई स्पीड (कोबाल्ट ग्रेड) :—
(1) क्रॉस सैक्शनल डाइमेंशन 6.5 एम एम से 120 एम एम की किसी भी फिनिश की राउन्ड/बार्स तथा राइस।
(2) ब्लूबस/बिलेट्स/स्लेब्स तथा गीट बार्स
24. सर्कुलर/रेक्टैंगुलर/क्वियर क्रॉस सैक्शन में डाई ब्लाक (डाई ब्लाक सहित) के लिए फोजर्ड/रोल्स एलाय रटील।
25. निम्नलिखित को छोड़कर सभी ग्रेड के मिश्र धातु इस्पात के बार्स तथा राइस/राउन्ड्स।
(1) उसी मिश्रण में एलाय फ्री कटिंग स्टील के किसी तत्व के बिना/साथ राउन्ड/बार्स तथा राइस ग्राफ स्टेन्लेस स्टील डाई स्पीड स्टील/लीडिड (जिसमें 0.4% या अधिक लीड हो)।
(2) इंजीनियर्स फाइलस तथा रागसप के लिए हाई कार्बन लो कोमियम (जिसमें कार्बन 0.6% या अधिक तथा क्रोमियम 1% से कम हो) मिश्रधातु इस्पात के बार्स तथा राइस।
(3) हार्ड ड्रिल बार्स तथा राइस।
26. लोह मिश्रधातु (सभी ग्रेड के)।
27. निम्नानुसार फैंरो एलाय (पाउडर फार्म के सहित सभी फार्म का) :—
(क) आटोमाइज्ड फैंरो सिलिकोन को छोड़कर फैंरो सिलिकोन
(ख) फैंरो क्रोम
(ग) सिलिको मैंगनीज
(घ) सिलिको क्रोम
(ङ) फैंरो मोलिब्डेनम
(च) फैंरो बेनेडियम
(छ) सभी ग्रेड में फैंरो टंगस्टन
(ज) फैंरो कोलम्बियम/नीयोबियम
(झ) फैंरो सिलिकोन मैंगनीशियम
28. (1) सभी ग्रेड/फार्म में फैंरो टिटैनियम (पाउडर सहित)
(2) सभी फार्म/ग्रेड के फैंरो मैंगनीशियम 0.1% से कम के कार्बन के ग्रेड को छोड़कर

नोट : इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आश्वेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 4

विशेष आयात सुविधा के लिए पात्र पूंजीगत माल के वर्गिकीकरणों की सूची

अध्याय—F का पैरा—66

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. गैर बेसला 2. हीट एक्सचेंजर्स 3. सेन्ट्रोफ्यूगल एवं थर्मोस्टैटिक मैकेनिज्म 4. मिक्सर 5. रिबेक्टर्स 6. डिस्टिलेशन कालम 7. किल्ले और मिल्स | <ol style="list-style-type: none"> 8. निम्नलिखित उद्योगों से निर्यात पात्रों के प्रमुख पूंजीगत माल के संयोजन :— <ol style="list-style-type: none"> (1) फर्टिलाइजर्स (2) ब्रूस और फार्मस्यूटिकल्स इण्डस्ट्रीज (3) पेट्रोकेमिकल्स एवं रिफाइनरीज (4) ओरगेनिक कैनिकल्स (5) स्प्रिंगर प्रोजेक्ट्स (हैवी माटर सहित) (6) डेरी (7) सीमेंट प्रोजेक्ट्स (8) स्टील प्रोजेक्ट्स (9) एल्यूमीनियम प्रोजेक्ट्स |
|--|--|

परिच्छेद 1

संख्या 1

भाग-क

उन मदों की सूची जिनका आयात सार्वजनिक क्षेत्र के अभिकरणों के माध्यम से सरणीबद्ध है

1	2	कोड	1	2	कोड
वालभेर लॉरी एण्ड कं०			धातु कतरन व्यापार नियम लि०		
1. वैराफिन मोन		60-0690-00-8	16. किसी भी फार्म में डायरेक्ट रिडयूस्ड लोहा		
केम्ब्रिय रेशम बोर्ड			17. रिमैलिंग स्क्रैप इत्यादि सहित किसी भी प्रकार/स्थिति में सभी श्रेणियों के नॉन एलाय स्टील की रिमैलिंग (मैलिंग स्क्रैप) के लिए वेस्ट और स्क्रैप		
2. कच्चा रेशम		60-0803-00-7	18. नॉन एलाय स्टील की सभी श्रेणियों की री-रोलेवल कतरन		60-0189-00-7
3. रेशम के कीड़े (कोकूला)		60-0859-00-2	19. रिमैलिंग स्क्रैप इत्यादि सहित परन्तु निम्नलिखित के अलावा किसी भी प्रकार/स्थिति में सभी श्रेणियों के स्टील एलाय की रिमैलिंग (मैलिंग स्क्रैप) के लिए वेस्ट और स्क्रैप		
भारतीय कपास निगम			(1) री-रोलेवल स्क्रैप		60-0081-00-1
4. कच्ची कपास		60-0800-00-8	(2) जंगलरोधी स्टील मैलिंग स्क्रैप		60-0082-00-8
इलेक्ट्रॉनिक डेस्क एण्ड टैबलेटोमी डेस्कपैड			20. बेकिंग के लिए पुराने जहाज, पोत (भारतीय फ्लैग पोत के अलावा) आदि		60-0657-00-0
5. फ्लोप डिस्क/मीडिया		60-0419-00-2	भारतीय खनिज तथा धातु व्यापार निगम		
कारगोरेशन (ई०टी० एण्ड टी०) राष्ट्रीय फिल्म विकास निगम			21. एल्यूमीनियम राइस सहित एल्यूमीनियम		60-0087-00-X
6. निम्नलिखित को छोड़कर सभी प्रकार और नावों की सिनेमाटी-ग्राफिक फिल्में जो अभिलेखित न की गई हों—			22. कच्चा ऐस्बेस्टोस		60-0128-00-8
(1) ब्लैक एंड व्हाइट पॉजिटिव एवं साउण्ड नेगेटिव,		60-0220-00-1	23. ताम्बा राइस सहित ताम्बा (गढ़ा हुआ या बिना गढ़ा हुआ)		60-0251-00-4
(2) 8 मि० मी० (रंगीन) और		60-0218-00-7	24. फ्लोरपार (एलिव ग्रेड)		60-0423-00-X
(3) 8 मि० मी० ब्लैक एंड व्हाइट नेगेटिव ।		60-0219-00-3	25. सीसा		60-0615-00-6
भारतीय पटसन निगम			26. खनिज फास्फेट		60-0633-00-4
7. परमन पल्प		60-0539-00-8	27. सभी प्रकार की प्राइमरी निकल		60-0752-00-3
8. कच्चा मनीला हेम (फाइबर)		60-0802-00-0	28. प्लैटिनम		60-0711-00-5
9. कच्चा भूतली रेशा		60-0804-00-3	29. पैलाडियम		60-0685-00-4
10. कच्चा पटसन जिसमें मेस्ता और कटिंग भी शामिल है		60-8001-00-4	30. जट्टान फास्फेट		60-0825-00-9
भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस०टी०सी०)			31. असंसाधित एलिमेंटल/अपरिष्कृत सल्फर त्रिनमें पेट्रोलियम परिष्करण के उप उत्पाद के रूप में प्राप्त किया गया सल्फर भी शामिल है ।		60-0911-00-1
11. अल्काइल बेन्जीन, लाइनर अल्काइल बेन्जीन/टोडिल साइल बेन्जीन सहित		60-0066-00-2			
12. क्लोरोमिनरल सोडियम बोरेट					
13. डी० डी० टी० तकनीकी और 75 डब्ल्यू डी पी		60-0277-00-3			
14. डायोक्साइड		60-0615-00-6			
15. प्रोपेन		60-0646-00-9			

परिशिष्ट 5—भाग-क—अन्य:

1	2	कोड सं०	1	2	कोड सं०
(13) 0.6% से कम कार्बन के साथ नॉन-एलाय स्टील, अनकोटिड कोल्ड रोल्ड कार्बन/शीट्स/स्ट्रिप्स जो 0.27 मि० मी० की मोटाई और चौड़ाई एम० 513 अथवा समतुल्य मोटाई वाले हों।			के इन्गोट्स/सिमिफिनिश प्रोडक्ट्स।		
37. सभी ग्रेडों में टिन-मिल ब्लैक प्लेट		36-0062-00-8	47. मिश्रित धातु इस्पात के सभी प्रकार के अनियमित रूप से मोड़े हुए कार्बन में हीट रोल्ड बार्स और रोड्स किन्तु निम्नलिखित को छोड़कर:—		
38. किसी भी फिनिश में नॉन-एलाय इस्पात (टिन फ्री इस्पात के रूप में बाजार में भेजे गए) के सभी ग्रेडों के क्रोमियम अक्साइड/क्रोमियम और क्रोमियम अक्साइड फ्लैट/कोटिड फ्लैट रोल्ड प्रोडक्ट्स।			(क) आई० एम० 4454 (भाग-3) के लिए, नायम के लिए वायर राइम्स		
39. नॉन-एलाय इस्पात के सभी ग्रेडों के जिक/जिक-एन्यूमिनियम एलाय/एन्यूमिनियम फ्लैटिड/कोटिड (चाहे एक तरफ या दोनों तरफ) फ्लैट रोल्ड प्रोडक्ट्स चाहे वे किसी भी रूप में प्लेट या कोइलेटिड हों।			(ख) गैर-कोबाल्ट थ्रेड हाई स्पीड स्टील वायर राइम्स		
40. किसी भी फिनिश में नॉन-एलाय इस्पात के टिन कोटिड/फ्लैटिड फ्लैट-रोल्ड उत्पाद (बाजार में टिनप्लेट के रूप में भेजे गए)।			(ग) लीडिड (जिनमें लैड 0.4% या अधिक है) अलाय फ्री कटिंग स्टील वायर राइम्स जो उन्नी विशिष्टकरण के अन्य तत्वों के सहित या रहित हों।		
मिश्रित धातु इस्पात (सभी प्रकार के):			48. जंगारोधी इस्पात के सभी प्रकार के फ्लैट-रोल्ड उत्पाद चाहे वे सफाई की सभी स्थितियों में सीसी लम्बाई में या काब्रस में हों (किसी भी ग्रेड में मोड़े गए हों सहित) किन्तु निम्नलिखित को छोड़कर:		
41. मिश्रित इलेक्ट्रोप्लेट इस्पात के सभी श्रेणियों के फ्लैट-रोल्ड उत्पाद संभरण की हर स्थिति में चाहे सीसी लम्बाई में हो अथवा कार्बन में, सफाई की प्रत्येक स्थिति में, उन्हें सम्मिलित करते हुए जो किसी भी आकार में मुड़े हों किन्तु एम-4 और एम-2 एच की विशिष्टीकरण के सी० आर० जी० जी० इलेक्ट्रिकल स्टील शीट्स/वाइड-कोइलेट्स/स्ट्रिप्स के अलावा।			(1) रेजर ब्लेड्स के लिए 5.00 एम० एम०—22.40 एम० एम० की चौड़ाई और 0.10—0.13 एम० एम० मोटाई के कार्बन में कोल्ड रोल्ड स्ट्रिप्स।		
42. सभी प्रकार के जंगारोधी इस्पात में इन्गोट्स/सिमिफिनिश प्रोडक्ट्स/एंगल्स/रोप्स और सैकण्डरी रोल्ड शीट्स (फिलिंग सैकण्डरी किन्तु राउन्ड्स को छोड़कर)।			(2) घड़ी के केसों के विनिर्माण के लिए 51 एम० एम० से कम चौड़ाई और 10 एम० एम० से कम मोटाई में ए०आई०एम० आई० 303 और 304 के अनुरूप जंगारोधी इस्पात स्ट्रिप्स/फ्लैट्स।		
43. सभी प्रकार के जंगारोधी इस्पात में अनियमित रूप से मोड़े हुए कार्बन में हीट रोल्ड बार्स और राइम्स।			(3) पेनों की निर्बां का विनिर्माण करने के लिए 51 ए०एम० से कम चौड़ाई और 0.1 एम०एम० से कम मोटाई में ए०आई०एम० आई० 304 और 316 के अनुरूप जंगारोधी इस्पात स्ट्रिप्स।		
44. पूर्णतया कोटिड/फ्लैटिड या अनकोटिड कन्डीशन किसी भी रूप में/सैकण्डरी/साइज/कैटेगरी में मिश्रधातु इस्पात (जंगारोधी इस्पात सहित) के सभी वर्गों के सभी उत्पादों के और सैकण्डरी डिफैक्टिक्स/सरकल्स/कटिम्स।			(4) घड़ी के फीलों के विनिर्माण के लिए 0.233 से 0.314 एम० एम० तक की मोटाई और अधिकतम 75 एम० एम० चौड़ाई में ए०आई०एम०आई० 304 के अनुरूप जंगारोधी इस्पात स्ट्रिप्स।		
45. जंगारोधी इस्पात सहित सभी प्रकार के मिश्रित धातु इस्पात के सभी वर्गों के री-रोलेबल स्केल।			(5) 12 एम०एम० से अधिक मोटाई और/या 1.40 मीटर से अधिक चौड़ाई की जंगारोधी इस्पात प्लेटें।		
46. जंगारोधी और हाई स्पीड इस्पात वर्गों को छोड़कर सभी प्रकार के मिश्रित धातु इस्पात			(6) कैपिटरी ट्यूबों के विनिर्माण के लिए 0.3 एम०एम० मोटाई से कम ए०आई० 304 ग्रेड के लिए जंगारोधी इस्पात स्ट्रिप्स।		

भारतीय इस्पात प्राधिकरण लिमिटेड (ए०ए०आई०ए०)

49. विशिष्टीकरण आई०एम० 10748 में] के समरूप एम० आर० कार्बन।

टिप्पणी:—(1) लोहा एवं इस्पात (लोहा मिश्र धातु सहित) के लिए जम्हावनी और परिभाषा सीमा शुल्क दर सूची संशोधन अधिनियम, 1985 में दिए गए के अनुसार हैं।

(2) खनिज एवं धातु व्यापार निगम के माध्यम से आयात के लिए सरणीबद्ध अलौह धातु केवल जंगारोधी इस्पात के रूप में होगी। गढ़े हुए रूप में उनका आयात अन्य परिशिष्टों में तत्संबंधी प्रविष्टियों द्वारा नियंत्रित किया जाएगा।

परिशिष्ट 5—भाग 7—जारी

पेट्रोलियम उत्पाद, उर्वरक, भेषज, कीचड़ फिल्में/वीडियो फिल्में, तेल/बीज, अनाज, अलवारी कागज, वसा, फोटी एसिड/एसिड तेल

1	2	कोड सं०	1	2	कोड सं०		
पेट्रोलियम उत्पाद			23. ट्रिक्लोमैर प्रायतः गविलेट ट्रिक्लोमैर प्रायतः बेन. प्लॉक खनिज और विस्फोटक मूल दोनों से मिली			41-0025-00-3	
1. सरकार द्वारा भारतीय तेल नियम के तहत से प्रदान की गई विदेशी मुद्रा के आवाज पर निम्न- लिखित सर्वो का आयात खुले बाजार व्यवस्था के अंतर्गत निम्न द्वारा ही किया जाएगा। उक्त आयात निम्न- रूप और कीमत का निम्नलिखित सामग्रीय तेल निम्न द्वारा पेट्रोलियम एवं गैरकृत्रिम मूल उत्पादों में सरकार की संबंधित नीति के अनुसार तैयार किया जाएगा :-			24. टर्बिडिग तेल			41-0016-00-8	
2. विभिन्न और खनिज मूल दोनों का निम्नलिखित निम्न उत्पाद			25. गैरकृत्रिम तेल			41-0027-00-6	
3. तेल पेट्रोलियम तेल			26. कच्चा पेट्रोलियम काक			41-0022-00-4	
4. बेसीन			27. विटुमन (गैरकृत्रिम) - पेट्रोलियम ग्रीस			41-0006-00-9	
5. प्रारिष्टक तेल			28. एल.पी.जी. के साथ कुल गैरकृत्रिम			41-0007-00-5	
6. भंडारण के अंतर्गत निम्नलिखित			उर्वरक:				
7. विदेशी श्रेणी और प्रारंभ की श्रेणी तेल और प्रारंभ की श्रेणी तेल (पेट्रोलियम से ही तैयार)			1. निम्नलिखित सर्वो के माफ में, खुले बाजार व्यवस्था के अंतर्गत आयात भारत सरकार, कृषि उत्पादों की और से आयात एवं धातु व्यापार निम्न द्वारा तैयार किया जाएगा। इसके लिए संबंधित विदेशी मुद्रा सरकार द्वारा खनिज एवं धातु व्यापार निम्न के तहत से ही तैयार। उन के आयात नियम और कीमत का निम्नलिखित सरकार के कृषि मंत्रालय की संव- धित बोर्ड के अनुसार खनिज तथा धातु व्यापार निम्न द्वारा किया जाएगा।				
8. निर्दिष्ट तेल			(1) सफाई तेल				
9. एल.पी.जी. तेल			(1) प्रसोवियम सफाई तेल			42-0003-00-2	
10. अंतर्राष्ट्रीय तेल एवं सफाई तेल			(2) युनियन			42-0018-00-8	
11. टर्बिडिग तेल और प्रारंभ की श्रेणी तेल और खनिज एवं प्रारंभ की श्रेणी श्रेणी			(3) प्रसोवियम सफाई तेल			42-0003-00-2	
12. गैरकृत्रिम विस्फोटक तेल			(4) क्लोरोप्रोपेन प्रसोवियम तेल			42-0006-00-1	
13. खनिज तेल			(5) अंतर्राष्ट्रीय के गैरकृत्रिम (अंतर्राष्ट्रीय गैरकृत्रिम)			42-0012-00-1	
14. गैरकृत्रिम विस्फोटक तेल के तेल सफाई तेल			(6) गैरकृत्रिम गैरकृत्रिम			42-0014-00-4	
15. गैरकृत्रिम तेल			(7) गैरकृत्रिम गैरकृत्रिम			42-0013-00-1	
16. भेषज			(8) गैरकृत्रिम गैरकृत्रिम			42-0007-00-8	
17. पेट्रोल, डी.ओ. और अन्य तेलों के वर्गीकरण के लिए तेल			(ii) फास्फोरिक				
18. गैरकृत्रिम तेल			(1) ट्रिपल सुपर फास्फेट			42-0017-00-3	
19. गैरकृत्रिम तेल के तेल के तेल			(2) खनिज सुपर फास्फेट			42-0009-00-0	
20. शोध से गैरकृत्रिम तेल की सभी किस्में			(3) मूल लीड तेल			42-0005-00-5	
21. गैरकृत्रिम तेल की सभी किस्में			(iii) पेट्रोलियम				
22. टोल्बुइन			(1) गैरकृत्रिम तेल			42-0016-00-7	
			(2) गैरकृत्रिम तेल (गैरकृत्रिम तेल से तैयार गैरकृत्रिम तेल)			42-0012-00-5	

परिशिष्ट 5—भाग-क—जारी

1	2	कोड सं०	1	2	कोड सं०
(iv) मिश्रण (कम्प्लेक्स)			मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जाएगा।		
(1) टार्टर-प्रमोनिम फास्फेट		42-0008-00-1	प्रायात, वितरण और उनकी कीमत का निर्धारण राज्य व्यापार निगम/हिन्दुस्तान वनस्पति तेल निगम, नई दिल्ली (भारत सरकार का उपक्रम) द्वारा खाद्य और नागरिक आपूर्ति मंत्रालय, नागरिक आपूर्ति विभाग में सरकार की संबंध नीति के अनुसार किया जाएगा :—		
(2) विभिन्न ग्रेड के प्रमोनिम फास्फेट		42-0002-00-6	1. नारियल का तेल		45-0002-00-4
(3) विभिन्न ग्रेड के प्रमोनिम नाइट्रोफास्फेट		42-0001-00-10	2. गिरी		45-0003-00-0
(4) मोनो प्रमोनिम फास्फेट		42-0010-00-9	3. भूषकनी तेल/बीज		45-0005-00-3
(5) विभिन्न ग्रेड के एन०पी० के० संकर उर्वरक		42-0015-00-9	4. ताड़ तेल (सभी प्रकार के जिन में पाम ओलीन और अन्य फैट्स शामिल हैं)। ताड़-बीज		45-0006-00-X
औषध			5. तोरिया बीज तेल/बीज		45-0007-00-6
3. निम्नलिखित मदों के मामले में आयात केवल भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस टी सी) द्वारा ही उनके नाम में सरकार द्वारा प्रदान की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर पूरे सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत किया जाएगा। आयात, वितरण और उनकी कीमतों का निर्धारण रसायन तथा वैट्रोकेमिकल्स विभाग में सरकार की संबंध नीति के अनुसार एम० टी० सी० द्वारा किया जायेगा :—			6. गुन्गुम तेल/बीज		45-0008-00-2
(1) डेप्सान (डाई-एमिनो साई-फिनाइल सल्लोन)		43-0051-00-9	7. मोथानीन-तेल/बीज		45-0009-00-9
(2) स्ट्रुप्टासाइलीन सल्फेट		43-0208-00-6	8. सूर्यमुखी तेल/बीज		45-0010-00-7
(3) विटामिन ए और विटामिन ए के पूर्ण मिश्रण		43-0235-00-3	9. विनोले का तेल/बीज		45-0004-00-7
रूपक फिल्म (सिनेमाटोग्राफ फिल्म प्रदर्शित वीडियो फिल्म)			“(अन्य सभी तेल/बीज/अन्य कोई वस्तु जिससे तेल निकाला जा सके चाहे खाद्य या अखाद्य हो जिसमें वनस्पति फैट्स भी शामिल हों, जिसका विशेष रूप में ऊपर या इस नीति में अन्य कहीं उल्लेख न हो। (परन्तु टंग आयन चीनी वूड आयन और प्राकृतिक नम को छोड़कर) का आयात इन प्रावधानों के अधीन केवल राज्य व्यापार निगम/हिन्दुस्तान वनस्पति तेल कार्पोरेशन, नई दिल्ली द्वारा ही किया जाएगा।”		
4. विदेशी रूपक फिल्मों के वीडियो राइट्स सहित रूपक फिल्म और वीडियो फिल्म के मामले में (प्राकाशवाणी द्वारा आयातित वीडियो को छोड़कर) आयात केवल राष्ट्रीय फिल्म विकास निगम द्वारा सरकार द्वारा उभकी रिहा की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत किया जाएगा। आयात, वितरण और कीमत निर्धारण सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय में सरकार की संबंधित नीति के अनुसार राष्ट्रीय फिल्म विकास निगम द्वारा किया जायेगा।			45-0001-00-8		
तेल/बीज			अखबारी कागज		
5. निम्नलिखित मदों के मामले में चाहे वे खाद्य हों अथवा अखाद्य, आयात भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस टी सी) हिन्दुस्तान वनस्पति तेल निगम, नई दिल्ली (भारत सरकार का उपक्रम) द्वारा उन के नाम में सरकार की संबंध नीति के अनुसार किया जाएगा।			6. वैगज वेज्ड न्यूजपिंट को सम्मिलित करते हुए, अखबारी कागज के मामले में आयात केवल भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस टी सी) द्वारा उसके नाम में सरकार द्वारा रिहा की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत किया जाएगा। आयात, वितरण और उनकी कीमत का निर्धारण राज्य व्यापार निगम द्वारा सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय में भारत सरकार की संबंध नीति के अनुसार किया जाएगा।		
44-0001-00-5			46-0001-00-9		

परिशिष्ट 5—भाग-क—जारी

1	2	कोड नं०	1	2	कोड नं०
अनाज :			(1)	नामिक एमिड	49-0003-00-01
अनाज के मामले में, आयात केवल खाद्य व्यापार निगम (एफ सी आई) द्वारा खुले सामान्य बाढ़-सेरा के अन्तर्गत सरकार द्वारा उसके नाम में रिहा की गई निदेशी मुद्रा के अधीन पर किया जाएगा। आयात वितरण और उमका मुख्य निर्धारण खाद्य व्यापार निगम द्वारा खाद्य तथा नागरिक आपूर्ति मंत्रालय (खाद्य विभाग) में सरकार की संवद्ध नीति के अनुसार किया जाएगा।			(2)	ऑनियन एमिड	49-0004-00-08
खंजर सहित सोमेट किन्तु ओ०५०० जी०सी०, आयत इण्डिया लि० द्वारा अवेजित तेल के कुलों की सीमेंट की छोड़कर			(3)	सीसा एमिड	49-0012-00-00
फौदी एमिड और एमिड तेल			(4)	पार्मिटिक एमिड	49-0001-00-09
(1) निम्नलिखित वर्ग के सामान में आयात केवल भारतीय राज्य व्यापार निगम द्वारा खुले सामान्य बाढ़-सेरा के अन्तर्गत उनके नाम पर-कार द्वारा रिहा की गई निदेशी मुद्रा के अधीन पर किया जाएगा। आयात, वितरण और मुख्य निर्धारण उद्योग मंत्रालय में सरकार की संवद्ध नीति के अनुसार राज्य व्यापार निगम द्वारा किया जाएगा।			(5)	पाम फौदी एमिड	49-0008-00-03
			(6)	पाम एमिड आयात	49-0007-00-07
			(7)	पाम करमल आयात	49-0010-00-08
			(8)	पाम ग्रीनोलेट	49-0010-00-08
			(9)	एमिड आयात सहित सभी प्रकार के शुद्ध या मिश्रित अन्य फौदी एमिड्स।	49-0006-00-00
			(10)	सोप-आयतन	49-0011-00-04
			(11)	प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्-थियरी और क्वाटररी ग्राइन टेलो एनोल्स	49-0012-00-03
			(12)	हाइड्रोक्नेटिक डाली इमाइन्स जिसमें प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्थियरी और क्वाटररी भी शामिल है।	49-0002-00-00
			(13)	अनियत इमाइन्स जिसमें प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्थियरी और क्वाटररी भी शामिल है।	49-0005-00-04
			(14)	मिथिलेन इमाइन्स जिसमें प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्थियरी और क्वाटररी भी शामिल है।	49-0013-00-07

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की सूची के मामले दिया गया कोड सामान्यतः आदेशन प्रपत्र में जहाँ पर नाम के दिया जाए।

परिशिष्ट 6

खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन मदों का आयात

आयातकों की श्रेणियाँ, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उनके द्वारा आयात के लिए अनुमेष्य मदें और उन मदों के आयात के लिए लागू होने वाली शर्तें नीचे दी गई हैं :—

मदें	पान आयातकों की श्रेणियाँ
1. परिशिष्ट 2, 3 भाग-क, 4 भाग-क, 5 और 8 में शामिल की गई मदों से भिन्न कच्चे माल, संघटक और उपभोज्य (गैर लोहा तथा इस्पात मदें) ।	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक)
2. परिशिष्ट 2, 3 भाग-ख, 4 भाग-ख और 9 और 5 भाग-क में शामिल की गई मदों से भिन्न लोहे तथा इस्पात की मदें	—वही—
3. परिशिष्ट 1, भाग-ख के अन्तर्गत आने वाला पूंजीगत माल	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक)
4. स्वीकृत अतिरिक्त पुर्जें (अर्थात् परिशिष्ट 2, 3 भाग-क, 8 और 10 में शामिल किए गए से भिन्न अतिरिक्त पुर्जें) ।	—वही—
5. कच्चे माल, संघटक, उपभोज्य सामग्री, मशीनरी, उपकरण, औजार, अनुषंगी टूल्स और अतिरिक्त पुर्जें, किन्तु कार्यालय मशीनों को छोड़कर	केन्द्र या राज्य सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त अनुसंधान तथा विकास एकक, वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशालाएं, उच्च शिक्षण संस्थान और अस्पताल वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक)
6. ज़िग्स, जुड़नार ड्राईज और पैटर्न्स, कन्ट्रोल रोलर ड्राईज सहित मोल्ड्स (डाइकास्टिंग के लिए मोल्ड्स सहित) और प्रेस टूल्स (परिशिष्ट 1 भाग-क, 2 और 3 भाग-क और उनके भागों में दिए गए से भिन्न) और उनके पुर्जें	
7. निम्नलिखित अध्यापन सहाय्य :— (1) रीडर्स-ब्रिन्टर्स सहित या इस के बिना शैक्षिक प्रकृति की माइक्रोफिल्म और माइक्रोफिचिज, और (2) आडियो कैस्ट्स के साथ या बिना शैक्षिक प्रकृति के फिल्म स्ट्रिप्स/स्लाइड्स ; शैक्षिक प्रकृति के आडियो कस्सेट/वीडियो कस्सेट्स और शैक्षिक प्रकृति के वीडियो डिस्कस ।	मान्यता प्राप्त शैक्षणिक, वैज्ञानिक, तकनीकी और अनुसंधान संस्थान ऐसी संस्थाओं के पुस्तकालय, केन्द्रीय या राज्य सरकार के विभाग, अनुसंधान एवं विकास कार्य में लगे हुए औद्योगिक एकक, पंजीकृत चिकित्सालय संस्थाएं, अस्पताल, चिकित्सक, सलाहकार, मान्यता प्राप्त वाणिज्य मण्डल, उत्पादनकारी परिषद, प्रबन्ध संघ और व्यावसायिक निकाय।
8. कम्प्यूटर तथा कम्प्यूटर पर आधारित निम्नलिखित आकृतियों के सिस्टम:— (क) कम से कम 32 बिट बर्ड लैन्थ सहित सी पी यू (ख) 60 मेगाबाइट्स की मेम मेमोरी, तथा (ग) 1000 मेगाबाइट्स की डिस्क स्टोरेज कैपेसटी	सभी व्यक्तियों द्वारा अपने निजी उपयोग के लिए
9. कम्प्यूटर सिस्टम के लिए अतिरिक्त पुर्जें	अध्याय 6 के अन्तर्गत अनुमति वास्तविक उपयोक्ता और अन्य
10. (क) सभी किस्म के मुगियों के टीके (ख) प्रोम्टारलांडिन पी जी एफ, एल्फा	कृषि विभाग, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित मुर्गी फार्म/हिवरीज पशुपालन आयुक्त, नई दिल्ली द्वारा 'अनिवार्यता प्रमाणपत्र' के आधार पर वास्तविक उपयोक्ता ।
11. (क) कच्चा माल, संघटक, उपभोज्य सामग्री मशीनरी, उपस्कर, औजार, उप-साधक, टूल्स और अतिरिक्त पुर्जें । (ख) डाइविंग उपस्कर, अतिरिक्त पुर्जें, उपभोज्यों, और इस परिशिष्ट की मूची-2 के अनुसार डाइविंग गैसिस	तेल तथा प्राकृतिक गैस आयोग (ओ०एन०जी०सी०)/आयल इण्डिया लि०, भारतीय गैस प्राधिकरण लि० (जी ए आई एल) ओ एन जी सी आयल इण्डिया लि०/जी आई ए एल से तट से दूर/तट पर की संविदाएं प्राप्त करने वाले सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम । तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग/भारतीय तेल लि०/भारतीय गैस प्राधिकरण और पेट्रोलियम प्रचालन के संबंध में डाइविंग सविम के लिए प्राप्त ठेकों की यूनितें ।
12. पूंजीगत माल, संघटक, कच्चा माल, उपभोज्य और अतिरिक्त पुर्जें	महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई (कस्टम्स वान्डिड परिसर में कार्य करने वाली) के साथ पंजीकृत पोत मरम्मत करने वाली यूनितें ।
13. पोत के निर्माण/मरम्मत में अपेक्षित कोई मद जैसे कच्चा माल, संघटक, उप-भोज्य (उपभोज्य औजारों सहित) या अतिरिक्त पुर्जें (परिशिष्ट 1 भाग-क, 2, 3 और 5 में जो मदें प्रदर्शित हैं, उनसे भिन्न)	पोत निर्माण, और उन की मरम्मत में लगे हुए औद्योगिक उपक्रम, वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन 1 इलैक्ट्रानिकी मदों के संबंध में, आयात नीति के अनुसार अपेक्षित इलैक्ट्रानिकी विभाग में पूर्व स्वीकृति प्राप्त की जाएगी और निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत की जाएगी ।

परिशिष्ट—6—जारी

मर्दे	पात्र आयातकों की श्रेणियां
14. पंजीगत माल/समीनरी	(i) कोल इंडिया लि० (ii) नवेली लिगनाइट कार्पोरेशन लि० (iii) भारत कुकिंग कोल लि० (iv) सेन्ट्रल कोल फील्ड्स लि० (v) ईस्टर्न कोल फील्ड्स लि० (vi) साऊथ ईस्टर्न कोल फील्ड्स लि० (vii) नार्दर्न कोल फील्ड्स लि० (viii) वेस्टर्न कोल फील्ड्स लि० (ix) सेन्ट्रल माइन प्लानिंग एंड डिजाइन इन्स्टीट्यूट (x) सिंगरैनी कोलरीज कम्पनी लि०
15. इस परिशिष्ट की सूची 1 के अनुसार रत्न और आभूषण उद्योगों के लिए आवश्यक मशीनरी, उपस्कर, परीक्षण उपकरण, औजार और यन्त्र	"रत्न और आभूषण नियत संवर्धन परिपद, द्वारा तथा यथा प्रमाणित वास्तविक उपयोक्ता।
16. चिकित्सा, गैस सिलिंडर जिसकी पानी की क्षमता 10. 2 लिटर और इससे अधिक हो	वे वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जिनके पास चिकित्सा गैस (ऑक्सीजन) और/या नाइट्रस आक्साइड के विनिर्माण के लिए औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण और औषधि एवं प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अन्तर्गत जारी किया गया वैध लाइसेंस है।
17. अग्नि शमन यन्त्रों के लिए 15 लीटर पानी की क्षमता तक के सी और गैस सिलिंडर	वे वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जिनके पास अग्नि शमन यंत्रों का निर्माण करने के लिए औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण है।
18. ग्रीस/स्लेहक तेल	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 10,000 रु० से अधिक नहीं होगा और यह भारतीय तेल निगम, विपणन प्रभाग बम्बई से "अनापत्ति प्रमाण-पत्र" प्रस्तुत करने की शर्त के अधीन होगा।
19. भेषज और औषध	(1) अस्पताल और चिकित्सा संस्थानों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि किसी भी समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 50 हजार रुपये से अधिक नहीं होगा ; (2) किसी भी व्यक्ति द्वारा उसके निजी उपयोग के लिए, बशर्ते कि किसी भी एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य दो हजार रुपये से अधिक नहीं हो ; और (3) पंजीकृत चिकित्सक द्वारा उनके स्वयं के व्यवसाय में उपयोग के लिए, बशर्ते कि एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 10 हजार रुपये से अधिक नहीं होगा।
20. (क) चिकित्सा जिसमें शल्य-चिकित्सा, आस्टिकल और दंत चिकित्सा संबंधी औजार उपकरण और यंत्र और प्रतिस्थापन के पुर्जे और उनके अनुषंगी; और दंत-चिकित्सा सामान भी शामिल हैं।	(1) अस्पताल या चिकित्सा संस्थानों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा-मूल्य एक वित्तीय वर्ष के दौरान 4 लाख रुपये से अधिक नहीं हो।
(ख) इस परिशिष्ट की सूची 5 के अनुसार शल्य चिकित्सा प्रयोजन के लिये सीवन और सुइयां	(2) पंजीकृत चिकित्सकों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि ऐसे आयातित माल का लागत एवं बीमा-भाड़ा-मूल्य एक वित्तीय वर्ष के दौरान 10 हजार रुपये से अधिक नहीं होगा।
21. एक्स-रे-इन्टेंसिफाइंग स्क्रीन	अस्पताल और रेडियोलॉजिकल क्लिनिकों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि किसी भी एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा-मूल्य एक लाख रुपये से अधिक नहीं होगा।
22. वैज्ञानिक और माप तोल वाले औजार और रसायन	विज्ञान, तकनीकी, इंजीनियरिंग और औषधि के क्षेत्र के डाक्टरों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए (इस संबंध में सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को साक्ष्य प्रस्तुत करने पर), बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष के दौरान ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 10 हजार रुपये से अधिक नहीं होगा।
23. परीक्षण उपस्कर, परीक्षण यंत्र और रासायनिक	औषधि और श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधीन अनुमोदित परीक्षण प्रयोगशालाएं राज्य के औषधि नियंत्रक की सिफारिश प्रस्तुत करने पर उनके निजी उपयोग के लिए एक वर्ष में अधिक से अधिक कुल 50,000 रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) मूल्य के लिए।

परिशिष्ट—6—जारी

मर्चे	प्राप्त आयातकों की श्रेणियाँ
24. मोटर व्हीकल और कृषि ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जे	वह व्यक्ति जिसके पास आयातित वाहन/कृषि ट्रैक्टर है, उसके द्वारा उसके स्वयं के उपयोग के लिए एक वित्तीय वर्ष के दौरान पांच हजार रुपये लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य तक।
25. अव्यवसायी रेडियो संचार उपस्कर जिसमें किट्स, उपसाधित्र (जिसमें एन्टीना, घूमने वाली मोटर, फीड लाईन्स, स्टैंडिंग वैब रेसो ब्रिज शामिल हैं) और संचालक, अतिरिक्त पुर्जे, और संचालक शामिल हैं। उपस्कर निम्नलिखित फ्रीक्वेंसी रेंज एवं शक्ति सीमा के भीतर समरूप होना चाहिए।	लाइसेंस प्राप्त रेडियो अव्यवसायी द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए (इस सम्बन्ध में सीमा शुल्क प्राधिकारियों को साक्ष्य प्रस्तुत करने पर), बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष के दौरान ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 15,000 रुपये से अधिक नहीं होगा। भारत सरकार संचार मंत्रालय, के बतौर योजना एवं सम्बन्ध स्तम्भ की पूर्ण अनुमति के बिना आयातित माल किसी भी व्यक्ति अथवा पार्टी को हस्तांतरित नहीं किया जाएगा।

I. उच्च फ्रीक्वेंसी (एच० एफ०)

मीटर बैंड	फ्रीक्वेंसी रेंज	उत्पादन की शक्ति सीमा
160 एम	1.8 से 2.0 एम० एच० जेड० तक	150 वाट
80 एम	3.5 से 4.0 वही	150 वाट
40 एम	7.0 से 7.5 वही	150 वाट
20 एम	14.0 से 14.50 वही	150 वाट
15 एम	21.0 से 21.50 वही	150 वाट
10 एम	28.0 से 30.00 वही	150 वाट

II. बहुत उच्च फ्रीक्वेंसी (वी एच एफ)

2 एम	144 से 146 एम० एच० जेड० तक	25 वाट
------	----------------------------	--------

III. अत्यधिक उच्च फ्रीक्वेंसी (यू०एच०एफ०)

70 से०मी०	430 से 440 एम० एच० जेड० तक	25 वाट
-----------	----------------------------	--------

टिप्पणी: केलिब्रेशन उद्देश्यों के लिए उच्च फ्रीक्वेंसी ट्रान्समिटरों में या तो 10 एम एच जेड या 15 एम एच जेड स्टैंडर्ड फ्रीक्वेंसी रिसेप्शन सुविधा भी शामिल है।

26. ताजे फल वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग द्वारा विमुक्त की गई विदेशी मुद्रा के मद्दे भारत का राष्ट्रीय कृषि सहकारी विपणन संघ (नेफेड)
27. ग्रेप गार्ड पेपर ग्रंथ उत्पादकों को वितरण के लिए राज्यकृषि विकास निगम, कृषकों की सहकारी समितियों और राज्य सरकारों द्वारा मान्यता प्राप्त किसानों के संघ
28. टटी हुई इलेक्ट्रिक मोट वास्तविक उपयोक्ताओं को सालवैज माल की पूर्ति के लिए धानु कतरन व्यापार निगम लि० मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित कोई अन्य राजकीय एजेंसी द्वारा।
29. मेग्नेटिक/इलेक्ट्रोमेगनेटिक वाटर कन्डीशनिंग सिस्टम स्थानीय निकाय (नगर निगम आदि) सरकारी विभाग और अन्य सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम।
30. फोटोग्राफिक रासायनिक :—
डिबलेपर्स, फिक्सर्स, इन्टेन्सिफायर्स, रीडयूसर्स, टोनर्स और क्लियनिंग ऐजेंट्स
- (1) दूकान एवं स्थापना अधिनियम के लिए लाम् स्थानीय कानून के अधीन पंजीकृत वास्तविक उपयोक्ता
- (2) स्टूडियो फ़िल्म संसाधन प्रयोगशालाएं और परीक्षण प्रयोगशालाएं, जो राज्य के उद्योग निदेशक द्वारा प्रमाणित हों
31. 3/4 "यूमेटिक और" वीडियो केसेट्स/टैप्स वीडियो साफ्टवेयर जनरेशन के लिए सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के पास पंजीकृत यूनिट।
32. किसी भी माध्यम से कम्प्यूटर साफ्टवेयर प्रति डिस्क्रेट्स औसतन 50 रुपये लागत-बीमा- भाड़ा या इस से कम के सहित प्लोपी डिस्क्रेट्स में साफ्टवेयर को छोड़कर
- (1) सरकारी विभागों और कम्प्यूटर के विनिर्माताओं सहित वास्तविक उपयोक्ता।
- (2) स्टॉक और बिक्र के लिए इस प्रयोजन के लिए इलेक्ट्रॉनिकी विभाग के पास पंजीकृत साफ्टवेयर सदन; और
- (3) स्टॉक और बिक्री के लिए इलेक्ट्रॉनिकी विभाग
33. इन्फ्लेबल बाल बनाने के लिए पोलियुरेथेन
- (1) निर्यात के लिए इन्फ्लेबल बाल के विनिर्माण में लगे हुए वास्तविक उपयोक्ता
- (2) भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस टी सी)

परिशिष्ट—6—जारी

मद	पात्र आयातकों की श्रेणियाँ
34. अकिंग के लिये भारतीय फैनग पौत	शिप ब्रेकिंग के लिए पंजीकृत एकक
35. शैक्षिक, वैज्ञानिक, तकनीकी पुस्तकें और पत्रिकाएँ, (कृपया इस परिशिष्ट की सूची 7 में विषयों की निर्देश सूची देखें), सूचना पत्रिका और समाचार-पत्र	—वर्ही—
36. इस परिशिष्ट की सूची 2 के अनुसार जीवन-दायक उपस्कर एवं उनके अतिरिक्त पुर्जे	—वर्ही—
37. इस परिशिष्ट की सूची 3 के अनुसार परिष्कृत भेषज प्रिपरेशन, जीवन दायक और कैमर रोधी भेषज	सभी व्यक्तियों द्वारा
38. परिष्कृत रूप में हॉर्मोनोपैथिक आपधिया या मूल रूप में और/या किसी भी गोटैसी में हॉर्मोनोपैथिक भेषज (सिंगल) "दुग्ध चीनी" सहित थोक में और बायोकैमिक औषधिया	—वर्ही—
39. इस परिशिष्ट की सूची 4 के अनुसार आयुर्वेदिक और यूनानी औषधियाँ बनाने के लिए अपेक्षित आंतरिकृत भेषज (संगयणव, मोतियों और मूंगों के प्रायान की अनुमति केवल पूर्ण रूप में और केवल गैर-आभूषण किस्म के लिए दी जाएगी)	—वर्ही—
40. परिशिष्ट 2, 3, भाग-क, 8 तथा 10 में जो सम्मिलित हैं इनको छोड़कर निम्नलिखित के अतिरिक्त पुर्जे— (1) मुद्रण मशीनरी (2) बेटरज वुड, स्लास तथा प्लास्टिक के काटन, फार्मिंग, एबरेडिंग तथा पोलिशिंग मशीन टूल्स, किसी भी मानक या अनुबंधी उपस्कर के लिए (3) निम्नलिखित सहित मिनेमाटोग्राफिक उपस्कर (1) फिक्चर तथा माउन्ड प्रिंटिंग लैम्पस (2) प्रोजेक्शन लैम्पस-जेतोन या टंगस्टन (3) लैम्सिज/जूम लुमिज सिनेमा स्कॉप लैम्सिज सहित (4) प्रोजेक्श फाल्यूम इंडिकेटर (5) 10 के डब्ल्यू, 5 के डब्ल्यू, 2 के डब्ल्यू, 1 के डब्ल्यू, तथा 500 वाट की जगना के स्टुडियो लैम्पस (4) ट्रेवलर्स	सभी व्यक्तियों द्वारा
41. इस परिशिष्ट की सूची 6 के अनुसार दन्तय मदें	सभी व्यक्तियों द्वारा
42. इस परिशिष्ट की सूची-9 के अनुसार आक्थालमिक मदें	—तदैव—
43. इस परिशिष्ट-6 की सूची-10 के अनुसार कच मान, संघटक तथा उपभोग्य	वास्तविक उपयोगका (औद्योगिक) जिसके पास इलेक्ट्रानिक मदों का उत्पादन लाइसेंस/पंजीकरण-प्रमाणपत्र है।
44. प्रिंटिंग चैंकों के लिए अपेक्षित मैग्नेटिक इस्कर	भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा यथा प्रमाणित सिक्योरिटी प्रिटरज
45. निम्नलिखित कीटाणुनाशी, फफून्नाशी, अपतननाशी : (1) मोनोक्लोरोफॉस (2) मैथाइल पैराथिऑन (3) डाइमिथोपेट (4) बी.एच.सी. (5) मैलाथियन (6) इन्डोसुल्फान (7) फोरेर (8) डाइथेन (9) जिनेथ (10) मनेथ (11) पिनन (12) 2, 4 डी (13) बुटाक्लो (14) बेल्थियोकाव (15) इमोफाइटोस	इंडियन फार्मर्स फेडरेशन को अपरेटिव/कृषक भारती को अपरेटिव तथा राज्य कृषि उद्योग निगम, स्टॉक एवं विक्री के लिए

नोट : इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यन आचंदन पत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 6—जारी

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातों पर लागू शर्तें :

(1) सभी वास्तविक उपयोक्ता माल की निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों को एक घोषणा-पत्र प्रस्तुत करेंगे और उसमें अपने औद्योगिक लाइसेंस या सम्बद्ध प्राधिकारियों के पास वास्तविक उपयोक्ता के रूप में संबद्ध पंजीकरण का ध्यौरा देंगे अर्थात् उसमें औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण की संख्या और तारीख तथा विनिर्माण के अग्रिम उत्पादों का ध्यौरा इस बात की पुष्टि करते हुए देंगे कि (1) औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण रद्द नहीं किया गया है या वापस नहीं लिया गया है या अन्यथा रूप से उसे अप्रभावी नहीं किया गया है और (2) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित मर्चे संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी के पास एक औद्योगिक एकक के रूप में अपने औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण की शर्तों के बिल्कुल अनुसार और अपने अनुमोदित चरणवार विनिर्माण कार्यक्रम के अनुसार है। जिन मामलों में चरणवार विनिर्माण कार्यक्रम का अनुमोदन प्राप्त नहीं हुआ है उनमें इस बात का उल्लेख घोषणापत्र में होना चाहिए। उस मामले में जहां संबद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अलग पंजीकरण संख्या नियत नहीं की गई है वहां आयातक सीमाशुल्क प्राधिकारी की संतुष्टि के लिए इस सबध में अन्य साक्ष्य प्रस्तुत करेंगे कि वे औद्योगिक एकक के रूप में पंजीकृत हैं और किए गए आयात के लिए वे पात्र हैं। वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को माल की निकासी के समय यदि उनके लिए प्रायोजक प्राधिकारी या अन्य संबद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अनुमोदित कोई चरणवार विनिर्माण कार्य है तो उसकी एक प्रति भी भेजनी चाहिए।

(2) वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) माल की निकासी के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारियों की दूकान तथा प्रतिष्ठान अधिनियम, सिनेमाटोग्राफिक अधिनियम या सम्बद्ध स्थानीय सांविधिक के अधीन प्राप्त किए गए पंजीकरण प्रमाण-पत्र (सामान्यतः वैध) की मूल या एक फोटो प्रति प्रस्तुत करेगा।

(3) जिस मशीनरी और उपस्कर के आयात की अनुमति इस नीति के परिशिष्ट-1 भाग-ख द्वारा वास्तविक उपयोक्ताओं को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उस का पोत लदान लाइसेंसिंग वर्ष की समाप्ति से पहले किया जाना चाहिए। तथापि, यदि किसी मामले में आयातक पक्की संविदा करता है परन्तु माल का पोत लदान लम्बी सुपुर्दगी अवधि हो जाने के कारण नहीं किया जा सकता है तो पोतलदान ऐसी पक्की संविदा के अनुसार आयामी लाइसेंसिंग वर्ष के 31 मार्च तक अनुमित किया जाए वगैरह कि संबंधित संविदा विदेशी मुद्रा के व्यापारी (बैंक) के पास लाइसेंसिंग वर्ष 1988-89 और 1989-90 के दौरान 31 मार्च को या इसके पहले और लाइसेंसिंग वर्ष 1990-91 के दौरान 28 फरवरी को या इससे पहले विधिवत पंजीकृत हो गई है। किन्हीं विशेष मामलों में यदि सुपुर्दगी अवधि फिर भी लम्बी है तो, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली आगे बढ़ाई गई तिथि तक खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत पोत लदान की अनुमति दे सकता है।

(4) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमित मर्चों का भारत के लिए पोतलदान लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पहले धरेण आधार के माध्यम से किया जाना चाहिए। तथापि, वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमेष कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों के मामले में पात्र वास्तविक उपयोक्ताओं को उन पक्के आदेशों के मद्दे अलग लाइसेंसिंग वर्ष की 30 जून पोत लदान प्रभावी करने की अनुमति दी जाए जिनके लिए अपरिवर्तनीय साख-पत्र लाइसेंसिंग वर्ष 1988-89, 1989-90 की 31 मार्च को या इससे पहले और लाइसेंसिंग वर्ष 1990-91 की 28 फरवरी को या इसके पहले पोते गए हों या स्थापित किए गए हों। यदि आयातक वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) है और

माल का आयात अपने कारखाने के उपयोग के लिए वास्तविक शर्तों के साथ करता है तो यह सुविधा सभी व्यक्तियों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात करने के लिए अनुमित कच्चे माल के मामले में भी उपलब्ध होगी।

5. इस नीति के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन मर्चों के आयात की सुविधा सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस से एक बार मद को स्थानान्तरित किए जाने पर उपलब्ध नहीं होगी। ऐसे मामलों में जहां मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली आवश्यक समझे उमी सार्वजनिक सूचना में, सार्वजनिक सूचना की तारीख को या उसके बाद पोत लदान की व्यवस्था निम्न प्रकार से कर सकते हैं:—

- (1) मशीनरी और उपस्करों के मामले में वास्तविक उपयोक्ता ने आयात के लिए पक्की संविदा की हो और सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पूर्व विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी (बैंक) के पास संविदा को विधिवत् पंजीकृत कराया हो। ऐसी पक्की संविदाओं के मद्दे पोत लदानों की सुरक्षा सार्वजनिक सूचना में विनिर्दिष्ट तिथि तक होगी।
- (2) कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के मामले में सार्वजनिक सूचना की तिथि से पूर्व खोले गए अपरिवर्तनीय साख-पत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के संबंध में सुरक्षण उपलब्ध होगा। ऐसे मामलों में, सार्वजनिक सूचना की तिथि से अधिकतम 90 दिनों की अवधि तक पोत लदान उपलब्ध होगा। ऐसे सुरक्षण के लिए अपरिवर्तनीय साख-पत्र से इतर अन्य कोई पक्के करार पात्र नहीं होंगे।

6. खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों जिस, फिक्चर्स, डोइस पैट्रस तथा मोल्डों को आयात करने वाले वास्तविक उपयोक्ता के लिए “वास्तविक उपयोक्ता” शर्तें लागू होगी। खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात केवल उल्लिखित शर्तों के अनुसार ही किया जाएगा। वास्तविक उपयोक्ताओं को यह भी सुनिश्चित करना होगा कि खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उनके आयात पूर्वतया उनके चरणवार विनिर्माण कार्यक्रमों और उनकी औद्योगिक लाइसेंस शर्तों/सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारियों के पास पंजीकरण के अनुरूप है। आशय पत्र धारी औद्योगिक यूनिट खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष पूंजीगत माल का भी आयात कर सकती है।

7. (1) वास्तविक उपयोक्ता, परिशिष्ट-1 भाग-ख में सूचीबद्ध पूंजीगत माल को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन निम्नलिखित शर्तों के अन्तर्गत आयात कर सकता है:—

- (1) वास्तविक उपयोक्ता विशेष श्रेणी के लिए सूचीबद्ध माल को उसी श्रेणी के अधीन आयात कर सकता है। यदि एक वास्तविक उपयोक्ता पूंजीगत माल की उन मद का आयात करना चाहता है जो दूसरी श्रेणी के लिए खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेष है। तो सीमाशुल्क प्राधिकारी, मद्दा निदेशक तकनीकी विकास से इन आशय के प्रमाण-पत्र के आधार पर आयात की अनुमति दे सकते हैं। कि मद की आवश्यकता उसके अपने उद्योग में प्रयोग के लिए भी है।

- (2) ऐसे पूंजीगत माल का पुरानी मर्चों का आयात उल्लिखित शर्तों के अधीन किया जा सकता है। परन्तु कम सं. 1, 17, 28, 29, 35, 36, 46, 48, 49, 54, 65, 66, 76, 78, 79, 80, 81, 84, 85, 86, 92, 96, 97, 108,

परिशिष्ट 6—जारी

114, 130, 136, 140, एवं 145 जो कि परिशिष्ट—I भाग-ख(1) की प्रविष्टि सं.—3(i) के अन्तर्गत सूचीबद्ध मशीन टूल्स इनमें शामिल नहीं हैं।

- (3) ऊपर (2) में सूचीबद्ध मशीन टूल्स का एन सी/सी एन सी विवरण की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- (4) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत पूंजीगत माल के आयात के लिए निर्धारित आयु सीमा की शर्त आयातित पुराने मोटों पर लागू नहीं होगी।
- (5) पुराने कम्प्यूटर/कम्प्यूटर वेसड सिस्टम के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

8. पूंजीगत माल के संबंध में वास्तविक उपयोक्ता निम्नलिखित मर्दानों का भी आयात कर सकता है:—

- (क) मुख्य उपस्कर के 10 प्रतिशत के मूल्य तक 1 अतिरिक्त पुर्जों (चाहे अनुमय किस्म के हों अथवा प्रतिबंधित किस्म के हों) उप साधन तथा औजार यदि वे अतिरिक्त पुर्जों, उपसाधन एवं औजार 10 प्रतिशत से अधिक मूल्य के लिए अपेक्षित हैं तो वास्तविक उपयोक्ता को महानिदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली से यह दर्शाते हुए लिखित रूप में स्वीकृति प्राप्त करनी चाहिए कि मुख्य उपस्कर के लिए ऐसे अतिरिक्त पुर्जों/उपसाधनों/औजारों की अनुमति खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत जिस वास्तविक मूल्य तक दी जा सकती है, वह मूल्य क्या है और उसे सीमाशुल्क प्राधिकारी को निकाली वैनु प्रस्तुत करना चाहिए।
- (ख) इन शर्तों के अधीन अतिरिक्त पुर्जों, उपसाधन एवं औजारों के आयात की या तो मुख्य उपस्कर के साथ अथवा उसके पश्चात् अनुमति दी जा सकती है, लेकिन मुख्य उपस्कर के पहचान से पूर्व नहीं।

9. इस परिशिष्ट की मद सं० नं० 6 देखिए। जिस, किस्म के मामले में पात्र वास्तविक उपयोक्ता, मुख्य मद के मूल्य के 5% तक अतिरिक्त पुर्जों (चाहे वे अनुमय किस्म के हों या प्रतिबंधित किस्म के) का आयात कर सकते हैं।

10. इस परिशिष्ट की सूची-1 देखिए, रत्न और आभूषण के लिए मशीनरी उपस्कर आदि के मामले में:—

- (क) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत सेकेंड हैंड मर्दानों के आयात की भी अनुमति उन्हीं शर्तों के अधीन दी जा सकती है जो अन्य खुले सामान्य लाइसेंस के पूंजीगत माल की सेकेंड हैंड मर्दानों के आयात के लिए इस नीति में यथा-निर्धारित की गई हैं।
- (ख) इन उपस्करों आदि के समर्थक अतिरिक्त पुर्जों के आयात की अनुमति मुख्य उपस्कर के मूल्य के 5 प्रतिशत तक दी जा सकती है।

11. रत्न तथा आभूषण के पूंजीकृत निर्यातक माल की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को एक घोषणा-पत्र प्रस्तुत करेंगे जिसमें रत्न तथा आभूषण नियमित संवर्धन परिपद के पास एक निर्यातक के रूप में अपने पूंजीकरण के ब्यारे देगे और इस बात की पुष्टि करेंगे कि ऐसा पूंजीकरण रद्द नहीं किया गया है या वापस नहीं किया गया है या अन्यथा प्रमाथहीन नहीं किया गया है। स्वर्णकारों और कारीगरों की महत्कारी ममिलियां और रत्न और आभूषण उद्योग में संबद्ध क्षेत्रीय प्रशिक्षण संस्थान की इसी प्रकार से नियमित संवर्धन परिपद से इन आयात का एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेंगे कि वे वास्तविक उपयोक्ता हैं।

12. महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई के साथ पूंजीकृत जहाज की मरम्मत करने वाली कस्टम ब्रान्डिड यूनिटों द्वारा पूंजीगत माल, संघटकों, कच्चे माल और अतिरिक्त पुर्जों, देखिए उक्त मद सं० 12, के मामले में आयात इन शर्तों के अधीन होगा कि आयातित माल का उपयोग महासागर में चलने वाले जलयानों की मरम्मत के लिए वित्त मंत्रालय/राजस्व विभाग की अधिसूचना संख्या 211/83-कस्टम और सं० 212/83 कस्टम दिनांक 23 जुलाई, 1983 के प्रावधानों के अनुसार किया जायेगा चाहे वे भारतीय हों या विदेशी और उन अन्य शर्तों के अधीन उपयोग किया जाएगा जो पूंजीकृत प्रमाण-पत्र में निर्दिष्ट की गई हों।

13. ऊर्जा के नवीनीकृत किये जाने वाले एवं विकल्पी स्रोतों के लिए काम करने वाले/प्रयुक्त सिस्टम डिवाइड से सहित ऊर्जा बचत/संरक्षण उपस्कर के मामले में आयातक सीमाशुल्क से माल की निकासी से 15 दिनों के भीतर आयातित उपस्कर से सम्बन्धित निम्नलिखित सूचना गैर-परम्परागत ऊर्जा स्रोत विभाग ब्लाक नं० 14 लोदी रोड, सीजीओ कम्प्लेक्स, नई दिल्ली-110003 को प्रस्तुत करेगा:—

- (1) आयातित उपस्कर का विवरण।
- (2) आयातित उपस्कर का नागत-बीमा-भाड़ा मूल्य।
- (3) आयातित उपस्कर पर चुकाए गए सीमाशुल्क की धनराशि।
- (4) किम देश से आयात किया गया।

14. (क) चिकित्सा गैस मिनिन्डरों के मामले में निम्नलिखित शर्तें लागू होंगी:—

- (1) आयातित चिकित्सा गैस मिनिन्डर का उपयोग संपीड़न और चिकित्सा गैस क संभरण के लिये केवल चिकित्सा प्रयोजन के लिए किया जायेगा।
- (2) आयात किये जाने वाले मिनिन्डर और उसके साथ फिट किए हुए वाल्व मुख्य नियंत्रक, विस्कोटक द्वारा यथा-अनुमोदित किस्म के होने चाहिए और गैस मिनिन्डर नियमावली, 1981 के अन्तर्गत उपयोग करने के लिये स्वीकृत होने चाहिये।
- (3) गैस कन्टेनरों के रूप में आयातित गैस मिनिन्डर ऐसे माल के बने हुए होने चाहिए जो कि प्रायः ऐसी गैसों के आयात के लिये प्रयोग किये जाते हैं।
- (4) आयातक गैस मिनिन्डर नियमावली, 1981 के अन्तर्गत यथा-अनुमति मुख्य नियंत्रक, विस्कोटक से प्राप्त करेंगे।

(ख) उक्त (2) से (4) में उल्लिखित शर्तें अग्निशमन यंत्रों के लिए 15 लीटर पानी की क्षमता तक के सी ओ 2 गैस मिनिन्डर के मामले में भी लागू होंगी।

15. ब्रेकिंग के लिए इंडियन फ्लैग पोत का आयात इस शर्त के अध्याधीन होगा कि आयातक नीचे उल्लिखित अनुसार सीमाशुल्क प्राधिकारियों को निकासी के समय वैमल स्त्रैय करने के लिए एक प्राधिकार प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करेगा:—

- (1) महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई से एक प्रमाण-पत्र उनके साथ पूंजीकृत हुए पोतों के मामले में।
- (2) रक्षा मंत्रालय के स्वामित्व वाले पोतों के संबंध में रक्षा मंत्रालय (नेवल हेडक्वार्टर्स) का एक प्रमाणपत्र।
- (3) रीट्रैक्ट, बोन्ट, गार्ड इत्यादि से संबंधित पोतों के संबंध में संबंधित मरठन से एक प्रमाण-पत्र।

परिशिष्ट 6—जारी

16. (क) केन्द्रीय या राज्य सरकार द्वारा मान्यताप्राप्त अनुसंधान और विकास यूनिटों, वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशालाओं, उच्च शिक्षा संस्थानों और अस्पतालों को इस बात का सुनिश्चित कर लेना चाहिए कि केवल वे ही अनिवार्य मदें आयात की जाएं जो वास्तव में उनके स्वयं के उपयोग के लिए अपेक्षित हों। कार्यालय मशीनों का आयात अनुमेष नहीं होगा। परिशिष्ट 3 भाग-क में प्रविष्टि सं० 607(32) के अंतर्गत आने वाली मदों के लिए भी इस भुविषा के अंतर्गत आयात करने की स्वीकृति नहीं दी जाएगी परन्तु अनुसंधान और विकास यूनिट और वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशाला ही प्रोटोटाइप/नमूनों और पाइलट प्लांट की मदों का आयात कर सकते हैं। (अनुसंधान और विकास कार्यों के लिए किसी भी रूप में क्रियाशील और क्षीणकारी माइक्रो आर्गेनिज्म के आयात के मामले में कृषि तथा सहकारी विभाग, भारत सरकार के पशुपालन आयुक्त से प्राप्त पूर्व अनुमति को माल की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए प्रस्तुत करनी चाहिए।

(ख) उपभोज्य माल के मामले में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात नई दिल्ली की पूर्व स्वीकृति लेनी आवश्यक होगी।

(ग) कम्प्यूटर/कम्प्यूटर सब सिस्टम/कम्प्यूटर पेरिफरल्स का आयात इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की पूर्व स्वीकृति प्राप्त करने के बाद किया जाएगा तथापि, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन कम्प्यूटर आयात करने के लिए इलैक्ट्रॉनिक्स विभाग की पूर्व अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी।

(घ) खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अपनी आवश्यकताओं का आयात करने वाले अनुसंधान एवं औद्योगिक एकक आदि आयातों की आवश्यक विवरणी विज्ञान एवं तकनीकी विभाग द्वारा निर्धारित किए गए के अनुसार भेजेगे।

17. इस परिशिष्ट के (1) और (2) तथा जो सूची—8, भाग—I की मदें कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) की निर्धारित शर्तों के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अनुमेष है। कुछ मदों के मामले में, विशिष्टीकृत श्रेणियों के नाम निर्दिष्ट कर लिए गए हैं। केवल वे ही खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत भी आयात करने के पात्र होंगे। कुछ मदों के संबंध में खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात वास्तविक उपयोक्ताओं के अलावा, अन्य द्वारा भी किया जा सकता है। ऐसा स्टॉक और बिक्री के माध्यम से लघु उद्योग के लिए अपेक्षित अंतर्निवेश को हाजिर स्टॉक में से संभरण करने को सुकर बनाने के विचार से किया गया है। (कृपया इस परिशिष्ट की सूची 8 देखें)।

18. "परिशिष्ट-6 की सूची-10 में विनिर्दिष्ट कच्ची सामग्री, संघटकों और उपभोज्यों के आयात की अनुमति उन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को होगी जिनके पास इलैक्ट्रॉनिक मदों के लिए विनिर्माण लाइसेंस/पंजीकरण प्रमाण-पत्र हैं।"

19. यदि यूनिट स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अंतर्गत आती है तो उस मामले में खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत संघटकों का आयात सूची साक्ष्यांकन प्रक्रिया की शर्त के अधीन होगा। ऐसी यूनिटों को आयात किए जाने वाले संघटकों की सूची को उस प्राधिकारी से साक्ष्यांकित करवाना चाहिए जिसने चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम साक्ष्यांकित किया है। लघु उद्योग यूनिटों के मामले में सूची साक्ष्यांकन विकास आयुक्त (लघु उद्योग), नई दिल्ली या विकास आयुक्त (लघु उद्योग) के नाम में लघु उद्योग संगठन द्वारा किया जाना चाहिए। सीमाशुल्क प्राधिकारी खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत संबंधित प्राधिकारी द्वारा सूची साक्ष्यांकन के आधार पर आयातित संघटकों की निकासी की अनुमति देंगे। यदि वास्तविक उपयोक्ता संबंधित प्राधिकारी द्वारा विधि-वत साक्ष्यांकित संघटकों की सूची उस तिथि से 30 दिन के भीतर प्राप्त नहीं होती है जिसको साक्ष्यांकन के लिए भेजी गई थी तो सीमा शुल्क प्राधिकारी इस बारे में वास्तविक उपयोक्ता द्वारा की गई घोषणा

के आधार पर आयातित संघटकों की निकासी की अनुमति दे सकता है। ऐसे यूनिटों के मामले में जो स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम की शर्तों के अंतर्गत नहीं आते हैं या जिनका चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम पूर्ण हो गया है तो वास्तविक उपयोक्ता को सीमाशुल्क निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को इस बारे में एक घोषणा-पत्र देना होगा।

20. कीटनाशी, महाभारी नाशक और घासपात नाशी के मामले में संबंध वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) प्रत्येक माल के परेषण की निकासी के 7 दिनों के भीतर आयातित मद, उसकी मात्रा और उसका लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के ब्यौरे कृषि विभाग (वनस्पति संरक्षण विभाग) नई दिल्ली को भेजेगा। गिब्रेलिक एसिड के आयात की अनुमति कीटनाशी अधिनियम, 1968 के अधीन केवल वैध पंजीकरण रखने वाले व्यक्तियों को ही दी जाएगी।

21. पाल्ट्री वैक्सीन के आयात के मामले में, आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन होगा :—

- (1) आयातक सीमाशुल्क से माल की निकासी के समय भारत सरकार के पशुपालन आयुक्त कृषि विभाग से संबंध पार्टी के लिए सामग्री (विवरण/मात्रा/मूल्य) के संबंध में विशेष सिफारिश प्रस्तुत करेगा।
- (2) सीमाशुल्क से माल की निकासी की तिथि से 15 दिनों के भीतर संबंधित आयातक, आयातित मद के ब्यौरों, मात्रा और उसके लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य की सूचना कृषि और सहकारिता मंत्रालय, नई दिल्ली को भेजेगा।
- (3) आयातित माल संबंध पाल्ट्री फार्मों/अण्डजशालाओं के पास "वास्तविक उपयोक्ता" की शर्त के अधीन होगा।

22. पी जी एफ, अल्फा प्रोस्टेग्लेडिन के मामले में पात्र आयातक को निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारी को आयात की अनिवार्यता को सम्बन्ध में पशुपालन आयुक्त से एक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना होगा।

23. खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आने वाले कम्प्यूटर साफ्टवेयर के मामले में साफ्टवेयर सदन माल के समाशोधन के समय इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा जारी किए गए स्टॉक और बिक्री के प्रयोजन के लिए साफ्टवेयर सदन के रूप में (वर्तमान वैध) पंजीकरण प्रमाणपत्र की मूल या फोटो प्रति सीमाशुल्क प्राधिकारी को भेजेगा।

24. खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेष मानव-निर्मित रेशों, मोटे सन और तागों उन/चिकनी उन/पटेला उन (जो साफ अथवा के कंधी न की गई हों)। अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर)/चिकने अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर)/पटेला अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर) (जो साफ या कंधी न किए गए हों), उनी चिथड़े/सिथेटिक चिथड़े/पूर्णरूप से कटी-फटी अवस्था से पहले की अवस्था में शोडि उन के संबंध में आयात ठेके वस्त्र आयुक्त, बम्बई से उसी तरह पंजीकृत कराने होंगे जैसे कि उपर्युक्त शर्तें सं० 26 में निर्धारित किया गया है।

25. (1) उनी चिथड़ों/शाडि उन/संश्लिष्ट चिथड़ों के आयात की अनुमति केवल तब दी जाएगी जबकि उनका आयात उन की कटी-फटी अवस्था से पहले किया जा रहा हो।

(2) उनी चिथड़ों की परिभाषा इस प्रकार है :—

(क) "नए"—रद्दी उनी कपड़ा चाहे वह बुना हुआ हो या सलाई से बना हुआ, जो पोशाक की कटाई करने के बाद बच गया हो इसमें दर्जी द्वारा काटे गये टुकड़ों के सिरे रचना की तहों के बेकार टुकड़े और नमूनों के टुकड़े शामिल हैं।

परिशिष्ट 6—जारी

(ख) 'पुराने'—ऊनी काड़े के वे चिथड़े (गुलाई में बने हुए आग बोशिए में बने हुए कचरों सहित) जो मोटा धागा प्रवास के काम आते हैं और इन चिथड़ों में सजावट की वे दस्तक या आवरण के लपेटे या अन्य वे आवरण हो सकते हैं जो इस सीमा तक पट गए या खराब हो गए हों कि उन की गुलाई या सम्मन न की जा सकती हो।

(ग) सीमाशुल्क अधिकारियों द्वारा अपनी अनुसूचना में विनिर्दिष्ट आवरणकताओं के लिए विज्ञापन की पुष्टि होनी चाहिये।

26. मनुष्य निर्मित सभी प्रकार के रेशो, टो और धात्यों के सामानों में जिसका आयात सभी पात्र आयातकों, वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) और अर्थों को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति है, उन्हें अपनी संविदाओं की वस्तु आयात, अम्बई के पास पंजीकृत करना होगा। आयात केवल तभी किया जायगा जो संबंधित संविदाओं पर इस प्रकार के पंजीकरण के साथ के रूप में वस्तु आयुक्त, अम्बई द्वारा स्टाम्प लगा दी गई हों। इस उद्देश्य के लिए संविदा की दो प्रतियां समस्त आयुक्त के पास दाखिल करनी चाहियें और वह एक प्रति के प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत स्टाम्प लगाकर उसे माल की निर्याती के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए पार्श्वों को लौटा देगा। बाद के ठेके के पंजीकरण के समय पात्र आयातक पहले पंजीकृत ठेकों के संबंध में आयात और आयातित माल के उपयोग/निपटान में क्या प्रगति की गई।

27. जैसा कि उपर पैरा 26 में दिया गया है वस्तु आयुक्त के पास संविदा के पूर्व पंजीकरण से संबंधित शत के अधीन पात्र वास्तविक उपयोक्ताओं को वितरण के लिए परस्पर-परिष्कृत मानव-निर्मित रेशों, मोटे सन और धागे भी खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन भारतीय राज्य व्यापार निगम तर्हि दिल्ली के माध्यम से आयात किए जा सकते हैं।

28. काजू के कच्चे माल के मामले में, यह एक शर्त होगी कि आयात संविदा निष्पादित होने के बाद दिनों की अवधि के भीतर आयातक द्वारा उसे भारतीय काजू निगम से पंजीकृत कराना होगा। वे निर्यात मदन और व्यापार मदन जो वास्तविक उपयोक्ताओं (संघातन यूनिटों) को वितरण के लिए लागू आयात-नीति के अन्तर्गत अपने स्तर, थार ई पी/प्रतिरिक्त लाइसेंसों के मटे काजू का आयात करने रहें हैं, वे आयात संविदा निष्पादन होने के सात दिनों की अवधि के भीतर इसका पंजीकरण भारतीय काजू निगम से कराएंगे। भारतीय काजू निगम भी इस संबंध में लागू आयात नीति के अनुसार वास्तविक उपयोक्ताओं (संघातन यूनिटों) को वितरण के लिये खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत काजू के आयात के लिए पात्र हैं।

29. स्कैट के रूप में आयातित पीतल/तांबे की पाइपों और ट्यूबों के मामले में, उनका साइज 15 सें० मी० से तब तक अधिक नहीं होना चाहिये जब तक वे हाइड्रालिकरी प्रैम्ड ब्रिगेट के स्कैट के रूप में आयातित न हों।

30. दालों के मामले में सभी पात्र आयातकों को अपनी संविदाएं राष्ट्रीय कृषि सहकारिता विपणन संघ (नेकेड) के पास पंजीकृत करवाना पड़ेगा। आयात केवल तभी किया जायेगा जब इस प्रकार के पंजीकरण के साथ के रूप में नेकेड द्वारा संबंधित संविदाओं पर स्टाम्प लगा दी गई हो। इस उद्देश्य के लिए संविदा की दो प्रतियां नेकेड के पास रखी जानी चाहियें और वे उसके प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत स्टाम्प लगाकर आयातकों को उसकी एक प्रति लौटा देंगे, जिसे आयातक माल की निर्याती के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करेंगे। बाद की संविदा का पंजीकरण करते समय पात्र आयातक को पंजीकरण प्राधिकारी की सूचना/रिकार्ड

के लिए एक विवरण भी देना पड़ेगा। उस विवरण में आयात में हुई प्रगति और पहले पंजीकृत की गई सभी संविदाओं के संबंध में आयातित माल के उपयोग/निपटान में प्रगति होगी।

31. खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात किए जाने वाले सभी गैर मिश्रित उपकरण और मिश्रित उपकरण की मदों के मामले में, वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) और मदन के लिए यह आवश्यक होगा कि वे ऐसी संविदाएं तय करने की तारीख में या माल के पोतलदान की तारीख से 30 दिनों के भीतर, इनमें भी जो पहले ही अपनी आयात संविदाओं को लोहा तथा इस्पात के विकास आयुक्त कलकत्ता या उनके किसी भी क्षेत्रीय कार्यालय के पास पंजीकृत कराया है। लोहा तथा इस्पात के विकास आयुक्त के पंजीकरण करते वाले कार्यालय द्वारा संबंधित संविदाओं पर ऐसे पंजीकरण के साथ के रूप में मोहर लगाने के बाद ही आयात किए जायेंगे। इस प्रयोजन के लिए लोहा तथा इस्पात के विकास आयुक्त के पंजीकरण करने वाले कार्यालय के पास संविदा की दो प्रतियां रखी जानी चाहियें और ये प्रत्येक पृष्ठ पर मोहर लगाकर बाद एक प्रति माल की निर्याती के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए पार्श्वों को लौटा देंगे। बाद के ठेके के पंजीकरण के समय पात्र आयातक पहले पंजीकृत ठेकों के संबंध में आयात की प्रगति और आयातित माल के उपयोग/निपटान को निदिष्ट करने हुए एक प्रमाण-पत्र भी पंजीकरण प्राधिकारी की सूचना/रिकार्ड के लिए प्रस्तुत करेंगे।

32. पोलियूथीन धातविक श्रेणी को मिलिकन से भिन्न सिंगल निस्टल मिनिमल मिनिमल/मिनट/छाया, डिप्लोड वेफर्म से भिन्न मिलिकन वेफर्म, डाईपिंग और बिना जो खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल हैं, देखिए, इन परिशिष्ट की सूची 5 की प्रविष्टि, के संबंध में वास्तविक उपकरण के मामले में सीमाशुल्क में माल की निर्याती में 15 दिनों के भीतर उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को साखवा रोलवे से पहले इन्सुलेशन विभाग, लोक नायक, भवन, नवी दिल्ली के साथ अपने आयात ठेके पंजीकृत कराने पड़ेंगे। केवल ऐसे पंजीकरण के माध्यम के रूप में इन्सुलेशन विभाग द्वारा संबंधित ठेकों पर मोहर लगाने के बाद ही आयात किये जायेंगे।

33. पोलियूथीन बमड़े के मामले में वे वास्तविक उपयोक्ता जो निर्यात के लिए इन्सुलेशन बाल के विनिर्माण में लगे हुए हैं और जो सीधे आयात करना चाहते हैं या राज्य व्यापार निगम से इस मद की अधिप्राप्ति करना चाहते हैं उन्हें खोल सामान्य लाइसेंस संबंधित परिपद (एस जी ई पी सी) के पास अपनी संविदाएं पंजीकृत करानी पड़ेंगी। आयात केवल ऐसे पंजीकरण के माध्यम के रूप में एस जी ई पी सी द्वारा संबंधित संविदा पर मोहर लगाने के बाद ही किया जायगा। इस प्रयोजन के लिए संविदा की दो प्रतियां एस जी ई पी सी को दी जाएंगी, और वे एक प्रति को माल की निर्याती के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत मोहर लगाकर आयातकों को लौटा देंगे। आयातक आयात करने के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को इस बारे में एस जी ई पी सी से एक प्रमाण-पत्र भी प्रस्तुत करेंगे कि आयातक नियति के प्रयोजन के लिए इन्सुलेशन बाल का विनिर्माण है। उसके बाद की संविदा के पंजीकरण के समय संबंधित आयातक को इन्सुलेशन बाल के विनिर्माण और नियति को मानिटरिंग के प्रयोजनार्थ पहले पंजीकृत की गई संविदाओं के मटे आयातित माल का उपयोग करने के रूप में किए गए आयात की प्रगति को निदिष्ट करने हुए एक विवरण प्रस्तुत करना चाहिये। भारतीय राज्य व्यापार निगम भी निर्यात के प्रयोजन के लिए इन्सुलेशन बाल के विनिर्माण के लिए वास्तविक उपयोक्ताओं को वितरण करने के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन पोलियूथीन बमड़े का

परिशिष्ट 6—जारी

आयात करने का पात्र है। लेकिन, भारतीय राज्य व्यापार निगम को एस जी ई पी सी के पास अपनी संविदाएं पंजीकृत कराने की आवश्यकता नहीं है।

34. खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अविनिर्मित हाथी दंत का आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन अनुमेष होगा :—

- (क) उन पार्टियों से संकटापन्न जातियों की अंतर्राष्ट्रीय व्यापार परम्परा (सी आई टी ई एस) को आयात अनुमेष होगा जिनके लिए निर्यात कच्चे हाथी दंत का वार्षिक कोटा उपलब्ध है। सभी आयातकों को यह सलाह दी जाती है कि वे आगे के विवरण संकटापन्न जातियों के अंतर्राष्ट्रीय व्यापार परम्परा के प्रबंध प्राधिकारी, (निदेशक, जंगली जीव संरक्षण, पर्यावरण एवं वन विभाग, भारत सरकार) से प्राप्त करें।
- (ख) अफीकी हाथियों के हाथीदंत में से केवल उन्हीं हाथीदंतों के आयात की अनुमति दी जाएगी जिन पर देश की कोड संख्या और अलग-अलग हाथीदंत का भार निर्दिष्ट करते हुए उस वर्ष की क्रम संख्या अंकित कर दी गई हो।
- (ग) आयातक को देने से पहले आयात वाले सभी कच्चे हाथीदंत की पर्यावरण एवं वन और जंगली जीवजंतु विभाग के प्रतिनिधि द्वारा जांच की जानी है।
- (घ) किसी भी हाथीदंत प्रेषण के संबंध में सी आई टी ई एस के मूल निर्यात का पुनःनिर्यात परमिट की क्षेत्रीय उप-निदेशक, जंगली जीव-जन्तु संरक्षण के पाम जमा कराना अपेक्षित है।
- (ङ) लेक्सोडोन्टा एफिकाना के अलावा किसी भी रूप में कच्चे हाथीदंत का आयात पूर्ण रूप से निषेध है।

35. सोडा एश, पी बी सी रेजिंस और कापर स्क्रैप कापरमिल स्केल (देखिए इस परिशिष्ट की सूची 8 की प्रविष्टियाँ) के मामले में सभी आयातकों, वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) अन्य व्यक्तियों को अपने ठेके महानिदेशालय, तकनीकी विकास (आयात-निर्यात नीति कक्ष) उद्योग भवन, नई दिल्ली से पंजीकृत कराने होंगे। आयात केवल तब किया जायेगा जबकि संबंधित ठेकों पर ऐसे पंजीकरण के साक्ष्य के रूप में महानिदेशालय, तकनीकी विकास द्वारा मोहर लगा दी गई हो। इस उद्देश्य के लिए ठेके की दो प्रतियाँ महानिदेशालय, तकनीकी विकास में दाखिल करनी चाहिए और वे प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत मोहर लगाकर एक प्रति आयातक को लौटा देंगे जिसको आयातक माल की निकासी के समय सीमाशुल्क कार्यालय को प्रस्तुत करेगा, बाद के ठेके के पंजीकरण के समय पात्र आयातक पहले पंजीकृत ठेकों के संबंध में आयात की प्रगति और आयातित माल के उपयोग/निपटान को निर्दिष्ट करते हुए एक प्रमाणपत्र भी पंजीकरण प्राधिकारी को सूचना रिकार्ड के लिए प्रस्तुत करेगा।

36. शैक्षिक, वैज्ञानिक और तकनीकी पुस्तकों के आयात के मामले में निम्नलिखित शर्तें लागू होंगी :—

- (1) विदेशी संस्करण की उन पुस्तकों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी जिनके भारतीय प्राधिकृत पुनर्मुद्रण संस्करण उपलब्ध है।
- (2) भारतीय प्रकाशनों के विदेशी मुद्रणों के आयात की अनुमति शिक्षा विभाग, नई दिल्ली की विशेष पूर्व लिखित अनुमति के बिना नहीं दी जाएगी।
- (3) भारतीय समुद्र तट के केवल ऐसे नौपरिवहन संबंधी चाटों के आयात की अनुमति दी जायेगी जिनकी मुख्य हाइड्रोग्राफर,

भारत सरकार, देहरादून द्वारा विशेष रूप से स्वीकृति दी गई हो।

- (4) विदेश में प्रकाशित वे पुस्तकें जिनका पुनः मुद्रण अप्राधिकृत हो, उनका आयात अनुमेष नहीं होगा।
- (5) ऐसे रिकार्ड/परि-रिकार्डिड आडियो एवं वीडियो कैसेट्स/वीडियो डिस्क और परि-रिकार्डिड फ्लॉपी डिस्क जो पुस्तक के एक अभिन्न भाग के रूप में हैं और जो विशुद्ध रूप से शैक्षणिक प्रकार के हैं, का आयात किसी भी संगठन/संस्थान द्वारा इस शर्त के अधीन किया जा सकता है कि संभरक ने यह प्रमाणित कर दिया है कि रिकार्ड्स/परि-रिकार्डिड कैसेट्स/वीडियो डिस्क। परि-रिकार्डिड फ्लॉपी डिस्क पुस्तक के एक अभिन्न भाग के रूप में है और संबद्ध बीजक में रिकार्ड्स/परि-रिकार्डिड आडियो और वीडियो कैसेट्स/परि-रिकार्डिड फ्लॉपी डिस्क के विवरण इंगित हैं।

सीमाशुल्क से निकासी के समय, आयातक इस संबंध में एक घोषणा पत्र दाखिल करेगा कि आयातित पुस्तकें उन पुस्तकों में शामिल नहीं हैं जिनका आयात, आयात-निर्यात नीति 1988—91 में अनुमेष नहीं है।

37. इस परिशिष्ट में मद संख्या -7 के अंतर्गत शैक्षिक सहायता के रूप में फिल्मों (सिनेमेटोग्राफिक हो अथवा विडियो) के आयातक सीमा-शुल्क के समक्ष केन्द्रीय फिल्म प्रमाणन बोर्ड से एक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करेंगे कि आयातित फिल्में “अग्र अधिष्ठायी शैक्षणिक” है।

38. खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उपर्युक्त मद सं० 45 द्वारा शैक्षिक फिल्मों का आयात केवल सिनेमाघरों के अलावा अन्य माध्यमों से प्रदर्शन के लिए अनुमित किया जाएगा। इन फिल्मों के वीडियो अधिकारों के इच्छुक आयातकों को पूर्व अनुमति के लिए भारतीय रिजर्व बैंक से सम्पर्क करना चाहिये।

39. (क) छुआरों के मामले में भी आयात की अनुमति व्यवहारिक छोटी पैकिंग में दी जायेगी। लेकिन यह मसालों आदि के लिए लागू नहीं होगा।

(ख) होमियोपैथिक औषधियाँ, कैसर नाशक भेषज, जीवन-दायक भेषज और अपरिष्कृत भेषज जो खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष हैं, उनका आयात भी छोटे-मोटे पैकिंग में किया जा सकता है।

40. खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अनुमेष अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए पात्र वास्तविक उपयोक्ता आयातक निकासी के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारी को एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगा कि आयातित अतिरिक्त पुर्जे स्थापित मशीनरी के परिचालन और रख-रखाव के लिये अपेक्षित हैं अथवा वर्तमान लाइसेंसिंग वर्ष की 1 अप्रैल को उनके द्वारा उपयोग किए जा रहे हैं।

41. वास्तविक उपयोक्ताओं को, खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत उपलब्ध अनुमेष अतिरिक्त पुर्जों के आयात की सुविधा उनके क्राफ्ट और उपस्कर के परिचालन के लिए पोर्ट ट्रस्ट अधिनियम, 1963 द्वारा अभिशासित पोर्ट ट्रस्ट और जहाजरानी कम्पनियों को उपस्करों के परिचालन और रख-रखाव के लिये उपलब्ध कराई जा सकती है।

42. वास्तविक उपयोक्ताओं को खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत उपलब्ध अनुमेष पुर्जों के आयात की सुविधा पर्यटन विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित (एक स्टार से पांच स्टार तक) आहारगृहों (स्वतन्त्र होटल) होटलों द्वारा भी उनमें प्रयुक्त उपस्करों के परिचालन और रख-रखाव के लिये उपलब्ध की जा सकती हैं।

परिशिष्ट-6—जारी

43. खूले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए वास्तविक उपयोक्ताओं को उपलब्ध सुविधाएँ निम्नलिखित द्वारा भी प्राप्त की जा सकती हैं :—

- (1) सिनेमाटोग्राफिक फिल्म स्टूडियों जो कि कम से कम 3 वर्षों से दुकान एवं प्रतिष्ठान के लिए लागू स्थानीय विधि के अन्तर्गत पंजीकृत हैं, और
- (2) वे प्रतिष्ठान जो प्राधिकृत परिसर में जनता को सिनेमाटोग्राफिक फिल्म दिखाने से संबंधित स्थानीय विधि के अन्तर्गत कम से कम तीन वर्षों से लाइसेंसधारक रहे हैं।

44. परिशिष्ट 6 की सूची 2 में निर्दिष्ट जीवनदायी उपकरणों के आयातक उन उपकरणों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात मशीनों के साथ अथवा अलग से करने के पात्र होंगे।

45. चिकित्सा औजार वैज्ञानिक औजारों, मोटर व्हीकल तथा कृषि ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जों के आयातकों के मामले में, देखिए उपर्युक्त मद संख्या 20, 22, 24 और 25 पात्र आयातक निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारी को इस आशय का घोषणा-पत्र देगा कि उसी वित्तीय वर्ष में पहले से ही आयातित ऐसे माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य, उसमें उल्लिखित क्रमशः अधिकतम मूल्य से अधिक नहीं है। मोटर वाहन तथा कृषि ट्रैक्टरों (देखें मद संख्या 24) के अतिरिक्त पुर्जों के आयातकों को मोटर वाहन अधिनियम, 1939 के अन्तर्गत निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों के समक्ष संबंधित वाहन/ट्रैक्टर के वाहन का वैध पंजीकरण प्रमाण-पत्र आयु/भुगतान/करों से छूट के साक्ष्य प्रस्तुत करने होंगे।

46. यदि किसी माल के वास्तव में आयात करते समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई अन्य निषेध या विनियम लागू हो तो खूले सामान्य लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं होगा।

परिशिष्ट 6—जारी

सूची-I

खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेय मशीनरी उपकरण परीक्षण
उपस्कर औजार और सहायक उपकरणों की सूची ।

1. डिक्लीस्कोप्स रिफ्रेक्टोमीटर की सभी किस्में और उपसाधित	60-0074-00-5	30. डार्पिंग प्रेस या मशीन	60-0314-00-6
2. हीरों और बहुमूल्य रत्नों के आभूषणों के साइज का माप करने के लिए सभी किस्म के गेज आदि	60-0077-00-4	31. ड्रिलिंग मशीन	60-0319-00-8
3. सभी किस्म के लोप्ट और लेन्स	60-0078-00-0	32. फ्लेश प्लेटिंग के लिए इलेक्ट्रोप्लेटिंग यूनिट	60-0355-00-4
4. सभी किस्म के स्पेक्ट्रोस्कोप और उपसाधित	60-0080-00-5	33. फोसिलिंग मशीन या फोसिलटर	60-0409-00-7
5. कंगन बनाने के लिए, आटोमेटिक मशीन	60-0037-00-7	34. फार्मिंग मशीन	60-0440-00-1
6. मोटर सहित आटोमेटिक सीलड्रिंग मशीन	60-0139-00-10	35. जेम कार्लिंग मशीन	60-0449-00-9
7. तोलने की मशीन	60-0145-00-X	36. डोम मिनी लेब	60-0456-00-7
8. बाल बर्निशिंग बाइब्रेशन (चेन पालिश करने के लिए)	60-0146-00-6	37. नीमप्रिट	60-0451-00-3
9. बोडेक्रेटर	50-1105-00-0	38. एम लाइसिंग मशीन	60-0452-00-X
10. बूटिंग या ग्रिडलिंग मशीन—सिंगल या डबल स्पिंडल	60-0168-00-X	39. जेम स्टेसिंग लैम्प	60-0453-00-6
11. स्टैंड सहित बुलज आई कन्वेसर	60-0170-00-4	40. ग्लुइंग यंत्र	60-0474-00-5
12. केलीकेटिंग मशीन	60-0184-00-5	41. ग्राइन्डिंग मशीन	60-0475-00-X
13. कार्विंग मशीन	60-0200-00-0	42. फ्लेम (अग्नि) तापमान की उच्च आवृत्ति के सहित हाइड्रोजन वैल्विंग मशीन	60-0510-00-X
14. सेन्ट्रोफ्यूगल/बैक्यम कास्टिंग मशीन, मेनुअल/ आटोमेटिक	60-0207-00-5	43. जोहरियों के माइक्रोस्कोप-जूम टाइप और उपसाधित	60-0538-00-1
15. सीरीज डायमण्ड प्रोब या इक्विलेन्ट	60-0210-00-6	44. लेप्पिंग मशीन	60-0547-00-9
16. चेन हेमरिंग मशीन (चेन के डेकोरेशन के लिए)	60-0211-00-2	45. मल्टिपल स्टोन बीयरर्स	60-0642-00-3
17. शेल और लेट ब्लाक क्लीवर्स बाक्स	60-0225-00-3	46. डायमण्ड डाइयों के सहित माल्टीपल वायर ड्राइंग मशीन	60-0643-00-X
18. कोलोरोमीटर (रफ हीरों के लिए)	60-0230-00-7	47. पर्ल ड्रिलिंग मशीन/पर्ल प्रोसेसिंग मशीन	60-0694-00-3
19. कलरग्रेडर	60-0231-00-3	49. प्वाइंट ग्राइन्डिंग मशीन	60-0717-00-3
20. कलर मास्टर	60-0232-00-10	49. पोलिशिंग मशीन	60-0718-00-X
21. कम्बाइण्ड केलीबदलेटिंग और बीबेलिंग या चेम्फरिंग मशीन	60-0233-00-6	50. पोलिशिंग टैम्स	60-0719-00-6
22. कम्बाइण्ड कन्वेयर बेल्ट और कन्ट्रोल्ड एट- मोसफियर के सहित वायर एनीलिंग सफेंस	60-0234-00-2	51. पाउडर रोलर्स	60-0722-00-7
23. सम्पूर्ण आटोमेटिक चेन बनाने की मशीन	60-0235-00-9	52. केरेट और ग्राम में तोलने के लिए बिजली से चलने वाले प्रिसिजन कांटे (तुला)/हाथ के तोलने के लिए कांटे (कम से कम 0.05 ग्राम या इस कम क्षमता को रीडिंग देने वाले)	60-0747-00-X
24. रत्न और आभूषण की कन्ट्रीन्यूस कास्टिंग मशीन	60-0250-00-8	53. वायस/स्ट्रिप्स के लिए प्रिन्सिपियल रोलिंग मिल	60-0748-00-6
23. सभी प्रकार के डाप्स	60-0315-00-2	54. प्रोपोरशन स्कोप/प्रोपोरशन मीटर्स	60-0768-00-7
26. डायल माइक्रोमीटर	60-0306-00-3	55. बहुमूल्य रत्नों के परीक्षण के लिए क्वार्ट्ज लैम्प	60-0797-00-7
27. डायमण्ड कम्पाउन्ड किट	60-0307-00-X	56. राउण्डियम (राउण्डिस्ट मशीन)	60-0826-00-7
28. डायमण्ड कार्डिंग मशीन	60-0308-00-7	57. आरे, ब्लेड, लप्स, ग्राइंडिंग पहिए, ड्रेसर, डिस्क और अन्य औजार, डायमण्ड इम्प्रैग्नेटेड या अन्यथा रूप जो क्रम सं० 12, 31, 33, 34, 35, 38, 41, 44, 64, 66 और 72 मशीन के लिए विशेष रूप से बनाए गए हों	60-0832-00-7
29. डायमण्ड लाइट	60-0310-00-0	58. हीरे चीरने की मशीनों के लिए चीरने के ब्लैड	60-0826-00-7
		59. चीरने की मशीन	60-0829-00-6
		60. चीरने के स्पेंडल	60-0830-00-4
		61. स्केफेस	60-0833-00-3
		62. स्काइफ कटिंग लेथ	60-0835-00-6

परिशिष्ट 6—सूची 1—जारी

63. स्कांरिंग मशीन	60-0836-00-2	98. जवाहररात के हिस्से फाईडिंग तथा साकेट्स बनाने की हाइड्रोलिक तथा पैन्यूमैटिक प्रैसिन	60-0508-00-5
64. सेमि ऑटोमैटिक स्टॉन सेटिंग मशीन	60-0854-00-0	99. हाइड्रोलिक तथा पैन्यूमैटिक प्रैसिन के लिए बोल्ट्स	60-0630-00-3
65. शोपिंग मशीन	60-0855-00-7	100. प्रीसियस तथा नान प्रीसियस राल्ट चमकाने वाले घोल तथा इलेक्ट्रोप्लेटिंग के लिए मिश्रण	60-0745-00-7
66. हीरो मोतियो या बहुमूल्य और अर्ध बहु-मूल्य रत्नों के लिए छलनिया	60-0856-00-3	101. एम/सी को पॉलिथेन करने के सभी प्रकार के माध्यम/मिश्रण	60-0071-00-6
67. स्लेव और ड्रिम आरे	60-0863-00-X	102. ध्वंष (ग्राइन्डिंग) बावम	60-0474-00-3
68. इस्पात के बरतन, इस्पात के काउंटर प्लेस	60-0899-00-4	103. बहुमूल्य धातु रिक्वरी प्रणाली तथा उपकरण	60-0746-00-3
69. स्ट्रिप रनर	60-0905-00-4	104. परिष्करण प्रणाली तथा लघु स्तर परिष्करण के उपकरण	60-0806-00-6
70. हीरो की झाड़न की शी-कने वाले उपकरण	60-0910-00-8	105. परिष्करण तथा रिक्वरी प्रणाली के लिए अपेक्षित रसायनिक फिल्टरस	60-0213-00-5
71. दि इल्युमिनेटर पोलरिस्कोप	60-0940-00-4	106. माइक्रो टांच	60-0626-00-8
72. दि "सोनबिप"	60-0932-00-1	107. कैरट स्वर्ण मिश्रधातु बनाने के लिए स्वर्ण रहित मिश्र धातुएं	60-0652-00-9
73. टेम्पलिंग मशीन	60-0958-00-0	108. डवाई प्रणाली में प्रयोग होने वाले निम्नलिखित उपकरण तथा उपभोग्य :-	
74. ट्वीजर्स	60-0966-00-3	(1) वैल्यूनाइजिंग प्रैस	60-0436-00-4
75. बायर रनर	60-1004-00-0	(2) वैक्स इंजेक्टरस	60-0437-00-0
76. ज्वेलर्स वायर रोलिंग आर शॉटिंग रोलिंग एम/सी एम व्यक्तिगत या संयुक्त	60-0537-00-5	(3) वैक्स वैल्वर, इसमें टिप्स तथा टूलस	60-0439-00-3
77. माउनें ज्वेलर्स बैच	60-0634-00-0	(4) वैक्सपैन तथा इसके टिप्स	60-0438-00-7
78. इन्तेमलिंग बैच	60-0357-00-7	(5) जली हुई भट्टी	60-0425-00-2
79. ज्वेलर्स के लिए इलेक्ट्रिक/इलेक्ट्रॉनिक मैटिंग फर्नेस	60-0353-00-1	(6) भट्टी के लिए प्रॉग्रामरस	60-0430-00-6
80. ज्वेलर्स के लिए इन्तेमलिंग फर्नेस, आभूषणों के लिए इन्तेमल	60-0358-00-0	(7) इन्वेस्टमेंट मिश्रण मशीन	60-0428-00-1
81. सोल्डरिंग ब्लाक/प्लेट (नान-गस्वेस्टोज)	60-0880-00-1	(8) इन्वेक्शन वैक्सिन, वैक्स पैटर्नस तथा प्री फोमर्स	60-0426-00-9
82. डस्ट क्लेक्टर्स और सक्शन अपरेट्स	60-0338-00-2	(9) अलवैल्कनाईज्ड रबड़ के गोले या छड़े	60-0435-00-8
83. ज्वेलर्स के लिए हीट ट्रीटमेंट फर्नेस	60-0487-00-8	(10) मिलिकॉन रैसिन	60-0433-00-5
84. क्रम सं. 78, 79 और 82 के फर्नेस के लिए एलिमेंट, ट्यूब्स, सिरामिक, प्लेट्स, कुनिक्लम, इन्सुलेशन	00-0356-00-0	(11) रबड़ मोडलडम	60-0432-00-9
85. निश्र्विन वातावरण के साथ वायर एनीलिंग मशीन	60-1003-00-4	(12) रबड़ मिक्सिंग बाबलस तथा स्पाटुला	60-0431-00-2
86. वेल्डिंग वायर और स्ट्रिप्स के लिए कोल्ड प्रेसर वेल्डिंग अपरेटस और उसके डाइस	60-0229-00-9	(13) इन्वेस्टमेंट पावडर	60-0429-00-8
87. ऑटोमैटिक चैन प्लांट में चैन सोल्डरिंग के लिए विशेष सोल्डरिंग पाउडर	60-09882-00-4	(14) स्पराउकटर	60-0434-00-1
88. सोल्डर डिस्पेंसर्स	60-0879-00-03	(15) इन्वेस्टमेंट क्लॉथिंग एम/सी	60-0427-00-5
89. कैरट सोल्डर्स और कैरट सोल्डर पेस्ट	60-0185-00-1	109. पैड प्रिंटिंग मशीन	60-0684-00-8
90. माइक्रो/हैंड होल्ड मोटर सक्शन डिवाइस रहित एवं सहित	60-0627-00-4	110. माइक्रॉन टॉर्नर्स में इस्तेमाल वाले	60-0900-00-2
91. माइक्रो/हैंड ट्रेन्ड मोटरों को चलाने के सभी औजार	60-0673-00-9	111. माइक्रॉन टॉर्नर्स में कामों की नारे	60-0167-00-3
92. आभूषण बनाने के इन्ते औजार/प्लेट	60-0483-00-2	112. डायमण्ड पाउडर (संश्लिष्ट लेपिन और ग्रेनिंग)	60-0309-00-2
93. पृथक् वैल्वरस/अट वैल्वर्स तथा सहायक उपकरण	60-0442-00-4	113. प्लग रेजिज	60-0712-00-1
94. आभूषण बनाने वालों के लिए नक्काशी मशीन तथा उसके सहायक उपकरण	60-0402-00-2	114. पोलो क्रिस्टेलाइन डायमण्ड प्लाइट्स	60-0722-00-7
95. गल्टरामोनिक/वैयर ड्रिलिंग एम/सी	60-0971-00-7	115. तांबे के आरे	60-0253-00-7
96. ओटो चैन मशीन के लिए लैसर वैल्डिंग मशीन	60-0549-00-3	116. मर्कैनाइज्ड कम्पैक्ट	60-0577-00-7
97. सी एन सी/माइक्रोप्रोसेसर बेसड फैब्रिकेटिंग मशीने	60-0228-00-2	117. प्रोफाइल प्रोजेक्टर	60-0755-00-2

परिशिष्ट 6—जारी

सूची—2

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिये अनुमेष जीवन दायक उपकरणों की सूची

1. हाइमोस्टैटिक इफैक्ट (स्पॉन-मोस्टान) सहित एबर्जिबैबल स्टेराइल गिलेटिम		16. कार्डियक कैथेटर्स गाइडवायर्स के साथ	60-0190-00-3
2. आस्ट्रेलिया ऐंटीजेन बीआ किट		17. कार्डियो-वास्कुलर सूचर्स	60-0191-00-1
3. निम्नलिखित कार्डियोवास्कुलर स्पेशल उपकरण :—		18. फोगार्ट और एम्बोलिक्टॉमी केथेटर्स	60-0424-00-6
(1) कोरोनरी परफ्यूजन कनुला		19. रोगी संयोजी ट्यूबों और संयोजनों के लिए नेबुलाइजर्स, टी० कनेक्शनस, रेस्पिरेटर्स और बेंटीमीटर सहित उप-साधित्रों के साथ वेन्टीमीटर सहित रेस्पिरेटर्स	60-0822-00-1
(2) इलैक्ट्रीकल या गैस आपरेटिड स्टनल कटर		20. सहायक पुर्जों के साथ इम्प्लानटेबल कार्डियक पेस मेकर	60-0514-00-5
(3) हाई प्रेसर स्टॉप काक तथा प्रेसर रिकार्डिंग के लिए कोनेक्टर		21. उप-साधित्रों के साथ इम्प्लानटेबल कार्डियक पेस-मेकर विपैले और खतरनाक या विस्फोटक गैसों के क्षेत्रों में उपयोग के लिए पहनने योग्य या सुवाह्य स्व-अन्तर्विष्ट सांस लेने के पुनरुज्जीवन उपस्कर	60-0999-00-9
4. कम्प्रेसड एयर ब्रीडिंग उपकरण एवं अन्य ब्रीडिंग उपस्कर		22. पोर्टेबल इन्टरमीटेंट पोजिटिव प्रेसर ब्रीडिंग अपरेटस; उप-साधित्रों कमप्रेसड एयर ब्रीडिंग अपरेटस सेट और अग्नि सेवा द्वारा प्रयोग किये जाने वाले अन्य ब्रीडिंग प्रोटेक्शन उपस्कर के साथ	60-0738-00-0
5. बिल्ट-इन कार्डियो स्कोप सहित डी सी डेफिब्रिलेटर्स यूनिट तथा रिकार्डर, प्रेशेन्ट हुकअप केबल्स, आन्तरिक एवं बाह्य डेफिब्रिलेशन के लिए विभिन्न साइजों के पैडल तथा रि-वार्जेंबल बैट्रियां	60-0276-00-7	23. हाइड्रोसेफालस शन्ट्स	60-0507-00-9
6. स्थायी अथवा अस्थायी प्रेस मेकर-पल्स जनरेटर, लीड्स, इन्ट्रोड्यूसर किट तथा पेसिंग सिस्टम अनेलाइजर		24. बस्कुलर ग्राफ्ट्स	60-0979-00-8
7. पेल मेकर के लिए प्रोग्रामर		25. हार्ट-बाल्व प्रासथेसिस वाल्व फ्रेम सहित	60-0485-00-5
8. कैंसर चिकित्सा के लिए अपेक्षित ब्लड कम्पोनेन्ट थिरेपी के लिए अनुषंगी नामशः वाई टाईप ब्लड सल्यूशन रेसिपियन्ट सेट, ट्रांसफर पैक 1000 एम० एल० तथा 300 एम एल० बटर फ्लाइ निडल जी० इन्फ्यूजन सेट, डिस्पोजेबल हिरासिज बोवल 225 एम एम तथा 373 एम एल; हाइड्रोक्सी इथाईल स्टार्च सल्यूशन (प्लास्मा स्टराइल) बाई-पास सहित वास्टिंग हारनेस; तथा वेस्ट बैग्स		26. पोर्टेबल होमो-डायलाइजर जिसमें डिस्पीजेंबल या किल हार्मों डायलाइजर शामिल है	60-0737-00-4
9. मानव खाल रोपण चाकू तथा इसके डिस्पोजेबल ब्लेड्स		27. हेमाफिल्टरेशन उपकरण/होमोडायलाइजर्स और उप-साधित्र/उनके अतिरिक्त पुर्जे	60-0489-00-0
10. इलैक्ट्रिक डर्माटोम (खाल रोपण चाकू) इलैक्ट्रीकली आपरेटिड (मेनुबैटरी पावर्ड) तथा इसके डिस्पोजेबल नाइफ ब्लेड्स		(1) आटिरियल एण्ड विनियम सेट्स	
11. कम्प्रेसड एयर पर प्रचलित एयर ड्राईवन डरमाटोम (खाल रोपण चाकू) तथा इसके डिस्पोजेबल नाइफ ब्लेड्स ।		(2) आटिरियो-विनियस फिसटूला नीडल	
12. स्किन ड्राफ्ट बढ़ाने के लिए मेशग्राफ्ट डर्माटोम, उपर्युक्त के लिए डिस्पोजेबल मेशग्राफ्ट करियर		(3) आर्टरी तथा विनियस ब्लड ट्यूबिंग ओक्सील्यूडिंग फारसेपस	
13. इन्डोट्रैचियल ट्यूब्स	60-0360-00-8	(4) कृत्रिम किडनी कॉयल	
14. सेम्स्टेकिन ट्यूब्स-एडल्ट और पेडियाट्रिक दोनों साइज	60-0867-00-5	(5) कृत्रिम किडनी मेमब्रेन	
15. ट्रेचियोस्टोमी ट्यूब्स प्लास्टिक और धातु दोनों	928-00-40-06	(6) बल्ड प्रेशर मोनिटर लाइन	
		(7) इंचड टेफलॉन कनेक्शन एंड वैसल टोप	
		(8) डायलिसिस केडक्टीविटी मीटर	
		(9) फिमोरल केथेटर एवं फिमोरल गाइड वायर	
		(10) फिमोरल केथेटीराइजेसन नीडल	
		(11) फलोमीटर तथा अतिरिक्त पुर्जे	
		(12) हीटर 220 वॉल्ट	
		(13) इन्फ्यूजन पम्प व बल्ड पंप	
		(14) इनलैट आटिरियल सैट	
		(15) किडनी होल्डर	

परिशिष्ट 6—सूची-2—जारी

(16) मरकाएड कन्ट्रोल		39. मिलेक्विटव सेरेबल एजियो, ग्राफी, स्पिनल एजियोग्राफी आदि के लिए इन्ट्रा-आर्टेरियल कैथर्टर्स एण्ड गाइडवायर्ड्स	60-0530-00-0
(17) ग्राऊटलेट विनियम सैट		40. इन्ट्रा-वैन्ट्रिक्युलर इन्वेस्टीगेशनस थरेपी के लिए ओम्मया रिजर्वोयर्स	60-0658-00-7
(18) पेरिटोनियल डायलिसिस कैथेटर		41. इन्ट्राकार्डियक पविज	60-0531-00-7
(19) पेरिटोरियल डायलिसिस सैट		42. सक्शन कैथेर्टर्स	60-0909-00-X
(20) प्रेसर मोनिटर		43. प्लास्टिक डिस्पोसेबल थ्रो-वे कन्सटम्स	60-0710-00-9
(21) रक्त रोलर पंप के आंतरिक पुर्ज		44. रिकार्ड प्रेशर के लिए ट्यूब	60-0957-00-4
(22) क्लायलड किडनी पंप टैंक यूनिट के अतिरिक्त पुर्ज		45. नेबूलाइजर	60-0647-00-5
(23) टेफॉन ट्यूबिंग (नॉन-टाक्सिक)		46. इयुमिडिफायर्स	60-0507-00-9
(24) टाइ-विभिन्न प्रकार की		47. ग्राफ़ीजनेटर और उप-साधित जैम्स :-	
(25) टाइगान ट्यूबिंग (नॉन-टाक्सिक)		(1) फिल्टर्स	60-0681-00-9
(26) बेनिपंचर कन्ट्रोल सिस्टम तथा नीडल		(2) आर्टेरियल वीनस ट्यूबिंग	60-0679-00-4
28. कैसर-विरोधी ओपधियो को धीरे से अनु-प्रेरण करने के लिए छोटे सुबाह्य पम्प	60-0866-00-3	(3) कोरोनरी केनुलेई	60-0680-00-2
29. एन्सेफेसिया उपकरणों के साथ उपयोग किए गए वेंटिलेटर	60-0981-00-2	(4) माइक्रोसर्जरी के लिए मिलस्टिक ट्यूब्स	60-0682-00-5
30. पल्सोफनेटर	60-0781-00-3	48. इण्डोस्कोपिंग इन्विजमंट सभी किस्म के (माइक्रोस्कोप/लैपरोस्कोप आदि)।	60-0359-00-X
31. हार्ट लंग मशीन और उप-साधियों जिनमें बाई और स्ट्रेट क्लेक्कन्स हीट एक्सचेंजर, आर्टेरियल और वीनस रिजर्वोयर्स और फिल्टर्स और अतिरिक्त कार्पोरेबल सर्कुलेशन कैपेटर्स शामिल हैं।	60-0484-00-9	49. कोलोस्टोमि, इलियोस्टोमि, यूरिट्रोस्टामि, इलिवल (कन्ड्यूट्रोस्टोमि स्टोमा केम व्यवस्थित करने के लिए ऑस्टोमि उत्पाद (उपकरण) उद्धारणार्थ बैम्स, वेल्ड्स, एडहेसिव्स, सील्स या रोल्स, एडहेसिव रिमूवर, स्किन बैरियर्स माइक्रोपीर सर्जिकल टेप्स, बैंग क्लोजिंग क्लेम्पस, काराया सोल्स पेन्ट या उपाउडर, इरिगेशन सैट्स, प्लास्टिक या रबड़ फेस, प्लेट्स, फ्लेन्जिज, गुरुष या महिला यूरिनरी इन्-कॉन्टिनेन्स मैट्स, स्किन गैल्म भागों में या सैट्स में	60-0677-00-1
32. इन्ट्रावीन्स केनुलेई एण्ड ट्यूबिंग (अवधि के उपयोग के लिए)	60-0533-00-10	50. मार्नेक्स येश	60-0572-00-8
33. क्लिप्स और इन्स्युरिजन्स और क्लिप्स एप्लाइंग फोरसेन्स इन न्यूरोसर्जरी	60-0227-00-6	51. पेसमेकर-वायर्स	60-0683-00-1
34. बुरी तरह से अपंग और विकलांग लोगों के लिए उपस्कर और इमलाट्स जिसमें हिप्स, नी और अन्य जोड़ों के प्रतिस्थापन के लिए लिए स्वतः चिकित्सा ऐन्क्रोलिक बोन सीमेंट भी शामिल	60-0523-00-4	52. पेसमेकर के लिए पेश्ट केबल	60-0693-00-7
35. ब्लैड गैस एनेलाइजर और उप-साधित	60-0164-00-4	53. ग्राइन्डिंग एण्डोस्कोप, फोरसिप एण्ड गैट्रोइंटेस्टिनल जैनिटोरिनरी) उप-साधित क्लिप, फाइबर कोर्ड, विभिन्न साइजों के स्कोप सहित	60-0411-00-1
36. इक्वेरे दुहरे/तिहरे/चौहरे ब्लड प्लास्टिक बैग	60-0862-00-3	54. स्टेरीड्रेप	60-0902-00-5
37. ब्लड सैल सेपरेटर्स	60-0163-00-8	55. कास्टेटर्स	60-0202-00-3
38. कार्डियोवस्क्युलर स्पेशल ओर्जार जैसे :-		56. रीड की हड्डी के रोगियों और अन्य श्रेणियों के अपंग लोगों द्वारा अपेक्षित निम्नलिखित मदें :-	
(i) इलैक्ट्रिकल या गैस आपरेटिड स्टर्नल कटर्स	60-0193-00-4	(1) अलग करने योग्य भुजाओं और फुटरेस्ट के साथ फोन्डिंग व्हील चैयर्स—इजि हैंडलिग और खिलाड़ियों के लिए स्पेशल लाइट व्हील चैयर्स।	
(ii) प्रेशर रिकार्ड करने के लिए हार्ड प्रेशर स्टाप कॉक्स एण्ड कन्वर्टर्स।	60-0194-00-0		
(iii) वस्क्युलर टिशू फॉर्मिंग	60-0199-00-2		
(iv) वस्क्युलर सीजर्स स्ट्रेट या एंगल्ड	60-0198-00-6		
(v) वस्क्युलर बुल-डाग क्लैम्प	60-0195-00-7		
(vi) वस्क्युलर क्लैम्प	60-0196-00-3		
(vii) वस्क्युलर नीडल होल्डर्स	60-0197-00-X		
(viii) कोरोनरी प्रफूजन केनुलेई	60-0192-00-8		

परिशिष्ट 6—सूची-2—जारी

—मोटराइज्ड व्हील चैयर्स			74. 10 लीटर प्रति घंटा की क्षमता वाले अति-रिक्त पुर्जों एवं उपसाधनों सहित लिक्विड नाइट्रोजन प्लान्ट
—टेट्राप्लेजिक और पैराप्लेजिक वर्कर्स के लिए स्टेयर्स क्राइ- मिंग स्टैन्डिंग के लिए विशेष उपकरण ।	60-0936-00-7		75. सवा कंट्रोल सहित ओपन इन्फेन्ट केयर सिस्टम
(2) इन्कन्टीनेन्स एड्स जैसे नान-एलर्जिक मिलिकोरोन मैडिकल एडहैसिल स्प्रे	60-0937-00-3		76. आक्सीजन एनेलाइजर
—कन्डम यूरिनल्स के लिए बटन एडजस्टर्स			77. अपनिया मोनीटर
—आसानी से खाली करने के लिए वाल्व के साथ यूरिनल लैंग बैग्स			78. हार्ट रेट तथा रेस्पाइरेटरी रेट मोनीटर
(3) अपर्गों के लिए एड्स जैसे फोल्डिंग वाकिंग फ्रेम्स	60-0933-00-8		79. ओसिलोग्राफ सहित मल्टीपल विल साइन मोनीटर
(4) छोटी वस्तुएं पकड़ने के लिए पट्टों का विस्तार करने के लिए एड्स (छोटी चुम्बकीय पिक अप के साथ) ।	60-0934-00-4		80. नाना-इनवैसिव कन्टीन्यूअस बी पी मोनीटर
(5) उंगलियों और कलाई को कौशल प्रदान करने और हिम्मत बढ़ाने के लिए आर्थोपेडिक और स्पेस्टिक, टेट्राप्लेजिक के लिए विशेष जुड़नार ।	60-0938-00-X		81. ट्रास्कूटेनियस आक्सिजन मोनीटर
(6) जखम पर दबाव को रोकने के लिए टर्निंग बैंड	60-0939-00-6		82. नेबुलाइज्ड हुमीडीफायर
(7) जखमों पर दबाव हटाने के लिए टेट्राप्लेजिक और वाकिंग पैराप्लेजिक के लिए एमल्टान कुशन ।	60-0935-00-0		83. अमबिललीकल बैन्यूस तथग्रटोरियल
57. हृदय रोग का पता लगाने के लिए मानीटरिंग मशीन के साथ उपयोग में लाया जाने वाला डिस्पोजेबल मानीटरिंग इलेक्ट्रोड्स ।	60-0312-00-3		84. नियोनेटल वेनफ्लोनस
58. हृदय रोग का पता लगाने के लिए उपयोग में लाए जाने वाले पेशेंट केबल और पेशेंट लीड्स ।	60-0692-00-0		85. फिल्टर सेल्फ रेस्पूर के फिल्टर काटेजिज
59. पोर्टेबल इन्टरमिटेंट, ट्रेक्शन मशीनें	60-0739-00-7		86. हाइपर-बैरिक आक्सीजन चैम्बर-उपसाधन एवं अतिरिक्त पुर्जे
60. तकली (आर्टिफिशल) इलेक्ट्रानिक्स लारीनेक्स उपस्कर ।	60-0127-00-1		87. मानीटरिंग प्रेसर के लिए ट्यूबिंग
61. संरक्षी जेल में (भिगोई हुई) सर्न चिकित्सा ड्रेसिंग ।	60-0171-00-0		88. एनेथिसिया एपरेट्स के साथ प्रयोग होने वाला वेन्टीलेटर
62. एड्स (एक्वायर्ड ह्यूमने डेफिलेन्सी माइग्रेटोम, वेस्ट किट्स) ।	60-0056-00-7		89. प्लेन पी.वी.सी की ट्रेसियोसटोमी ट्यूब लोप्रैसर पी वी सी, रेड रबड़ प्लेन, तथा रेड रबड़ कपड ।
63. आटोमेटिक स्ट्रा फिलिंग एवं सीलिंग मशीन			90. इपिड्यूरल कैथेटरस ।
64. आटोमेटिक प्रिंटिंग मशीन			91. बैलून टायर्ड डबल लूमन सहित विभिन्न श्रेणी के कार्डिआक कैथेटरस तथा थर्मो-डायल्यूसन कैथेटर एवं पी टी सी ए कैथेटरस
65. प्रोग्रामड बायोलोजिकल फ्रीजर			92. अओरटा वीन कैरेक के लिए प्रयोज्य एवं अप्रयोज्य केनूला तथा सिमिलर विनस तथा ब्लड वेसल एवं इंटराकारपोरल स्पेश के लिए केनूला
66. आटोमेटिक सीमन एनालाइजर्स			93. कम्प्यूराइज्ड एक्सियल टोमोग्राफी स्कैनर
67. सीमन एनालिसिस के लिए फोटोमीटर			94. यूरोलोजिकल एक्सरे परीक्षण टेबल
68. सीमन स्ट्रा-फ्रेंच किडियम एवं मीनी			95. बीपोलर एगियोग्राफी उपस्कर
69. ओबुचेक प्रेगनेनसी डिटेक्टिंग किट			96. सर्जिकल लेसर
70. फ्रीज ड्रायर			97. इलेक्ट्रानमाइक्रो स्कोप
71. ट्यूबरक्यूलिन सिरिज			98. न्यूक्लीयर मेग्नेटिक रिसोनेंस स्कैनर
72. अल्ट्रासोनिस लिथोट राइट आदि के माथ निरंतर इरीगेशन और सैक्शन सहित युद्ध की पत्थरियों को निकालने के लिए पर-कैटेनियस निकरोसटोमी और पर-कैटेनियस के लिए ओपरेटिंग सेट ।	60-0659-00-3		99. लाइनर एक्सीलीटेटर (कैसर थिरेपी के लिए एक्स-रे)
73. इन्टेन्सिव केपर सर्वो-कंट्रोल्ड इनब्यूबेटर			100. कम्प्यूराइज्ड अल्ट्रासाउण्ड इमेजिंग बोडी सेक्टर स्कैनर
			101. रोटरी माइक्रोटोम
			102. सोडियम एवं पोटैशियम एनालाइजर
			103. विली रुबीना मीटर
			104. डिजिटल पान माइक्रो एनालिटिकल बैलेन्स
			105. फ्ल्यूरोसेंट माइक्रोस्कोप
			106. फेम कान्ट्रास्ट माइक्रोस्कोप

परिशिष्ट 6-सूची-2-जारी

107. आटो एनालाइजर फॉर वायोकैमिकल इन्वे-
स्टीगेटर आटोमेटिक प्रिन्टर
108. फोटोमीटरीक आटो एनालाइजर
109. इनवर्गटिड माइक्रोस्कोप
110. कोगुलीमीटर
111. एमिनो एमिड एनालाइजर
112. जारी प्रोमोव इन्फ्रामिटर एंड माइक्रोस्कोप
113. डेन्सिटीमीटर
114. टीसू प्रोसेसर
115. पाजोडायट्रिक इन्फेन्टन लेनिगोस्कोप
116. रिसूसिलेटर
117. ओ 2 ब्लेंडर्स
118. रिइन्फोर्स्ड कोरुगेटिड ट्यूबिंग
119. गैस कैल्यूर अलार्म
120. अल्ट्रासोनिक निबूलाइजर्स
121. हीट निबूलाइजर्स
122. लोकल एनाललेजेमिक पंप
123. नान-रिब्रोथिंग वाल्व
124. थाइलीन स्टेरिलाइजर्स (गैस)
125. हार्ड प्रेसर, प्लाजिंग, फलेक्ट्रोनिक कंट्रोल्ड
आटक्लेक्स
126. एयर इयर एनासथिसिया उपस्कर
127. हाइथोथर्मिया मशीन
128. रेस्पायरोमीटर
129. पलमोनरी फंक्शन टेस्ट मशीन
130. कैपनोग्राफ-सी ओ-2 मीटर, ब्लड गैस सी
आं 2 मीटर गैस टू गैस
131. आक्सीजन ब्लेंडिंग
132. पीआडीआट्रिक एनामथिसिया सेट
133. कासी प्रूफ काडियोस्काप मैमोरी सहित
134. मल्टीचैनल काडियोस्काप, मानीटर्स
135. डोसीमीटर (फार्मर)
136. पोलिस्टीरिन फेन्टम
137. बाटर फेन्टम
138. मोल्ड रूप उपस्कर (न्यूट्रान मानीटर सहित)
139. रेडिएशन फोल्ड एनालाइजर्स
140. सर्वरी उपस्कर (न्यूट्रान मानीटर सहित)
141. डेन्सिटीमीटर फॉर फिल्म (डोसीमेटरी)
142. टी एल डी (इन्टरनल डोसीमेटरी के लिए)
143. आइसोटोप कैलीब्रेटर
144. हॉल बांडी मानव फेन्टम
145. डिनिलल सबस्ट्रैक्शन इंधीयोग्राफी
146. कैरोनरी एन्गियोग्राफी के लिए एंगीयोस्कोप
147. अल्ट्रासोनोग्राफ
148. जीरोरेडियोग्राफिक उपस्कर
149. इकोकार्डियोग्राफी
150. न्यूक्लीयर मैग्नेटिक रियोनेन्स
151. यूरोलोजिकल एक्स-रे परीक्षण एन यूनिट
152. रेपिड मिरियल बेजिंग यूनिट के साथ प्रेसर इंजेक्टर
153. कोन्वर्ट टैलीग्रेफी यूनिट एवं
उपसाधित
154. मिस्मिटर
155. डायग्नोसिस के साथ ट्रीटमेंट प्लासिंग मिररड
156. डीप एक्स-रे थिरेपी यूनिट एवं उपसाधित
157. सुपरफिमियन थिरेपी
158. यूनिट एवं उपसाधित
उपसाधित सहित ब्राचा थिरेपी यूनिट
159. उपसाधित सहित गामा कैमरा
160. मेडिकल स्पेक्ट्रोमीटर (डबल बीम)
161. कम्यूटराइज्ड ट्रैडमील
162. बाइसाइकिल एरगोमीटर
163. बैकटो कास्टोग्राफ
164. पोलिग्राफ
165. प्रेसर ट्रांसड्यूसर्स एवं प्रेसर एम्ब्रीफायर्स
166. मल्टीचैनल काडिआक मनीटरी सिस्टम,
सैल्युल मॉनीटरिंग यूनिट के साथ
167. फोटोकार्डियोग्राफियनस मिटोलिक टाइम
इल्टरवल उपस्कर
168. माइक्रोप्रोसेसड वायोकैमिकल एनालाइजर,
एन्जिम एवं ड्रग लेवल के लिए।
169. टोनोमीटर
170. फोटो-को-एगुलेटर
171. लैपरोस्कोप
172. लिथोटोन
173. पिडिआट्रिक रिट्रोस्कोप/आडिट रिपरेक्टोस्कोप
174. पेरीटोनोस्कोप
175. एक्सट्राकारपोरल लिथोट्रीयटॉन
176. कैलीब्रेटिड थर्मो कम्पेनसेटिड/थर्मोस्टैबिलाइज्ड
एनास्थेटिक वेपोराइजर
177. अनिरिक्त गुर्जों सहित फोइल मानिटर
178. बाइपोलर कांगुलेटर तथा फोरसैटम
179. इकोएनसेफालोग्राफी उपस्कर
180. डोपलर कारोटिड X स्केनर
181. सी०यू०एस०ए० (कपूर अल्ट्रासोनिक सर्जिकल
एस पी गेटर)
182. इन्टरा वैनियल प्रेसर मॉनिटरिंग उपस्कर
183. केनिथोमेट्रॉम (न्यूमेटिक एवं इलेक्ट्रिक उपस्कर)
एवं ड्रग
184. इलेक्ट्रोमयोग्राफी
185. X परीक्षा गजरी उपस्कर
186. ट्रांसथेटेनिसम नर्वे स्टीमूलटर
187. अतिरिक्त कारपोरल सर्कुलेशन के लिए
फिल्टर

परिशिष्ट-6-जारी

188. विभिन्न श्रेणी के कार्डियोस्टोमी रिजर्वीयर्स
189. बायोलेजिकल वेल्स
190. आर०आई०ए० एजिम निरुद्ध इम्प्लान्टेबल सीर बैट एसे
191. पी इ टी स्कैनर
192. पीडिप्ट्रीक मरीजों के लिए विशेष एटेचमेंट सहित हाइ-पावरड एक्स-रे यूनिट, इमेज, इंटेंसिफायर, टी०वी० सिस्टम एंड कट फिल्म कैमरा
193. पार्टिकल के वितरण के लिए आटोमेटिक बल्डनैल काउंटर 10 पैरा मीटर (एच० बी० एच०सी०टी० पी०सी बी०, एम०सी०बी०, एमसीएच, एमसी, एचसी, टीएलसी, प्लाटीलेट डीएलसी) साइज
194. कम्प्यूटराइज्ड एनालिमिस सिस्टम के साथ कार्डिएक इलेक्ट्रोफिजियोलोजी के लिए मल्टी चैनल रिकार्डर मैकरी की सुविधाओं सहित।
195. कम्प्यूटराइज्ड इस्ट्रोप्रोपरेटिव मैपिंग सिस्टम के लिए उपस्कर
196. कोरोनरी आर्टरी सर्जरी के लिए ओपरेटिंग माइक्रोस्कोप
197. कोस्टर
198. इको-मशीन
199. मार्किट ग्राफरेटिव टेबल
200. ए एल एम ओरिएंटिंग नैम
201. फोटोनाइकोणफी सैट जूडे सहित या रहित इम्प्लान्टेबल सैट माइक्रोस्कोप
202. थर्मोस्टेट
203. थर्मोडाइन
204. अल्ट्रासाइकोटोम
205. मिफोग्राफी यूनिट
206. डीपथिरेपी यूनिट
207. कार्डियो टेकीग्राफ
208. फाइबर-स्कोप
209. हाई-स्पीड स्टैरीलाइजर
210. लंग फॉस्फन टेस्ट मशीन
211. ब्रॉन्को-फाइब्रोस्कोप
212. फायो-ओप्टिक एंडिस्कोप एवं को कोरोनोस्कोप
213. इन्टेंसिव केयर मशीन कंट्रोलड इनक्यूबेटर
214. ओरन इन्फेंट केयर सिस्टम सर्वो कंट्रोल सहित
215. ऑक्सीजन एनालाइजर
216. अपनीया मोनीटर
217. हाई रेट एवं रेस्पिरेटरी रेट मोनीटर
218. मल्टीपल वाइटल साइन मोनीटर ओसिलोग्राफ सहित
219. नॉन इनवेसिव कान्टिल्यूएस बी० पी० मोनीटर
220. ट्रांस्फ्यूटेशन आक्सीजन मोनीटर
221. न्यूबीलाइज्ड ट्यूमीसीफायर
222. अम्बीलीकल बीनियम एवं आर्टिरियल
223. न्यूनाटाल वैनफोन
224. फिल्टर सेल्फ रेस्क्यूएट के फिल्टर कार्ट्रिज
225. टोक्सिक एवं खनरनाक या विस्फोटक गैसों वाले क्षेत्र में प्रयोग के लिए वीयरएबल या पोर्टेबल मेक कन्टेंट बीडिंग रिस्पीरेशन उपस्कर
226. सेल्फ व्यूरिंग एक्जिकल वोन सहित उपकरण व इम्प्लान्टेड हील्स तीथी बोडिंग एवं बदलने के लिए सिमेंट तथा अत्यन्त दृढ़ हुए और ट्यूबिफाइड के लिए दवाएं
227. रक्त कणिकाओं के सैपरेटर्स
228. फाइब्रोपेटिक एंडोस्कोप (थोरेसिक तथा गैस्ट्रो इन्टेस्टाइनल जेनीटोगीनरी)
229. स्टीरीडरेप
230. कैमराटेटरस
231. स्नाइपिंग रंगियों एवं आरीरिक रूप से विभिन्न लोगों की अन्य श्रेणियों के लिए अपेक्षित निम्नलिखित मदें—
 - (1) डिटेक्शन मार्ग एवं फुटपेस्ट सहित फॉलिंग बोल चेयर—इसी हैडिंग एवं खिताबों के लिए स्पेशल वाइट बोल चेयर—मोडल 1000 बोल चेयर टेराफैजिक एवं टैरापेजिक वर्कन के लिए—विजिल इक्षेम के लिए स्टेज क्वाड्रिपल स्टैंडिंग
 - (2) नॉन-वर्जिक मिनिमल मेडिकल एड्रेसिब स्टेज इनक्रीमेंस एरूम—कान्डम यूरिनल के लिए—यटन एडजस्टर—इंग्री इपिंग के लिए बाल्य सहित यूरिनल वेस
 - (3) एड्स फॉर डिमएबल जैस फॉलिंग बालिक फ्रेम
 - (4) स्माल मदों को उठाने के लिए एड्स टू एकमैंड रीच (स्माल मेननेट पिकअप सहित)
 - (5) आर्थोपेडिक एवं स्पास्टिक टेरापेजिक्स के लिए विशिष्टीकृत फिक्सचर अंगुलियों क्लॉड को डेक्टेरीटी उपलब्ध करवाने एवं मैनावरिंग के लिए
 - (6) प्रेशर शोट को दूर करने के लिए टनिंग बैड
 - (7) प्रेशर शोट से बचने के लिए वर्किंग टैरापेजिक्स एवं टेरापेजिक्स के लिए एमलसन क्यूसन

परिशिष्ट 6—सूची-2—जारी

- | | |
|---|---|
| 232. हार्ट डिजिज डायग्नोसिंग के लिए मॉनीटरिंग मशीन के साथ प्रयोग के लिए डिस्पोजएबल मॉनिटरिंग इलेक्ट्रोड्स | 236. प्रोट्रैक्टिव जेल में बर्न थिरेपी ड्रेसिंग सोकड |
| 233. हार्ट डिजिज डायग्नोसिंग के लिए पंपेड कैवल एवं पेसेंट लीड | 237. पर-न्यूटेनियम नेफरास्टोमी के लिए आप-रेटिंग मैट तथा आल्ट्रासोनिक लिथोराइट सिस्टोस्कोप के लिए निरंतर धारिदेशन एवं सक्शन के साथ किडनी स्टोन का पर-न्यूटेनियम रिमूवल |
| 234. पोर्टेबल इंटरमिटेंट ट्रेक्सन मशीन | 238. साइक्टोस्कोप |
| 235. आर्टिफिशियल इलेक्ट्रॉनिक्स वेरिक्स उपकरण | |

नोट:—यदि इस सूची में निर्दिष्ट कोई मद परिशिष्ट 2, 3, 5 तथा 8 किसी में भी निर्दिष्ट मिलनी है तो खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इसके आयात की अनुमति नहीं होगी।

परिशिष्ट-6—जारी

सूची 3

नैवार लेखन उत्पाद, जीवनदायक और कैंसर विरोधी जन भेदजों की सूची जिनका आयात खुले सामान्य साइंस के अन्तर्गत अनुमति होगा

1. निम्नलिखित कैंसर विरोधी दवाएं :—	22. सी सी एन यू (लोमस्टाइन)	43-0044-00-3
(1) अमिनोग्लूटोथिमाइड	23. सोमियम ट्यूब	
(2) कार्मिस्टाइन (बी०सी०एन यू०) इन्जेक्शन	24. ओरल समपेनान के लिए क्लोस्टीरामाइन	43-0047-00-2
(3) सीम-प्लेटिनम इन्जेक्शन	25. क्लोरम्बुसिल टेबलेट्स	43-0045-00-×
(4) माइक्रोफास्फेमाइड टेबलेट तथा इन्जे- क्शन के लिए साइक्लोफास्फेमाइड	26. कोरिओनिक गैनेडोट्राफिन एम्पुल्स	43-0048-00-9
(5) डकारजेजाइन इन्जेक्शन	27. कोलिस्टिन सल्फेट टेबलेट इन्जेक्शन ग्रेनुयल/ सस्पेंशन और कोलिस्टिन सल्फोमेपेट सोडियम इन्जेक्शन	43-0049-00-5
(6) इटोपोसाइड कैपसूल इन्जेक्शन	28. कंजुगेटिड इस्ट्रोजन इन्जेक्शन ऑफ	43-0050-00-3
(7) 5-फ्लूरोप्युरील कैपसूल तथा इन्जेक्शन	29. कोर्टिकोस्ट्रॉफिन (ए सी टी एच) इन्जेक्शन ए सी टी एच-IV	43-0051-00-×
(8) फ्लोराधर इन्जेक्शन तथा कैपसूल	30. साइनायड सेंटॉडॉट किट जिनमें सोडियम नाइट्रेट इन्जेक्शन तथा सोडियम थियोसल्फेट इन्जेक्शन हैं।	
(9) बालियोमिसिन इन्जेक्शन में इंडियन (III)	31. साइक्लोफेरिन	
(10) मियरामाइसीन इन्जेक्शन	32. साइट्राबाइन हाइड्रोक्लोराइड इन्जेक्शन	43-0052-00-6
(11) मिटोटेन टेबलेट	33. साइटोसीन एरेबीनोसाइड	
(12) फास्फोरस (32पी) इन्टररालिमफोटिक इन्जेक्शन	34. डोनोसुबिसिन हाइड्रोक्लोराइड इन्जेक्शन	43-0055-00-5
(13) रेडियोसोटोप टी आई 201	35. डोनोब्लस्टिन	
(14) सोडियम धारसेनेट 74 ए एस इन्जेक्शन	36. डेसफेरिक्समाइन इन्जेक्शन	43-0056-00-1
2. एक्लोरोबिमीन इन्जेक्शन	37. डायगनास्टिक एजेंट्स निम्नलिखित :—	
3. एमिटनोमाइमिन-डी इन्जेक्शन	(क) बायालाजिकल डायगनास्टिक एजेंट्स, अर्थात् :—	
4. एमिनोकैप्रोइक एसिड इन्जेक्शन	(1) एम्लुटिनेबिल सस्पेंशन	43-0020-00-7
5. एमिनोट्राइन सोडियम इन्जेक्शन	(2) एम्लुटिनेटिंग सेरा, निम्नलिखित को छोड़कर :—	
6. एमिफेना जेल इन्जेक्शन	(i) एण्टी "ए" सेरा	43-00 21-00-3
7. एम्फोट्रिसिन-बी इन्जेक्शन	(ii) एण्टी "बी" सेरा	43-0023-00-6
8. एण्टीहेमोफिलियो ग्लोबुलिन इन्जेक्शन	(iii) एण्टी "डी" (आरएचओ) सेरा	43-0022-00-×
9. एण्टीहेमोफिलिक फेक्टर कन्सट्रेंट (8 और 9)	(3) क्लोस्ट्रिडियम डायगनास्टिक सेरा	43-0024-00-2
10. एप्रोटिनिन इन्जेक्शन	(4) डायगनास्टिक रीजेंट्स फॉर बेन- रियस डिजीज, अर्थात् :—	
11. एट्राकूरियम इन्जेक्शन	(i) फ्रीस एण्टीजन	43-0025-00-9
12. एट्राक्यूरोनियम	(ii) काहन एण्टीजन	43-0019-00-9
13. एजायियोपराइन टेबलेट्स और इन्जेक्शन	(iii) वासरमन एण्टीजन	43-0026-00-5
14. बेमेग्राइड इन्जेक्शन	(5) हार्स सेरम	43-0027-00-1
15. पेधानिकोल क्लोराइड टेबलेट	(6) सोबीज प्रेसोपिटिंग सेरा	43-0028-00-8
16. प्लियोइडाइसिन इन्जेक्शन	(7) स्ट्रेप्टोकोकस युपिंग सेरा	43-0029-00-4
17. यूसलफान टेबलेट्स	(8) बाइरल एण्टीजन एण्ड सेरा	43-0037-00-7
18. कैल्शियम ट्रिप्सोडियम एडिटेड इन्जेक्शन	(9) निम्नलिखित एजेंट्स, अर्थात् :—	
19. कैनाइन डिप्टेम्पर वैक्सीन	(i) एण्टीस्ट्रेप्टोलाइसिन "ओ"	43-0030-00-2
20. कार्बोनिमिसिन सोडियम इन्जेक्शन	(ii) बीवाइन एल्बुमिन	43-0031-00-9
21. निम्नलिखित कार्डियोवास्कुलर दवाएं :—	(iii) क्यूबस सीरम	43-0032-00-5
(1) डिग्लानोक्मॉइ इन्जेक्शन	(iv) इम्यून फ्लोरेमेट रिएक्शन रीजेंट्स	43-0033-00-1
(2) डिस्कोरेमाइन फास्फेट इन्जेक्शन/कैपसूल/ टेबलेट	(v) कोच ओल्ड ट्यूबरकुलिन	43-0034-00-8
(3) इसोपरेनेलाइन इन्जेक्शन	(vi) रोजेण्ट फॉर कैसोसी टेस्ट	43-0035-00-4
(4) निकोडिगोन कैपसूल	(vii) स्ट्रेप्टोलाइसिन "सी"	43-0036-00-0
(5) परेजोसिन टेबलेट		

परिशिष्ट 6—सूची 3—जारी

(ख) एकसरे डायनामिक एजेंस्य, अर्थात् :-		48. पंचोरोरेसिज इंजेक्शन	43-0071-00-0
(1) पयोरीजीडक एमिड इंजेक्शन	43-0236-00-X	49. फोलोक्वूली रिटम्बुलेटिंग हार्मोन (एफ०एस०एच०)	
(2) कैलिथियम थायोडेट सचेट्स	43-0237-00-6	50. फोलिमिल रिटम्बुलेटिंग हार्मोन (एच एच एच) और लुतिनाइलिन हार्मोन (एच एच) इंजेक्शन	43-0072-00-7
(3) डाइयोडीन इंजेक्शन	43-0238-00-2	51. जीएन अग्रिफ ए गलाग	
(4) इथाइल आइसोफेनिनफेसाइलेट इंजेक्शन	43-0239-00-9	52. गैस गैंगरीन एन्टी टॉक्सिन इंजेक्शन	43-0073-00-0
(5) इंजेक्शन ऑफ सोडियम एण्ड मैग्नेशियम सल्फेट्स ऑफ आर्गे- डामाइड	43-0240-00-7	53. ग्लूकागन इंजेक्शन	43-0074-00-X
(6) आयोई पेमाटड मिथाइलग्लूटे- माइन इंजेक्शन	43-0241-00-3	54. IV स्टाइनिरोन	
(7) आयोडोक्मिल इंजेक्शन	43-0242-00-X	55. अत्यन्त शोधित ल्यूटल इन्सुलिन इंजेक्शन (पोरसाइन इन्सुलिन)	43-0081-00-6
(8) लिपिडोन अल्ट्राफ्ल्यूड		56. अत्यन्त शोधित एन्सुलिन जिक सस्पेंशन इंजेक्शन (पोरसाइन) इन्सुलिन	43-0078-00-0
(9) मानुमाइन आयोथालामेट इंजेक्शन	43-0243-00-6	57. अत्यन्त शोधित ल्यूटल इन्सुलिन इंजेक्शन (पोरसाइन इन्सुलिन)	43-0080-00-X
(10) पेन्टेन क्यू		58. अत्यन्त शोधित एन्सुलिन जिक सस्पेंशन इंजेक्शन (बोआईन इन्सुलिन)	43-0077-00-9
(11) फेनोक्वेटाईल टेपलेट्स	43-0244-00-2	59. अत्यन्त शोधित आइसोफोन इन्सुलिन इंजेक्शन (बोआईन इन्सुलिन)	43-0079-00-1
(12) प्रोपिलथायोडीन इंजेक्शन	43-0245-00-9	60. हिप्पेमाइन इंजेक्शन	43-0082-00-2
(13) सोडियम थायोथालामेट इंजेक्शन	43-0246-00-5	61. एथन कार्बोऑनिक गोनोट्रोपिक हार्मोन (एवमीजी) I	
(14) सोडियम थायोडेट कैल्सुल	43-0247-00-1	62. क्यूमन थोमबिन	43-0083-00-9
(ग) रक्त ग्रुप सीरा. नामण :-		63. हाइड्रोक्लोराइड IV इंजेक्शन	
(1) सी विरोधी		64. हाइड्रोक्सी प्रोक्ल प्रोपेक्शन	43-0084-00-5
(2) इ विरोधी		65. इन्ट्राथिकल एसीटीएच	
(3) सी विरोधी		66. आइसोप्रोटेरेनोल हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन	43-0093-00-4
(4) इ विरोधी		67. आइसो मेथानीथियम क्लोराइड	43-0091-00-1
(5) एम विरोधी		68. एन-एनप्रेजीनज इंजेक्शन	43-0084-00-0
(6) एन विरोधी		69. लेन्कीमाडमिन पाउडर	
(7) एन इ० विरोधी		70. निकोवरिन कैल्शियम इंजेक्शन	43-0150-00-8
(8) पी आई विरोधी		71. ल्यूटिनाइजिंग हार्मोन	
(9) एम विरोधी		72. निवारटेशन बाइटरेट इंजेक्शन	43-0153-00-7
(10) मानव ग्लोबीन सीरा विरोधी		73. कार्बोप टेगनेट के साथ क्लोडोप	43-0132-00-0
(11) एक विरोधी		74. वेन्मीराल कौपसुल के सहित नीत्राहोरा	43-0151-00-4
(12) कैल विरोधी		75. निकोपाइविन हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन	43-0154-00-3
(13) सीरिन		76. मैनामसटाइन हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन और इसकी टिबिना	43-0155-00-X
(14) जे० मेथो० विरोधी		77. विलएण्ट के साथ सीरुलस वैक्सीन एस-स्टेन	43-0156-00-6
(15) आई विरोधी		78. गिबुलेंट के साथ सीरुलस मक्का चया चक्र का वैक्सीन वैक्सीन विटामिन ए के टिकाऊ	43-0157-00-0
38. डाइमस्कैपरॉल (बी एच) इंजेक्शन	43-0059-00-0	79. मेन्फाक्शन इंजेक्शन और मेन्फेक्शन	43-0158-00-0
39. डिपेरिया एपी टोक्सिन-सीरुम			
40. डी० एच० एच० वैक्सीन (डिस्टेंसर हेपेटिटिस, फेब्रिलसमाइरोमि वैक्सीन)	43-0057-00-8		
41. डोमपेरिडोन			
42. डी०टी०आई०सी०			
43. डॉर्मेरिबिलिन हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन एन्सुलिनलिन हाइड्रोक्लोराइड	43-0053-00-8		
44. इडोरोफोनिथियम क्लोराइड इंजेक्शन	43-0064-00-4		
45. इगीसा डायगोसिन्स टेपट			
46. 5 फ्लूरोमिनाइलमिन टेपेटाईकैल्सुलिन इंजेक्शन			
47. फेन्टासोन			

परिशिष्ट 6—सूची 3—जारी

80. मेनसा इंजेक्शन		122. विनाडिसिन सल्फेट इंजेक्शन	
81. मर कीटोफ्लुरिन टेबलेट्स	43-0161-00-X	123. विनक्लारिडिन सल्फेट इंजेक्शन	43-0234-00-7
82. मेथारमिनोन टारट्रेट इंजेक्शन	43-0162-00-6	124. निम्नलिखित पशु-जीवन रक्षा भेषज :—	
83. मेथिरिलिन (सोडियम साल्ट) इंजेक्शन	43-0163-00-2	(i) डिस्टेम्पर हपेटिटिस, लेप्टोसिप्रोसिस एवं रैबीज के लिए कम्पाइन्ड वैक्सीन	43-0226-00-4
84. मेथोत्रेक्सेट टेबलेट और इंजेक्शन	43-0164-00-9	(ii) डिस्टेम्पर और हपेटिटिस के लिए होमोलोगस स्टैंडराइज्ड एन्टिसेरम	43-0228-00-7
85. मिथाक्वी फ्लूरेन, बोतलों में	43-0165-00-5	(iii) कवामाफोस वेटेबल पाउडर/सस्पेंशन	43-0227-00-0
86. मेथिलजिड		(iv) क्विनामाइडरेमाइन सल्फेट/क्लोराइड इंजेक्शन	43-0232-00-4
87. विनायक के साथ मेथिलजेमाइड वियल	43-0180-00-4	(v) सुरामिन पाउडर	43-0231-00-8
88. मिटोमाइनन सी इंजेक्शन	43-0179-00-6	(vi) ऑक्सीक्लोनामाइड लिक्विड	43-0230-00-1
89. मसटाइन हाइड्रोक्लोराइड एम्पूल	43-0181-00-0	(vii) निष्कय रैबीज वैक्सीन (जो रैबीज वायरस/वायर लिए गए हों/मालव डिप्लोमा सेल्स/परिरक्षित चिक एम्ब्रो सेल्स टिबु कल्चर	43-0229-00-3
90. कृत्रिम गर्भाधान के उपयोग के लिए पी वी ए पाउडर (पालि विनायन अलकोहल)		125. नायानोल (एम-एमिनोबोजिन-एम० मेयिन बोजीयल)	43-0182-00-7
91. पेवलन (मेनकुरोनिगम ब्रोमाइड)	43-0184-00-X	126. डिवाक्साइड इंजेक्शन/इंजेक्शन	43-0058-00-4
92. पैनीसिलिन इंजेक्शन	43-0134-00-6	127. नाइट्रोमिसरीन आपस्टमेंट/इंजेक्शन	43-0058-00-9
93. डी० पैनीमिलिमाइन कैल्सुलेट टेबलेट्स	43-0055-00-5	128. इंजेक्शन के लिए प्रोक्नेस	43-0223-00-5
94. पेन्सोमाइसीन इंजेक्शन		129. इन्ट्रावीनस न्यूट्रिशन के लिए फेट एमलशन	43-0069-60-0
95. पिक्नरपाइन आई ड्रॉप	43-0186-00-2	130. मोडियम ओरोथियो सैलेट इंजेक्शन	43-0204-00-0
96. पिलोकार्पाइन		131. योगरमाइन हाइड्रोक्सी राइड इंजेक्शन	43-0061-00-5
97. पोलिप्रोमिलिटिस वैक्सीन (सबिन)	43-0188-00-5	132. इण्डियन 113 एम/3 इंजेक्शन	43-0087-00-4
98. पोलिप्रोमिलिटिस वैक्सीन (साल्क)	43-0189-00-1	133. ग्लैक्सीरिडाइन (इ-एफ यू डी जार) इंजेक्शन	43-0070-00-4
99. पोलिप्रोमिलिटिस सल्फेट स्ट्राइन वियल	43-0191-00-6	134. इफोसफामाइड पावडर फार इंजेक्शन	43-0085-00-1
100. पॉलिप्रोमिलिटिस क्लोराइड/पायोराइड एम्पूल	43-0193-00-9	135. निम्नलिखित सारा एवं वैक्सीन : प्रयोग के लिए तैयार रूप में अंटीडी इम्प्युनो-बोजिन (मानव) त्रिणिष्टीकृत डिसेंटी-टाइजिंग वैक्सीन प्लेन विरोधी डेरम	
101. प्रमेथ मेयर सीरम (पीए मएसजी)		136. सोडियम फासफेट (32 टी) इंजेक्शन/स्यूजन	43-0206-00-3
102. प्रोटेमाइन सल्फेट इंजेक्शन	43-0197-00-4	137. एन० मिलेनोमियोसाइन (75 एस ई) इंजेक्शन	43-0095-00-7
103. प्रोफेक्साजोन हाइड्रोक्लोराइड कैप्सूल	43-0196-00-8	138. थियोगुआनाइन गोलियां/क्लोराइड गोलियां	43-0010-00-9
104. पाइरीडोस्टीगमाइन		139. ट्रोपोसफामाइड गोलियां	43-0222-00-9
105. क्युनिडाइन ग्लूकोनैट इन्ट्रावीनस इंजेक्शन	43-0199-00-8	140. क-बी-पी-16	
106. रेतीमिक फिक्साइड नाइट्रोजन मस्टर्ड हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन और उनकी टिकियां	43-0200-00-5	141. एकीक्लोवीर/टेबलेट्स इंजेक्शन क्रोम/थायटमेंट	43-0005-00-8
107. रेडियो आइसोटोप टीबी-291		142. आइसोफ्लुराइन गोलियां	43-0092-00-8
108. सीरम गोनाडोट्रॉफिन एम्पूल	43-0203-00-4	143. हिपाटिस बी इमनेस्सीबलिन इंजेक्शन	43-0075-00-6
109. स्ट्रेप्टोकिनास—स्ट्रेप्टोडोनेम टेबलेट और इंजेक्शन	43-0207-00-X	144. आयोडोक्मयूरिडाइन आई ड्रॉप	43-0088-00-0
110. सक्विनिनकोविन क्लोराइड इंजेक्शन	43-0210-00-0	145. ह्यूमोनामि किट्स	43-0036-00-8
111. सक्विनोनिगम ब्रोमाइड—उसके एम्पूल	43-0211-00-7	146. रिवा किट्स	43-0201-00-1
112. टेमाक्सिकेन साइट्रेट गोलियां (कैसररौधक औषधि)	43-0212-00-3	147. वैक्यूमिनियम प्रोमाइड इंजेक्शन	43-0228-00-8
113. टेस्टोलेक्टोन प्रिपरेशन्स	43-0213-00-X	148. स्टेनडियम (S5)—क्लोराइड इंजेक्शन	43-0210-00-0
114. थैमिसरीन (माइक्लोमरीन), प्रोनिस्ड (प्रोथियोनमाइड) और रिजिनिसिड (प्रोथियोनमाइड) मिश्रण	43-0214-00-6	149. लैक्टलीस मिरस	43-0096-00-3
115. ट्यूवोक्युरेरेन क्लोराइड इंजेक्शन	43-0222-00-9	150. सेटीपल बोधस तथा चैल्स	43-0202-00-8
116. थायो-डे पा इंजेक्शन	43-0215-00-2	151. हेपेटिटिस बी वैक्सीन	43-0076-00-2
117. थोम्बोकिनेस कैल्शियम के साथ—उसकी टेबलेट्स	43-0217-00-5	152. मेनिनगोकल वैक्सीन ए एण्ड सी	43-0161-00-X
118. ट्रेटेमाइन टेबलेट और इंजेक्शन	43-0219-00-8	153. नेनोरफाइन	
119. ट्रिमेटाफन कैमिलेट इंजेक्शन	43-0220-00-6		
120. वामोप्रिमिन इंजेक्शन	43-0224-00-1		
121. विनाक्लारिडिन सल्फेट इंजेक्शन	43-0233-00-0		

185. अ-ग्राह्योगुणताइन टेबल
186. इन्टरविनियस एमिनो एमिनड :-
(क) बेमाइन-एन
(ख) एमिनोएन-एन
(ग) फ्राएगडन
187. इन्टरविनियस गैट एमिनड :-
(क) इन्टरविनियड
188. थाइडोडोक्सीयूरीडिन थाई डूडन
189. फेटामिन हाइड्रोकोपोर/विटामिन डूडन
190. लोमुस्टाइन (सी०सी०एन०००) :-
191. पेनोटोन वुसुलफोन प्रोडिजन
192. मेथीसाजोन सैवोटन
193. प्योफाइड इन्सुलीन
194. पेनोटोफाइड हाइड्रोमीनड डूडन
195. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
196. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
197. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
198. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
199. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
200. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
201. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
202. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
203. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
204. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
205. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
206. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
207. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन
208. पेनोटोफाइड डी०एन०एन० डूडन

नोट : यदि क्वेश्चन में लिखित बातें सब परिभाषाएं हैं, तो आप उसे जो लिखित मिलती है उसे कुछ सामान्य भाषाओं के समान ही उसके अर्थ की समझना चाहें।

परिशिष्ट 6—जारी

सूची 4

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत “अपरिष्कृत पौधों” के रूप में आयात के लिए अनुमत्य मदों की सूची

क्रम आयुर्वेदिक/यूनान/ अपरिष्कृत दवाइयों के नाम जिसमें उनके भाग भी शामिल हैं। औषधियों के वैज्ञानिक या अंग्रेजी नाम सं०

1	2	3
क. पौधा मूल के औषध		
1. बंसलीचन तदशीर (मधु)	43-0144-00-8	वैम्बुसा वैम्बोस इस साइन, बी, अरुनडिरमिया बाइल्ड बम्बू मधु
2. गाओजेवान (पत्तियाँ, फूल)	43-0110-00-6	बोरेगो ओफिसिनलिस लिस्स
3. मुरनजन (कोरम्स)	43-0135-00-9	कोल-चिकम ल्यूटम डेकर डोल्चिकम
4. बोल, भर माक्की (गम रेजिन)	43-0104-00-6	कोम्पि-फोरा मिरहा (नीत्र) इन्गल, मिरहा
5. सैमोनिया (रेजिन)	43-0129-00-9	कोनबोलवल्स, सीमोनिया लिस्स स्केमोनी
6. यरिडमधु, मुलेठी- (जड़)	43-0145-00-4	मिलरिजा ग्लेबरा लिस्स लिकारुडम
7. हाबर, एबहाल (बेरीज)	43-0117-00-0	जुनीपरस कम्पुनिस लिस्स जुनीपर बेरीज
8. टोडरी (बीज)	43-0136-00-5	मेथीओला इनकाना थार, ब्रा
9. सैलाब मिथ्री (र्यूबर्स) बुजीदान	53-0128-00-2	ओरचिस लैक्सीफोरा लैम, नालेप
10. शाकाकुल मिथ्री (जड़)	43-0132-00-X	पास्टीनाका मेकाकुल लिस्स, वाइड पारमिता, सेकाकुल।
11. कबाब-चीनी (फल)	43-0120-00-1	पिपर, क्यूबेबा लिस्स, एफ० क्यूबेय
12. मन्तगी रुमी (गम रेजिन)	43-0123-00-0	पिसटोसिया लेनिट्सकु लिस्स, मासटिज
13. माया फल, माजू (गालस)	43-0124-00-7	क्यूरकस इनफेकटोरिया ओलिव, ओक
14. चोब-चीनी (जड़)	43-0105-00-2	स्काईलक्स चाइना लिस्स चाइना रुट
15. उन्नाब (फल)	43-0139-00-4	जिजीफस सेटिवा गेरटन जुजूबे
16. अकरकरा (जड़)	43-0098-00-6	एनासाइकिल्स पाइरोथम डीसी, पोलिटेरी
17. बेहमन सफेद (जड़) और रुखी (लाल और सफेद बार)	43-0100-00-0	कोनटायुरिया बोहेन लिस्स
18. दारोताज अकरात्री (जड़)	43-0107-00-5	डोरोनिकम पारडेलिदेल्स लिस्स, रोमन लियोपार्डम वेन
19. हीग (गम रेजिन)	13-0118-00-7	फेकुला फूटिडा रीयल ग्रनाफोयटिडा
20. उसारा रेबन्द (मत्त) रीबन्द चीनी (जड़)	43-0140-00-2	रिट्यूम इमोर्गिया बान रिट्यूम, खवाब
21. उसलीबुहस (पौधा)	43-0143-00-1	लावानडुला स्टोनास लिस्स, फ्रेंच लेवेन्डर
22. हव-उल-घर (बेरीज)	43-0115-00-8	पौरय नोबिलिस लिस्स, लाऊरड
23. हव-उल-आस (बेरीज)	43-0114-00-1	मिरडस कोम्पुनिस लिस्स, मिरडस
24. ऊद-ऐ-सलीब (जड़)	43-0126-00-X	पेइओनिया ओफिसिनलिस लिस्स, पेओनिया जड़
25. बिसफायेज (जड़, राइजोन)	43-0103-00-X	पोलिपोडियम बल गारे लिस्स पोलि-पोडी
26. उसबाह मगरबी (जड़)	43-0142-00-5	स्मार्ट्नेक्स अरिस्टोल-बाया-फोसि या मिनर मक्सीकन सरसाप रिल्ल
27. तुरन्जवीन (मत्त)	43-0136-00-1	अलहेगी साऊड-अलहेगी (बीज) डेगव, साइन, ए, केमलीरुम फिस्च
28. जरिस्क (फल)	43-0148-00-3	बरबेरीज बलगेरीज लिस्स बोरबेरी
29. बानसन (हृथ बीज, रोगन—ऑयल)	43-0101-00-7	कोमीफोरहा ओपो—बानसनम (लिस्स), ईगल बालसन वृक्ष।
30. ग्रीहर खिशन (मत्त)	43-0134-00-2	फैक्सोन्स ओरनस लिस्स।
31. उशाक (ओलियो-गम-रेजिन)	43-0141-00-9	डोरीमा अमोनियोकम डी-डीन, अमोनियोकम
32. ग्ले-ए-गफिम (फल)	43-0111-00-2	जेन्टियाना ओलि-वियरो गरीसेब जेटोशन
33. हव-उल-महलाब (फलबीज)	43-0160-00-4	परुनम महलाब लिस्स, महलाब वृक्ष

परिशिष्ट 6—सूची 4—जारी

1	2	3
34. फर्मा सूक्ष्म (फल बीज)	43-0109-00-8	इको-नो-वे-म सोल्युशंस लिमिटेड
35. ब्यान्स खटाई (फल)	43-0099-00-2	इलिमियम वेहम टूट. एफ
36. ब्रिन्जामिफ	43-0102-00-3	एचिलिया मिनीफोर्लपम लिमिटेड, मिलफोर्लपम
37. अरवार, निरविर्भा (जड़)	43-0119-00-3	इन्फोर्लपम डेवुडे-डम ब्रांच
38. तरमस पत्ते	43-0133-00-8	ल्यूफिन्स एन्डस लिमिटेड, वाइड एन्डस
39. गुनतर फायर (फल)	43-0113-00-5	गुनतर फायर लिमिटेड, गुनतर
40. गन्ना फायर (बीज)	43-0131-00-3	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
41. जैतून (तेल—आयुर्वेद)	43-0147-00-7	ओलिवीयु एन्डस लिमिटेड, ओलाइव
42. लहसुन (फोर्लपम से निर्यात)	43-0122-00-4	पाइलस एन्डस लिमिटेड, लहसुन (फोर्लपम से निर्यात)
43. ब्यान्स-अरवार (निर्यात एन्डस)	43-0106-00-9	इकोनो मिन्साली ब्यान्स एन्डस, इकोनो ब्यान्स एन्डस
44. गन्ना फायर (बीज)	43-0125-00-3	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
45. गन्ना फायर (बीज)	43-0112-00-9	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
46. गन्ना फायर (बीज)	43-0124-00-4	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
47. गन्ना फायर (बीज)	43-0118-00-3	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
48. एन्डस (फल)	43-0097-00-X	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
49. गन्ना फायर (बीज)	43-0143-00-7	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
50. गन्ना फायर (बीज)	43-0127-00-6	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
51. गन्ना फायर (बीज)	43-0140-00-X	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
52. गन्ना फायर (बीज)	43-0133-00-6	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
ख. खनिज मृदा की खादियाँ		
1. गन्ना फायर	43-0176-00-7	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
2. गन्ना फायर	43-0168-00-4	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
3. गन्ना फायर	43-0174-00-4	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
4. गन्ना फायर	43-0170-00-9	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
5. गन्ना फायर	43-0178-00-X	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
6. गन्ना फायर	43-0177-00-3	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
7. गन्ना फायर	43-0173-00-8	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
8. गन्ना फायर	43-0172-00-1	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
9. गन्ना फायर	43-0175-00-0	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
10. गन्ना फायर	43-0171-00-5	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना
11. गन्ना फायर	43-0169-00-0	गन्ना फायर लिमिटेड, गन्ना

टिप्पणियाँ—

- (1) यदि इस सूची में प्रदर्शित मालों में से कोई माल परिशिष्ट 3 भाग 2 में भी प्रदर्शित हो तो उसके आयात की अनुमति खुले बाजार के अन्तर्गत नहीं दी जाएगी।
- (2) केवल वर्ण के तहत में लगे मोनियर्स और मॉडर्न और दिवस और-आभूषण विभाग के आयात का प्रत्यक्षी दी जाएगी।

परिशिष्ट 6—जारी

सूची—5

शुल्क चिकित्सा के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित व्यूजर्स और सूइयों की सूची देखिए इस परिशिष्ट की मद 20 (ख)

कोड	कोड
1. काटने वाली सूई पर डेक्सान पोलिग्लाइकोलिक एसिड सीवन सं० 0, 2/0, 3/0, 4/0, 5/0, 6/0 जो बिना सूई के और गोल बाड़ी वाली सूई पर भी उपलब्ध है 60-0304-00-0	नाइलॉन पालिस्टर संदर्भ आरएम 212 02294 10/0 ऑन 0.10 मि०मी० 1/2 सकिल आरएम 222 02296 10/0 ऑन 0.14 मि०मी० 1/2 सकिल (डीएम) 212 02304 10/0 ऑन 0.14 मि०मी० 3/8 सकिल सूई 60-0656-00-4
2. श्वस्य विहिता गट माइलड क्रोमिक (आप्येलिफक चिन्हित) सं० 6/0 तक लम्बाई 18" आन 3/8 सकिल रिवर्स कटिंग मोडल 60-0913-00-7	नाइलॉन/पालिस्टर संदर्भ जीएम 201 06042 11/0 ऑन 0.05 मि०मी० } सीधी सूई जीएम 202 06040 11/0 ऑन 0.07 मि०मी० } 6039 10/0 60-0655-00-8
3. इथिरीन माइक्रो प्वाइंट स्पेटूला 5 मि०मी० सूई 9" सं० डबल्यू 1721 माइक्रो प्वाइंट स्पेटूला 6 मि०मी० डबल सूई 10" सं० डबल्यू 1719 60-0405-00-1	
4. प्रोलीन माइक्रो प्वाइंट स्पेटूला 6 मि०मी० डबल सूई 9" सं० डबल्यू 1710 60-0758-00-1	
5. माइक्रो सीवन माइक्रो टेपर प्वाइंट नाइलॉन/पालिस्टर संदर्भ के साथ डीएम 201 04917 } 0.05 मि०मी० 3/8 सकिल } 12/0 ऑन डीएम 202 04920 } 0.07 मि०मी० सूई 60-0625-00-1	6. परिमेय पृथक्करण के लिए मिलिकांत रबड़ स्ट्रिप्स डी 1570/40 3.5 मि०मी० × 0.75 मि०मी० डी 1570/41 2.0 मि०मी० × 0.75 मि०मी० 60-0857-00-X डी 1570/42 4.0 मि०मी० × 1.25 मि०मी०

नोट: यदि इस सूची में निर्दिष्ट कोई मद परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में भी निर्दिष्ट मिलती है तो खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उसमें आयात की अनुमति नहीं दी जायेगी।

परिशिष्ट—6—नारी

सूची—6

खुले सामान्य साइन्स के उद्योग आवास के लिए अनुमेय दंत चिकित्सा उपकरण, यंत्र और उपकरणों एवं उपकरणों की सूची जिन
चिकित्सा उपकरण

1. एयर मोटर/टरबाइन हेण्ड पीस और कण्ट्रोल बक्स, कुट कंट्रोल के साथ	12-0001-00-4	29. पलाटैन्टरस	12-0203-00-6
2. एयर कम्प्रेसर सहित अथवा उसके बिना पूर्ण एयर रोट/टरबाइन	12-0002-00-0	30. दंत चिकित्सा उपयोग के लिये गैड कम्प्लिटिंग उपकरण	12-0213-00-1
3. विजनी से बलसे वाली बाड़ी कन्ट्रोल, सेल्फ एडजस्टिंग दंत चिकित्सा कुर्सी	12-0016-00-1	31. थ्री इन्च बरा बाटर सीजिंग	12-0213-00-3
4. एक्स-रे फिल्म के लिए कैमेट्स	12-0021-00-5	32. ट्रांसिल्यूनाइज्ड अल्यूमिनेम सेटल क्लीनिंग सिस्टम	12-0220-00-8
5. फाइवो सॉरी उपकरण	12-0024-00-4	33. अल्यूमिनियम एनलॉग फिल	13-0230-00-3
6. डेंटल इंजिन :—		34. अल्यूमिनियम ट्रेटिंग क्लीनिंग सिस्टम	
(क) प्रयोगशाला कार्य के लिये	12-0048-00-0	35. अल्यूमिनियम एनलॉग	12-0231-00-X
(ख) मरीजों पर कुर्सी की ओर से क्लीनिकल कार्य के लिये	12-0047-00-4	36. अल्यूमिनियम ओर्थोडोन्टिक फिट और हट केबल फिट	13-0232-00-6
7. डेंटल भट्टियां और डलाई की मशीनें	12-0049-00-7	37. सभी प्रकार के अल्यूमिनियम प्लेग्स	12-0233-00-2
8. डेंटल आपरेटिंग लाइट और फाइवर आपरेटिंग लाइट	12-0055-00-7	38. डेंटल क्लिनिंग के लिये लैबियम इनवेन्टिंग उपकरण	12-0234-00-1
9. दंत युनिट, इनके साथ जुड़े हुए सभी संयोजनों के साथ	12-0057-00-X	39. दंत चिकित्सा उपयोग के लिये साइडवैटर्स	12-0235-00-5
10. डेंटल कम्प्लिटिंग के लिये इन्ट्रिंक कम्प्लिटिंग भट्टी और सहायक उपकरण	12-0060-00-0	40. अतिजलरी फॉरमिंग आउटर लेट के साथ दंत चिकित्सा उपयोग के लिए लाइट केबल मॉडल ।	
11. इलेक्ट्रो सर्जरी यूनिट	12-0072-00-3	(क) अल्यूमिनियम जॉय	12-0214-00-8
12. क्रोम डोवाइट कार्य के लिये उपकरण	12-0080-00-1	(ख) आर्गिलरी वेल्ड्स	12-0215-00-1
13. एनेक्सूएटर यूनिट	12-0081-00-8	(ग) हीट-ट्रीट वेल्ड्स	12-0216-00-0
14. डेंटल वर्क के लिये फाइवर आपरेटिंग लाइट उपकरण संयोजनों सहित	12-0083-00-0	(घ) प्लम-इन्-बोर्ड	12-0217-00-7
15. पलैक्सिबल केबल आर्मस	12-0090-00-7	दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए उपकरणों की सूची	
16. सोल्ड फॉर्मल कन्वेन्सियस यंत्र	12-0093-00-6	41. एयर टर्बिन एंगल एडाप्टर	
17. हाई स्पीड मोबाइल सक्शन अपरेट्स	12-0094-00-2	(2 से 3 होल) बोरिंग	12-0006-00-6
18. हाई एयर रेडरेलाइज	12-0095-00-9	(4 से 2 होल)	12-0007-00-2
19. हाइड्रोकोलायड कन्डीशनर्स उपकरण अथवा हीटिंग यूनिट	12-0096-00-5	42. एयर टर्बिन चमक	
20. मोडल सर्वेयर	12-0120-00-3	(क) प्लास्टिक चमक	12-0008-00-9
21. मोडल ट्रिपर्स	12-0121-00-X	(ख) कस्टम एयर मेकन चमक-कॉम्पेक्ट कलसेनड्रिफ्ट टैन्डर्स, फाउन्ड्री या शायदा विशेषकर टैन्डर्स	12-0009-00-5
22. विशिष्ट गति के साथ या उसके बिना मॉटोस्ट्रक (ड्रिलिंग के लिये इंजिन)	12-0122-00-6	43. एयर टर्बाइन हेड/गैरड्रिलिंग	
23. आर्थो डोन्टिक बनी पाइप	12-0158-00-0	(क) बोरिंग टर्बाइन रेगुलर कार्डिनिंग	12-0013-00-7
24. आर्थो डोन्टिक ट्रिपर्स	12-0186-00-1	(ख) बोरिंग टर्बाइन साइक्लर कार- डिजिज	12-0014-00-3
25. अतिजलरी फॉरमिंग आउटलेट के साथ आर्थो- डोन्टिक पाइप		(ग) बोरिंग टर्बाइन कम्पेक्ट थिनिफाइर मैकनर्स	12-0015-00-X
(क) अल्यूमिनियम जॉय	12-0182-00-9	44. एनलॉगपेटर	12-0016-00-9
(ख) आर्गिलरी वेल्ड्स	12-0183-00-5	45. एनलॉगपेटर रेगुलर बोरिंग	12-0017-00-2
(ग) हीट-ट्रीट वेल्ड्स	12-0184-00-1	46. एनलॉग, टैन्डर्स	
(घ) प्लम-इन्-बोर्ड	12-0185-00-8	(क) एनलॉग-कैमरा उपकरण कार्य	12-0018-00-3
26. आर्थो डोन्टिक टैन्डर्स	12-0186-00-X	(ख) थिनिफाइर कार्डिनिंग	12-0019-00-X
27. ओर्थो डोन्टिक	12-0187-00-6	47. एनलॉग, टैन्डर्स	12-0020-00-1
28. ओर्थो डोन्टिक फॉर्म	12-0188-00-3	48. हाई स्पीड टैन्डर्स के लिए टैन्डर्स	12-0021-00-7
		49. हाई स्पीड टैन्डर्स के लिए टैन्डर्स	12-0022-00-7
		50. हाई स्पीड टैन्डर्स के लिए टैन्डर्स	12-0023-00-7

परिशिष्ट 6—सूची 6—जारी

51. क्यूरींग यूनिट और उप-साधक :

(क) कापर एनोड	12-0025-00-0
(ख) क्यूरींग यूनिट	12-0026-00-7
(ग) डैनजर फ्लास्क, क्लैम्प सहित	12-0027-00-3
(घ) इन्वर्टेड फ्लास्क	12-0028-00-X
(ङ) फ्लास्क कम्प्रेस	12-0029-00-6
(च) फ्लास्क इंजेक्टर	12-0030-00-4
(छ) फ्लास्क लिक्विड	12-0031-00-0
(ज) फ्लास्क प्रेस	12-0032-00-7
(झ) सिस्टरमोन लिक्विड	12-0033-00-3

52. टेडल एग्जैस्त्रिण पालिशिंग और फिनिशिंग यंत्र

(क) कम्पोजिट फिनिशिंग किट एक/जी	12-0035-00-6
(ख) कम्पोजिट प्वाइंट किट सी/ए	12-0036-00-2
(ग) कोल्ड पालिशिंग किट एच/पी	12-0034-00-X
(घ) सिलिकोन ब्राउनी कप्स सी/ए	12-0037-00-9
(ङ) सिलिकोन ब्राउनी गिनी प्वाइंट सी/ए	12-0038-00-5
(च) सिलिकोन ब्राउनी गिनी प्वाइंट एक/जी	12-0039-00-1
(छ) सिलिकोन ब्राउनी गिनी प्वाइंट एक/जी	12-0040-00-X
(ज) सिलिकोन ब्राउनी गिनी प्वाइंट सी/ए	12-0042-00-2
(झ) सिलिकोन ब्राउनी गिनी प्वाइंट सी/ए	12-0041-00-6
(ञ) सिलिकोन ब्राउनी गिनी प्वाइंट एक/जी	12-0043-00-9

53. सभी विभिन्न आकारों और साइजों में डेंटल बर्स :

(क) कारबाइड	12-0044-00-5
(ख) डायमंड	12-0045-00-1
(ग) स्टील	12-0046-00-8

54. निम्नलिखित के लिए डेंटल हेड पीस

(क) एयर मोटर	12-0050-00-5
(ख) एयर टरबाइन	12-0051-00-1
(ग) फिलिंग, बैंकिंग और कन्डेनसेशन के लिए ड्रिलिंग इंजन (इलेक्ट्रिकल और लेबोरेटरी)	12-0052-00-8
(घ) माइक्रोमीटर	12-0053-00-4

55. ओरल सर्जिकल :

(क) बोन फ्रैक्चर	12-0140-00-4
(ख) बर्नशिफ	12-0141-00-0
(ग) कारबर्स	12-0142-00-7
(घ) कम्पोजिट फिलिंग इन्स्ट्रुमेंट	12-0143-00-3
(ङ) कंडेन्सर	12-0144-00-X
(च) फाउन रिमूवर्स	12-0145-00-6
(छ) क्यूरेट्स	12-0146-00-2
(ज) कटिंग केवटी प्रेस	12-0147-00-9
(झ) एल ब्रैटर्स—पेयारिजॉस्टोल	12-0148-00-5
(ञ) एक्सपेन्डर्स	12-0149-00-1
(ट) फोरसेप	12-0150-00-X
(ठ) हेमोस्टेट	12-0151-00-6
(ड) मेलेट्स	12-0152-00-3
(ढ) माउथ ग्लान	12-0153-00-9
(ण) न. डब्ल्यू. होल्डर्स	12-0154-00-5
(न) पैकिंग इन्स्ट्रुमेंट	12-0155-00-1
(प) प्लास्टिक काइलिंग	12-0156-00-8
(र) प्लायर—मार्किंग और लेबोरेटरी	12-0157-00-4

56. ओरल सर्जिकल/कनजरवेटिव इन्स्ट्रुमेंट्स :—

(क) प्लायर, कापर बैंड रिमूवर	12-0124-00-9
(ख) प्लायर, काटन और फैलिंग	12-0125-00-5
(ग) पर्यंगर, एमलगास	12-0121-00-1
(घ) प्रोब्स	12-0127-00-3
(ङ) रोन्सगर्स	12-0128-00-4
(च) रूट टिप पिक्स	12-0129-00-0
(छ) स्केलर्स	12-0130-00-9
(ज) सीजर्स, कावर और फाउन	12-0131-00-5
(झ) सीजर्स, गम	12-0132-00-1
(ञ) स्पाटुलस, सीमेंट	12-0133-00-8
(ट) स्पाटुलस, इम्प्रेशन पेस्ट	12-0134-00-4
(ठ) स्पाटुलस, पारवर	12-0135-00-0
(ड) स्पाटुलस, वैक्स	12-0136-00-7
(ढ) स्टर्लाइजर फोरसेप	12-0137-00-3
(ण) टेप, इन्स्ट्रुमेंट आइडेंटिफिकेशन	12-0138-00-X
(न) टावेल कर्लर्स और वेपकिन होल्डर्स	12-0139-00-6

57. दंत चिकित्सा एक्स-रे के लिए डिवेलपिंग टार्फ़ (आटोमैटिक एंड आडिनरी)

12-0059-00-2

58. इंडोडोन्टिक इन्स्ट्रुमेंट (रूट केनाल इन्स्ट्रुमेंट) ब्रोचर्स, रीमर्स और फाइल्स, फिलर्स/वाइडनर्स और प्लगर्स

12-0063-00-X

59. इन्वर्स हेंड पीस और बर्स :

(क) कारबाइड बर्स	12-0064-00-6
(ख) इंजन वेल्ड	12-0065-00-2
(ग) इंजन-बैंच मोडल	12-0066-00-9
(घ) हेंड रेसिज डोरिएट टाइम	12-0067-00-5
(ङ) लेबर्स	12-0068-00-1
(च) माइल ट्रीमर	12-0071-00-2
(छ) माइल ट्रीमर इन्वेंसिव डिस्क	12-0069-00-3
(ज) माइल ट्रीमर उहील्स	12-0070-00-6
(झ) मोटो प्लैक्स माइल	12-0072-00-9
(ञ) मोटो टूल माइल	12-0073-00-5
(ट) रिफोस्टेट फूट माइल	12-0074-00-1
(ठ) सेडीमेंट ट्रे	12-0075-00-5
(ड) स्पीड कंट्रोल फूट ऑपरेटिव	12-0076-00-4
(ढ) स्पीड कंट्रोल टेबिल माइल	12-0077-00-0
(ण) स्टर्लाइजर हेंड पीस	12-0079-00-3
(न) स्टील बर्स	12-0078-00-7

60. एक्सफ्लोरर शॉपिन्ड

12-0082-00-4

61. फिल्म होल्डर्स—डेंटल एक्स-रे फिल्म होल्डर्स :

(क) एन्वुलेटर्स, एडल्ट और चाइल्ड	12-0086-00-X
(ख) वाईसकिटिंग एंगल एक्सपोज़र, वाइट विंग सहित अथवा रहित	12-0087-00-6
(ग) वाइट ब्लक्स	12-0088-00-2
(घ) इन्वुलेटर्स-स्लिमलाइन-डेंस या बाल माउंट	12-0089-00-9

62. दंत चिकित्सा उपयोग के लिए भट्टियां

12-0091-00-3

63. दंत चिकित्सा उपयोग के लिए गलास डिपन गिंस उत्पाद

12-0092-00-X

परिशिष्ट—6 सूची—6 जारी

64. चाकू और स्विट्सम :		(ट) मार्किंग फाइल	12-0171-00-7
(क) ग्रेड प्लास्टर	12-0097-00-1	(ठ) पैकेजिंग टूथ स्पेरेटम	12-0172-00-3
(ख) ग्रीन लाइन प्लास्टर चाकू	12-0098-00-8	(ड) माड फारसर मेटल/रबर ब्रेस	12-0173-00-3
(ग) सर्जन ब्लेड	12-0099-00-4	(ढ) ओर्थोडोन्टिक और पैडोडोन्टिक प्लायर्स	12-0174-00-6
(घ) सर्जिकल ड्रेंडिंग	12-0100-00-2	(ण) सीजर्स	12-0177-00-5
65. लेबोरेटरी वर्नर और टर्चर	12-0101-00-9	(त) स्टेस और ट्रेन्शन गेज	12-0179-00-8
66. दंत चिकित्सा उपयोग के लिये लेव, चक्स और सहायक उपकरण		(थ) टूथजर्स	12-0180-00-6
(रु) ब्रायो चक्स के लिए ग्रैडिबेन्टम	12-0102-00-5	(द) टाइमोडेंट	12-0181-00-2
(ख) ब्रायोचक रिपपर	12-0103-00-1	(ध) दन्ती प्रयोग और सद्यः किया वैन्डपीमिज दोनों के लिए रूट केनल ट्रीटमेंट के लिए रीमर्स ब्राविज, फाइलर फिलर्स और एक्सकेवेटर्स	12-0176-00-9
(ग) ब्रैन्ड-ऑन टाइमपीटी बेंक	12-0104-00-3	(न) एमलाम रेगुलेशन के लिए गिस्	12-0175-00-2
(घ) चान	12-0105-00-4	(प) क्रोम कोवाल्ट एलाय डेंटल इम्प्लान्ट	12-0164-00-0
(ङ) जिगस डिजिबेन्टर्स	12-0106-00-6	(फ) सीमले कापर वैन्ड	12-0178-00-1
(च) जेकस टाइम चक	12-0107-00-7	(ब) केब्रिटी के लिए हूट करिंग इन्स्ट्रुमेंट्स जैसे—विभिन्न प्रकार के सीजर्स, डेक्ल, होम फाइलर, गिजोवल मार्जिनल ट्रीमर्स	12-0169-00-2
(छ) लेव लेव	12-0108-00-3	72. प्लेस्टर ब्राउन्स—माल मोडियम, लार्ज	12-0187-00-0
(ज) प्रिजिजन चक्स	12-0109-00-X	73. प्लायर्स एंड सीजर्स,	
(झ) स्पेस गार्डिंग	12-0110-00-8	(क) बैंड रिमोवर	12-0188-00-7
(ञ) एक्सेस हुड	12-0111-00-4	(ख) काउच और कानर	12-0189-00-3
67. मेनड्रिल	12-0112-00-0	(ग) वायंगल वायर कटर्स	12-0190-00-1
68. सभी प्रकार के मैट्रिकन इन्स्ट्रुमेंट और ताकवी:		(घ) प्लास्टर रिपपर	12-0191-00-8
(क) पैकल	12-0113-00-7	(ङ) प्लेट गीयर	12-0192-00-4
(ख) सिप्ल	12-0114-00-3	(च) यूनिवर्सल सीजर	12-0193-00-0
69. मिक्सर्स		74. प्रोस्थेटिक मैटीरियल्स :—	
(क) एग्जिगेट मिक्सर	12-0115-00-X	(क) ग्लास लैब	12-0198-00-2
(ख) मैकेनिकल मिक्सर	12-0116-00-6	(ख) मिगुयल और प्लेटन चार्ज	12-0199-00-9
(ग) पावर मिक्सर	12-0117-00-2	(ग) परफोरम्ड बार्न और क्लामप	12-0200-00-7
(घ) बैकपू इन्वेस्टिंग मशीन	12-0118-00-9	(घ) कैबिनेट के लिए ट्रे इन्वर्टर	12-0201-00-3
(ङ) रेडून इन्वेन्टर और पावर मिक्सर	12-0119-00-5	(ङ) रम्बर होल्डर्स	12-0202-00-X
70. दंत चिकित्सा उपयोग के लिए सभी प्रकार के माउथ मिस्टर और निरर हेल्डल्स	12-0123-00-2	75. हट कॉल एंकर और गिन रिट्रैक्शन किट्स	12-0204-00-2
71. ओर्थोडोन्टिक इन्स्ट्रुमेंट्स :		76. रबर डैम सप्लाइज :	
(क) एक्जिगेटर्स	12-0159-00-7	(क) ह्यूमनिजिक रेडी कट डैम	12-0205-00-9
(ख) बार्क फारसर	12-0160-00-5	(ख) हाइजिनिजिक रबर डैम रोल	12-0206-00-5
(ग) बो डिक्लडर	12-0161-00-1	(ग) रबर डैम क्लैम्प	12-0208-00-8
(घ) ब्रेकट होल्डर	12-0162-00-8	(घ) रबर डैम क्लैम्प फोरसेप्स	12-0207-00-1
(ङ) डिफे नोमीट्रिक ट्रेनिंग पेंसिल	12-0163-00-4	(ङ) रबर डैम क्लैम्प और होल्डर्स	12-0209-00-4
(च) टायरेक्ट बॉडिंग एडहेसिव रिमूवर	12-0165-00-7	(च) रबर डैम पंच	12-0211-00-9
(छ) ग्लास बीट स्टेशनाइजर्स	12-0166-00-3	(छ) रबर डैम नैरकिन्स	12-0210-00-2
(ज) परियोडोन्टल ट्रीटमेंट के लिए चाकू सहित हंड मेकर्स एंड इन्स्ट्रुमेंट्स	12-0167-00-X	77. सेलिवा इन्जेक्टर	12-0212-00-5
(झ) हंड सेटर-डायरेक्टर-एडाप्टर-गुशर	12-0168-00-6	78. टेंडन जाइंट के लिए ब्रव (फाइबर ओप्टिक लाइट सहित)	12-0217-00-8
(ञ) सभी मार्पी में इन्वेन्शन ट्रेस	12-0170-00-0	79. टंग डिपरेसर्स	12-0218-00-X
		80. ट्रेज—इम्प्रेशन ट्रेज	12-0229-05-5

परिशिष्ट—6 सूची—6 जारी

81. ट्रैडमार्क उप-साधक		89. एयर टरबाइन हैंड पीस क्लीनर्स, कन्डीशनर्स और लुब्रीकेंट्स :	
(क) केबिर ट्रे	12-0221-00-4	(क) एयरोटोर क्लीनर	60-0060-00-4
(ख) इन्सूलेंट ट्रे	12-0222-00-0	(ख) एयरोटोर लुब्रीकेंट	60-0061-00-0
(ग) ट्रे एडहेसिव	12-0223-00-7	(ग) लुब्रीकेंट	60-0063-00-3
(घ) ट्रेज कंबिनेट, इन्सूलेंट और यूनिट	12-0227-00-2	(घ) लुब्रीकेंट सिरिज	60-0062-00-7
(ङ) ट्रे क्लीनर्स	12-0224-00-3	(ङ) स्प्रे-डे	60-0064-00-X
(च) ट्रे रैक्स	12-0225-00-X	(च) टूटीक कंडीशनर	60-0065-00-6
(छ) ट्रेरिलीज एजेन्ट्स	12-0226-00-6	90. एलायस-फिल्मस और पेलेट्स (प्रीमियम और नॉन-प्रीमियम)	60-0084-00-0
(ज) यूनिट ट्रेज	12-0228-00-9	91. पंपन और हैंड पीस क्लीनर और लुब्रीकेंट्स :	
82. दंत चिकित्सा एक्स-रे के लिए वाइट-फिंग लूप्स और टैब्स	12-0015-00-6	(क) हैंडपीस क्लीनर	60-0092-00-3
83. दंत चिकित्सा एक्स-रे के लिए डिवेलपर और फिक्सर	12-0058-00-6	(ख) हैंडपीस ईज (ट्यूब)	60-0093-00-X
84. —बही— फिक्स् डिसेप्सर	12-0084-00-7	(ग) हैंडपीस लुब्रीकेंट	60-0094-00-6
85. —बही— फिक्स् ड्रैगर्स	12-0085-00-3	(घ) लुब्रीकेटिंग ग्रायल परफ्यूम्ड	60-0095-00-2
दंत चिकित्सा माल के लिए सूची		92. आर्टोडोन्टिक पेपर	60-0126-00-5
86. एन्डोस्टोम और पोलिशिंग सामान :		93. आर्टोडोन्टिक पेपर और ट्रांसपारिड और डेंटल पलाग डिसेप्सर	60-0125-00-0
(1) एब्रेसिव स्ट्रिप्स	60-0004-00-7	94. वाइट एक्लीकेटर्स और स्टिक्स	60-0159-00-0
(2) ए क्रीलमटर पोलिश	60-0005-00-3	95. केविटी लाइनर्स और बेसिस	60-0204-00-6
(3) एक्लीक ब्रेस प्लेज व्हील्स	60-0003-00-X	96. मीमेटन-जिक ऑफमाइड, जिंकी, फास्फेट, कॉरबोआक्सीलेट, कैल्शियम हाइड्रोफास्फेट और रेंजिन	60-0205-00-2
(4) आरबर ब्रैड्स	60-0007-00-6	97. कम्प्रेसर तेल	60-0242-00-5
(5) बप्स	60-0008-00-2	98. कॉपर या एल्यूमीनियम या प्लास्टिक बेड्स	60-0252-00-0
(6) बरलनू डिस्क—ड्राई फायल	60-0009-00-9	99. चीर फाड़ के उपयोग के लिए मिनोएक्सीलेट स्प्रे	60-0275-00-0
(7) सिरेमिक फाइन्ट्स	60-0010-00-7	100. क्राउन और ब्रिज और डेन्चर एड्स :	
(8) कटिंग डिस्क	60-0011-00-3	(क) कवर ट्रांसफर एक्सीलेटर्स	60-0258-00-9
(9) कटल लिनन	60-0012-00-X	(ख) हाई-स्पण्ड स्प्रे इंडीकेटर	60-0259-00-5
(10) डायमंड कॉटिड सुपर फ्रैक्सीफार्म डिस्क	60-0013-00-6	(ग) इंडीकेटर पेस्ट	60-0260-00-3
(11) डिस्क—पिन होल सेंटर	60-0014-00-2	(घ) प्रेशर इंडीकेटर पेस्ट	60-0261-00-X
(12) फिनिशिंग स्ट्रिप्स	60-0015-00-9	(ङ) सिलिकोन मिक्चर्ड	60-0262-00-6
(13) हैंड सेपरेटर	60-0016-00-5	101. क्राउन फासूम और अस्थायी क्राउन :	
(14) हीट लेस व्हील्स—ग्राइडिंग	60-0017-00-1	(क) एडिगार एक्सीलेटर्स	60-0262-00-2
(15) इंडर प्रोक्स व्हील्स	60-0018-00-8	(ख) क्राउन	60-0264-00-9
(16) जस्टी मिलिंग पोलिशिंग क्रीम	60-0019-00-1	(ग) डिमपेन्सर्स	60-0265-00-5
(17) नाइफ एंडिंग रबर व्हील्स	60-0020-00-2	(घ) प्लास्टिक पारदर्शन क्राउन फासूम	60-0266-00-1
(18) मेटल लाइटनिंग	60-0021-00-9	(ङ) पोलिकारबोनेट पूर्ण पेकिंग	60-0267-00-8
(19) एस एस स्लिम्स	60-0022-00-5	102. क्राउन शैल्स (मेटिरियल और प्लास्टिक)	60-0268-00-4
(20) प्वाइंट मैनड्रेल	60-0023-00-1	103. डेंटल इन्वेसिव, पोलिशिंग और फिनिशिंग सामान :	
(21) पोलिशिंग ब्रुशेस	60-0024-00-8	(क) एब्रेसिव पेस्ट	60-0278-00-X
(22) रबराइज्ड एब्रेसिव्स	60-0025-00-4	(ख) एमलमलास	60-0279-00-6
(23) स्वी कारबर्स	60-0026-00-0	(ग) ब्राम सेंटर स्पिन्डल स्टैंड डिस्क एस्ट	60-0281-00-0
(24) सेपरेटिंग डिस्क	60-0027-00-7	(घ) ब्राम सेंटर डिस्क एस्ट	60-0280-00-4
(25) स्लटर कट ग्राफ व्हील्स	60-0028-00-3	(ङ) डिस्क सेपरेटिंग	60-0282-00-7
(26) ट्यू ग्राइडिंग व्हील्स	60-0029-00-X	(च) नव प्रकार के हागज की डिस्क और स्ट्रिप्स, ब्राम सेंटर स्टैंड डिस्क एस्ट	60-0283-00-3
(27) टच-अप	60-0030-00-8	(छ) पेपर डिस्क एस्ट	60-0284-00-X
(28) ट्रीपोली	60-0031-00-4	(ज) स्ट्रिप्स फिनिशिंग लिनन, कटन	60-0285-00-6
(29) अग्रा बिन डिस्क	60-0032-00-0	(झ) स्ट्रिप्स सॉर्टिंग	60-0286-00-2
(30) जिप्स ट्रीमर्स	60-0033-00-7		
87. एक्लीक—रेगुलर, स्टैंडर्ड पाउडर, मिक्चर्ड	60-0039-00-5		
88. दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए एक्लीक और प्लास्टिक	60-0033-00-9		

परिशिष्ट 6—पृष्ठ 6—जारी

104. डेटल कांटेन पेलेटन और रोला	60-0298-00-5	(त्र) आर्थोडेंटिक वायर—मशी प्रकार के	
105. डेटल फिलिंग मैटीरियल :— (क) कामोजिन रेजिन—संयुक्त बयोरेज और लाउट बयोरेज (अलग लाउट गन के साथ)	60-0294-00-5	और प्रोमार्मड चार्जिंग	60-0674-00-2
(ख) डिजार्ज सीमेंट्स	60-0295-00-1	(ट) रबर और सिन्थेटिक इलास्टिक, इलास- टोमेटिक थोइस, चोस और इलास्टिक मैपरेटर्स सभी प्रकार के	60-0675-00-9
(ग) ग्लास आइसीभर सीमेंट्स	60-0296-00-8	(ठ) मोल्डिंग सिस्टम/स्टेनलेस स्टीम फलक्स- पेस्ट लिक्विड	60-0676-00-5
(घ) पैक बयोरेज और लाउट बयोरेज	60-0297-00-4	118. परमानेंट डेंटल सीमेंट्स और मशीनन संसेट्स/ पैक्स	60-0695-00-X
106. डेंटल भरवारी	60-0297-00-0	119. पोसिबीन और प्लास्टिक : (क) लिक्विड	60-0735-00-1
107. डेंटल रिपेयर और रीप्लेस सामान : (क) डेंटल साइडर और मिनीमर किट	60-0298-00-7	(ख) पाउडर	60-0736-00-8
(ख) डेंट रिपेयर एप्लीकेशन	60-0300-00-5	120. प्रोफेक्लिंग्स प्लगइंज : (क) एलाम्स	60-0759-00-8
(ग) मिनिमर वेल्ड साइडर और लिक्विड	60-0302-00-8	(ख) निज कर्मीनर	60-0760-00-6
(घ) मिनिमर डेंट रिपेयर किट	60-0303-00-4	(ग) डिमार्मेटिक प्राइमर	60-0761-00-2
(ङ) डेंट बयोरेज मिनीमर साइडर	60-0303-00-4	(घ) फ्लक्स	60-0762-00-9
108. अर्मीस, एडग्ल और एडग्ल एप्लीकेशन	60-0455-00-9	(ङ) फ्लोप्लेड ग्लेस और मोल्डरूम	60-0763-00-5
109. डेंट चिकित्सा के उपयोग के लिए हेमोस्टैटिक पैक्स	60-0494-00-9	(च) फ्लोप्लेड टूथ और इन्वर्टेड	60-0764-00-1
110. एम्प्लान मैटीरियल और पाउडर मैक्सिमल मैटीरियल और डेंट-पाउडर	60-0515-00-1	(छ) प्रोपी पेस्ट्स	60-0765-00-8
111. यूथीक्रेट्स : (इ) रेजिन सामान	60-0562-00-X	(ज) प्रोपी टेक्चर	60-0767-00-0
(ख) ड्रेसामान (कपू)	60-0563-00-6	(झ) प्रोथो स्कॉर्स	60-0766-00-4
(ग) ड्रेसामान (चिक)	60-0564-00-2	121. प्रोस्थेटिक मैटीरियल : (क) डेंटल कांटेन के लिए कार्बिड इन्वेस्ट- मेंट	60-0769-00-3
112. पाउथ साइडर और पाउथ ग्राउ के लिए मैटीरि- यल	60-0637-00-X	(ख) डेंटल रेस्टोरेशन के लिए क्रोम एलाम्स, नॉन प्रोपियलटेकनीक एलाम और क्वाइट मैटल	60-0770-00-1
113. पाउथ ग्राउ डिजिटल डिजिटल	60-0638-00-6	(ग) काउप और डिजिटल इम्प्रेशन के लिए प्रोपि/काउप कम्पोजिट मिश्रण	60-0771-00-8
114. पाउथ ग्राउ	60-0639-00-1	(घ) ग्लू गारबा फ्लक्स और ग्लू क्लेयर प्राइमर	60-0772-00-4
115. ओरल स्वेक्सेशन प्रोडक्ट्स : (क) एम्प्लान फ्लेक्स	60-0660-00-1	(ङ) पोटिनस फॉरम, वन मिनिमर क उपयोग के लिये	60-0773-00-0
(ख) एम्प्लान फ्लेक्स	60-0661-00-8	(च) ग्लू टूथ, सेमुनोयक, मैटल और एम्प्लान एम्प्लान काउप	60-0774-00-7
(ग) एम्प्लान	60-0662-00-4	(छ) स्वर पेस और लिक्विड इम्प्रेशन मैटीरियल	60-0775-00-3
(घ) ओरल ड्रेसामान फ्लेक्स	60-0663-00-0	(ज) ओरल गैस करे के लिए रबर गोल्ड्स	60-0776-00-X
116. ओरल गैस	60-0664-00-7	122. टॉलर या सीमेट : (क) अल्लोहल टार्च नीडल प्लेस	60-0838-00-3
117. आर्थोडेंटिक मैटीरियल (क) डेंट मैटीरियल-अल्लोहल टार्च, वन प्लेस, डेंट डिजिटल/रेजिन	60-0665-00-3	(ख) बेस प्लेट मैटीरियल विक	60-0839-00-1
(ख) डिजिटल लिक्विड और एम्प्लान फ्लेक्स— सभी प्रकार के पेस्ट, सीमेंट्स, एप्लिक प्राइमर, फिलिशिंग उपकरण, पैक्स पैक्स	60-0666-00-X	(ग) ग्लास आउट ब्याउंड	60-0840-00-X
(ग) डेंट और एप्लिक	60-0667-00-6	(घ) क्लीयर मैटीरियल	60-0841-00-6
(घ) काउप डिजिट और वन प्रकार के डिजिट, डिजिट और लाउट	60-0668-00-2	(ङ) कोपिंग मैटीरियल	60-0842-00-2
(ङ) सभी प्रकार के एम्प्लान न क्ले	60-0669-00-9	(च) इन्डोडेंटिक इम्प्लान्ट मैटीरियल	60-0843-00-9
(च) मिनीमर वायर और सेंट्रल गैस	60-0670-00-7	(छ) ग्लू गारबा फ्लेक्स	60-0844-00-5
(छ) ग्लेस एम्प्लान ग्लेसमिनिज	60-0671-00-3	(ज) ग्लेसमिनिज मैटीरियल	60-0845-00-1
(ज) आर्थोडेंटिक डामाग्र-डूबल, सेंट्रल, मिनिमर, वन प्रकार के वन वन डेंट वायर, इन्डोडेंटिक डेंट मिनिमर मिनिमर, कोपिंग	60-0672-00-4	(झ) प्रोपियलटेकनीक एप्लिकेशन (अ) रेजिन मैटीरियल	60-0846-00-8 60-0848-00-0
(अ) आर्थोडेंटिक वायर कोपिंग	60-0673-00-6		

परिशिष्ट 6—सूची 6—जानी

(ट) रुट केनाल फिलिंग मैटीरियल	60-0849-00-7	129. बैजिन	60-1000-00-5
(ठ) रुट केनाल सीलिंग और सीमेंट्स	60-0850-00-5	130. एक्स-रे फिल्म—सभी प्रकार के :	
(ड) थार सी सिल्वर प्लाइड्स	60-0847-00-4	(क) डाइर दिग	60-1011-00-7
(ड) टेम्प स्पलिट मैटीरियल	60-0851-00-1	(ख) एक्सट्राओरल	60-1012-00-3
123. स्पंजिज	60-0885-00-3	(ग) इंट्राओरल	60-1013-00-X
124. स्लेनिंग मैटीरियल		(घ) ओक्लुसल	60-1014-00-6
(क) केवल ब्रूश टिप्स	60-0889-00-0	(ङ) पैरापैरामिक	60-1015-00-2
(ख) ब्रूश-एंगल्ड	60-0890-00-7	131. एक्स-रे फाइलिंग	60-1016-00-9
(ग) ब्रूश-पूश किट	60-0891-00-3	132. दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए एनास्थैटिक कार्ट्रिज	60-0091-00-7
(घ) ब्रूश-स्ट्रेट	60-0892-00-X	133. दंत औषधियाँ :	
(ङ) माइक्रोट स्टेन किट	60-0893-00-6	(क) डिस्क्लोयिग टैबलेट्स	60-0289-00-1
(च) आफेकर-माउडर और लिक्विड	60-0894-00-2	(ख) यूजीनोल फ जिजेविकटोगी पैक्स	60-0290-00-X
(छ) स्टेन किट	60-0895-00-9	(ग) मेडिकामेंट बोर्डिंग्स	60-0291-00-6
125. सर्जिकल सूचर्स, ब्लेड्स, और स्केलेट्स :		(घ) पैरा-क्लोरो-फिनोल	60-0292-00-2
(क) सूचर्स एक्सपेडिशनरिया	60-0916-00-6	(ङ) पोलिपेट्रोवायटिक पेस्ट	60-0293-00-9
(ख) सूचर्स नीडल्स	60-0917-00-2	134. इन्स और मेडिकामेंट्स :	
(ग) सूचर्स सूच	60-0915-00-X	(क) एमोनिया इन्हेलेंट्स	60-0320-00-3
126. ट्रेमैटीरियल :		(ख) दंत चिकित्सा उपयोग के लिये कैंथ्रिथियम हाइड्रोक्साइड	60-0323-00-5
(क) इन्सर्ट ट्रे-मिक्स	60-0954-00-5	(ग) कैम्फोरेटिड पैरा-क्लोरोफिनोल	60-0324-00-1
(ख) ट्रे मैटीरियल	60-0955-00-5	(घ) के ओ एच के साथ क्लोरिफेडिड सोडा	60-0325-00-8
127. बैक्थम फारमिंग मैटीरियल और मालाईज :		(ङ) क्रियोसोट	60-0326-00-4
(क) उप-मिश्रक	60-0972-00-3	(च) क्रिसोल	60-0327-00-0
(ख) इन्सर्ट एड्जस्टिव	60-0973-00-X	(छ) क्रिस्टलिन	60-0328-00-7
(ग) प्रोसीजन बैक्थम एड्जस्टर	60-0974-00-6	(ज) डिस्क्लोयिग	60-0329-00-3
(घ) रोजिन बुर	60-0975-00-2	(झ) डिवाइटेलाइजिंग पेस्ट और सीमेंट	60-0330-00-1
(ङ) रेजिन मैटीरियल	60-0976-00-9	(ग) ड्राई-सफ्ट पेस्ट	60-0331-00-8
(च) एड्जस्ट माडल के लिये स्टोन प्लास्टर जिप्सम	60-0977-00-5	(ङ) इन्फ्रारेड	60-0332-00-2
128. बैक्सिस :		(ठ) दंत चिकित्सा उपयोग के लिये यूजीनोल	60-0333-00-9
(क) बेसोट बैक्स	60-0991-00-8	(ड) कार्बो-क्रिस्टल	60-0334-00-4
(ख) बेसिस बैक्स—टिप्स और रोप	60-0992-00-4	(ङ) क्लोरोफोर्म	60-0335-00-0
(ग) बाइट बैक्स	60-0993-00-0	(ण) मर्कुराईजिंग और डिवाइटेलाइजिंग पेस्ट	60-0336-00-7
(घ) कास्टिंग बैक्स	60-0994-00-7	(त) एन-2-मीमेंट	60-0337-00-3
(ङ) इन्जेक्शन बैक्स	60-0995-00-3	(थ) दंत चिकित्सा उपयोग के लिये जिंक थायोफाइट	60-0338-00-X
(च) मिक्स	60-0996-00-X		
(छ) ट्रांस और एल्फा-मिथिलेन बैक्स	60-0997-00-6		
(ज) बैक्स मिक्स और टिप्स	60-0998-00-2		

टिप्पणी:—यदि इस सूची में निर्दिष्ट कोई मद परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में कहीं भी निर्दिष्ट होती है तो खले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमति नहीं होगी।

परिशिष्ट-६—आरी

श्रेणी 7

भौतिक/वैज्ञानिक और तकनीकी विभागों की निर्देशा सूची

1. कृषि विज्ञान एवं पशु पालन	(क) पशु पालन/पशुधन	60-0012-00-2
	(ख) कृषि वनस्पति विज्ञान	00-0042-00-6
	(ग) उद्यान विज्ञान और बागवानी	60-0050-00-9
	(घ) डेरी पालन एवं डेरी उत्पाद	60-0016-00-1
	(ङ) कीट विज्ञान	60-0047-00-8
	(च) वन विज्ञान और खनड़ी भूगोलिकी	60-0018-00-0
	(छ) पशु रोग विज्ञान और शोथिका विज्ञान	60-0052-00-1
	(ज) मृत्ती पालन	60-0053-00-8
	(झ) पशु पालन	60-0055-00-0
	(ञ) फल और फल उत्पादों की विपणन कृषि और उत्पाद परीक्षण	60-0045-00-5
	(ट) रेशम उत्पाद	60-0054-00-4
	(ड) मधुमक्खी पालन	60-0044-00-9
	(ण) मत्स्य पालन	60-0043-00-4
	(ढ) प्राकृतिक उर्वरक	60-0051-00-5
2. प्रायोगिक और लघु कलाएँ	(क) हस्तशिल्प	60-0103-00-4
	(ख) फोटोग्राफी और ग्राफोफोनी	60-0111-00-8
	(ग) वाणिज्यिक कला	60-0102-00-9
	(घ) नागरिक और भू-सूचक कलाएँ	60-0101-00-2
	(ङ) प्लास्टिक और प्राकृतिक कलाएँ	60-0112-00-4
	(च) उद्यमकरण और आंतरिक लजावट	60-0105-00-8
	(छ) मूल्य, साटक, सब शिल्प और मूल्य कला	60-0103-00-5
	(ज) संगीत (संगीत और गायिका)	60-0108-00-7
	(झ) रंग माली और चित्रण	60-0110-00-1
	(ञ) साहित्य और मूर्ति निर्माण	60-0107-00-0
	(ट) वस्त्र कलाएँ	60-0114-00-7
	(ड) नुई और निवर्द्ध वस्त्र	60-0109-00-3
	(ण) चित्रण और प्रिण्टिंग	60-0100-00-6
	(ढ) कृमिकारी	60-0113-00-0
	(ण) रत्न तथा आभूषण और भूगोल पर भौतिक, वैज्ञानिक और तकनीकी प्रमाण	60-0104-00-1
3. प्रायोगिक विज्ञान	(क) पुरातत्व विज्ञान	60-0115-00-3
	(ख) संग्रहालय विज्ञान	60-0120-00-7
	(ग) आर्कियोल साइंस	60-0116-00-X
	(घ) मृदा, जलवायु और प्रकाशन	60-0124-00-7
	(ङ) पत्रकारिता	60-0117-00-6
	(च) वायुमय साइंस	60-0118-00-2
	(छ) जल संयंत्र और जल	60-0119-00-9
4. आधुनिक संगठन और वैज्ञानिक प्रयोग और तकनीकी प्रमाण	(क) विज्ञान विधि/विज्ञान परीक्षण/विज्ञान प्रमाण	60-0122-00-7
	(ख) आधुनिक प्रमाण	60-0120-00-X
	(ग) वैज्ञानिक और विज्ञान	60-0123-00-1
	(घ) विज्ञान	60-0121-00-6

परिशिष्ट-6—सूची-7—जारी

	(इ) प्रसार एवं विज्ञापन	60-0177-00-9
	(च) विपणन एवं वितरण	60-0178-00-5
	(छ) नागरिक एवं सार्वजनिक प्रशासन	60-0173-00-3
	(ज) संगठन एवं पद्धति	60-0176-00-2
	(झ) योग	60-0171-00-X
	(ञ) परिवहन अनुसंधान	60-0175-00-6
5. शिक्षा	(व) नैतिक मनोविज्ञान	60-0342-00-X
	(ख) अध्यापन-सिद्धांत एवं पद्धति	60-0344-00-2
	(ग) शारीरिक शिक्षा एवं मनोरंजन	60-0345-00-9
	(घ) अध्यापन कला	60-0346-00-5
	(ङ) शिक्षा विज्ञान प्रणाली	60-0343-00-6
6. इंजीनियरिंग एवं प्रौद्योगिकी	(क) वैमानिकी	60-0361-00-4
	(ख) शहर और देशांतर योजना और वास्तु कला	60-0399-00-1
	(ग) रसायन इंजीनियरिंग प्रौद्योगिकी	60-0368-00-9
	(घ) आटोमोबाइल इंजीनियरिंग	60-0366-00-6
	(ङ) विद्युतीय इंजीनियरिंग	60-0372-00-6
	(च) इलेक्ट्रॉनिक्स, रेडियो, वायरलेस और टेलीविजन	60-0373-00-2
	(छ) यंत्रिक इंजीनियरिंग	60-0382-00-1
	(ज) खनन इंजीनियरिंग	60-0385-00-0
	(झ) अणु ऊर्जा	60-0387-00-3
	(ञ) पेट्रोलियम इंजीनियरिंग	60-0390-00-1
	(व) वस्त्र इंजीनियरिंग	60-0397-00-9
	(ख) पदार्थ इंजीनियरिंग	60-0381-00-5
	(ग) अणु इंजीनियरिंग और प्रौद्योगिकी	60-0388-00-X
	(घ) जन व्यवस्था	60-0376-00-1
	(ङ) दूर संचार	60-0396-00-2
	(च) सिविल और संरचनात्मक इंजीनियरिंग	60-0369-00-5
	(छ) राजमार्ग इंजीनियरिंग	60-0375-00-5
	(ज) परिवहन इंजीनियरिंग	60-0400-00-X
	(झ) प्रशीतन एवं व्यूमेटिक प्रौद्योगिकी	60-0391-00-0
	(ञ) वर्कशाप पद्धति	60-0401-00-6
	(व) मशीन और यंत्रांगी औजार, डिजाइनिंग और निर्माण	60-0379-00-0
	(ख) यंत्र प्रौद्योगिकी	60-0377-00-8
	(ग) खनिज इंजीनियरिंग	60-0384-00-4
	(घ) स्वचालित एवं सर्वो-मैकेनिज्म	60-0365-00-X
	(ङ) साइबोर्नेटिक्स	60-0371-00-X
	(च) धातु विज्ञान	60-0383-00-8
	(छ) वस्त्र प्रौद्योगिकी	60-0398-00-5
	(ज) विनिर्माण प्रक्रिया	60-0380-00-9
	(झ) प्लास्टिक प्रौद्योगिकी	60-0389-00-6
	(ञ) सिलिकेट प्रौद्योगिकी	60-0393-00-3
	(व) मृत्तिका	60-0367-00-2
	(ख) चमड़ा प्रौद्योगिकी	60-0378-00-4
	(ग) कृषि इंजीनियरिंग	60-0362-00-0
	(घ) प्रायोगिक भूविज्ञान एवं भू भौतिकी	60-0363-00-7
	(ङ) नौ सैनिक वास्तु कला एवं गोदी-आडा-निर्माण	60-0386-00-7
	(च) पुनःसादन इंजीनियरिंग	60-0392-00-7
	(छ) सज्जीकरण एवं निर्माण प्रौद्योगिकी	60-0364-00-3
	(ज) अन्तरिक्ष अनुसंधान एवं उपग्रह इंजीनियरिंग	60-0394-00-X
	(झ) कंप्यूटर विज्ञान	60-0370-00-3
	(ञ) मिस्टम इंजीनियरिंग	60-0395-00-6
	(व) पर्यावरण विज्ञान	60-0374-00-9

परिशिष्ट 6—सूची-7—आरो

7. मानविकन

(क) दार्शनिक शास्त्र	60-0507-00-3
(ख) दर्शन शास्त्र—पूर्व और उत्तर	60-0504-00-X
(ग) तर्कशास्त्र	60-0502-00-7
(घ) इतिहास	60-0506-00-4
(ङ) भूगोल एवं मानविक कला	60-0499-00-6
(च) विधि एवं विधि कार्य (राष्ट्रीय और अन्तर्राष्ट्रीय)	60-0501-00-0
(छ) सत्तासीमानी एवं प्रणाली विज्ञान	60-0503-00-3
(ज) नीतिशास्त्र	60-0498-00-X
(झ) मानक साहित्यिक प्रालोचना	60-0505-00-2
(ञ) धर्म	60-0505-00-6

8. चिकित्सा विज्ञान

(क) शरीर एवं शरीर विज्ञान	60-0580-00-8
(ख) शिशु एवं बाल-चिकित्सा	60-0556-00-6
(ग) दन्त चिकित्सा विज्ञान	60-0587-00-2
(घ) कान, नाक और गला	60-0583-00-9
(ङ) भ्रूण विज्ञान	60-0558-00-5
(च) स्वास्थ्य	60-0591-00-X
(छ) स्त्रीणकी एवं प्रसूति विज्ञान	60-0590-00-3
(ज) नर्सिंग	60-0601-00-5
(झ) उत्तक विज्ञान	60-0593-00-2
(ञ) नेत्र विज्ञान	60-0600-00-1
(ट) मनोरोग विज्ञान	60-0602-00-3
(ड) शोथ विज्ञान	60-0605-00-0
(ड) औषध निर्माण विज्ञान	60-0604-00-7
(ढ) चिकित्सा विज्ञान और टैक्नीक	60-0611-00-0
(ण) चिकित्सा शास्त्र	60-0595-00-4
(न) शल्य चिकित्सा	60-0610-00-1
(ध) जीव विज्ञान	60-0553-00-7
(ड) जीव रसायन	60-0552-00-0
(झ) अस्पताल, प्रणालि, रिजिस्त्रीय सुधार प्रणालि	
* स्वास्थ्य प्रणालि, शैक्षिक स्वास्थ्य प्रणालि और	
नर्सिंग प्रणालि	60-0594-00-5
(न) अस्पताल/स्वास्थ्य योजना	60-0596-00-1
(प) पुनर्वास	60-0608-00-6
(क) कैंसर	60-0551-00-3
(ब) जीव चिकित्सा इंजीनियरिंग	60-0554-00-4
(ग) मानवोचित आनुवंशिकी	60-0557-00-8
(न) स्वास्थ्य शोधशास्त्र	60-0592-00-8
(य) सामाजिक विज्ञान	60-0560-00-6
(कक) अस्पताल कोमिटि	60-0545-00-5
(खख) तन्त्रिका विज्ञान और मस्तिष्क शल्य विज्ञान	60-0607-00-9
(गग) हृदय विज्ञान और कार्डियोथोरासिक	60-0555-00-X
(घघ) शाल चिकित्सा मजरी	60-0564-00-4
(उउ) नेविगथो फेसियल और ओरॉफेसियल मजरी	60-0598-00-0
(चच) मृत्र विज्ञान	60-0512-00-7
(छछ) आर्थोपेडिक	60-0503-00-8

9. सैनिक विज्ञान और उल्का दर्शनशास्त्र

(क) वायु, जल और स्थल सैनिक इंजीनियरिंग प्रौद्योगिकी	60-0624-00-7
(ख) अस्त्र और गोला शक्ति और उल्काकरण	60-0630-00-5
(ग) सैनिक इतिहास	60-0631-00-1
(घ) सैनिक युद्ध नीति और युद्ध की आधुनिक तकनीकी	60-0632-00-8

परिशिष्ट 6—सूची-7—जारी

10. विषय-विज्ञान	(क) भौतिक विज्ञान	60-0790-00-2
	(ख) रसायन	60-0786-00-5
	(ग) गणित	60-0788-00-8
	(घ) सांख्यिकी और प्रलेखन	60-0782-00-5
	(ङ) खगोल विज्ञान तथा सम्बद्ध विज्ञान	60-0784-00-2
	(च) भूमि विज्ञान	60-0791-00-9
	(छ) पादप विज्ञान	60-0789-00-4
	(ज) जन्तु विज्ञान	60-0793-00-1
	(झ) भू-विज्ञान	60-0787-00-1
	(ञ) वनस्पति विज्ञान	60-0785-00-9
11. सन्दर्भ पुस्तक	(क) ग्रंथ सूची	60-0809-00-5
	(ख) जीवनी, वार्षिकी और वर्तमान घटनाएँ	60-0820-00-9
	(ग) भौगोलिकी	60-0815-00-5
	(घ) विश्वकोश	60-0814-00-9
	(ङ) शब्दकोश	60-0813-00-2
	(च) एटलस	60-0807-00-2
	(छ) नक्शे	60-0818-00-4
	(ज) भाषा और मुद्रा पुस्तक	60-0817-00-8
	(झ) प्रिंट और सूची पत्र पुस्तक	60-0810-00-3
	(ञ) पुस्तकों के वर्गीकरण पर पुस्तक	60-0811-00-X
	(ट) व्याकरण पुस्तक	60-0816-00-1
	(ठ) आत्मकथा और जीवनी	60-0808-00-9
	(ड) खेल कूद और शारीरिक योग्यता	60-0819-00-0
	(ढ) पाक/पोषण/आहार शास्त्र	60-0812-00-6
12. सामाजिक विज्ञान	(क) पारा और ज्यूडो साइक्लोजी सहित साइक्लोजी	60-0874-00-1
	(ख) मानव विज्ञान	60-0868-00-1
	(ग) राजनीति विज्ञान	60-0873-00-5
	(घ) अर्थशास्त्र	60-0871-00-2
	(ङ) गृह विज्ञान	60-0872-00-9
	(च) समाज विज्ञान और सामाजिक संस्थान	60-0875-00-8
	(छ) संस्कृति और सभ्यता	60-0870-00-6
	(ज) अपराध और बाल अपराध विज्ञान	60-0869-00-8
13. मान्यता प्राप्त शैक्षिक बोर्ड या प्राधिकारियों द्वारा शैक्षिक संस्थानों में पढ़ाई के लिए सिफारिश की गई या निर्धारित की गई पाठ्य पुस्तकें जिनमें कथा साहित्य की पुस्तकें भी शामिल हैं।		60-0931-00-5
14. शैक्षणिक परिशिष्ट विषयों के अखीन आते बाल्य प्रश्नों की पुस्तकें।		60-0215-00-8
15. वैज्ञानिक नदरोंकी, कानूनी और मेडिकल एविकाओं के ब्रैक जाल्पम (संशुद्ध हैड)।		60-0142-00-0

परिशिष्ट 6

सूची—8 भाग-I

खुल सामान्य लाइसेंस के अधीन करने वाले, संवर्द्धक, उपभोग्य और औजारों के आयात के लिए अनुमित सब
वाणिज्यिक उपयोग (औद्योगिक) और निर्यात सदनों, व्यापार सदनों द्वारा अनुमित सब

रक्षात्मक और सम्बंध उत्पाद		(1) सामान्यम धियो-सर्वेट	
1. 7-एजीसीए		31. एमोबारविटोल	34-0094-00-1
2. प्रात गोमरुन त्रिनेश्वर मंत्र	34-0042-00-1	32. एमोक्तासिनीत मोडियम	34-0095-00-8
3. एमिटिक एमिड	60-0034-00-X	33. एमोक्तासिनीत सर्फेट	34-0096-00-4
4. एमिटिक एनडाइड	60-0036-00-6	34. एमिमीलिन मोडियम	34-0097-00-0
5. एमिडेट फिलामेंट यार्न (अथवा क्वालिटी)		35. एमोइल अल्कोहल	34-0100-00-1
6. एसीटांफिनोन (जो कि मेथाइन कीटोन अथवा एसीटांफिनोन के नाम से भी जाना जाता है)	34-0056-00-2	36. एडनोबिक ग्रेन्युलर म्लेज	
7. एसीटांफिल सर्फेसिल बसोराइड	34-0058-00-5	37. एन्टीस्टेनोलीन	34-0103-00-0
8. एमिटिक सीरिडिंग पाउडर	60-0037-00-2	38. एन्टीस्टेनोडियोन	34-0102-00-4
9. 0.85 एम एम से 1.2 एम एम की मांटाई वाली एमिटिक एमिटिक मोडियम और एमिटिक एमिटिक कटिंग (मिस्री हुई)	34-0062-00-2	39. एमो मरेम और वेगट ड्रेसिंग	34-0106-00-X
10. क्लेन उपकरण के लिए एमिटिक फाइबर (जो कि, एमिटिक एमिटिक मोडियम और एमिटिक एमिटिक कटिंग (मिस्री हुई) से मिलता है)	34-0061-00-0	40. एमो कोरोसिव एंटीडम (एमिटिक डायामीन मिलात्र)	34-0111-00-3
11. एमिटिक एमिटिक एमिटिक	34-0065-00-1	41. एमिटिकी अमोइड	60-0097-00-5
12. एमिटिक एमिटिक एमिटिक		42. एमोमोनी अमोइड	34-0112-00-X
13. अमर-अमर (फार्मास्यूटिकल ग्रेड से मिलता है)	34-0067-00-1	43. एमोलेरिया अमोलीक रोक्स वी (मिल बुड)	
14. अमर एमिटिक एमिटिक एमिटिक	34-0068-00-0	44. अमोलीन	
15. अमर एमिटिक (सी 1.2-0.1-1.1)		45. अमोलीन और अमोलीन तथा बोर्ड	34-0115-00-8
16. अमर एमिटिक	43-0075-00-7	46. एमो-रिट्रिक्टिमाइन	34-0121-00-9
17. एमोलीन एमोलीन	60-0086-00-3	47. अमोलीन	
18. एमोलीन एमोलीन		48. अमोलीन	34-0122-00-5
19. एमोलीन एमोलीन		49. अमोलीन एमोलीन	
20. एमोलीन एमोलीन		50. अमोलीन एमोलीन	
21. एमोलीन एमोलीन		51. अमोलीन एमोलीन	
22. एमोलीन एमोलीन		52. अमोलीन एमोलीन	
23. एमोलीन एमोलीन		53. अमोलीन एमोलीन	
24. एमोलीन एमोलीन		54. अमोलीन एमोलीन	
25. एमोलीन एमोलीन		55. अमोलीन एमोलीन	
26. एमोलीन एमोलीन		56. अमोलीन एमोलीन	
27. एमोलीन एमोलीन		57. अमोलीन एमोलीन	
28. एमोलीन एमोलीन		58. अमोलीन एमोलीन	
29. एमोलीन एमोलीन		59. अमोलीन एमोलीन	
30. एमोलीन एमोलीन		60. अमोलीन एमोलीन	
31. एमोलीन एमोलीन		61. अमोलीन एमोलीन	
32. एमोलीन एमोलीन		62. अमोलीन एमोलीन	
33. एमोलीन एमोलीन		63. अमोलीन एमोलीन	
34. एमोलीन एमोलीन		64. अमोलीन एमोलीन	
35. एमोलीन एमोलीन		65. अमोलीन एमोलीन	
36. एमोलीन एमोलीन		66. अमोलीन एमोलीन	
37. एमोलीन एमोलीन		67. अमोलीन एमोलीन	
38. एमोलीन एमोलीन		68. अमोलीन एमोलीन	
39. एमोलीन एमोलीन		69. अमोलीन एमोलीन	
40. एमोलीन एमोलीन		70. अमोलीन एमोलीन	

69. ब्रोमाइन	34-0172-00-2	105. चिकागो एसिड साल्ट	60-0214-00-1
70. ब्रोमीडियोल (2-ब्रोमो-2-नाइट्रो प्रोपान 1, 3-डिओन)	34-0174-00-5	106. क्लोरमफेनिकल स्टियरेट और क्लोरमफेनिकल सोडियम सल्फनट	34-0251-00-X
71. 1-1 बटन डियोल डाइमेथक्राइडेट		107. क्लोरोडिफेनिल ग्लूक वेम	34-0252-00-6
72. बटाइल		108. क्लोरो डिमेथोक्सी बेंजीन	34-0259-00-0
73. बुटीनिडियोल		109. क्लोरो डाइमेथोक्सी नाइट्रो बेंजीन	34-0260-00-9
74. बूटानोल (सेकंडरी और टर्टीरी)		110. 3 क्लोरो-4-मैथाक्सी फिनायल ग्राइसो-साइनेट	34-0029-00-5
75. ब्यूटीलेटेड हाइड्रॉक्सी एनिसोल	34-0182-00-8	111. क्लोरीनेटेड रबड़	34-0256-00-1
76. सी० एसिड (2-क्लोरो 5-टोलिडाइन 4-क्लोफेनिक एमिड और जमके साल्ट)	60-0182-00-2	112. 2-(2-क्लोरो-एन-मैथाइल एमिटेमाइड) 5 क्लोरो बेंजीफिनेल	34-0014-00-0
77. कैलामाइन	34-0200-00-6	113. 2 क्लोरो-2, 6, डाइएथिल-एन-मैथायल एसिटैनाइड (एजोमिथाइन)	34-0015-00-4
78. कैल्शियम बोराइड		114. (क) क्लोरो पेंसनाइडो टोल्फून (ख) क्लोरो पेरा एमिनो टोल्फून	
79. कैल्शियम साइड्रेट	34-0264-00-1	115. क्लोरफेनोटेरमाइन मैनिट	34-0266-00-7
80. कैल्शियम मिलसाइड		116. क्लोरोक्वीन साल्ट	34-0263-00-8
81. कैल्शियम म्यूकोनेट, इंजेक्शन योग्य श्रेणी	34-0211-00-8	117. कोम ग्रयस्क	
82. कैल्शियम मैगनीज सिलिकान एलाय	34-0212-00-4	118. 300 मे ग्राम्स ग्राइज सी क्ले ग्राइंड रेफाइट कुठाली	34-0279-00-1
83. कैल्सिटर फ्ल्यूइस (पीसीबी टाइंग से इतर)		119. कोबल्ट ओक्साइड	
84. बेंत और ब्रास		120. कोकामाइन	34-0285-00-1
85. कार्बन, आर्क एयर/गैजिंग	34-0224-00-2	121. कोलतार पिच	
86. केवल मृदुण स्याही, पेंट और कार्बन कागज के निनिमाताओं के कार्बन ब्लैक	34-0218-00-2	122. कोलोएडल और पेकाइड	34-0290-00-5
87. कार्बन ब्लैक (सेनल ब्लैक और लेम्प ब्लैक)		123. 5 एमएम तक मोटाई की कमिशन और टीन बीनीर शीट	
88. कार्बन इन्कट्रीडस ब्ल्याक्स, ग्रीन/बैकड/किलिन्ड	34-0221-00-3	124. कन्वेन्सर इन्फ्यूजिंग और इम्प्रेगनेटिंग तेल	34-0293-00-4
89. कार्बन इन्कट्रीड पेस्ट (सोडरवर्ग पेस्ट)	34-0222-00-X	125. कन्वेन्सर रबिंग एमीन क्ली कार्डों के लिए	34-0294-00-0
90. कार्बन पेपर	60-0184-00-4	126. 1700 मि०मी० से अधिक कन्वेन्सर बैकिंग	34-0295-00-7
91. कार्बन थर्टे डिस्क जो सवमशिब्ल पम्पों के निनिमाण में प्रयोग के लिए हो	-	127. 300 मेष के कार्क-बुल, कार्क वेस्ट और कार्क इस्ट और कार्क पाउडर	60-0255-00-X
92. 3-कार्बोक्सी-1-(पी सल्फोफेनिल)-5-पेरा-जोखोन	34-0028-00-9	128. कोलोइडल फ्ल्यूइड मिलिका	34-0289-00-7
93. कैंग हार्डनिंग कम्पाउण्ड	34-0027-00-1	129. एडीरीन आर सेलिंग एनडाइड्राइड के कोपो-लियर्स	
94. चमड़े के परिष्करण के लिए कैसीन ब्रेस ग्लेजिंग एवं ड्रेसिंग	34-0229-00-4	130. नाम्ना मायनाइड	34-0301-00-7
95. कैंटेलिस्ट परिशिष्ट 3 भाग-क में दिए गए दो छोड़कर	34-0232-00-5	131. अटिपोन एसोटेड	34-0304-00-6
96. कैथोड ब्ल्याक्स	34-0233-00-1	132. काटन क्लिंटर्स	34-0305-00-2
97. कैल्सुलोज एसोटेड ब्यूटिरेट रेजिन/गोल्डिंग पाउडर	34-0235-00-4	133. केव पेपर	60-0257-00-2
98. कैल्सुलोज एसोटेड फॉक्स/पाउडर/स्ट्रूम	34-0236-00-0	134. क्यूमिडाइन ग्राइसोसाइनेट	34-0312-00-9
99. कैल्सुलोज एसोटेड/नाइट्रेट शीट	34-0238-00-3	135. काटन जूट के साथ या बिनी कुशन फेल्ड और ग्राफ्ट स्पेन गीट	34-0314-00-1
100. कैल्सुलोज पाउडर जिसमें ग्राइको क्राइस्टैलिन कैल्सुलोज पाउडर भी शामिल है	34-0240-00-5	136. काइएनुरिक क्लोराइड	34-0316-00-4
101. सिक्वेक्सिन		137. कैल्सुलोज हेक्सासोन	
102. मिरेमिक डाइ इलेक्ट्रिक पाउडर (बेरिडम टिटांनैट वेड मिरेमिक कम्पोजीशन)		138. राइकल ह्यूमैन	
103. माइलर थर्मोप्लेस्ट पिस्ट्रिंग के लिए मिरेमिक पिस्ट्रिंग		139. साइक्लोकार्बोडोन	34-0320-00-1
104. माइलर थर्मोप्लेस्ट पेपर	34-0245-00-X	140. 4-मैथाइलपेराइडिन	34-0034-00-9
		141. डाइकाल-ओनामिया पेपर/ग्लानफेन	34-0325-00-3

परिशिष्ट 6—रूच. २—भाग I—जारा

142. डिप्रोपीलीन ग्लाइकोल		182. जेपरा/जेपरा मध्यस्थ जो अन्यत्र सूची	
143. डी एन ए एंजाइम	34-0335-00-9	विशिष्टता सूची है	30-0337-00-6
144. डी डी पी ए	34-0007-00-1	183. रंजक मध्यस्थ	60-0337-00-9
145. डिप्रोपिलप्रोपिल कार्बोक्साइड (डिप्रोपिल कार्बो- इड पर आधारित)		184. रंग मायो/रंग मायोरी कार्बोक्साइड रंजक और रंग जो रंग मायो पर विशिष्टता सूची न हो	34-0374-00-4
146. डेक्सासोन	34-0329-00-9	185. इथाइल स्कोरोलामिट	
147. डेक्सट्रान	34-0330-00-7	186. डायल ग्लाइकोल	
148. डैक्सट्रोफिटानाइट और डैक्सिटेशन	34-0331-00-3	187. डी-एथिल ग्लूकोसोइड एमिड/ग्लूकोसो- एमिड	34-0916-00-0
149. डायटोमेसिल थर्म (डी-ई)		80. डायोसिट डी, ग्लूकोसोईड डी	34-0377-00-3
150. डिप्रोपिलप्रोपिल कार्बोक्साइड (डी-डी) एंजाइम कोर्ड		188. डैक्टाइल इन्सुलिन मायो—सभी किस्म को किन्तु कार्बोक्साइड और कोसोइड डिप्रोपिल जो छोड़कर	34-0378-00-X
151. 3, 4-डाइमिनी बेन्जोफिनोन	34-0026-00-6	189. 10% और इसी अधिक जिरकोनियम को मायो में मायो डायोसोस्टॉक (डैक्टाइल)	34-0379-00-6
152. 1, 5 डाइबेन्जोइल पेंटासॉलोन	34-0009-00-9	190. डायोसोस्टॉक डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0381-00-0
153. डाइक्लोसिलियम फॉस्फेट	34-0336-00-5	191. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0383-00-3
154. 2, 4 डाइक्लोरी डैक्टाइल एमिड	34-0070-00-8	192. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0385-00-6
155. 2, 4 डाइक्लोरी बेन्जोइल ग्लाइकोल	34-0012-00-5	94. (1)	
156. 2, 4 डाइक्लोरी डैक्टाइल	34-0013-00-1	(2) डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल	34-0382-00-1
157. डिमिथाइल डाइक्टाइल		(3) डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
158. डाइक्टाइल ग्लाइकोल (डी-डी) एंजाइम मायो		(4) डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0387-00-9
159. डाइक्टाइल ग्लाइकोल (डी-डी) एंजाइम		193. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल	34-0388-00-2
160. डाइक्टाइल ग्लाइकोल		194. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल (एंजाइम डाइक्टाइल)	34-0389-00-1
161. डाइक्टाइल ग्लाइकोल (डी-डी) एंजाइम		195. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0390-00-X
162. डाइक्टाइल ग्लाइकोल	34-0337-00-1	196. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	35-0391-00-6
163. डाइक्टाइल ग्लाइकोल		197. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0392-00-2
164. डाइक्टाइल ग्लाइकोल		198. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
165. डाइक्टाइल ग्लाइकोल (डी-डी) एंजाइम	34-0338-00-8	199. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
166. डाइक्टाइल ग्लाइकोल	34-0357-00-2	200. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0393-00-9
167. डिमिथाइल ग्लाइकोल	34-0357-00-2	201. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0396-00-8
168. 2, 5 डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0025-00-1	202. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0397-00-4
169. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0026-00-5	203. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0398-00-9
170. 2, 5 डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0026-00-7	204. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
171. 2, 5 डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0026-00-5	205. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
172. 3 डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल		206. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
173. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल		207. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
174. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0026-00-2	208. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
175. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0026-00-5	209. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
176. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0348-00-3	210. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
177. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल		211. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0402-00-3
178. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0341-00-9	212. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
179. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0369-00-9	213. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	
180. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	60-0314-00-1	214. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0413-00-X
1. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल		215. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0414-00-X
डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल		216. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0415-00-1
डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	34-0416-00-1	217. डाइक्लोसिलियम डैक्टाइल ग्लाइकोल	

218. खान (साइन्स) के लिए मैल्फ रेस्क्यूयर के लिए फिल्टर	60-0412-00-3	247. ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स 21' और इन से अधिक व्यास में	34-0470-00-3
219. इम्प्रेगनेटेड सहित फिल्टर कागज	34-0428-00-7	248. ग्रेफाइट प्लेट्स	
220. केवल चाय के थैलों के विनिर्माताओं के लिए टी वेम्स हीट-सील/गान-हीट सील टाइप के लिए फिल्टर कागज	34-0426-00-4	249. ग्रियियो फुलबिन	34-0471-00-X
221. फिल्म स्पलाइसर्स		250. गॉन्ड रोजिन	34-0474-00-9
222. पलैज सीलेक्स	60-0417-00-X	251. एच एमडि साल्ट	60-0479-00-5
223. फिन्ड वटन उन्हें छोड़कर जो परिशिष्ट 2 भाग-ख और इस परिशिष्ट की सूची 8 भाग 1 में है।	60-0413-00-4	252. हैलोथेन जिसमें चोक्लों में हैलोथेन भी शामिल है	34-0479-00-0
224. वेस के रूप में (35--40%) डार्ई एमोनियम प्रूफिंग हाइड्रोजन फ्लूफेंट वाले फ्लेप प्रूफिंग के विकास		253. हीट प्रवर्जोरविग फिल्टर्स	34-0483-00-8
225. पोलि एक्रिमाइट पर आधारित फ्लोकेटिंग एजेंट (डिस्सेस)	34-0432-00-4	254. केवल मृदा उद्योग के लिए हीट सेट/हाट काबॉनाइज्ड मृदा स्प्राइ	34-0484-00-1
226. फ्लुओ बोरिक एमिड	34-0433-00-0	255. हीट ट्रांसफर वेब (संश्लिष्ट)	34-0487-00-5
227. फ्लोर सेन्ट विगमेंट		256. हेनियम गैस	
228. फ्लोरस्पर (एमिड ग्रेड से विश्व)		257. हेक्साग्रोम माइक्रोडोडीकेन	
229. बाटम फोरिंग के लिए क्लॉमिंग पाउडर		258. हेक्साग्रोरीथन	34-0490-00-1
230. पिट्स और बमरस्ट्स		259. उच्च वाष्प इन्फ्यूसीटा ग्राइडिंग मीडिया	34-0494-00-X
231. फीजोन टी०ए००, फीजोन टी०डी०ए० 35, फ्लोर टी०डी०ए००		260. हाइड्रोकार्डीसोन	34-0502-00-2
232. फ्लोमाइड (फ्लोरोमाइड)	34-0438-00-3	261. हाइड्रोकार्डीसोन एनोटेड	34-0501-00-6
233. फ्लोरोफ्लेगान्त	34-0442-00-X	262. हाइड्रोजन पेट्रोकार्बाड	34-0504-00-5
234. जी० बाल्ट	60-0443-00-0	263. हाइड्रोक्सी इथिलकार्बाड	
235. गामा क्रीटिक फास्फाइट		264. 2 एच० 4 एच०एम० हाइड्रोक्सी-4 मेथोक्सी-बेंजो फिनॉल-5 सल्फोनिक एसिड	
236. कुचर्स ग्रॉस		265. हाइड्रोक्सीक्विनोलाइन	34-0040-00-9
237. गामा एसिट/बाल्ट	60-0445-00-3	266. हाइड्रोक्सी-2, 4, 4-ट्राइक्लोरोहाइड्रीन ईथर	
238. जिरेनियम वेब	60-0454-00-2	267. हाइड्रोक्सी-प्रोपाइलरियाइल सेल्यूलोस	
239. निम्नलिखित ग्लास फाइबर सामग्री :- (1) फाइबर ग्लास फिल्टर बैग्स (2) स्विचगियर और रोटेटींग कर्भाज में प्रयोग होने वाले फाइबर ग्लास सिंथिजर्स और फाइबर ग्लास इन्सुलेटिंग टैप (3) फाइबर ग्लास रिजिन्कोर्ड कांथोजिनिक वेब एवं सप्लायरकलेनर्स के लिए एम्बू (4) एल्यूमिनाइज्ड ग्लास फाइबर कांथोक्स	34-0451-00-0 34-0450-00-2 34-0453-00-1 34-0452-00-5	268. ग्रामाडीन	60-0534-00-6
240. ग्लेसीन/ग्रीन डूक/गान्ट पेपर 30 ग्राम से कम वजनीयता पांचवेन्ट और ग्लेसनसीन/ग्रीन डूक पेपर को छोड़कर।	60-0459-00-4	269. इन्सोमेथेसिन	34-0509-00-7
241. ग्लास बूल (1--माइक्रोन डायम को छोड़कर)	34-0455-00-1	270. केवल केवल उद्योग में लगे हुए एकको के लिए इन्सुलेशन पेपर बोर्ड इन्सुलेटर्स और केवल फिनिंग तेल/मिश्रण के लिए इन्सुलेटिंग तेल	34-0507-00-4
242. ग्रेड थर्मोप्रैक्सि सॉल्बेन्ट फिल्टर बल्बोडार्जिन एजेंट्स और रोजिन मिश्रण वाला सुरेण	60-0461-00-9	271. पाउडर ग्राइड ऑद्योगिक रोरे (रक्त क्रिसों से विश्व)	34-0510-00-4
243. गनुटेथि माइड	34-0456-00-0	272. सिन्डेट उत्पादों विनिर्माताओं के लिए लोहा/मिश्र धातु लोहे का पाउडर	34-0608-00-5
244. गवेस्टीन	34-0459-00-X	273. आयरन ग्राफाइट ब्लैक सं० 77499	
245. ग्रेनुलेटड काग	34-0457-00-2	274. निम्नलिखित कीटनाशक, महामारीनाशक और पास-पातनाशी भी शामिल है :- 1. एक्सेट 2. एलास्लोर 3. एल्डीकार्ब 4. एल्डीन 5. एट्राजोन 6. एलेथीन 7. बेनोमिल 8. कैलिगाम सायनाइट 9. केप्टाफोल 10. केप्टन 11. फर्वोफ्लोन	
246. ग्राफिक वार्ट फिल्म	60-0472-00-0		

12. काबोविसन		279. इंसुलैटिंग ऑयल (मिथेटिक) जिसका क्लोरीनेटिड डि फिक्सा फल भी शामिल है, लेकिन टूल-फार्मर केवल ऑक्सीजन का गैस नहीं है	34-0603-00-3
13. क्लोरडेन		280. इन्वेस्टमेंट कर्पस को	34-0604-00-8
14. क्लोरोएन्थेनॉल		281. आयोनोन ग्रहण	
15. क्लोरबैन्थेन		282. इपिकर क्लेम	
16. क्लोरपाइरीफोस		283. साइसो एमाइल प्लेकोटन	34-0616-00-8
17. हेनॉपेन		284. आइसो-ब्रोमिन ए.सी.मेट	34-0609-00-1
18. डिप्राजीनोन		285. आइसोथायटिल एन्स्टिड	34-0617-00-4
19. जी.डी.० गिवसवर		286. आइसो व्युटिल वैजीन	
20. डिकोकोल		287. आइसो व्युटिल सेना क्लोरन	
21. डिप्लुबैजुरोन		288. आइसो प्रास्टेन	
22. टिनोडोन		289. आइसो प्रोपिल प्लेकोटन	34-0614-00-6
23. डिथियामोन		290. आइसो प्रोपिल क्लोरीन फार्मेट	
24. एन्डिफेनोस		291. आइसोफोरोन	
25. इथेपोन		292. आइसो प्रोपिल डेक्ल	34-0613-00-9
26. डियरीन डिफेनाइड		293. आइसो प्रोपिल-विथाइल ओक्सीफोरोन मिथेटन	34-0614-00-5
27. फार्मोथियोन		294. आइसो प्रोपिल-विथाइल ओक्सीफोरोन मिथेटन	60-0636-00-9
28. फ्लोरोफोर्मेट		295. जे-एमिड/कवण	34-0622-00-8
29. हेंपटाक्लोरा		296. जे-एमिड/कवण	34-0621-00-1
30. फोर्टोफोन		297. (1) मोटर और इसमें प्रयोग की चौकई के सम्बन्धित—	
31. मेलेइक डाइहाइड्राइड		(1) ग्लेमाटोफाफिक रॉपीन फिल्ल (ग्र-रॉपीन) फल्ल	34-0624-00-6
32. एस सी पी ए		(2) प्रमेवर रॉपीन फिल्ल	34-0623-00-4
33. सेनाकोन		(3) फाफिक पाई फिल्ल	34-0625-00-3
34. गैकोवेन		(4) आइसोप्रोपिल-विथाइल ओक्सीफोरोन मिथेटन	34-0626-00-4
35. मिथाइल रोमाइड		(5) डिफिक्सा फल्ल-विथाइल ओक्सीफोरोन मिथेटन	34-0627-00-8
36. एम एम एम ए		(6) रॉपीन फल्ल	34-0628-00-6
37. पी सी पी ए		298. केतगाडमिन	34-0629-00-2
38. रेंडी रोमाइड		299. क्लोरीन गैस में निहित क्लोरीन के सीमा का सामान	
39. फोर्टोफोन		300. क्लोर और क्लोरिन उर्वरक एमएमएम मिथेट	34-0640-00-6
40. गैरीमिथोन मिथाइल		301. लाम्प्राइड (2) डाइक्लोरीन 5-सल्फामोयल डेक्लोरामिड	34-0650-00-1
41. प्रोफोनाल		302. नारेंडन एमिड	34-0651-00-1
42. प्रोफोक्वर		303. एन डेस (एन्थिथियोन)	60-0543-00-5
43. रिमाजीन		304. केवामीन (एन सी पी)	
44. सिरवट		305. मक्के के पत्तों के विनिर्माण में उपयोग करने के लिए एम एम एम द्वारा के डेड (फालिफर डेड)	
45. डोफोकोम		306. लिथोपोन	60-0633-00-2
46. टेट्राफोकोन		307. लो एन मेथिलरॉपीन लोफोको	
47. ट्रिफोकोन		308. लम्बर रंग	34-0662-00-X
48. ट्रिफोकोन		309. मैग्नीशियम डीयुटेडियम	34-0663-00-3
49. ट्रिडेमोर्फ		310. मैग्नीशियम फार्मेट	34-0664-00-2
50. थियोपेटोन		311. मैग्नीशियम फार्मेट	34-0672-00-5
275. कीटनाशी यंत्रिकाओं के अर्थात् प्रायतः के लिए प्रयुक्त कीटनाशी, उसमें मिथेन और अन्य स्थान पर थियोफिलिकन हैं।			
276. 210 डेक्लोर और इसमें प्रयोग के औद्योगिक हैं तथा लॉस गार्न	34-0611-00-1		
277. औद्योगिक यंत्रिकाओं के लिए	34-0612-00-8		
278. इन्सुलैटिंग	34-0613-00-3		

परिशिष्ट 6—सूची 8 भाग—I—जारी

312. मेनडीलामिन	34-0675-00-4	349. मोलेसिल	
313. मेंडेलिक एसिड	34-0676-00-0	350. मोलक्युलर सीवज	34-0747-00-5
314. मैंगनीज डाइआक्साइड रसायन/मिथेटिक/मोंडा ग्रेड/प्राकृतिक		351. ग्रीम आधारित मालिब्डेनम और लुब्रीकेन्ट्स	34-0748-00-1
315. मैंगनीज आक्साइड रसायन/सिथेटिक/मोंडा ग्रेड	34-0677-00-7	352. मोनोएथिल न ग्लाइकोल	34-0753-00-5
316. मैंगनीज सल्फाइड		353. मस्क कीटोन	34-0756-00-4
317. मनुष्य निर्मित फाइबर/यार्न, (जो किसी अन्य स्थान पर वर्गिष्ट-कृत न हो)	34-0678-00-3	354. मस्क जाइलोल	34-0757-00-0
318. मेगनिसियम पाउडर	34-0673-00-1	355. नेप्या (घुलनशील ग्रेड)	34-0766-00-X
319. मैलिक एनहाईड्राइड	34-0674-00-8	356. नेप्यानीन कूड	60-0644-00-6
320. मैट्रिक्स बोर्ड/स्टीरियो ग्लोन्स	34-0681-00-4	357. नेरथेबिक एसिड	
321. मेबाबरीन हाइड्रोक्लोराइड	34-0682-00-0	358. एन-हेक्सान	
322. मेलामाइन इम्प्रेगनेटिंग पेपर	34-0687-00-2	359. एन-हेप्टेन	
323. टेनिस बाल्स के लिए मेल्टन क्लाय	34-0688-00-9	360. 2-नेपथाइल थियोग्लाइकोलिक एसिड	34-0019-00-X
324. मेफोनेसिन (ग्लोसीरीन आर्थोकेसिल ईथर)	34-0690-00-3	361. प्राकृतिक मुग्धित तेल	60-0645-00-2
325. मरकरी/मरकरी एमोनियेटिड	60-0614-00-X	362. प्राकृतिक ग्रेफाइट कार्बन ब्लॉक	34-0769-00-9
326. मेटाक्लोरी एनीलीन	34-0706-00-7	363. एन एन डाइएथिल एनीलाइन	34-0784-00-8
327. मेटानाइट्रो बेन्जीन सल्फोनिक एसिड	34-0700-00-9	364. एन मिथायल-मोरफोलाइन	
328. मेटानाइट्रो क्लोरोबेन्जीन	34-0697-00-8	365. एन-मिथायल-2-पाइरोलिडोन	
329. मेटा-फिनोक्सी वेंजिलिहाइड	34-0705-00-0	366. एन बुटायल मेथाएक्रिलेट मोनोमर	
330. मेटालिक एसिटेट्स	34-0714-00-X	367. सी०सी० एन ब्यूटिलमेथाएक्रिलेट	
331. धात्विक यार्न	34-0715-00-6	368. एन-पी वीटा (2-मेथाक्सी-5 क्लोरो बेंजामाइड इथिल) फिनायल मल्फिनायल यूरिया	34-0762-00-4
332. मेटा प्रतिस्थापित अल्काइल फिनोल (कार्बोनाल)	34-0702-00-1	369. नेच्युरल क्राइओलाइट	
333. मेथाक्राइलिक एसिड		370. निकेथामाइड	34-0777-00-1
334. मेथमफिटमाइन	34-0721-00-6	371. नाइट्राजेपाम	34-0778-00-8
335. मेथिल एन्थ्रानिलाइट	34-0727-00-4	372. नाइट्रिक एसिड	60-0650-00-6
336. मेथायल ब्रोमाइड	60-0616-00-2	373. 4-नाइट्रो 2-गुमिनो फिनोल	34-0037-00-8
337. मिथाइल सेलुलोज		374. एम्बसटोम ज्यान्टिंग शीट से भिन्न नान-सीमेंट एसोबसोटस उत्पाद	60-0653-00-5
338. निम्न प्रकार के मेथिल क्लोरोसिलेन्स :—		375. नान बूबन फिल्टर मिडिया, डस्ट केचर बेस और नान-बूबन फिल्टर पेनलज	60-0654-00-1
(1) डिमेथिल डिक्लोरोसिलेन	60-0617-00-9	376. मार्मल टेन्टेन	
(2) मेथिल ट्राइक्लोरोसिलेन	60-0619-00-1	377. तकस बोमिका बार्क	
(3) ट्राइमेथिल क्लोरोसिलेन	60-0621-00-6	378. 260 डिग्रि सेंटीग्रेट और इससे अधिक मैलटिंग प्वाइन्ट वाले नाइलान 66 मोल्डिंग पाउडर	34-0788-00-3
(4) आक्टा-मेथिल साइकल टेट्रैलीक्सेन्स	60-0620-00-X	379. एन डब्ल्यू एसिड/लवण	34-0763-00-0
(5) हेक्सा-मेथिल डिसिलाक्सेन	60-0618-00-5	380. नाइलान मोनो-फ्लामेंट त्रिसटल	34-0789-00-X
339. मेथिल डाइक्लोरो एसिटेट	34-0728-00-0	381. नाइलान पॉसिबली ओरियन्टिड यार्न (नाय)	34-0791-00-4
340. मेथिल इथिल पाइरोडीन	34-0730-00-5	382. इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटरों में उपयोग के लिए ओरिलान रिब्वन	
341. मेथिल एथिल किटोन		383. नाइलान वेस्ट—केवल डीजीटीडी नई दिल्ली द्वारा यथाप्रमाणित केप्रोलेक्ट्स की वसूली में लगे हुए वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) के लिए	34-0792-00-0
342. मेथिल फार्मेट	34-0731-00-1	384. आक्टायल डिमिथिल पेरा एमिनो बेंजायूक एसिड	
343. मेथिल आइसोब्यूटिल किटोन	34-0733-00-4	385. ओस्ट्राडियाल	34-0795-00-X
344. 4-मेथिल 5-थियाजोन-एथानोल	34-0035-00-5		
345. मेथिलेन डाइ एनिलाइन			
346. आइसोफोरम			
346. मेटोल	34-0739-00-2		
347. माइक्रो-सेलुलर शीट जिसमें पी बी सी बैट्री विच्छेदक भी शामिल हैं।	34-0741-00-7		
348. मिश्र घातु	34-0744-00-6		

पारिशिष्ट 6—सूची 8—आरी

386. क्रिस्टैकमाइनेमोलुब्डन मल्कर सहित 20% ऑयल ट्रीटिड सल्फर	60-0001-00-8	425. पैरा टॉल्यूडीन मेटा सल्फोनिक एसिड (पी०टी०एम०एस०)	34-0883-00-6
387. ओ एन जी सी ओर ग्रायल इण्डिया लि० के लिए तेल कृत्रियों की सीमेंट	34-0109-00-0	426. पैरा टॉल्यूडीन 5-सल्फोनिक एसिड और उसके लवण	34-0878-00-2
388. ओली गम रेजिन		427. 1--(पी० सल्फोकिनाइल): 3-मेथिल-5-विगजोबोन	34-0002-00-X
389. आण्टिकल ग्लाम (कच्चा)	34-0816-00-1	428. पेन्टाबारबिटल	34-0895-00-4
390. आण्टिकल प्लास्टिग एजेंट्स	34-817-00-3	429. परक्लोरो एथिनोन	34-0901-00-4
391. आर्गेनिक सरफेस एक्टिव एजेंट्स (साबुन से भिन्न) और जो पारिशिष्ट 3-भाग-क में दर्शाए गए हैं उन्हें छोड़कर	34-0818-00-X	430. परलिटा और	
392. आर्थो एमिनो फिनोल	34-0825-00-6	431. पेथोडाइन हाइड्रोक्लोराइड	34-0913-00-2
393. आर्थो क्लोरो एनिलिन	34-0827-00-9	432. पैरीएसिड/लवण	34-0903-00-7
394. आर्थो क्लोरो 1 (4-सल्फोकिनाइल) 3-मेथिल 3-पिराजोनोल	34-0838-00-0	433. फिनेशान सोडियम और डिफिनियल हाइड्रोक्सेन	34-0917-00-8
395. आर्थो-क्लोरो पैरा नाइट्रो एनिलिन	34-0838-00-0	434. फिनोन	60-0696-00-6
396. आर्थो क्लोरो फिनोल	34-0839-00-7	435. क्वीरामाइन मलिएट	34-0918-00-4
397. आर्थो-डाईएनिसोडाइन	23-08440-00-6	436. फिनोल फारमलडिहाइड रिमानस द्यूब चाहे पेपर वाशिंग आधारित हों अथवा फेब्रिल आधारित हों और/या पेपर आधारित राइड	34-0020-00-9
398. आर्थो फिनेटिडाइन	34-0828-00-5	437. (i) फिनोल फर्मल डिहाइड मोलिडिंग पाउडर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)	34-0925-00-0
399. आक्मीटोसोन	34-0803-00-9	(ii) यूरेया फर्मल डिहाइड मोलिडिंग पाउडर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)	34-1250-00-0
400. आर्थो टॉल्यूडीन डाई-हाइड्रोक्लोराइड थैल	34-0835-00-1	(iii) मेलासाइन फर्मल डिहाइड मोलिडिंग पाउडर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)	34-0686-00-6
401. पी-एमिनो बेंजील-एल-एलूटासिक एसिड	34-0846-00-3	438. फिनामी एमिटिक एसिड और उसके लवण	34-0924-00-4
402. पी-क्लोरोबेजाइल सायनाइड	34-0848-00-6	439. फिनाइन हाइड्राजाइन	34-0932-00-7
403. पेंथेनोल	34-0853-00-X	440. फिनाइन जे एसिड/लवण	34-0933-00-3
404. पल्प कागज और पेपर बोर्ड के विनिर्माण में लगे हुए एककों के लिए पैपरवेस्ट	34-0857-00-5	441. फिनाइन पेरी एसिड/लवण	34-0935-00-6
405. पैरा एमीनो एजो बेंजीन	34-0858-00-1	442. फास्फोरस एसिड	60-0698-00-9
406. पैरा एमीनो बेंजोइक एसिड	34-0859-00-8	443. फास्फोरस (लाल)	34-0938-00-5
407. पैराक्लोरो एनिलिन	34-0886-00-5	444. फास्फोरस पेंटासल्फाइड	34-0939-00-1
408. पराक्लोरो बेंजोइक एसिड	60-0687-00-7	445. फास्फोरस ट्रिक्लोराइड	34-0941-00-6
409. पी क्लोरो बेंजीन मल्फेमील यूरिया	34-0847-00-X	446. फास्फोरिक एसिड (ऑद्योगिक और औद्योगिक ग्रेड)	34-0936-00-2
410. पैरा-क्लोरो बेंजाइल सायनाइड	34-0863-00-5	447. फिनोलाइन बीटा एवं गामा	34-0948-00-0
411. पैरा क्लोरो मेटा क्रसोल		448. चमड़े हेतु पिगमेंट पिग्मिज	34-0951-00-1
412. पैरा-क्लोरो आर्थो नाइट्रो-एनीलिन	34-0887-00-1	449. रिपरेजाइन (डाइमिथाइन डायामाइन)	43-0187-00-09
413. पैरा-क्लोरो फिनोल	34-0888-00-8	450. राइप सीलेन्ट्स	60-0705-00-5
414. पैराक्लोरो टॉल्यूइन	60-0688-00-3	451. प्लेन पानिस्टर फिल्म	34-0955-00-7
415. पैराक्रैसिल फनिल एसोेट	34-0865-00-8	452. प्लेन फेल्ड शीट	60-0955-00-3
416. पैराफिनिक/नेफथानिक/एरोमेटिक रबड़ प्लास्टिसाइजर्स	34-0888-00-4	453. प्लेन/मैटेलाइज्ड क्राफ्ट/टिशु पेपर	60-0709-00-5
417. पैरा हाइड्राक्सी बेंजोइक एसिड	34-0868-00-7	454. प्लेन/मैटेलाइज्ड कंपेसिटर टिशु पेपर	70-0707-00-8
418. पैरलडिहाइड	34-0890-00-2	455. प्लेन/मैटेलाइज्ड कंडेसर टिशु पेपर	60-0708-00-4
419. पैरा नाइट्रोएनिलिन	34-0869-00-3	456. पालि एन्युमिनियम क्लोराइड	
420. पैरा नाइट्रो एनिसोल	34-0873-00-6	457. पोलि-थायोमेट मोलिडिंग पाउडर/श्रित्युत्स	60-0726-00-2
421. पैरा फिमाइलीन डायामाइन		458. पोलिमिनामेट (थर्मोप्लास्टिक कच्चा मास)	60-0725-00-6
422. पैरा नाइट्रो बेंजोइक एसिड	34-0870-00-1		
423. पैरा-टरनरी व्युटाइल फिनोल	60-0789-00-X		
424. पैरा टॉल्यूइन सल्फोनिल क्लोराइड	34-0881-00-3		

परिशिष्ट 6 सूची-8—भाग 1—जारी

459. X जिप कायल्स के विनिर्माण के लिए 2000 देनियर और अधिक के पोलिएस्टर मोनो- फिलामेंट		483. प्रिमीडीन	34-1000-00-0
460. पोलिएथिलीन रेजिन्स मोल्डिंग पाउडर/ग्रेन्यूल्स (सभी वर्गों के)	34-0963-00-X	484. केवल उद्योग के लिए मुद्रण और लेखन स्याही (हीट-सेट कार्बोनाइज्ड मुद्रण स्याही)	
461. पोलिएथिलीन बेक्स		485. प्रोसिडन हाइड्रोक्लोराइड	60-0753-00-X
462. पोलि-मिथाइल सेनाक्राइलेट मोल्डिंग पैलेट्स (एकलिक पैलेट्स)	34-0964-00-6	486. प्रोपरगायल अल्कोहल	
463. पालिओल		487. प्रोपन्येलाइन ब्रोमाइड	34-0005-00-2
464. पौलि प्रोपाइलिन	60-0730-00-X	488. पी टी एफ ई फैब्रिक/फैल्ट/थ्रैड	60-0777-00-6
465. पोलिप्रोपिलीन फाइबर टी	34-0965-00-2	489. प्रोपाइलीन ट्रीमर/टीटरामर	
466. पालिप्रोपिलीन/पालिलिथोन फिलामेंट यार्न (सभी श्रेणी के)	34-0967-00-5	490. प्रोपीलेमाइन-1	
467. पालिप्रोपाइलीन बेक्स		491. प्रोपेन	
468. पालिस्ट्रीन फिल्म		492. पी टी एफ ई टेप्स	34-1009-00-8
469. पोलिस्ट्रीन रेजिन्स/ग्रेन्यूल्स मोल्डिंग पाउडर एम्बलस को छोड़कर	34-0968-00-1	493. पी टी एफ ई ट्यूब्स	34-1010-00-6
470. चमड़ा परिष्करण करने के लिए 0.7 मि० मोटर मोटाई से कम को रंगीन या सादा, दानेदार या सपाट पालियूरीथेन फिल्म कायल।	60-0733-00-9	494. ग्रामोफोन रिकार्ड्स के विनिर्माण के लिए पी बी सी संघटक	
471. पोलिविनायल एसिटेट/एक्रिलेट और को-पालिमर्स एम्बलस को छोड़ कर।	34-0970-00-6	495. एम्बोसिंग एम्ब्रिग और टैक्मराइज्ड फिनिश के साथ पी० बी० सी० फिल्म	34-1014-00-1
472. पोलिविनायल अल्कोहल	34-0971-00-2	496. पी बी सी रेजिन्स	60-0794-00-8
473. पोलिविनायल ब्यूटिरल रेजिन शीट्स	34-0972-00-9	497. पी बी सी सेपरेटर्स	60-0795-00-4
474. पोटेशियमक्वोरेट	60-0740-00-5	498. पुनः पिघलाने के प्रयोजन के लिए शुद्ध लाहा (बिना गढ़ा हुआ) रूप में	34-1011-00-2
475. पालिविनायल पाइरोलिडाइन		499. (क) शुद्ध आर्थो या शुद्ध पैरा या शुद्ध मेटाक्रिसोल (कैमिकल और टेक्निकल ग्रेड, दोनों) जिसमें प्रत्येक की शुद्धता 97% के से कम न हो।	34-1012-00-9
476. पालिविनायल पाइरोलिडाइन पाउडर या साल्यूशन		(ख) हाई बायस्विंग टार एसिड्स और किसीटे आयल जिसमें 220° से० ग्रे० से अधिक बायस्विंग रेंज हो।	34-0493-00-3
477. इपोटाशियम ब्रोमाइड (फोटोग्राफिक ग्रेड)		500. पाइरेन्टल पामोटे	
478. निम्नलिखित पोटेशियम मिश्रण:—		501. पाइरिडीन	34-1017-00-0
(1) पोटेशियम बाइकार्बोनेट	34-0988-00-2	502. केवल मुद्रण एककों के लिए क्वालिटी कंट्रोल फिल्म स्ट्रिप्स और टारगेट्स	34-1018-00-7
(2) पोटेशियम फ्ल्यूबोरेट	34-0989-00-9	503. प्रिन्स और लैसिस आदि बनाने के लिए स्फटिक और फ्यूज्ड ब्लैक्स, स्लेब्स, शीट्स	34-1019-00-3
(3) पोटेशियम फ्लोराइड ए आर और टेक्निकल ग्रेड	34-0990-00-7	504. रेडियो एक्टिव मैटिरियल	34-1023-00-0
(4) पोटेशियम मेटा वाइसल्फाइड	34-0991-00-3	505. रेंयर अर्थ आक्साइड रुटाइल सैंड सहित	34-1029-00-9
(5) पोटेशियम मिलिक्रेट	34-0992-00-X	506. रंगोलाइट सी., सोडियम सल्फोनिलैट फार्म- लिडहाइड	34-1024-00-7
(6) पोटेशियम टिटैनियम फ्ल्यूराइड	34-0993-00-6	507. कच्चे काजू	60-0799-00-X
(7) पोटेशियम फॉरो-सायनाइड	60-0741-00-1	508. समुद्री कच्चे मी पी और मृगिया	
(8) पोटेशियम नाइट्रेट		509. कच्चा ऊन/गिजी ऊन/रकोर्ड ऊन (जो कठोर या साफ किए हुए नहीं हो)/अंगोरा गोट हेयर (मोहेयर) चर्वी सहित अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर)/साफ की हुई अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर) (जो धुनी अथवा कंब की हुई न हो)	60-0805-00-8
(9) पोटेशियम परसल्फेट		510. रिकार्डिंग चार्ट/ई०सी०जी० रिकार्डिंग पेपर	34-1070-00-3
(10) पोटेशियम पैरोक्सोमोनो सल्फेट			
(11) पोटेशियम पाइरो एन्टिमोनेट			
479. प्रिडिनसोलोन	34-0996-00-5		
480. प्रिडिनसोन	34-0997-00-1		
481. प्रेगनेनोलोन	34-0998-00-8		
482. प्रसफान पेपर (इलेक्ट्रिकल और औद्योगिक ग्रेड)	34-0999-00-4		

परिशिष्ट 6 सूची-8—भाग 1—जागी

511. तापसह्यः—शक्तराबद्ध संसेचित मूल तापसह्य फ्यूज कास्ट डायरेक्ट/रोबान्डिड मूल तापसह्य जिन् में 6% तक की सिलिका की मात्रा सहित डी बी एम शामिल है	34-1033-00-6	533. मिट्टे स्लाम बीड्डम	34-1098-00-0
512. रिफ्रेक्टरी स्पेशलटीज जैसे मोनो लियस और रिफ्रेक्टरी कच्चा माल जैसे म्यूलाइट सिन्टर्ड एल्युमिना, स्टर्ड मल्टीपल किन्तु कैल्साइट बाक्साइट को छोड़कर	34-1035-00-9	534. मेग्नीनाइट आजारित प्लेटों में भिन्न स्लाइडगेट रिफ्रेक्टरी प्लेट (किन्तु वेल्ड, ब्लाक और गोजल और सभी प्रकार के नाजनों को छोड़कर) फ्यूज्ड सिलिका रिफ्रेक्टरीज और कार्बन रिफ्रेक्टरीज	34-1100-00-5
513. रेजिन बांडिड ग्रेफाइट ब्लेक (टेफ्लान इम्प्रेगनेटिड)		535. सोडा ग्लास	60-0876-00-4
514. रिटैनिंग कम्पाउण्ड		536. सोडियम अल्मीनेट (द्वितीय वर्क)	
515. रिबिटिनेमाइन	34-1037-00-1	537. मोडियम ब्रोमाइड	34-1102-00-8
516. गलाबी रबे (ट्रिक्लोरोमेथिल फेनिल कार्बिनिल एसीटेट)	34-1040-00-2	538. सोडियम क्लोरेट	34-1103-00-4
517. रफ आस्थालिक ब्लैक्स (पोलिमिथाइल मेथाफाईवेट प्लास्टिक से बनाए हुए से भिन्न) जिन्में फ्यूज्ड बाइफोकस ब्लैक्स शामिल नहीं है।	34-1041-00-9	539. सोडियम ब्रोराइड	34-1104-00-0
518. सभी किस्म के रबड़ के कम्बल	34-1042-00-5	540. मोडियम फ्लोराइड	34-1136-00-X
519. रबड़ रसायन जैसे एक्सिलरेटर्स, क्यूरिंग/एजेंट्स, एन्टिआक्सो सेन्ट्स रिडाइर्स, पेपुटाइजर्स और रिक्लेजिंग एजेंट्स परिशिष्ट 3 भाग-क में दर्शाए हुए को छोड़कर	34-1043-00-1	541. सोडियम हाइपोग्लूफाइट	
520. निम्नलिखित रबड़ का धागा :		542. सोडियम गेटन एन्टिनामेट	
(1) 90 गेज से अधिक का नंगा रबड़ का धागा	34-1062-00-6	543. सोडियम मेथाक्साइड	34-1138-00-2
(2) तापरोधक रबड़ का धागा	34-1063-00-2	544. सोडियम नाइट्रोनो ट्राइ एसिटेड	
521. सेलिसिलिक एसिड जिसमें सोडियम सेलिसिलेट भी शामिल है	34-1070-00-9	545. सोडियम ब्रोमियो स्टीयरट	
522. स्कैफर्स एसिड/लवण	34-1074-00-4	546. मोडियम मोनो फ्लोरो फास्फेट	34-1139-00-9
523. सिकोबाविटोन	34-1076-00-7	547. मोडियम पर्बलोनेट	
524. सेकेन्डरी बुटायल बेंजोन		548. सोडियम लवण-ओक्सन एसोडिक इस्टर/ओक्सल एसोडिक इस्टर/ओक्सल एसोडिक इस्टर सोडियम लवण	34-1140-00-7
525. सिकोबालिडोन सोडियम	34-1075-00-0	549. गिवाइन हेक्वालेन सांकेट का सोडियम साल्ट	
526. शटल काक वाटम	34-1087-00-9	550. मोडियम मल्केट	34-1141-00-3
527. सिलिकॉन कार्बाइड ग्रेन्स	34-1089-00-1	551. गान्बेट्स	60-0881-00-8
528. सिलिकाग कार्बाइड ग्रेफाइट क्सिबल्स 100 से अधिक आकार वाली और कार्बन बांडिड ग्रेफाइट क्सिबल्स	34-1090-00-X	552. सोडियम टेट्रासिलिकेट	
529. सिलिकान कम्पाउंड/फ्यूज्ड्स/विल/रेजिन (क्लोरोसिलेन्स को छोड़कर)	34-1091-00-6	553. जूलवर्गील सफा	34-1143-00-6
530. सिल्वर ब्रोमिड (पोटाशियम फ्लोरे एंड पोटाशियम टेट्रा फ्लूरेट		554. सोयालैसिथिन	34-1146-00-5
531. सिल्वर ब्रोमिड पाउडर (सिल्वर 20%, कापर 236%, जिंक 9%, कैडमियम 12%)		555. स्पेशल केलिब्रेशन गैसे	
532. सिल्वर सायनाइड	34-1095-00-1	556. निम्नलिखित स्पेसलाइज्ड टिबूजः—	
		(क) कार्बोनाइजिंग टिबूज और	34-1147-00-1
		(ख) कलंड और पेक्ट्रोल सिगॉट टिबूज	34-1148-00-8
		557. स्पिन/फास्वर/ट्रिपल/डबल कार्बोनाइजिंग आयन सभी प्रकार के साहे सम्भाव में कार्बनिक सर्ककटेड हों या नहीं, जब तक वे प्राकृतिक एवं मानव निर्मित रेले उद्योगों के लिए आवश्यक है।	34-1149-00-4
		558. स्टैम्पिंग फायर	34-1150-00-2
		559. स्टीयरभिड्रोमिल डिमिथाइल-बी-हाइ-ड्रोक्सी इथिल एमोनायम नाइट्रेट	
		560. स्टेमिल पेपर	34-1151-00-9
		561. स्टिकर, वेबल एव गॉर क्रायन	34-1152-00-5

परिशिष्ट 6—सूची 6 भाग-1—जारी

552. स्टोरीन/स्टीरीन मोनोमर	60-0907-00-7	595. टी आई ओ सी (एरीथ्रोमाइसीन थियोमाइनेट)	34-1222-00-3
563. मकमिनिक एमिड	34-1162-00-0	596. टोविस एसिड/लवण	34-1226-00-9
564. सक्सीनील क्लोरीन क्लोराइड	34-1163-00-6	597. टोल्यून डाई-आइसोसाइनेट	
565. स्कसिनायल स्कसिनेट	66-0908-00-3	598. ट्रेसिंग पेपर	60-0952-00-2
566. सल्फाडाइमिथोक्रमाइन	34-1167-00-2	599. ट्रांगफर प्रेस-प्लेन पेपर	34-1229-00-8
567. सल्फाक्यूराजोल	34-1169-00-5	600. ट्राई-अल्कायल फास्फेट	34-1230-00-6
568. सल्फामिथाक्सी पाइरीडाजाइन	34-1173-00-2	601. ट्राई-एरिल-फास्फेट	34-1231-00-2
569. सिथेटिक ब्लीचिंग एजेंट्स (ब्लीचिंग पाउडर या हापो-क्लोराइड्स से भिन्न)	34-1181-00-5	602. ट्रिनोरोमोनो फ्लोरो-मिथेन (फ्लोरोकार्बन रेफीजिरेन्ट—एच डाईक्लोरो डिफ्लोरो—मिथेन (फ्लोरोकार्बन रेफीजिरेन्ट-12) डाईक्लोरोमोनो फ्लोरो—मिथेन (फ्लोरो कार्बन रेफीजिरेन्ट-21), मोनोक्लोरो डिफ्लोरो—मिथेन (फ्लोरो कार्बन रेफीजिरेन्ट 22) और उनके मिश्रण	60-0956-00-8
570. सिथेटिक आयोन एक्सचेंज रेजिन, काशन एक्सचेंज रेजिन को छोड़कर।	34-1183-00-8		
571. सिथेटिक आर्गनिक टेनिंग एजेंट्स	34-1185-00-0	603. 2, 2, 4-ट्रीमियाइल-1, 3 पेन्टानिडि-योल डाई-आइसोबुटिरेट	
572. सिथेटिक पाइरेथ्रम (सिथेटिक पाइरेथ्रोइड्स, डेकामेथ्रीन, परमेथ्रीन साइपरमेथ्रीन और फिनबालरेट को छोड़कर)	34-1190-00-4	604. ट्रायथानोलेमाइन टिटानेट और आइसोप्रोमाइन टिटानेट	34-1217-00-0
573. सिथेटिक रेड आक्साइड और परशियन ग्लफ	34-1191-00-5	605. ट्रिमिथाइल फास्फाइट	34-1239-00-3
574. परिशिष्ट 3 भाग-क में प्रदर्शित से भिन्न सिथेटिक रबड़		606. 3,4, 5 ट्रीमिथोक्सी बेंजेलडिहाइड	34-0027-00-2
575. अपरिष्कृत सिथेटिक रूबी	34-1194-00-X	607. ट्राइस हाइड्रोक्सी मिथाइलेमाइन मिथेन	
576. सिथेटिक वेलोग्राइरन आक्साइड	60-0920-00-3	608. ट्रिन नानायल फिनायन फास्फाइट	34-1242-00-4
577. टैंग बोर्ड	34-1196-00-2	609. टंगस्टन साल्ट	60-0961-00-1
578. टारटरिक एसिड	60-0929-00-0	610. तारपीन का तेल	34-1244-00-7
579. टैलीप्रिटर छिद्रित कागज, रोलस तथा टेप्स	34-1198-00-5	611. अनइन्कड नायलन रिबबनेट जिनके दोनों सिरे बिजली से बँड किए हुए हों और जिनकी टाइपराइटर/कम्प्यूटर के रिबबन के निर्माण के लिए जरूरत होती हो।	34-1248-00-2
580. टरबुटालाइन सल्फेट	34-1199-00-1	612. अनोचुरेटिड अल्कोहल (सी-16 से सी-18 तक)	34-1249-00-9
581. टरशरी बुटिल हाइड्रो क्यूनोन		613. प्रयुक्त-स्केप रबड़ के टायर/ट्यूब (प्रत्येक टायर/ट्यूब में निर्यात के देश से पोतलदान होने से पहले या सामाशुल्क से अनुमति प्राप्त होने से पहले एक कट होने की शर्त अश्वीय होना) रबड़ का गुंथार करने में लगी हुई मृनिधों के लिए।	34-1251-00-3
582. टरशरी बुटिन पेरौवेन्जोएट			
583. टेट्राक्लोरोइथेन।	34-1206-00-8		
584. ट्रेटा सोडियम पाइरो-फास्फेट और सोडियम के अन्य पोलिफास्फेट	34-1207-00-4		
585. थिफिलाइन्स	34-1213-00-4		
586. थर्मल कोटिड पेपर			
587. थियाजोल/थियाजोल गौनीडाइन व्युत्पन्न	34-1215-00-7		
588. थियोनिल क्लोराइड	34-1216-00-3		
589. थियोग्लाइकोलिक एसिड			
590. थियरम डेरिवेटिव	34-1218-00-6		
591. थ्रेड लाकर	60-0942-00-7		
592. थाइमोल	34-1220-00-0		
593. टिटैनियम स्पत्र	34-1223-00-X		
594. टिटैनियम ट्रेट्राक्लोराइड			

परिशिष्ट 6 सूची-8—भाग 1—जारी

614. 41/44 ग्राम बेजिटेबल पार्चमेंट पेपर		634. ठोस सेक्शन पाइप्स और ट्यूब्स के रूप में एल्यूमिनियम/एल्यूमिनियम एलाय (सभी एक्सट्रूडेड एल्यूमिनियम मटे) एल्यूमिनियम कोलम्बीयल ट्यूब्स, रिजिड केन और आधानों से भिन्न	35-0025-00-2
615. बेनिलिन/ईथिल बेनिलिन (मिश्रित लिगलिन अलिडहाइड सहित)	34-1254-00-2	635. एल्यूमिनियम कैपिलरी ट्यूबिंग	35-0020-00-0
616. विस्कोस स्पॉज	34-1262-00-5	636. एल्यूमिनियम, रोल्ड उत्पाद, मिट्टास, सर्वल एवं ग्लास	35-0023-00-X
617. पानिनोसिक फाइबर/टी सहित विस्कोस स्टेप्स फाइबर	34-1263-00-1	637. एल्यूमिनियम फायल्स (जिनमें एचड एवं फार्मड फायल्स भी शामिल हैं)	35-0022-00-3
618. विटामिन बी (रूटिन)		638. एल्यूमिनियम न नेट बनिशियन अर्थों के लिए	35-0024-00-6
619. बी० पी० आई० कागज	34-1267-00-0	639. 99.99% शुद्धता के अल्युमिनियम वायर/स्ट्रिप्स डिग्रेस्ड लोहा या लो कार्बन स्टील/इलेक्ट्रोकोटिड स्टील मिट्टास से निर्मित	60-0089-00-2
620. बल्कनाइज्ड फाइबर शीट्स, रोल्स और सर्किल्स	34-1270-00-8	640. प्रनोड शीट्स/प्रनोड स्ट्रिप्स	
621. बाचएण्ड क्लार्क आयल एण्ड ग्रीसिस	34-1271-00-4	641. एंटी-कोरिसन पैकिंग पेपर	35-0027-00-5
622. जीवन रक्षक उत्पाद/डिवाइस के विनिर्माण में प्रयुक्त "वाटर जेल"		642. एक्टिवेशन स्पाक प्लग	
623. वेक्स एलमसन	34-1272-00-0	643. ए आर एम सी-आयरन बार्ड-इन्वेस्ट/प्लेट	
624. लकड़ी की लुगड़ी (नाइट्रो सेललोस ग्रेड)		644. ग्राफ़ पैर रिफ़िल्स टिप्प की नोजल्स	35-0064-00-0
625. वूल ग्रीस	34-1279-00-5	645. बेरिलियम कापर वायर/राइस/ट्यूब/फायल्स/स्ट्रिप्स/शीट प्लेटिंग के साथ या बिना	35-0066-00-9
626. ऊनी चिथड़े/संश्लिष्ट चिथड़े शाडी ऊन (केवल प्री-मल्टीप्लिड रूप में)	34-1281-00-X	646. आइलेटन सहित आइफकेटिड एवं ट्यूबलर रिबेट्स	35-0069-00-4
627. जाइलनोल		647. सभी संघटन के द्विधातु/बहुधातु स्ट्रिप्स जिसमें स्टील बकिंग के सहित या बिना लोह और अलोह संघटन भी शामिल हैं, यमों स्टेडिक पाइप (द्विधातु/विधातु/बहुधातु स्ट्रिप्स जिसमें तांबा/एल्यूमिनियम द्विधातु स्ट्रिप्स शामिल नहीं हैं)	35-0070-00-8
628. जिक सायनाइड	34-1245-00-0	648. बाइकोकुनर हैड्स (स्टीरोजूम टाइप)	
629. जिरकोनियम सिलिकेट और जिरकोनियम अपेसिफायर्स जिसमें जिरकोनियम फ्लोर, जिरकोनियम पाउडर तथा गैटर पाउडर शामिल हैं।	34-1300-00-4	649. केवल वस्त्र मिलों के लिए शोर्सिंग और ट्रोपिंग मशीनों के लिए ब्लेड	35-0073-00-7
इंजीनियरिंग और सम्बद्ध मटे		650. 0.30 एम एम से 0.45 एम एम तक के आकारों में ब्लैक/अनील्ड इस्पात तार	
630. एरोसजोल बाल्व, मीटर्ड टाइप से भिन्न	35-0009-00-7	651. आटोमोबाइल वायरिंग हारनैस के विनिर्माण में प्रयोग करने के लिए ब्रॉस टर्मिनल	
631. (1) 3490/3420 टेपर रोलर बियरिंग 38.1 एम एम	35-0005-00-1	652. एयर सेपरेशन प्लांटों के लिए ग्रेड एल्यूमिनियम प्लेट और फिज्ड हीट एक्सचेंजर्स	35-0078-00-9
(2) 02475/0240 टेपर रोलर बियरिंग 31.75 एम एम	35-0002-00-9	653. आरामाबाइल नैप्स के लिए बल्ब	
(3) 2585/2523 एम टेपर रोलर बियरिंग 33.338 एमएम	35-0003-00-9	654. बटन सेल	35-0081-00-X
(4) 32305 टेपर रोलर बियरिंग (आउटरबियरिंग एक आर टी ह्यू 25 एम एम)	35-0004-00-5		
(5) मिलाइट टाइप रोलर बियरिंग	35-0413-00-2		
632. नीडल रोलर बेयरिंग्स नीडल बुश और नीडल बेजिज और उनके वे संघटक जो अन्य कहीं विनिर्दिष्ट नहीं हैं, को शामिल करके अन्य सभी बाल्व, सिर्जिडल, टेपर, स्फोरिकल और अन्य रोलर बेयरिंग्स	35-0011-00-0		
633. सभी जरमैनियम डिवाइसिंग	35-0016-00-3		

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग-1—जारी

655. 12 इंच व्यास से अधिक के बटुवन्ड टाइप की पाइप फिटिंग 35-0082-00-6
656. ठण्डा करने की व्यवस्था के साथ अथवा उसके बिना कार्ब आर्क लैम्प जो कि 120 एम्पियर और अधिक पर कार्य करते हैं 35-0087-00-8
657. काट्रिज फ्यूज 250 बी और 10 एम्प तक के टाइप डिले/स्लो ब्लो और एण्टिसर्ज/फास्ट एक्टिंग किस्म के 35-0090-00-9
658. 375 एम एम व्यास तक के मेण्ट्रीफ्यूगली कास्ट सीयस स्टील पाइप और ट्यूब (जंगल बोधी इस्पात सहित) 35-0093-00-8
659. चैन :—
(क) रोलर चैन और उसके संघटक 35-0094-00-4
(ख) जहाज की जंजीरों, हास्टिंग चैन, जैसे अनगड़ लोहा एवं इस्पात एकोरिंग के लिए स्टड लिंग चैन, बेरिड्ड लिक चैन, हास्टिंग और खनन में उपयोग होने वाले औजार जिसमें अन्य सभी प्रकार के लिक चैन और उसके संघटक भी शामिल हैं, किन्तु परिशिष्ट-3 भाग-क के अंतर्गत आने वालों को छोड़कर 35-0095-00-0
660. केमिकल शोसिलेन बेयर और सिरैमिक 1200 डिग्री सी तापमान से अधिक एम्प्लिकेशन के लिए 35-0097-00-3
661. फेरी निकल युटिलिटी निकल शाट्स और निकल आक्साइड सिटर सहित सभी प्रकार के चार्ज निकल 35-0096-00-7
662. क्लोरीन सेपटी मास्क 60-0216-00-4
663. निम्नलिखित सिविल इंजीनियरिंग के उपकरण :
(1) स्ट्रेन ट्रान्सड्यूसर 35-0100-00-4
(2) स्ट्रेस ट्रान्सड्यूसर 35-0101-00-0
(3) डिस्प्लेस मेण्ट ट्रान्सड्यूसर 35-0098-00-X
(4) प्रेसर ट्रान्सड्यूसर 35-0099-00-6
664. क्ले ग्रेफाइट और ग्रेफाइट स्टापर हैड्स और नोजल जिसमें फाइन क्ले स्टापर हैड्स और नोजल भी शामिल हैं 35-0102-00-7
665. 300 नम्बरों से अधिक के वाण्डिड ग्रेफाइट क्लसिबल
666. क्लच असेम्बलीज के लिए प्रयोग में आने वाले क्लिप और प्रेशर प्लेट
667. सोले मायड किस्म के इलेक्ट्रोमग्नेट के लिए उपयुक्त कायल
668. कोबाल्ट मेटल
669. जनरेटर्स और मोटर के लिए कम्प्यूटेड्स जिसमें कम्पेटर्स सेमेटर्स शामिल हैं 35-0105-00-6
670. प्रिशिगियन टूल्स के विनिर्माण के लिए ड्रिलों के लिए जंगलबोधी इस्पात कम्पोजिट ब्लेड्स और टंगस्टन कार्बाइड
671. जूतों और चमड़े के सामान के विनिर्माताओं के उपभोग्य :—
(1) चमड़े के चूनिट सोल्स/कट सोल्स
(2) सील और हील टिप्स और उसकी सामग्री
(3) पंजे के एक
(4) इन्सोल, मिड ओल एवं उसकी सामग्री
(6) चमड़े के जूतों में प्रयुक्त प्रिपिन्चड कार्ड 35-0206-00-7
(6) इस्पात के हिजेस सहित या उससे रहित प्लास्टिक/पीवीसी/नाइलान/सिथेटिक थू लास्ट 35-0204-00-4
(7) रोल्ड एवं पेचों में इस्पात कुलवस सहित कटिंग डाइज बनाने के लिए कटिंग डाइज एवं सामग्री 35-0198-00-4
सभी किस्म के क्लिकिंग बोर्ड 35-0205-00-0
(8) हीटिंग एसिमेण्ट के साथ या बिना एल्यूमिनियम थू फार्मस 35-0195-00-5
(9) सिल्वर मार्किंग पैन और उसके रिफिल्स 35-0207-00-3
(10) इण्डस्ट्रीयल सीविंग मशीन सूइयां चमड़े सहित 35-0201-00-5
(12) हैड सीविंग के लिए हार्नेस नीडल्स 35-0200-00-9
(13) वेल्/स्कीविंग चाकू 35-0197-00-8
(14) प्लास्टिक या पेपर मार्किंग पेटनर्स 35-0202-00-1
(15) स्पिलिंग मशीनों के लिए बैंड चाकू 35-0196-00-1
(17) स्टेम्पिंग पहिए 35-0208-00-X
(18) हैड सीविंग ग्रावल्स 35-0199-00-0
(19) प्लास्टिक/नाइलान टिप्पडहेयर 35-0203-00-8
(20) थर्मो प्लास्टिक सीमेंट जैसे पालिएमाइड, पालियुरेथेन, राड 35-0209-00-6
(21) चमड़े के जूतों के लिए थ्रो डिंड हील नेल्स 60-0947-00-9
(22) पेटन बनाने के लिए सिथेटिक शीटें 35-0432-00-7
(23) ऊनी और फर लेमिनेटिड को शामिल करके जूता उद्योग के लिए लाइनिंग सामग्री 35-0322-00-7
(24) बक्सों के पंजे एवं उसकी सामग्री 35-0075-00-X
(25) नमूने बनाने और उनके डिजाइन बनाने के लिए औजार और संघटक 35-0480-00-X
(25) बफिंग पेपर/पी एवं पेपर व इंडिकेटर
(26) पैडिंग फोम/कुशन/टूकडों/शीट में कटी हुई अपहोल्स्टरी
672. डी सी माइक्रो मोटर्स/स्टेपर मोटर्स/सर्वो मोटर्स के संघटक 13.5 बोल्ट्स और 20 वाट तक की रेटिंग की एसी सिलिकोन मोटर्स बुग और कम्प्यूटेटर एसेम्बली के सहित 60-0240-00-2
673. 21 रिले केनेक्टर्स और स्विच के संघटक 60-0241-00-9

परिशिष्ट 8—सूची—8, भाग-1—आरंभ

674. केवल मुद्रण एककों के लिए लाकस के विनिर्माण में प्रयुक्त कापर/एल्यूमिनियम/साइक्रो मेटल शीट्स	35-0219-00-1	(ख) इन्सुलेशन	
675. वापर बेरिलियम रिफ़ायर		1. इंपा रेड थर्मोस्टाट यंत्र	
676. 0.2 एम एम से 1.00 एम एम व्यास तक के निकल प्लेटिड इस्पात	35-0215-00-6	2. फॉर्म फ़ायल फ्लोमीटर और स्टीम फ्लोमीटर	
677. प्लेन शीट्स के रूप में आंतर और तांबा मिश्र धातु जो 1200 एम एम से ज्यादा चौड़ाई में और 0.05 एम एम से कम मोटाई के फायल में हो	35-0213-00-3	(ग) अन्य उपस्कर/मह	
678. इन्टीग्रेटेड इस्पात संयंत्र मिन इस्पात संयंत्र और इलेक्ट्रिक आर्क भट्टियों के लिए कापर मोल्ड्स (कठोनिष्ठ निष्कृत कार्टिंग के लिए)	35-0217-00-7	1. लो मॉटेन्स स्टीम ट्रेप, यूएफओ	
679. भाड़ा आधानों के कार्बन कार्बिड	35-0220-00-X	693. फिल्टर सोमेटम	35-0249-00-8
680. घड़ियों के जल सह्य केमिस्ट के लिए टेक्षण रिंग सहित क्रिस्टल		694. फ्लेम प्रूफ/एक्सपोजन प्रूफ सिम्युलेशन (गियर्ड सहित) सोमेटम	35-0257-00-2
681. कुको निकल (जैसे जर्मन मिल्वर, निकल सिल्वर (सेमिम प्लेट उत्पाद और तार)	35-0221-00-6	695. फ्लेम प्रूफ केवल हाफ कपलर्स स्टेड और वेन्ट ब्रिडोटर	35-0252-00-9
682. डी सी सर्किटब्रेकर्स/फोल्ड ब्रेकर्स	35-0224-00-5	696. फ्रेसनिल लेंस/कन्वेन्स	35-0257-00-0
683. इलेक्ट्रॉनिक ग्राइंडराइटर्स और कम्प्यूटर प्रिन्टर्स के लिए डेजी स्कोल्स		697. डीजल इंजन के लिए पयूल इंजन पम्प । इन्टरनल कमबर्शन पम्पस इंजन	
684. टीय इलेक्ट्रोफार्म के लिए डाइयां	35-0226-00-8	698. डायोड एवं थाइरिस्टर्स के लिए उपयुक्त पयूज फारट एक्टिंग	35-0258-00-7
685. कागज मिल/कागज मिल मशीनरी में प्रयोग करने के लिए डाइटर फ्लेट		699. गैस लाइटर एलीमेंट	35-0260-00-1
686. मैग्नीज अपग्राइड पर आधारित से भिन्न डाइ मैग बैटरीज	35-0231-00-1	700. थर्मोमीटर के लिए ग्लास कैपिलरी ट्यूबिंग	60-0456-00-5
687. भाड़ा आधानों के लिए डोर सील्स	35-0229-00-7	701. 0.5 ग्राम शक्ति तक कम्प्रेसर के लिए ग्लास-मेटिक टर्मिनल	35-0265-00-3
688. (फेरस धातु) राइ बायर और स्ट्रिप्स के रूप में इलेक्ट्रिक रोपक अलाय (फेरस आधारित)	35-0236-00-3	702. ग्लास माइक्रो फाइबर पेपर फिल्टर	35-0261-00-8
689. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कलेब्रिज और कलच प्लेट्स	35-0239-00-2	703. जी.एल.एम. लेम्प के लिए ग्लास शेल्स	35-0262-00-0
690. इनेमलड/सुपर इनेमलड कापर/एल्यूमीनियम वाइडिंग वायर		704. केवल प्रिंटिंग यूनिट के लिए ग्लास स्क्रीन और कान्टेक्ट स्क्रीन (ग्रे और मेनेटा)/कलर फिलर	35-0262-00-4
(क) सभी ग्रेज में सेल्फ वाइडिंग/सेल्फ सोल्डरिंग		705. हाइपोडीमी मिनिमिम के लिए ग्लास ट्यूबिंग	35-0264-00-1
(ख) सेल्फ वाइडिंग/सेल्फ सोल्डरिंग क्रिस्ट से भिन्न लेकिन 44 एस डब्ल्यू जी से ऊपर		706. गन सेटल वृक्षेय	35-0267-00-6
691. 65/195 या फाइबर की तार की जाली एण्डलेस ट्रायल वायर	35-0242-00-3	707. भरकरी वेयर लेम्प के लिए हाई ग्लास गैल/फ्लेयर एवं एक्सास्ट ट्यूब	
692. ऊर्जा संरक्षण के लिए निम्नलिखित उपस्कर :		708. हीटिंग एलिमेंट, परिशिष्ट 3 भाग-क में आने वालों को छोड़कर	35-0277-00-1
1. बर्नर		709. ट्यूब और पाइप बनाने/रूप देने के लिए हाई कार्बन हाई क्रोमियम हार्डनड ग्राउन्ड रोलम	
1. जीरो एण्ड लो		710. हाई टेंसिल कोल्डन नट्स और नट्स	35-0280-00-2
2. एक्सस एयर बर्नर		711. हाई इफिसेंसी डीसी और बुशिंग मोटर	35-0278-00-8
3. सेल्फ रेकुपरेटिव बर्नर		712. मोर ऊर्जा उपकरणों के लिए हाई इफिसेंसी पम्पस	35-0279-00-4
4. हाई विलोसिटी बर्नर		713. हाई वेड मोलिब्डेनम ग्रयस्क, मोलिब्डेनम धातु, जिगमें स्क्रय मोलिब्डेनम आक्साइड, मोलिब्डेनम प्राक्साइड, मोलिब्डेनम पाउडर शामिल हैं	60-0452-00-1
5. फ्लैट फ्लेम बर्नर		714 (क) एक्ज्यूटेड फ्लेडनेम वाइट रेगुलर गफों के गतिन हांगेनोडिकल ब्रास स्ट्रिप्स और टी 3 के सीयरड एजिज थ्रिकनिव टोलरेंस और 3 एम एम तक को रेंज में मोटाई के बी-1 बी ग्रेड के विड्य टोलरेंस	35-0282-00-5
6. एक्मियल फ्लो बर्नर			

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

(ख) 0.60 से 14.0 एम एम तक एच-7 ग्रेड व्यास के रेंज के डायमीटर टोलरेंस के सहित ह्यूरोजैजिकल ब्रास राइस ब्राइट ड्रान या मेटर्नलस ग्राउण्ड फिनिस-वाच/क्वाक/टाइगरीन विनिर्माताओं (नैकेनिकल और क्वार्टेज एंगलोगर) के लिए	35-0281-00-9
715. स्वचालित वाहनों/उपकरण और स्थिर इंजनों के लिए इंडिकेटिंग और (डैश बोर्ड ओजार) और इसके संघटक	35-0286-00-0
716. औद्योगिक बर्नर-आयन और गैस	35-0288-00-3
717. औटोमोटिव एप्लीकेशंस के लिए इंडस्ट्रियल और मेरीन गियर और गियर बाक्स	35-0287-00-7
718. 1000 एम एम से अधिक सभी साइजों के कार्बन इस्पात फ्लेजिंग की मर्दे, डिस्कें और 1500 एम एम नामिनल बोर और ओ डी 2000 एम एम बोर से अधिक की सभी साइजों में रिस	35-0308-00-4
719. इम्प्लूमेंट कुलिंग फैन मोटर	35-0297-00-2
720. एन्का रेंड बल्ब	35-0296-00-6
721. पालूशन कंट्रोल उपकरणों के लिए इंसुलेटर	35-0298-00-9
722. 400 के वी और अधिक रेटिंग के ट्रांसफार्मर्स स्विचगियर के लिए इंसुलेटर और अन्य बिजली के उपकरण	35-0301-00-X
723. बिना बावी के प्रीमीजम ट्रिल चक्क	35-0311-00-5
724. लीड एमिड इस्टोरेज बैटरी	
725. लैड ग्लाम ट्यूबिंग	35-0315-00-0
726. ब्रैलेस व्हील के विनिर्माण के लिए ड्रान हार्ड ग्राउण्ड और स्ट्रेट लैम्प में पालिश किए हुए नीडिड निकल सिल्वर राइस ग्राउण्ड/अनाथ एन 09/एन एम 10 पी वी या समतुल्य। डाय लेम्प के विनिर्माण के लिए 50% कोसड फांमिंग से विनिर्मित टी ओ एम बी ए सी 165-185 कि०ग्रा०/एम एम में साइज 10.00 ± 0/0.009 एम एम सिल्वर सोल्डर कोर वायर 20% सिल्वर सोल्डर। सेंटर सेकिड हेड पाइप के विनिर्माण के लिए स्ट्रेट लेंथ में साइज 0.85 एम एम स्पेशल टाइप टुबुलर ब्रास क्वालिटी एम एम/63 या समतुल्य/कम्पोजिशन: सी यू 63% जेड एन 27% साइज ओ ओ 0.56 एम एम एक्स आई डी 0.21 एम एम	
727. ऐश स्किमिंग, क्लाइंग और ड्रोसों सहित लेड स्केप	35-0316-00-7
728. लाइनियर इलेक्ट्रिक एक्टुएटर्स	
729. लाइटिड पेन बटन स्विचिज	
730. लियोग्राफिक कोटिड प्लेट	35-0324-00-X
731. (1) ब्रुफोरेटिंग, स्लिटिंग, ग्रीविंग आदि के लिए निषी क्लोज	34-0323-00-3 (केवल मुद्रण एककों के लिए)
(2) एंटी आकमैट स्प्रे पाउडर	35-0026-00-9
732. लिक्विड आक्सीजन और नाइट्रोजन पम्प	
733. पी वी सी एप्लीकेशन के लिए लांग लाइफ बैटरियां	35-0326-00-2
734. पी वी एप्लीकेशन के लिए लो बेंटेज, हार्ड इण्टेनसिटी इलेक्ट्रिकल बल्ब और ट्यूब	35-0327-00-9
735. मेल आइज-केवल वस्त्र उद्योग के लिए	35-0328-00-5
736. मॉनेनिन वायर/राइस/शीट्स/स्ट्रिप्स	
737. कन्टीन्यूअस कास्टिंग यूनिट के लिए उपभोज्य के रूप में प्रयोग में आने वाली मैंगनेसाईट सलाई प्लेट्स	
738. रोटरी प्रेस के लिए मेटल प्लेट्स	35-0334-00-5
739. इन्वेलर्स के लिए मोटर्ड क्लोज इयरसोल वाल्वस	
740. वी० रिग कोन्स शैल, ट्यूब और सेपरेटर्स सहित मिनेटाइट इमुलेटिंग सामान	35-0336-00-8
741. माइक्रो मोटर्स/ब्रिक मोटर/स्टेपर मोटर्स/20 वाट्स रेटिंग तक ए सी मोटर्स इलेक्ट्रानिक चिप्सों के लिए जो मद हैं उनसे भिन्न	35-0337-00-4
742. (क) सभी प्रकार के माइक्रोवेव संघटक	60-0628-00-0
743. मिडगेट कार्बन इलेक्ट्रोडस	35-0338-00-0
744. कार्बन ग्राफ़ लैम्प के लिए शीशा/रिफ्लेक्टर्स वाटर	35-0342-00-8
745. मोलिब्डेनम स्ट्रिप्स	
746. मल्टीपेश डिस्क फिन्टर्स (स्पिनरेट फिल्टर्स) और एलिमेंट	35-0345-00-7
747. औद्योगिक सिलाई की मशीनों के लिए सूइयां	35-0347-00-0
748. निकल वायरमेज	
749. (1) 0.05 एम एम से 1.5 एम एम तक के व्यास वाली निकल प्लेटिड इस्पात तारें	35-0351-00-7
(2) 0.05 एम एम से 1.5 एम एम तक के व्यास वाली निकल प्लेटिड सिलिकान ब्रॉज तारें	35-0350-00-0
750. नान-ग्राइनर फीलड डिस्चार्ज रिस्मिटर्स	35-0353-00-X
751. पेट्रोरिफ्लेक्टिव सेफटी शीटिंग	
752. फास्फोर ब्रॉज शीट्स/स्ट्रिप्स	35-0359-00-8
753. 30 एम डब्ल्यू जी से अधिक मोटाई वाली फोनफर ब्रॉज/टिम्बेक ब्राम वायर	35-0360-00-6
754. प्लेट/फ्लोट ग्लाम	35-0366-00-4
755. प्लेटिनाइज्ड मोलिब्डेनम तारें	
756. ल्यूमेटिक/हाइड्रालिक उपकरण (जैसे पम्प, मोटर्स, सिलिंडर्स वाल्वस, सक्चूम लेटस पावर पैकम आदि) और उसके संघटक	35-0368-00-7

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

757. मेटलजीकन ग्रेड मिलिकन को छोड़कर पानिमिलिकन, मिलन कास्टमिल मिलिकन इत्यादि/बारी/ग्रेड/वेणम और डिप्लोम वेणम/डिप्लोम/मिलन	35-0377-00-1	775. विद्युत यन्त्रोत्पत्ति को धमान में उपयोग के लिए स्लिप रिंग	35-0408-00-9
758. विद्युतगणन गणन में प्रयोग होने वाले ग्राहक और क्लर्किंग टैबल	35-0369-00-3	777. जी एल एस वेण के लिए सोडा लाइम ग्लास गैलन और प्युरीफेड द्रव वेण के लिए ट्यूबलर वेण	35-0408-00-9
759. सभी किस के -प्रीटिग/प्रीटिग और रिप्लेसमेंट	35-0372-00-4	778. उपकरण के लिए और एक्सावट	35-0410-00-3
760. हार्ड वाल्टेज एप्लिकेशन, कम्प्यूटिंग और फिल्टर कैपेसिटर्स के लिए पावर कैपेसिटर		779. जंगलरोधी इस्पात, फिटिंग, पाइप और ट्यूब (गणिष्ट 3 भाग 3 में उल्लिखित में विल)	35-0415-00-5
761. टेन्सिल कैपेसिटर्स के लिए प्रेस किए हुए/ 1 व किंग हुए धातुओं के पुर्जों और जर्डी कास्ट पुर्जों	60-0749-00-2	780. ए. मायवट और औद्योगिक मैग्नेट्स के विनिर्माण के लिए जंगलरोधी इस्पात प्रेस मील्स जो दोनों ओर में भीमे में परिष्कृत हो	35-0416-00-1
762. दबाव और बिना दबाव के पाइप और ट्यूब परिशिष्ट 3 भाग 3 में आने वाले में विल	35-0377-00-6	781. फटार वायर और स्प्रिंग वायर	35-0417-00-8
(1) 508 मिमी० ओडी से अधिक ई या ए इन्फ्रामाइन ट्यूब और पाइप	35-0377-00-6	782. जंगलरोधी इस्पात के दीप्ति सहित इस्पात के वायर	35-0420-00-9
(2) बिना सील वाली मिश्रधातु कार्बन इस्पात की पाइप और ट्यूब जिनमें बाल बेयिंग स्टील ट्यूब शामिल हैं	35-0378-00-2	783. स्टील टैप आरमिंग मशीन के विनिर्माण में संयंत्र के रूप में प्रयोग करने के लिए स्टील टैपिंग हैट	
763. प्रोफाइलिंग —		784. फायर फ्ले स्टोपर ब्रूइंग और रोजलो में बिना स्टोपर हैटम और रोजल-हैटोपेटिड इस्पात संयंत्र	35-0425-00-0
(क) एन के एक टाइल-1	35-0383-00-6	785. इन्सुलेटिड इलेक्ट्रिक कंक्ट की ओडर कोलित वायर केरन काडिज, रोड प्लेटिंग वाइस, स्लिप और मिश्रधातु चोट एवं इस्पात वायर	35-0426-00-7
(ख) प्लेटप्रोफाइल टाइल-2	35-0382-00-3	786. अन्य विनिर्माण के लिए सबड में मायन	35-0429-00-6
(ग) प्लेटप्रोफाइल टाइल-3	35-0383-00-6	787. सिमेटिक स्वयंसेवक फास्टर्स जिसमें हुक व लूप और मायन किमें शामिल हैं	35-0431-00-0
(घ) इस्पात से बनाया हुआ 33.2 एम एम लम्बानोज वायर	35-0380-00-7	788. बैकडूम रिपोर्टिंगन स्पूटिंग यूनिट में प्रयुक्त डायरेक्ट रॉड जो कोम चलाने या बंद की धार बनाने के लिए प्रयोग में लाई जाती है	
(ङ) नोज हार डिग पन और एन के एक/ 3023 प्रोफाइल	35-0381-00-3	789. परीक्षण के लिए टेस्ट फिल्म प्रयोग एम एम पी टी ईफिलम और 35 एम एम, 16 एम एम, 8 एम एम गुपर और 8 एम एम प्रोजेक्टर और स्टूडियो रिकार्डिंग उपकरण के लिए अन्य ग्रेड ईफिलम	35-0434-00-4
764. प्ला ट्रांसफोर्मर्स		790. फर्मोविजन, फर्मोमोर्स जिनमें रोडक उपकरण और नापमान रिवाइज और अन्य सम्बद्ध मर्दे शामिल हैं परन्तु मैट्रिक यर्मोमोटर शामिल नहीं है	35-0476-00-4
765. बारी क्लार्क ग्लास और उनके उत्पाद	35-0386-00-5	791. माइक्रोन माइज में रूप के टेम्पल लंबाई इड पाउडर	
766. रेडियो एक्टिव निक्किड नेवल डिस्ट्रिक्टर और ट्रांसपोजिग मशीन बाय		792. टेम्पल डिस्क/टैगमल क्लैक	60-0959-00-7
767. व्हीलड एक्सेलेंट और नोडर्स में फिटमेंट के लिए अपेक्षित वर्ण फिटिंग फिट सहित राक ब्रेकर		793. वैडिय प्रोटेक्शन ग्लास (केवल आपटि-कल टाईस)	
768. परिशिष्ट 3, भाग-3 में उल्लिखित में मिश्र मीगनैस प्लास स्टील ट्यूब		794. जिप के लिए ब्रिडो पेपर तथा इलेक्ट्रिक एयर होन	
769. परिशिष्ट-3 भाग-3 में उल्लिखित में मिश्र मीगनैस प्लास स्टील पाइप और ट्यूब		795. 99.49 प्रतिशत शुद्धता के जिप तर	60-0932-00-2
770. रापर ड्रिफ्ट	35-0395-00-4	796. परिशिष्ट-3 में उल्लिखित में मिश्र ताम जेन/मिस्स मिस्टम	
771. सेनेक्टर स्वीच, मोटरी स्वीच, कन्ट्रोल स्वीच और अपकेन्ट्रीय स्वीच व्हील ग्रेड मिलन या रॉड पीसीसीसी भाउन्डिंग पुश बटन स्विच	35-0401-00-4		
772. मेनर/होसडायन	35-0403-00-7		
773. नवी मोटर्स	35-0404-00-3		
774. शाक पल्ल मोटर	35-0406-00-6		
775. मेटलजीकन ग्रेड मिलिकन	35-0335-00-1		

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

797. टिन फायल	60-0952-00-2	2. सब-सिस्टम ग्रुप	
798. मशीन औजार उद्योग के लिए निम्न-लिखित मदे :—		24. सेंटरलाइज्ड आटोमैटिक लुब्रिकेशन सिस्टम	35-0473-00-5
1. मैकेनिकल ग्रुप		25. इलेक्ट्रिकल कैबिनेटों के लिए रेफी-जेशन टाइप एयर-कन्डीशनिंग सिस्टम	35-0474-00-1
1. टाइमिंग वेल्ड और टाइमिंग फुलीज	35-0464-00-6	26. आटोमैटिक टूल चेन्जर	35-0472-00-9
2. रोटेटिंग टूल हैडों सहित आटोमैटिक इंडेक्सिंग टुरट	35-0453-00-4	27. आटो बैक गेज यूनिट्स	35-0471-00-2
3. बाल स्क्रिपों फ्लेक्सिबल कापिंग	35-0457-00-X	3. टूलिंग	
4. बाल स्क्रिपों के लिए दूरबीन इंपीरल प्रोटेक्शन कोरेम	35-0463-00-X	28. टूल प्रिसेसिंग यूनिट्स	35-0475-00-8
5. शीट/कम्पाउण्ड के रूप में गाइडेड ग्लोकेशन के लिए लार्से	35-0458-00-6	4. हाइड्रोलिक ग्रुप	
6. गाइडेज के लिए रिमक्यूलेटिंग रोलर पेड्स	35-0462-00-3	29. हाई टारक्यू हाई ड्रोलिकमीटर	35-0451-00-1
7. वी-रिंग और वी० पैकिंग	35-0465-00-2	30. हाईड्रोलिक एक्जाम्प्लेटर	35-0452-00-8
8. प्रिक्विजन फेम कप्लिंग	35-0460-00-0	31. काउण्टर बैलेसिंग और अनलोडिंग हाइड्रोलिक बाल्व	35-0450-00-0
9. फाउण्डेशन बोल्ट के लिए क्यूक सेटिंग गीमेंट	35-0461-00-7	5. मानीटरिंग सिस्टम ग्रुप	
10. न्यूमेटिंग कलविज और ब्रेक या कम्प्रीनेशन	35-0459-00-2	32. लैसर थियरमेन्ट सिस्टम	35-0467-00-5
11. विभिन्न साइजों के डी यू बुशेज	35-0455-00-7	33. एड्रैक्टिव कन्ट्रोल सिस्टम फार सी एन एन सी मशीन	35-0466-00-9
12. बाल फीडर्स, ग्रिपर फीडर्स, ट्रामफर फीडर्स मैग्नीन फीडर्स रोलर फीडर्स, स्ट्रिप फीडर्स, डायल फीडर्स, डी सी फीडर्स, आटो थार्म (लोडिंग और अन-लोडिंग) सहित प्रेसों और गियरों के लिए फीडिंग सिस्टम और उनके संपटक	35-0456-00-3	34. टूल लाइफ और टूल ब्रेकज मानीटरिंग सिस्टम	35-0469-00-8
13. बाल ट्रामफर्स और टोन्नेल्स रिंग	35-0454-00-0	35. टच सेंसर प्रोत्स	35-0470-00-6
14. हाइड्रोलिक संवर्धकों सहित हाइड्रॉनिक बलव और ब्रेक यूनिट		36. मोशन डिटेक्टर और ब्रेक मानीटर	30-0468-00-1
15. मिगल और ड्यूअल सोलैनायड ट्रेग संपटी बाल्वम		6. इलेक्ट्रिकल ग्रुप	
16. कार्बन शाफ्ट		37. डी सी सर्वो मोटर्स के लिए कन्ट्रोलर	35-0438-00-5
17. त्रेमिस पेस ब्रेक्स के लिए क्विक ड्राई वेन व्यवस्था जिनमें मैकेनिकल और हाइड्रोलिक रोल ब्र्याक्स, पावर पैक सहित हाइड्रोलिक कनेक्शन हों।		38. डी सी सर्वो मोटर	35-0440-00-X
18. सेल्लिन टाइप स्ट्रोक इंडीकेटर		39. ए सी सर्वोमोटरों के लिए कन्ट्रोलर	35-0437-00-9
19. बाल स्कूज और नट असम्बलीज		40. ए सी सर्वो मोटर	35-0435-00-6
20. माइट बेट और हाई टारक्यू एयर मोटर		41. स्पिडल ड्राइव के लिए डी सी मोटर	35-0439-00-1
21. मोट थिकनेस गेज		42. स्पिडल ड्राइव के लिए ए सी बेरिंग-बल स्पीड मोटर	35-0436-00-2
22. 2" वी एस डब्ल्यू और अधिक आकार के प्रेसर लाइन फिल्टर, रेगुलेटर्स, लुब्रिकेटर्स		43. मीलड टाइप लिमिट स्विचिंग और माइक्रो स्विचिंग	35-0443-00-9
23. ड्रिविंग मशीन में संपटक के रूप में अपेक्षित 2000 बार/मी०एच० से अधिक हाई स्पीड वाने स्पिन्डल वाने।		44. स्टीपर मोटर	35-0444-00-5
		45. सी एन सी मशीन पावर सप्लाय के लिए हाई स्टोविलेटी मोटर जेनरेटिंग सेट	35-0441-00-5
		46. इंडिस्ट्रियल फोरो इलेक्ट्रिक अल्ट्रा-सोनिक टाइप के प्रोक्सिमिटी स्विचिंग	
		7. इलेक्ट्रोनिक्स ग्रुप	
		17. फीडबैक एनिमेंट ऑप्टिकल डाइस्कोडमें साइनको रिसोललमें रीडिंग हंड के साथ या बिना लाइनियर, स्केल ऑप्टिकल ख.स., स्केल, इन्फारेड ट्रान्समीटर रिसीवर, टेको-जनरेटर, लाइनर और रोटररी डायनामिक	35-0446-00-8
		48. मैग्नेटिक/ऑप्टिकल टेप रीडर्स	35-0447-00-4
		49. सी एन सी/प्रिक्विजन रोटरी टेबल	35-0445-00-1

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

50. फोटो इलेक्ट्रिक गार्ड	35-0448-00-0	(18) ट्रिगोन राक रोलर बिट्स परिशिष्ट 35-0506-00-0
51. पियानी इलेक्ट्रोनिक टाइप ओवर लोड सेफ्टी टानज इंडीकेटर	35-0449-00-7	3 भाग-(क) में शाने वाले से भिन्न
799. राड टिन अवस्क/टिन कंसट्रेट		(ख) अन्य टूल्स
800. टाइपिंग बेल्ट	35-0480-00-1	(1) परिशिष्ट 3 भाग-क में उल्लिखित से भिन्न हाथ के औजार 35-0496-00-5
801. टिटेनियम और टिटेनियम मिश्रधातु पाइप, ट्यूब और कार्ट्रिज	35-0482-00-4	(2) टार्क रेचिंग एवं टार्क मोटर 35-0505-00-1
802. निम्नलिखित औजार		803. (क) एच पी एम बी/एच पी एम बी लैम्प के लिए टंगस्टन फिलामेंट
(क) निम्नलिखित उपभोग्य औजार :—		804. टाइपराइटर के लिए टाइपिंग
(1) बेबन गेजर कटिंग टूल 35-0487-00-6		805. टाइप हाई नम्बरिंग मशीन 35-0538-00-X
(2) कार्बोइड टिप्पड सर्कुलर/सिगमेंटल आरे और कार्बाइड बर्स 35-0488-00-2		806. (क) अग्रा वायोलेंट ट्यूब लाइट
(3) शारों के लिए सर्कुलर डिस्क 35-0489-00-9		807. मोर ऊर्जा उपस्कर के लिए बैरियम ट्यूब कलक्टर कल्लेट्रेटिंग कलक्टर 35-0543-00-6
(4) एक्सिस बेल्ड/शीट्स/आकार 35-0490-00-7		808. ब्राइडेजिंग डिटेक्टर 35-0544-00-2
(5) परिशिष्ट 3 भाग-क में उल्लिखित में भिन्न कटिंग/फोनिंग टूलज 35-0491-00-3		809. (क) 80 एम एम ओ डी में अधिक की ब्रेडिड बोयलर ट्यूब
(6) हीरे की आब चढ़ाए हुए आरे और सेगमेंटल 35-0492-00-X		810. (क) हाथ की बड़ियों के लिए बाईंडिंग नावज (काइज)
(7) बड़ियों दीवार बड़ियों, और मेज पर रखी जाने वाली बड़ियों के विनिर्माण के लिए सभी प्रकार के नियर कटिंग औजार 35-0493-00-X		811. 200 से ऊपर 400 मेश तक शुद्धता वाले वायर कनीय-सीव कनोथ 35-0556-00-8
(8) 400 ग्रिट से फाइनर होनिंग और शार्फनिंग स्टोम सहित ग्राइंडिंग व्हीट्स, सेगमेंट्स और अन्य सभी बांडिड एक्सिस 35-0494-00-2		812. लकड़ी की पेंसिल स्लैट 35-0557-00-4
(9) पेंसिल उद्योग के लिए गुविग एवं जेपिंग कटर्स 35-0495-00-9		813. वातानुकूलन और प्रशीतन उपकरणों के निम्नलिखित संघटक :—
(10) परिशिष्ट 3 भाग-क में दर्शाए हुए से भिन्न हाई मेटल औजार 35-0497-00-1		(1) आर-12 तथा आर-22 के लिए उपयुक्त 10 टन में अधिक की क्षमता से भिन्न एक्स-पेंशन वाल्वज 35-0110-00-X
(11) रोलर्स/कायल्स में स्कोरिंग मशीन, वेदर क्लिकिंग चाकू के लिए वेदर गेविंग चाकू/ब्लेड, वेदर स्प्लिटिंग चाकू, बैल/स्क्रविंग चाकू 35-0498-00-8		(2) (1) सीलेनायड वाल्वज 35-0125-00-7
(12) तबकाशी करने के लिए कटर कटर्स 35-0499-00-4		(2) शव ग्राफ वाल्वज 5/8" व्यास से अधिक 35-0124-00-0
(13) बिनारों को पीतने/सत्त निकालने के उद्योग के लिए अपेक्षित आरा ब्लेड और गमर फाटल 34-0500-00-2		(3) (क) नाड टाइप थर्मोस्टेट्स 35-0123-00-4
(14) ग्लोम उद्योग द्वारा अपेक्षित नियर ब्लेड्स 35-0501-00-9		(ख) प्रोशरगन टाइप थर्मोस्टेट्स 35-0121-00-1
(15) भांडिड कार्बाइड कटिंग औजार 35-0502-00-5		(ग) न्यूमेटिक थर्मोस्टेट्स 35-0120-00-5
(16) ग्लेडिड टाइप एवं टिप्पड औजार 35-0503-00-1		(घ) ह्यूमिडिफायर 35-0113-00-9
(17) धातु रोल करने की डई 35-0504-00-8		(ङ) सीड्यूटिंग थर्मोस्टेट्स 35-0118-00-0
		(च) दो से अधिक स्टेजिज के मन्टो-स्वेज थर्मोस्टेट्स 35-0119-00-7
		(छ) एयरस्टेशन 35-0107-00-9
		(ज) रिमोट कन्ट्रोल टेम्परेचर इन्वर्टर और जिंगकी टालगेन्स-1 ⁰ से तथा कैपिलरी लैन्थ 6 फुट से कम लंबी 35-0122-00-8
		(4) इन्वर्टर एग्जामिनेट्स 35-0109-00-1
		(5) ग्लोड स्विचिज 35-0111-00-6
		(6) मिश्रित वायुम 35-0116-00-8

परिशिष्ट 6-सूची 8, भाग I-जारी

(7) वाइब्रेशन एलिमिनेटर	35-0126-00-3
(8) लिक्विड-कम मोयस्चर इंडिकेटर	35-0114-00-5
(9) सोल्डोले मोटर्स	35-0117-00-4
(10) हीट पैर वॉशिंग ब्रांन्स	35-0112-00-2
814. ट्रैक्टर और कम्पाइन हार्वेस्टर के संघटक परिशिष्ट 2, भाग ख, 3 भाग-क 5 तथा 8 में शामिल के अतिरिक्त	35-0189-00-5
815. श्रवण सहायक निम्नलिखित संघटक :— (1) ट्रांसिस्टर टाइप बी सी 146 सी और उनके पी एन पी कॉम्पलीमेंट्रीज	35-0158-00-2
(2) ट्रांसिस्टर टाइप बी सी 109 बीपी/ बी सी 109सी	35-0157-00-6
(3) ट्रांसिस्टर टाइप बी०सी० 200	35-0156-00-X
(4) ट्रांसिस्टर टाइप ए०सी० 125 (बी 50--400)	35-0155-00-3
(5) डबल डायोड्स आई एस 1011 एस	35-0146-00-4
(6) इन्टेग्रेटेड सर्किट---यू पी सी 12 जी	35-0149-00-3
(7) इलेक्ट्रोनिक्स संधारित्र एम एफ डी से 100 एम एफ डी (1 5 मि०मी० लम्बाई से कम)	35-0148-00-7
(8) सिग्नालिक संधारित्र	35-0145-00-8
(9) 6 मि०मी० मे कम लम्बाई के प्रतिरोधक और 0.25 डब्ब्यू से कम के पावर रेटिंग	35-0154-00-7
(10) श्रवण सहायक के लिए गाइओफोन	35-0151-00-8
(11) श्रवण सहायक के लिए फान के लिए फोन	35-0147-00-0
(12) पी सी बी बाउडेबल ट्रांसफार्मेस	35-0152-00-4
(13) मुद्रित सर्किट बोर्ड	35-0153-00-0
(14) आई सी एम टाइप नं० 552, 505 नम्बर से कम वाल्टेजआ डियोएप्प्लीकायर	35-0150-00-1
816. निम्नलिखित भेज घड़ी के संघटक :— (1) हेयर स्पृंग	35-0186-00-6
(2) बैलेंस स्टाफ	35-0185-00-X
(3) बैलेंस हेयरिंग स्क्यूल	35-0184-00-3
(4) पिन्स (बैलेंस और लीडर्स के लिए पिन्स)	35-0187-00-2
817. दीवार घड़ियों और मेज़ घड़ियों के लिए हेयर स्पृंग	35-0268-00-2
818. ग्रामाफोन काटर्स दीवार घड़ियों और मेज़ घड़ियों के लिए प्लास्टिक गीयर	35-0365-00-8
819. रेडियो कैसाट रिकार्डर तथा टेप रिकार्डर के उत्पादन में प्रयोग में आते वाले टेप काउन्टर	
820. कालर ट्रैक्टर ओर ऑर्गे मूरियु मशीनरीज के प्रन्दर करिज पुर्वे	
821. इलेक्ट्रानिक मदों (परिशिष्ट 3 भाग-क में उल्लिखित से भिन्न) :— (1) कंपोरेट् यूसुअ	38-0341-00-X
(2) कोन्वेर्टर्स	38-0354-00-4
(3) मुद्रित सर्किट बोर्ड के लिए ड्राफ़िटिंग एड	38-0361-00-0
(4) टी०वी० एन्टेना कनेक्शन के केबलों से भिन्न टी०वी० डिप्लेक्शन संघटकों के लिए ई एच टी केवल और प्लेट/प्लेट फ्लेक्सीबिल केबल	38-0362-00-7
(5) निम्नलिखित विस्तृत रूप रेखा विशिष्टकरण की डिप्लेक्शन यांग के सहित या बिना कक्षर टी बी रिक्कर ट्यूब (फ्लेत स्कवेयर/कुल स्कवेयर ट्यूब को छोड़कर) 1. साइज 51 ये०मी० (20 इंच) 2. मैक डायमाटर (क) 29.1 एमएम (टाइपिवल) + 1.2 एमएम या --0.7 एमएम (ख) 22.5 एमएम + 1.5 एमएम या --0.7 एमएम } 38-0328-00-3	
3. डिप्लेक्शन एंगल 90°	38-0321-00-9
4. इलेक्ट्रोडन प्रिसिलिन-इन-लाइन, धो	ग्रन सिस्टम 38-0325-00-4
5. स्क्रीन ब्लैक मेट्रिक्स/सेगमेन्टीङ वर्टिकल स्ट्राइप	38-0327-00-7
6. मेक्सिमम ईएचटी 25 के बी टाइपिवल 27.5 अधिकतम	38-0326-00-0
II. डिप्लेक्शन थॉक (टिपिकल वेल्थ) 1. होरिजेन्टल कायल 1.9 एम एच ± 5% इन्डकेटम 38-0322-00-5	
2. होरिजेन्टल कायल 2.2 ओह्म ± 10% रिजिस्टेंस	38-0320-00-2
3. वर्टिकल कायल इन्डकेटम 28.5 एम एच ± 10% या 110 एम एच 1 ± 10%	38-0323-00-1
4. वर्टिकल कायल रिजिस्टेंस 14 ओहम्मा ± 10% या 56 ओहम्मा ± 10%	38-0324-00-8
(6) (1) इलेक्ट्रोनिक्स संधारित्र उन से भिन्न जो परिशिष्ट 3—भाग क में उल्लिखित हैं	38-0363-00-3
(2) सभी किम्म के प्लास्टिक फिल्म संधारित्र	38-0334-00-3
(3) संगी किम्म के मूनिका संधारित्र	38-0333-00-7
(7) की बोर्ड स्प्रिञ्ज	38-0386-00-3

परिशिष्ट ६-सूची ४, भाग I-जारी

- | | |
|---|--|
| (8) 100 से 500 साइको एम्पियस तक की मॉनिटींगवीटी और 600 से 2000 ओहम तक के आन्तरिक रोधक के साथ नेबल मीटर/नेबल इंडिकेटर/क्वोरोसेन्ट पीक केबल मीटर/ट्यूनिंग इंडिकेटर/बेठरी मीटर/बी यू मीटर | 38-0390-00-0 |
| (9) नाउडस्पीकर (कौनडाइप) नेबल | 38-0382-00-4 |
| (10) पेंडन टेबल या नेब टेबल | 38-0389-00-2 |
| (11) मेमेटिक माउंड डैड | 38-0394-00-0 |
| (12) साइकोफोन कारतूस | 38-0396-00-9 |
| (13) नाउडस्पीकर के लिए पेपर कोल्स-- सभी किस्म जिन में रोल्स/ब्रिडिंग सहित या रहित पेपर कॉल्स शामिल हैं। | 38-0399-00-8 |
| (14) गोजो इन्वैट्रुड एलिमेन्ट्स | 38-0403-00-5 |
| (15) भुविट मकिट बॉर्ड, परिशिष्ट 3 भाग-क में आने वाली को छोड़कर | 38-0407-00-0 |
| (16) मशीन टूल उद्योग के लिए सर्वो मिस्ट्रस, थ्रिक्स्टर कंट्रोल और एन सी/सी एन सी सिस्टम | 38-0425-00-9 |
| (17) टी की टयूनर्स के लिए निम्नलिखित किस्म के आर एफ ट्रांजिस्टर:--
(क) 2 एस सी 605, 2 एस सी 606, 2 एस सी 287, 2 एस सी 288 ए
(ख) 2 एस सी 1856, 2 एस सी 1906, 2 एस सी 717,
(ग) 2 एस सी 1393, 2 एस सी 1394, 2 एस सी 1395
(घ) 2 एस सी 3122X, 2 एस सी 3123, 2 एस सी
(ङ) के एस सी 1393A/क एस सी 1394ए/के एस सी 1395ए
(च) 2 एस सी 1779, 2 एस सी 1778, 2 एस 1687
(छ) 2 एस सी 1179, 2 एस सी 1778, 2 एस सी 1687, 2 एस सी 1739
(ज) एस टी एस एच 31 एस टी एस 6543, एस एस टी 3901 | 38-0420-00-7
38-0419-00-9
38-0416-00-X
38-0415-00-1
38-0421-00-3
38-0417-00-0
38-0418-00-2
38-0422-00-X |
| (18) परिशिष्ट 3 भाग-क में वर्णिलिखित को छोड़कर सभी प्रकार के मित्र | 38-0432-00-5 |
| (19) विन्डोम
23सी X 4बी
23सी डी X 4बी
23सीटी X 4बी
13डी X 4बी | 38-0433-00-1 |
| (20) डेन्ड्रेस कंपोनिटर्स उनसे किश्वरी परिशिष्ट 3 भाग-क में हैं। | 38-0434-00-5 |
| (21) टेप डैक मैकनिज्म परिशिष्ट 3 भाग-क में आने वाली को छोड़कर। | 38-0435-00-4 |
| (22) पूर्ण टोन ग्राम हाईड्रालिक बूइंग के साथ (जिनमें फिक्स्ड कोटेरिज शामिल नहीं हैं।) | 38-0439-00-X |
| (23) थर्मिस्टर (स्टार्ट डिवाइसिस सहित पी टी सी और एन टी सी) बेरिस्टर | 38-0436-00-0 |
| (24) वोल्टेज कैपेड्स (सी०ओ०) के संघटक | 38-0450-00-9 |
| (25) वोल्टेज कैपेड्स को छोड़कर रोल्स, पैनकेक्स, जम्बो रोल्स सभी आकारों में विटिडो मैग्नेटिक टेप। | 38-0442-00-0 |
| (26) पावर लाइन कैरियर संचार उपकरण के लिए वेबट्रेन्स और कपलिंग कैपेसिटर्स | 38-0443-00-7 |
| (27) केनोडिक/एस ग्राम वी पो/मिरेमिक वेग, सबस्टैंड | 38-0402-00-9 |
| (28) कंडिक्ट रेसिस्टिव कम्पोजिजंस | 38-0353-00-8 |
| (29) रिप्ले, बी सी रिग जैस टर्न ड पुर्जे | 38-0441-00-4 |
| (30) टैम्प, वाइर्म जैस वेस्ट पुर्जे | 38-0406-00-1 |
| (31) केसिंग या डाई कान्ट वेस्ट मोनिड | 38-0340-00-3 |
| (32) रिजोप सिंग | 38-0431-00-9 |
| (33) सल्टपल पोल्स के पोनिड पुर्जे | 38-0397-00-5 |
| (34) सोलिंग सामग्री | 38-0427-00-2 |
| (35) प्रतिरोधक/कंडक्टर रराती | 38-0413-00-0 |
| (36) कार्बन और प्रिमिजित धातु सहित मित्र पाकारों में कंडेक्ट्स | 38-0356-00-7 |
| (37) कंडेक्ट कैरियर्स | 38-0355-00-0 |
| (38) 'ओ' रिम्स | 38-0332-00-0 |
| (39) इन्वैट्रुड कालर बार और फिन्स-जिक जैस बारिंग कालमस | 38-0362-00-3 |
| (40) मिरेमिक वेगिस | 38-0342-00-6 |
| (41) स्टैन्ड कालेन क कंडेक्ट और डाक कवीनेजस | 38-0357-00-3 |
| (42) प्रेस कम्पोजिट | 38-0405-00-8 |
| (43) डिड कम्पोजिट्स | 38-0438-00-3X |
| (44) इपोक्सी पेंट | 38-0365-00-6 |
| (45) इपोक्सी थिन्स | 38-0366-00-2 |
| (46) इपोक्सी डाइस | 38-0364-00-X |
| (47) आवा-थ्रिक्स्टर काले डाइस | 38-0358-00-X |
| (48) तापे या नार/मिन्स (आकर्मजित में मुक्त किस्म बी।) | 38-0359-00-5 |
| (49) ग्रेफाइट जिंग | 38-0383-00-4 |
| (50) नेमिनेजन्स/बाय मेडल को निद्रा/नेडिगो मेटल | 38-0387-00-X |
| (51) हिदुस बावर/वेनस युक्त तापे का ताप | 38-0361-00-7 |
| (52) 'कोशट' और मित्र एपफ की मिथ धातु/कोशट सब प्रकार की। | 38-0331-00-1 |

परिशिष्ट-6—सूची-8, भाग-1—जारी

- (53) अमोनियम—डाइ-हाइड्रोजन फास्फेट 38-0336-00-6
- (54) रबर बग्स/मील्स/डिस्कम् 38-0423-00-6
- (55) सिलिका क्वार्ट्ज फिल्स 38-0426-00-5
- (56) इन्वैस्टोलाइटिक केपेस्टिर्म के लिए एल्यूमिनियम का मिश्र/किल्म 38-0325-00-X
- (57) विशेष रूप से परिशिष्ट 3-क के अंतर्गत आए हुए को छोड़कर इन्डिस्ट्रियल मर्कट्स 38-0385-00-7
- (58) मिलिकोन टायोड्स आफ टाईप्—फास्ट रिकवरी स्कोडकी पिनडाओडी बेरिकैप्, साइक्रोवेव्, टम्प्रेचर कम्पनसेटिड, जन-रेटर्म विद बोल्टेजिज 100 बोल्ट्स से अधिक स्विचिंग डायोड्स विद स्विचिंग टाईम लेस देन 300 नैनोसी या 600 रिक्म बोल्टेज । 38-0494-00-0
- (59) मिलिकोन रेक्टिफायर्स आफ टाईप्—एक्लांव, फास्ट रिकवरी 1000 बोल्ट्स से अधिक बोल्टेज रेटिंग के साथ । 38-0427-00-1
- (60) हाईरिस्टर्स विद बोल्टेज रेटिंग 1000 से अधिक बोल्ट्स से अधिक या इनवर्टर ग्रेड टाईप्स विद फास्ट टर्न आफ टाइम 50 माइक्रोसेक 38-0437-00-7
- (61) ट्राइमेस एण्ड एस०सी०आर०एस० आफ मेन्सिटिव गेट टाइप्स विद गेट करंट 3 मिलिअम्पियर से कम या ग्रेट कंट्रोल टर्न आफ टाइप्स या विद बोल्टेज रेटिंग 8 के० वी० से 20 के० वी० के बीच तक 38-0440-00-8
- (62) मिलिकोन ट्रांसिस्टर्स विद कल्कटर टु बोल्ट्स एमोटर बोल्टेज 100 से अधिक या कट आफट्रांजिशन फ्रिक्वेंसी 500 एम० एच० जेड० से अधिक या मेज्ड पेयर्स या विद स्विचिंग टाइप्स बिली 25 नैनोसेक से कम फार एनी० पी० एन० एण्ड 100 नैनोसेक फार पी० एन० पी० या मीडियम पावर ट्रांसिस्टर्स विद रेटिंग पावर 50 वाट्स से अधिक या हाई पावर ट्रांसिस्टर्स आफ पावर रेटिंग 125 वाट्स से अधिक 38-0428-00-8
- (63) हाईब्रिड साइकोस कट्स के लिए निम्नलिखित संघटक :—
- (i) एस ओ डी/एम ओ टी/एस डी पैकेज में इंडिस्ट्रियल मर्कट्स और डायोड्स ट्रांसिस्टर या लीड्नेस चिप कैपिजर्स 38-0346-00-1
- (ii) चिप रेसिस्टर्स 38-0345-00-5
- (iii) चिप कैपेसिटर्स 38-0344-00-9
- (64) 100 मि०मी० तक चौड़ाई तक में मोलडर प्लेटिड ब्राम स्ट्रुप्स 38-0429-00-4
- (65) पी०सी०बी० के निर्माण के लिए राउटर 38-0430-00-2
- (66) रंगीन टेलीविजन सेट्स के उत्पादन के लिए निम्नलिखित संघटक :—
- (क) 36 से०मी० से अधिक और 20 से०मी० से अधिक पोटेंशिया मीटर के साथ या उसके बिना रंगीन टेलीविजन रिमीवर के लिए लाइन आउट फुट ड्रासफार्मर्स/ई०एन०टी० ट्रांसफार्मर्स 38-0373-00-9
- (ख) हाई वोल्टेज फास्म पाट 38-0372-00-2
- (ग) इन्टरनल डिगेनाइजिंग कायन 39-0330-00-8
- (घ) लेमिनेस डिले लाइन 39-0374-00-5
- (ङ) क्रैमिनेस डिले लाइन 38-0370-00-X
- (च) टी०वी० पिक्चर ट्यूब सोकेट भी थार टी सोकेट 38-0319-00-4
- (छ) साफिल्टर 38-0378-00-7
- (ज) सिरेमिक फिल्टर/ट्यूब 38-0369-00-1
- (झ) फ्यूजीबल रेसिस्टर 39-0371-00-6
- (ञ) क (i) ट्रांजिस्टर्स :— 38-0381-00-1
- 2 एस वी 1098
- 2 एस डी 381
- 2 एस डी 382
- 2 एस बी 536
- 2 एस बी 537
- (ii) 50 बोल्ट्स से अधिक के ट्रांसएंट मुपरेशन डायोड्स 38-0053-00-8
- (ख) सामान्य प्रयोजन के लिए : 100 बोल्ट्स से अधिक बोल्टेज के साथ डायोड्स 20 एम्प से अधिक सर्ज करंट रेटिंग और 800 नैनो सेकन्ड्स से कम राइज टाइम 38-0367-00-9
- (ट) 1.0 वाट या इससे अधिक रेटिंग के मेटल फिल्म/मेटल आक्साइड फिल्म रिस्पर्स 38-0373-00-1
- (ठ) रंगीन टी वी के लिए थार एक/आई एक कायल्स 38-0378-00-0
- (ड) 2 से 17 वाट्स तक की रेटिंग के मृत्तिका इन्केस्ट टाइप्स वायर ब्राजण्ड रिजिस्टर्स 38-0368-00-5
- (ड) ओपरेटिंग/कंट्रोल यूनिट 38-0377-00-4
- (ण) 20 एम्पीयर या अधिक के सर्ज करंट के 220/230 वाट्स के 5 एम्पीयर की रेटिंग के साथ ऑन/आफ स्विच 38-0376-00-8
- (67) रिसिसिटिव प्लेट 38-0412-00-4

परिशिष्ट-6—सूची-8—भाग-1—आरी

(68) रिमिनिटिव ग्रैन्स	38-0411-00-8	(5) 20 गेज और इससे अधिक की	
(69) रिमिनिटिव (हीटिंग रिनिटिव से भिन्न)	38-0414-00-7	मिकर बाड़ी मशीन के लिए मिलेण्डर्स	39-0031-00-X
(70) 3 कि०वा० से 20 कि०वा० रेटिंग के		(6) हीटरी/हीटिंग मशीनों के लिए सूईयां	39-0027-00-1
एल०बी० मिलिकन रेगिस्ट्रारर्स	38-0334-00-1	(7) इस चरमित प्लेट ग्रेज बुनाई की	
(71) कम्प्यूटर मैथमेटिक टेप/कैसिट्स/		मशीनों के संघटक	39-0023-00-0
कार्ट्रिज	38-0351-00-5	(8) डिफेक्टिज मशीनों के लिए रेपर-	
(72) मैग्नेटिक कार्टेरी व/मैग्नेटिक हाई डिस्क		बाल	39-0043-00-1
पैक्स	38-0393-00-X	(9) रोटरी पीड गैड स्कीन प्रिंटिंग	
(73) प्रिन्टर रिबल	38-0409-00-3	मशीनों के लिए क्लाय प्रिंटिंग के	
(74) पम्फलेट्स माइक्रोफिल्म/माइक्रोफिल्म		लिए मोती फिजमेंट कैरिटर	
के रूप में कम्प्यूटर मैनुअल्स और		वैक्यूम	39-0036-00-5
ट्रेनिंग सामग्री	38-0352-00-1	(10) फेल्ड इलेक्ट्रॉनिक्स मशीन/गिरिफिग रेंज	
(75) (1) विन्वेस्टर ड्राइव	38-0444-00-3	के लिए ऊर्जा फेल्ड	39-0042-00-5
(2) मेग्नेटिक टेप ड्राइव	38-0395-00-2	(11) पूर्ण रूप में आटोमेटिक जट फिटिंग	
(3) आर्टीकल डिस्क ड्राइव	38-0398-00-1	टाउन ब्लो रूप मशीनों के संघटक	39-0021-00-8
(4) लेजर प्रिंटर्स	38-0388-00-6	(12) फोटोडिग शूट आर्ट्स शेक्लर/आर्टो केन	
(5) 40 कामस तक के प्रिन्टर		वैजल के साथ अधिक उत्पादन काई	
टेब्ल/प्रिन्टर मेकेनिज्म (प्लेटन		के संघटक	39-0029-00-7
विडम)	38-0408-00-7	(13) सूची/मानव निर्मित रणो के लिए	
(6) कार्डरीडर्स	38-0339-00-5	रिवालिग प्लेट कार्डिंग इंजन के	
(7) कार्ड पंचिंग	38-0338-00-9	विनिर्माण के लिए सभी प्रकार के	
(8) पेपर टेपरीडर्स	38-0401-00-2	लवले घात्विक काई ब्लेथिंग और	
(9) पेपर टेप पंचिंग	38-0400-00-6	टाप	39-0040-00-2
(10) प्लायर्स	38-0404-00-1	(14) डा केम्स/सीड केम्स के निम्नलिखित	
(11) डिजिटाइजर्स	38-0360-00-4	संघटक :—	
(76) कैल्कुलेटर बिम्ब	38-0337-00-2	(i) हैंक इन्टीकेटर्स/जिफाट काउन्टर	39-0025-00-3
(77) इलेक्ट्रॉनिक घड़ियों, दीवार घड़ियों		(15) रिग फ्रेम के लिए निम्नलिखित	
और मेज घड़ियों (डिजिटल और		संघटक :—	
अनालाग दोनों के लिए) के निम्न-		(i) 10 मि० मी० और अधिक	
लिखित संघटक :—		बाल वाले सिडम इन्फे	39-0027-00-6
(1) नरल क्रिस्टल डिस्प्ले	38-0347-00-8	(16) एयर/वाटर जेट लूस और अन्य	
(2) क्वार्ट्ज क्रिस्टल	38-0348-00-4	शटललेस थूम के लिये डीप होल्ड	
(3) स्टीपर मोटर	38-0340-00-0	और हील्टडस	39-0036-00-6
(78) वीडियो टेप डेक मैनेजिज्म		(17) हाथ से बुनाई की जाने वाली मशीन	
(79) इलेक्ट्रॉनिक घड़ियों के लिए माइक्रो-		के संघटक	39-0022-00-1
मोटर, ब्रेक मोटर		(18) शटन क्वाकम (मकड़ी के)	39-0033-00-4
8.2.2. जूट और हैम्प से भिन्न टेक्स्टाइल मशीनरी			
के संघटक :—		8.2.3. टेक्स्टाइल मशीनरी के अन्य संघटक जो	
(1) चौरस और गोल काम्बर लोड्स	39-0034-00-2	परिशिष्ट 2 भाग 3 में शामिल न हों	19-0012-00-5
(2) गारनेट वायर	39-0035-00-9		
(3) टेक्स्टाइल मशीनरी के लिए पंचिंग		8.2.4. अन्य पर्यायवाची नाम या पर्यायवाची वाली	
काई रोल	39-0038-00-8	कोई मद परन्तु उगी स्वरूप की हो जो इस	
(4) 28 गेज और इससे अधिक के तान-		सूची में शामिल मदों में से किसी मद का	
मिकर प्लेन ग्रेज मशीन के लिए		हो। इस प्रविष्टि में उल्लिखित पर्यायवाची	
मिलेण्डर्स	39-0031-00-3	केवल मशीनों और सम्बद्ध मदों के मदों	
		में है	34-0115-00-9

परिशिष्ट 6—पृष्ठी 8—भाग—I—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
आयरन एंड स्टील फैक्ट्री					
नॉन-अलाय स्टील					
825.	निम्नलिखित अनुसार नॉन-अलाय स्टील वायर्स के सभी ग्रेड :		831.	डबल बाल्ड ब्रेड ड्यूबों के लिए कॉपर कोटिड प्लेटें कोल्ड रोल्ड लो कार्बन (0.25% से कम का कार्बन) नॉन अलाय स्ट्रिप।	
(1)	टैक्सटाइल मशीनरी/उद्योग के लिए डोबी लेटिस/क्रिम्पड/हॉप-राउन्ड/एन्टी फ्लाक/एल-गोण्ड/जेड शेण्ड/रिंग ट्रेवलर/फैलेक्सिबल कार्ड क्लोटिंग/बाईडिंग/फ्लैट रीड/कोम्बर नीडल/हॉबरी नीडल वायर्स।		832.	वाइड फ्लैट्स/(600 एम० एम० और उससे अधिक की मोटाई के/जहाज बनाने/नरममत प्रयोजनों हेतु लॉयड ग्रेड बी/०सी०/डी०/ई० के अनुरूप शिप बिल्डिंग बवालिट्री नौन अलाय स्टील प्लेटें।	
(2)	दो या दो से अधिक अलग-अलग बेस मैटेलिक कोटिंग्स सहित वायर्स।		833.	कार्बन स्टील (प्लास्टिक/विनायल कोटिड कार्बन स्टील शीट्स)।	
(3)	26 एस० डब्ल्यू० जी० माप के और इससे अधिक के निकल/एल्यूमीनियम के कोटिड/प्लेटिड सहित।		834.	ब्राइड एनीड कन्डीशन में फ्लैट रीड वायर्स।	
(4)	निम्नलिखित के अनुसार 26 एस० डब्ल्यू० जी० डायमेंशन से कम वायर्स :		835.	हार्ड कार्बन रिंग ट्रेवलर वायर्स।	
(क)	टायर बीड/ब्राइट एनीड/हार्डनड और/या टेम्परड वायर्स।		836.	नॉन-अलाय स्टील 0.6% से कम कार्बन सहित विनायल कोटिड स्ट्रिप्स और शीट्स।	
(ख)	वायर्स कोटिड/टिन सहित प्लेटें/एल्यूमीनियम/निकल/कैडमियम/क्रोमियम/क्रास/ब्रोन्ज/प्लास्टिक/विनायल।		837.	प्राइम स्थिति में कार्बन स्टील के सभी वर्गों में प्लास्टिक कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स।	
826.	(1) इंजीनियरों की फाइलस और रास्पस के लिए प्रोफाइल सैक्शन/नॉन-अलाय स्टील (जिसमें 0.25% कार्बन या अधिक कार्बन हो) के बार्स और राइस।		838.	हार्ड कार्बन स्टील वायर्स।	
(2)	हालो ड्रिल लीयर्स तथा राइस।		839.	0.3 एम० एम० व्यास माप के ब्रास कोटिड कार्बन स्टील वायर।	
827.	आटोमेटिक रिम बार्स/फ्लैज बार्स और लाक रिंग सैक्शन।		840.	कापर प्लेटिड, मिल्वर प्लेटिड और टिन प्लेटिड कम्पोजिटली कोटिड प्लेटिड कार्बन स्टील वायर्स।	
828.	(i) किसी भी फिनिश में सीसा या टिन या सीसे के किसी अलाय (टर्न प्लेट के रूप में मार्केटिड) सहित प्लेटिड/कोटिड नॉन-अलाय स्टील के फ्लैट रोल्ड उत्पाद।		841.	0.46 एम० एम० से कम व्यास के हार्ड कार्बन स्टील सहित कार्बन स्टील वायर्स।	
(ii)	थर्मोसेटिंग पेन्ट्स/थर्मोप्लास्टिक्स से कोटिड/लेमिनेटिड शीटें/स्ट्रिप्स/कायल्स (स्ट्रिपएबल फिल्म कोटिंग्स को छोड़कर)।		842.	निकल/एल्यूमीनियम के साथ कोटिड 0.46 एम० एम० और इससे अधिक व्यास के कार्बन स्टील वायर्स।	
829.	(क) रेलवे व्हील्स/टायर्स/एक्सलस/व्हील सैट्स/		843.	सोल्डर प्लेटिड कापर प्लेटिड (दोहरे प्लेटिड) कन्डीशन में कार्बन स्टील वायर।	
(ख)	रेल्स (ट्रेन रेल सहित)/रोल्ड/फोर्जड फिश प्लेटें/स्लीपर (क्रास-टाईज)।		844.	0.46 एम० एम० से कम व्यास के निम्नानुसार कार्बन स्टील वायर :	
830.	वाइड फ्लैज बीम (फ्लैज की चौड़ाई बीम की सामान्य चौड़ाई से 0.66 गुना/या 300 एम० एम० या इससे अधिक न हो)। स्ट्रक्चरल बवालिट्री के सभी ग्रेडों के नॉन अलाय स्टील के टी सैक्शन।		(क)	टिन/निकल/कैडमियम/एल्यूमीनियम/क्रोमियम/ब्रास/ब्रोन्ज/प्लास्टिक/विनायल/सहित कोटिड/प्लेटिड	
			(ख)	हार्डनड और/या टेम्परड ब्राइड एनेक्सड वायर्स।	
			(ग)	टायर बीड वायर्स।	

परिशिष्ट 6-पूँजी 8-भाग-1-जारी

1	3	3	1	2	3
845.	कार्बन स्टील के हेमोडिल बार्स और राइस ।			(2) 30 एम० डब्ल्यू० जी० के क्रॉस सेक्शनल माप वाले कापर/टिन/ब्रॉज के साथ और अधिक कोटेड/प्लेटेड ।	
846.	प्लास्टिक/विनायल कोटिड कार्बन स्टील प्लेटें/शीटें/स्ट्रिप्स ।				
847.	कार्बन स्टील रेलज/स्लीपरें/फिंग प्लेटें ।		854	(i) इंजीनियर्स फाइन्स और रास्पेस के लिए जंग/वरोधी इस्पान के प्रोफाइल सेक्शन/हार्ड कार्बन लो क्रोमियम बार्स और राइ (0.6% या अधिक कार्बन और एक प्रतिशत से कम क्रोमियम) ।	
848	मिकल्स के विनिर्माण के लिए होट रोल्ड नाइफ एण्ड कार्बन स्टील ट्रेपीयडर्स सेक्शन ।			(ii) हार्लो डिल बार्स और राइस	
849. (1)	0.6% से कम कार्बन के साथ नान-ग्रनाय स्टील 0.27 एम एम और पतली मोटाई के सेकिण्डस/डिफेक्टिव दशा में अनकोटिड कोल्ड रोल्ड स्ट्रिप्स/कायल्स/शीट्स		855. (क)	रेजर ब्लेडों के लिए 5.00 एम० एम० से 20.40 एम० एम० की चौड़ाई और 0.10 से 0.13 एम० एम० की मोटाई के कॉयलों में कोल्ड रोल्ड स्टैनलेस स्टील स्ट्रिप्स ।	
(2)	0.6% से कम कार्बन के साथ नान-ग्रनाय स्टील, 0.27 एम एम और पतली मोटाई के अनकोटिड प्राइम कोल्ड रोल्ड शीट्स/कायल्स/स्ट्रिप्स आई एम : 513 या इसके तुल्य के अनुसार		(ख)	घड़ियों के कैसों के विनिर्माण के लिए चौड़ाई 51 एम० एम० में और मोटाई में 10 एम० एम० से कम के ए०आई०एस० आई० 303 और 304 के समरूप स्टैनलेस स्टील स्ट्रिप्स/प्लेट्स ।	
850.	टीन प्लेट वेस्ट आई एम : 10340 के अनुसार वेस्ट		(ग)	पेन की निबों के विनिर्माण के लिए चौड़ाई में 51 एम० एम० और मोटाई में 0.1 एम० एम० से कम के ए०आई०एस० आई० 304 और 316 के समरूप स्टैनलेस स्टील स्ट्रिप्स ।	
ब्लेडिड और कम्पोजिट स्टील			(घ)	घड़ियों के स्टैप के विनिर्माण के लिए मोटाई में 0.233 से 314 और चौड़ाई में 75 एम० एम० की अत्रिक-नम चौड़ाई के ए०आई०एस०आई० 304 के समरूप स्टैनलेस स्ट्रिप्स ।	
851.	भार में 50 प्रतिशत या अधिक की मात्रा 60-0224-00-7 के साथ किसी भी श्रेणी/रूप/आकार/नाइज में कलेडेड/कम्पोजिट इस्पात ।		856.	लेटिड 0.4% या अधिक सीसा हो (अलाय फ्री कटिंग स्टील वायर राइ, समरूप संरचना वाले अन्य तत्वों सहित या रहित ।	
सभी श्रेणियों में मिश्र धातु इस्पात की सर्वे			857. (i)	लेडिड (जिसमें 0.4% या अधिक सीसा अलाय फ्री कटिंग स्टील गार्ड/बार्स और राइस, समरूप संरचना वाले अन्य तत्वों सहित या रहित ।	
852. (क)	सभी श्रेणियों के मिश्रधातु इस्पात वायर्स/जंग/विभी इस्पात से भिन्न) जो किसी भी आस-सेक्शनल शेप में हो और जिसकी किसी भी फिनिश में सभी प्लेटिड/कोटिड या अनकोटिड स्थिति में बड़े से बड़ा क्रॉस सेक्शनल माप 26 एस० डब्ल्यू० जी० (0.46 एम० एम०) से कम हो ।		(ii)	आई० एस० 4454 (पार्ट-3) के अनुरूप वायर्स के लिए वायर राइ	
(ख)	होजरी मोडल वायर्स/आउटडू फिनिशड कंडीशन में वायर्स जिनका कोई भी क्रॉस सेक्शनल माप 26 एस० डब्ल्यू० जी० (0.46 एम० एम०) से कम न हो ।		(iii)	नान-क्रोवान्ट गेड हार्ड स्पीड स्टील वायर राइस ।	
853.	निम्नलिखित के अनुसार किसी भी क्रॉस सेक्शनल शेप में स्टैनलेस स्टील वायर्स के सभी ग्रेड :		858.	120 एम एम व्यास से अधिक हार्ड स्पीड स्टील राउण्ड्स ।	
(1)	सभी कोटेड/प्लेटेड या अन-कोटेड स्थिति में किसी भी फिनिश में 30 एस० डब्ल्यू० जी० (0.31 एम० एम०) से कम क्रॉस सेक्शनल माप वाले ।				

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग-I—जारी

1	2	3	1	2	3
859.	स्टील शीट्स		865.	6.5 एम एम से कम या 12 एम एम व्यास से अधिक के हाई स्पीड स्टील वायर/राउंड्स।	
860.	3.5 एम एम और इससे अधिक परन्तु 6.5 एम एम से कम व्यास के हाई स्पीड स्टील (कोबाल्ट विद्यारिम्स ग्रेड्स) राउंड्स बारस और राइस।		866.	मिश्र धातु इस्पात के होनोड्रिल बारस और राइस	
861.	0.46 एम एम और इससे अधिक व्यास के मिश्र धातु इस्पात (जंगविरोधी इस्पात को छोड़कर) के हौजरी नीडल वायर।		867.	विजिटिकरण आई एस : 4454 (भाग—3) 75 के अनुरूप अलाय स्टील वायर राइस।	
862.	0.45 एम एम और इससे अधिक व्यास की ग्राऊण्ड कन्डीशन में मिश्रधातु इस्पात (जंगविरोधी इस्पात को छोड़कर)।		868.	नान कोबाल्ट ग्रेड हाई स्पीड स्टील वायर राइस।	
863.	कापर/टिन कोटिड कन्डीशन में 0.31 एम एम और इससे अधिक व्यास के जंगविरोधी इस्पात के बार।		869.	स्टेनलेस स्टील भेल्टिंग स्कैप	
864.	हाई स्पीड स्टील प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स।		फैरो—अलाय मर्वे		
			870.	निम्नलिखित के अनुसार पाउडर फार्म सहित फैरो अलाय	
				(क) फैरो—सिलिको—जिरकोनियम	
				(ख) फैरो—फासफोरस	
				(ग) 0.1 प्रतिशत से कम कार्बन सहित फैरो मैंगनीज।	

परिशिष्ट—6 सूची 8

भाग-2

वास्तविक/उपयोग/भंडारण और विक्री के लिए सभी व्यक्तियों द्वारा आयात के लिए अनुमित मर्दे

क्रम सं०	मर्द	कोड	क्रम सं०	मर्द	कोड
1.	सायनोएक्रिलेट्स और दां कम्पोनेन्ट एक्रिलिक पर आधारित एडहेसिव		(3)	सौर ऊर्जा उपस्कर फोटोवोल्टिक पैन्ल/मोड्यूलों सहित	60-0339-03-3
2.	सभी प्रकार की इमारती लकड़ी के लट्टे चाहे गोल, आयत/कार या वर्ग/कार हो (यदि स्वान हों, तो लट्टे का न्यूनतम आकार-8"—8"—10" होना चाहिए)।	60-0070-00-X	(4)	आटोमेटिक इलेक्ट्रानिक ट्रेकिंग टाईप के पैराबोलिक प्रोफाइल सिस्टम, जिसमें फोटो इलेक्ट्रिक सेन्सर भी शामिल हैं	60-0339-01-7
3.	एल्यूमीनियम स्क्रैप/डोस	60-0088-00-6	(5)	पाउंवल एग्जास्ट गैस और कम्बर्शन एनालाइजर	60-0339-02-5
4.	क बेयरिंग जेल (सुब्रीकेन्ट)		(6)	स्टीम ट्रेप लोक डिटेक्टर	60-0339-05-X
5.	ब्राम स्क्रैप/गुण/डोस और ब्राम मिल स्केल	60-0166-00-7	(7)	आल्फा सोनिक लोक डिटेक्टर	60-0339-06-8
6.	कार्बन ग्राइडर	60-0186-00-8	(8)	सौर ऊष्मा नियंत्रण फिलमें	60-0039-04-1
7.	चमड़ा परिष्करण के लिए कैसियन बैस्ट ग्लेजिंग और ड्रेसिंग	60-0201-00-7	19.	निम्नलिखित परिवार कल्याण उपस्कर/यंत्र/उपकरण जिसमें उप संचित्र आर अनिश्चित गुर्जे भी शामिल हैं :—	
8.	सिरेमिक फाइबर	60-0209-00-8	(1)	(क) लेप्रोस्कोप	60-0407-02-00
9.	क्रोम धातु	60-0217-00-2	(ख)	कलडस्कोप	60-0407-03-9
10.	निम्नलिखित सिनेमाटोग्राफिक फिल्म जो एक्सपोज्ड नहीं हैं :		(ग)	हाइस्ट्रोस्कोप	60-0407-07-07
(1)	8 मी० मी० (रंगीन) और	60-0216-02-0	(घ)	वैक्यूम सवगन एप्रेटस	60-0407-05-5
(2)	8 मी० मी० (सादी और निगेटिव)	60-0216-01-2	(2)	रबड़ कन्ट्रासिस्टिव (केवल डाइफ्राम)	
11.	कापर स्क्रैप/कापर मिल स्केल	60-0254-00-3	(3)	भारत के औद्योगिक नियंत्रक, नई दिल्ली द्वारा यथानुमोदित इन्फ्रायुट्रिन गर्भ निरोधक यन्त्र रंगीन कन्डोम्स, डाय-काम्म, जैली और फोम टिकिया	50-0407-08-X
12.	इलेक्ट्रानिक टाइपराइटरों के निम्नलिखित उपभोग्य औजार:—		(4)	फनाप रिग (मिलेस्टिक बैन्डस)	60-0407-08-X
(1)	प्रिन्ट कार्टिजिज	60-0245-00-4	20.	मछली पकड़ने के कांटे	60-0413-00-2
(2)	रिवन कार्टिजिज	60-0246-00-2	21.	गिनेलिक एसिड	60-0459-00-0
(3)	करेक्शन टेप	60-0244-00-8	22.	टा बी पिक्चर ट्यूब के लिए ग्लाम गैस	60-0458-00-8
13.	कुप्रेमोनियम फिलामेंट यार्न और एसिटेड फिलामेंट यार्न (प्रथम श्रेणी)	60-0271-00-5	23.	बबूल की गांठ	60-0476-00-6
14.	भारतीय पोतयानों द्वारा आयातित खजूर (गोले या सूखे)	60-0257-01-0	24.	चर्म और खाल, कच्चा या लवणित जहाँ कि चर्म और खालों का मूल्य उनके ऊन/बालों से अधिक हों।	60-0491-00-5
15.	डिफिनायल मिथेन डि-अमाइसोमायनेट		25.	फिनिशड फार्म में हार्मोपैथिक मेडिगन या होम्योपैथिक ड्रग्स (विगना), बेसिक फार्म में और/या किसी भी पाटेन्सी की, थोक में 'शुगर आफ मिलक' और वायाकेमिक मेडिगन सहित।	
16.	एन्जाइम्स		26.	हाइपोडर्मिक नीडल्स और डिस्पोजेबल सिरिजिज	35-0284-00-8
17.	आटोमोबाइल एग्जास्ट के लिए, वहीकुलर एग्जास्ट से निकलने वाले सी० ओ० एच०सी, एन० ओ० एक्स, सी ओ 2 (इन पोल्टेन्स एक या इससे अधिक) को नापने के लिए लिए एग्जास्ट गैस एनेलाइजर्स	60-0407-01-02	27.	ब्रेल टाइपराइटरों सहित अन्धे व्यक्तियों के लिए अपेक्षित औजार और उपस्कर	60-0520-00-X
18.	ऊर्जा बचाने/संरक्षण करने के निम्नलिखित उपस्कर जिनसे तबौलीकरण करने योग्य एवं ऊर्जा के विकल्पी स्रोतों के लिए काम कर रहे प्रयुक्त सिस्टम डिजाइन्स भी शामिल हैं:		28.	आइसोमर रेजिन	60-0535-00-2
(1)	वायु फंक्ने के जनित	60-0339-07-0	29.	प्रयोगशाला और शल्य रसायन उसमें भिन्न जो अणुज विनिर्दिष्ट ३ पराश्रिष्ट-6 की किसी भी सूची में परिशिष्ट-2 3, 5 और 6 की मर्दों से भिन्न	60-0543-00-3
(2)	क वायु पंप				

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग 2—जारी

1	2	3	1	2	3
30. चमड़ा परिष्करण के सहायक उपकरण फिल्टर पैनिट्रेटर और स्लिप एजेंट		60-0552-00-4	45. अम्लमार्जित चर्म, खाल, साल्ट्स स्प्लिट्स और उसके भाग		60-0703-00-2
31. हाथ-घड़ी, दीवार-घड़ी और टाइम पीस और हाउस सर्विस मीटर्स के लिए स्नेहक तेल		60-0558-01-0	46. पालिएसिल रेजिन		60-0724-00-X
32. मैंगनीज धातु		60-0572-00-5	47. पालिपेन्ड्रिल मेथाक्राइमेट प्लास्टिक आध्यात्मिक ब्लैक्स		60-0729-00-1
33. मैंगनीशियम धातु		60-0569-00-4	48. पालिटेद्रा फ्लोरोएथिलोन रेजिन		60-0723-00-3
34. मोलक्यूलर बालिंग मेंटल नान टाक्सिक और गैर ज्वलनशील (नान फ्लेमबल) मैक्रो मोलक्यूलर पदार्थ एटोमाइज्ड स्टील और अल्युमिनियम टुकड़ों से युक्त ।		60-0635-00-7	49. पालिकाबॉनेट रेजिन		60-0721-00-0
35. मल्टीकेबल ट्रांजिट (केबल/पाइप सीलिंग सिस्टम) ।			50. पालियुरीथेन रेजिन		60-0734-00-5
36. निक्वेल स्क्रेप, निकल पाउडर तथा सेकेंडरी निक्वेल			51. (क) गैस परमियुबल कन्टेक्ट लैन्स बनाने के लिये पी एस एम ए + सिलिकान (पालिमिथल मैथोक्राइनेट + सिलिकन)		60-0714-00-4
37. निकल सिल्वर स्क्रेप (जर्मन सिल्वर स्क्रेप) और निकल एवं सिल्वर स्कैल		60-0649-00-8	(ख) शॉफ्ट कन्टेक्ट लेन्स बनाने के लिए एच डी एम ए या पालिहेमा (पालि 2 हाइड्रोक्सी एथिल मेथाक्राइलेट)		60-0488-00-4
38. आउट बोर्ड मोटर्स		60-0654-01-X	52. दालें		60-0777-01-4
39. (क) शैक्षिक और अनुदेशात्मक फिल्में (वीडियो फिल्म सहित) जो 16 मि० मी० या कम गेज की हों और केन्द्रीय फिल्म प्रमाणन बोर्ड द्वारा सर्वाधिक शैक्षिक और गैर-काल्पनिक के रूप में प्रमाणित की गई हों		60-0653-01-3	53. कवराचों सत्त, चेस्ट नेट सत्त और आशोधित यूकेलिप्टस सत्त (मिर्टन)		
(ख) बाल फिल्में (वीडियो फिल्म सहित) 16 मि० मी० या कम गेज की और 800 मि० मी० या कम लम्बी हों, केन्द्रीय फिल्म प्रमाणन बोर्ड द्वारा बाल फिल्म के रूप में प्रमाणित की गई हों ।		60-0407-10-1	54. क. आर० टी० वी० सिलकॉन सिलेन्ट्स		
40. ओजोन जेनेटिंग उपस्कर		60-0654-02-8	55. भाषा सीखने के लिए रिकार्ड		60-0805-01-8
41. फोटोग्राफिक फिल्म (रंगीन)		60-0698-01-5	56. 1/2" व्यास के रेफ्रिजिरेन्ट फिल्टर एवं डायर (12.5 एम एम) और इससे अधिक के कनेक्शन प्रविस्थानीय कार्टिजिज		60-0821-00-5
42. फोटोग्राफिक रंगीन कागज		60-0698-01-7	57. सेंत्रा नमक		60-0805-02-6
43. फोटो ग्राफिक फिल्में (सादी) 120 और 620 साइज रोलज से भिन्न		60-0698-03-3	58. रुद्राक्ष के मारके		60-0827-01-1
44. मार्जित खाल, चमड़ा यदि खगल और चमड़े का मूल्य उस पर ऊन/बालों से अधिक नहीं हो		60-0702-00-6	59. सीलिंग कम्पाउण्ड (डैन्स पट्टी टाइप सामग्री) सैल्फ लुब्रीकेटिंग, सेल्फ कूनिंग		
			60. मिल्वर पेस्ट/मिन्वर पाउडर ससपेन्शन		60-0805-03-4
			61. आटोमोबाइल एग्जास्ट के लिए स्मॉक मीटर्स हाटिज और बोस्च टाइप		60-0805-04-2
			62. निम्नलिखित मसालें:—		
			(1) लीग		50-0002-00-2
			(2) दालचीनी/निजपान		50-0001-00-6
			(3) जायफल		
			(4) चा बन्नी		
			63. स्टोरिन एक्जिलिक नाइटार्ल रेजिन		60-0906-00-0
			64. चमड़े के लिए थ्रू डिड हीलनेल्स		60-0943-00-3

परिशिष्ट 3—सूची 8—भाग 2—जाने

क्रम सं०	मद	कोड
65.	प्लेन पेपर कोपियर के लिए टोनर और डिक्ले पर	60-0950-00-X
66.	टंगस्टन धातु	60-0960-00-5
67.	टिन ड्रोल/एन/रेजिड्यूस और टिन अलाए/रेजिड्यूस	60-0947-00-9
68.	(1) निम्नलिखित एक्सरे और फिल्म (चित्रित);	
	(1) सिले एनजियो ग्राफिक फिल्में	60-0987-08-6
	(2) कोपिंग फिल्में (कोपिंग एक्सरे रेडियोग्राफ के लिए)	60-0987-09-4
	(3) दन्त एक्स-रे फिल्म	60-0987-10-8
	(4) बिना स्क्रीन के उपयोग की जाने वाली फिल्में	60-0987-11-6
	(5) लो० डोज मेयोप्रोफिक फिल्म	60-0987-12-4
	(6) मास मिनिएवर फिल्में	60-0987-13-2
	(7) डूप्लीकोटिंग फिल्मों के लिए 35 मि० मी० नेगेटिव और रिवरसल किस्म की फिल्में	60-0987-07-8
	(8) पर्मेनल मोनिटरिंग फिल्में	60-0987-14-0
	(9) चैन्जर्स के उपयोग के लिए विशेष किस्म की फिल्में	60-0987-15-9
	(10) कैट स्कैनर्स के लिए एक्स-रे फिल्में	60-0987-16-7
	(2) एरोग्राफिक	60-0987-01-9
	(3) फोटोटाइप सेटिंग आर्ट सी/स्टेब्रीलाइ-जेशन पेपर	60-0987-05-1
	(4) मुद्रण उद्योग के लिए थर्मो ग्राफिक पालिमिड रेजिंग और इम्बोमिंग पाउडर	60-0987-06-X
	(5) माइक्रोफाइल फिल्म	60-0987-04-3
	(6) इन्फारेड और अल्ट्रा बाइलेट फिल्में	60-0987-02-7
	(7) मुर्दा सर्जरी फिल्में	60-0987-03-5
69.	बेनेडियम धातु	60-0978-00-1

क्रम सं०	मद	कोड
70.	600 डेनियर में कम के डिस्कोस क्लामेट यार्न	60-0986-00-4
71.	चमड़ा कमाने के लिए वेटल छाल	60-0989-00-3
72.	वेटल सत्त	60-0990-00-1
73.	कपाया हुप्रा पपडीमर वेट क्यू और तैयार चमड़ा स्प्लिट और खाल सहित	60-1001-00-1
74.	त्रिक स्क्रैप/जिक अनाए स्क्रैप/गैंग/ड्रोस	60-1020-00-6

टिप्पणी :—(1) यह स्पष्ट किया जाता है कि इस सूची (भाग-I और II) की प्रविष्टियां केवल उन्हीं मदों, उनके उन विशिष्ट-करणों, आकारों, किस्मों, विभिन्नताओं, संयोजनों, श्रेणियों आदि की अनुमति देती है जो वास्तविक उपयोगताओं (औद्योगिक) के लिए खूले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष हैं, देखिए परिशिष्ट-6 की मद 1 और 2 अर्थात् वे मदें या उनके विशिष्टकरण आदि जो इस पुस्तक के अध्याय 22 में निहित स्पष्टीकरणों के साथ पढ़ें जाने वाले परिशिष्ट 2 से 5 और 8 के अधीन नहीं आती हैं। इन में से वे मद भी शामिल हैं जिनका रासायनिक या पर्यायवाची नाम भिन्न हो परन्तु उनका स्वरूप वही हो जो इन परिशिष्टों में शामिल मदों में से किसी मद का हो।

(2) ग्रामिक पुस्तकों के आयात की अनुमति उपर्युक्त भाग I में प्रविष्टि संख्या 404 के अन्तर्गत क रद्दी कागज के रूप नहीं दी जायेगी।

(3) उपर्युक्त भाग I में प्रविष्टि सं० 184 रंग मध्यस्थों के लिए लागू नहीं होती है। इनका आयात सामान्य तरीके से विनियमित किया जायेगा अर्थात् जिन रंग मध्यस्थों का इस परिशिष्ट में उनके अलग-अलग नामों में उल्लेख नहीं है, वे परिशिष्ट 3 भाग-क या 5 भाग-क की प्रविष्टियों द्वारा नियमित किये जायेंगे या जैसा भी मामला हो, पास वास्तविक उपयोगताओं (औद्योगिक) की अनुमति दी जायेगी।

परिशिष्ट 6—जारी

सूची—9

आपथजमिक उपस्कर/उपकरणों की सूची

(परिशिष्ट—6 की मद सं० 42 देखें)

1. कन्टेक्ट लैस निरीक्षण सत्यापन के लिए प्रोजेक्शन मैगनिफायर	60-0756-00-9	21. स्पॉट रेटिनोस्कोप	60-0866-00-X
2. कन्टेक्ट लैस गज खुर्दबीन (कन्टेक्ट लैसों के रोग-नाशक मापन के लिए)	60-0248-00-3	22. इनडायरेक्ट मोनोकुलर दृष्टिपटल-दर्शी	60-0519-00-4
3. लेन्स मीटर (कन्टेक्ट लेन्सिस होल्डर)	60-0554-00-7	23. इनडायरेक्ट बायनोकुलर दृष्टिपटल-दर्शी	60-0516-00-8
4. स्पेक्ट्रल माइक्रोस्कोप		24. सैगोमीटर्स	60-0828-00-X
5. कन्टेक्ट लैसों के निरीक्षण के लिए स्टीरियो जूम खुर्दबीन	60-0901-00-9	25. लेन्सोमीटर (फोसीमीटर)	60-0555-00-3
6. ब्लोज सफिट टी० बी०, कैमरा सहित सॉजिकल आपरेटिंग जूम माइक्रोस्कोप		26. लेन्स विश्लेषक	60-0553-00-0
7. अल्ट्रासोनोग्राफी ए० बी० एम० स्वन		27. प्रोजेक्टो मार्कट	60-0757-00-5
8. इलैक्ट्रो-रेटिनोग्राफी, इलैक्ट्रो-ओक्यूलोग्राफी, विज्यूएली इवोक्ड रिसपोंस उपस्कर (इ० आर० जी०, इ० ओ० जी० एवं जी एवं बी इ आर)		28. विट्रेक्टोमी मशीन	60-0988-00-7
9. नेत्र ज्योति परीक्षण मशीन (आटोमेटिक)	60-0408-00-0	29. मेम्ब्रान पीलर	60-0613-00-3
10. साफ्ट कन्टेक्ट लैसों के बेस कर्व को मापने के लिए साफ्ट मीटर	60-0877-00-0	30. आर्गन क्रैपटन लेसर	60-0124-00-2
11. आटोमेटिक रिफ्रैक्टोमीटर	60-0138-00-03	31. याग लासर	60-0542-00-9
12. फ़ोटर के साथ संपूर्ण रिफ्रैक्शन यूनिट (दृष्टि परीक्षक)	60-0239-00-4	32. जेनोन आर्क फोटो-कागुलेटर	60-1018-00-1
13. आटोमेटिक विद्युत्तल फोल्ड स्क्रीनर	60-0140-00-8	33. फ्लोरोसीडन एन्जीयोग्राफी उपस्कर, फन्ड्स केमरे सहित	60-0422-00-3
14. विस्कोस्कोप	60-0985-00-8	34. अल्ट्रा ध्वनि स्कैनर	60-0969-00-2
15. रिफ्रैक्टिंग इन्ट्राओक्युलर प्रेशर (टेन्सन) के लिए टेन्सन के टोनोमीटर	60-0951-00-6	35. इन्ट्राओक्युलर लैम	60-0532-00-3
16. केराटोमीटर (आप्टिकलमीटर) जिसमें आटो-मेटिक किस्म भी शामिल हैं	60-0540-00-6	36. विकलांग के लिए निम्न चाक्षुष सहायक (कन्टेक्ट लोपो (चीप) के लिए एंक्रिलिक प्लास्टिक लेन्सिस)	60-0560-00-7
17. निम्न चाक्षुष सहायता सेट (कमजोर दृष्टि की पड़ताल के लिए दुर्बिन के सीसों के साथ)	60-0561-00-3	37. आऊटकम सिस्टम एवं फ्रेमेटोम	
18. अपलानटेशन और फोटोग्राफी श्रमता के साथ हेलीजन स्लिट लेम्प खुर्दबीन	60-0481-00-10	38. फोटो इलैक्ट्रिक केराटोस्कोप एवं थर्मोकिराटोफो	
19. हेलीजन दृष्टिपटलदर्शी	60-0480-00-3	39. नॉन-कनटेक्ट टोनोमीटर	
20. स्ट्रेक रेटिनोस्कोप	60-0904-00-8	40. एनटीरियर चैम्बर फोटोग्राफी के लिए फोटो स्टीट लैम्प	
		41. अल्ट्रासोनिक पेचीमीटर	
		42. लैसर इन्टरफिगेमीटर	
		43. रोपर हॉल फोरन बांडी लोकेटर	
		44. रेटिनोस्कोप	
		45. ओपथाल्मोस्कोप	

टिप्पणी—इस सूची में दी गई यदि कोई मद परिशिष्ट 1, 2, 3, 5, और 8 में भी दी गई है तो उसका आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित नहीं किया जाएगा ।

परिशिष्ट 6-जारी

सूची - 10

इलेक्ट्रॉनिक मर्दों के विनिर्माण के लिए अवैधित कच्चे माल, संघटक तथा उपभोग्यों की सूची

1. ओडियो कसट लाइव/गिवा शॉट/निर्वाकित पेपर शॉट	60-0132-00-5	8. इलेक्ट्रॉनिक उद्योग में उपयोग हेतु एपांक्सी/इपोक्साइड रेजिन	
2. केमिकलमज तथा एनलड मर्दें मोडिङ सघटकों के साथ तथा परिशिष्ट-3, भाग-क में दिए गए अंलपाय	60-0212-00-9	9. ग्लास प्रोफोर्मस	60-0457-00-1
3. टेप रिकार्डर्स/टैप डेक मेकेनिज्म के लिए ट्राइव रबड़ वेल्डिंग, रबड़ रिग, रबड़ कुशन एवं रबड़ रोलर्स		10. सेमीकण्डक्टर उद्योग के लिए मोलड प्रोफोर्मस	60-0467-00-7
4. इलेक्ट्रिक रेजिस्टेंस (निकल-क्रोमियम वेव) 36 एम डब्ल्यू जी का आयर तथा फिनर गेज	60-0351-00-9	11. मोलड वोरन डॉटस	60-0467-00-0
5. निम्नलिखित 13.5 वोल्ट और 20 वाट तक की रेडिंग के डी०सी० माइक्रोमीटर्स के लिए कच्ची सामग्री/पीस पार्ट्स :-- (1) मयू-मैटल स्ट्रुप (2) गेनिमटर फिल्म निट्रस/वाशरर्स (3) अनवाउन्ड रोटर असेम्बली या उसके पुर्जे (4) कम्यूटेटर असेम्बली या उसके पुर्जे (5) बुश असेम्बली या उसके भाग (6) मैकनीकल गवर्नर असेम्बली या उसके पुर्जे		12. मोलड/गुन्नीमोनी रिस्क	60-0468-00-3
6. ग्राडियो टप डैक मेकेनिज्म के लिए निम्न-लिखित कच्चा माल/पीस पार्ट्स :-- (1) माइक्रोस्विच/लीफ स्विच (2) रबड़ संघटक/पुर्जे (3) कैपमटन शाफ्ट (4) ग्राइडलर शाफ्ट (5) सिन्दरड/सिलक लुब्रिकेटिंग बुश/बियरिंग (6) टेप काउन्टर्स (7) फेल्ड वाशरर्स/शीट्स (8) मिलिकान ग्रीम/सिन्थेटिक ग्रीस (9) माल्डिंग कम्पाउन्ड/पाउडर (डेवरित)		13. मोलड/सिल्वर फ्लैशड/एलाय/रिलेज तथा स्विचों के पीस पार्ट केपेटिड टैक्टॉय	60-0469-00-10
7. निम्नलिखित प्रकार के ग्रीस/स्नेहक :-- (1) किलोपोयस लुब्रिकेटिंग ग्रीस 08696 08698 00316 (2) कन्स्टेंट ग्रीस ए. 625, 2 जी, एफ (3) टोरक्यू ग्रीस 4141 आर		14. हीट शिफ्टबल पी वी सी स्लीवज	60-0796-00-0
		15. सेमीकण्डक्टर उद्योग के हार्ट निकम	60-0486-00-1
		16. सेमीकण्डक्टर उद्योग के लिए हार्ड प्योरिटी मोलड वाइड वायर	60-0494-00-4
		17. कंस्ट उद्योग में प्रयोग में आने वाले लो पिच फिनिश हूड स्कूज	60-0559-00-9
		18. लुब्रिकेटिंग सोल्वेन्ट/गम सी पी फ्ल्यूड	60-0565-00-9
		19. मैग्नेटिक शील्ड	60-0570-00-2
		20. मोलड पेटिड मैग्नीज निकल रिट्रूस	60-0573-00-1
		21. निकल तथा निकल आयरन साफ्ट मैग्नेटिक एलायज	60-0648-00-1
		22. प्रेशर पैड	60-0750-00-0
		23. पी टी एफ ई/टेफ्लान/टेफ्लान-एफ ई पी/टेफ्लान-पी एफ ए/टेफजेल-पी टी एफ ई टेपस तथा स्लीविंग	60-0779-00-9
		24. पी टी एफ ई रिगमेन्ट/पी टी एफ ई स्ट्रीपिंग इन्फ	60-0779-00-2
		25. प्योरिटी 99.999 प्रतिशत या उससे अधिक का मैलेनियम मैटल	60-0852-00-3
		26. स्कै टपस/पी टी एफ ई को स्लीविंग/टेफ्लान/फ्ल्योन/टेफ्लोन-एम ई पी/टेफ्लान-पी एफ ए/टेफजेल-पी टी एफ ई	60-0837-00-9
		27. सीनीकोन/सीलीकोन वेल्ड वारनिशिंग/ग्रीम/मोचम्वर रजिस्ट्रैन्स	60-0858-00-6
		28. 1.6 एम एम से कम के थ्रेडिंग टेप्स	60-0944-00-X
		29. टिन कोटिड/कॉपर प्लैड वायर सहित प्लेटिड कॉपर वायर	60-0946-00-2
		30. पोलिप्रोपिलिन/पोलिस्टीन फिलिंग (प्लेन/पेटिडिंग/वाइन्ड)	60-0731-00-6
		31. सभी प्रकार के मैक्-ए-हसिब टेप्स	60-0853-00-4

परिशिष्ट 6—जारी

सूची 11

खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेय डाईविंग उपस्कर, अतिरिक्त पुर्जें, उपभोग्यों और डाईविंग गैसों की सूची ।
(परिशिष्ट-6 में मद सं० 11(ख) देखें)

- | | |
|--|---|
| 1. हीलियम गैस | 11. डिक्मैशन चैम्बर गेज, बैल पोर्ट्स एवं विंडोज, ओ-रिंग्स, फिटिंग्स एवं वाल्व्स |
| 2. हीलियम आक्सीजन गैस मिश्रण | 12. स्पेशल वेज, फिल्टर, सेल्स, टेप्स और फिटिंग्स |
| 3. डाईविंग गैससिजन | 13. अन्डर वाटर फ्लैशलाइट्स एवं स्ट्रोब्स |
| 4. गैस रैगुलेटर्स एवं अतिरिक्त किट्स | 14. स्पेशलाइज्ड अन्डर वाटर हाईड्रोलिक/न्यू-मैटिक टूल्स एवं एन०डी०सी० उपस्करों के लिए अतिरिक्त पुर्जें |
| 5. डाईविंग हेलमेट रिपेयर किट्स | 15. गैस रिलीफ यूनिट सोगर गार्ड्स |
| 6. अन्डर वाटर कम्प्युनिकेशन स्पेयर्स | 16. डाईवर्स कम्प्रेसर्स एवं गैस बूस्टर पम्प स्पेयर |
| 7. अन्डर वाटर कटिंग एवं वैल्डिंग राइफ़्स | 17. न्यूमों एवं काइसन गेज के कैलिब्रेशन के लिए कैलिब्रेशन गेज |
| 8. अन्डर वाटर कटिंग और वैल्डिंग टोर्चेस एवं अतिरिक्त किट्स | 18. हीलियम आक्सीजन कार्बन-डाइ-आक्साइड एनेलाइजर्स के लिए कैलिब्रेशन गैस |
| 9. हीलियम अलस्कैम्बलर पी०सी०बी० | |
| 10. एस०सी०यू०बी०ए० (स्कूबा) डाईविंग स्पेयर | |

परिशिष्ट 7

खुला सामान्य लाइसेंस नं० 4/88 को इस पुस्तक के अन्त में लगाए गए खुले सामान्य लाइसेंस आदेशों में सम्मिलित कर लिया गया है।

.....

परिशिष्ट 8

वैज्ञानिक तथा माप तोल के उपकरण

आयात के लिए प्रतिबंधित मदें

	कोड		कोड
1. स्प्रिंग केलीपर्स और डिवाइडर्स	60-0887-00-6	15. बलकमीटर्स या फलोमीटर्स/ बल्यूमेट्रिक डिस्प्लेसमेंट मीटर्स	60-0169-00-6
2. सरफेस प्लेट/एंगल प्लेट	60-0912-00-6	16. स्ट्रैंट इंडिकेटर इलेक्ट्रॉनिक	60-0903-00-1
3. 0.01 मि.मी. या कम शुद्धता का पलंजर टाइप के नायलॉन-डायल औजार और नीवर टाइप डायल सूचक	60-0713-00-8	17. माइक्रोफिल्म रीडर	60-0624-00-5
4. मेग्नीफिकेशन $\times 100$ तक एपिआयस्कोप	60-0403-00-9	18. माइक्रोफिक रीडर	60-0623-00-9
5. 1% की परिशुद्धता या इससे कम के साथ व्हीट- स्टोन त्रिज, कैल्बन त्रिज, कैपीमिटर्स त्रिज, ग्रार एल पी त्रिज	60-1002-00-8	19. उच्चाई वाले माइक्रोमीटर्स से भिन्न सभी प्रकार के माइक्रोमीटर्स	60-0079-00-7
6. क्लिनिकल थर्मामीटर्स	60-0226-00-X	20. काउंटिंग चैम्बर्स एवं हीमा- लाइटोमीटर्स	60-0256-00-6
7. घरेलू नानी के मीटर्स	60-0313-00-X	21. 'गो-नो-गो' प्लेन और स्क्व गेज	60-0463-00-1
8. हाउम सविम मीटर्स	60-0496-00-7	22. वर्नियर डेप्थ गेज	60-0983-00-5
9. हाइड्रोमीटर्स	60-0511-00-6	23. वर्नियर हाइट गेज	60-0984-00-1
10. 0.05 ग्राम तक पढ़ने वाले प्रयोगशाला तराजू (भौतिक/ रासायनिक)	60-0544-00-1	24. सिलिंडर बोर गेज	60-0274-00-4
11. $\pm 1\%$ और इससे कम की मापने वाले उपकरण (इलेक्ट्रिकल)	60-0576-00-0	25. न्यूमेटिक गेजिंग और सेटिंग मास्टर	60-0715-00-0
12. वाइन्ड-क्यूजर्स अथवा जिसमें निम्नलिखित कोई भी गुण नहीं हैं :- (1) 8 से अधिक आवर्धन (2) 50 एम. एम. व्यास वाले न्यूनतम आब- जेक्टिव लेंस (3) मोल्ड टाइप	60-0156-00-1	26. कंपनमैटर/कम्पास सहित या रहित एक सेकिड या कम शुद्धता (एक्जैक्ट) की सीधी रीडिंग के साथ सभी किस्म की थियोडोलाइट्स	60-0941-00-0
13. प्रयोगशाला भट्टियां, इन्क्यूबेटर और फोटोलेक्स और वायु थर्मोस्टाटिक स्टिलस	60-0546-00-4	27. 4000 मीटर तक का रेंज (इंफ्रारेड बेसड) वाले सभी किस्म के इलेक्ट्रॉनिक/थियोडे- टिक दूरी माप के उपकरण	60-0076-00-8
14. वर्नियर कैलीपर्स इलेक्ट्रॉनिक टाईप को छोड़कर	60-0982-00-9	28. सभी किस्म के खम्भा लैबल/ इन्जीनियर्स लैबल/बिल्डर्स लैबल (जो आटोमैटिक न हो) और होरिजेंटल सिकलें सहित या सहित कियव गैट नेचरल	60-0975-00-1
		29. हेण्ड टेकोमीटर्स	60-0482-00-6

	कोड		कोड
30. स्लेम फोटोमीटर	60-0415-00-7	34. अल्ट्रासोनिक पला लिस्टर	
31. गैस एनालाइजर याटोमोबाइल एक्जोस्ट गैस एनालाइजर के प्रतिरिक्त	60-0447-00-3	यदिन अल्ट्रासोनिक डिवाइस	60-0910-00-0
32. सभी प्रकार के लेबोरेटरी माइक्रोस्कोप	60-0545-00-8	35. प्रेसर, वैक्यूम और सेल गैज/इन्डीकेटर	60-0751-00-7
33. सेलब्रेतोमीटर	60-0444-00-7	36. इलेक्ट्रॉनिक गैज एवं इलेक्ट्रॉ- निक प्रोजेक्ट	60-0354-00-8

टिप्पणी—इस परिशिष्ट की सवों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः प्रावधान प्रपत्र में अज्ञात पर लागू हो दिव्या जाए।

परिशिष्ट 9

बिक्री के बाद की सेवाओं के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए जिन मशीनों और उपस्कर के विनिर्माण पात्र हैं, उनकी सूची

	कोड		कोड
(1) पम्प और कम्प्रेसर	60-0783-00-6	(15) औद्योगिक भट्टियाँ	60-0518-00-0
(2) औद्योगिक मशीनरी	60-0519-00-7	(16) औद्योगिक/पावर वायलर	60-0520-00-5
(3) मशीन औजार	60-0568-00-8	(17) उपभोक्ता इलेक्ट्रॉनिक माल/ इलेक्ट्रॉनिकी उपकरण/इले- क्ट्रॉनिक उपस्कर (सभी किस्म के)	60-0247-00-7
(4) आटोमोबाइल	60-0141-00-4	(18) मेटेरियल हैंडलिंग उपस्कर	60-0575-00-4
(5) डीजल इंजन	60-0311-00-7	(19) 60 मेगावाट और इससे अधिक की क्षमता के टरबाइन और आल्टरनेटर जनरेटर्स	60-0962-00-8
(6) कृषि मशीनरी (ट्रैक्टर, पावर टिलर्स और कम्बाइंड हार्नेस्टर्स)	60-0041-00-X	(20) स्टीम टरबाइन	60-0898-00-8
(7) आटो एन्सिलियरी	60-0133-00-1	(21) हाइड्रो टरबाइन्स	60-0512-00-2
(8) गैस प्लांट और पावर सेपरेशन प्लांट	60-0448-00-2	(22) टर्बो जनरेटर्स/हाइड्रो जनरेटर्स	60-0964-00-0
(9) प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर	60-0720-00-4	(23) 50 एम० बी० ए० रेटिंग से अधिक के पावर ट्रांसफार्मर्स	60-0744-00-0
(10) फोटो-कॉपींग मशीन	60-0699-00-5	(24) 450 अश्व शक्ति (375 किलोवाट) रेटिंग से अधिक की इलेक्ट्रिक रेटिंग से अधिक की इलेक्ट्रिक मोटर	60-0349-00-4
(11) मुद्रवाही मशीनरी	60-0340-00-7	(25) इलेक्ट्रिक वेल्डिंग उपस्कर	60-0352-00-5
(12) प्रक्रिया नियंत्रण उपकरण	60-0754-00-6		
(13) चिकित्सा औजार/उपकरण	60-0579-00-X		
(14) वैज्ञानिक और प्रयोगशाला औजार	60-0834-00-X		

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की मशीनों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 10

प्रतिबंधित आधार पर अनिवार्य पुर्जों के रूप में अनुमेय उपकरण/मशीनरी की सूची

कोड	कोड
(1) कम्प्रेसरें 60-0243-00-1	(6) मालटरेटर्स/जनरेटर्स 60-0085-00-1
(2) एस्प (सभी प्रकार के) 60-0782-00-1	(7) परिशिष्ट 2 भाग-ब, 3 भाग-क और 5 में वर्णित हुए की छोटकरी वाले पूर्ण आकार 60-0237-00-3
(3) संपूर्ण गैयर वाक्स (जो अलग-अलग गियर्स के रूप में परिभाषित हैं) 60-0237-00-1	(8) रफिन्ड ब्रेकर्स 60-0221-00-3
(4) पूर्ण इंजन 60-0236-00-5	(9) टरबाइंस और स्टीम टरबाइन्स 60-0963-00-4
(5) ट्रांसफार्मर्स 60-0953-00-9	

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की भर्तों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 11

खेल के सामान/उपकरणों की सूची

1	कोड	1	कोड
1. धनुर्विद्या		7. जिम्नास्टिक	
1. कमान	60-0123-00-6	1. ट्रान्पोलिन	60-0478-00-9
2. तीर	60-0122-00-X	2. क्रेष मेट्रिसेस	60-0477-00-2
2. एथेलेटिक्स		8. हाकी	
1. जेबीलिन	60-0130-00-2	1. एस्टो टर्फ के लिए हाकी बाल	60-0495-00-0
2. फाइबर ग्लास पोल	60-0129-00-4	9. कुश्ती	
3. विड गेजिज	60-0131-00-9	1. कुश्ती के लिए मैट्स	60-1009-00-2
3. बास्केटबाल		10. टेबल टेनिस	
1. फाइबर ग्लास बैक बोर्ड जो ग्रप राइट यंत्रित संचालित हो	60-0149-00-5	1. टेबल टेनिस बाल	60-0921-00-X
4. बैडमिन्टन		11. स्कवॉश	
1. बैडमिन्टन कोर्ट्स (प्लास्टिक)	60-0143-00-7	1. स्कवाश बाल	60-0888-00-2
2. नाइल शटल काक्स	60-0144-00-3	12. सिन्थेटिक सरफेश	
5. साइक्लिंग		1. सिन्थेटिस टर्फ, सिन्थेटिक ट्रेक और अन्य सिन्थेटिक सरफेश	60-0919-00-5
1. दौड़ लगाने की साइकिल	60-0272-00-1	13. विलियर्ड	
2. टयूबलर्स	60-0273-00-8	1 विलियर्ड क्लाय, विलियर्ड टेबल के लिए रबड़ के कुशन, विलियर्ड/स्नूकर बाल और विलियर्ड बाक्स	60-0154-00-9
6. गोल्फ			
1. गोल्फ बाल	60-0470-00-8		
2. गोल्फ सेट	60-0471-00-4		

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की मर्चों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहां पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट—12

आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों/अतिरिक्त लाइसेंसों, निर्यात निष्पादन और निर्यात सदन/व्यापार सदन प्रमाण-पत्रों के लिए
गैर अनुमेय निर्यात उत्पादों की सूची

- | | |
|---|--|
| 1. खनिज एवं अयस्क —असंसाधित | (ii) एक किलो या उससे कम के पैक में रोस्टड और साल्टड मूंगफली |
| 2. अर्ध परिष्कृत और अपरिष्कृत कच्ची खालें और चमड़ी, चमड़ा | 6 अपरिष्कृत डायमंड, अपरिष्कृत बहुमूल्य/अर्धबहुमूल्य स्टोन अपरिष्कृत सिथेटिक स्टोन और मोती (असंसाधित) |
| 3. चावल (5 कि.ग्रा. तक के उपभोक्ता पैकों में पैक बासमती चावल को छोड़कर) | 7. कट और पालिशड से भिन्न ग्रेनाइट |
| 4. परिष्कृत, ट्रीटड और पलवराजड से भिन्न गुवार गम | 8. अनाज |
| 5. मूंगफली पीनट (निम्नलिखित के अतिरिक्त) | 9. प्राकृतिक रबड़। |
| (i) मूंगफली बटर, रोस्टड बटर | |

परिशिष्ट-13-क

वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग की अधिसूचना सं० 44/87-सीमाशुल्क, दिनांक 19 फरवरी, 1987 की प्रति

सा.का.नि. (अ) केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 24 की उपधारा (2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और भारत सरकार, वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 117/सीमाशुल्क (सा.का.नि. 318(अ), तारीख 9 जून, 1978 को अधिकांश करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 के अधीन जारी की गई अधिम अनुज्ञप्ति पर भारत में आयात किए गए माल को अथवा अधिम विमोचन आदेश पर अभिप्राप्त ऐसी सामग्रियों को जिनका उत्पादों जिन्हें इसमें इसके पश्चात् परिणामी उत्पाद कहा गया है) के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए आयात किया जाना अपेक्षित है अथवा परिणामी उत्पादों के विनिर्माण में प्रयुक्त सामग्री की प्रतिपूर्ति के लिए या दोनों के लिए अथवा एक या अधिक निर्यात आदेशों के निष्पादन के लिए परिणामी उत्पादों के साथ-साथ आज्ञापक (स्पेयर्स) अतिरिक्त उत्पादों के रूप में निर्यात के लिए सामग्री पर, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की प्रथम अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्ग्रहणीय समस्त सीमाशुल्क में और उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की धारा 3 के अधीन उन पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात् :-

(क) आयातित सामग्री जिसका मूल्य, मात्रा, विवरण, क्वालिटी तथा तकनीकी विशेषताएँ, जो कि शुल्क छूट हकदारी प्रमाणपत्र (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त प्रमाणपत्र कहा गया है) के भाग ग में विनिर्दिष्ट है, के संबंध में, इस अधिसूचना की द्वितीय अनुसूची में विनिर्दिष्ट प्ररूप में समिति द्वारा मंजूर किए गए उक्त प्रमाणपत्र के अन्तर्गत आती है :

(ख) निकासी के समय, ऐसी आयातित सामग्री का आयातकर्ता:—

(i) सीमाशुल्क कलक्टर के समक्ष ऐसी छूट का दावा लिखित रूप में करता है और केन्द्रीय सरकार द्वारा यथा अनुमोदित प्राधिकारी के समक्ष इस अधिसूचना में विनिर्दिष्ट शर्तों के अनुपालन के लिए बंधपत्र निष्पादित करता है;

(ii) सहायक सीमाशुल्क कलक्टर के समक्ष ऐसी घोषणा करता है कि वह मांग किए जाने पर उस पर आयातित सामग्री पर, जिसके संबंध में इस अधिसूचना में विनिर्दिष्ट शर्तों का अनुपालन नहीं किया गया है, यदि छूट न होती तो उद्ग्रहणीय शुल्क के समतुल्य रकम का संशय करने के लिए वचनबद्ध है;

(ग) उक्त प्रमाणपत्र में यथाविनिर्दिष्ट मूल्य, मात्रा, विवरण क्वालिटी और तकनीकी विशेषताओं के संबंध में परिणामी उत्पादों के समतुल्य माल का, उक्त प्रमाणपत्र की मंजूरी के पश्चात्, उसमें विनिर्दिष्ट समय के भीतर या उतनी वढ़ाई गई अवधि के भीतर, जो समिति द्वारा मंजूर की जाए, निर्यात कर दिया जाएगा;

(घ) छूट प्राप्त सामग्रियों का उपयोग उक्त प्रमाणपत्र के भाग ड में विनिर्दिष्ट परिणामी उत्पादों के लिए अथवा आज्ञापक

अतिरिक्त उत्पादों के निर्यात के लिए किया जाएगा और उनके किसी भाग का विक्रय नहीं किया जाएगा, उधार, नहीं दिया जाएगा, अंतरित नहीं किया जाएगा या किसी अन्य रीति से व्ययज नहीं किया जाएगा ।

परन्तु जहाँ ऐसी छूट प्राप्त सामग्री को निर्यात किए गए परिणामी उत्पादों के विनिर्माण की सामग्री की प्रतिपूर्ति के लिए आयात किया जाता है, वहाँ अधिम अनुज्ञप्ति का धारक विनिर्माता—निर्यातकर्ता के रूप में प्रतिपूर्ति सामग्री का उपयोग, अतिरिक्त उत्पादन के लिए वास्तविक उपयोगकर्ता शर्तों के अधीन रहते हुए, कर सकेगा;

बशर्ते कि अधिम लाइसेंस धारक जो विनिर्माता निर्यातक नहीं है और जिसका नाम प्रमाणपत्र में है, आगे उत्पादन के लिए अवतरित लागत पर सम्बंधित समर्थित विनिर्माता को प्रतिपूर्ति माल के ट्रांसफर हेतु अनुरोध पर लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा विचार किया जा सकता है ।

(ड) यदि माल नाइलान फाइबर, नाइलान सूत, नाइलान फैब्रिक, पालियस्टर फाइबर, पालियस्टर सूत, पालियस्टर फैब्रिक, स्टेनलेस स्टील शीट, स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप चुम्बकीय टेप्स बहुमूल्य धातु, बहुमूल्य धातु से ढकी हुई धातु और उनकी वस्तुओं के हैं तो आयात केवल कान्डला, मुम्बई, कोचीन, मद्रास, विशाखा-पटनम और कलकत्ता के किन्हीं समुद्री पत्तनों के माध्यम से या मुम्बई, कलकत्ता, दिल्ली, मद्रास और बंगलौर के वायुमार्गों में से किसी के माध्यम से या दिल्ली या बंगलौर पर आन्तरिक कन्टेनर डिपो में से किसी के माध्यम से किया जाएगा और परिणामी उत्पादों का निर्यात, जिनमें ऐसे माल का उपयोग किया जाता है, केवल उक्त समुद्री पत्तनों या वायुमार्ग या आन्तरिक कन्टेनर डिपो के माध्यम से होगा;

(च) आज्ञापक अतिरिक्त उत्पादों का आयात अधिम लाइसेंस के मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा ।

स्पष्टीकरण : इस अधिसूचना में—

(1) “समिति” से केन्द्रीय सरकार द्वारा भारत सरकार के वाणिज्य मंत्रालय के तत्समय प्रवृत्त कार्यालय ज्ञापन सं. 1(3)/66-ईएसी, तारीख 26 जून, 1967 के अधीन, गठित तथा केन्द्रीय सरकार द्वारा समय पर पुनर्गठित, अन्तर्विभागीय समिति अभिप्रेत है ;

(2) “छूट प्राप्त सामग्री” से अभिप्रेत है आयातित सामग्री और जो उक्त प्रमाणपत्र के भाग “ग” में विनिर्दिष्ट है और इस अधिसूचना के अधीन छूट के लिए पात्र है ;

(3) “अधिम अनुज्ञप्ति पर आयातित” के अन्तर्गत, तत्समय प्रवृत्त आयात और निर्यात नीति के निबन्धनों के अनुसार ओ.जी. एल. के अधीन जिनके लिए निकासी के समय सीमाशुल्क नियंत्रण के बाहर, निर्यातकर्ता द्वारा विश्विमान्य अधिम अनुज्ञप्ति प्रस्तुत किया जाता है, आयातित माल है;

- (4) "अनुज्ञप्ति धारी प्राधिकारी" से आयात और निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के अधीन बनाए गए आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 के अधीन अनुज्ञप्ति मंजूर करने के लिए सक्षम प्राधिकारी अभिप्रेत है।
- (5) "आज्ञापक अतिरिक्त उत्पाद" से परिणामी उत्पादों के ऐसे भाग जिनका आवश्यक रूप से अतिरिक्त उत्पाद के रूप में, सुसंगत निर्यात आदेश या प्रतिस्थापन संविदा के अनुसार प्रदाय किया जाना है, यदि वे दोषमुक्त या पुराने हो जाते हैं।
- (6) "सामग्री" से ऐसा माल अभिप्रेत है जो कच्ची सामग्री, संघटक मध्यवर्ती उत्पाद या उपभोग्य है और जिनका परिणामी उत्पादों और उनके पैक करने या आज्ञापक अतिरिक्त उत्पादों के साथ निर्यात किया जाता है।
- (7) "अग्रिम निर्मोचन आदेश पर अभिप्राप्त आदेश" से अभिप्रेत है किसी माध्यम अभिकरण से निर्मोचन आदेश के निबन्धनों

के अनुसार प्राप्त माल या किसी पब्लिक सेक्टर व्यापार या सर्विस अभिकरण को अग्रिम अनुज्ञप्ति धारकों की अपेक्षाओं को पूरा करने के लिए थोक में अनुज्ञात माल, जहां उक्त अभिकरणों द्वारा माल आयात किए जाते हैं और सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) के अध्याय 10 के अनुसार भंडार किए जाते हैं ;

- (8) "निर्मोचन आदेश" से अनुज्ञप्ति प्राधिकारी द्वारा, शुल्क छूट स्कीम (उस समय प्रवृत्त आयात और निर्यात नीति में अंत-विष्ट) के अधीन संबंधित माध्यम या पब्लिक सेक्टर व्यापार और सर्विस अभिकरण को ऐसे माल के निर्मोचन के लिए जिन्हें पहले ही आयात और सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) के अध्याय 9 के अधीन भंडार किया गया है, जारी किया गया;

- (9) "परिणामी उत्पाद" से उक्त प्रमाणपत्र के भाग "ड" में विनिर्दिष्ट माल अभिप्रेत है ;

सीमा शुल्क अधिनियम के अन्तर्गत अलग से उपशुल्क की छूट अधि-सूचित है।

परिशिष्ट-13-ख

वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग की अधिसूचना सं० 517/86—सीमाशुल्क दिनांक 30-12-86 और सं० 235/87—सीमाशुल्क दिनांक 5 जून, 1987 के द्वारा यथासंशोधित अधिसूचना सं० 210/82—सीमाशुल्क, दिनांक 10-9-82 की प्रति ।

जी०एस०आर०, 560(ई):—सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) के खंड 25 के उप-खंड (1) द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए और इस बात से संतुष्ट होते हुए कि ऐसा करना सार्वजनिक हित में आवश्यक है, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा अन्तर्राष्ट्रीय विकास संध या अन्तर्राष्ट्रीय पुनःनिर्माण और विकास बैंक या द्विपक्षी या बहुपक्षीय सहायता प्राप्त परियोजनाओं या पहले से ही इस प्रकार संभरित ऐसे माल के विनिर्माण में प्रयुक्त कच्चे माल और संघटकों की प्रतिपूर्ति के लिए को संभरित किये जाने वाले माल के निर्माण के लिये अपेक्षित कच्ची सामग्री और संघटकों के भारत में आयात होने पर इन पर उगाहे जाने वाले पूर्ण सीमाशुल्क जो कि सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1985 का 8) की प्रथम अनुसूची में दर्शाया गया है, से और उपर्युक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, के खंड 3 के अन्तर्गत उन कच्ची सामग्री और संघटकों पर उगाहे जाने वाले पूर्ण अतिरिक्त कर से निम्नलिखित शर्तों के अधीन छूट प्रदान करती है, अर्थात्:—

(1) यह कि आयातक को पूर्वोक्त उद्देश्य के लिये कच्ची सामग्री और संघटकों के आयात या रिहाई के लिये आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 में यथा-निर्दिष्ट लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा सम्बद्ध सरणीबद्ध एजेंसी के लिये आवश्यक आयात लाइसेंस या रिलीज आदेश प्रदान किया गया हो ।]

(2) यह कि अन्य बातों के साथ-साथ आयात लाइसेंस पर निम्न-लिखित पृष्ठानक होगा :—

(क) उक्त लाइसेंस के अधीन आयात के लिये अनुमित कच्ची सामग्री और संघटकों का विवरण, मात्रा और मूल्य,

(ख) कर-मुक्त आयात के लिये अनुमति कच्ची सामग्री और संघटकों का विवरण और मात्रा ; और

(ग) आयातित सामग्री से या उस से निर्माण किये जाने वाले माल का विवरण और मात्रा ।

(3) यह कि आयातक ने इस अधिसूचना में निर्धारित आभारों और शर्तों को पूर्ण करने के लिये और उक्त और लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा यह सिद्ध करने पर कि उक्त कच्ची सामग्री और संघटकों का पूर्वोक्त उद्देश्य के लिये उपयोग नहीं हुआ है, उस कच्ची सामग्री और संघटकों पर उगाही जाने वाली धनराशि के बराबर धनराशि की मांग होने पर चुकाने के लिये स्वयं को आबद्ध करते हुए उक्त लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा निर्धारित धनराशि और प्रपत्र में एक बान्ड का निष्पादन किया हो; और

(4) यह कि आयातक ने उक्त लाइसेंस प्राधिकारी की संतुष्टि के लिये सीमाशुल्क के संबंध में अपने उत्तरदायित्व को पूर्ण करने के लिये और उक्त लाइसेंस के प्रति अपने-अपने आभारों को पूर्ण करने के लिये साक्ष्य प्रस्तुत किया हो ।

(5) कि उस कच्चे माल और संघटकों का प्रयोग ऐसे माल के विनिर्माण के लिए किया जाता है जिसे अन्तर्राष्ट्रीय पुनर्निर्माण और विकास बैंक या अन्तर्राष्ट्रीय विकास प्राधिकरण या द्विपक्षीय या बहुपक्षीय सहायता परियोजनाओं को संभरित किया जाता है और कि उसका कोई भी भाग न तो बेचा जाएगा, न उधार दिया जाएगा न हस्तान्तरित या किसी भी अन्य ढंग से नहीं निपटाया जाएगा ।”

1. क. इस अधिसूचना के पैराग्राफ 1 की शर्त संख्या 1 से 5 में निहित किसी अन्य बात के होते हुए भी :—

(क) इस मामले में जहां पर वह माल, जिसके संबंध में उक्त कच्चा माल या संघटन आयात किया गया हो, उसे इस अधिसूचना के अधीन यथा-अपेक्षित पहले ही संभरित कर दिया गया हो, वहां आयातक किसी अन्य माल के विनिर्माण के लिए ऐसे कच्चे माल और संघटकों का प्रयोग कर सकता है; और

(ख) उस मामले में जहां इस पैराग्राफ की धारा (क) के अधीन यथा-अपेक्षित आयातक किसी अन्य माल के विनिर्माण के लिए भी उक्त कच्चे माल और संघटकों का प्रयोग नहीं कर सकता फिर इस अधिसूचना में निर्दिष्ट आयात लाइसेंस देने के लिए सक्षम अधिकारी जो प्राधिकारी के रूप में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के स्तर से कम न हो, के पिछले अनुमोदन से आयातक ऐसे कच्चे माल और संघटकों को किसी वास्तविक उपयोक्ता को उक्त प्राधिकारी द्वारा निर्दिष्ट ऐसी शर्तों के अधीन हस्तान्तरित कर सकता है ।

1ख. इस अधिसूचना के अन्तर्गत छूट आयात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 के अन्तर्गत जानी किए गए खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित कथित कच्चे माल और संघटकों के लिए उपलब्ध होगी यदि घरेलू खपत के लिए ऐसे कच्चे माल और संघटकों की निकासी की इस समय अधिसूचना के अन्तर्गत अपेक्षित आयात लाइसेंस आयातक द्वारा प्रस्तुत कर दिया जाता है ।

2. यह अधिसूचना 31 मार्च, 1988 तक और सहित लागू रहेगी ।

परिशिष्ट-13-ग

निम्नलिखित प्रकार के मामलों में लाइसेंस देने के लिए जब कर मुक्त स्कीम के अन्तर्गत आवेदन पत्र प्राप्त कर लिए जाते हैं, इन्हीं मानदण्डों के आधार पर उनका निपटारा किया जाना है।

क्रम सं.	निर्यात का उत्पादन का विवरण	कच्चे माल का विवरण	निर्यात उत्पाद की मात्रा कि० ग्रा०	आयात के लिए अनुमित मात्रा कि० ग्रा०	कर छूट लाभ के साथ अनुमित मात्रा कि० ग्रा०
1	2	3	4	5	6
इंजीनियरिंग उत्पाद					
1.	गोलेनाइल्ड पाइप्स/ट्यूब्स	होट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/लेट्स/कायल्स (हार्ड कार्बन स्टील से भिन्न) जिंक	1	0.9765 0.07	0.9765 0.07
2.	सीमलेस स्टील ट्यूब्स	सीमलेस बार/बिलेट्स/ब्लम्स	1	1.05	1.05
3.	ब्लैक पाइप्स/ट्यूब्स, जिनमें प्रिमीजन् ट्यूब्स भी शामिल हैं।	होट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/लेट्स/कायल्स (हार्ड कार्बन स्टील से भिन्न)	1	1.05	1.05
4.	ब्रास आर्टिफैक्ट्स/ब्रास फिटिंग्स	ब्रास स्क्रैप	1	1.03	1.03
5.	संगीत, केसेट/प्रि-रिकार्डिड कॅसेट	*ब्लैक कॅसेट		लम्बाई के लिए संदर्भ कुल के लिए योग कुल के लिए कुल	
6.	एम०एम० बार्स	एम.एम. बिलेट	1	1.05	1.05
7.	(क) उच्च कार्बन इस्पात की इस्पात फाइल्स	प्रोफाइल्स/बार और राडस आफ हार्ड कार्बन/जिम्मे 0.6% अथवा अधिक कार्बन वाले)	1	1.15	1.15
	(ख) मिश्रधातु इस्पात की इस्पात रेली	अलाए स्टील के प्रोफाइल्स/बार और राडस (स्टेन-लेस स्टील को छोड़कर)	1	1.15	1.15
8.	ओ.टी.एम. कैल्स/डिजल कैल्स	इन्वैस्ट्रोलिटिक टिन प्लेट	1	1.15	1.13
9.	जंगाबरोघी इस्पातके सफटी रेजर ब्लेड	जंगाबरोघी इस्पात की पट्टियां	10 लाख ब्लेड	988 कि. ग्रा.	988 कि. ग्रा.
10.	सफटी रेजर ब्लेड	शीट बेल्डिग पट्टियां	10 लाख ब्लेड	936 कि. ग्रा.	936 कि. ग्रा.
11.	डबल एज ब्लेड	(1) सी थार एस एस स्ट्रिप (2) सेलूलोस फिल्म पैकिंग के लिए रेपर (3) हैरिंग कार्ड (कार्डों में 20 टुक) (4) टकरा (प्रत्येक टुक में 5 ब्लेड)	1 मिलियन डबल एज ब्लेड — 52,000 नग — 2,10,000 नग	988 कि. ग्रा० 40 कि. ग्रा. 52,000 नग 2,10,000 नग	988 कि० ग्रा. 40 कि० ग्रा. 52,000 नग 2,10,000 नग
12.	ट्विन बैड्स	(1) सी थार एस एस स्ट्रिप (2) हार्ड इम्पेक्ट पोलिस टाइरिन (तोप कैप और सीट) (3) मँगजीन के लिए साधारण पोलिस टाइरिन (डिस्पेस) (5 ट्विन बैड्स के लिए) (4) गामास्य उद्देश्यों के लिए पोलिमिटाइरिन (प्रोटेक्टिव कैप के लिए)	1 मिलियन ट्विन बैड्स S 8000 कि. ग्रा. 400 कि. ग्रा.	800 कि. ग्रा. 1500 कि. ग्रा. 8000 कि. ग्रा. 400 कि. ग्रा.	800 किलो. 1500 कि. ग्रा. 8000 कि. ग्रा. 400 कि. ग्रा.

परिशिष्ट-13—ग—जारी

क्रम०सं०	निर्यात उत्पाद मद का विवरण	आयात उत्पाद मद का विवरण	निर्यात की मात्रा कि०ग्रा०	आयात के लिए अनुमित मात्रा कि०ग्रा०	कर छूट लाभ के साथ अनुमित मात्रा कि०ग्रा०
1	2	3	4	5	6
		(5) ओमिनलम स्ट्रिप्स (स्पेसर के लिए)	300 कि. ग्रा.	300 कि. ग्रा.	300 कि. ग्रा.
		(6) बम्बल (हैंडल एवं मैगनीज के लिए)		2500 कि. ग्रा.	2500 कि. ग्रा.
		(7) हाई इम्पेक्ट पोलिस टाइरिन (हैंडल के लिए)		9000 कि. ग्रा.	9000 कि. ग्रा.
		(8) बरास (हैंडल के लिए)	1730 कि. ग्रा.		1730 कि. ग्रा.
		(9) जिक माजक अलाए (हैंडल की रिब के लिए)		13479 कि. ग्रा.	13479 कि. ग्रा.
13.	डिस्पोजेबल (टुबिन ब्लेड्स)	(1) हाई इम्पेक्ट पोलिस टाइरिन (हैंडल के लिए और डिस्पोजेबल)	1 मिलियन डिस्पोजेबल ब्लेड	4000 कि. ग्रा.	4000 कि. ग्रा.
		(2) हाई इम्पेक्ट पोलिस टाइरिन (टोप कैप और सीट के लिए तथा डिस्पोजेबल के लिए)		1400 कि. ग्रा.	1400 कि०ग्रा०
		(3) हाई इम्पेक्ट पोलिस टाइरिन (प्लास्टिक स्पेसर के लिए)	125 कि. ग्रा.		125 कि. ग्रा.
14.	टायर बीड बायर	(i) उच्च कार्बन तार छोड़े	1	0.03	1.03
		(ii) सीसा		2.00	2.00
15.	रिफ्स, लिड और टैगर संयोजन	इलेक्ट्रो लिटिक प्राइम क्वालिटी टिन प्लेट	रिफ और लिड (टैगर को छोड़ कर) का 1 मीट्रिक टन	1.80 मी० टन	1.50 मी० टन
16.	आघातों के गोल शीर्ष/सिरे (बाटम)	इलेक्ट्रो लिटिक प्राइम क्वालिटी टिन प्लेट	1 मी. टन.	1.4 मी. टन	1.25 मी० टन
17.	स्कू नैक व हैंडल के साथ फिट किए हुए आयता- कार शीर्ष और बाटन	—वही—	1 मी. टन (शीर्ष और बाटन का एक सेट)	1.20 मी. टन	1.10 मी० टन
18.	पूर्ण मशीनी दशा में निर्यातित एल्यूमिनियम पिस्टन	(1) एल्यूमीनियम	पिस्टन का 1 मीट्रिक टन	1279.00	1279.00
		(2) तांबा	"	12.00	12.00
		(3) निकल	"	12.00	12.00
		(4) मैगनीशियम	"	18.00	18.00
		(5) सिलीकन	"	162.00	162.00
19.	इन्लेट/एक्जस्ट वाल्व	बाल्वज स्टील बार्स	1 मी. टन	1.4 मी. टन	1.4 मी० टन

परिशिष्ट 13-1-जारी

क्रम सं०	निर्यात उत्पाद मद का विवरण	आयात उत्पाद मद का विवरण	निर्यात की मात्रा कि०घा०	आयात के लिए अनुमित मात्रा कि०घा०	कर छूट लाभ के साथ अनुमित मात्रा कि०घा०
1	2	3	4	5	6
20. एल्युमिनियम कंडक्टर स्टील रिइन्फोर्सड (ए-सी-एस-आर)	कोड रट्रैण्ड नम्बर तथा नाम बायर डाई				
	अल्युमिनियम स्टील मिटर डाई मिटर डाई				
	नग एम० नग एम० एम० एम०			कि.घा.	कि.घा.
क. छुछुन्दर	6 1.50 1 1.50	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	29.09 13.0 0.52	29.29 13.65 0.52	29.29 13.65 0.52
ख. गिलहरी	6 2.11 1 2.11	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	57.5 27.2 1.088	58.075 28.56 1.088	58.075 28.56 1.088
ग. कथियान्याल	6 2.59 1 2.59	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	86.6 41.1 1.644	87.466 43.155 1.644	87.466 43.155 1.644
घ. खरगोश	6 3.35 1 3.35	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	144.8 68.8 2.752	146.248 72.24 2.752	146.248 72.24 2.752
ङ. ब्राह्म	6 4.09 1 4.09	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	215.9 102.5 4.1	218.059 107.625 4.1	218.058 107.625 4.1
च. कुत्ते	6 4.72 7 1.57	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	287.6 106.4 4.256	290.476 111.72 4.256	290.476 111.72 4.256
छ. मूस	54 3.53 7 3.53	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	1463.6 537.9 21.516	1478.236 564.795 21.516	1478.236 564.795 21.516

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
21. सभी एल्यूमिनियम कन्डक्टरज (ए०ए०सी बार)					
	कोड एल्यू स्टैंड तथा डाई		एक किलो ग्राम		
	नग	एम०एम०	एक किलो मिटर	किलोग्राम	किलोग्राम
(क) एफिस	3	3.35	एल्यूमिनियम	72.5	73.225
(ख) नेट	7	2.21	—वही—	73.4	74.134
(ग) एन्ट	7	3.10	—वही—	144.3	145.743
(घ) डयर-विग	7	3.78	—वही—	215.3	217.453
(ङ) गूज हूपर	7	3.91	—वही—	229.9	232.199
(च) बास्प	7	4.39	—वही—	290.0	292.9
22. कच्चे लोहे के उत्पाद					
		कच्चा लोहा	1	1.10	1.10
23. जी पी शीट्स में से विनिर्मित मर्बें					
		जी पी शीट्स	1	1.05	1.05
24. टिन प्लेट प्राइम क्वालिटी में से विनिर्मित मर्बें					
		टिन प्लेट प्राइम क्वालिटी	1	1.05	1.05
25. जी आई तार/मानक सं० आईएस-4826,1979 अंकित स्टील की गोल तारें					
		जिक इनगोट्स	1 कि०ग्रा	0.055 कि०ग्रा०	0.055 कि०ग्रा०
ख—रसायन तथा सहायक उत्पाद					
1. सिलिकन कार्बाइड					
		कच्चा पेट्रोलियम कोक	1	1.50	1.50
2. टेबलेट/कैपसूल्स					
		एक्टिव इन्फ्रेडियेन्ट	1	1.10	1.10
3. औषधि सूत्रीकरण जैसे सिरप, इन्जेक्शन					
		एक्टिव इन्फ्रेडिएन्ट	1	1.10	1.10
4. आन्प्लिमक लैस					
		रफ ब्लक्स	100 नग	110 नग	110 नग
5. पार्टिकल बोर्ड और फाइबर बोर्ड					
		लकड़ी	1 टन	2 क्यूबिक मी०	2 क्यूबिक मी०
6. नाक डाउन अवस्था में फर्नीचर के संघटक					
	(1)	सौगान की लकड़ी	0.0016	0.0023	0.0023
	(2)	शीशम की लकड़ी	0.0013	0.0019	0.0019
7. हाथ से नक्काशी किये हुए पेनल्स और लकड़ी से तैयार हस्तशिल्प					
	(1)	सौगान की लकड़ी	0.0016	0.0025	0.0025
	(2)	शीशम की लकड़ी	0.0013	0.0021	0.0021
8. प्लाइवुड					
		लकड़ी	1 क्यू०मी०	2.3 क्यू०मी०	2.3 क्यू०मी०
9. 1 एम एम के आधार पर कमशियल प्लाईवुड					
		लकड़ी	1	1.66	1.66
10. मानव-निर्मित वस्त्र कार्ड्स वी वैल्ट्स					
	(1)	रेयन/पोलिएस्टर/नाइलन कपड़ा	100 कि०ग्रा०	10 कि०ग्रा०	10 कि०ग्रा०
	(2)	प्राकृतिक/सिन्थेटिक रबड़		40.00 कि०ग्रा०	40.00 कि०ग्रा०
	(3)	कार्बन काला		29.00 कि०ग्रा०	29.00 कि०ग्रा०

परिशिष्ट 13-जारी

1	2	3	4	5	6
		(4) गन्धक		1.00 कि०ग्रा०	1.00 कि०ग्रा०
		(5) जिंक आक्साइड		2.20 कि०ग्रा०	2.20 कि०ग्रा०
		(6) रबड़ रसायन जैसे एन्टीआक्सिडेंट्स, एक्सिलेरेटर, पेप्टाइजिंग/रिटार्डर्स	100 कि०ग्रा०	1.60 कि०ग्रा० (एन्टीआक्सिडेंट्स का आयात 0.80 कि०ग्रा० से अधिक नहीं होना चाहिए)	1.10 कि०ग्रा० (एन्टीआक्सिडेंट्स का आयात 0.80 कि०ग्रा० से अधिक नहीं होना चाहिए)
		(7) अन्य विविध रसायन जैसे स्टिरिक एसिड, सिन्थेटिक मोम, रेजिन, प्लास्टिमाइजिंग, मैग्नीशियम आक्साइड बाइंडिंग एजेंट	100 कि०ग्रा०	5.20 कि०ग्रा०	5.20 कि०ग्रा०
		(8) जेकेटिंग फैब्रिक	100 कि०ग्रा०	16.00 कि०ग्रा०	16.00 कि०ग्रा०
11. टायर और ट्यूब्स		(1) बूडलान रबड़/मॉथिलेट रबड़	100	53	53
(क) नाइलान टायर कोर्ड के साथ टायर/रेयन टायर कोर्ड के साथ टायर		(2) कार्बन ब्लैक		23	23
		(3) नाइलान/रेयन (मंगन मद)	100	13	13
		(4) बीड वायर		4	4
		(5) निम्नलिखित रजक/रसायन :			
		(1) रबड़ रसायन (एन्टीआक्सिडेंट्स, एक्सिलेरेटर, रिटार्डर्स और पेप्टाइजर्स) लेकिन, एन्टीआक्सिडेंट्स का आयात अनुमेय रबड़ रसायनिक के प्रत्येक 2 कि०ग्रा० के लिए एक कि०ग्रा० से अधिक नहीं किया जाएगा	---	2.00 कि०ग्रा०	2.00 कि०ग्रा०
		(2) जिंक आक्साइड	---	2.00	2.00
		(3) अन्य सभी विविध सामग्री/रसायन जैसे साइक्रोक्लिस्टेनिक बैक्स, पैराफिन बैक्स, रजक और मृदुकार, गंधक, स्टिररिने एसिड विलायक, प्लास्टिमाइजिंग, सिन्थेटिक रेजिन, बाइंडिंग/कपलिंग एजेंट्स, एक्टिवेटिंग एण्ड फिलर्स, टिप रसायन (रिसोरमिनोड को छोड़कर) मोल्ड रिलीज एजेंट, टेक्सायर्स एंड केके-निग्ट्स एण्ड माइक्रोफ	---	7.9	7.9
		(4) रेजराशिनोल	---	0.1	0.1

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
(ख) साइकिल ट्यूब्स से भिन्न ब्यूटिल ट्यूब्स	(1) ब्यूटाइल रबड़	100	53	53	
	(2) कार्बन ब्लैक		30	30	
(ग) प्राकृतिक रबड़ के साइकिल टायर	(1) प्राकृतिक रबड़		26	26	
	(2) संश्लिष्ट रबड़		7	7	
	(3) कार्बन ब्लैक	100	5	5	
(घ) ब्यूटिल साइकिल ट्यूब्स	(1) कार्बन ब्लैक	100	31	31	
	(2) ब्यूटिल रबड़		51	51	
(ङ) प्राकृतिक रबड़ ट्यूब्स	(1) कार्बन ब्लैक	100	6.5	6.5	
	(2) प्राकृतिक रबड़		71	71	
टिप्पणी :—उपर्युक्त उप-क्रम संख्या (ख), (घ) और (ङ) में शामिल ट्यूबों के निर्यात के मद्दे प्रत्येक ट्यूब के लिए बाल्व के एक सेट की अनुमति भी दी जाएगी परन्तु निर्यात की जाने वाली नहीं ट्यूबों के वास्तविक भार का निश्चय करने के उद्देश्य के लिए बाल्व के भार पर ध्यान दिया जायेगा।					
12. जिक आक्साइड	जिक	1000 कि०ग्रा०	840 कि०ग्रा०	840 कि० ग्रा०	
13. मीथेन्डाजोन	(1) पारा क्लोरो बैन्जोयिक एसिड	1	1.1	1.1	
	(2) मिथाईल क्लोरोफोरमेट		1.25	1.25	
	(3) थियो यूरिया		0.8	0.8	
	(4) थियोनायल क्लोराईड		0.9	0.9	
	(5) फोरमिक एसिड		1.5	1.5	
	(6) मिथानोल		1.5	1.5	
	(7) डाईमिथायल फोरमाईड		0.20	0.20	
14. इवप्रोफेन	(1) आइसो बूटायल बैन्जोन		1.2	1.2	
	(2) एसेटायल क्लोराईड	1	1.5	1.5	
	(3) आइसो-प्रोपायल एल्कोहल		2.0	2.0	
	(4) एसेटोन		1.25	1.25	
	(5) मिथानोल		1.0	1.0	
	(6) सोडियम मैटल		0.50	0.50	
	(7) मोनो-क्लोरो एस्टिक एसिड		1.50	1.50	
15. (क) पारासीटामोल (पी एन सी बी रूट)	(1) पारा नाइट्रोक्लोरो बैन्जेन		1.55	1.55	
	(2) एस्टिक एनहाईडाइड	1	0.95	0.95	
	(3) सोडियम हाइड्रोक्साईड फ्लेक्स		0.90	0.90	
(ख) पारासीटामोल (फिनोलरूट)	(1) फिनोल	1	1.4	1.4	
	(2) सोडियम नाइट्राईट		1.1	1.1	
	(3) एस्टिक एनहाईडाइड		0.85	0.85	
	(4) सोडियम हाइड्रोक्साईड		1.0	1.0	
16. टाईनाईडाजोल	(1) 2 मिथायल, 4, 5 नाइट्रोआइमाईडाजोल या ग्लैक्सोल	1	1.0	1.0	
	(2) एस्टिक एसिड		2.5	2.5	
	(3) 2 मिथायल थाईयो इथानोल		0.8	0.8	
	(4) हाइड्रोजन पैरोक्साईड		1.1	1.1	
			1.5	1.5	

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
17. नैपथोल ए एस सी आई नम्बर 37505	(1) नैपथालीन (2) कार्बिक सोडा (3) एनाईलीन या (1) बोन एसिड या बीटा नैपथोल (2) एनाईलीन आयल	} 1	1	1.325 1.75 0.40 0.75 0.375	1.325 1.75 0.45 0.75 0.375
18. एन्थाक्वीनोन	(1) एल्यूमिनियम इन्गोटस (2) फायलिक एनहाईडाइड (3) बेन्जेन (4) सोडियम बोचरोमेट	1	1	0.32 0.81 0.66 0.010	0.32 0.81 0.66 0.010
19. के० एसिड	बीटा नैपथोल	1	1	1.0	1.0
20. 1, 4 डाईहाईड्रोक्सी एन्थाक्वीनोन	(1) बोरिक एसिड (2) फायलिक एनहाईडाइड (3) पाराक्लोरोफिनोल (4) सोडा ऐश	1	1	0.48 1.00 0.74 0.25	0.48 1.00 0.74 0.25
21. एच एसिड	(1) नाथकालेन (2) एस्टिक एसिड (3) कार्बिक सोडा	1	1	1.2 0.2 2.0	1.1 0.2 2.0
22. ओक्सासिक एसिड शुगर	(1) एसिड शुगर	1	1	0.6	0.6
23. पैस्टीसाईडज (1) मालाथियोन (तकनीकी) (2) एन्डोसल्फोन (तकनीकी)	(2) पैस्टीसाईडज (1) मालिक एन्हाईडाइड (2) फास्फोरस पैन्टा सल्फाइड (3) मिथानोल (1) हैक्साक्लोरोपैन्टा डाईने (2) 1, 4 बूटेनेल डायोलाईड (3) थियोनायल क्लोराईड	1	1	0.34 0.44 0.28 0.65 0.24 0.17	0.34 0.44 0.28 0.65 0.24 0.17
24. जिंक फोस्फाईड	(1) जिंक डस्ट (2) रैड फास्फोरस	1	1	0.75 0.25	0.75 0.25
25. एल्यूमिनियम फास्फाईड (तकनीकी)	(1) रैड फास्फोरस (2) एल्यूमिनियम पावडर (3) स्टैबीलाइजरज (4) पैराफिन बैंक्स	1	1	0.40 0.02 0.25 0.02	0.40 0.03 0.25 0.02
26. मिथायल डोपा	(1) बेनिलाईन या वटराल एल डीहाईड (2) कार्बिक पोटेश (3) 2 क्लोरो मिथायल प्रोपायोनेट या एल्फा क्लोरोथायल प्रोपीयोनेट या (4) सोडियम साइनाईड (5) टारटारिक एसिड (6) ब्राइसोप्रोपायल या एल्कोहल/मिथानोल या इथायलिन डाईक्लोराईड	1	1	2.3 2.1 2.0 2.0 0.75 3.0 5.0	2.3 2.1 2.0 2.00 0.75 3.0 5.0

परिशिष्ट 13--जारी

1	2	3	4	5	6
27. सल्फा मिथोक्साजोल	(1) डिथानोल	1	3.0	3.0	
	(2) सोडियम मैटल या सोडियममिथोक्साईड		1.0	1.0	
	(3) डाईथायल ओक्सालेट या		2.0	2.0	
	(4) ओक्सालिक एसिड		2.0	2.0	
	(4) हाईड्रोक्साईल एमाईन सल्फेट		1.0	1.0	
	(5) एसेटोन		1.0	1.0	
	(6) कार्बिस्ट सोडा फ्लेक्स		2.5	2.5	
	(7) इथायल एसिलेट ¹ या मिथायलेन क्लोराइड		1.0	1.0	
	(8) पारिआईडीन		0.1	0.1	
	(9) सोडियम हाईड्रोसल्फाइड		0.1	0.1	
	(10) एसेटानाईलाईड या एकरिल सल्फोनायल क्लोराईड (ए एम सी)		1.5	1.5	
28. एसोडियाक्विन बेस	(1) 4-हाइड्रोक्सी-7-क्लोरोक्विन लाइन	1	1.3	1.3	
	(2) पैरासिटामोल		0.78	0.78	
	(3) पाराफोर्मलडिहाइड		0.23	0.23	
	(4) डाई-इथिलेमाइन या मेटा क्लोरोएनिलाइन		0.61 0.76	0.61 0.76	
	(5) डाई क्लोरोइथेन या आईसो प्रोपिलीन अल्कोहल/टोल्यूइन		1.4 0.5	1.4 या 0.5	
	(6) ई एम एम ई		1.3	1.3	
29. एसोडियाक्विन हाइड्रोक्लोराइड	(1) 4-हाइड्रोक्सी-7-क्लोरोक्विनोलाइन		0.83	0.83	
	(2) पैरासिटामोल	1	0.60	0.60	
	(3) पारा फार्मलडिहाइड		0.15	0.15	
	(4) डाई-इथिलेमाइन या मेटा क्लोरो एनिलाइन		0.38 0.59	0.38 या 0.59	
	(5) ई एम एम ई		1.00	1.00	
	(6) डाईक्लोरोइथेन		1.00	1.00	
30. क्लोरेफेनिलेमाइन मेलियेट	(1) 2-क्लोरोपाइराडाइन		0.55	0.55	
	(2) पी-क्लोरोबेंजोल एसिड		0.40	0.40	
	(3) मेलेइक एसिड		0.40	0.40	

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
31.	क्लोक्मासिलिन सोडियम	(1) 6-ए पी ए	1	0.60	0.60
		(2) एमिटोन या मेथिलोन क्लोराइड		5.0	5.0 या
				5.0	5.0
		(3) 3-(2-क्लोरोफेनाइल)-5 मिथाइल- आइसोक्साजोल-4 कार्बोनिल क्लोराइड		0.66	0.66
32.	सेफालेक्सीन मोना हाइड्रेट	(1) 7-ए डी सी ए	1	0.75	0.75
		(2) हेक्सा मिथाइल डिमिलेजेन या ट्राई मिथाइल मोनोक्लोरोमिलेन या "एन एन" डाइमि- थाइल एनिलाइन		0.59 0.59 0.51	0.59 या 0.59 या 0.51
		(3) मेथिलीन क्लोराइड या एमिटोन		5.0	5.0
		(4) डी-एल्फा फेनायल ग्लाइसीन क्लोराइड हाइड्राक्लोराइड		0.7	0.7
33.	रिबोफ्लेविन-5-फास्फेट सोडियम	(1) रिबोफ्लेविन	1	1.25	1.25
		(2) पाइराडाइन		3.50	3.50
34.	एमिटिक सोलसिल एमिड	(1) फेनाइन	1	0.73	0.73
		(2) एमिटिक एन हाइड्राइड		0.80	0.80
		(3) कास्टिक लिप्		0.42	0.42
35.	क्लोप्रोएमाइड	(1) एन-प्रोपिल आइसो मायनेट		0.457	0.457
36.	क्लोरोम फेनिकल पालमिटे	(1) एल-बेस	1	0.5	0.5
		(2) डाइमिथाइल फार्मिलिहाइड		1.00	1.00
		(3) मेथानोल		2.50	2.50
		(4) पाईराइडाइन		0.20	0.20
		(5) पालिमिटोइल क्लोराइड		0.70	0.70
37.	डामाजोल	(1) एथीस्टेशन	1	1.90	1.90
		(2) मोडियम टटियरी वुटोक्साइड		3.00	3.00
		(3) टेट्राहाइड्रोफुरोन		15.00	15.00
		(4) इथिल फोमेट		2.7	2.7
38.	डाईफेनहाइड्रेमाइन एच.सी.एल.	(1) ब्रोमाइन	1	1.05	1.05
		(2) डाइमिथाइल एनिमो इथानोल		0.72	0.72
		(3) आइसो प्रोपिल अल्कोहल	1	1.00	1.00
39.	डेक्ट्रोड्रोक्सी केन एच सी एल	(1) प्रोपियोफिनोन	1	2.35	2.35
		(2) डाई मिथेलेमाइन एच सी एल		1.66	1.66
		(3) डी-केम्फर सल्फोनिक एमिड		0.49	0.49
		(4) प्रोपियोनिक एनहाइड्राइड		0.89	0.89
		(5) ब्रिजिल क्लोराइड		4.25	1.25
		(6) मेन्थिलियन किल्लिंग		1.00	1.00

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
40	डिक्लिनॉयल हाइड्रॉटोइन सोडियम आई.पी.	(1) बेंजलडिहाइड (टेक) (2) मेथानोल	1	1.00 4.0	1.0 4.0
41	इथाम्बटोन एच.सी.एल.	(1) डी-2-एमिनोबुटानोल (2) टार्त्रिक एसिड (3) आइसोप्रियोयल अल्कोहल/मियानील (4) एसिटोन (5) हाइड्रोजन पेरॉक्साइड	1	2.2 3.0 4.0 1.0 1.5	2.2 3.0 4.0 1.0 1.4
42	मरब्रोमाइन	(1) ब्रोमाइन (2) रिसोर्सिनोल (3) मरकरी (4) फेलिक एन हाइड्राइड (5) एमिटिक एसिड	1	0.33 0.34 0.30 0.25 1.00	0.33 0.33 0.30 0.25 1.00
43	ट्राइहमथोप्रिव	(1) 3, 4, 5, ट्राइमिथोक्सी बेंजलडिहाइड (2) सोडियम मेथोक्साइड (3) डाईमिथाइल सल्फोक्साइड (4) क्वानीडाइन नाइट्रेट	1	0.90 0.54 0.90 0.97	0.90 0.54 0.90 0.97
44	एन्थ्राक्वीनोन	(1) फेलिक एन्हीड्राइड या अर्थो एक्साइलीन (2) एल्यूमिनियम इन्गोट्स (3) बेंजीन (4) सोडियम ब्राइकाएट	1	0.812 0.83 0.325 0.667 0.010	0.812 0.83 0.26 0.667 0.010
45	गामा एमिड	(1) बीटा नैफथोल	1	1.5	1.5
46	जी-साल्ट (2 नेफथोल 6, 8 डाइसल्फोनिक एसिड)	(1) बीटा नेफथोल	1	0.9	0.9
47	सल्फोक्लिनाइल 3 कारबोक्सी 5 पाइरीलीजीन	(1) एनीलीन आयल (2) सोडियम हाइड्राइड (3) इथाइल एमिटेट (4) सोडियम मेथोक्साइड (5) डीथाइल आक्सेलेट	1	0.6 0.4 0.6 0.35 0.88	0.6 0.4 0.6 0.35 0.88
48	बेमिक मेगेनटा (सी-आई-42510)	(1) अर्थो टोल्यूडाइन (2) एनीलीन आयल (3) कास्टिक सोडा	1	1.60 0.5 0.5	1.60 0.5 0.5
49	1, 5 डाइक्लोरो एन्थरा क्वीनोन 1, 8 डाइक्लोरो एन्थरा क्वीनोन	(1) एल्यूमिनियम इंगोट्स (2) बेंजीन (3) मर्क्युरी (4) फेलिक इन्हाइड्राइड या जार्थीक्सलीन (5) पोटेशियम क्लोराइड/सोडियम क्लोरेट (6) सोडियम बाइक्रोमेट	1	0.48 1.0 0.014 1.2 1.225 1.5 0.037	0.48 1.0 0.014 1.2 1.225 1.5 0.037

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
50.	डास्टा डाएमीनो स्टिलबेन, डाइमल्फोनिक एसिड	(1) पैरानाइट्रो टोल्यूइन (2) कार्बिक सोडा (फ्लेक्स)	1	1.25 2.00	1.25 2.00
51.	सल्फानिलिक एसिड	(1) एनीलीन आयन	1	0.69	0.69
52.	मेलाकाइट ग्रीन (सी आई सं 42000)	(1) डीमिथाइल एनीलीन (2) बेन्जेलडिहाइड (3) लीड इंगोटस 99.95—	1	1.25 0.65 1.00	1.25 0.65 1.00
53.	टोबियास एसिड	(1) बीटा नैफथोल (2) कार्बिक सोडा फ्लेक्स	1	1.00 0.7	1.00 0.7
54.	जे. एसिड	(1) टोबियास एसिड (2) कार्बिक सोडा फ्लेक्स (3) कार्बिक फोटाण	1	1.25 1.5 0.76	1.25 1.5 0.76
55.	एन मिथाइन जे. एसिड	(1) जे. एसिड (2) कार्बिक सोडा फ्लेक्स	1 1	1.2 1.1	1.2 1.1
56.	विनाइल सल्फोनीस्टर (एसेटानिलाइड बेस)	(1) एसेटानिलाइड (2) कार्बिक सोडा फ्लेक्स (3) इथाइलीन क्लोरोहाइड्रीन	1	0.8 1.0 0.40	0.8 1.0 0.40
57.	5-सल्फो एन्थ्रानिलिक एसिड	(1) फथैलिक एन्हाइड्राइड (2) कार्बिक सोडा फ्लेक्स	1	1.2 1.6	1.2 1.6
58.	सल्फो टोबियास एसिड	(1) टोबियास एसिड	1	0.9	0.9
59.	इन्जेक्शन	100 ग्लान वायल इन्जेक्शन के लिए या 100 रबड़ प्लग या रुमर स्ट्रीपर		105 101	105 101
60.	ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड/एनोड/निप्पल/फिन/मिक्स/ ग्राफाइट प्रोडक्ट/ग्रेफाइट/फिक्को क 1 कि०ग्रा०	कैलसिड पेट्रोलियम कोक बाइन्डर पिच		1.3 0.4	1.3 0.4
61.	फथालिक नाहीडाइड	(1) एन० टी० ओरथोक्सीलीन		1.02	1.02
62.	मिथेडिक एनेमल वाईट 1 कि०ग्रा०	(1) टिटैनियम डाईक्साइड (रूडरॉल) (2) पैन्टाइरोथाईडोल (औद्योगिक) (3) फथालिक एन्हाइड्राइड (औद्योगिकी) (4) सोयालैसिथिन (पेल यैलो) (5) सोयाबीन आयन (औद्योगिकी/नैनाडाइ- बल ग्रेड) (6) कोबाल्ट ओक्टोएट (6%) या कोबाल्ट ओक्टोएट (9%) (7) कैल्शियम ओक्टोएट (5%) या कैल्शियम ओक्टोएट (3%) (8) बायोलेट टोवर		0.295 कि०ग्रा० 0.0585 कि०ग्रा० 0.11 कि०ग्रा० 0.003 कि०ग्रा० 0.177 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा० 0.004 कि०ग्रा० 0.0053 0.008 कि०ग्रा० 0.00003 कि०ग्रा०	0.295 कि०ग्रा० 0.0585 कि०ग्रा० 0.11 कि०ग्रा० 0.003 कि०ग्रा० 0.177 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा० 0.054 कि०ग्रा० 0.0053 0.008 कि०ग्रा० 0.00003 कि०ग्रा०
ग—प्लास्टिक					
1.	प्लास्टिक की बनी हुई वस्तुएं (पीवीसी से भिन्न)	संबंधित प्लास्टिक कच्ची सामग्री	1	1.05	1.05
2.	रिजिड पी वी सी पाइप	पी वी सी रेजिन/ग्रेन्यूल्स	1	1.05	1.05
3.	नचीली पी वी सी	—वही—	1	0.60	0.60

परिशिष्ट—13—जारी

1	2	3	4	5	6
घ—चमड़ा एवं चमड़ाउत्पाद एवं अन्य जीव उत्पाद					
1. पोशाकें, चमड़े का सामान, यात्रा का सामान आदि **जिप फास्टनर्स			कुल के लिए कुल	कुल के लिए कुल	
2. चमड़े के जूतों के ऊपरी भाग	(1) स्टेम्पिंग फाइल	प्रति जोड़ा	4 इंच	4 इंच	
	(2) सियेटिक वेकर (थर्मोक्वैक्स)	”	0.023 वर्गमी०	0.023 वर्गमी०	
	(3) लेमिनेटेड फोम	13 जोड़े	4 वर्गमी०	4 वर्गमी०	
	(4) नकली फर लाइनिंग	—वही—	—वही—	—वही—	
3. लैदर लॉग बूट अपर्स/लैदर हाफ बूट अपर्स					
(1) लैदर लॉग बूट अपर्स (ब्यस्क साइज के)	1 जोड़ा	कृत्रिम फर लाइनिंग	0.5 वर्गमी०	0.5 वर्गमी०	
(2) लैदर हाफ बूट अपर्स (ब्यस्क साइज के)	1 जोड़ा	कृत्रिम फर लाइनिंग	0.4 वर्गमी०	0.4 वर्गमी०	
चमड़े के लंबे जूतों के ऊपरी भाग 2 जोड़े					
खेल का सामान					
1. फुटबाल नं० 5	फुटबाल मैटीरियल सहित फिफ्ल पी०यू०	1 नग	0.17 ली०एम०	0.17 ली०एम०	
2. —वही—	पी०बी०सी०	4 नग	1 वर्गमी०	1 वर्गमी०	
मत्स्य एवं मत्स्य उत्पाद					
1. हाथी दांत से बने हुए बोर्ड को छोड़कर सफेद काई बोर्ड में पैक किए हुए जमाए हुए समुद्री उत्पाद	हाथी दांत से बने हुए बोर्ड को छोड़ कर सफेद काई बोर्ड	1 (केवल कार्टन का भार)	1.100	1.100	
2. क्राफ्ट कागज में पैक किए हुए जमाए हुए समुद्री उत्पाद	क्राफ्ट कागज	1 (केवल क्राफ्ट कागज का भार)	1.100	1.100	
3. पोलिथीन थैलों में पैक किए हुए जमाए हुए समुद्री उत्पाद	एल डी पी ई	1 (केवल पोलिथीन थैलों का भार)	1.05	1.05	
खाद्य पदार्थ					
1. ओ०टी०एस० कैन्स/डिब्बे के कैन्स के पैक किये हुए ओ० टी० एस० कैन्स/डिब्बे के कैन्स जैम्स/जेली आदि		100 नग	100 नग	100 नग	
2. चाय के थैले	फिल्टर पेपर	1 कि०ग्रा० (खाली चाय के थैले)	1.05 कि०ग्रा०	1.05 कि०ग्रा०	
हस्तशिल्प					
1. हाथी दांत से बना सामान	अविनिर्मित हाथी दांत	1	1.25	1.15	
2. जर्मन चांदी के कतरन से बने हुए कलात्मक बर्तन	जर्मन चांदी की कतरन	1	1.01	1.01	
इपीएनएस वारज को छोड़कर					
कपड़े तैयार, पोशाक, होजरी तथा निरबीयर					
1 100% शहतूत के कच्चे रेशम के वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं (डुपियन से बनाए गए से भिन्न)	किसी भी श्रेणी के शहतूत का कच्चा रेशम (डुपियन यार्न से भिन्न)	1	1.40	1.35	
2. 100% मलबरी डुपियन सिल्क फैब्रिक्स	मलबरी डुपियन यार्न	1	1.40	1.35	
3. शहतूत मिश्रित रेशम वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं/पोशाकें जिनमें डुपियन यार्न मुख्य रूप से हो	(1) किसी भी श्रेणी की शहतूत का कच्चा रेशम (डुपियन यार्न से भिन्न) (2) डुपियन यार्न	1 —	0.30 1.10	0.28 1.07	

परिशिष्ट 13 - जारी

1	2	3	4	5	6
4. नोटव रेणम के वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं/पोशाकें	नोटव यार्न		1	1.19	1.19
5. कले हुए रेणम के वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं/पोशाके	रान रेणम धागा		1	1.11	1.11
6. वस्तिड यार्न	कच्चा ऊन		1	1.237	1.211
7. ऊन के गोले	कच्चा ऊन		1	1.150	1.11
8. 100% ऊन से बने वस्त्र/थाल	कच्चा ऊन		1	1.363	1.308
9. 100% मानव निर्मित फिलामेंट यार्न, डिकमबराइज्ड यार्न से बने वस्त्र और होजरी	फिलामेंट यार्न		1	1.125	1.100
10. मानव-निर्मित रेणों से कले हुए धागों से निर्मित वस्तुएं	मानव-निर्मित रेणों		1	1.125	1.100
11. मानव-निर्मित रेणों का यार्न स्पन	—वही—		1	1.100	1.025
12. 100% एक्लिनिक से बने एक्लिनिक निटवियर	एक्लिनिक रेणों		1	1.25	1.20
13. 100% एक्लिनिक से बने एक्लिनिक निटवियर	एक्लिनिक यार्न		1	1.150	1.150
14. सिल्क कार्पेट	रान सिल्क यार्न		1	1.180	1.150
15. शोडि/बूलन ब्लैंकट और ब्लेन्केटिंग क्लाय	***मिन्थेटिक वेस्ट	संश्लिष्ट मात्रा का	1	0.05	0.05
16. मुख्य रूप से एक्लिनिक फाइबर वाले एक्लिनिक के सलाई से बने हुए पहनावे	एक्लिनिक फाइबर		1	1.25	1.20
17. स्पन यार्न से निर्मित 100% पालिएस्टर (कार्बोनी-कृत) फैब्रिक	पालिएस्टर फाइबर		1	1.547	1.143
18. स्पन यार्न से निर्मित पालिएस्टर/सूती मिश्रित कपड़े (1 कि०ग्रा० के लिए निर्धारित पालिएस्टर वस्तु)			1	1.561	1.211
19. पालिएस्टर/सूत मिश्रित स्पन यार्न (1 कि०ग्रा० के लिए निर्धारित पालिएस्टर बहन)			1	1.143	1.127
20. (क) 40 काउन्टस और कम से धुने हुए रेणों	कच्ची रई		1.00	1.15	1.10
(ख) 40 काउन्टस और कम से छाने हुए रेणों	—वही—		1.00	1.33	
(ग) 40 से अधिक काउन्टस के छाने हुए रेणों	—वही—		1.00	1.39	1.15
21. 100% मोहियर से बनी होजरी/निटवियर वस्तुएं	मोहियर के गोले अथवा स्वच्छ मोहियर		1	1.350	1.300
22. 100% ऊन से बनी होजरी/निटवियर की वस्तुएं	(1) कच्चा ऊन (मेरिन टाइप) एम० एफ०, एल० 59 एम एम और इससे कम और 24 एम एफ एफ माइक्रोम और इससे कम। अथवा (2) कच्चा ऊन (शेटलेन्ड टाइप) एम एफ एल 60 एम एम और अधिक 24 और 28 माइक्रोम के बीच के एम एफ एफ		1	1.598	1.507
23. 100% ऊन से बनी होजरी/निटवियर की सट्टे ऊनी धागा			1	1.120	1.100
24. पोशाके, यात्रा या सामान प्रारि	बटन/सॉप व ग्रैंग फायनर/गुडस/बर्फालियम	में कुल के लिए			में कुल के लिए
25. पुस्तकों के जैकेट	***पोशाकों में प्रयोग किया जाने वाला कपड़ा	2.25 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)	1	2.25 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)	2.25 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)

परिशिष्ट 13- - जारी

1	2	3	4	5	6
26. स्त्रियों के जैकेट	—वही—		1	2.00 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	2.00 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
27. लम्बे कोट (पुरुषों/स्त्रियों के)	—वही—		1	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
28. स्त्रियों के पहनावे	—वही—		1	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
29. पुरुषों की कमीजें	पोशाकों में प्रयोग किए जाने वाला कपड़ा			2.10 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)	2.10 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)
30. स्त्रियों की कमीजें	—वही—		1	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)
31. ब्लाउज	—वही—		1	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
32. स्वीट कमीजें	—वही—		1	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
33. बच्चों की स्वीट कमीजें	—वही—		1	0.90 मीटर (बाहर से) 100 सें० मी० (चौड़ा)	0.90 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
34. जीन	—वही—		1	1.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
35. स्त्रियों की स्कर्ट	—वही—		1	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)
36. पाजामा	—वही—		1	1.25 मीटर (बाहर से) 135 सें० मी० (चौड़ा)	1.25 मीटर (बाहर से) 135 सें० मी० (चौड़ा)
37. बास्केट के लिए आन्तरिक लाइनिंग	—वही—		1	0.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	0.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
38. जैकेट के लिए आन्तरिक लाइनिंग	—वही—		1	1.25 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.25 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
39. स्त्रियों के रात को पहनने के पहनावे	—वही—		1	2.45 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चौड़ा)	2.45 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चौड़ा)
40. स्त्रियों के रात के पहनने के पहनावे	पोशाकों में प्रयोग किए जाने वाला कपड़ा		1	2.25 मीटर (बाहर से)	2.25 मीटर (बाहर से)
41. —वही—	—वही—		1	1.25 मीटर (बाहर से) 250 सें०मी० (चौड़ा)	1.25 मीटर (बाहर से) 250 सें०मी० (चौड़ा)
42. लम्बे कोट	—वही—		1	2.85 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चौड़ा)	2.85 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चौड़ा)
43. स्त्रियों के जम्प सूट	—वही—		1	3.90 मीटर (बाहर से) 90 सें०मी० (चौड़ा)	3.90 मीटर (बाहर से) 90 सें०मी० (चौड़ा)
44. 100% शहतूत के कच्चे रेशम की पोशाके	किसी भी वर्ग के शहतूत का कच्चा रेशम (किन्तु डुपियन यार्न से भिन्न)		1	1.50 कि० ग्रा०	1.40 कि० ग्रा०
रत्न तथा आभूषण					
1. साधारण हस्तशिल्प या मशीन निर्मित स्वर्ण आभूषण	स्प्रिंग रिंग्स, वेल्ड रिंग्स, क्लिप्स, पोस्ट्स, सकूज, क्लेचेज, कलक्ट्स, हुक्स, स्विभलस, स्प्रिंग्स, चैटनस, सर्कल्स, ट्यूब्स, पाइप्स, सैक्स, विभिन्न आकारों में वायर, मशीन निर्मित बीड्स, सहित सभी 18 कैरेट्स और कम एवं 18 कैरेट और कम के सोल्डर्स।				अध्याय 21 में दिए गए मानदंडों में दिए गए इनपुट और आउटपुट के अनुसार
2. जड़ित स्वर्ण आभूषण	स्प्रिंग-रिंग्स, बोस्ट रिंग्स, क्लैप्स, क्लिप्स, पोस्ट्स, स्कुस, क्लेचेज, कलक्ट्स, हुक्स, स्विभलस, स्प्रिंग्स मशीन निर्मित बीड्स, चैटनस, सेटिंग्स, माउंटिंग्स, सौकेट्स, फ्रेम्स, ब्लेक्स (जैसे रिंग और एयर-रिंग ब्लेक्स) सर्कल्स, शीट्स, ट्यूब्स, पाइप्स, सैक्स, विभिन्न आकारों में वायर, परफोमर्स, सभी 18 कैरेट और कम एवं 18 कैरेट एवं इससे कम के सोल्डर्स सहित गोल्ड प्राप्तिर्था (फाईडिंगों)			"	"

* अग्रिम लाइसेंस और डी० ई० ई० सी० में भी ब्रांड नाम और टैप की गति की अवधि अर्थात् सी-30, सी-60, सी-90 आदि और अन्य तकनीकी गुण देने चाहिये।

** अग्रिम लाइसेंस और डी० ई० ई० सी० में भी मद क विवरण में जिप फास्टनर्स की लम्बाई, ब्रांड नाम, सिरे खुल या बन्द है, क्या धात्विक या अधात्विक अर्थात् एल्यूमीनियम या पीतल से बने हैं या संश्लिष्ट अर्थात् नाइलन या पानिस्टर आदि से बने हैं, स्पष्ट रूप से निर्दिष्ट होने चाहिये।

*** लाइनिंग, आन्तरिक लाइनिंग, बेंडिंग आदि के लिए खपत पर विचार मामले को देखकर किया जायेगा।

निम्नलिखित मिन्थेटिक वेस्ट :—

**** (1) सिन्थेटिक रिंग यार्न हाईवेस्ट

(2) ब्लेंडिड रिंग स्पन यार्न हाईवेस्ट

(3) 2 मीटर से कम लम्बाई वाले टाऊ सहित एन्टेग्रल विलामेंट टाऊ (ड्रात)।

टिप्पणी :—(1) उपर्युक्त क्रम संख्या 4 के मामले में कर छूट लाभ के साथ नायल यार्न के कालम 6 में 1 19 कि० ग्राम पर अनुमति आयात निर्यातित उत्पाद में प्रयुक्त 1.00 कि ग्रा० नायल यार्न के मद्दे किया जायेगा।

(2) उपर्युक्त क्र० सं० 5 के मामले में कर छूट लाभ के साथ स्पनसिलक यार्न का कालम 6 में 1 11 कि० ग्रा० पर अनुमति आयात निर्यातित उत्पाद में प्रयुक्त स्पन सिलक यार्न के 1.00 कि० ग्रा० के मद्दे किया जायेगा।

(3) जहां कहीं उपर्युक्त कालम 3 में "कच्चा ऊन" मद प्रदर्शित हो वहां उस में "स्कोर्ड ऊन" भी शामिल होगा।

(4) निम्नलिखित मदों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य यदि अग्रिम लाइसेंसों के मद्दे अनुमेय किया जाए तो इन मदों के सामने उल्लिखित प्रतिशतता में वृद्धि नहीं होनी चाहिए:—

(1) जिप फास्टनर्स

जहाज पर निःशुल्क मूल्य का 6 प्रतिशत

(2) स्नेप फास्टनर्स

जहाज पर निःशुल्क मूल्य का 1/2 प्रतिशत

(3) बनावलीनपन एवं अन्य अनिवार्य तेल (भुक्तान के लिए)

परिशिष्ट-17 में धार ई पी हकदारी के अनुसार।

(5) चमड़े को परिष्कृत करने के लिए कच्चा माल

जहाज पर निःशुल्क मूल्य का 8 प्रतिशत

परिशिष्ट-13-घ

निम्नलिखित मदों के मामले में प्रत्येक मद के सामने निर्दिष्ट प्रतिशत से कम मूल्य संयोजन नहीं होना चाहिए। यह सूची केवल निदर्शी है। अन्य मदों के संबंध में भी अग्रिम लाईसेंसिंग समितियां अधिक मूल्य संयोजन के लिए जोर दे सकती हैं:—

- | | |
|---|--|
| (i) जंगवारोधी इस्पात | 60— (एक स्टेज प्रोसेसिंग के लिए और अन्यो के लिए 100—) |
| (ii) एकलिक फाइबर | 50— हर स्टेज के लिए अर्थात् फाइबर से यार्न तक एक स्टेज और यार्न से फाइबर तक एक स्टेज आदि। |
| (iii) पोलिएस्टर फाइबर | —वही— |
| (iv) पोलिएस्टर फिलामेन्ट यार्न | विनिर्माण की हर स्टेज के लिए 50— —यार्न से फैब्रिक (एक स्टेज) और फैब्रिक गार्मेंट्स (एक स्टेज) |
| (v) मलबरी सिल्क/स्पन सिल्क यार्न से फैब्रिक/गार्मेंट्स | प्रत्येक स्टेज के लिए 100% से कम नहीं। |
| (vi) जी०पी० शीट्स | 50% से कम नहीं। |
| (vii) हाथी दंत | 150% से कम नहीं। |
| (viii) कैसेट्स | रिकार्डिंग के लिए 100% |
| (ix) पी०वी०सी० चमड़े के कपड़े से बने बैग | 60% से कम नहीं |
| (x) नॉकड डाऊन कंडीशन में फर्नीचर संघटक | 100% से कम नहीं |
| (xi) हाथ से नक्काशी किए हुए लकड़ी के पैनल और हैन्डी-क्राफ्ट्स | 150% से कम नहीं |

परिशिष्ट—13 ड

उन निर्यात उत्पादों की सूची जिनके संबंध में समर्थक विनिर्माता का नाम देने की आवश्यकता नहीं होगी।

- (1) ई पी एन एस और जर्मन चांदी के वर्तन ;
- (2) चमड़े की वस्तुएं;
- (3) खेल कूद का सामान;
- (4) हस्तशिल्प;
- (5) अंगरक्षकियाँ और चन्दन धूप;
- (6) प्राकृतिक रेशम के वस्त्र;
- (7) तैयार पौशाकें;
- (8) ऊनी दरियाँ, नमद और दरियाँ (हस्त निर्मित) ;
- (9) हथकरघा उत्पाद, नामगः सूती वस्त्र और सूत और ऊत/रेशम/पटमन के वस्त्र और तान फैब्रिक सूती कपड़े की मदें; और
- (10) रत्न तथा आभूषण

परिशिष्ट— 14 क

आयात निर्यात पास बुक स्कीम के अन्तर्गत आयात हकदारी का विवरण

क्र०सं०	निर्यात उत्पादों का विवरण	परिशिष्ट—17 की सम्बद्ध क्र०सं०	आयात हकदारी का प्रतिशत
1	2	3	4
क. इंजीनियरिंग माल			
1. फेरस से विनिर्मित वस्तुएं :			
1. (1) कार्बन इस्पात की गढ़ी हुई वस्तुएं		क-1 (1)	50 प्रतिशत
(2) मिश्रधातु इस्पात की गढ़ी हुई वस्तुएं		क-1 (2)	50 प्रतिशत
2. इस्पात का तार और ऐसे तारों से बने उत्पाद			
(क) हाई कार्बन इस्पात के तार और उनके उत्पाद			
(1) हाई टेंसिल इस्पात के तार (जस्तीकृत)		क-4 (क) (1)	50 प्रतिशत
(2) अन्य जस्तीकृत/विद्युत लेपित/ताम्बा लेपित/कांसा लेपित		क-4 (क) (1)	40 प्रतिशत
(3) अजस्तीकृत और अनावृत		क-4 (क) (2)	50 प्रतिशत
(ख) इस्पात तार के रस्से/वायर स्ट्रैंड्स			
(1) जस्तीकृत/विद्युत लेपित		क-4 (ख) (1)	50 प्रतिशत
(2) अजस्तीकृत/अनावृत		क-4 (ख) (2)	20 प्रतिशत
(ग) (1) गैरमिश्र धातु स्टील के वेल्ड किए हुए तार की जाली		क-4 (ग) (1)	40 प्रतिशत
(2) जस्तीकृत इस्पात तार की जाली		क-4 (ग) (2)	50 प्रतिशत
(घ) अन्य :			
(1) जस्तीकृत		क-4 (घ) (1)	10 प्रतिशत
(2) तांबा लेपित		क-4 (घ) (2)	10 प्रतिशत
3. खुले ढक्कन वाले मकई के बर्तन		क-5	50 प्रतिशत
4. फेरस से बनी अन्य वस्तुएं			
(i) इस्पात पाइप और ट्यूब (जस्तीकृत)		क-7 (1) (क)	80 प्रतिशत
(ii) एम एस जस्तीकृत पाइप		क-7 (1) (ख)	80 प्रतिशत
(iii) अन्य जस्तीकृत विद्युत लेपित		क-7 (2)	10 प्रतिशत
(iv) आरक बैलिडग इलेक्ट्रोड		क-7 (3)	10 प्रतिशत
(v) हाइड्रॉनिकल प्रमीजन औद्योगिक फास्टनर्स		क-7 (4)	30 प्रतिशत
(vi) ट्रांसमिशन लाइन टावर्स (जस्तीकृत)		क-7 (5)	50 प्रतिशत
(vii) नाइलोन इन्वर्ट (नाइलोन)—सेल्फ लार्किंग नट्स स्टील नाक और व्हील नट्स		क-7 (11) (ख)	40 प्रतिशत
(viii) फलैक्स तथा बेंगस (जस्तीकृत)		क-7 (2) (ग)	40 प्रतिशत
5. गैर मिश्रधातु इस्पात तार और ऐसे तारों से बने उत्पाद :			
(1) जस्तीकृत/विद्युत लेपित		क-8 (1)	10 प्रतिशत
(2) तांबा लेपित		क-8 (2)	10 प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क—जारी

1	2	3	4
6. फ्रेट कन्टेनर्स		क-9	20 प्रतिशत
7. मिश्रधातु इस्पात और इस्पात स्प्रिंग के विनिर्माण		क-10	20 प्रतिशत
2. एल्यूमीनियम सेमिस और उसके विनिर्माण			
8. एल्यूमीनियम सेमिस तथा उसके विनिर्माण		क-11	50 प्रतिशत
3. अलौह (एल्यूमीनियम से भिन्न) सेमिस और विनिर्मित वस्तुएं			
9. अलौह सेमिस एवं एक्स्ट्रूजन्स :—		क-16(1)(क) तथा (ख)	75 प्रतिशत
(1) सीसा सेमिस/एक्स्ट्रूजन्स/सोल्डर बायर			
(2) (क) सेमिस/तांबे के और तांबा रोलर के एक्स्ट्रूजन्स/तांबा		क-16(2)(क)	75 प्रतिशत
(ख) तांबा मिश्र ज्ञातु के सेमिस एक्स्ट्रूजन्स		क-16(2)(ख)	75 प्रतिशत
10. (1) अन्य अलौह विनिर्मित वस्तुएं		क-17(क)	30 प्रतिशत
(इंडस्ट्रीयल बाल्व को छोड़कर)			
(2) ए पी एन एस बेयर तथा निकलप्लेटिड अलौह विनिर्मित वस्तुएं		क-17(ख)	50 प्रतिशत
(इंडस्ट्रीयल बाल्व को छोड़ कर)			
4. विद्युती मशीनरी, उपस्कर और उपकरण			
11. (1) वातानुकूलक प्रशीतक		क-21(1)	30 प्रतिशत
(वातानुकूलन/प्रशीतक कम्प्रेसर के प्रतिरिक्त)			
(2) नमीकरण, संवानन तथा वायुनियंत्रण उपस्कर		क-21(2)	10 प्रतिशत
12. पावर उपस्कर जिनमें आलटरनेटर्स, जनरेटर्स, ट्रांसफॉर्मर्स, स्विच गियर, कंट्रोल गियर, मोटर्स, रेक्टिफायर्स और पावर केपेसिटर्स शामिल हैं।			
(1) घूमने वाले विद्युतीय उपस्कर		क-22(1)	20 प्रतिशत
(2) ट्रांसफॉर्मर्स		क-22(2)	40 प्रतिशत
(3) कंट्रोल, गियर, रेक्टिफायर्स, पावरकेपेसिटर्स और लाइटनिंग अरेस्टर्स		क-22(3)	20 प्रतिशत
(4) प्लेटिनम/पिलाडियम/रजत मिश्रधातु के बने हुए संयोजक अथवा रजत/द्विधातु संयोजक		क-22(4)	3 प्रतिशत
(5) विद्युत मोटर		क-22(1)	40 प्रतिशत
(6) स्विच गियर		क-22(3)	40 प्रतिशत
(7) थर्मोकपिल्स		क-22(3)	40 प्रतिशत
13. शुष्क बैट्री और स्टोरेज बैट्री :—			
(1) शुष्क बैट्री		क-23(1)	25 प्रतिशत
(2) स्टोरेज बैट्री		क-23(2)	40 प्रतिशत
14. (1) एल्यूमीनियम कन्डक्टर्स स्टील रिएम्फोर्सड (ए०सी०एस०आर०)		क-24(1)	50 प्रतिशत
(2) सभी एल्यूमीनियम कन्डक्टर्स (ए०ए०सी०)		क-24(2)	60 प्रतिशत
15. इन्सुलैटिड एल्यूमीनियम केबल और पावर केबल 600/1000 वोल्ट और इससे अधिक (1.0 कि०वा० और उससे अधिक) एल्यूमीनियम कन्डक्टर्स सहित		क-25	50 प्रतिशत
16. सभी किस्म के पृथक्कारी तांबे के केबल :—			
(1) ड्राई और कोर टेलीफोन केबल/कोक्सीयल केबल्स		क-26(1)	30 प्रतिशत
(2) अन्य		क-26(2)	60 प्रतिशत
17. बिजली के पंखे (जिसमें मी०के०डी० के रूप में पंखे भी शामिल हैं)		क-27	40 प्रतिशत
18. (क) विद्युतीय तारों की सहायक सामग्री जिनमें विद्युतीय स्विच भी शामिल हैं।		क-27	10 प्रतिशत
(ख) इलेक्ट्रिक कनेक्टर्स/जुड़नार		क-28	40 प्रतिशत
19. नलिकाकार आच्छादित किस्म के ताप उपकरण		क-31	10 प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क-जारी

1	2	3	4
5. इलेक्ट्रानिक और दूरसंचार यंत्र, औजार उपकरण और साधन			
20.	सभी इलेक्ट्रानिकी नई/उपस्कर/मिस्टम/संघटक जिनमें टेप डेक मेकनिज्म, कम्प्यूटर मिस्टम, पेरिफरल्स/डिजिटल घड़ियां, घंटे और अनाम घड़ियां, यू एच एफ/वी एच एफ माइक्रो/रेडियो रिमीवर/घाड़ियो कैसेट्स/घासिलो-स्कोप शामिल हैं	क-35	50 प्रतिशत
21.	स्थायी चुम्बक	क-37	10 प्रतिशत
6. मशीनी औजार			
22.	सभी प्रकार के मशीनी औजार और उनके उपसाधन और संघटक	क-46	15 प्रतिशत
7. जस्ती औजार और छोटे औजार			
23.	ड्राप फोर्ज्ड हाथ के औजार सहित हाथ के औजार	क-56	5 प्रतिशत
24.	छोटे और कर्तक औजार :—		
	(1) पूर्ण रूप से या आंशिक रूप से उच्च गति इस्पात/हकमा से बने कर्तक औजार	क-51(1)	40 प्रतिशत
	(2) लकड़ी चीरने वाले आरे	क-51(2)	50 प्रतिशत
	(3) इस्पात की रेतियां	क-51(3)	40 प्रतिशत
	(4) औद्योगिक डायमंड औजार	क-51(4)	5 प्रतिशत
	(5) बांडिड/कोटिड अत्रेसिव	क-51(5)	7 प्रतिशत
8. अन्तर्दहन इंजन, पम्प और सम्पीडक			
25.	(1) सभी प्रकार के अन्तर्दहन इंजन, पम्प	क-56	20 प्रतिशत
	(2) पम्प/सम्पीडक (सभी प्रकार के)	क-56	30 प्रतिशत
	(3) इंजन के लिए एक्जॉस्ट वाल्व	क-56(1)	25 प्रतिशत
9. औद्योगिक मशीनरी			
26.	(1) औद्योगिक मशीनरी, संघटक और उनके अनिवार्य पुर्जे	क-64	15 प्रतिशत
	(2) ड्रिलिंग रिस	क-64	40 प्रतिशत
	(4) कूलिंग टावर और अतिरिक्त पुर्जे	क-64(1)	40 प्रतिशत
	(5) बायलर्स :	क-64(2)	30 प्रतिशत
10. मोटर गाड़ियां और आटोमोबाइल लघुखंजी मशीनें			
27.	(1) यात्री कार, ट्रक, स्टेशन बैगन, बस, टैम्पो, जीप, मोटर साइकिल, स्कूटर, मोपिड, तीन पहियों वाली और अन्य मोटर गाड़ियां जिनमें ट्रेक्टर भी शामिल हैं।	क-70(1)	15 प्रतिशत
	(2) रियर एक्मल शाफ्ट्स	क-70(2)	30 प्रतिशत
	(3) रेडिएटर्स	क-70(3)	30 प्रतिशत
	(4) ब्रेक लाइनिंग	क-70(5)	30 प्रतिशत
11. रेलवे उपस्कर			
29.	(1) ट्राम कारों सहित रेलवे कोच और बैगन	क-75(1)	20 प्रतिशत
	(2) रेलवे इलेक्ट्रिक सिगनलिंग उपस्कर	क-75(2)	12 प्रतिशत
12. जल परिवहन उपस्कर			
30.	(1) जल परिवहन उपस्कर	क-78	20 प्रतिशत
	(2) माल ढोने वाले समुद्री पोत	क-78	30 प्रतिशत
31.	फाइबर ग्लास रीइन्फोर्सड बोल्स	क-79	10 प्रतिशत
13. इंजीनियरों के हल्के माल और इंजीनियरी की अन्य सभी वस्तुएं			
32.	(1) सभी प्रकार की बाइसिकलें (विशेष माडल और स्पोर्ट लाइट रोडस्टर से भिन्न), बाइसिकल के संघटक और उप-साधन, बाइसिकल रिक्शा और उनके संघटक/उपसाधन, सभी प्रकार के।	क-82(1)	25 प्रतिशत
	(2) बाइसिकलें विशेष माडल जिनमें स्पोर्ट लाइट रोडस्टर (एस०एल०आर० माडल) शामिल हैं।	क-82(2)	30 प्रतिशत

परिशिष्ट-14 क-जागी

1	2	3	4
33.	(1) पीतल तथा इस्पात के बने बिक स्टोव (2) गैस मेन्टेल्स	क-81(1) क-84(2)	10 प्रतिशत 15 प्रतिशत
34.	(1) प्रेशर रीप, स्टोव बन्दो रीप (2) बर्नर	क-85(1) क-85(2)	30 प्रतिशत 5 प्रतिशत
35.	हौजरी और निटिंग मशीन की मुड्या	क-87	6 प्रतिशत
36.	पेट्रोनियम मोटिंग और डिप्लोमिंग पम्प	क-89	10 प्रतिशत
37.	शक्ति संचरण लाइन के हाईवोल्टेज के औजार और उपसाधन	क-90	10 प्रतिशत
38.	(1) फोटोग्राफिक कैमरा (2) मिनेमा उपकरण जिसमें मिनेमाटोग्राफिक माउन्ट और फोकसिंग उपकरण, मंचेटर और अतिरिक्त एवं भी शामिल है।	क-93(1) क-93(2)	6 प्रतिशत 15 प्रतिशत
39.	(1) मिनाई मशीन (2) मिनाई मशीन की मुड्या	क-94 क-94	12 प्रतिशत 50 प्रतिशत (लाटमैस के संपूर्ण मूल्य के इलेक्ट्रोप्लेट नमक के लिये 10%)
40.	सभी प्रकार के औद्योगिक वाल्व	क-95	15 प्रतिशत
41.	स्नैप फास्टनर्स (घातिवक)	क-96	20 प्रतिशत
42.	सभी प्रकार के भारक टेप, टेप रोल	क-97	20 प्रतिशत
43.	छतरियां	क-99	20 प्रतिशत
44.	(1) घड़िया डिजिटल घड़ियों को छोड़कर (2) घड़ियां और टाइम पीस, डिजिटल घड़ियां एवं टाइम पीस को छोड़कर	क-100(1) क-100(2)	6 प्रतिशत 6 प्रतिशत
45.	टाइमिंग केल्स	क-101	30 प्रतिशत
46.	हाई टेसाइन इस्पात स्ट्रीप पद्धति	क-101(क)	50 प्रतिशत
47.	इस्पात फर्नीचर	क-103	40 प्रतिशत
ख. रसायनिक और सम्बद्ध उत्पाद			
अकार्बनिक रसायन			
1.	बोरिक और बोरिक एसिड	ख-1.1	50 प्रतिशत
2.	मांगे, सीसे, जस्ते और पारे पर आधारित कार्बनिक रसायन	ख-1.2	60 प्रतिशत
3.	कैल्साइन्ड एनोमिनिया	ख-1.3	12 प्रतिशत
4. अन्य अकार्बनिक रसायन :			
(1)	ब्लीचिंग पाउडर (टिकाऊ)		
(क)	पोलिक्विलीन कार्बोयम/एबोडीओपीडी (पोलिक्विलीन से बने हुए) श्रृंखला में निर्धारित	ख-1.4(1)(क)	10 प्रतिशत
(ख)	इस्पात के ड्रमों के निर्धारित	ख-1.4(1)(ख)	15 प्रतिशत
(2)	हाइड्रोक्लोरिक एसिड		
(क)	पोलिक्विलीन कार्बोयम में निर्धारित	ख-1.4(2)(क)	10 प्रतिशत
(ख)	इस्पात के ड्रमों में निर्धारित	ख-1.4(2)(ख)	15 प्रतिशत
(3)	सल्फ्यूरिक एसिड	ख-1.4(3)	6 प्रतिशत
(4)	टिटैनियम डायोक्साइड (एनाटेस ग्रेड)	ख-1.4(4)	10 प्रतिशत
(5)	एलुमिना	ख-1.4(5)	6 प्रतिशत
(6)	एल्यूमीनियम सल्फेट (एल्यूमिना फैब्रिक)	ख-1.4(6)	6 प्रतिशत
(7)	फेरस सल्फेट (तकनीकी)	ख-1.4(7)	6 प्रतिशत
(8)	पोटाशियम परमेन्गेट	ख-1.4(8)	10 प्रतिशत
(9)	सोडियम थियोसल्फेट (फोटोग्राफिक ग्रेड)	ख-1.4(9)	6 प्रतिशत
(10)	एल्यूमीनियम ब्रोमाइड (एनाहाइड्रस)	ख-1.4(10)	60 प्रतिशत
(11)	मॉडियम साइनाइड	ख-4(11)	20 प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क-जारी

1	2	3	4
कार्बनिक रसायन :			
5	(1) हाइड्राकुनन	ख-2.1(1)	15 प्रतिशत
	(2) रबड़ रासायनिक	ख-2.1(2)	8½ प्रतिशत
6.	अन्य कार्बनिक रसायन :—		
	(1) पानिपथिलीन आध्यातों में एमिटिक एमिड	ख-2.3(1)	6 प्रतिशत
	(2) एनिलीन/एनिलोन तेल	ख-2.3(2)	20 प्रतिशत
	(3) पैंटाएरियथटोल	ख-2.3(3)	25 प्रतिशत
विविध रासायनिक और रासायनिक उत्पाद जिसमें वस्तु अनुबन्गी और परिरक्षक पदार्थ भी शामिल हैं			
7.	फ्ल्यूरी कार्बन गैस (एफ-11, एफ-12 और एफ-22)	ख-3.2	15 प्रतिशत
8.	कार्बन ब्लैक	ख-3.4	3 प्रतिशत
9	(1) फाउडरी प्लक्सिस	ख-3.5(1)	10 प्रतिशत
	(2) उच्च मजबूत ग्रामीन आइजोनिक, तान प्राइजोनिक और क्रेटायनिक टाइल जिम में एम्नोफायम और एम्नोफायम भी शामिल हैं।	ख-3.5(2)	10 प्रतिशत
	(3) सभी प्रकार का एन्सिव लेपिंग पाउडर	ख-3.5(3)	3 प्रतिशत
10.	टायर बेलसिंग मोलेण्ट्स	ख-3.6	10 प्रतिशत
11.	पेट्रोलियम की अन्वेषण प्राप्ति एवं उत्पादन हेतु रसायन	ख-3.7	20 प्रतिशत
2. औषध और औषध मध्यस्थ			
औषध औषध मध्यस्थ (सिनकोना फैब्रीड्यूड और सभी कुनैन लवण और किसी भी रूप में यौगिकों या इनकी गोलियों को छोड़कर)			
12.	औषध और औषध मध्यस्थ, जो अन्यत्र विनिर्दिष्ट नहीं हैं	ख-11.1	40 प्रतिशत
13.	आयुर्वेदिक यूनानी और मिद्ध दवाइयां	ख-11.2	10 प्रतिशत
14.	पारे पर आधारित दवाइयां	17	3 प्रतिशत
15.	एम्फिप्रिलिन कैप्सूल 250 एम जी (ट्रिहाइड्रेट)	ख-11.6	50 प्रतिशत
16.	एम्फिप्रिलिन शर्बत 125 एम जी/5 एम एल	ख-11.7	50 प्रतिशत
17.	एम्फिप्रिलोन कैप्सूल 250 एम जी/500 एम जी	ख-11.8	50 प्रतिशत
18.	एम्फिप्रिलोन शर्बत 135 एम जी/ 5 एम एल	ख-11.9	40 प्रतिशत
19.	एम्फिप्रिलोन इंजेक्शन 250 एम जी/500 एम जी	ख-11.10	50 प्रतिशत
20.	क्लोरोमफेनिकोल टेबलेट/कैप्सूल 250 एम जी/500 एम जी	ख-11.11	50 प्रतिशत
21.	क्लोरोम फेनिकोल पालमिटेड शर्बत	ख-11.12	40 प्रतिशत
22.	डोक्सोसाइक्लीन कैप्सूल 100 एम जी	ख-11.13	50 प्रतिशत
23.	इयमबुटोल गोलियां	ख-11.14	40 प्रतिशत
24.	टेट्रासाइक्लिन:—		
	टेबलेट्स कैप्सूल 250 एम जी/500 एम जी	ख-11.15	50 प्रतिशत
25.	जेन्टामाइसिन इंजेक्शन 40 एम जी/एम एल 80 एम जी/एम एल, 20 एम जी/एम एल (पॉडियार्थिक) 110 एम जी/एम एल, 280 एम जी/2 एम एल	ख-11.16	50 प्रतिशत
26.	टेट्रासाइक्लिन शर्बत 125 एम जी	ख-11.17	40 प्रतिशत
27.	एरिथ्रोमाइसिन इथिल मक्निमेट प्रोपेन/एड्रेंडॉलेट/मिपरेट/मंसशन 100 मि.ग्रा./125 मि.ग्रा./500 मि.ग्रा./5 मि.ग्रा.	ख-11.18	50 प्रतिशत
28.	ओषधीय पौधे और जड़ी बूटियां	ख-12	2 प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क-जारी

1	2	3	4
3. रंजक और रंजक मध्यस्थ			
29. सॉलिड कार्बनिक रंजक जिनमें कार्बनिक रंग द्रव्य शामिल हैं	ख-16.1		
30. रंजक मध्यस्थ	ख-16.2		15 प्रतिशत
31. मल्फर ब्लैक	ख-16.3		15 प्रतिशत
4. महामारी नाशक और उनके सूत्रीकरण			
32. जस्ता फास्फाइड या मर्त्य पर आधारित अन्य सूत्रीकरण उदाहरणार्थ—जिनेब	ख-17.2		20 प्रतिशत
33. कीटनाशक महामारी नाशक, घासपाननाशी, कवकनाशी (सूत्रीकरण अन्तर्बर्ती और लक्ष्यीकी सामग्री)	ख-17.3		40 प्रतिशत
34. टक्काफीन	ख-18		15 प्रतिशत
5. श्रृंगार सामग्री और सुगन्धित वस्तुएं			
35. अगर बत्तिया और धूप	ख-20.1		10 प्रतिशत
36. श्रृंगार प्रसाधन साबुन, लाल्टी साबुन, चिकित्सा साबुन और औद्योगिक साबुन	ख-20.2		30 प्रतिशत
37. कृत्रिम डिजरजेंट	ख-20.3		20 प्रतिशत
38. डेन्टीफाईमिंग	ख-20.4		10 प्रतिशत
39. स्मॉकिंग पाउडर	ख-20.7		10 प्रतिशत
40. सुगन्धित मिश्रण इत्र, कृत्रिम सुगन्धित तेल और छिड़कने वाले इत्र	ख-20.8		9 प्रतिशत
41. बालों के लिए तेल, सुगन्धित और बालों को खरेरा करने के लिए	ख-20.9		6 प्रतिशत
42. कानियर्थक और श्रृंगार की वस्तुएं जो अन्यथा विनिर्दिष्ट नहीं हैं	ख-20.10		30 प्रतिशत
43. हाइड्रोजेनेटिड अरण्डी का तेल	ख-20.11		3 प्रतिशत
44. डि-हाइड्रेटिड अरण्डी का तेल	ख-20.12		3 प्रतिशत
45. जस्ता अक्नैमिलिनेट	20.13		6 प्रतिशत
46. डेपटल डिहाइड	ख-20.14		6 प्रतिशत
47. बसायुक्त एसिडबसायुक्त एसिड्स	ख-20.15		20 प्रतिशत
48. (1) प्राकृतिक सुगन्धित तेल	ख-22. (1)		2 प्रतिशत
(2) संशोधित रोजा तेल	ख-22(2)		2 प्रतिशत
49. क्लोराइड रसायन	ख-23		35 प्रतिशत
6. रोगन और सम्बद्ध उत्पाद			
50. (1) अल्काइड, रेमिन, वानिज तथा एनेमल पर आधारित के अतिरिक्त रोगन (पोलिग्लैस्टर पर आधारित मिन्थेटिक एनेमल को छोड़कर)	ख-31(1)		40 प्रतिशत
(2) अल्काइड, रेजिन पर आधारित रोगन	ख-31(2)		25 प्रतिशत
51. नाइट्रोसिल्लूज प्राक्काशा सहित प्राक्काशा	ख-32		25 प्रतिशत
52. पोलिग्लैस्टर पर आधारित मिन्थेटिक एनेमल	ख-33		36 प्रतिशत
53. सीमेंट पेन्ट सहित डिस्पेयर	ख-34		10 प्रतिशत
54. नेफथानेट डायम,	ख-35(1)		40 प्रतिशत
55. ग्रान्टोएट डायम	ख-35(2)		15 प्रतिशत
56. (क) मिन्थेटिक रेमिन और मिन्थेटिक हाइड्रोस पर आधारित मिन्थेटिक रेसिन्स और ग्रामेंजक (एकैलिक पर आधारित अन्य को छोड़कर)	ख-36(1)		20 प्रतिशत
(ख) एकैलिक पर आधारित रेमिन	ख-36.2		20 प्रतिशत
57. व्रीम रंजक	ख-37		15 प्रतिशत
58. प्रूमियन ब्लू	ख-38		30 प्रतिशत
59. अल्ट्रा मेरीन ब्लू	ख-39		20 प्रतिशत
60. एल्बूनिम पाउडर और पेंट	ख-40		50 प्रतिशत
61. जिक आक्साइड	ख-41.1		80 प्रतिशत
62. रेड लैंड और निश्वारी, व्हाइट लैंड } 63. अकार्बनिक रंजक, जो अन्यथा ख-40 में विनिर्दिष्ट हैं	ख-41-2		80 प्रतिशत
	ख-42		6 प्रतिशत
64. मुद्रण स्वादी	ख-43		3½ प्रतिशत
65. निर्धारण मिश्रण	ख-44		6 प्रतिशत
66. यूट पॉलिश	ख-45		3½ प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क-जारी

1	2	3	4
67.	मोम पानिस	ख-46	3½ प्रतिशत
68.	पोस्टर रंग जिनमें कलाकारों के रंग भी शामिल हैं	ख-47	12½ प्रतिशत
69.	चमड़े के लिए—रेजक फिनिश	ख-49	6 प्रतिशत
7.	दियासलाई, आतिशबाजी और विस्फोटक पदार्थ		
70.	दियासलाई	ख-51.1	20 प्रतिशत
71.	आतिशबाजी	ख-51.2	6 प्रतिशत
72.	डिटोनेटर्स/डिटोनेटिंग फ्यूज	ख-51.3	10 प्रतिशत
73.	सुरक्षा फ्यूज	ख-51.4	4 प्रतिशत
8.	चीनी मिट्टी के उत्पाद		
74.	ग्लेज्ड टाइल्स	ख-53.1	10 प्रतिशत
75.	इन्सुलेटर्स	ख-53.2	15 प्रतिशत
76.	स्प्रै-डाइड काओलिन या चीनी मिट्टी	ख-53.3	6 प्रतिशत
77.	कृत्रिम दांत (चीनी मिट्टी के किस्म के)	ख-53.4	6 प्रतिशत
78.	क्वाकरी	ख-53.5	15 प्रतिशत
79.	सफाई के बर्तन	ख-53.6	10 प्रतिशत
80.	मोजाइक/टिराजी टाइल्स	ख-54	10 प्रतिशत
9.	कांच और कांच के बर्तन		
81.	डायरी थर्मामीटर और दीवार का थर्मामीटर	ख-57.1	10 प्रतिशत
82.	रिवत प्लाक्स और इन्सुलेटिड बर्तन	ख-57.2	20 प्रतिशत
83.	कांच के सिरिज	ख-57.3	10 प्रतिशत
84.	शीट, फिंगर्ड और वायर्ड कांच सहित फ्लैट कांच	ख-57.4	30 प्रतिशत
85.	कांच की शिशियां	ख-57.5	10 प्रतिशत
86.	कांच के मनके और नकली मोती	ख-57.6	6 प्रतिशत
87.	कांच और कांच के बर्तन जो अन्यथा विशिष्टीकृत नहीं हैं	ख-57.7	10 प्रतिशत
88.	आप्टिकल फ्यूज्ड ग्लैस और लेन्स	ख-57.8	40 प्रतिशत
10.	एस्बेस्टोस और सोमेट के उत्पाद		
89.	(1) एस्बेस्टोस सिमेंट उत्पाद	ख-60(1)	30 प्रतिशत
	(2) एस्बेस्टोस उत्पाद	ख-60(2)	50 प्रतिशत
11.	लकड़ी के उत्पाद		
90.	प्लाईवुड और प्लाईवुड उत्पाद जिसमें पलश दरवाजे भी शामिल हैं	ख-66	10 प्रतिशत
91.	सजाने वाली लकड़ी के चिह्न की फ्रेम छड़ें/फ्रेम	ख-67	6 प्रतिशत
92.	फाइबर बोर्ड (हाई बोर्ड, इन्सुलेशन बोर्ड और एकांस्टिक टाइल्स) पार्टिकल बोर्ड (विनिरैड और यन-विनिरैड और मोलिड पार्टिकल बोर्ड) और कोम्प्रेज, लेमिनेटिड टिम्बर और डेनीमफाइड लकड़ी	ख-68	6 प्रतिशत
12.	रबर से बने सामान		
93.	ब्यूटिल रबर की ट्यूब को छोड़कर वाइसिकल टायर एवं ट्यूब	ख-70.1	40 प्रतिशत
94.	फोम रबर और स्पंज रबर तथा उसके उत्पाद	ख-70.2	6 प्रतिशत
95.	रबर एप्रेन्स और कोट को छोड़कर के औद्योगिक उपस्कर	ख-70.3	10 प्रतिशत
96.	रबर के एप्रेन और कोट	ख-70.4	10 प्रतिशत
97.	(1) रबर होज		
	(तेल रोधक होज, अग्नि होज तथा बेन्टिंग के मिबाय)	ख-70.5(1)	30 प्रतिशत
	(2) अग्नि होज	ख-70.5(2)	10 प्रतिशत
98.	तेल रोधक होज	ख-70.6	10 प्रतिशत
99.	रबर और कैनवास के जूते	ख-70.7	30 प्रतिशत
100.	रबर के शल्य और चिकित्सा उपकरण	ख-70.8	30 प्रतिशत
101.	ऑटोमोबाइल टायर और ट्यूब (ब्यूटिल रबर की ट्यूबों को छोड़कर)	ख-71	60 प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क-जारी

(1)	(2)	(3)	(4)
102.	ब्यूटिल रबड़ की ओटो और वाइमिकल ट्यूब	ख-72	6 प्रतिशत
103.	रबड़ में विनिर्मित उत्पाद जो ग्रन्थस्था रूप से विंगोस्टेट नहीं हैं	ख-73	10 प्रतिशत
13. कागज, कागज के उत्पाद और लेखन सामग्री			
104.	सिगरेट के डिशू पेपर महित डिशू पेपर	ख. 77	6 प्रतिशत
105.	कागज पर आधारित ट्रांसफ़ॉर्म, मादे या मुद्रित	ख. 78	6 प्रतिशत
106.	(1) सभी प्रकार की पुस्तकें	ख. 82(क)	25 प्रतिशत
	(2) कागज और कागज उत्पाद	ख. 82(ख)	60 प्रतिशत
	(3) आर्ट कैलेंडर, डायरियां, ब्रोचर्स, वहांई कार्ड, नाश के पत्ते, गिफ्ट और निमवण कार्ड	ख. 82(ग)	20 प्रतिशत
	(4) हवाई पत्र, ग्रन्थाल पुस्तक, लिखने के पेड, लपेटने के लिए कागज, कार्यालय मिसिन और फ़ैमा स्टेनरी मदे, नवल आदि	ख. 82(घ)	10 प्रतिशत
	(5) रिप्रोड्यूस या पुस्तक, पत्रिका आदि के फोटो टायप सेट पृष्ठों के फिल्म पोजिटिव	ख. 82(ङ)	10 प्रतिशत
107.	समाचार पत्र, पत्रिकाएं और आवधिक	ख. 84	50 प्रतिशत
108.	फाउन्टेनपेन की स्थाही, टाइपराइटर के रिजिन की स्थाही	ख. 86-1	6 प्रतिशत
109.	स्थाही के पेड, करेक्टिंग फ्लूइड मार्किंग कैप्स, ब्लॉटिंग पैड्स	ख. 86-2	6 प्रतिशत
110.	(1) पैमिल	ख. 86-4	6 प्रतिशत
	(2) पैमिल के लिए लेंड स्लिप	ख. 86-4	6 प्रतिशत
ग. प्लास्टिक			
1. कच्चा माल			
1.	फिनॉल फॉर्मलडिहाइड मोल्डिंग पाउडर	ग. 3-1	3-5 प्रतिशत
2.	यूरिया फॉर्मलडिहाइड मोल्डिंग पाउडर	ग. 3-2	3-5 प्रतिशत
2. विनिर्मित वस्तुएं			
3.	फाउन्टेन/बात प्वाइंट पेन, बात प्वाइंट पेन सिस्टम, साइल पेन, फाइबर टिप पेन (सभी प्रकार के), माइक्रो टिप पेन, रालर-लिखने के पेन और उनके पुर्जों और फाउन्टेन पेन सिस्टम के जवाबदेही इस्पात के निबों महित) और फिस्टर तथा टिप (फाउन्टेन पेन के फिस्टर और टिप के अनिरिक्त)	ग. 7	20 प्रतिशत
4.	(1) पोलिस्ट्रीन चूड़िया को छोड़कर चूड़िया	ग. 8-1(1)	20 प्रतिशत
	(2) पोलिस्ट्रीन की चूड़िया	ग. 8-1(2)	20 प्रतिशत
5.	प्लास्टिक क नकली आभूषण	ग. 8-2	25 प्रतिशत
6.	प्लास्टिक के दांतों की सामग्री और दांतों के उत्पाद	ग. 9	15 प्रतिशत
7.	नाम फाइबर रिहफोर्मड पालिअस्टर और विनिर्मित वस्तुएं जिसमें हथकर और विनिर्मित पुत्र जैसे स्ट्रेप बल दी हुई रस्मियां आदि भी शामिल हैं	ग. 10	20 प्रतिशत
8.	लेमिनेट्स (फिनॉलिक आर सेलाइफन)	ग. 1-1	10 प्रतिशत
9.	प्लास्टिक में वैस्कुलर उप-माध्यक	ग. 1-2	10 प्रतिशत
10.	(क) (1) प्लास्टिक मोल्डिंग एक्सट्र्यूडिड एंड फेब्रिकेटेड माल, जो बी सी के मान न निर्धारित को छोड़कर	ग. 11-3(1)	10 प्रतिशत
	(2) पी बी सी मोल्डिड, एक्सट्रूडिड फेब्रिकेटेड माल	ग. 11-3(2)	25 प्रतिशत
	(3) पोलिस्टीरिन उत्पाद	ग. 11-3(3)	25 प्रतिशत
	(4) ए बी एस मोल्डिंग पाउडर के बने उत्पाद	ग. 11-3(4)	10 प्रतिशत
	(ख) प्लास्टिक मोल्डिड एक्सट्र्यूडिड/एच डी पी ई का स्ट्र्यूडिड माल	ग. 11-3(1)	50 प्रतिशत
11.	सभी प्रकार की पी बी सी गढ़ा हुआ माल	ग. 11-3(1) तथा (2)	60 प्रतिशत
12.	ग्रामफोन रिकार्ड और उपकरण	ग. 12	10 प्रतिशत
13.	धात्विक प्लास्टिक	ग. 13	3 प्रतिशत
14.	(1) चश्मे के फ्रेम	ग. 14(1) एवं (2)	60 प्रतिशत
	(2) ध्वज के चश्मे और उनके पुर्जें	ग. 14(1)	15 प्रतिशत
15.	पी बी सी चमड़े का बगड़ा/फ्रेम चमड़े का कपड़ा/बगड़ा, स्फोटक/अनस्फोटक जिसमें पी बी सी प्लेस्टीफिक देव भी शामिल हैं	ग. 15	50 प्रतिशत

परिशिष्ट 14 क-जारी

(1)	(2)	(3)	(4)
16. एस्वेस्टोम फ्लोर टाइल्स		ग. 16	30 प्रतिशत
17. विनायल फ्लोर टाइल्स		ग. 17	30 प्रतिशत
13. लिनोलियम		ग. 18	2 प्रतिशत
19. पी वी सी लेपित पट्टमन की बोर्गियां		ग. 20	2 प्रतिशत
20. एक्रिलिक चट्टें		ग. 24	40 प्रतिशत
21. लकड़ी, पेपर सेची और चिथड़ों से बनी हुई को छोड़कर सभी किस्म की गुड़िया, खिलौने और खेल के सामान		ग. 28	20 प्रतिशत
22. एक्रिलिक/मॉडिफाइड पोलिएस्टर स्ट्रक्चरल फाइबर गिडफोर्सिड पैन्ल		ग. 29	20 प्रतिशत

घ. चमड़ा और चमड़े से बना सामान और अन्य जन्तु उत्पाद

1.	(क) समा किस्म के चमड़े की बेल्ट, पिक्किंग बैण्ड, बफर, मेंमनों की गोलर खाल और चमड़े के एप्रेन्स	घ. 1.4	6 प्रतिशत
	(ख) तैयार चमड़े	घ. 1.4	10 प्रतिशत
	चमड़े से तैयार की गई निम्नलिखित वस्तुएं: अर्थात् :—		
2	(1) जूते (केनवस के जूतों को छोड़कर)	घ. 2.1	
	(क) लैडर अपर के साथ क्लोज्ड शू	घ. 2.1(1)(क)	20 प्रतिशत
	(ख) लैडर अपर के साथ क्लोज्ड शू से भिन्न लैडर फुटवियर	घ. 2.1(1)(ख)	15 प्रतिशत
	(2) जूते के घटक जिन्हें जूते का ऊपरी हिस्सा भी शामिल है (केनवस जूतों के मंघटक को छोड़कर)	घ. 2.1(2)	12.5 प्रतिशत
3	(1) सफर में काम आने वाले और चमड़े के अन्य छोटे-मोटे सामान जैसे अटैचियां, ब्रीफकेस, चमड़े की पौशाक और चमड़े के हाथ के दस्ताने जो क्रम सं० घ-2.4- के अधीन आने वाले औद्योगिक चमड़े के दस्ताने से भिन्न हों	घ. 2.2(1) और (2)	15 प्रतिशत
	(2) चमड़े के हाथ के बैग	घ. 2.2(1)	20 प्रतिशत
4.	चमड़े का भारी सामान जैसे जीनसाजी का सामान, चमड़े के ट्रंक, चमड़े के सूटकेस	घ. 2.3	10 प्रतिशत
5.	चमड़े के औद्योगिक दस्ताने	घ. 2.4	6 प्रतिशत
6.	ब्रिस्टल/अन्य पशु बाल	घ. 4	3 प्रतिशत
7.	पेन्ट ब्रुश जिसमें पशु बालों के निर्मित अन्य ब्रुश भी शामिल हैं	घ. 5(1) और (2)	10 प्रतिशत

ड. खेलकूद का सामान

1. फुटबाल अन्य इन्सलेटेड बाल्स सहित	ड. 1	30 प्रतिशत
2. फिशिंग पत्ताइज	ड. 2	30 प्रतिशत
3. एयर राइफल	ड. 3	30 प्रतिशत
4. हाकी स्टिके और बैट	ड. 4	30 प्रतिशत
5. दस्ताने, लैग गार्ड और रक्षात्मक उपकरण	ड. 5	30 प्रतिशत
6. रैकेट (शाफ्ट लैडर उपस्कर सहित)	ड. 6	30 प्रतिशत
7. टेनिस बाल्स	ड. 7	40 प्रतिशत
8. खेल कूद का सामान जो अन्य किसी स्थान पर विशिष्टिकृत किया गया हो	ड. 7	30 प्रतिशत

च. मछली और मछली के उत्पाद

डिब्बाबन्द मछली:—

(1) डिब्बा बन्द मार्लिन	च. 1.2(1)	50 प्रतिशत
(2) अन्य डिब्बा बन्द मछली	च. 1.2(2)	25 प्रतिशत
2. (1) आइसिन ग्लाम	च. 1.3(1)	20 प्रतिशत
(संसाधित मत्स्य (जबड़ा)		
(2) तुरन्त जमने वाली मछली सहित अन्य सभी लेकिन सेंडक की टांगों को छोड़कर	च. 1.3(2)	20 प्रतिशत
3. एक्कूरियम मछली पौधों और जीवित शिलाओं सहित एक्कूरियम मछली	च. 1.4	15 प्रतिशत
4. मछली और झींगों का आचार	च. 1.5	25 प्रतिशत
5. अंगर-अंगर	च. 1.6	10 प्रतिशत

छ. खाद्य पदार्थ

1. प्याज डिहाइड्रेटेड से भिन्न	छ. 1	3 प्रतिशत
2. अन्य ताजे फल/सब्जियां/सब्जियों के बीज/फल/फूलों के बीज		
(1) (क) ताजे फल, तरकारियां और फूल	छ. 2(1)(क)	10 प्रतिशत

परिशिष्ट 14-क-—जारी

1	2	3	4
	(ख) अलग-अलग शीश जमने वाली सब्जियाँ	छ. 2(1)(ख)	10 प्रतिशत
	(2) खाद्य अन्न, तरकारियाँ, फूलों, फलों और झाड़ियों के बीज	छ. 2(2)	15 प्रतिशत
	(3) जीवित गीधे, मजावटी गोधरे, फलदार पीधे, मट्ठ के किनारे लम्बा जाने वाले पेड़, घेने, लताएं और झाड़ियाँ	छ. 2(3)	10 प्रतिशत
3.	(1) चूजा के सत, अंडों और मुर्गी के गीठ सहित पाल्टी उत्पाद	छ. 3(1)	3 प्रतिशत
	(2) जीवित चूजे और संय जाने वाले अंडे	छ. 3(2)	10 प्रतिशत
	(3) टेबल एग्स	छ. 3(3)	3 प्रतिशत
4.	(1) ताजा, शीतल या जमाया हुआ मांस	छ. 4(1)	3 प्रतिशत
	(2) पशु कैनिंग	छ. 4(2)	6 प्रतिशत
	(3) डिब्बा बन्द मांस	छ. 4(3)	25 प्रतिशत
5.	संसाधित/परिरक्षित खाद्य पदार्थ डीहाइड्रेटिड खाद्य पदार्थ डीहाइड्रेटिड प्याज, डीहाइड्रेटिड अदरक, अन्ना एवं चटनी	छ. 5.1	10 प्रतिशत
6.	अल्कोहलिक पेय पदार्थ	छ. 5.2(1) और (2)	10 प्रतिशत
7.	(क) केक देकन बिस्कुट, रम्क और आइसक्रीम कोन	छ. 5.3	24 प्रतिशत
	(ख) बिस्कुट	छ. 5.3	24 प्रतिशत
8.	फलों का रस, मधुरस और लुगदी/मांछण	छ. 6	25 प्रतिशत
9.	अल्कोहल रहित पेय आधार वाले पदार्थ	छ. 8	4 प्रतिशत
10.	(1) मिण्टान (जिसमें च्युविंग गम, बबबल गम और पीनट कैंडी शामिल नहीं है)	छ. 10(1)	10 प्रतिशत
	(2) च्युविंग गम, बबबल गम और पीनट कैंडी और सीसेम कैनडी	छ. 10(2)	6 प्रतिशत
11.	भारतीय मिठाइयाँ	छ. 11	25 प्रतिशत
12.	कस्टर्ड पाउडर	छ. 12	10 प्रतिशत
13.	इस्टेंट खाद्य पदार्थ:—		
	(1) डिब्बा बंद	छ. 13(1)	25 प्रतिशत
	(2) अन्व पैकिंग में	छ. 13(2)	3 प्रतिशत
14.	केले के पुए, आन्नी की टिकली और मावदाने की टिकली केन्व फ्राइज और मेकारोशी वपसं	छ. 14	3 प्रतिशत
15.	सूखे फल (जिसमें काजू की गिरी शामिल नहीं है, किन्तु अखरोट की गिरी, खुसानी की गिरी शामिल है)	छ. 15	4 प्रतिशत
16.	उपभोज्य तैलों में सामान्य ताजना जैसे चिन्ना, दालमोठ, लकी हुई और तमकीन मूंग की दाल, चना दाल आदि	छ. 16	6 प्रतिशत
17.	खरबूजे की गिरी (छिलके रहित)	छ. 17	2 प्रतिशत
18.	(1) चाय/कड़वा मिश्रित-चूर्ण (इस्टेंट टी/काफी)	छ. 18(1)	20 प्रतिशत
	(2) थेलों में चाय	छ. 18(2)	20 प्रतिशत
	(3) उपभोज्य तैलों में चाय/काफी	छ. 18(3)	6 प्रतिशत
19.	पापड़ (पापड़ भूग, अन्तमस बड़े बड़ियों और मखरकरा सहित)	छ. 19	10 प्रतिशत
20.	सबखत और घी	छ. 20	20 प्रतिशत
21.	आइसक्रीम और आइसक्रीम का पाउडर	छ. 21	6 प्रतिशत
22.	गुआर/गम/मिंस बनियाँ गम :- -		
	(1) परिष्कृत	छ. 22(1)	3 प्रतिशत
	(2) संसाधित और चूर्णित	छ. 22(2)	6 प्रतिशत
23.	गेहूं का चोकर	छ. 23	3 प्रतिशत

परिशिष्ट 14- - क- - जारी

1	2	3	4
24	(1) चकितंड और मल्टिड मिश्रक कूड (2) कोकोबील्स (3) कोको पाउडर (4) कोको माल्ट 25 खसलुदार गुणारी/पस मसाला 26. मृगफली के उत्पाद जैसे मृगफली का समकत भनी हुई मृगफली 27. भुनी हुई और समकत मृगफली 1 कि० ग्रा० या कम के समकत पैकों में 28. (1) मण्डम (2) मण्डम डिब्बा बन्द 30 (1) मसालों का तेल और ओलिवोरिजिन (2) ओलिवोरिजिन 31 (1) गाढ़ा मसाले बड़े पैकों में (2) मसाले गिरे हुए या कटी पाउडर और फेस्ट बड़े पैकों में (3) मसाले गाढ़ा या पिसे हुए या कटी पाउडर और फेस्ट एक कि० ग्रा० या कम के समकत पैकों में ब्रांड नामों के अन्तर्गत	ख 24(1) ख 24(2) ख 24(3) ख 24(4) ख 25 ख 26 ख 27 ख 28(1) ख 28(2) ख 30(क) ख 30(ख) ख 31(1) ख 31(2) ख 31(3)	10 प्रतिशत 3 प्रतिशत 20 प्रतिशत 25 प्रतिशत 20 प्रतिशत 20 प्रतिशत 20 प्रतिशत 2 प्रतिशत 20 प्रतिशत 20 प्रतिशत 15 प्रतिशत 20 प्रतिशत 10 प्रतिशत
ग. हस्तशिल्प			
1	मण्डमीनियम का ताँबा निवारी, कर्मा और कर्मा धातु संयोजक वातु (अर्थात् सिल्वर की) हस्तशिल्प वस्तुएं	ख 1	10 प्रतिशत
2	मिट्टी के लोहे में बनी हुई और ताँबे में लपेटा हुआ और अन्य हस्तशिल्प	ख 2	15 प्रतिशत
3	मसालों और ताँबों की, धुनी हुई जरी/कढ़ाई किये हुए, उत्पाद में साड़ी, धाँध और पोशाकों धाँधक याता और गोलिण्डर धाँधकत फिल्म को छोड़कर (जैसे हुई जरी और जरी की तहरीर किए हुए) टुकड़े और कई कीटम उत्पाद	ख 3	10 प्रतिशत
4	ताँबा तथा पॉलिथेन पारी के साथ पार या पार में की हस्तशिल्प	ख 4	15 प्रतिशत
5	कम वस्तुओं में धुनी हुई मंगमरमर या मल्टिपलर की वस्तुएं	ख 5(1) एवं (2)	10 प्रतिशत
6	(1) जेवरों के जूरी ब्रॉस (2) अन्य हस्तशिल्प की वस्तुएं (जैसे मसालों, मसालों और रेशम के मसालों को छोड़कर) जैसे लकड़ी की मसालों, धाँध (3) हूँड ब्रॉस	ख 6(1) ख 6 ख 6(2)	20 प्रतिशत 5 प्रतिशत 5 प्रतिशत
7	हस्त निर्मित ताँबा और फल के मसाले	ख 7	10 प्रतिशत
घ. काजू की गिरी			
1	काजू की गिरी/उपसोका पैक में भुनी हुई और समकत काजू की गिरी	ख 1 अथ 1(2)	10 प्रतिशत
च. तम्बाकू और तम्बाकू के उत्पाद			
1	कच्चा तम्बाकू	ख 1	5 प्रतिशत
2	संयोजित तम्बाकू यकत तम्बाकू डिब्बा और वृद्धा पैक	ख 2	5 प्रतिशत
3	मिनीमैड (पाक) के तम्बाकू महित	ख 3	5 प्रतिशत
4	ब्रॉस डिब्बा तम्बाकू में बने गिरी	ख 4(1)	15 प्रतिशत
5	अन्य गिरी डिब्बा तम्बाकू में बने गिरी	ख 4(2)	10 प्रतिशत
6	ब्रॉस	ख 5	5 प्रतिशत

परिशिष्ट 11-क-जाने

1	2	3	4
ट. वस्त्र			
1. सूती वस्त्र			
(1) सूती धागा, वस्त्र और सूती वस्त्र से बनाई गई वस्तुएं जिसमें कार्पेटकारी की लई वस्तुएं भी शामिल हैं (भूरे से थिख)	ट 1		10 प्रतिशत
(2) ऊनी वस्त्र			
3. (i) भार में 20 प्रतिशत से अधिक ऊन की मात्रा वाले ऊनी वॉलेंटिड यार्न/ऊनी फैब्रिक/नैयार वस्तुएं जिसमें कशीदा की हुई वस्तुएं भी शामिल हैं	ट 2 (1)		20 प्रतिशत
(ii) भार में 20 प्रतिशत से अधिक मोड्रेयर की मात्रा वाले ऊनी यार्न/फैब्रिक/नैयार वस्तुएं जिसमें कशीदा की हुई वस्तुएं भी शामिल हैं	ट 2 (2)		20 प्रतिशत
4. (i) भार में 50 प्रतिशत से अधिक ऊन की मात्रा वाले शेडि ऊनी वस्त्र, वस्त्र के कपड़े	ट 4		50 प्रतिशत (जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 6 प्रतिशत तक की निर्रिपोर्ट टैक्स)
(ii) वस्त्र के कपड़े की मोल्डर सदियों स्कार्फ/स्टॉल टूबीड, ब्लेजर और बैलन जिसमें भार में ऊन की मात्रा 50 प्रतिशत से अधिक है	ट 4		30 प्रतिशत
5. (i) नरने और गलीचे जिनमें वजन में ऊन की मात्रा 30 % से अधिक है	ट 5 (1)		15 प्रतिशत
(ii) ऊनी गलीचे और नरने जिनमें भार में 30 % से अधिक ऊन है	ट 5 (2)		25 प्रतिशत
6. बटे हुए धागे से कार्पेटकारी किये हुए वस्त्र एवं नैयार सामग्री	ट 6 (1) एवं (2)		3 प्रतिशत
3. प्राकृतिक रेशम के वस्त्र			
7. (i) धागा, सूत, वस्त्र और सूती हुई वस्तुएं, जिनमें वजन में सिन्क की मात्रा 100 % हो	ट 7 (1)		50 प्रतिशत
(ii) भार में 100 % से कम परन्तु 85 % से अधिक प्राकृतिक सिन्क वाले धागे, यार्न, फैब्रिक और नैयार वस्तुएं	ट 7 (1)		45 प्रतिशत
(iii) भार में 85 % से कम परन्तु 50 % से अधिक प्राकृतिक सिन्क वाले धागे, यार्न, फैब्रिक और नैयार वस्तुएं जिसमें कशीदा की हुई वस्तुएं भी शामिल हैं	ट 7 (3)		40 प्रतिशत
(iv) भार में 50 % से कम परन्तु 20 % से अधिक प्राकृतिक सिन्क वाले धागे यार्न, फैब्रिक और नैयार वस्तुएं जिसमें कशीदा की हुई वस्तुएं भी शामिल हैं	ट 7 (4)		30 प्रतिशत
रेशम के कालीन			
(1) जिनमें वजन में प्राकृतिक रेशम की मात्रा 50 % से अधिक हो	ट 8 (1)		40 प्रतिशत
(2) जिनमें प्राकृतिक रेशम की मात्रा 50 % से कम हो परन्तु 20 % से कम न हो	ट 8 (2)		25 प्रतिशत
4. मेन्स्यूरोमिक/गैन्स्यूरोमिक/मिथ्रिन-वस्त्र का वस्त्र			
9. (i) विस्कोस/सेल्यूलोसिक/क्रोमेसिलिक/अन्य मेन्स्यूरोमिक फाइबर या यार्न से बने हुए फैब्रिक और नैयार वस्तुएं (कशीदा किए हुए/कशीदा न किए हुए)	ट 9.1		30 प्रतिशत
(ii) एक्रालिक/अन्य मेन्स्यूरोमिक फाइबर या यार्न से बने हुए फैब्रिक और नैयार वस्तुएं (कशीदा किए हुए/कशीदा न किए हुए)	ट 9.1		40 प्रतिशत
(iii) एक या एक से अधिक किसी मेन्स्यूरोमिक और गैर मेन्स्यूरोमिक फाइबर/यार्न/फिलामेंट यार्न के संयोजन से बने हुए फैब्रिक/नैयार वस्तुएं (कशीदा की हुई/कशीदा न की हुई)	ट 9.1		35 प्रतिशत

परिशिष्ट 14क—जारी

1	2	3	4
(iv)	गैर-सेल्यूलोसिक फिलामेंट यार्न से बने हुए फैब्रिकस और वस्त्रएं (कमीदा किए हुए/कमीदा न किए हुए)	ट. 9.1	25 प्रतिशत
(v)	गैर-सेल्यूलोसिक क्विल्टेड फैब्रिकस और क्विल्टेड कम्बल (कमीदाकारी किए हुए और कमीदाकारी न किए हुए)	ट. 9.1	10 प्रतिशत
(vi)	विस्कोस फिलामेंट यार्न	ट. 9.2	20 प्रतिशत
(vii)	अन्य सेल्यूलोसिक यार्न (विस्कोस फाइबर से बने हुए को छोड़कर)	ट. 9.3	30 प्रतिशत
(viii)	गैट-सेल्यूलोसिक यार्न	ट. 9.3	10 प्रतिशत
(ix)	एक या एक से अधिक किमी सेल्यूलोसिक और गैर-सेल्यूलोसिक फाइबर से बने मिश्रित सम्पृक्त यार्न	ट. 9.3	35 प्रतिशत
(x)	100% संश्लिष्ट फाइबर/यार्न से बने संश्लिष्ट कम्बल/नमदे/ड्रेगेट्स/कार्पेट्स	ट. 9.4	35 प्रतिशत
(xi)	50% से अधिक संश्लिष्ट मात्रा वाले संश्लिष्ट कम्बल/नमदे/ड्रेगेट्स/कार्पेट्स	ट. 9.5	30 प्रतिशत
10.	रेयन टायर धागा/डोरी/काड़ा	ट. 10	30 प्रतिशत
11.	नाइलन टायर यार्न/काड़े/फैब्रिकस	ट. 12	60 प्रतिशत
ड. नारियल जटा उत्पाद			
1.	(1) नारियल जटा उत्पाद	ड. 1.2 (1)	10 प्रतिशत
	(2) नारियल यार्न और सिसल के मिश्रण से बनी चराइयां और पायदान	ड. 1.2 (2)	25 प्रतिशत
2.	रबड़ीकृत/रबड़ बैंकिंग नारियल जटा के उत्पाद	ड. 1.3	35 प्रतिशत
ड. प्राकृतिक रेशे के उत्पाद			
1.	सिल/मर्नाला के रस्ते, डोरियां और बलदार रस्तियां	ड. 1	45 प्रतिशत
2.	सिल का चराइयां और पायदान	ड. 2	40 प्रतिशत
घ. तैयार पोशाक, होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र			
1.	सूनी तैयार पोशाक होजरी और सलाई से बने वस्त्र	घ. 1	20 प्रतिशत
2.	भार में 20% से अधिक ऊन वाले ऊनी बर्सेटिड और शोडि ऊनी तैयार पोशाकें, होजरी और सलाई से बने हुए/ओवरकोट और पोशाकें	घ. 2 (1) और घ. 2 (2)	55 प्रतिशत
3.	(1) भार में 100% प्राकृतिक सिल्क वाली प्राकृतिक सिल्क की तैयार पोशाकें, होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र	घ. 4 (1)	50 प्रतिशत
	(2) भार में 100% से कम परन्तु 85% से अधिक प्राकृतिक सिल्क वाली प्राकृतिक सिल्क की तैयार पोशाकें, होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र	घ. 4 (2)	40 प्रतिशत
	(3) भार में 85% से कम परन्तु 50% से अधिक प्राकृतिक सिल्क वाली प्राकृतिक सिल्क की तैयार पोशाकें, होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र	घ. 4 (3)	30 प्रतिशत
	(4) भार में 50% से कम परन्तु 20% से अधिक मात्रा वाली प्राकृतिक सिल्क की तैयार पोशाकें, होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र	घ. 4 (4)	20 प्रतिशत
4.	रेयन फिलामेंट यार्न और/या रेयन स्टेपल फाइबर या कपास के साथ इनके संयोजन से बनाये गये तैयार पोशाकें, होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र	घ. 5	55 प्रतिशत
5.	नाइलन/पोलिएस्टर/एक्रिलिक/एसिडेट फिलामेंट यार्न या इनके किसी संयोजन से बनी होजरी और सलाई से बने हुए वस्त्र	घ. 6	40 प्रतिशत

पॉरजिट : ५-५-७३

1	2	3	4
1. विमानावजन के सभी ह्रासों का योग	—		
(1) एग्जिट फाइटवर्क/ह्रास	प्र. 7(1)	65 प्रतिशत	
(2) सिग्रेटिंग फाइटवर्क/ह्रास	प्र. 7(2)	65 प्रतिशत	
(3) विभिन्न/सम्भव नामकी जिसमें वजन के हिसाब से एग्जिटिंग फाइटवर्क/ह्रास का मात्रा 10% से अधिक हो।	प्र. 7(2)	65 प्रतिशत	
2. रियरगोपार्क होमरी जॉय मशीन में बने हुए दस्त जो आर मशीन/विमान में नहीं है	प्र. 8	15 प्रतिशत	
3. ऑपरेटिंग एवं सस्मानों की किसी मिलाई पोशाके	प्र. 9	60 प्रतिशत	
घ. स्टेनलेस स्टील उत्पाद			
1. आर में 80 प्रतिशत से अधिक स्टेनलेस स्टील के वजन वाले स्टेनलेस स्टील उत्पाद	प्र. 1	50 प्रतिशत	
2. मशीन प्रकार की स्टेनलेस स्टील कास्टिंग	प्र. 2	20 प्रतिशत	
3. सभी प्रकार की स्टेनलेस स्टील/फोर्जिंग	प्र. 3	50 प्रतिशत	

विभागों -- नियंत्रण विभाग के लिए जहाँ भी अर्थोपार्जन होगा जिसे फायदेमंद और अन्य फायदेमंद का आशय भगवत नियंत्रण विभाग के भेदे निर्धारित कुछ आशय हकराई के अन्तर्गत अर्थोपार्जन विभाग द्वारा यह नियमित आधार के अन्तर्गत अर्थोपार्जन विभाग द्वारा की जायेगी अर्थोपार्जन 6% और 1% तक के अर्थोपार्जन होगा।

परिशिष्ट—14—ग

संवेदनशील मर्दों की सूची

1. परिशिष्ट-5, भाग-ख की सभी मर्दे
2. पोलिएस्टर स्टेप्न फाइबर/स्पाग एवं फिलामेंट यार्न/फैब्रिक
3. नॉयलोन फाइबर/फिलामेंट यार्न/फैब्रिक
4. एक्रिलिक फाइबर/यार्न/फैब्रिक
5. सिथेटिक वेस्ट
6. कच्चा रेणु/रिशन यार्न/रिशन फैब्रिक
7. स्टेनलैस स्टील शीट/स्ट्रीप
8. वाइट कार्ड बोर्ड तथा आइवरी बोर्ड
9. कॉपर/ब्रास/ब्रास स्कैप
10. जी० पी० शीट
11. कैलेट (बीडियो एवं ग्राडियो)
12. पी वी सी चमड़े के बस्त
13. जिप फास्टन/स्नैप फास्टन
14. वेनालिनॉन तथा अन्य अनिवार्य तेल
(सुगन्धशाला के लिए)
15. टीन प्लेट वेस्ट की वेस्ट

परिशिष्ट 15

खुले सामान्य लाइसेंस सं० 19/1988 से 22/1988 को इस पुस्तक के अन्त में दिए गए खुले सामान्य लाइसेंसों में सम्मिलित कर दिया गया है।

संज्ञा

शत-प्रतिशत नियतिन अक्षिपण एकक

(10) अग्रजिन सत पर मंद, एक आर देणी माल पर वेन्द्रीय
उत्तराद एक आर मिदर पर भी वेन्द्रीय उत्तराद शूल या

इस मुद्दों के कुल योग क बराबर धनराशि के भुगतान पर 5 प्रतिशत या बोर्ड द्वारा यथा निर्धारित प्रतिशत तक के गिजेट को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचने की अनुमति दी जा सकती है।

- (11) नया निर्यात निर्यात प्राप्त करने के लिये प्रत्येक कार्यक्रम के बारे में गुणावृण के आधार पर विचार किया जा सकता है। तथापि ऐसे मामलों में उत्पादन का कम से कम तीन-चौथाई अथवा उनमें अधिक निर्यात करना पड़ेगा।
- (12) निर्यात लक्ष्य प्राप्त करने की तैयारी का प्रयत्न दो वर्षों में अधिक नहीं होना तथा अनुमोदन की शर्तों के अनुसार निर्यात वाणिज्य की अवधि तैयारी की अवधि के बाद आरंभ होगी।
- (13) निर्यात शक्ति को गर्न बोर्ड की संवेक्षा के अधीन होगी तथा इस प्रश्न के बारे में कि क्या किसी एकक को निर्यात वाणिज्य की अवधि को पूरा करने के बाद बाँट मुक्त होने की अनुमति दी जा सकती और उसके बाद घरेलू बाजार के लिये उत्पादन करने की अनुमति दी जा सकती, उस समय, इसका निश्चय लागू औद्योगिक नीति, इतिवृत्त भागीदारी, स्वदेशी श्रम तथा लागू उद्योग के संरक्षण को देखते हुए किया जावेगा।
- (14) निर्यात की अवधि के बाद मुक्त करने पर शुल्क निर्धारितित्व प्रकार से लगाया जावेगा:—
 - (क) पूंजीगत माल का ह्रासित मूल्य पर सीमाशुल्क, परन्तु उन दरों पर जो आयात के समय प्रचलित थी;
 - (ख) अल्पकालीन आयातित कच्चे माल तथा संघटकों पर उम मूल्य पर सीमाशुल्क लगाया जावेगा जो आयात के समय या आर उन दरों पर लगाया जावेगा जो निकासी के समय प्रचलित था; और
 - (ग) उत्पादन शुल्क लगाये जा सकने योग्य माल के संबंध में, उत्पादन शुल्क दिया मूल्य ह्रास के लगाने जावेगा और उन दरों पर लगाया जावेगा जो निकासी के समय रही हो।
- (15) औद्योगिक आदेशों के लिए औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय की सेवाएँ ग्राहक-सहित एक बार टी पी अतिरिक्त, 1969 के अंतर्गत प्रवेश पर प्राप्त जावेगा और उसको प्रवेश करने के लिए एक बार करवाई हो अथवा तत्पश्चात् बोर्ड द्वारा एक ही स्थान पर निकासी की जा सके।
- (16) यदि इस योजना के अंतर्गत कोई एकक किसी कारणों से इस योजना के अंतर्गत प्रवेश निर्यात संबंधी या अन्य दायित्वों को पूरा करने में असमर्थ है, तो बोर्ड उन एकक को परिदेवितियों का पुनर्निर्धारण करेगा और इस बात का निर्धारण करेगा कि इन एकक के संबंध में प्रवेश में क्या कार्रवाई की जाए।
- (17) जो एकक इस योजना मुद्दियों के लिये मजूर किये गये हैं वे आयात-निर्यात का मुद्रा नियंत्रण की बांड/कानूनी बंधन पत्र पर क्रम देते और बोर्ड वे जहां उत्तरदायित्वों को पूरा करने में असमर्थ रहें वे तो आयात आयात निषेधन विनियमों के अंतर्गत उन पर प्रवेश में अनुमति प्राप्त जा सकता हो तो इससे आयात उन पर इस प्रकार के बांड/कानूनी बंधन पत्र के अनुसार ही मुद्रागत आयात जा सकेगा।

- (18) नूनों/प्रोटोटाइप्स के आयात पर आयात शुल्क नहीं लगेगा; किन्तु प्रत्येक किरम के नमूने की संख्या दो से ज्यादा नहीं होगी।
- (19) हाईम, क्यू प्रिंट्स, तकनीकी नक्शे और चार्टों के आयात पर आयात शुल्क नहीं लगेगा।
- (20) तैयार उत्पाद पर उत्पाद शुल्क और अन्य केन्द्रीय शुल्क नहीं लगेंगे।
- (21) एकक अपने उत्पादन के 25 प्रतिशत तक का संभरण घरेलू बाजार में कर सकते हैं बशर्ते कि यह आयात-नीति के अनुरूप हो और यह माल पर आयात शुल्क के लाइसेंस और भुगतान के अधीन होगा।
- (22) समान संभरण उपकरण जैसे फोर्क लिफ्ट, ओवर हैड क्रेन और भवन निर्माण सामग्री, अतिरिक्त पुर्जों, उपभोग्य भूँ यदि घरेलू टैरिफ क्षेत्र में किसी एकक द्वारा शत-प्रतिशत निर्यात अधिमूल्य एककों को संभारित की जाती है तो वे निर्यात किए गए समझे जायेंगे।
- (23) विदेशी निधिदाताओं के अर्थों एकक अपने उत्पाद घरेलू परियोजनाओं को बेच सकते हैं।
- (24) एककों द्वारा घरेलू टैरिफ क्षेत्रों में किए गए संभरणों पर केन्द्रीय विधि कर नहीं लगेगा।
- (25) यदि इस योजना के अंतर्गत अनुमोदन कोई एकक निर्यात के लिए मात्र के उत्पादन के लिए बोर्ड परिसर में प्रयोग की जाने वाली मशीनरी या किराए पर या पट्टे पर (या तो विदेशों से या देशी स्रोतों से) लेना चाहता है और मशीनरी की उपयोगिता अधिक देर तक प्रयोग करने के बाद उसे पुनः निर्यात करना चाहता है या बेचना चाहता है तो उसे संबद्ध व्योमों के साथ संबंधित प्रशासकीय संज्ञासूचिकाओं को आवेदन करना चाहिए। उनकी एक प्रति वाणिज्य मंत्रालय (निर्यात उत्पादन अनुभाग), महा-निदेशक, तकनीकी विकास या संबद्ध तकनीकी प्राधिकारियों को भेजनी चाहिए। प्रत्येक मामले में ऐसे आवेदनों पर पात्रता के आधार पर अनुमति दी जाएगी।

ह/—

(के० प्रकाश प्रानन्द)

भारत सरकार के संयुक्त सचिव

आदेश

यह आदेश दिया जाता है कि संकेत आदेश राजपत्र में प्रकाशित किया जाये और उसकी एक प्रति सभी संबंधित को भेजी जाए और उसे अधिक परिष्कारित किया जाये।

ह/—

(के० प्रकाश प्रानन्द)

भारत सरकार के संयुक्त सचिव

परिशिष्ट 16-क-जारी

वाणिज्य मंत्रालय के संकल्प का उपाबन्ध (पैरा 5)

जन-प्रतिगत निर्यात पर विशेष सुविधाओं के जो उत्पाद पात्र होंगे उनकी सूची

1. इंजीनियरी सामान :—

1.1 इंजीनियरी सामान (लाहम और अलौह पातुओं को छोड़कर) ।

1.2 इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद जिनमें इलेक्ट्रॉनिक मोफ्टवेयर शामिल हैं ।

2. रसायन, प्लास्टिक और सम्बद्ध उत्पाद ।

2.1 रसायन प्लास्टिक के उत्पाद तथा संबंधित उत्पाद अर्थात् :—

(क) अकार्बनिक रसायन, कार्बनिक रसायन एवं विविध रसायन ।

(ख) औषध एवं आपध मध्यवर्ती पदार्थ जिनमें अपरिष्कृत आपध शामिल हैं ।

(ग) रंजक एवं रंजक मध्यवर्ती पदार्थ ।

(घ) प्रमाणन सामग्री तथा मुद्रांकन सामग्री (संसाधित टालक को छोड़कर) ।

(ङ) पेंट और संबंधित उत्पाद ।

(च) सेफ्टी माचिंग, आनिष्ठाशी विस्फोटक पदार्थ, आक्साइडक पदार्थ ।

(छ) मिनेमिक उत्पाद ।

(ज) काच तथा प्लांन के बर्तन ।

(झ) लकड़ी की चीजें और संग्रहित लकड़ी ।

(ण) एम्बेस्टोम सीमेंट, जिनमें नियंत्रक और सीमेंट की चीजें शामिल हैं ।

(ट) रबर की चीजें ।

(ठ) कागज, कागज के उत्पाद और लेखन सामग्री ।

(ड) कीटनाशक दवाएं और परिशोधन पदार्थ ।

(ड) अग्न्यवरोधक ।

2.2 पाक संबंधी ऑनियोरिगेनल ।

2.3 अग्निमहय डेटे ।

2.4 प्लास्टिक और विनिर्वाच्य उत्पाद ।

3. फर्नीचर

4. चमड़े और खेतकृद का सामान :—

(1.1) तैयार चमड़ा और चमड़े की चीजें, जिनमें फुटवेयर और पेंट वृक्ष शामिल हैं ।

(4.2) खेलकूद का सामान ।

5. खाद्य, कृषि तथा वन उत्पाद :—

5.1 डिब्बाबन्द तथा बर्फ में जमे हुए समुद्री उत्पाद ।

5.2 संग्रहित खाद्य पदार्थ पत्त, सब्जियों तथा अल्कोहल वाले और अमादक पेय ।

5.3 पांस तथा संबंधित उत्पाद ।

5.4 पैकेजबन्द चाय, अर्थात् एक किलोग्राम तक के उपभोक्ता पैकों में पैक की हुई चाय तथा इस्टेट चाय ।

5.5 बिनी हुई इस्टेट और पैकेजबन्द काफी ।

5.6 तम्बाकू उत्पाद ।

5.7 चावल की तेल रहित भूसी और बिनीले की खली, माल के बीज की बसा और पणु खाद्य पदार्थ ।

5.8 ग्राम की गिरी का निस्सारण और ग्राम की गिरी का तेल ।

6. वस्त्र :—

1. कार्पास

2. निलसिलाए परिधान, निटवेयर, तैयार चीजें ।

3. रबड़ युक्त कॉयर और कलर्ड कॉयर ।

4. खादी ।

5. प्राकृतिक रेशम के वस्त्र, परिधान तथा तैयार चीजें ।

6. होजरी ।

7. हथकरघा वस्त्र, वेगार वस्त्र और परिधान ।

7. विविध :—

1. हस्तशिल्प की वस्तुएं ।

2. चांदी और सोने के आभूषण ।

3. पेंसिलेडिड प्रश्नक ।

परिशिष्ट 16-ख

खुले सामान्य लाइसेंस सं० 23/1988 से 26/1988 को इस पुस्तक के अन्त में दिए गए खुले सामान्य लाइसेंसों में सम्मिलित कर दिया है।

परिशिष्ट 17

पञ्जीकृत निर्यातकों के लिए आयात सीमा

सामान्य शर्त

इस परिशिष्ट में पञ्जीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अन्तर्गत आने वाले निर्यात उत्पादों का विवरण, आयात प्रतिपूर्ति का प्रविण और प्रत्येक उत्पाद के लिये अनुमति मात्र और उनसे सम्बद्ध अन्य बातें शामिल हैं।

2. निर्यात उत्पादों की विभिन्न "उत्पाद वर्गों" यथा इंजीनियरी माल, रसायन और सम्बन्धित उत्पाद और इसी प्रकार के वर्गों में पञ्जीकृत किया गया है। इन उत्पाद वर्गों के लिए क्रमवार सूची, यथा इंजीनियरी माल के लिए "क" इत्यादि सजा बा गई। कुछ उत्पाद वर्गों को बड़ी पैठियाँ तथा "लघु निर्दिष्ट वस्तु" योरो (यूरोप) निर्यात में इतर) "गोपन और निर्दिष्ट वस्तुओं" को इंजीनियरी और इसी प्रकार "उत्पादों" में निर्दिष्ट किया गया है। प्रत्येक उत्पाद वर्ग/वर्गी में निर्यात उत्पादों का उक्त प्रथम सूची और उक्त सजा के साथ उल्लेख किया गया है।

3. काबल-1 या काबल-5 या जो कतिपय आयात के कुछ मात्र के सामने कोटिक तं प्रविण के लिये लागू हुए हैं। ये कोटिक काबल-1 के उम मूल्य (प्रतिशत आर०ई०पी० ह्रास) के प्रतिफल का प्रतिफल करते हैं जिन का सम्बन्ध मात्र के आयात की अनुमति दी जाती है।

4. जहाँ संश्लेषण का रूप में कोई निर्दिष्ट उत्पाद पञ्जीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अन्तर्गत आयात प्रतिपूर्ति के लिए पात्र है, वहाँ उसका निर्यात मा०ई०पी० (पूर्णमूल्य तोड़े हुए रूप में) या एम० के०डी० (अर्ध तोड़े हुए रूप में) की शर्तों में भी आयात-प्रतिपूर्ति के लिए शर्त प्रदान करेगा।

5. आर०ई०पी० राइसेम के लिये परिशिष्ट 2 या परिशिष्ट-5 का "ख" में दर्शाई गई किता की रूप का आयात करने को स्वीकृति नहीं होगी, किन्तु यदि परिशिष्ट-2 काबल या परिशिष्ट-5 काबल में प्रदर्शित ऐसी सद काबल-4 में दर्शाई गई को का उल्लेख बात लागू नहीं होगी।

6. यदि किता काबल में काबल-2 में दर्शाई है कि "कोटिक नामकी" को अनुमति दी और किता नामकी के रूप में अनुमति शर्तों में

लागत का रकना या पारिष्टिक की सामग्री, जैसे एल०ई०पी०००० शामिल हो तो संश्लेषण आर०ई०पी० राइसेम के लिये इस काबल मूल्य के लिये किता सामग्री का आयात किता का काबल है इसके नीचे किता नामकी के आयात के लिए निर्धारित मूल्य के 1% या 500 रुपये, इनमें जो भी अधिक हो का मात्र एक किता नामकी के लिये में "साप्रासंगिक छेप" के आयात के लिए भी काबल बंध होगी।

7. जहाँ यह निर्धारित निर्यात बोर्ड निर्यात का निरीक्षण अधिनियम 1963 का कल किता निर्यात के प्रसार कोटि नियंत्रण/बंदन एवं निरीक्षण तथा आर०ई०पी० प्रसारण प्रस्तुत करने अधिनियम हो तो पञ्जीकृत निर्यातकों का उक्त अनुमति अनुमति काबल होगा। जहाँ कतिपय निर्यात किता कतिपय उत्पादों का कोटि एवं वस्तु को विस्तार हुए परीक्षण प्रमाण पत्र तथा आयात प्रतिपूर्ति लाभों को निर्धारित करने के लिए आवश्यक हो तो किता काबल एवं निर्यातों का प्रस्तुत किता जागी। ये काबल संश्लेषण उत्पाद के लिये काबल-5 में दी गई है।

8. परिशिष्ट-17 में दिए गए अनुमति-रक्षण उत्पादों के मामले में जहाँ काबल-1 के अन्तर्गत आयात/प्रतिपूर्ति/काबल तोड़े का आयात अनुमति है या निर्यात उत्पाद में पयोग होना बाता "काबल तोड़े" के वजह में "काबल आयात स्कीम" तथा किता भरी रूप निर्दिष्ट स्कीम/प्रतिपूर्ति स्कीम मूल्य प्रतिपूर्ति स्कीम, 1981 के अन्तर्गत आयात अनुमति है तथा जय इस स्कीम के अन्तर्गत इन शर्तों के लिए इत्यादि उत्पादों के निर्यात शक्तिपूर्ति के लिए दावा करते हैं तो वे केवल उक्त स्कीमों में शामिल में प्रतिरिक्त शर्तों के लिए ही आयात प्रतिपूर्ति का दावा करने के हकदार होंगे। यह भी स्पष्ट किया जाना है कि जहाँ निर्यातक द्वारा काबल आयात स्कीम के लिए अन्तर्गत मूल्य प्रतिपूर्ति स्कीम लाभों के लिए दावा किया है तो "काबल तोड़े" मर, जहाँ काबलित उत्पाद के लिये परिशिष्ट-17 के काबल-4 में दर्शाई है, आयात के लिए प्रस्तुत नहीं दी जाएगी। उक्त स्कीम काबल में आयात प्रतिपूर्ति को दर परिशिष्ट-17 में दी गई निर्दिष्ट काबल काबल का आयात किता अनुमति होगी।

परिशिष्ट 17—जारी

आयात प्रतिपूर्ति का विवरण

क्रम संख्या	निर्यात उत्पाद	आयात प्रतिपूर्ति का प्रतिशत	आयात के लिये अनुमेय माल	अवस्थिति
1	2	3	4	5
ए. ईजोनियरी माल				
1 फेरस से निर्मित वस्तुएं				
क-1	(i) गैर-मिश्रित इस्पात की गढ़ी हुई वस्तुएं	20 प्रतिशत	(क) ब्लूम, पिग्मेट और सिलियों में गढ़ी हुई क्वालिटी के गैर-मिश्रित इस्पात (0.6 प्रतिशत से कम कार्बन)।	
	(ii) मिश्रधातु इस्पात की गढ़ी हुई वस्तुएं	20 प्रतिशत	(क) ब्लूम, पिग्मेट और बार्स के रूप में गढ़े हुए किस्म के मिश्र धातु इस्पात (जिनमें जंगारोधी इस्पात/ताप रोधी इस्पात और उच्च गति के इस्पात शामिल नहीं हैं)।	
क-4	इस्पात का तार और ऐसे तारों से बने उत्पाद :—			
	(क) हार्ड कार्बन इस्पात के तार और उनके उत्पाद :—			
	(1) जस्तीकृत/विद्युत लेपित/तांबा लेपित/कांसा लेपित	40 प्रतिशत	(क) जस्ता (जस्तीकृत के लिए) (35%) (ख) निकल (विद्युत लेपन के लिए) (35%) (ग) तांबा सल्फेट (तांबा लेपित/कांसा लेपित के लिए) (घ) कच्चा मैंगनीस रेशा (रेशा)/कच्चा सुतली से रेशा (ङ) 0.6% और इससे अधिक कार्बन की मात्रा वाले गैर-मिश्रित इस्पात (60%)	
	(2) अजस्तीकृत और अतावृत	20 प्रतिशत	(क) 0.6% और इससे अधिक कार्बन की मात्रा वाले गैर-मिश्रित इस्पात।	
	(ख) इस्पात तार के रस्से :—			
	(1) जस्तीकृत/विद्युत लेपित	35 प्रतिशत	(क) यहाँ जो ऊपर की क्रम संख्या क.4(क)(i) के सामने है।	
	(2) अजस्तीकृत और अतावृत	20 प्रतिशत	(ख) 0.6% और इससे अधिक कार्बन की मात्रा वाले गैर-मिश्रित इस्पात।	
	(ग) (1) गैर-मिश्रित स्टील के बेल्ट किए हुए तार की जाली	40 प्रतिशत	(क) 0.6% से कम कार्बन की मात्रा वाला गैर-मिश्रित इस्पात के तार की छड़ें।	
	(2) जस्तीकृत गैर-मिश्रित इस्पात मैलिङ कापर योज	40 प्रतिशत	(क) 0.6% से कम कार्बन की मात्रा वाले गैर-मिश्रित इस्पात के तार की छड़ें। (ख) जिंक (10%)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(घ) अन्य --			
	(1) जस्तीकृत	10 प्रतिशत	(क) जस्ता (ख) कच्चा मैनिंग रंग (रेखा)/कच्चा मुनली रेखा	
	(2) तांबा लेपित	10 प्रतिशत	(क) तांबा लेपित (ख) कच्चा मैनिंग रंग (रेखा)/कच्चा मुनली रेखा	
क.5	खुले बरतन वाले मटारों के बर्तन	40 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट, प्राइम ओ० टी० एम० क्वालिटी/एम० आर० टाइप (ख) टिन (5%) (ग) 99.97% और इससे अधिक की शुद्धता का गीसा (5%)	
क.7	फेर्म से बनी अन्य वस्तुएं :--			
	(1) (क) इस्पात पाइप और ट्यूब	80 प्रतिशत	(क) हाट रोड-मैट-मिश्रित इस्पात स्ट्रिप्स/ बार्ड कायल	
	(ख) जस्तीकृत इस्पात पाईप तथा ट्यूब्स	80 प्रतिशत	(क) हाट रोड मैट-मिश्रित इस्पात स्ट्रिप्स/बार्ड कायल (ख) जिंक (25%)	
	(2) (क) अन्य जस्तीकृत/विद्युत लेपित	10 प्रतिशत	(क) जस्ता (जस्तीकृत के लिए) (ख) निकल (विद्युत लेपित के लिए)	
	(ग) नाइलन इनवर्ट (नाइलक) सेल्फ लाकिंग नट्स स्टील लाक नट्स तथा व्हील नट्स	40 प्रतिशत	(क) जिंक (जस्तीकृत के लिए) (25%) (ख) निकल (विद्युत लेपित के लिए) (25%) (ग) मल्फर ब्रियरिंग फ्री कटिंग इस्पात (75%)	
	(ग) पतैपज तथा बंगज (जस्तीकृत)	40 प्रतिशत	(क) सी आर सी ए/एच आर शीट्स (75 प्रतिशत) (ख) जिंक (25%)	
	(3) आर्क वेलडिंग इन्वैस्टाइड्स	10 प्रतिशत	(क) लोहे का चूने (ख) टिटैनियम डाइऑक्साइड (20%)	
	(4) हाईटेन्सियन प्रिर्सनन औद्योगिक फास्टनर्स	30 प्रतिशत	(क) कोल्ड ड्रॉइंग बथार्नली स्टील बायर राइम (ख) मिश्रधातु इस्पात तार छड़े (30%)	
	(5) ट्रान्स्मिशन लाइन टावर्स (जस्तीकृत)	50 प्रतिशत	(क) गैर मिश्रित/मिश्रित इस्पात (स्टेनलेस तथा हाई स्पीड इस्पात सहित) फेन्सलिंग/शिपज तथा मैस्लम । (ख) जस्ता (30 प्रतिशत) (ग) गैर-मिश्रित इस्पात प्लेट्स (10%)	
क.8	गैर-मिश्रित इस्पात तार और रॉम तारों से बना उत्पाद			
	(1) जस्तीकृत/विद्युतलेपित	10 प्रतिशत	(क) जस्ता (जस्तीकृत के लिए) (ख) निकल (विद्युतलेपित के लिए)	
	(2) तांबा लेपित	10 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
क.9	फ़ैट कटेतम	20 प्रतिशत	(क) प्लेट/वाइड कापर्स/शीट्स/एनलज/स्प्रिंग के रूप में मैशन फिटिंग, गैर मिश्रित इस्पात । (ख) कार्बन कास्टिंग (ग) डोर लार्किंग मेकेनिजम (घ) परिशिष्ट-3, नाम-क के पेन्टन	
क.10	मिश्रित इस्पात, मिश्रित स्प्रिंग इस्पात सहित के विनिर्माण	20 प्रतिशत	(क) निकल (ख) हैवी मेल्टिंग कटरन (ग) निम्न कार्बन फेरो-क्रोम (अधिकतम 0.03% से 0.1% तक कार्बन) (घ) सीसा (10 प्रतिशत)	

II एल्यूमीनियम सेमिस और उसके विनिर्माण

क.11	एल्यूमीनियम सेमिस और उसके विनिर्माण	50 प्रतिशत	(क) एल्यूमीनियम/एल्यूमीनियम छड़ें	
------	-------------------------------------	------------	-----------------------------------	--

III अलोह (एल्यूमीनियम से भिन्न) से भिन्न और विनिर्मित वस्तुएं

क.16 अलोह सेमिस एवं एक्स्ट्रूजन्स:—

	(1) (क) सीमा सेमिस/एक्स्ट्रूजन्स	75 प्रतिशत	(क) 99.97% और इस में अधिक की शुद्धता वाला कच्चा सीमा	
क.16	(ख) सोल्डर वायर	75 प्रतिशत	(क) 99.97% और इसके अधिक की शुद्धता वाला कच्चा सीसा (ख) टिन (50%)	
	(2) (क) तांबे के और तांबा प्रिटिंग रोलर के सेमिस/एक्स्ट्रूजन्स	75 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़ें/तार राड	
	(ख) तांबा मिश्र धातु के सेमिस/एक्स्ट्रूजन्स	75 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़ें/तार छड़ें (60%) (ख) जस्ता (40%) (ग) टिन (10%)	
क.17	(क) अन्य अलोह विनिर्मित वस्तुएं (इन्डस्ट्रियल बाल्व को छोड़कर)	30 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़ें/तार राड 60% (ख) जस्ता (40%) (ग) टिन (10%)	(1) अधिकतम 50 प्रतिशत चांदी की मात्रा वाली माइज में कटो हुई राइज/स्ट्रिप्स के आकार में सिल्वर ब्रेजिंग मिश्र-धातु के निर्यात के मद्दे आर० ई० पी० लाभों की गणना करने के उद्देश्य के लिए लाइसेंस प्राधिकारी नियत उत्पाद के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में से चांदी के मूल्य को निकाल देगा। निर्यात का केवल शेष ही जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य यदि नीति के अन्तर्गत अन्य सब प्रकार प्रकार से स्वीकार्य होगा तो आर० ई० पी० लाभों

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
				के लिए पात्रता प्रदान करेगा। आबेदन पत्रों के साथ सवरी लेखापान या भरकारी प्रयोगशाला का प्रमाणपत्र, निर्यात उत्पाद में उपयोग की गई चांदी की मात्रा और इस के मूल्य को निर्दिष्ट करने हुए, सलग्न, होना चाहिए जिस के आधार पर लाइसेंस अधिकारी चांदी के मूल्य को छोड़ कर आर० ई० पी० हक-दारी की गणना करेगा। यह स्पष्ट किया जाता है कि यदि माइनों में कटी हुई छड़ों/स्टिक्स के रूप में निर्यातित मिल्वर ब्रेजिंग मिश्रधातु में चांदी की मात्रा 50 प्रतिशत से अधिक है तो उसमें कोई आर० ई० पी० लाभ अनुमेय नहीं होगा।
(ख) ई पी एन एस बेयरस तथा निकल प्लेटिड अलॉय विनिमिन यस्तुएं (इन्डस्ट्रियल वाल्व को छोड़कर)	30 प्रतिशत	(क) जीवक संख्या (क) 17(क) के सामने की (क) से (ग) के अंतर्गत मर्दे। (ख) निकल (20 प्रतिशत)	(2)	हस्तशिल्प के लिए, निर्यात संबर्धन परिषद के पास पंजीकृत ईपीएन एस बर्तनों के निर्यातकों को इंजी-नियरी निर्यात संबर्धन परिषद् के साथ अलग से पंजीकरण कराने की आवश्यकता नहीं होगी।

IV. विद्युतीय मशीनरी, उपस्कर और उपकरण

क.21	(1) वातानुकूलन और प्रशीतन के उपस्कर (वातानुकूलन/प्रशीतन कम्प्रेसरज सहित तथा उनके संघटक/अतिरिक्त पुर्जों)	30 प्रतिशत	(क) प्रशीतक (ख) मी० ग्राम० मी० 75 शीट्स (25 ⁰ / ₁₀) (ग) जस्ता (घ) 0.711 मि० मी० से 0.914 मी० मी० तक और 2.11 मि० मी० की जंगावराशी इंगान शीट्स (केवल बाटर कूलर्स और फ्रीजर्स के निर्यात के मर्दे) (ङ) तांबे की वाइडिंग वायरस (50 ⁰ / ₁₀) (च) जी० पी० शीट्स/स्ट्रिंग/वाइड कायल्स (25 ⁰ / ₁₀) (छ) परिशिष्ट-3, भाग-क की प्रविष्टि संख्या 637 में विनिर्दिष्ट इलेक्ट्रो-निक मर्दे (15 ⁰ / ₁₀)
------	--	------------	---

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(2) आद्रतानुकूलन, संवातन तथा वायु नियंत्रण उपस्कर तथा संघटक/उनके अतिरिक्त पुर्जें।	10 प्रतिशत	(क) रेफ्रिजरेंट्स। (ख) सी आर सी ए शीट्स (25%) (ग) जिक (घ) परिशिष्ट-3, भाग-क की प्रविष्टि संख्या 637 में विनिर्दिष्ट इलेक्ट्रॉनिक मटे (15%)	
क.22	पावर उपस्कर जिनमें आल्टरनेटर्स, जनरेटर्स, ट्रान्सफार्मर्स, स्विचगियर, कंट्रोल गियर, मोटर्स, रेक्टिफायर्स और पावर कैपेसिटर्स शामिल हैं और संघटक/उनके अतिरिक्त पुर्जें			(1) जहाँ कहीं सिल्वर/सिल्वर अलॉय कन्ट्रैक्ट उक्त क्रम संख्याओं के अन्तर्गत दर्शाए उत्पादों में प्रयोग किए गए हैं या अलग से निर्धारित किए गए हैं तो आर० इ० पी० लाभ को आंकने के लिए क्र० सं० क-28 के कॉलम 5 की संख्या (1) में यथानिर्धारित तरीके का प्रयोग किया जाएगा।
	(1) घुमे वाले विद्युतीय उपस्कर	20 प्रतिशत	(क) गैर-मिश्रित इस्पात वायर्स/राउन्ड्स/वाईरलेट्स। (ख) तांबा तार छड़े/तार राड (ग) वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स (50%)	(2) क्रम सं० क.22 (4) के अन्तर्गत आने वाले निर्यातों ले मद्दे आयात प्रतिपूर्ति आवेदनो-पत्रों के माध्यम निर्यातित उत्पाद के विनिर्माण को कालम 4 में उल्लिखित मर्दों के प्रयोग के बारे में एक घोषणा पत्र देना चाहिये। जब लाइसेंस जारी किया जायेगा तो उक्त सूची को उम के साथ लगा दिया जायेगा।
	(2) ट्रान्सफार्मर्स	40 प्रतिशत	(क) कॉल्ड रोल्ड ग्रेन ओरिएन्टेड इलैक्ट्रिकल स्टील शीट्स/कायल्स (ख) तांबा तार छड़े/तार राड (50%) (ग) वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स (50%) (घ) ट्रान्सफार्मर तेल (50%) (ङ) गैर-मिश्रित इस्पात की प्लेट (च) कन्डेंसर बुशिंग (छ) गैर-मिश्रित सी आर सी ए शीट्स (50%)	
	(3) स्विच गियर, कंट्रोल गियर, रेक्टिफायर्स और पावर कैपेसिटर्स और लाइटनिंग अरेस्टर्स	20 प्रतिशत	(क) तांबे की शीट्स/स्ट्रिप्स (ख) ट्रान्सफार्मर का तेल (ग) परिशिष्ट-3, भाग-क की प्रविष्टि संख्या 637 में विनिर्दिष्ट इलेक्ट्रॉनिक मटे (15%) (घ) सी आर सी ए शीट्स स्ट्रिप्स (10%)	
	(4) प्लेटिनम/पैलाडियम/रजत/मिश्रधातु के बने हुए संयोजक अथवा रजत/द्विधातु संयोजक	3 प्रतिशत	(क) प्लेटिनम (ख) पैलाडियम (ग) तांबा तार छड़े (घ) शुद्ध निकल/कतरन (ङ) केडमियम ऑक्साइड	
क.23	शुष्क बैट्री और स्टोरेज बैट्री :— (1) शुष्क बैट्री (2) स्टोरेज बैट्री	25 प्रतिशत (30 प्रतिशत)	(क) जस्ता (ख) 99.97% और इससे अधिक की शुद्धता वाला सीसा (ग) एन्टिमनी	
क.24	(1) एल्यूमीनियम कन्डक्टर्स स्टील रि-एन्फोर्सड (ए०सी०एस०आर०)	50 प्रतिशत	(क) जस्ता (ख) 0.6% या उससे अधिक कार्बन की मात्रा वाली गैर-मिश्रित इस्पात वायर राइम। (ग) एल्यूमीनियम/एल्यूमीनियम छड़े	
	(2) गमी एल्यूमीनियम कन्डक्टर्स (ए०ए०सी०)	60 प्रतिशत	(क) एल्यूमीनियम/एल्यूमीनियम छड़े	

परिशिष्ट 17- -तारी

1	2	3	4	5
क.25	उन्सुवेटिड एल्यूमीनियम केवल ओर पावर केवल 600/1000 वोल्ट और इससे अधिक (1.0 कि०वा० और इससे अधिक) एल्यूमीनियम कन्डक्टरों सहित।	50 प्रतिशत	(क) 99.97% और इससे अधिक की शुद्धता वाला सीमा (10%) (ख) एल्यूमीनियम/एल्यूमीनियम छड़े	
क.26	सभी प्रकार के पृथक्कारी तारों के केवल :— (1) ड्राई कोर टेलीफोन केवल/कावर्सीयल केबल्स (2) अन्य	30 प्रतिशत 60 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े/तार राड (ख) 99.97% ओर इससे अधिक की शुद्धता वाला सीमा (20%) (क) तांबा तार छड़े/तार राड (ख) 99.97% और इससे अधिक की शुद्धता वाला सीमा (20%) (ग) टिन (10 प्रतिशत)	
क.27	विद्युत के तार जिसमें सी० के० डी० के रूप में पंचे भी शामिल हैं।	25 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े/तार राड (ख) वाइंडिंग तार। (ग) इलेक्ट्रिकल ग्रेड इस्पात वाइर/वाइड कॉयल (घ) परिशिष्ट 3 में आने वाले विवरण (ङ) विवरण नं० एम० के एक या समस्त संख्या 6201, 6202, 6203, 6204 और 6208 (निर्यात प्रति फीट के लिए 2) (च) ए बी एस रेजिन, ग्रेन्यूल और अन्य मोल्डिंग पाउडर (सभी श्रेणियों का) (30 प्रतिशत) (छ) कैपेसिटर्स के लिए धात्विक पोलिप्रोपिलीन और कैपेसिटर (10 प्रतिशत)	25%
क.28	विद्युतीय तारों की सहायक सामग्री जिसमें विद्युतीय स्विच भी शामिल हैं।	10 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े/तार राड (ख) जस्ता (ग) सिडिकान-विद्युतीय इस्पात का चदर/वाइड कॉयल	(1) चांदी/चांदी मिश्रधातु की मात्राओं के साथ माइक्रो-स्विचों के निर्यात के मद्देनारे ० ई० पी० लाभों की गणना के लिए वाइमेंस प्राधिकारी निर्यातित उत्पाद के महान्त पर्याप्त नि शुल्क मूल्य में से चांदी के मूल्य का निकाल देगा। यदि नीति के अधीन अन्य सब प्रकार में स्वीकार्य होगा तो केवल निर्यात के शेष जहाज पर्याप्त नि शुल्क मूल्य ही ० ई० पी० लाभों के लिए पात्र होंगे।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
				निर्यात उत्पाद में उपयोग की गई चांदी की मात्रा और उसके मूल्य को दर्शाते हुए आवेदन पत्रों के साथ सनदी लेखागाल या सरकारी प्रयोगशाला का प्रमाण पत्र दिया जाना चाहिए, जिसके आधार पर लाइसेंस प्राधिकारी चांदी के मूल्य को छोड़कर आर० ई० पी० हकदारी की गणना करेगा। यह स्पष्ट किया जाना है कि यदि चांदी/चांदी मिश्रधातु की मात्रा के साथ माइक्रो-स्विचों में चांदी की मात्रा 50 प्रतिशत से अधिक होगी तो उसमें कोई आर० ई० पी० लाभ स्वीकार्य नहीं होगा।
क. 31	नलिकाकार आच्छादित किस्म के ताप उपकरण	10 प्रतिशत	(क) जांगावरोधी इस्पात चदर	
V	इलेक्ट्रानिक और दूरसंचार यंत्र, उपकरण, औजार और साधन			
क. 35	सभी इलेक्ट्रानिकी मर्दें/उपस्कर/सिस्टम्स/ संघटक/ अतिरिक्त पुर्जें जिन में टेप डेक मेकेनिज्म, कम्प्यूटर सिस्टम/पेरिफरल्स/डिजिटल घड़ियां, घंटे और अनाम घड़ियां शामिल हैं।	30 प्रतिशत	(क) परिशिष्ट 3—भाग “क” की प्रविष्टि सं० 637 में आने वाली मर्दें। (ख) परिशिष्ट-3 और 5 भाग-क, में सूचीबद्ध लोह और अनोह धातु किसी भी रूप में (20%) (ग) परिशिष्ट-2, भाग-ख— की क्रम सं० 135 के अधीन आने वाले पोल्येटिड पी सी बी (2%) (घ) माइक्रो क्रिस्टलाइन बैकम। (ङ) सिंथेटिक और मिनरल ओरिजन पैकड ग्रेड दोनों में लुब्रिकेटिंग तेल और ग्रीसिंग।	(1) कस्सेट्स/कार्टरिजिज, प्रिंटरकार्डिट कस्सेट/कार्टरिजिज और प्रिंटरकार्डिट वीडियो कस्सेट्स के लिये पंजीकरण प्राधिकारी प्लास्टिक और लिनोलियम निर्यात संवर्धन परिषद् होगी। (5%)
क. 37	स्थायी चुम्बक	10 प्रतिशत	(क) निम्न	
VI	मशीनी औजार			
क. 46	सभी प्रकार के मशीनी औजार, उनके उप-साधन और संघटक और अतिरिक्त पुर्जें	15 प्रतिशत	(क) परिशिष्ट 3, भाग-क की प्रविष्टि सं० 637 में आने वाली विद्युतीय मर्दें (15 प्रतिशत) (ख) प्लेट/बायर राइस/राउन्ड्स/शीट्स/प्लेटों के रूप में मिश्रधातु इस्पात सहित इस्पात की सभी श्रेणियां।	

परिशिष्ट 17- जारी

1	2	3	4	5
			(ग) जंगवरोधी इस्पात राउन्ड्स/बायर राउन्ड (15 प्रतिगन)	
			(घ) पिग आयरन।	
			(ङ) लोह मिश्रधातु, निचक्रन एच-ग्राइड।	
			(च) टाइटैलिक कट्रोप ग्राम्परो।	
			(छ) बाल/सिलिकन/टंग/स्फेरिकल और अन्य रोलर बियरिंग, पॉलि-जिफ्ट 3, भाग-क में आने वाले (उनके पुर्जों) को छोड़कर।	
			(ज) ड्रिल चक्रम/लेथ चक्रम।	
			(झ) लिमिट स्विचम।	
			(ट) मकैनिकल सील्म, ओपन टाइप एयर कंडीशनिंग/प्रशीतन कम्प्रेसर के लिए अपेक्षित का छोड़कर।	
			(ठ) ग्रायल सील।	
			(ड) ओ रिसम।	
			(ढ) ग्राफ्टिकल रीड आउट्स।	

VII इस्ती औजार और छोटे औजार

क. 50	ड्राफ फॉर्ज्ड हाथ के औजारों मोशन हाथ के औजार	5 प्रतिगन	(क) निकल (ख) फ्लेट्स/राउन्ड्स के रूप में जंगवरोधी इस्पात को छोड़कर मिश्रधातु इस्पात सहित इस्पात की सभी श्रेणियां (ग) कंज्यूमेबल्स (5.0%)
क. 51	स्माल और कटिंग टूल्स (1) पूर्णरूप से या आंशिक रूप से उच्च-गति इस्पात से बने कर्तक औजार।	10 प्रतिगन	(क) किसी भी तैयार रूप में उच्च-गति इस्पात फ्लेट्स स्क्वेयर और राउन्ड्स। (ख) फ्लेट्स/राउन्ड्स/स्ट्रिप्स के रूप में मिश्रधातु इस्पात सहित इस्पात की सभी श्रेणियां।
	(2) लकड़ा चीरने वाले आरे	50 प्रतिगन	(क) आरों के ब्लेडों के लिए गैर-मिश्रधातु (0.6 प्रतिगन कार्बन और उमम अधिक) दृढ़ीभूत और आब चढ़ाई हुई इस्पात की पट्टियां।
	(3) इस्पात फाइन्स	10 प्रतिगन	(क) फाइनों के विसर्पों के लिए गैर-मिश्रधातु इस्पात/मिश्रधातु इस्पात (जंगवरोधी इस्पात को छोड़कर) की प्रोफाइलें/छड़े और राउन्ड्स
	(4) आद्योगिक जयमउ औजार	5 प्रतिगन	(क) पॉली-क्रिस्टलाइन डायमंड/कोम्पोसिबल ब्लैक्स।
	(5) बाडिड/लिपित एब्रेसिव	7 प्रतिगन	(क) ग्लास फेब्रिक्स डिस्कम। (क) फाइनों से बनाने के लिए कार्बन/मिश्रधातु इस्पात में प्रोफाइल वास तथा राउंड।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
VIII अल्टर्नटिव इंजन, पम्प और सम्पीडक				
क. 56	सभी प्रकार के अल्टर्नटिव, इंजन, पम्प और सम्पीडक जिसमें उनके अतिरिक्त पुर्जों एवं संघटक भी शामिल हैं।	20 प्रतिशत	(क) परिशिष्ट-3, भाग-क की प्रविष्टि सं० 485, 489 एवं 616 के अधीन आने वाले बियरिंग के ब्यौरे वाले बियरिंग (उनके संघटकों को छोड़कर)। (ख) इम्पेलर्स (ग) रफ/प्रूफ मशीन्ड महिन लोहा एवं इस्पात कार्स्टिंग (घ) मैकेनिकल सील जिसमें ओपन टाइप एयर कंडीशनिंग/प्रशीतित कम्प्रेसरों के लिए अपेक्षित शामिल नहीं है। (ङ) कच्चा लोहा (च) नेल फिल्टर (छ) हीट एक्सचेंजर	
IX. औद्योगिक मशीनरी				
क. 64	(1) औद्योगिक मशीनरी संघटक और उनके पुर्जों	20 प्रतिशत	(क) वाल्व के लिए एकटिवेटर्स (ख) बाल, मिलिडर टेपर और अन्य रोलर बियरिंग (परिशिष्ट-3-क की क्रम सं० 485 के अन्तर्गत आने वाले संघटकों को छोड़कर)। (ग) फिल्ड तांबा और तांबा कालई की ट्यूबें। (घ) 400 एच० पी तक फल्युड कपलिंग। (ङ) हौज एसेम्बलिस और धातु फिटिंग (च) परिशिष्ट-3, भाग-क में क्रम सं० 554 के अनुसार औद्योगिक वाल्व। (छ) आयरन एंड स्टील कार्स्टिंग रफ/प्रूफ/मशीन्ड सहित। (ज) पावर ड्राइवन पम्प के इम्पेलर्स। (झ) यान्त्रिक सोलर उन्हें छोड़कर जो ओपन टाइप वातानुकूलक, प्रशीतक कम्प्रेसरों के लिए अपेक्षित है। (ञ) लिमिट स्विचिज (ट) परिशिष्ट-3 भाग-क क्रम सं० 568 और 603 के अनुसार लाइन पाइप, ई आर डब्ल्यू ट्यूबें, बाय-लर ट्यूब, सीमलेस जंगावरोधी पाईप और ट्यूबें (ठ) सभी प्रकार के इस्पात फॉर्जिंग (ड) परिशिष्ट-3 भाग-क की क्रम सं० 616 के अनुसार थ्रस्ट वाल्व बियरिंग उनके संघटकों को छोड़कर।	

परिशिष्ट 17—आरी

1	2	3	4	5
			(ट) द्विधातु/त्रिधातु/बहुधातु विगरिग और बुर्शें, अर्ध-परिष्कृत/माप से छोटी/माप से बड़ी ।	
			(ण) 5 मि०मी० और इससे अधिक की मोटाई में सभी श्रेणियों में हॉट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड कन्डीशन में वायलर/गैर-मिश्र धातु क्वालिटी प्लेटें/कायलस ।	
			(न) 3 मि०मी मोटाई और इससे अधिक और 1.25 मीटर चौड़ाई से अधिक की जंगावरोधी इस्पात प्लेटें	
			(ध) मिश्रधातु, इस्पात शीटें/स्ट्रिप्स/कायलस (जंगावरोधी इस्पात/हीट रिजिस्टेंट/हाई स्पीड इस्पात एवं ग्रार/सी ग्रार) ।	
			(द) कैपलरी ट्यूबों के विनिर्माण के लिए 0.3 मि०मी० की मोटाई से कम के जंगावरोधी इस्पात पीने (ए० आई० एस० आई० 304 क्वालिटी)	
			(घ) मिश्रधातु इस्पात प्लेट्स/वाइड प्लेट की सभी श्रेणियां चाहे हॉट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड या कोटिड किसी भी रूप में परन्तु स्ट्रॉलेस/हाई स्पीड/सिलिकान इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रेड्स	
			(त) परिशिष्ट-3 भाग-क की प्रब्लिट सं० 637 पर दर्शाई गई इलेक्ट्रो-निकी मर्दे (15%)	
			(प) मिश्र धातु/गैर-मिश्र धातु वायर राइ/राऊण्डम	
(2) वायलर	15 प्रतिशत	(क) वाल्वों के लिए एकटिवेटर्स		
(क) पावर जेनरेशन के लिए		(ख) डिश एन्डम		
		(ग) परिशिष्ट-3 भाग-क की क्रम सं० 485 के अनुसार बाल, सिलिंडर-रिकल, टेपर, स्फीरिकल और अन्य रोलर वियरिंग (उनके संप-टकों को छोड़कर) ।		
		(घ) परिशिष्ट-3 भाग-3 की क्रम सं० 616 के अनुसार थ्रस्ट बाल वियरिंग उनके संपटकों को छोड़कर ।		
		(ङ) द्विधातु/त्रिधातु/बहुधातु वियरिंग और बुर्शें, अर्ध परिष्कृत, माप से कम/माप से अधिक ।		
		(च) 12" व्यास तक ब्रटवेल्ड टाइप पाइप फिटिंग ।		

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(छ) 1000 मि०मी० तक की सभी मापों की कार्बन इस्पात फ्लेंजिंग और 1500 मि०मी० साधारण बोर और बाहरी व्यास 2000 मि०मी० तक के सभी मापों के रिम्म ।	
			(ज) पावर ड्राइवन पम्पों के सिलिण्डर और सिलिण्डर हेड्स ।	
			(झ) 400 एच पी तक फ्ल्यूड कपलिंग ।	
			(ड) पावर ड्राइवन पम्पों के लिए इम्पेलर्स ।	
			(ट) परिशिष्ट-3, भाग-क की क्रम सं० 554 के अनुसार औद्योगिक वाल्व ।	
			(ठ) रफ/पूफ/मशीनिंग सहित लोहा एवं इस्पात कास्टिंग्स ।	
			(ड) सभी प्रकार के इस्पात फोर्जिंग्स ।	
			(ढ) परिशिष्ट-3, भाग-क की क्रम सं० 568 और 603 के अनुसार लाइन पाइप, ई आर डब्ल्यू ट्यूब्स बायलर ट्यूब, सीमरैस जंगावरोधी इस्पात/कार्बन इस्पात/मिश्रधातु इस्पात की पाइपें और ट्यूबें ।	
			(ण) यांत्रिक शीटें उन्हें छोड़कर जो ओपन टाइप वातातुकूलक, प्रशीतक कंप्रेसरों के लिए अपेक्षित हैं ।	
			(त) 5 मि०मी० और इससे अधिक की मोटाई में कार्बन इस्पात के सभी वर्गों में हॉट रोलड और कोल्ड रोलड कंडीशन में बायलर/प्रेसर वेसल क्वालिटी प्लेटें/कायल्स ।	
			(थ) परिशिष्ट-3 भाग-क की क्रम सं० 637 पर दी गई इलेक्ट्रॉनिकी मर्के (10%)	
(ख) अन्य		10 प्रतिशत	(क) जो क्रम सं० क-64(2)(क) के सामने दी गई है वही मर्के अनुमिन हैं ।	
X. मोटर वाहन और आटोमोबाइल उपसाधन				
क. 70	(क) यात्री कार, ट्रक, स्टेशन वैन जीप, मोटर साइकल, स्कूटर, मोपेड, श्री व्हीलर्स और ट्रैक्टर	15 प्रतिशत	(क) कोल्ड रोलड डी/डी डी/ई डी डी क्वालिटी शीटें/कायल्स ।	
			(ख) हॉट रोलड कायल्स/शीटें/स्केल्प ।	
			(ग) 5 मि०मी० और उससे अधिक के कार्बन इस्पात की सभी श्रेणियों में प्लेटें/कायल हॉट रोलड/कोल्ड रोलड ।	
			(घ) कोल्ड डीडिंग क्वालिटी कार्बन स्टील वायर राड	
			(ङ) कच्चा लोहा	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ब) सभी वर्गों में मिश्रधातु इस्पात प्लेट—होट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड (हार्ड स्पीड इस्पात को छोड़कर) ।	
			(छ) स्टेनिस/हाईस्पीड स्टील ग्रेड को छोड़कर मिश्र धातु स्टील राउण्ड ।	
			(ज) परिशिष्ट 3 भाग-क की क्रम सं० 637 पर दर्शाई गई इलेक्ट्रॉनिकी मद (10 प्रतिशत) ।	
(2) रीयर एक्सेल शाफ्ट	30 प्रतिशत		(क) ब्रूम/बिन्नेट/राड और ब्रास में फोर्जर्ड क्वालिटी गैर-मिश्रधातु इस्पात (0.6 प्रतिशत कार्बन से कम के साथ) ।	
(3) रेडियटर	30 प्रतिशत		(क) सोल्डर वायरस ।	
			(ख) टर्नी शीटें/प्लेटें ।	
			(ग) 0.06 मि०मी० और इससे अधिक के तांबा/पीतल के स्ट्रिप्/कॉयल्स (75%) ।	
(4) सभी आटोमोबाइल संघटक और अतिरिक्त पुर्जे जो अन्य स्थान पर विशिष्टिकृत नहीं हैं (उन्हें छोड़कर जो सम्पूर्णतः या मुख्यतः रबड़/प्लास्टिक के बने हों)	15 प्रतिशत		(क) कोल्ड रोल्ड डी/डीसी/ईडीडी/क्वालिटी शीटें/कॉयल्स ।	
			(ख) होट रोल्ड कायल्स/शीटें/स्केल्स ।	
			(ग) 5 मि०मी० और इससे अधिक के कार्बन इस्पात की सभी श्रेणियों में प्लेटें/कॉयल्स हाट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड ।	
			(घ) कोल्ड हेडिंग क्वालिटी कार्बन इस्पात वायर राब्स ।	
			(ङ) कच्चा लोहा ।	
			(च) होट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड कॉयल्स/स्ट्रिप्स/प्लेटें और शीटें ।	
			(छ) मिश्र धातु इस्पात राउण्ड उन्हें छोड़कर जो जंगाबरोधी इस्पात/हार्ड स्पीड इस्पात वर्गों में हैं ।	
			(ज) 26 गेज और अधिक के जंगाबरोधी/हीट रिसिस्टेंट इस्पात से बिल्ल सभी वर्गों में मिश्र धातु इस्पात वायर ।	
			(झ) हार्डनड और/या टेम्पर्ड कन्डीशन में गैर मिश्र धातु इस्पात की सभी श्रेणियां (0.6 प्रतिशत से कम) ।	
			(ण) गैर मिश्र धातु (0.6 प्रतिशत और इससे अधिक कार्बन) हार्डनड और/या टेम्पर्ड इस्पात स्ट्रिप्स ।	
			(ट) 5 मि०मी० और इससे अधिक में कार्बन इस्पात के सभी वर्गों में होट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड कन्डीशन में वायलर/प्रिगर डेमल क्वालिटी प्लेटें/कायल्स ।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ठ) निटरायल रयड़	
			(ड) चीनी मट्टी	
			(ढ) तांबा संक्शन/ट्यूब	
			(ण) एसबोस्टस फाइबर	
			(त) ब्राइट स्टील बार प्लेटें	
			(थ) तांबा/तांबा मिश्र धातु प्लेटें और शीटें (1200 मि०मी० चौड़ाई से कम) 0.66 मि०मी० और अधिक मोटाई के स्ट्रिप और कायल	
			(द) एनेमल्ड/सुपर इनेमल तांबा/एल्यू-मिनियम बाइंडिंग तार	
			(ध) इलेक्ट्रिक रिसिस्टेंट निकल क्रोमियम बेस वायर	
			(न) निकल और निकल बेस मिश्रधातु छड़ें/तारें	
			(प) 3 मि०मी० से 40 मि०मी० के माप की बाल की मोटाई में 31 मि०मी० से 222 मि०मी० बाहरी व्यास में हॉट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड कन्डीशन दोनों में सीमलेस कार्बन इस्पात ट्यूबें	
			(फ) पालिथिलीन रेजिन/मोल्डिंग पाऊडर/ग्रैनुलस (सभी ग्रेड)	
			(ब) पालिस्ट्रीन रेजिन/ग्रैनुलस/मोल्डिंग पाऊडर	
			(भ) पालिविनायल एसिटेट और को पालिमर्श	
			(म) ए बी एस मोल्डिंग पाऊडर	
			(य) पी टी ए फफई शीटें	
			(र) पालियुरीथेन फार्मुलेशन पोलयोल/आइसोसाइनेट	
			(ल) द्विधातु/त्रिधातु/बहुधातु स्ट्रिप्स	
(5) ब्रेक लाइनिंग		30 प्रतिशत	(क) फिनोलीक रेजिन	
			(ख) ग्लास फाइबर	
			(ग) कच्चा स्पॉसटोस	

XI. रेलवे उपस्कर

क. 75	(1) ट्राम कारों सहित रेलवे कोच और वैन 20 प्रतिशत और उनके अतिरिक्त पुर्जों/संघटक		(क) गैर मिश्र इस्पात प्लेटें/शीटें (90%)	
			(ख) परिशिष्ट-3 के विवरण उनके संघटकों को छोड़कर (20%) ।	
			(ग) गैर मिश्र धातु मैल्टिंग स्क्रेप, हैवी मैल्टिंग स्क्रेप	} (20%)
			(घ) कच्चा लोहा	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(2) रेजिस्ट्रार के सिगनेचर उपकरण और उनके अतिरिक्त पुर्जों/संघटक	12 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े (80%) (ख) गैर मिश्र धातु इस्पात (30%) (ग) गैर मिश्र धातु मल्टिंग स्क्रैप हेवी मेल्टिंग स्क्रैप (घ) कच्चा लोहा	(20%)

XII. जल परिवहन उपकरण

क. 78	जल परिवहन उपकरण	20 प्रतिशत	(क) गैर मिश्र धातु इस्पात प्लेटें (50%) (ख) पीत निर्माण किसम के इस्पात के रूप में प्लेट रोलड उत्पाद नामक: बार्स, राड, एंगल्स शीप्स और सैक्शन (क) सिन्थेटिक रेजिन
क. 79	फाइबर ग्लाम रॉइनफोर्सड बोर्ड्स	10 प्रतिशत	

XIII. इंजीनियरों के हल्के माल और इंजीनियरों की अन्य सभी वस्तुएं

क. 82	(i) सभी प्रकार की बाइसिकलों (विशेष माडल और स्पोर्ट लाइट रोडस्टर से भिन्न), बाइसिकल के संघटक और उपसाधित और उनके फालतू पुर्जों बाइसिकल रिक्वा और उनके संघटक/उपसाधित. सभी प्रकार के फालतू पुर्जों	25 प्रतिशत	(क) गैर मिश्रधातु स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स (40%) (ख) स्प्रिंग और रिप्लस (10%) (ग) सोडियम सायनाइड का छोड़कर इलेक्ट्रोप्लेटिंग माडल और बाइसनर्स (घ) निकल/एस० निकल (ङ) टिनप्लेट मेकेण्ड/सेकेण्डरीज (5%) (च) ब्रॉच पाउडर (2½ प्रतिशत) (छ) जस्ता (10%) (ज) बाइसिकलों के लिए रिफ्लेक्टर (झ) प्रत्येक निर्यातित विशेष माडल/स्पोर्ट लाइट रोडस्टर माडल बाइसिकल के लिए, एक जोड़ा टायर और ट्यूब, एक जोड़ा रिम और मल्टी स्पीड हब, एक मिश्र धातु हब, एक डिरेल्युर्स और एक केवल कोस्टर हब तक आयात करने की अनुमति दी जाएगी। (ञ) पीकंग सामग्री जैसे कम घनत्व का पोलिथिलीन मोल्टिंग पाउडर (10%) क्राफ्ट पेपर (ट) तांबा तार छड़े (10%) (ठ) फ्री कटिंग इस्पात तार छड़े (ड) ई थ्रू इन्फु इस्पात माडलें तथा ट्यूबें	
	(2) सभी प्रकार के स्पोर्ट्स लाइट रोडस्टर (एम एल आर माडल) और उनके संघटक/सहायक उपकरणों/अतिरिक्त पुर्जों सहित बाइसिकल विशेष माडल	30 प्रतिशत	(क) वही जो कव सं० 82(1) के सामने मद् (क) से (द) में है। (ख) (1) टायर और ट्यूब (2) रिम (3) मल्टीपल स्पीड हब्स, मिश्रधातु हब्स, डिरेल्युर्स और सहायक उपकरण. कोस्टर हब्स। (क) निर्यातित प्रत्येक विशेष माडल/स्पोर्ट लाइट रोडस्टर माडल, बाइसिकल के लिए केवल एक जोड़ा टायर और ट्यूब, एक जोड़ा रिम और एक मल्टी स्पीड हब, एक मिश्र धातु हब, एक डिरेल्युर्स और एक कोस्टर हब आयात के लिए अनुमित होगा।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(4) 1.0 मि०मी० से 4.5 मि०मी० के हाई कार्बन गेल्वेनाइज्ड कीटें	
			(ग) परिशिष्ट 3 के पेन्ट्स और रंजक (10%)	
			(घ) ब्रेक और कंट्रोल केबल्स (10%)	
क.84	(i) पीतल/इस्पात के बने बिक स्टोभ	10 प्रतिशत	(क) जस्ता (ख) गैर-मिश्र धातु सी आर इस्पात शीटें	
	(ii) गैस मेन्टल्स	15 प्रतिशत	(क) थोरियम नाइट्रेट 1% सीरियम नाइट्रेट के साथ ।	
क.85	(1) प्रणाली लैम्प, स्टोव और क्वाली लैम्प	30 प्रतिशत	(क) तांबा तार छूँ (70%) (ख) जस्ता (30%) (ग) टिन (5 प्रतिशत) (घ) 99.97% और इससे अधिक की शुद्धता का सीसा (5 प्रतिशत) (ङ) कांसे का चूर्ण (5 प्रतिशत)	
	(2) बरनर्स	5 प्रतिशत	(क) गैर-मिश्र धातु एच आर/सी आर शीटें	
क.87	हौजरी और निटिंग मशीन की सुइयाँ	6 प्रतिशत	(क) इलेक्ट्रोप्लेटिंग माल्ट और ब्राइटनर सोडियम सायनाइड को छोड़कर (ख) पैकिंग सामग्री (ग) कोल्ड रोल्ड गैर-मिश्र धातु (कार्बन 0.6 प्रतिशत तथा उससे अधिक स्टील स्ट्रिप्स)	
क.89	पेट्रोलियम मीटरिंग और डिस्पेंसिंग पम्प	10 प्रतिशत	(क) गैर-मिश्र धातु एवं आर/सी आर शीटें (ख) परिशिष्ट 3, भाग क की प्रमिटिड सं० 637 पर दर्शाई गई इलेक्ट्रो-निक्की मर्दे (10%)	
क.90	शक्ति संचरण लाइन के ट्रांसमिटर के अंजार और उपसाधन	6 प्रतिशत	(क) जस्ता	
क.93	(i) फोटोग्राफिक कैमरा	6 प्रतिशत	(क) पीतल की पट्टियाँ (ख) लेन्स हैड स्कू (ग) पट्कोणीय नट (घ) थ्रेडिड पिन्/होलोपिन्/डोबल पिन् (ङ) जंगाबरोसी इस्पात की छड़ें (च) एम० एस० राड/फ्री कटिंग इस्पात (20%) (ज) फोटोग्राफिक लेन्स/लिन्स सिस्टम	
	(ii) सिनेमा उपकरण में सिनेमाटोग्राफिक साउण्ड और प्रोजेक्शन उपकरण, संघटक और फालतू पुर्जों भी शामिल हों	15 प्रतिशत	(क) गैर-मिश्र धातु एच आर/सी आर इस्पात शीटें (ख) गैर-मिश्र धातु इस्पात राउण्ड/बास/राड (ग) जंगाबरोसी इस्पात राड/राउण्ड (25%)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(व) निम्नानुक्रमिक लेखात्मक सिस्टम (50%)	
			(ड) परिशिष्ट 3 भाग क की प्रविष्टि नं० 637 ने दर्शाई गई इलेक्ट्रो-निकी मर्चे 15%	
क.94	सिलाई मशीन और उस के अतिरिक्त गुर्ज और संघटक	12 प्रतिशत	(क) फल्चा लोहा/गैर-मिश्र धातु इस्पात शीटें (50%)	
			(ख) सोडियम सायनाइड को छोड़कर इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट और बाइट-नर्स	
			(ग) कासे का चूर्ण (50%)	
			(घ) फ्री कटिंग स्टील (25%)	
			(ङ) अलाय स्टील वायर राइम	
			(च) गैर-मिश्र धातु इस्पात राउण्ड्स	
क.95	सभी प्रकार के औद्योगिक बाल्व	15 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े (70%)	
			(ख) टिन	
			(ग) जस्ता (30%)	
क.96	स्नैप फास्टनर्स (धात्विक)	20 प्रतिशत	(क) फास्फोर कांसे का तार	
			(ख) पीनल की पट्टियां	
क.97	सभी प्रकार के मापक टेप, टेप रूलर	20 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़े (70%)	
			(ख) जस्ता (30%)	
			(ग) एक्रिलिफेल्ड	
			(घ) सी ग्राउ स्टील स्ट्रिप्स जो चौड़ाई में 100 मि०मी० से अधिक न हों	
क.98	उत्तरिया	20 प्रतिशत	(क) छतरी की कम्पनी और संघटक	
			(ख) नाइलॉन का वाटर-प्रूफ छतरी का कपड़ा	
			(ग) निकल	
क.100	(i) घड़ियां, डिजिटल घड़ियों को छोड़कर	6 प्रतिशत	(क) जंगारोधी इस्पात स्ट्रिप्स	
	(ii) घड़िया और टाइम पीस, डिजिटल घड़ियों एवं टाइम पीस को छोड़कर	6 प्रतिशत	(ख) लुब्रिकेटिंग ग्रायल	
			(क) सोडियम सायनाइड को छोड़कर इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट	
			(ख) सी० ग्राउ० सी० ए० सी० टाइम	
			(ग) स्नेहक तेल	
क.101	ग्राइमिंग वेल्स	30 प्रतिशत	(क) सी० ग्राउ० सी० ए० स्टीप्स जो चौड़ाई में 100 एम एम से अधिक न हों	
			(ख) हाउन्ड और डेम्पर्स, गैर-मिश्र धातु स्टील स्ट्रिप्स	
			(ग) एलाय विनर रोड	
क.102	(क) हाई टेन्सिल स्टील स्ट्रेचिंग सिस्टम	30 प्रतिशत	(क) कोल्ड रोलड नैरो स्टील स्ट्रिप्स	
			(ख) जस्ता (5%)	
XIV. विविध				
क.102	अन्य इंजीनियरिंग उत्पाद जो अन्यत्र कहीं विनिर्दिष्ट-कृत नहीं हैं।	7 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख. रासायनिक और संबद्ध उत्पाद				
1. रासायनिक और रासायनिक उत्पाद:				
ख.1	अकार्बनिक रसायन			
ख.1.1	बोरैक्स और बोरिक एसिड	50 प्रतिशत	(क) रेसोराइट (कूड सोडियम बोरैट) (ख) कोनेमनाइट (कूड मोडियम बोरैट)	
ख.1.2	तांबे, सीसे, जस्ते और पारे पर आधारित अकार्बनिक रसायन	50 प्रतिशत	(क) तांबा तारछड़े (ख) सीसा (ग) जस्ता (घ) पारा	(1) केवल कालम 4 की मदों के ही आयात की अनुमति दी जाएगी क्योंकि वे ही नियमित उत्पाद में संबंधित हैं।
ख.1.2	कैल्साइड ग्रैफ़ाइट	12 प्रतिशत	(क) कार्बिक सोडा (ख) पैकिंग मैटीरियल	
ख.1.4	अन्य अकार्बनिक रसायन:			
	(1) ब्लीचिंग पाउडर (टिकाऊ)			
	(क) पोलिएथिलिन कार्बोनेट/एच०डी०पी ई० (पोलिएथिलीन सेबुने हुए) थैलों में निर्यातित	10 प्रतिशत	(क) पोलिएथिलीन मोल्डिंग पाऊडर (एच०डी०पी०ई०)	
	(ख) इस्पात के ड्रमों में निर्यातित	15 प्रतिशत	(क) सी० आर० सी० ए० इस्पात शीट्स 24 जी० (बी०पी०)	
	(2) हाइड्रोक्लोरिक एसिड			
	(क) पोलिएथिलीन कार्बोनेट में निर्यातित	10 प्रतिशत	(क) पोलिएथिलीन मोल्डिंग पाऊडर (एच०डी०पी०ई०)	
	(ख) इस्पात के ड्रमों में निर्यातित	15 प्रतिशत	(क) सी० आर० सी० ए० इस्पात शीट्स 18 जी० (बी०पी०)	
	(3) सल्फ्यूरिक एसिड	6 प्रतिशत	(क) पोलिएथिलीन मोल्डिंग पाऊडर (एच०डी०पी०ई०) (ख) सल्फर (क) सल्फर (क) सल्फर (क) सल्फर (क) सल्फर (क) अर्द्ध कपड़ा/पोलिप्रोपिलीन फिल्टर कपड़ा (25 प्रतिशत) (ख) सी आर सी ए शीट (75%) (क) सल्फर (क) एल्यूमीनियम (क) कार्बिक सोडा (ख) एनिहाइड्राइस लिक्विड अमोनिया	
	(4) टिटैनियम डायोक्साइड (एनाटेसब्रैंड)	10 प्रतिशत		
	(5) एलम	6 प्रतिशत		
	(6) सल्फ्यूरिक एसिड (एल्यूमीना फरिक)	6 प्रतिशत		
	(7) फरस सल्फेट (तकनीकी)	6 प्रतिशत		
	(8) पोटेशियम परमेन्गेट	10 प्रतिशत		
	(9) सोडियम थियोसल्फेट (फोटोग्राफिक ग्रेड)	6 प्रतिशत		
	(10) इल्यूमीनियम क्लोराइड (एनहाइड्रस)	60 प्रतिशत		
	(11) सोडियम साइनाइड	20 प्रतिशत		
ख.2 कार्बनिक रसायन				
ख.2.1	(1) हाइड्रोक्लोरिक एसिड	15 प्रतिशत	(क) एनिलीन/एनिलीन तेल	
	(2) रबड़ रासायनिक	8-1/2 प्रतिशत	(क) —वही—	
ख.2.3 अन्य कार्बनिक रसायन:—				
	(1) पालिथिलीन आइसोमर्स में एसिटिक एसिड	6 प्रतिशत	(क) पालिथिलीन मोल्डिंग पाऊडर (एच०डी०पी०ई०)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(2) एजिप्शियन/एजिप्शियन तेल	20 प्रतिशत	(क) सल्फर	
	(3) पेट्राएरिथिडोन	25 प्रतिशत	(ख) नाइट्रिक एसिड	
			(क) मेथानोल	
			(ख) पैकिंग सामग्री अर्थात् प्लेन वी पी ई एच डी पी ई (2½%)	
ख.3	विविध रासायनिक और रासायनिक उत्पाद जिनमें बस्स ग्रनुबन्गी और परिरक्षक पदार्थ भी शामिल हैं।			
ख.3.2	फायरी कार्बन गैस (एफ-11, एफ-12 और एफ-22)	15 प्रतिशत	(क) फायरेस्पर (एसिड ग्रेड)	
			(ख) सल्फर	
			(ग) कार्बन टेक्नोलोराइड (20%)	
			(घ) फास्फोरस पेन्टाक्साइड (20%)	
			(ङ) एन्टिमनी धातु (5%)	
			(च) क्लोरोफार्म (20%)	
ख.3.4	काला कार्बन	3 प्रतिशत	(क) पैक करने का सामान जैसे काफ्ट-पेपर	
ख.3.5	(1) फोनडरी प्लक्विम	10 प्रतिशत	(क) फ्लोररगार (एसिड ग्रेड)	
	(2) बस्स सहायक अर्थात् ग्राइडोनिक, नान-ग्राइडोनिक और केप्टायनिक टाइप जिनमें एक्ससीफायर्स और डि-एम्पलीफायर्स भी शामिल हैं।	10 प्रतिशत	(ख) सोडियम बोरेट/कैल्शियम बोरेट	
			(क) अल्काइल ग्लैसीन/डोडिसियल ग्लैसीन (20%)	
			(ख) विनायल एसिडेट मोनोमर (10%)	
			(ग) लारल अल्कोहल (5%)	
			(घ) डाइसाइनडायमाइड (30%)	
			(ङ) मिटोस्ट्रील अल्कोहल (20%)	
			(च) नान-ग्राइडोनिक डिटर्जेंट (20%)	
ख.3.6	(3) सभी प्रकार का एग्जैसिव नेपिंग पाउडर	3 प्रतिशत	(क) फिल्टर कपडा/बैले	
	टायरबैलेंसिंग सीलेन्ट्स	10 प्रतिशत	(क) एथिलीन ग्लाइकोल	
ख.3.7	पेट्रोलेियम एक्सप्लोरेशन रिकवरी तथा उत्पादन के लिए रसायन	20 प्रतिशत	(क) फैटी अल्कोहल	
			(ख) एथिलिन डायमाइन	
			(ग) एथिल बेंजन	
			(घ) लार्टीपैरोक्साइड	
			(ङ) डाइ-एथिलिन ट्रासाइड	

2. औषध और औषध मध्यस्थ

औषध और औषध मध्यस्थ (सिन्कोना फॅबीफ्यूज और सभी कुनैन लवण और किसी भी रूप में योगिकों या उनकी गोलीयों को छोड़कर)

ख.11

औषध और औषध मध्यस्थ

(1) इस ग्राम सं० के अन्तर्गत आने वाले उत्पादों के निर्यात के मद्दे आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए आवेदन करने वाले पंजीकृत निर्यातकों को चाहिये कि वे अपने आयात आवेदन-पत्रों के साथ निर्यातित माल के विनिर्माता के औषध विनिर्माण करने के वैध लाइसेंस की मूल या फोटोस्टेट प्रति भेजें।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख. 11.1	औषध और औषध मध्यस्थ, जो अन्यत्र विशिष्टकृत नहीं हैं।	15 प्रतिशत	<p>(क) परिशिष्ट 3, भाग क तथा 5—भाग क की मर्दे निर्यात उत्पादनों से संबंधित, निम्नलिखित के सिवाय:—</p> <p>(1) 4, 7 डाइक्लोरोक्वीनोलाईन</p> <p>(2) डाइओसोमिन</p> <p>(3) एन-मिथाइल पाइपराजाइन</p> <p>(4) आइसोक्सामाइन</p> <p>(5) 6-ए पी ए</p> <p>(ख) उपर्युक्त (क) में दी गई सूची की मर्दों में से निर्यात उत्पादन के प्रयोग में आने वाली मर्दे (20%)</p> <p>(ग) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फियाल्स, पोलिथिलिन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड कार्टन्स क्राफ्ट पेपर (5 प्रतिशत)</p>	<p>(1) आर. ई. पी. लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आबे-दन पत्र, निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के निर्माण में प्रयुक्त की जाने वाली मर्दों की सूची के साथ संलग्न की जानी चाहिए तथा इसके समर्थन में उत्पादक से इस संबंध में घोषणा पत्र संलग्न किया जाना चाहिए। प्रत्येक निर्यात उत्पाद के लिए अलग सूची (सूचियां) प्रस्तुत की जानी चाहिए। जब लाइसेंस जारी किया जाए तो उसके साथ मर्दों की सूची संलग्न की जाएगी।</p> <p>(2) औषधों में से केवल ऐसी भारी मात्रा में औषध जिनका अनुपातन मान्य भारतीय औषध कोष, संयुक्त राज्य अमरीका, के मान्य औषध कोष, ब्रिटेन के मान्य औषध कोष, ब्रिटिश फार्मेस्यूटिकल कोडेक्स, सोवियत समाजवादी गणतंत्र संघ के मान्य राज्य औषध कोष, संयुक्त राज्य अमरीका की नेशनल फार्मलरी, अन्तर्राष्ट्रीय, मान्य औषध कोष, जापानी मान्य औषध कोष में उल्लेख हो और ऐसे अन्य औषध जो औषध नियंत्रक (भारत) द्वारा विशेष रूप से प्रमाणित हों तथा औषध और श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम 1940 (यथासंशोधित) के अधीन जारी किए गए विनिर्माण लाइसेंस में उल्लिखित हों, यदि अन्यथा रूप से अनुमित हैं, तो वे निर्यातों के मर्दे आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्रता प्रदान करेंगी।</p>

परिशिष्ट 17--जारी

1	2	3	4	5
11. औषध और औषध मध्यस्थ--जारी				<p>(3) औषध और शृंगार प्रमा- धन अधिनियम, 1940 (यथासंशोधित) के अधीन संबन्धित सूत्रों के विनिर्माताओं को जारी किए गए विनिर्माण लाइसेंस में उल्लिखित मानव और पशु चिकित्सा में उपयोग के लिए खुराकों में तैयार नुस्खे जैसे टिकिया, कोमूल, इन्जेक्शन, चर्म मरहम, ड्राप, सारप, पेसरी, कणी, मेडिकल लोजेन्ज, शवासंयंत्र, गोलियां चिकित्सा ऐरोसोल, मुख विन्दु, लेप, लोशन, टिचर मन, नुस्खों के लिए थोक में आधार या मिश्रण जैविक रोग निम्पण सीरा का निर्यात करने में आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्रता प्राप्त हो जाएगी बशर्ते कि वे अन्यथा- रूप से अस्मय हो । लेकिन, औषध उपयोग में अन्य उपयोग में आए गए पेड़ों, छालों, पत्तियों, फूलों के बीज आदि के टिचर/सत्त ख.11.1 के अन्तर्गत निर्यात महायत्ना के लिए हकशर्ता प्रदान नहीं करेंगे ।</p> <p>(4) उपर्युक्त अध्याय (2) में निर्धारित शर्तों विटा- पिकोलिन और गामा पिकोलिन मदों के निर्यात के संबंध में लागू नहीं होगी ।</p>
ख.11.2	आयुर्वेदिक, यूनानी और मिछा दवाइया	10 प्रतिशत	<p>(क) निर्यात उत्पाद के निर्माण में प्रयुक्त परिशिष्ट-3, भाग क तथा 5- भाग क में दर्शाई गई मदें ।</p> <p>(ख) पैकिंग सामग्री अर्थात् खाली फिगान्स/ बोतलें, एन्यूमिनियम फॉयलन, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड- बोर्ड कार्टन, वापट पेपर (10%)</p>	<p>(1) आर.ई.पी. लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन पत्र, निर्यात किए जाने वाले उत्- पाद के निर्माण में प्रयुक्त हो जाने वाली मदों की सूची के साथ संलग्न की जा चाहिए तथा इसके समर्थन में उत्पादक से इस संबंध में घोषणा पत्र संलग्न किया जाना चाहिए । प्रत्येक निर्यात उत्पाद के</p>

परिशिष्ट-17—जारी

1	2	3	4	5
				<p>लिए अलग सूची (सूचियों) प्रस्तुत की जानी चाहिए। जब लाइसेंस जारी किया जाए तो उसके साथ रुदों की सूची संलग्न की जाएगी।</p> <p>(2) सम्बन्धित विनिर्माता को औषध एवं प्रसाधन अधिनियम, 1940 (यथा संशोधित) के अन्तर्गत जारी किए गए विनिर्माण लाइसेंस में दर्शाई गई केवल ऐसी औषधियां हो, यदि अन्यथा रूप से अनुमित है तो व निर्यातों के मद्दे आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्र होंगी।</p> <p>(3) औषध और शृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 (यथा संशोधित) के अधीन संबंधित सूचीकरणों के विनिर्माताओं को जारी किए गए विनिर्माता लाइसेंसों में प्रदर्शित मनुष्य और पशु चिकित्सक के उपयोग के लिए खुराक के रूप में आने वाले तैयार सूचीकरण जैसे टिकिया, कैप्सूल त्वचा की मरहम, सिरप श्वास यंत्र गोली, ओरल ड्राप्स, लोशन, टिन्चर, सत्त, बल्क प्रिमिक्सिस या ब्लेंड्स के निर्यात के मद्दे आयात प्रति पूर्ण लाइसेंस के लिए पात्र होंगे यदि अन्यथा रूप से स्वीकार्य हुआ तो। लेकिन, औषध उद्योग से भिन्न द्वारा वृक्षों, छालों, पत्तों, फूलों, बीजों आदि के टिन्चर/सत्त का उपयोग क्रम सं. ख. 11.2 के अधीन निर्यात सहायता के लिए पात्र नहीं होंगे।</p>
ख. 11.3	पारे पर आधारित दवाइयां	3 प्रतिशत	(क) रिस्ोरसिनोल (ख) त्रिक क्लोराइड	

परिशिष्ट-17—जारी

1	2	3	4	5
II. औषध और औषध मध्यस्थ—जारी				
ख. 11.6	एमोक्सिलिन कैप्सूल 250 एम जी (ट्रिहाइड्रेट)	50%	(क) एमोक्सिलिन (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलियिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.7	एमोक्सिलिन शर्बत 125 एम जी/5 एम एल	50%	(क) एमोक्सिलिन (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फायल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलियिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.8	एम्पिसिलोन कैप्सूल 250 एम जी/500 एम जी	50%	(क) एम्पिसिलोन ट्रिहाइड्रेट और एनहाइड्रेट । (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलि- थिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.9	एम्पिसिलोन शर्बत 125 एम जी/5 एम एल	40%	(क) एम्पिसिलोन ट्रिहाइड्रेट और एनहाइड्रेट । (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलि- थिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.10	एम्पिसिलोन इंजेक्शन 250 एम जी/500 एम जी	50%	(क) एम्पिसिलोन ट्रिहाइड्रेट और एनहाइड्रेट । (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलि- थिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.11	क्लोरोफेनिकोल टेबलेट/कैप्सूल 250 एम जी/500 एम जी	50%	(क) क्लोरफेनिकोल पाउडर (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलि- थिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.12	क्लोरोफेनिकोल पालमिटेट शर्बत	40%	(क) क्लोरफेनिकोल पालमिटेट (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/ बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पोलि- थिलीन मोल्टिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख. 11.13	डोक्सीसाइक्लिन कैपसूल 100 एम जी	50%	(क) डोक्सीसाइक्लिन बेस/इसके हाइड्रेट/हाईक्नेट/हाईड्रोक्लोराइड/कैल्शियम कम्प्लेक्स (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%)	
ख. 11.14	इथमबूटील गोलियाँ	40%	(क) इथमबूटील (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%)	
ख. 11.15	टेट्रासाइक्लिन :— टेबलेट्स/कैपसूल 250 एम जी/500 एम जी	50%	(क) टेट्रासाइक्लिन बेस/हाईड्रोक्लोराइड (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%)	
ख. 11.16	जेन्टासाइसिन इंजेक्शन 40 एम जी/एम एल 80 एम जी/एम एल, 20 एम जी/एम एल (पीडियाट्रिक) 140 एम जी/एम एल, 280 एम जी/2 एम एल	50%	(क) जेन्टासाइसिन सल्फेट (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%)	
ख. 11.17	टेट्रासाइक्लिन शर्बत 125 एम जी	40%	(क) टेट्रासाइक्लिन बेस/एस सी एल (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 11.18	एरिथ्रोमाइसिन इथिल सक्सिनेट प्रेन्यूलस/इस्टोलेट/स्टियरेट/सस्पेंशन 100 मि. ग्रा./125 मि. ग्रा./500 मि. ग्रा./5 मि. ग्रा.	50%	(क) एरिथ्रोमाइसिन (बेस) एरिथ्रो माइसिन एस्टोलेट और एरिथ्रोमाइसिन स्टियरेट (ख) पैकिंग सामग्री जैसे खाली फियाल्स/बोतल, एल्यूमीनियम फायल्स, पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर, कार्ड बोर्ड, कार्टन्स, क्राफ्ट पेपर (5%) ।	
ख. 12	औषधीय पौधे और जड़ी बूटियाँ	3%	(क) पैकिंग सामग्री जैसे एल०डी०पी० ई०	
III. रंजक और रंजक मध्यस्थ				
ख. 16.1	मंशित कार्बनिक रंजक जिनमें कार्बनिक रंग द्रव्य शामिल हैं ।	15 %	(क) निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के निर्माण में परिशिष्ट-3, भाग-क में दिखाई गई डाई इन्टरमीडिएट एवं रसायन ।"	(1) थार०ई०पी० लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन पत्र, निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के
ख. 16.2	रंजक मध्यस्थ			

परिशिष्ट 17- जारी

1	2	3	4	5
			(ख) एन्थानीलिक एसिड (ग) ट्राइक्लोरोबेरजीन (घ) 1-एमिनो एन्थाकुनैन (ङ) 2-एन्थाकुनैन मल्फोनिक एसिड- मोडियम नाल्ट (च) 1-क्लोरो-एन्थाकुनैन (छ) 1-5 डायामिनी एन्थाकुनैन (ज) 2-6—वही— (झ) डिप्लाइड मेटा एमिनोफिनोल (ञ) 2, 5 डाइक्लोरो नाइट्रो बेन्जीन (ट) एनिलीन तेल (5%) (ठ) नेफथियोनिक एसिड/मोडियम नेफथियोनेट (ड) कांसाचूर्ण (5%) (ढ) आर्थो डाइक्लोरो बेन्जीन (ण) मोडियम नाइट्राइट (5%) (त) एन एन डाइमि लेनिलाइन (5%) (द) पारानाइट्रोटोल्यून } (घ) ऑर्थोनाइट्रोटोल्यून } (5%) (न) पैकिंग सामग्री अर्थात् एच डी पी ई, एल डी पी ई, क्राफ्ट पेपर, सी आर सी ए शीट्स टिन प्लेट (20%) (प) फिल्टर कपड़ा (25%)	निर्माण में प्रयुक्त की जाने वाली मदों की सूची के साथ संलग्न की जानी चाहिए तथा इसके समर्थन में उत्पादक से इस संबंध में घोषणा पत्र संलग्न किया जाना चाहिए। प्रत्येक निर्यात उत्पाद के लिए अलग सूची (सूचियां) प्रस्तुत की जानी चाहिए। जब लाइसेंस जारी किया जाए तो उसके साथ मदों की सूची संलग्न की जाएगी। (2) कालम 4 की मद (क) के अन्तर्गत अल्फा नेफथाइलेमाइन का अयात लाइसेंस के कुल मूल्य के भीतर लाइसेंस के कुल मूल्य के केवल 10% तक अनुमति किया जाएगा।
ख.16.3	मल्फर दर्जा	15 प्रतिशत	(क) क्र० सं० ख-16.1 एवं ख-16.2 के सामने दर्शाई (क) में (त) तक दर्शाई मदे (ख) 2 4 डाइनाइट्रो क्लोरो बेन्जीन	
IV. महामारी नाशक और उनके सूचीकरण				
ख.17.2	जस्ता फास्फाइड या जस्त पर आधारित अन्य सूचीकरण, उदाहरणार्थ-जिनेव	20 प्रतिशत	(क) जस्ता	
ख.17.3	कीटनाशक, महामारी, नाशक, घावपातनाशी, कवकनाशी (सूचीकरण इन्ट्रामीडिएट और तकनीकी नामग्री)	15 प्रतिशत	(क) निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के निर्माण में प्रयुक्त होने वाली परिशिष्ट 3, भाग-क में दर्शाई गई कीटनाशक, घावपातनाशी, एवं कवकनाशी (तकनीकी), सहित, कीटनाशक, अग्रिमवश के अन्तर्गत जो निषिद्ध है, उनको छोड़कर"।	(1) आर०ई० पी० लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन पत्र, निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के निर्माण में प्रयुक्त की जाने वाली मदों की सूची के साथ संलग्न की जानी चाहिए तथा इसके समर्थन में उत्पादक से इस संबंध में घोषणा पत्र संलग्न किया जाना चाहिये। प्रत्येक निर्यात उत्पाद के लिए अलग सूची (सूचियां) प्रस्तुत की जानी चाहिये। जब लाइसेंस जारी किया जाए तो उसके साथ मदों की सूची संलग्न की जाएगी।
ख.18	टक्काफोन	15 प्रतिशत	(क) कैम्फीन	

परिशिष्ट 17--जारी

1	2	3	4	5
V. शृंगार सामग्री और सुगन्धित वस्तुएं				
ख.20.1	अगरबत्तियां और धूप	10 प्रतिशत	(क) हाइड्राक्सी सिट्रोनेलाल (ख) आयोनोन 100 प्रतिशत (ग) ओरानटाइन (घ) टरपिनोल (10%) (ङ) बेनिल एमिटिक एमिड (च) बर्नॉल/बर्नॉल एसीटेट (छ) इयूगेनोल एसीटेट (ज) जिरानियोल (झ) जिरानियोल एसीटेट (ञ) तरपेनिल एसीटेट (10%) (ट) यारा यारा (ठ) मिट्रोनिनोल शुद्ध (ड) ओडोरिफरम द्रव्य के मिश्रण/रिजि- नायडम के मिश्रण (10%) (ढ) पैकिंग सामग्री अर्थात् ग्लेस्वीन पेपर, पारदर्शक मेल्यूजोस पेपर (25%) (न) वैलिलीन (2½%) (प) मस्क अम्ब्रेटी (10%)	
ख.20.2	शृंगार प्रपात्रन माबुन, लान्डी माबुन, चिकित्सा माबुन और औद्योगिक माबुन	6 प्रतिशत	(क) ताड़ का अपरिष्कृत तेल (ख) पाम स्टीरीन (केवल राज्य व्यापार निगम ने प्राप्त किया जाता है)	(1) कालम (4) में उल्लिखित मद (ख) का सीधा आयात अनुमति नहीं होगा। तथापि, यदि आवश्यकता हो तो लाइसेंसधारक राज्य व्यापार निगम से माल के संभरण हेतु लाइसेंस के मूल्य के बराबर के मुद्रा संपर्क स्थापित कर सकता है।
ख.20.3	कृत्रिम डिटरजेंट	20 प्रतिशत	(क) लाइनियर अल्काइल बेन्जीन (ख) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई, एच डी पी ई सी आर सी ए शीट्स (50%) (ग) एम टी पी पी	
ख.20.4	डेन्टीफ्राइमिस	10 प्रतिशत	(क) डाइ-कैल्शियम फास्फेट (ख) टिन प्लेट बेस्ट/बेस्ट (50%) (ग) सोडियम लॉरेल सल्फेट (5%)	
ख.20.7	स्कारिंग, पाउडर	6 प्रतिशत	(क) लाइनियर अल्काइल बेन्जीन (ख) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई, एच डी पी ई, सी आर सी ए शीट्स (50%)	

परिशिष्ट 17--जारी

1	2	3	4	5
ख.20.8	गुणवत्तन मिश्रण, द्रव कृत्रिम सुगन्धित तेल और छिड़ करने वाले द्रव	9 प्रतिशत	(क) जिरानियल (ख) आयोनोन (100%) (ग) मिथाइल आयोनोन (घ) टर्पेन आयल (15%) (ङ) वेटिवर आयल (च) इवसाजी वर्ग की बोटलें (छ) टर्पेनाइल एसीटेट (15%) (ज) वेटिवर एसीटेट (झ) तरल पैराफिन (ञ) केसर (ट) मस्क अम्ब्रेटी (20%) (ठ) वैनिलीन (3%)	
ख.20.9	बालों के लिए तेल, सुगन्धित और बालों को खरेग करने के लिए	6 प्रतिशत	(क) तरल पैराफिन (ख) हाइड्राक्सी मिट्रोनिनोल (ग) जिरानियल (घ) टर्पेनायल (30%) (ङ) शुद्ध आयोनोन (100%)	
ख.20.10	कानिबर्धक और शृंगार की वस्तुएं जो अन्यथा विशिष्टिकृत नहीं हैं	10 प्रतिशत	(क) माइक्रो क्रिस्टलाइनवेक्स (ख) मोती का इव (50%) (ग) टिटैनियम डायक्साइड (घ) पैकिंग सामग्री जिसमें विशिष्टिकृत सीसे की बोटलें, आधान एस डी पी ई, एच डी पी ई, एपलिकेटस शामिल हैं।	(1) जहां तक प्रसाधन की वस्तुओं का संबंध है, इनमें केवल वे उत्पाद ही निर्यातों के मद्दे आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए पात्र समझे जाएंगे जो औषध और प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अन्तर्गत जारी किए गये लाइसेंस के अधीन विनिर्मित हों। (2) खुदरा या थोक पैकिंग में शृंगार प्रसाधन सामग्री के निर्यात आयात प्रतिपूर्ति के नियमों का प्रदान करेंगे।
ख.20.11	हाइड्रोजनेटिड अरण्डी का तेल	3 प्रतिशत	(क) सी आर सी ए शीटे	
ख.20.12	डि-हाइड्रोजनेटिड अरण्डी का तेल	3 प्रतिशत	(क) सी आर सी ए शीटें (ख) पॉलिथिलिन मोल्डिंग पाउडर (उच्च घनत्व)	
ख.20.13	जस्ता ग्रन-खोसिलिनेट	6 प्रतिशत	(क) जस्ता (ख) सी आर सी ए शीटें/पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर (निम्न घनत्व वाले) (40 प्रतिशत) (ग) मिट्रिक एमिड।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख.20.14	हेपटल डिहाइड	6 प्रतिशत	(क) सी आर सी० ए० शीटें (20%) (ख) पोलिथीलीन मोल्डिंग पाउडर (उच्च घनत्व वाला) (40%) (ग) मिट्रिक एसिड	
ख.20.15	वसायुक्त एसिड/वासायुक्त एमाइन्स	20 प्रतिशत	(क) खजूर का तेल } (50%) (ख) खोपरा/कोकोनट (तेल) (ग) वेनेडियम पेंटाक्साइड (केटेलिस्ट ग्रेड) (25%) (घ) सी आर सी ए शीट्स (10%) (ङ) एच डी पी ई मोल्डिंग पाउडर (च) सिट्रिक एसिड	
ख.22	(1) प्राकृतिक सुगन्धित तेल (2) संमिश्रित रोजा तेल	3 प्रतिशत 3 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट वेस्ट/वेस्ट (क) टरपिनिथोल	
ख.23	फ्ल्युराइड रसायन	35 प्रतिशत	(क) फ्लोरस्पार (एसिड ग्रेड) (ख) सल्फर (ग) टिटैनियम डाइआक्साइड (5%)	

VI रोगन और सम्बद्ध उत्पाद

ख.31	(1) अल्कायड रेसिन, वार्निश एवं एनामल (पोलियस्टर पर आधारित सिन्थेटिक एनेमल को छोड़कर) से भिन्न रोगन	25 प्रतिशत	(क) कैडमियम रेड (20 प्रतिशत) (ख) नैपथेनिक एसिड (ग) कोबाल्ट एसोडेट (घ) पोलिएमाइड रेजिन्स (20 प्रतिशत) (ङ) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (च) बिनायल एसोडेट (मोनोमर (10%)) (छ) पैकिंग माल, जैसे टिन प्लेट/टिन प्लेट वेस्ट वेस्ट/टिन की इस्पात सी० आर० सी० ए० शीट्स या वाइड कायल (8%) (ज) मैलिक एनाहाइड्राइड (10%) (झ) थैलिक एनाहाइड्राइड (5%) (ञ) मिथिल मेथाक्राइलेट मोनोमर (30%)	सामान्य टिप्पणी :— (1) इस उप-वर्ग के अधीन रोगन और सम्बद्ध उत्पादों के निर्यात के मद्दे जहाँ भी टिन प्लेट पैकिंग सामग्री के रूप में अनुमेय है, वहाँ टिन प्लेट वेस्ट/वेस्ट के आयात की अनुमति आर० ई० पी० लाइसेंस के सम्पूर्ण मूल्य के भीतर प्रत्येक निर्यात उत्पाद के मद्दे पैकिंग सामग्री के लिए अनुमेय प्रतिशत के भीतर 25 प्रतिशत तक दी जाएगी।
ख.31	(2) अल्काइड रेसिन पर आधारित रोगन	25 प्रतिशत	(क) क्रम सं० ख-31(1) के अन्तर्गत (क) से (ठ) तक दी गई मर्दे। (ख) पेन्टास्थिरिटोल 25%	
ख.32	नाइट्रो सेल्यूलोज प्रालाक्षा सहित प्रालाक्षा	25 प्रतिशत	(क) वे ही मर्दे जो क्रम संख्या ख.31 में 'क' से 'च' तक है। (ख) पैकिंग माल जैसे टिन प्लेट, सी० आर० सी० ए० शीट्स (8 प्रतिशत)	
ख.33	पोलियस्टर पर आधारित सुपर सिन्थेटिक एनेमल्स	36 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल जैसे टिन प्लेट, सी० आर० सी० ए० शीट्स (7 प्रतिशत) (ख) ब्यूटिल टिटानेट (20%) (ग) क्रीसिलिक एसिड (30%) (घ) मोनोएथिलीन ग्लाइकोल (10%) (ङ) डी एम टी (30%)	

परिशिष्ट 17—आगे

2	3	4	5
ख.34	सीमेंट पेन्ट महित डिस्टेंपर	10 प्रतिशत	(क) वे ही मर्दे जो क्रम संख्या ख 31 के सामने "क" से "व" तक है (ख) पैकिंग मात्र जैसे टिन प्लेट और सी० आर० सी० ए० शीट्स (20 प्रतिशत)
ख.35	(1) नेफथा नेट ड्रायर्स	40 प्रतिशत	(क) नेपथियोनिक एसिड (ख) सीसा (10 प्रतिशत) (ग) जस्ता (10 प्रतिशत) (घ) कोबाल्ट एसिटेट (20%) (ङ) टिनप्लेट/सी० आर० सी० ए० शीट्स (25%)
	(2) आस्टोएट ड्रायर्स	15 प्रतिशत	(क) सीसा (ख) जस्ता (ग) कोबाल्ट एसिटेट (घ) टिनप्लेट/सी० आर० सी० ए० शीट्स (25%)
ख.36	(1) मिन्थेटिक, रेजिन्स और सिन्थेटिक हार्डनर्स और सिन्थेटिक रेजिन्स पर आधारित आसंजक (एक्रीलीक पर आधारित को छोड़कर)	20 प्रतिशत	(क) बिनायल एसिटेट मोनोमर (10%) (ख) सोयाबीन तेल (ग) पैकिंग सामग्री जैसे टिन प्लेट और सी० आर० सी० ए० शीट्स (10 प्रतिशत) (घ) फार्मलिडहाइड (ङ) मेलिक एनहाइड्राइड (10%) (च) फेथेलिक एनहाइड्राइड (5%)
	(2) रेमिन पर आधारित एकिलिक	20 प्रतिशत	(क) क्र० सं० 36(1) में दर्शाई (क) से (ज) तक की मर्दे। (ख) इथाइल एक्रीलेट मोनोमर (5%) (ग) ब्यूटाइल एक्रीलेट मोनोमर (10%)
ख.37	क्रोम रंजक	15 प्रतिशत	(क) जस्ता (ख) सीसा
ख.38	प्रमियन ब्लू	30 प्रतिशत	(क) पोटाशियम फैरो सायनाइड
ख.39	प्रल्ट्रा मेरीन ब्लू	10 प्रतिशत	(क) सल्फर
ख.40	एल्यूमीनियम पाउडर और पेस्ट	50 प्रतिशत	(क) एल्यूमीनियम
ख.41.1	जिक आक्साइड	80 प्रतिशत	(क) जस्ता
ख.41.2	रेड लेड और लिथारजी, व्हाइट लेड	80 प्रतिशत	(क) सीसा
ख.42	अकार्बनिक रंजक जो अन्यथा रूप से विशिष्ट-कृत नहीं हों	6 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटायल ग्रेड) (ख) पैकिंग सामग्री जैसे टिन प्लेट और सी० आर० सी० ए० शीट्स (50%)
ख.43	मुद्रण स्याही	3½ प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटायल ग्रेड) (ख) कांसे का चूर्ण (5%) (ग) कार्बन ब्लैक (5%)

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख.44	निर्घर्षण मिश्रण	6 प्रतिशत	(क) माइक्रोक्रिस्टेलिन बेक्स	
ख.45	बूट पालिश	3 प्रतिशत	(क) माइक्रो क्रिस्टेलीन बेक्स/पैराफिन बेक्स (ख) टिन प्लेट बेस्ट/वेस्ट (80%)	
ख.46	मोम पालिश	3½ प्रतिशत	(क) माइक्रो क्रिस्टेलीन बेक्स (ख) टिन प्लेट बेस्ट/वेस्ट (80%)	
ख.47	पोस्टर रंग जिनमें कलाकारों के रंग भी शामिल हैं	12½ प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइ-आक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ख) कांसे का चूर्ण (50%) (ग) कैडमियम लाल, पीला (घ) कार्बन ब्लैक (5%)	
ख.49	चमड़े के लिए—रंजक फिनिश	6 प्रतिशत	(क) केसीन (ख) परिशिष्ट 3 के अन्तर्गत आने वाले कार्बनिक रंजक रंग संबंधी सामान	
VII. दियासलाई आतिशबाजी और बिस्फोटक पदार्थ				
ख.51.1	दियासलाई	6 प्रतिशत	(क) सल्फर	
ख.51.2	आतिशबाजी	6 प्रतिशत	(क) सल्फर	
ख.51.3	डिटोनेटर्स/डिटोनेटिंग फ्यूज	10 प्रतिशत	(क) सोडियम एजाइड (10 प्रतिशत) (ख) तांबा तार छड़ें (ग) नाइट्रिक एसिड	
ख.51.4	सुरक्षा फ्यूज	5 प्रतिशत	(क) सल्फर	
VIII. मिट्टी के उत्पाद				
ख.53.1	ग्लेज्ड टाइल्स	10 प्रतिशत	(क) फ्लोरस्पार (एसिड ग्रेड) (ख) टिटैनियम डाइ-आक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ग) तांबा आक्साइड (घ) रिफ्रेक्टरीज (ङ) चीनी मिट्टी (च) बोरेक्स (ख) जस्ता	
ख.53.2	इन्सुलेटर्स	15 प्रतिशत	(क) जस्ता (ख) सीसा (ग) ट्रान्सफार्मर तेल (घ) चीनी मिट्टी	
ख.53.3	स्प्रै-ग्राइड काओलिन या चीनी मिट्टी	6 प्रतिशत	(क) सोडियम हाइड्रोसल्फाइड	
ख.53.4	कृत्रिम बांत (चीनी मिट्टी के किस्म के)	6 प्रतिशत	(क) सिलिकोन एमल्सन	
ख.53.5	क्लकरी	15 प्रतिशत	(क) चीनी मिट्टी (ख) तरल स्वर्ण (10%)	
ख.53.6	सफाई के बर्तन	10 प्रतिशत	(क) चीनी मिट्टी	
ख.54	मोजाइक/टिराजो टाइल्स	10 प्रतिशत	(क) सफेद सीमेंट	
IX. कांच और कांच के बर्तन				
ख.57.1	डाक्टरी थर्मामीटर और दीवार का थर्मामीटर	10 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइ-आक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ख) सोडियम सिलिको फ्लोराइड	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख.57.2	रिक्त प्लास्क और इन्सुलेटिड बर्तन	20 प्रतिशत	(क) बोरेक्स (ख) रिफ्रेक्टरीज (ग) सोडियम नाइट्रेट (10%) (घ) ए० बी० एस० मोलडिंग पाउडर (50%) (ङ) ग्राफाइटिड तेल (10%) (च) डीन मुक्त स्टील शीट	
ख.57.3	कांच के सिरिज	10 प्रतिशत	(क) जंगारोधी इस्पात बार एवं राड (20%) (ख) सोडियम सिलिको फ्लोराइड (ग) इलैक्ट्रोप्लेटिंग लवण सोडियम साइनाइड के अतिरिक्त	
ख.57.4	शीट, फिगर्ड और वायर्ड कांच महित प्लेट कांच	6 प्रतिशत	(क) रिफ्रेक्टरीज (ख) सोडियम सल्फेट (50%)	
ख.57.5	कांच की शीशियां	10 प्रतिशत	(क) सोडियम सिलिको फ्लोराइड (ख) बोरेक्स (ग) सोडियम नाइट्रेट (घ) सोडियम सल्फेट } 20% (ङ) रिफ्रेक्टरीज (च) ग्राफाइटिड तेल (10%)	
ख.57.6	कांच के मनके और नकली मोती	6 प्रतिशत	(क) मोती का सार (20%) (ख) सोडियम सिलिको फ्लोराइड (ग) बोरेक्स (घ) रिफ्रेक्टरीज	
ख.57.7	कांच और कांच के बर्तन जो अन्यथा विशिष्टिकृत नहीं हैं	10 प्रतिशत	(क) सोडियम सिलिकोफ्ल राइड (ख) सोडियम नाइट्रेट (ग) सोडियम सल्फेट } (40 प्रतिशत) (घ) बोरेक्स (ङ) रिफ्रेक्टरीज (च) ग्राफाइटिड तेल (10%)	
ख.57.8	आफथैल्मिक फ्यूज्ड ब्लैक और लेन्स	10 प्रतिशत	(क) एमरी ग्रेन्स (ख) सीरियम आक्साइड (ग) फ्यूज्ड बाइफोक्स ब्लैक (घ) फिलिट बटन (आर०आई०-1.625 से आर०आई०-1.700) फोटोको-मेटिक ब्लैक को फ्यूज करने हेतु उपयोग में लाए जाने वालों को छोड़कर।	(क) इस क्रम सं० के अन्तर्गत आने वाले उत्पादों के निर्यातक आर०ई०पी० लाभ प्राप्त करने के उद्देश्य से स्वयं को या तो रसायन एवं सम्बंधित उत्पाद निर्यात संवर्धन परिषद् या प्लास्टिक लिनोलियम निर्यात संवर्धन परिषद् के पास पंजीकृत करवा सकते हैं।
X. एम्बेस्टोस और सीमेंट के उत्पाद				
ख.60(i)	एम्बेस्टोस सीमेंट के उत्पाद	30 प्रतिशत	(क) कच्चा एम्बेस्टोस (ख) फास्फर ब्रॉच वायर (5 प्रतिशत)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख.60(ii)	एस्बेस्टोस उत्पाद	50 प्रतिशत	(क) कच्चे एस्बेस्टोस (ख) फास्फर ब्रॉव वायर (3%)	
I. लकड़ी के उत्पाद				
ख.66	प्लाईवुड और प्लाईवुड उत्पाद जिसमें फ्लश दरवाजे भी शामिल हैं	10 प्रतिशत	(क) यूरिया फार्मलडिहाइड सिथेटिक रेजिन (ख) मेलामाइन रेजिन (ग) छीलने वाले चाकू, स्लाइस बनाने के चाकू, क्लीपर चाकू, लकड़ी के कार्य के लिये विद्युत चालित हाथ के छोटे औजार सहित उप-भोग्य औजार । (5%)	
ख.67	सजाने वाली लकड़ी के चित्र की फ्रेम छड़ें/फ्रेम	6 प्रतिशत	(क) कांसे का चूर्ण (ख) छीलने वाले चाकू, स्लाइस बनाने के चाकू, क्लीपर चाकू, लकड़ी के कार्य के लिये विद्युत चालित हाथ के छोटे औजार सहित उप-भोग्य औजार । (5%)	
ख.68	फाइबर बोर्ड (हार्ड बोर्ड, इन्मुलेशन बोर्ड और एकोस्टिक टाइल), पार्टिकल बोर्ड (विनीरेड और अनविनीरेड और मोल्डड पार्टिकल बोर्ड) और कांप्रेज, लेमिनेटड टिम्बर और डेनसि-फाइड लकड़ी	6 प्रतिशत	(क) मेलामाइन रेजिन (ख) छीलने वाले चाकू, स्लाइस बनाने के चाकू, क्लीपर चाकू, लकड़ी के कार्य के लिये विद्युत चालित हाथ के छोटे औजार सहित उप-भोग्य औजार । (5%)	
XII. रबड़ से बने सामान				
ख.70.1	न्युटिल रबड़ की ट्यूब को छोड़कर वाइसिकल टायर एवं ट्यूब	6 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता (ग) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (घ) साइकल ट्यूब वाल्व (10%) (ङ) कार्बन ब्लैक (20%)	
ख.70.2	फोम रबड़, और स्पंज रबड़ तथा उसके उत्पाद	6 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता	
ख.70.3	रबड़ एप्रेन्स और कोट को छोड़कर रबड़ के औद्योगिक उपस्कर	10 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) ग्रामोनियम कार्बोनेट (ग) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (घ) जस्ता (ङ) माइक्रोक्रिस्टलीन मोम (च) कार्बन ब्लैक (10%)	
ख.70.4	रबड़ के एप्रेन्स और कोट	10 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ख) सल्फर (ग) फिनोलिक रेजिन (घ) माइक्रोक्रिस्टलीन मोम (ङ) प्रिसिपीटेड सिलिका (10%)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख.70.5(1)	रबड़ होज (तेलरोधक व अग्निरोधक होज से भिन्न) और बेल्टिंग	10 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) टिटैनियम डाइआक्साइड (ग) जस्ता (घ) सीसा (ङ) अमोनियम कार्बोनेट (च) माइक्रोक्रिस्टेलीन मोम (छ) कार्बन ब्लैक (10%)	
(2)	अग्नि होज	10 प्रतिशत	(क) क्र०सं० ख 70.5(1) की मद सं० (क) से (छ) में जैसा है। (ख) सिलिकॉन अम्लसन (ग) सोडियम सिलिकॉन फ्ल्यूराइड (घ) सिन्थेटिक स्वन यार्न	
ख.70.6	तेल रोधक होज	10 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता (ग) सीसा (घ) माइक्रोक्रिस्टेलीन मोम (ङ) टिटैनियम डाइआक्साइड	
ख.70.7	रबड़ और कैमचस के जूते	10 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ग) अमोनियम कार्बोनेट (घ) जस्ता (ङ) माइक्रोक्रिस्टेलीन मोम (च) बूट और जूते की ग्राइंडरी उदाहरणार्थ बाइफरकेटिड रिबेट्स, स्टेपलिंग लास्टिंग स्लिंग और आटो सोलर वायर, मशीन टेक्स, स्टड्स/हुक्स, इस्पान शैन्क्स (20 प्रतिशत) (छ) परिशिष्ट-3 के अन्तर्गत आने वाले कार्बनिक रंजक, रंजक सामग्री (20%) (ज) पी बी सी मिश्रण (10%) (झ) प्रिस्पीटेडिड सिलिका (ञ) कार्बन ब्लैक (10%)	
ख.70.8	रबड़ के शल्य और चिकित्सा उपकरण	6 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता	
ख.71	माटोमोबाइल टायर और ट्यूब (ब्यूटिल रबड़ की ट्यूबों को छोड़कर)			
(i)	नाइलॉन डोरी के साथ टायर	15 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता (ग) रिसोसिनोल (2%) (घ) चीड़ का तेल (10%) (ङ) नाइलन टायर की डोरी का काड़ा (20%) (च) प्रिस्पीटेडिड सिलिका (छ) परिशिष्ट 3 में आने वाले एन्टि-आक्सीडेंट्स और एन्विमनरेटर्स (50%) (ज) कार्बन ब्लैक (5%)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(ii) अन्य	15 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता (ग) रिसोसिनोल (2%) (घ) चीड़ का तेल (10%)	
ख.72	ब्यूटिल रबड़ की आटो और वाइसिकल द्यूब	6 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) जस्ता (ग) चीड़ का तेल (घ) साइकिल द्यूब वाल्व (10%)	
ख.73	रबड़ से विनिर्मित उत्पाद जो अन्यथा रूप से विशिष्टीकृत नहीं है	10 प्रतिशत	(क) सल्फर (ख) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ग) अपरिष्कृत जस्ता (घ) अमोनियम कार्बोनेट (ङ) कार्बन ब्लैक (10%)	
	XIII कागज, कागज के उत्पाद और लेखन सामग्री			
ख.77	सिगरेट के टिश्यू पेपर सहित टिश्यू पेपर	6 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ख) सोडियम बैजोएट (ग) मेलामाइन फॉर्मलडिहाइड	
ख.78	कागज पर आधारित ट्रांसफर्स, सादे या मुद्रित	6 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ख) सोडियम बैजोएट (ग) मेलामाइन फॉर्मलडिहाइड	
ख.82	(1) सभी प्रकार की पुस्तक	25 प्रतिशत	(क) अखबारी कागज (ख) मुद्रण कागज (ग) फोटोग्राफिक केमिकल्स (10%) (घ) प्रिंटिंग इन्क (10%)	(1) मब (क) या इसके अन्तर्गत आयातित माल के लिए आर० ई० पी० लाइसेंस के हस्तान्तरण अखबारी कागज नियंत्रण आदेश के प्रावधान के द्वारा नियंत्रित किए जाएंगे।
	(2) कागज और कागज उत्पाद	20 प्रतिशत		
	(3) आर्ट कलेंडर, डायरियां, ब्रोचर्स, वच्वाई कार्ड, ताश के पत्ते, गिफ्ट एण्ड निमंत्रण कार्ड	20 प्रतिशत		
	(4) हवाई पत्र, अभ्यास पुस्तक, लिखने के पैड, लपेटने के लिए कागज, कार्यालय मिसिल और फैंसी स्टेशनरी मर्चे, लेबल आदि	10 प्रतिशत	(क) मुद्रण कागज (ख) मुद्रण स्याही (20 प्रतिशत)	
	(5) रिप्रोपुल्स या पुस्तक, पत्रिका आदि के फोटो टाइप सेट पृष्ठों के फिल्म पोजिटिव	10 प्रतिशत		
ख.84	समाचार पत्र, पत्रिकाएं और आवधिक	50 प्रतिशत	(क) अखबारी कागज (ख) फोटोग्राफिक केमिकल (10%) (ग) प्रिंटिंग इन्क (10%)	(1) वही जो क्रम सं० ख.82(क) के सामने की अभ्युक्ति (1) में है।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ख. 86. 1	फाउन्टेनपेन की स्याही, टाइपराइटर के रिबन की स्याही	6 प्रतिशत	(क) क्लोरोबुटल (ख) टेनिक एसिड	
ख. 86. 2	स्याही के पैड, करेक्टिंग फ्ल्यूड, मास्किंग केप्स, ब्लोटिंग पैड्स	6 प्रतिशत	(क) सीमा	
ख. 86. 4	(i) पेंसिल (ii) पेंसिल के लिए लेड स्लिप	6 प्रतिशत 6 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइऑक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (क) कार्बन ब्लैक (ख) टिटैनियम डाइऑक्साइड (रूटाइल ग्रेड)	

XIV. विविध

ख. 86. 5	रसायन एवं संबद्ध उत्पाद जो इस वर्ग में अन्यत्र कहीं भी विशिष्टिकृत नहीं हैं।	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री	(1) निर्यात उत्पाद आर०ई० पी० लाइसेंस में विशिष्टिकृत किए जाएंगे और अनुमेय पैकिंग सामग्री वही होगी जो निर्यातित उत्पाद से संबंधित है।
----------	--	-----------	--------------------	--

ग प्लास्टिक

I. कच्चा माल

ग. 3. 1	फिनोल फार्मलडिहाइड मोल्डिंग पाउडर	3½ प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइऑक्साइड (रूटाइल ग्रेड)	
ग. 3. 2	यूरिया फार्मलडिहाइड मोल्डिंग पाउडर	3½ प्रतिशत	(क) —वही—	

II. विनिर्मित वस्तुएं

ग. 7	फाउन्टेन/बाल प्वाइंट पेन, बाल प्वाइंट पेन रिफिल्स साइन पेन, फाइबर टिप पेन (सभी प्रकार के) माइक्रो टिप पेन, रोलर लिखने के पेन और उन के पुर्जों और फाउन्टेन पेन निब (कलम के जंगवारोधी इस्पात के निबों सहित) और फिल्टर तथा टिप (फाउन्टेन पेन के फिल्टर और टिप के अनिवार्य)	20 प्रतिशत	भ (क) इस्पात के बॉल (ख) जंगवारोधी इस्पात कार्बल्स/स्ट्रिप्स जो चौड़ाई में 100 मि०मी० से अधिक न हों (ग) निकल (घ) इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट और ब्राइटनर्स; सोडियम साइनायड को छोड़कर (ङ) सेल्यूलोस एसिटेड मोल्डिंग पाउडर (च) पोलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर (निम्न सघनता/उच्च सघनता वाला) पैकिंग सामग्री के रूप में (20 प्रतिशत) (छ) बॉल प्वाइंट रिफिल्स (ज) कलम और बाल प्वाइंट पेनों के लिए क्लिप्स (झ) गनमेटल, सिल्वर स्टर्लिंग, गोल्ड प्लेटिंग से बने पेन (जिन में बाल प्वाइंट पेन भी शामिल हैं) के लिए मेटल कैप्स और बेरल्स (ञ) गाढ़े रूप में मिटने वाली किस्म की स्केच पेन की स्याही (ट) नाइग्रोसाइन रंजक (सी०आई०सं० 50415) (ठ) पेन के लिए सिंथेटिक फाइबर टिप्स और फिल्टर (10%)	(1) कालम 4 में सिल्वर स्टर्लिंग अथवा गोल्ड प्लेटिंग की बनी हुई मद (i) केवल इस सामग्री की बनी हुई कलमों के निर्यात के मद्दे ही अनुमेय होगी।
------	---	------------	--	--

परिशिष्ट-17—जारी

1	2	3	4	5
ग. 8. 1	(i) पोलिस्ट्रीन चूड़ियों को छोड़कर चूड़ियां	20 प्रतिशत	(क) मिथाइल मेथाक्राइलेट मोनोमर (ख) कांच के मोती/बटन/नकली मोती (ग) एक्रिलिक प्लास्टिक शीट्स/आफ-कट्स 0.85 मि०मी० से 1.2 मि०मी० की मोटाई वाली एक्रिलिक प्लास्टिक शीट्स से भिन्न (25%) (घ) सेल्यूलोज एसिटेड फिल्म स्कैप (35 मि०मी० मेग्नेटिक टेप्स को छोड़कर) (ङ) सेल्यूलोज एसिटेड ब्यूटिरेट/ऑफ-कट्स/कटिंग्स और कतरन (50%) (च) सेल्यूलोज एसिटेड मोल्डिंग पाउडर/ब्रेन्यूल्स/शीट्स/आफ-कट्स/शीट्स कटिंग्स । (छ) सेल्यूलोज एसिटेड कतरन (50%)	
	(ii) पोलिस्ट्रीन की चूड़ियां	20 प्रतिशत	(क) पोलिस्ट्रीन मोल्डिंग पाउडर (ख) मोती का सत्त (10%)	
ग. 8. 2	प्लास्टिक के नकली आभूषण	25 प्रतिशत	(क) 0.8 एम एम तक की मोटाई और 135 एम एम तक की चौड़ाई में पी वी सी रिजिड शीट्स/पी वी सी शीट्स (25%) (ख) मोतीसत्त (50%) (ग) कांच के मनके/बिटन (घ) पोलियूरेथेन फोम (ङ) एक्रिलिक प्लास्टिक शीट्स/आफ-कट्स (25%) (च) नकली मोती (छ) सी०ए० आफ कट्स/स्कैप (ज) मेटल फिटिंग्स, फाईडिंग्स, संघटक और साधन जो नकली आभूषणों के लिये आवश्यक हों ।	
ग. 9	प्लास्टिक के दातों की सामग्री और दातों के उत्पाद	15 प्रतिशत	(क) मिथाइल मिथाक्राइलेट मोनोमर (ख) लाल कैडमियम	
ग. 10	ग्लास फाइबर रिइन्फोर्सड पालिएस्टर और विनिमित वस्तुएं जिसमें डेलमेट और अतिरिक्त पुर्जे जैसे स्ट्रेप, बल दी हुई रस्सियां आदि भी शामिल हैं ।	20 प्रतिशत	(क) एक्रिलिक शीट (50%) (ख) टिटैनियम डाइआक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (ग) रीइन्फोर्समेन्ट्स, जैसे चोप्ड स्ट्रैंड्स, मट, रोविन्स, बोवन रोविन्स (घ) पोलिएस्टर रेजिन (आसांद्रित)	
ग. 11. 1	लेमिनेट्स (फिनोल्निक और मेलामाइन)	6 प्रतिशत	(क) लेमिनेट्स के लिए सजावटी कागज	
ग. 11. 2	प्लास्टिक इलेक्ट्रिकल उप-साधक	10 प्रतिशत	(क) पी०वी०सी० कम्पाउन्ड (ख) इलेक्ट्रिकल स्टील शीट्स/सी आर सी ए शीट्स (20 प्रतिशत) (ग) पैकिंग सामग्री (पोलिथिलिन मोल्डिंग पाउडर (20 प्रतिशत)	

परिशिष्ट-17--जारी

1	2	3	4	5
			(घ) एकलिक प्लास्टिक शीट्स/ऑफ-कट्स 0.85 मि० मी० से 1.2 मि० मी० की मोटाई वाली एकलिक प्लास्टिक शीट्स में भिन्न	
			(ङ) मी०ए० आपः कट्स	
ग.11.3	(1) प्लास्टिक मोल्डिड, एम्बर्ग्डिड और पी वा सी में बने मान से भिन्न निर्मित भाग ।	10 प्रतिशत	(क) सेल्यूलोस एमिटेट मोल्डिंग पाउडर/ग्रेन्युलस/शीट्स/ऑफ कट्स/शीट कटिंग्स	
			(ख) 0.85 मि० मी० से 1.2 मि० मी० मोटाई की एकलिक प्लास्टिक शीटों में भिन्न एकलिक प्लास्टिक शीट्स आफ कट्स	
			(ग) टिटैनियम डायक्साइड (रूटाइल ग्रेड) ।	
			(घ) सेल्यूलोस एमिटेट स्क्रैप (50 प्रतिशत)	
	(2) पी वी सी मोल्डिड, एम्बर्ग्डिड और निर्मित भाग ।	25 प्रतिशत	(क) पी वी सी कम्पाउण्ड (40 प्रतिशत)	
			(ख) टिटैनियम डायऑक्साइड (स्टाइल ग्रेड) (40 प्रतिशत)	
			(ग) पथेलिक प्लास्टिडाइजर्स (60 प्रतिशत)	
	(3) पोलिस्ट्रीन उत्पाद	25 प्रतिशत	(क) पोलिस्ट्रीन मोल्डिंग पाउडर ।	
	(4) ए वी एस मोल्डिंग पाउडर से बने उत्पाद	10 प्रतिशत	(क) ए वी एस मोल्डिंग पाउडर ।	
ग.11.4	(i) पी वी सी बट्टा, थैले और यात्रा का सामान	55 प्रतिशत	(क) पालियूरीथेन फोम/शीटिंग (20 प्रतिशत) ।	
			(ख) कांच के मनके/चेटन्स ।	
			(ग) कायल में जिप फास्टनर्स, स्नेप फास्टनर्स/धातु फिटिंग्स/ताले (2½ प्रतिशत)	
			(घ) क्लोरिनेटिड पैराफिन ।	
			(ङ) सभी प्रकार का पी वी सी चमड़े का कपड़ा ।	
			(च) 0.3 मि.मी. तक की मोटाई और 135 एम एम तक की चौड़ाई में पी वी सी रिजिड शीटें/पी वी सी शीटें ।	
	(ii) पी वी सी निर्मित भाग जो अन्यत्र विनिर्दिष्ट कल नहीं हैं ।	55 प्रतिशत	(क) पालियूरीथेन फोम/शीटिंग (20 प्रतिशत) ।	
			(ख) कांच के मनके/चेटन्स ।	
			(ग) जिप फास्टनर्स/स्नेप फास्टनर्स/धातु फिटिंग्स/ताले (2½ प्रतिशत)	
			(घ) क्लोरिनेटिड पैराफिन ।	
			(ङ) सभी प्रकार के पी वी सी चमड़े के कपड़े ।	
			(च) 0.3 मि.मी. तक की मोटाई और 135 एम एम तक की चौड़ाई में पी वी सी रिजिड शीटें/पी वी सी शीटें ।	

परिशिष्ट-17—जारी

1	2	3	4	5
ग. 12	ग्रामोफोन रिकार्ड और उपकरण	10 प्रतिशत	(क) लिथो पाजिटिव नेगेटिव/कलर ट्रांसपेरेंसीज (ख) ब्लैक लैकर रिकार्डिंग (ग) प्रिरिकार्डिड टेप्स (20%) (घ) व्यावसायिक मैग्नेटिक टेप (20%) .. (ङ) एस-निकल (च) कटिंग स्टाइली (छ) मैट्रिसिज	
ग. 13	धात्विकृत प्लास्टिक	3 प्रतिशत	(क) मोती का सत्त (ख) विस्मथ आक्सीक्लोराइड (ग) ग्लास बीड्स/चेटन्स	
ग. 14	(1) चश्मे, धूप के चश्मे, चश्मे के फ्रेम और उनके पुर्जे	15 प्रतिशत	(क) चश्मे के फ्रेम में प्रयुक्त होने वाले चश्मे के हिजिज सहित धातु के फिटिंग्स (50%) (ख) निकल (ग) 3 मि० मि० व्यास वाले जंगा-वरोधी इस्पात तार (25 प्रतिशत) (घ) ग्लेयर ग्लासेज/टिन्टिड ग्लास/प्लास्टिक ग्लास (ङ) सेल्यूलोज एसिटेड मोल्डिंग पाउडर/ग्रेन्यूलस/शीट्स/आफकट्स/शीट्स कटिंग्स (च) सेल्यूलोज एमिटेड कतरन (50%)	(1) इस क्रम संख्या में शामिल उत्पादों के निर्यातक आर०ई०पी० लाभ प्राप्त करने के उद्देश्य के लिये या तो रसायन और सम्बद्ध उत्पाद निर्यात संवर्धन परिपद् के साथ या प्लास्टिक व लिनोअलियम निर्यात संवर्धन परिपद् के साथ अपने आप को पंजीकृत करा सकते हैं ।
	(2) रोलड गोलड चश्मों के फ्रेम/चश्मे/रोलड गोलड कम्बीनेशन चश्मों के फ्रेम/चश्मे ।	50 प्रतिशत	(क) धातु फिटिंग्स जिसमें चश्मों के फ्रेमों में प्रयुक्त चश्मों के हिस्स भी शामिल हैं (15 प्रतिशत) (ख) ग्लेयर शीशे/टिन्टिड लेन्स प्लास्टिक लेन्स (30 प्रतिशत) (ग) सेल्यूलोज एसिटेड मोल्डिंग पाउडर/ग्रेन्यूलस/शीट्स/ऑफ कट्स/शीट कटिंग्स (30 प्रतिशत) (घ) ग्रेन्यूलोज एसिटेड स्क्रैप (15 प्रतिशत) (ङ) रोलड गोलड और गोलड फिल्ड-वायर्स/स्ट्रिप्स/टयब्स/फंड/पिन्स और स्क्र्यू (70 प्रतिशत)	वही जो क्रम सं० ग-14(1) के सामने की अभ्युक्ति में हैं ।
ग. 15	पी वी सी चमड़े के कपड़े/फोम के चमड़े के कपड़े/शीटिंग स्पोर्टिड/अनस्पोर्टिड जिसमें पी वी सी ग्रेडेसिव टेप्स शामिल हैं ।	30 प्रतिशत	(क) एल्युमिनियम पाऊडर/फ्लेक्स (35 प्रतिशत) । (ख) टिटैनियम डाइऑक्साइड (रुटाइल ग्रेड) (35 प्रतिशत) ।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ग) कजोरीनेटिड पैराफिन (35 प्रतिशत) ।	
			(घ) फेलिक प्लास्टिमाइजर्स (70 प्रतिशत) ।	
ग.16	एस्बेस्टोस फ्लोर टाइल्स	30 प्रतिशत	(क) एम्बेन्टोस, काइसोटिल (ख) कजोरीनेटिड पैराफिन	
ग.17	विनायल फ्लोर टाइल्स	30 प्रतिशत	(क) विनायल एसिटेड मोनोमर (50%) (ख) क्लोरिनेटिड पैराफिन	
ग.18	लिनोलियम	3 प्रतिशत	(क) टिटोनियम डाइग्राफाइट (ए प्रत्येक ग्रेड)	
ग.20	पी वी सी—लेपित पटसन की बोखियां	3 प्रतिशत	(क) टिटोनियम डाइग्राफाइट (स्टार्टिंग ग्रेड)	
ग.24	एक्त्रिनिक चदरें	35 प्रतिशत	(क) मथाइल मिथाकाइलेट मोनोमर	
ग.28	नकई, पेपर सेची और चियड़ों से बना हुई को छोड़ कर सभी किरम की गुड़ियां, खिलौने और खेल के सामान	20 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट (25%) (ख) राउन्ड मैकेनिज्म (ग) म्यूजिकल मूवमेंट (घ) प्लास्टीसाइजर्स (10%) (ङ) 0.8 एम एम तक की मोटाई और 135 एम एम तक की चौड़ाई में पी वी सी रिजिट शीट्स/पीवी सी शीट्स । (च) लाक वर्क/फिक्शन मैकेनिज्म	
ग.29	एक्त्रिक/मोडिफाइड पालिएस्टर स्ट्रक्चरल फाइबर रि-इन्फोर्सड वैनल	20 प्रतिशत	(क) मेथिल मिथाग्राइलेट मोनोमर	
घ-चमड़ा और चमड़े से बना सामान और अन्य जस्तू उत्पाद,				
घ.1.4	तैयार चमड़े की सभी किस्में, चमड़े का बेल्ट, फिटिंग बेल्ट बफर मेमनों की रोलर खाल और चमड़े के एप्रेस ।	6 प्रतिशत	(क) आर्गेनिक पिगमेंट कलर जो परिशिष्ट 3 में प्रदर्शित किए गए के अनुसार हो (25%) (ख) कैंसोन (ग) टिटोनियम डाइग्राफाइट (10 प्रतिशत) (घ) एमिटिक एमिड (5%) (ङ) सोडियम फॉर्मेट/कैल्शियम फॉर्मेट (30%) (च) फार्मलिडिहाइड (छ) सोडियम बाइसल्फेट (ज) फोरमिक एमिड (15%) (झ) सिनिकान एमल्शन (5%) (ञ) प्रत्येक 1 वर्ग मी० तक के आकार के मोहुर फेब्रिक (10%) (ट) उपभोग्य औजार अर्थात् चपरा स्ट्रेपिंग के लिए ग्लास रोजिंग स्टोन, सिलाई की सुई, श्रिंग मशीन ब्लेड्स, सकूडिंग और फ्लेशिंग मशीन चाकू, स्पलटिंग मशीन के लिए बेल्ट चाकू और मैटिंग मशीन ब्लेड्स, विद्युतीय ट्रिमिंग चाकू	(1) 1 सितम्बर, 1935 का या इसके बाद किये गए निर्यात आयात प्रतिपूर्ति के लिए तब तक केवल पात्र होंगे जब वे वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 282/85 वस्तु, दिनांक 30 अगस्त, 1985 अधिसूचित निर्यात के लिए परिष्कृत चमड़े की पहचान के लिए (द्वितीय संशोधन) भारतीय मानक संस्थान आई० एम० १७०-1979 के अधीन मार्गदर्शकों में निर्धारित विशिष्टकरण के अनुसार हों ।

परिशिष्ट-17—जारी

1	2	3	4	5
				सेटिंग/आयरिंग प्लेटिंग प्रयोजन के लिए प्रयुक्त रबड़ रोलर, टेनिंग मशीनें, स्पेइंग, गन्स और नोडलज और टिप्पडटूलज में प्रयुक्त, ग्राइडिंग व्हीलज/एमरी व्हीलज, बी. वेल्ड्स और फेल्ड्स, हीटिंग एलिमेंट । (25%) ।
		(ठ)	आक्सेलिक एसिड	
		(ड)	पेन्टाक्लोरोफिनोल और उसके सोडियम लवण (5%)	
		(ढ)	आधारभूत क्रोमियम सल्फेट (10%)	
		(ण)	एकिलिक फोल्कूरिथेन इमल्शन/बाइन्डर्स/फिलर्स/पनिट्रेटर्स (5%)	
		(त)	वफिंग कागज/पी एच कागज और इन्डिकेटर (10%)	
		(थ)	गम्बियर सत्त (एक्सट्रेक्ट)	
		(द)	पालियूरिथेन फिल्म/फायलस	
		(घ)	मोम	
घ.2	चमड़े से तैयार की गई निम्नलिखित वस्तुएं, अर्थात्:—			
घ.2.1	(i) जूते (केनवस के जूतों को छोड़कर)			
	(क) लेदर अपर के साथ क्लोज्ड शू (20%)	(क)	माइक्रोकिस्टलिन मोम	
	(ख) लेदर अपर के साथ क्लोज्ड शू से भिन्न लेदर फुटवियर (15%)	(ख)	बूट और जूते की ग्राउंडरी जैसे वाइफरकेटिड रिबेड्स स्टाप्लग/लास्टिंग, स्लिंग और आटो सोलर तार, मशीन टक्स, हैड टक्स, स्टड/हुक्स, स्टील शेंक्स, थ्रेडिड हील नेल्स और पिन्स (25 प्रतिशत)	
		(ग)	जिप/स्नैप फास्टनर्स (जिसमें कायल्स में जिप भी शामिल है) (10%)	
		(घ)	कांच के मोती/कांच के चेन्टन्स	
		(ङ)	पालियूरिथेन फोम	
		(च)	संश्लिष्ट सामग्री के स्टील टोकेप्स बाक्स टी और काउन्टर्स और उनकी शीट्स (25%)	
		(छ)	चमड़े के माल के लिए अलंकरण और सजावटी सामान जैसे—	
		(1)	धातु प्लास्टिक या सिंथेटिक पत्थर, फैसेले, कार्नेर, पुलर, 'हैन्स' केप्स, कैंसिंग फाउंड (बोना) डेकारेटिव रिबट्स, स्टड्स, सोकेट्स प्रिय बटन, हिप्स, पुश बटन्स, बकल धातु फ्रेम्स, टेक्स और वाशरों से निर्मित हुए ग्राइलेट्स, हुक्स, रिप्स, मेग्नेटिक लाक्स/बटन, पुश किल्प्स, धातु हैंडल, ड्रन की बटन, डेकोरेटिव पीसेस ।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(2) नाइलॉन, टेरेलीन, सूती, लिनन और सिन्थेटिक सिलाई का धागा	15%
			(3) पालिग्रेस्टर प्लास्टिक शीट्स किन्तु सादा या धातुबद्ध पालिग्रेस्टर फ़िल्म को छोड़कर	
			(4) तैयार चमड़े के जूतों के सजावटी सामान	
			(5) लचीली टेपस/नेवार (20%)	
			(6) जूतों के लिए नाइलॉन बकर्स रिइन्फोर्समेंट टेप और बकर्स, सिन्थेटिक बकर्स	
			(7) शुलेस (35%)	
			(8) केन्वस/काटन/फ़्लेनल/सिन्थेटिक लाइनिंग सामग्री	
			(4) फ़्युसिबल/डबल फ़्युसिबल/नान-बोवन फ़्युसिबल/काटन फ़्युसिबल और फ़्युसिब लाइनिंग की सभी किस्में	
			(10) सभी प्रकार के लेबल परन्तु शु आर्प्स को छोड़कर।	
			(ज) पोलिमाइड पोलिस्टर रेजिन्स राइस, ग्रेन्यूल या ब्लाक्स (ग्रासजक) प्राइमर्स सहित (10%)	
			(झ) शू लास्ट्स (25%)	
			(ञ) जूतों के सघटक जिसमें यूनिट सोल और हील्स भी शामिल हैं परन्तु शु अपर को छोड़ कर	
			(ट) पैनिंग सामग्री अर्थात् काई बोर्ड काटिंग	
			(5) उपभोग्य औजार नामधः सिलाई मशीन की सूइयाँ, टफ़्लोन मोट/फूट, बोविन केम, प्रेसर फूट एण्ड शटल, प्रीपंचड काई, सिल्वर मार्क पेन/पेसिल तथा उनके रिफल; पिचर एण्ड हैमर, द्यूब/पंचिज एण्ड प्रीकर्स तथा पेटरमेकिंग एण्ड डिजाइनिंग औजार (10%)	
			(ड) तलवों और एडियों के लिए शीटों में रबड़/क्रेप	
			(ढ) स्वन: ग्रासिंग टेप (गैर-विद्युतीय ग्रेड) किन्तु प्लास्टिक और पारदर्शी जिम्कोम फ़िल्म के टेप को छोड़कर (5%)	
			(ण) पोट्रिश्वेत थोम जिम्स गुन/नाइलान सिन्थेटिक/ऊन/क्रेनिकस की परत के गाय कोम भी शामिल हैं।	
			(त) रिइन्फोर्समेंट टेप	
			(थ) शैवस/नेल्स/पिन्स	
			(क) गार्डक्रिस्टे लाइन बेबस	
			(ख) त्विप/स्नैप फोस्टर्स (कायर्स में ग्रास सहित) 10%	
			(ग) कांच के मनके/कांच के चेटर्स	
(ii)	जूते के सघटक जिसमें जूते का ऊपरी हिस्सा भी शामिल है (केनवस जूतों के सघटक को छोड़कर)	12½%		

परिशिष्ट-17—जारी

1	2	3	4	5
			(घ) पोलीपूरेशन फोम	
			(ङ) चमड़े के माल की सजावटी और अलंकरण वस्तुएं जैसे :—	
			1. वही जो उपयुक्त क्रम सं. घ-2-1(1) के सामने अभ्युक्ति में दिया गया है।	
			2. नाइलॉन, टेरेलीन, सूती, लिनन और सिंथेटिक सिलाई का धागा।	
			3. पोलिएस्टर प्लास्टिक शीट्स किन्तु सादा या धातुबद्ध पालिएस्टर फिल्म को छोड़कर	
			4. तैयार चमड़े के जूते के लिये ड्रेसिंग	
			5. लचीला टप/निवार 5%	30%
			(6) स्वतः आसंजित टेप (र-विद्युतीय 6. स्वतः आसंजित टेप (गैर- विद्युतीय ग्रड) किन्तु प्लास्टिक और पारदर्शी विस्कोस फिल्म के टेप को छोड़कर (5%)	
			7. कैनवस/काँटन/फैब्रिक/सिंथेटिक मैटीरियल	
			8. फ्युसिबल/डबल फ्युसिबल/नान वोवन फ्युसिबल/काटन फ्युसि- बल लाइनिंग की सभी किस्में (10%)	
			9. सभी प्रकार के लेबल	
			(च) पोलीमाइड/पोलिस्टर रेजिन्स राइस, ग्रेन्युल्स या ब्लाक्स (आसं- जक) प्राइमर्स सहित (10%)	
			(छ) उपर्युक्त क्रम सं. घ-2-1(1) के सामने मद (ठ) के अनुसार	
			(ज) सिंथेटिक माल के स्टील टो कैप्स/वाक्स टोज और काउन्टर और उनकी शीट्स (25%)	
			(झ) शू लास्ट (25%)	
			(ञ) स्टील रीइन्फोर्सड इन्सोल्स	
			(ट) मशीन ट्रैक्स	
			(ठ) रिइन्फोर्समेंट टेप	
			(ड) शैक्स/नेल्स/पिन्स	
घ. 2.2	(1) चमड़े के सफर में काम आने वाले और अन्य छोटे-मोटे सामान जैसे अटैची केस, ब्रीफ केस, महिलाओं के हैंड बैग, वालेट, पर्स, चमड़े के हाथ के दस्ताने जो क्रम सं० घ-2.4 में शामिल चमड़े के औद्योगिक दस्तानों में भिन्न हों।	15 प्रतिशत	(क) माइक्रोक्रिस्टलीन मोम (ख) ताले, सूटकेस के जुड़नार और धातु के जुड़नार जिप/स्नैप फास्ट- नर से भिन्न (कायल फार्म के सहित) और संघटक और उनके पुर्जे (ग) जिप/स्नैप फास्टनर्स (कायल में जिप सहित) और उसके संघटक (10%) (घ) कांच के मोती/कांच के चेटन्स (ङ) पालियूरेथेन फोम	

परिशिष्ट 17-जारी

1	2	3	4	5
			(च) चमड़े के मान के लिए अलंकरण और मजाबदी मामान जैसे:—	
			(1) बकल/आईलेट्स और मजाबदी फिटिंग्स	
			(2) नाइलॉन, टेरेलीन, सूती, लिनन और अन्य मिश्रितक मिलाई का धागा	
			(3) पालिएस्टर प्लास्टिक शीट्स, किन्तु सादा या धात्वोद्धृत पालिएस्टर फिल्म को छोड़कर (15%)	
			(4) चमड़े के मान की तैयार पोशाकें	
			(5) लचीला कपड़ा, लचीली टेप्स, नेबार (15%)	
			(6) नकली फर का कपड़ा	
			(7) स्वतः आलंभित टेप (गैर विद्युतीय ग्रेट) किन्तु प्लास्टिक और पारदर्शी विस्कोम फिल्म के टेप को छोड़कर (15%)	40%
			(8) केन्वेस/काटन/फ्लेनल/मिश्रितक लाइनिंग मैटरियल	
			(9) जूतों के लिए नाइलोन बेकड रिइन्फोर्सड टेप्स और बेकर्स	
			(10) फ्युसिबल/डबल फ्युसिबल/नान बोवन फ्युसिबल/काटन फ्युसिबल और फ्युसिबल लाइनिंग की सभी किस्में	
			(11) सभी प्रकार के लेवल	
		(छ) उपर्युक्त क्रम सं. 2.1(1) के सामने मद (3) के अनुसार चमड़ा उद्योग में काम आने वाले उपभोग्य औजार		
			(ज) स्वतः आसंजी पालिएस्टर फास्टनर्स	
			(झ) हुक तथा लूप टाइप के फास्टनर्स	
			(ञ) शेक्यू/नैल्स/पिन्स	
(2) चमड़े की पोशाकें	15 प्रतिशत	(क) जिप/स्निप फास्टनर्स (जिनमें कायल में जिप्स शामिल हैं) और इसके पुर्जे (10%)		
		(ख) पोलियूरिथेन फोम शीट्स		
		(ग) पालिस्टर सैल्फ एडजैसिब फास्टनर्स		
		(घ) हुक एवं लूप टाइप फास्टनर्स		
		(ङ) चमड़े की पोशाकों के लिए ट्रिमिंग्स और एम्बेलिशमेंट्स अर्थात्:—		
		(1) पालिएस्टर/एसीटेट/पोलीएमा-ईड/नाइलोन/विस्कोम रेयन/टेरी काटन/काटन लाइनिंग (10 प्रतिशत)		

परिशिष्ट 17— जारी

1	2	3	4	5
			(2) गलनशील/बुहरी गलनशील/ बुनी हुई से इतर गलन- शील/सूती गलनशील और सभी प्रकार की गलनशील लाइनिंग्स (10 प्रतिशत)	
			(3) पोलिएस्टर बेडिंग (10%)	
			(4) स्वतः आसंजित टेप्स और शीटिंग टेप (गैर-विद्युतीय ग्रेड) किन्तु प्लास्टिक और पारदर्शी विस्कोस फिल्म टेप की छोड़कर (5%)	
			(5) बही जो उपर्युक्त क्रम सं. घ-2-1 (1) के सामने मद (छ) (ज) में है।	
			(6) नाइलोन, टेरीलीन, सूती, लिनन और अन्य मंशिलस्ट सीने के धागे	
			(7) पोलिएस्टर, प्लास्टिक शीट जिसमें सादा या धातुचूकृत पोलिएस्टर फिल्म शामिल नहीं है (5%)	
			(8) कृत्रिम फर का कपड़ा (5%)	
			(9) लचीला कपड़ा, लचीला टेप्स, नबार (7.5 प्रतिशत)	
			(10) पोलिएस्टर बटन्स नैक्स/ पोलिएस्टर बटन्स/मोती के बटन/प्लास्टिक के बटन/ चाक बटन/मींग के बटन/ धातु के बटन (10%)	
			(11) लेबिल्स जिसमें बुने हुए, छपे हुए स्टिकर्स, पत्थर के स्टिकर्स, स्वतः चिपकने वाले और धातु के लेबिल्स शामिल हैं (10%)	
			(12) स्टुड्स	
			(13) टेम्स	
			(14) तैयार चमड़े के सामान की पोशाकें	
			(15) कालर स्टेप्स कालर पैट्रिस/ बटरफ्लाई/कन्धे के पैड और अन्य पोशाकों के स्टेस	
			(16) कैनवास/कौटन/फ्लानेल/ मिश्रित लाइनिंग मैटेरियल	
			(च) शैक्स/नेल्स/पिन्स	
			(छ) चार डम्मीज (25%)	
			(ज) उपर्युक्त क्रमसं. घ-2-1(ज) के सामने मद (ड) के अनुसार उपभोज्य औजार	
			(झ) रिह्फोर्समेंट टेप	

परिशिष्ट 17- जारी

1	2	3	4	5
घ. 2. 3	चमड़े का भारी सामान जैसे जीनमाजी का सामान, चमड़े के टुक, चमड़े के सूटकेस ।	10 प्रतिशत	(क) माइक्रोक्रीस्टलिन मोम (ख) ताले, सूटकेस के जुड़नार और धातु के जुड़नार जिप/स्नैप फास्ट-नर में भिन्न (कायल फार्म के सहित) और संघटक और उनके पुर्जे (ग) जिप/स्नैप फास्टनर्स (जिसमें कायल कॉयल्स में जिप्स शामिल हैं और इसके संघटक (10%) (घ) पालियुरेथेन फोम शीट्स (ङ) मेंडलरी के लिए अपेक्षित अर्थकरण और मजावटी सामग्री (1) वही जो उपर्युक्त क्रम सं. घ-2.1(1) के मामले छ (1) के अनुसार हैं (2) थ्रो ड (3) एड्रेसिव (4) स्नैप/सूखिल/टुक (5) केन्वेस/काटन/फ्लानेल/सिथेटिक लाइनिंग सामग्री (च) सैडल ट्री (छ) उपर्युक्त क्रम सं. 2-1(1) के मामले मद(ठ) के अनुसार उपभोग्य औजार	40%
घ. 2. 4	चमड़े के औद्योगिक दस्ताने	6 प्रतिशत	(क) जिप फास्टनर्स (जिसमें कॉयल्स में जिप्स शामिल हैं) और इस के संघटक 10% (ख) पालियुरेथेन फोम शीट्स (ग) नाइलोन, टेरेलीन, सूती, लिनन और मिथेटिक मिलाई का धागा (10%) (घ) कैनवास/काटन/फ्लानेल/सिथेटिक लाइनिंग मैटीरियल	
घ. 4	क्रिस्टल/अन्य पशु बाल	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामान जैसे एल०डी०पी०ई०	
घ. 5. 1	पेंट ब्रुश	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामान जैसे एस० डी०पी०ई० (ख) टिन प्लेट	
घ. 5. 2	पशु बालों में बने अन्य ब्रुश	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग, सामान जैसे एल०डी०पी०ई०	
ड. खेल कूद का सामान				
ड. 1	खेल-कूद का सामान जो अन्य किसी स्थान पर विशिष्टिकृत न किया गया है।	15 प्रतिशत	(क) स्नैप फास्टनर्स (4 भाग) जिप फास्टनर्स (5 प्रतिशत) (ख) खेल-कूद के खेलों के लिए फैलने वाले ताले (10%) (ग) टिटैनियम डाइआक्साइड (स्टाइल ग्रेड) (10 प्रतिशत)	
ड.-1	फुटबाल, अन्य इन्फ्लेटेबल बाल और लेटेक्स प्लेडर्स	15 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइआक्साइड (स्टाइल और अनस्टाइल ग्रेड) (10 प्रतिशत) (ख) सिलिकोन इम्प्लसन (20%) (ग) सिथेटिक रेजिन्स और बाइन्डर्स (घ) फुटबाल के लिए पालियुरेथेन।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ड) फुटबाल के लिए पालिस्टर/पालिस्टर काटन/नाइलान बेकिंग सामग्री	
			(च) परिशिष्ट—में दिए गए कार्बनिक रंजक और रंग	
			(छ) नाइलान/टेरिलिन और अन्य सिंथेटिक और सूती सिलाई के धागे (5 प्रतिशत)	
			(ज) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई (5 प्रतिशत)	
			(झ) हीट स्टेमिंग फायल (10%)	
			(ग्र) स्कीन प्रिंटिंग के लिए इन्क (10%)	
			(ट) बाल पन्कचर/लोक सीलेन्ट (एडेसिव) (10 प्रतिशत)	
			(ठ) ब्यूटाइल बलेडर्स।	
ड. 2.	फिशिंग फ्लाइज	15 प्रतिशत	(क) पंख	
			(ख) कृत्रिम समूह कपड़ा (20 प्रतिशत)	
			(ग) फिशिंग फ्लाइ हुक्स	
ड. 3	एयर रायफल्स	15 प्रतिशत	(क) एयर रायफल बैरलों के लिए सीमलेस स्टील ट्यूबे	
ड. 4	हाकी स्टिक्क और क्रिकेट के बल्ले		(क) टिटोनियम डाइआक्साइड (रूटायल ग्रेड) (10 प्रतिशत)	(1) ग्लास फाइबर सीटों आयात केवल ग्लास बर शीटिंग के साथ प्रबलित हाकी स्टिकों के निर्यात के मद्दे अनुमित किया जाएगा।
			(ख) सिलिकान इम्लसन (20%)	
			(ग) सिंथेटिक रेजिन्स और बाइन्डर्स	
			(घ) परिशिष्ट—3 में दिए गए कार्बनिक रंजक रंग	
			(ङ) वायर या स्लाइड ट्रांसफर्स (15%)	
			(च) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई (5 प्रतिशत)	
ड.—5	दस्ताने, टांगरक्षी और मुरक्षा उपस्कर (मद चमड़े के उपस्कर सहित)	15 प्रतिशत	(क) स्नेप फास्टनर्स (चार भाग)/जिप फास्टनर्स (5%)	
			(ख) टिटोनियम डाइआक्साइड (रूटायल ग्रेड) (10%)	
			(ग) सिलिकान इम्लसन (20%)	
			(घ) सोडियम सायनाइड को छोड़कर इलैक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट्स और ब्राइटनर्स (10 प्रतिशत)	
			(ङ) निकल	
			(च) सिंथेटिक रेजिन्स और बाइन्डर्स।	
			(छ) दस्तानों और टांगरक्षी के लिए पालियुरेथेन कोटिड नाइलान।	
			(ज) परिशिष्ट 3 में दिए गए कार्बनिक रंजक रंग	
			(झ) नायलान/टेरिलिन/सिंथेटिक और सूती सिलाई के धागे (5%)	
			(ग्र) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई (5 प्रतिशत)	
			(ट) पालिस्टर फिल्म मादी या धाबीकृत को छोड़कर पालिस्टर प्लास्टिक शीट	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ठ) दस्तानों और पैरों के लिए पालि-युरेथेन फोम शीट	
			(ड) इलास्टिक कपड़ा और टेप्स बैबिंग (15 प्रतिशत)	
			(ढ) कृत्रिम समर कपड़ा (20%)	
			(ण) रेजिमेड लेदर गुड्स ट्रेसिंग्स (20%)	
			(त) नाइलान/सूती/कन्वास/पलेनल और सिथेटिक लाइनिंग मैटिरियल (20 प्रतिशत)	
			(थ) हीट ट्रांसफर्म/लिबल (10 प्रतिशत)	
			(द) एडेसिव स्टड, स्नेप (मरविबियल हुक्स, हुब्स और रलूप टाईप फास्टनर्स (15 प्रतिशत) ।	
			(ध) स्ट्रेपिंग के लिए नायलोन ब्लैक रिइन्फोर्सड टेप्स (15%)	
ड.-6	सभी क्रिकेट के रैकेट और टेनिस बाल	15 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइऑक्साइड (रूटाइल और एनाटम ग्रेड) (10%)	
			(ख) मिलिकोन एमल्सन (20%)	
			(ग) सोडियम सायनाइड को छोड़कर इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट्स और ब्राइटनर्स (10%)	
			(घ) निकल	
			(ङ) मिथेटिक रेजिन्स एवं बाइंडर्स	
			(च) टेबल टेनिस रबड़ शीट्स	
			(छ) रैकेट प्रेम फिटिंग्स (20-9)	
			(ज) परिशिष्ट-3 में दिए हुए आर्गेनिक पिगमेंट रंग (5%)	
			(झ) पैकिंग सामग्री उदाहरणार्थ एल डी पी ई (5%) ।	
			(ञ) मोनटन कलाय (15%)	
			(ट) हीट ट्रांसफर्म या लेबल्स/वाटर था स्लाइट ट्रांसफर्म (15%)	
			(ठ) इलास्टिक कलाय एवं टेप्स बैबिंग (10%)	
			(ड) कृत्रिम फर कपड़ा (15%)	
ड.-7	निम्नलिखित अन्य खेल कूद का सामान :-			
	(1) क्रिकेट और हॉकी की बाल	15 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डाइऑक्साइड (रूटाइल गुड्स एवं एनाटम गुड्स) (10%)	
			(ख) मिलिकोन एमल्सन (20%)	
			(ग) परिशिष्ट-3 में दिए हुए आर्गेनिक पिगमेंट रंग (5%)	
			(घ) पैकिंग सामग्री उदाहरणार्थ एल डी पी ई (5%) ।	
			(ङ) नायलान/टिरीलीन और अन्य सिथेटिक और सूती मिलाई के धागे (5%)	
			(च) नायलान/सिथेटिक काटन लाइनिक (15%)	
	(2) फिजिकल फिटनेस, इक्विपमेंट/स्पोर्ट्स बैज/कैपस/ट्रोफियां	15 प्रतिशत	(क) निष्कल	
			(ख) सोडियम सायनाइड को छोड़कर इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट और ब्राइटनर्स	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ग) स्नैप फास्टनर्स (चार पार्ट्स)/जिप फास्टनर्स (5%)	
			(घ) रेशमी धागे सहित सिलाई के सभी प्रकार के धागे (5%)	
			(ङ) टिटैनियम डायोक्साइड (रूटाइल ग्रेड और एनाटेस ग्रेड) (10%)	
			(च) सिलिकन एमल्सन (20%)	
			(छ) सिंथेटिक रेजिन एवं ब्राइटर्स	
			(ज) पैकिंग सामग्री उदारणार्थ एल डी पी ई (5%)	
(3) कैरम बोर्ड	15 प्रतिशत	(क) टिटैनियम डायोक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (10%)		
		(ख) सिलिकन एमल्सन (20%)		
		(ग) सिंथेटिक रेजिन एवं ब्राइटर्स।		
		(घ) परिशिष्ट-3 में दिये गए आर्गेनिक पिग्मेंट रंग		
		(ङ) पैकिंग सामग्री उदारणार्थ एल डी पी ई (5%)		
(4) स्पोर्ट्स शैले	15 प्रतिशत	(क) स्नैप फास्टनर्स (चार पार्ट्स)/जिप फास्टनर्स (5%)		
		(ख) स्पोर्ट्स शैले के लिए एक्सपेंडिंग लाकम (10%)		
		(ग) टिटैनियम डायोक्साइड (रूटाइल ग्रेड) (10%)		
		(घ) सिलिकन एमल्सन (20%)		
		(ङ) सोडियम सायनायड को छोड़कर इलोकट्रोप्लेटिंग सान्ट एवं ब्राइटनर्स (10%)		
		(च) निकल		
		(छ) सिंथेटिक रेजिन एवं ब्राइटनर्स		
		(ज) परिशिष्ट-3 में दिये हुए आर्गेनिक पिग्मेंट रंग (5%)		
		(झ) सिलाई के लिए नायलान/टिरोलीन/सिंथेटिक एवं मूंगे धागे (5%)		
		(ञ) लिनन/नायलान एवं सिंथेटिक लाइनिंग सामग्री (20%)		
		(ट) कृत्रिम फर कपड़ा (20%)		
		(ठ) बकलस/आईलैट्स और सजावटी फिटिंग (15%)		
		(ड) बने बनाए चमड़े का माल ड्रेसिंग (15%)		
		(ड) इलास्टिक कपड़ा और टेप बैंडिंग (10%)		
		(ण) पैकिंग सामग्री जैसे, एल डी पी ई (5%)		
(5) शटन कॉक	15 प्रतिशत	(क) बतख/हंस के पंख		
		(ख) सिलिकॉन इमल्शन (20%)		
		(ग) सिंथेटिक रेजिन और ब्राइटर्स।		

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(घ) पैकिंग सामग्री जैसे पी एल डी पी ई (5%)	
			(ङ) इलास्टिक कपड़ा और टेप बैन्डिंग (10%)	
(6) स्पोर्ट्स गुड्स जो ओर कहीं बिगिफ्टिकृत न हों।			(क) स्नैप फास्टनर्स (चार पार्ट्स) जिप फास्टनर्स (5%)	
			(ख) टिटैनियम डायक्साइड रुटाइल ग्रेड (10%)	
			(ग) सिलिकन इमल्शन (20%)	
			(घ) इलेक्ट्रोप्लेटिंग सॉल्ट और ब्राइटनर, सोडियम सायनाइड के अलावा (10%)	
			(ङ) निकल	
			(च) परिशिष्ट-3 में दिये गए धार्मिक पिगमेंट्स कलर।	
			(छ) सिथेटिक रेजिन और ब्राइंडर्स।	
			(ज) नायलन/टेरिलीन/कॉटन और सिथेटिक सिलफई धागे (5%)	
			(झ) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई (5%)	
			(ञ) बैल्को/सिथेटिक फास्टनर्स (10%)	
			(ट) पॉलिएस्टर प्लास्टिक शीट, प्लेन या मैटलाइज्ड पॉलिएस्टर फिल्म के अलावा (10%)	
ख. मछली तथा मछली उत्पाद				
च. 1.2	डिब्बा बन्द मछली :-			
	(1) डिब्बा बन्द सार्डीन्स	50 प्रतिशत	(क) उत्कृष्ट किस्म की ओ०टी०एम० टिन प्लेट (50 प्रतिशत)	
			(ख) ओ०टी०एम० केन्स	
			(ग) एल्युमिनियम साडीर्न्स केन्स रिंग पुल/टीयर ऑफ (15 प्रतिशत)	
			(घ) लेक्वेयर (3 प्रतिशत)	
			(ङ) अनुरक्षण हेतु डबल रिफाइड तेल (3 प्रतिशत)	
	(2) अन्य डिब्बा बन्द मछली	25 प्रतिशत	(क) उत्कृष्ट किस्म की ओ०टी०एम० टिन प्लेट (25 प्रतिशत)	
			(ख) ओ०टी०एम० केन्स	
			(ग) एल्युमिनियम साडीर्न्स केन्स, रिंग पुल/टीयर ऑफ (3 प्रतिशत)	
			(घ) लेक्वेयर (2 प्रतिशत)	
			(ङ) अनुरक्षण हेतु डबल रिफाइड तेल (2 प्रतिशत)	
ख 13(1)	(1) ग्राइसि-ग्लास (प्रोसेसड फिश गाम)	20 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् पॉलीथीन, मॉलिंग पाऊडर/पॉलीथीन अनुनुस कार्टोन्स, 225 ग्राम प्रति वर्ग मीटर या अधिक शक्ति वाले ग्लाइनर कार्ड-बोर्ड क्राफ्ट पेपर	
			(ख) टिन प्लेट ग्राइम ओ टी एस गुणवत्ता वाले (15 प्रतिशत)	

परिशिष्ट 17- - जारी

1	2	3	4	5
			(ग) ओ टी एस कन्टेनर (घ) फिशिंग हूक (ङ) हाइड्रोजेनपिरोक्साइड/टारटेरिक एमिड (6 प्रतिशत) (च) सोडियम आइसोएसकाबेट 6% (छ) सोडियम मेटाबाइसल्फाइट 6%	
च.1.3(2)	(2) अलग से शीघ्र जमने वाली मछली सहित अन्य सभी (मछलियों की टांगों के अतिरिक्त)	20 प्रतिशत	उपरोक्त क्रम सं० च.1.3(1) की मद सं० (क) से (घ) के मद्दे आने वाली सभी मदें	
च.1.4	एक्वेरियम मछली जिसमें पौधे एवं लिबरोक्स सहित एक्वेरियम मछली शामिल है	15 प्रतिशत	(क) एक्वेरियम मछली के संबंधित ब्रिडिंग स्टॉक (ख) रियरिंग एक्वेरियम मछली के खाने की सामग्री में प्रयुक्त होने वाले आर्टिफिशियल (शरिम्प ग्रंथे) (ग) जल को छानने के लिए एक्वेरियम टैंक में प्रयोग होने वाले एराट-वाएज एवं फिल्टर (घ) पैकिंग सामग्री अर्थात् पोलिथिलीन मोल्लिंग पाऊडर/ग्रेन्युल्स गत्ता, 225 ग्राम प्रति वर्ग मीटर या अधिक शक्ति वाले क्राफ्ट पेपर	
च.1.5	मछली एवं शीश्या अचार	25 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट ग्राइम ओ टी एल्स गुणवत्ता (40 प्रतिशत) (ख) ओ टी एस कैन/एसेप्टिक बैग/एसैप्शन ड्रम (ग) टविस्ट ऑफ कैंस (40 प्रतिशत) (घ) इजी ओपन/फ्लीप टाप एण्ड (40 प्रतिशत) (ङ) एल डी पी ई/एच डी पी ई विस्कोस पारदर्शी कागज सेलोफेन (40 प्रतिशत) (च) फ्लेवरिंग सुगन्ध (4 प्रतिशत)	
च.1.6	अगर-अगर	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई	
छ. खाद्य पदार्थ				
छ.1	प्याज निर्जलित से भिन्न	3 प्रतिशत	(क) पैक करने का माल जैसे एल डी पी ई/पोलि प्रोपीलीन	
छ.2	अन्य ताजे फल/सब्जियां/सब्जियों के बीज/फूल/फलों के बीज			
(1) (क)	ताजे फल तरकारियां और फल	10 प्रतिशत	(क) पैक करने का माल जैसे एल० डी० पी० ई०, एच० डी० पी० ई०, पोलिप्रोपीलीन प्लास्टिक के बर्तन, जी आर पो रूफ लाइट, शीट, क्राफ्ट लाइनर और फ्लूटिंग मीडिया ढकने के लिए ग्रेप गाईड पेपर, क्राफ्ट पेपर, रैपिंग के लिए टीसू पेपर/शीट मास (ख) सोडियम मेटाबाइसल्फाइट (10%) (ग) (1) कार्बिल 50 प्रतिशत डब्ल्यू० पी०, (2) डी० डी०	

परिशिष्ट 17—भारी

1	2	3	4	5
			वी० पी० 76 ई० सी० (3) डिमिथोल 30 ई० सी० (4) फेनी थ्रोहगिन (5) लिण्डेन डस्ट (6) फेनिथिगिन (7) मोनो क्रोटोफॉस 36 ई० सी० (8) फोस फोईमिमोडॉन 85 ईमी (9) क्विनलफॉस 25 ई सी	
			(ब) फलों के बीज/सब्जियाँ/फूल, बल्ब/मदर प्लान्ट जर्मप्लाज्म (तेल के बीज और सूखे मेवों को छोड़कर 50 प्रतिशत)।	
			(ङ) पियरलाइट हाटिकलचर ग्रेड और वर्मीकुलेट	
(ब) अलग-अलग शीघ्र जमने वाली सब्जियाँ	10 प्रतिशत	(क) वही जो उपर्युक्त मद छ-2(1) (क) के मद्दे मद (क) से (ङ) तक में है।		
(2) खाद्य अन्न, तरकारियों, फलों, फलों और झाड़ियों के बीज	15 प्रतिशत	(क) फलों के बीज/सब्जियाँ/फूल, बल्ब/मदर प्लान्ट जर्मप्लाज्म (तेल के बीज और सूखे मेवों को छोड़कर 50 प्रतिशत)।		
		(ख) पैकिंग सामान जैसे एल डी पी ई, एल्युमीनियम फायलम, जी० आर० पी० रूफ लाइटशीट, पीट मास मन्नी किरम के लेमिनेटम		
		(ग) कारबिल 50 प्रतिशत डब्ल्यू० पी०, (2) डी० डी० वी० पी० 76 ई० सी० (3) डिमिथोल 30 ई० सी० (4) फेनी थ्रोहगिन (5) लिण्डेन डस्ट (6) फेनिथियोन (7) मोनो क्रोटोफॉस 36 ई० सी० (8) फोस फोईमिमोडॉन और (9) क्विनलफॉस 25 ई सी		
		(घ) मोडियम मेटावाई-सल्फाइट (10%)		
		(ङ) वंशानुक्रम के लिए संचित बीज और न्यूक्लियस सामग्री/बीज/पौधे और अंकुर जीव द्रव्य; (तेल बीजों और सूखे फलों को छोड़कर)		
		(च) पौधे संरक्षण विभाग से निकासी के अधीन जीवित पौधा, बल्ब, ट्यूबर्स		
		(छ) परलाइट हाटिकलचर ग्रेड और वर्मीकुलेट		
		(ज) थिरम		
		(झ) कैप्टेन फार्मुलेशन		
		(ञ) बेन्लेट		
		(ट) लेनेट		
(3) जीवित पौधे, मजाबटी पौधे, फलदार पौधे, सड़क के किनारे लगाए जाने वाले पेड़, बेलें, लताएं और झाड़ियाँ	10 प्रतिशत	(क) पैक करने का सामान जैसे एल डी पी ई, एच डी पी ई, प्लास्टिक बर्तन, जी आर पी रूफ लाइट-शीट्स, पीट मास		
		(ख) वंशानुक्रम और न्यूक्लियस सामग्री/पौधों और जर्मप्लाज्म के लिए		

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			जीवित पौधों के स्टॉक बीज, सजावटी पौधे, फलदार पौधे, सड़क के किनारे लगाए जाने वाले पेड़, बेवें, लताएं और झाड़ियां (तेल के बीजों और सूखे भेवों को छोड़कर)	
		(ग)	(1) कारविल 50 प्रतिशत, डब्ल्यू पी (2) डी डी बी पी 76 ई सी (3) डिमिथोल 30 ई सी (4) फेनी थ्रोहगिन (5) लिण्डेन डूस्ट (6) फेनिथियोन (7) मोनोक्रोटो फॉस 36 ई सी (8) फासफोईजियोडान और (9) क्विनलफॉस 25 ई सी (20 प्रतिशत) ।	
		(घ)	पौधा संरक्षण विभाग की अनुमति के अधीन जीवित पौधे, बल्ब, ट्यूब	
		(ङ)	उर्वरक	
		(च)	सोडियम मैटाबाइसल्फाइट (10%)	
		(छ)	फलाईट होटिकल्चर ग्रेड और वर्मीक्यूलेट	
		(ज)	थाइरम	
		(झ)	केप्टन फार्मुलेशन	
		(ञ)	बेतलेट	
		(ट)	लेनेट	
छ.3	(1) चूजों के सत्त, और मुर्गी के मीठ सहित पालट्री उत्पाद	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् पोलियूरेथन (ख) पालट्री ब्रीडिंग फार्मों में प्रयुक्त किए जाने वाले ऑटोमैटिक फीडर्स एवं वाटरर्स ।	
	(2) जीवित चूजे और सेये जाने वाले अंडे	10 प्रतिशत	(क) ग्रांड पेरेंट स्टॉक (पालट्री) (ख) पैकिंग सामग्री अर्थात् पोलियूरेथन (20%) (ग) पालट्री ब्रीडिंग फार्मों में प्रयोग होने वाले ऑटोमैटिक फीडर्स एवं वाटरर्स ।	(1) ग्रांड पेरेंट स्टॉक (पालट्री) के आयात की, अनुमति केवल कृषि विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित पंजीकृत अंडज-शालाओं को दी जाएगी । वह अधिकतम मूल्य जिस तक ऐसी अंडजशालाएं 1984-85 के दौरान आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगी वह 5 लाख रुपये होगा । (2) केवल वायुयान द्वारा निर्यात ही आर ई पी लाइसेंसों के लिए पात्रता प्रदान करेंगे ।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(3) देवन अण्डे	3 प्रतिशत	(क) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (ख) सेउलेटेड स्टॉक (ग) सेउलेटेड स्टॉक (सेउलेटेड स्टॉक) (घ) सेउलेटेड स्टॉक (सेउलेटेड स्टॉक)	(1) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (2) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (3) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (4) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (5) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (6) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (7) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (8) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (9) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (10) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी)
उ.4	(i) ताजा, शीत या जलवायु कृषि माय (ii) पशु केसिन (iii) डिस्टिलेड मांश	3 प्रतिशत 6 प्रतिशत 25 प्रतिशत	(क) पैक करने या माय जैसे एन सी पी ई, एन सी पी ई, मांश के शेड्यूल पैक के लिए माय (ख) पैक करने या माय जैसे एन सी पी ई, एन सी पी ई, मांश के शेड्यूल पैक के लिए माय (क) दिन के लिए प्राइम ओ पी एन कमिनिटी (20%) (ख) ओ पी एन के लिए (ग) एन सी पी ई के लिए प्राइम ओ पी एन (40%) (घ) एन सी पी ई के लिए प्राइम ओ पी एन (40%)	(1) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (2) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (3) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (4) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (5) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (6) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (7) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (8) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (9) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (10) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी)
उ.5.1	संसाधन/परिरक्षित खाद्य पदार्थ, डीहाइड्रेटेड खाद्य पदार्थ डीहाइड्रेटेड प्याज, डीहाइड्रेटेड अदरक, आचार एवं चटनी	25 प्रतिशत	(क) दिन के लिए प्राइम ओ पी एन कमिनिटी (20%) (ख) ओ पी एन के लिए प्राइम ओ पी एन (40%) (ग) एन सी पी ई के लिए प्राइम ओ पी एन (40%) (घ) एन सी पी ई के लिए प्राइम ओ पी एन (40%) (ङ) एन सी पी ई के लिए प्राइम ओ पी एन (40%) (च) एन सी पी ई के लिए प्राइम ओ पी एन (40%)	(1) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (2) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (3) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (4) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (5) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (6) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (7) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (8) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (9) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (10) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी)
उ.5.2	(1) अन्वैष्टिक पेश पदार्थ	10 प्रतिशत	(क) रस, जल, विटामिन, कोली और बोतल का बट्टे के लिए माय, जिसमें 18 प्रतिशत से अधिक अन्वैष्टिक की मात्रा होगी। (ख) पैक करने या माय जैसे एन सी पी ई, एन सी पी ई, मांश के शेड्यूल पैक के लिए माय (ङ) पैक करने या माय जैसे एन सी पी ई, एन सी पी ई, मांश के शेड्यूल पैक के लिए माय (च) पैक करने या माय जैसे एन सी पी ई, एन सी पी ई, मांश के शेड्यूल पैक के लिए माय	(1) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (2) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (3) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (4) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (5) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (6) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (7) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (8) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (9) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी) (10) सेउलेटेड स्टॉक (मुसुहुरी)

परिशिष्ट 17--जारी

1	2	3	4	5
	(2) बीयर	10%	(घ) माल्ट स्प्रिट/क्रेप स्प्रिट थोक में, जिसमें अल्कोहल की मात्रा 18% से अधिक न हो।	
छ.5.3	विस्फोट और क्रेक बेकर विस्फुट, रसक और ग्राइन क्रैककोन	24%	(क) क्रम सं० छ.5.2(1) के सामने (क) से (घ) में दी गई वही मदें। (ख) श्रोवरों हांप (10%) (क) मिल्क पाउडर (40%) (ख) बेनीलिन/एसाइल बेनीलिन (2%) (ग) ओ० टी० एम० कैन्स (घ) पैकिंग, सामग्री, अर्थात् अल्यूमीनियम फॉयल, क्राफ्ट पेपर (40%) (ङ) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (20%)	
छ.6	कचो का रस, मधुरस और लुगरी/तन्दूरण	25 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (2%) (ख) ओ टी एस कैन्स/ऐसेप्टिक बैग/ऐसेप्टान ड्रम। (ग) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई/एच डी पी ई/कार्टन्स/कार्ड बोर्ड, वाक्सम, क्राफ्ट पेपर, इ० जी० ओपन/फिल्प टाप एण्डस (40%) (घ) टिबस्ट ऑफ कैप्स (40%) (ङ) सुगन्धित इत्र (4%)	
छ.8	अल्कोहल रहित पेय आधार वाले पदार्थ	4 प्रतिशत	(क) संग्रहित सुगन्धित तेल (ख) ओडोरोफेरस मन्सटेन्सिज मिश्रण	
छ.10	(1) सिण्डान (जिसमें च्यूविंग गम, वबबल गम और पीनट कैन्डी शामिल नहीं है) (2) च्यूविंग गम, वबबल गम और पीनट कैन्डी और सीसेम कैन्डी	10 प्रतिशत 6 प्रतिशत	(क) दूध का पाउडर (ख) पैकिंग सामान जैसे सिलोफेन/सिमिनेट (क) पैकिंग सामान (सिलोफेन लेमिनेट) (ख) सिन्थेटिक सुगन्धित तेल (ग) पैराफिन वेक्स (25%)	
छ.11	भारतीय मिठाइयाँ	25 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (20%) (ख) ओ टी एस कैन्स (ग) अल्यूमीनियम फॉयल (40%) (घ) मिल्क पाउडर (40%) (ङ) काजू (40%) (च) ई० जी० ओपन/फिल्प टाप एण्डस (40%) (छ) सुगन्धित इत्र (4%)	
छ.12	कस्टर्ड पाउडर	20%	(क) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (15%) (ख) कार्ड बोर्ड, कार्टन्स एच डी पी ई (30%) (ग) ओ टी एम कैन्स (घ) इन्सुल बेनीलिन (5%)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
छ.13	इंस्टेंट खाद्य पदार्थ— (1) डिब्बा बंद	25%	(क) टिन प्लेट प्राइम ओ० टी० एस० क्वालिटी (20%) (ख) ओ० टी० एस० कैंस (ग) मिल्क पाउडर (8%) (घ) सुगन्धित इत्र (4%)	
	(2) अन्य पैकिंग में	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल, जैसे एल्यूमीनियम फायल एल डी पी ई, क्राफ्ट कागज, कार्टन्स (ख) सुगन्धित सत्त (20%) (ग) दुग्ध चूर्ण (20%)	
छ.14	केले के पुए, आलू की टिकली, साबूदाने की टिकली फ्राईस एवं आइ क्रोनी बेफर्स	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल जैसे एल डी पी ई (ख) पालिस्टर एल्यूमीनियम फायल के के लिमिनेट्स (20 प्रतिशत)	
छ.15	सूखे फल (जिममें काजू की गिरी शामिल नहीं है, किन्तु अखरोट की गिरी, खुमानी की गिरी शामिल है)	4 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल जैसे एल डी पी ई, ग्लेसीन कागज, क्राफ्ट, कागज, कार्ड बोर्ड कार्टन्स, पोलिथिलीन प्लास्टिक बोर्ड स्ट्रेपिंग, पार्चमेन्ट पेपर	
छ.16	उपभोज्य पैकों में भारतीय नाश्ता जैसे बिबड़ा, दालमोट तली हुई और नमकीन मूंग की दाल, चना दाल आदि	6 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल जैसे एल डी पी ई (ख) इजी ओपन/फ्लिप टाप एन्डम	
छ.17	खरबूजे की गिरी (छिलके रहित)	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल जैसे एल डी पी ई	
छ.18	(1) चाय/कच्चा मिश्रित-चूर्ण (इंस्टेंट टी/काफी)	20 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एन क्वालिटी (15 प्रतिशत) (ख) एल्यूमीनियम फॉयल (30%) (ग) ओ टी एस कैंस	
	(2) थैलों में चाय	10 प्रतिशत	(क) चाय के थैलों के लिए नाइलान की निवार और छानने का कागज (ख) पैक करने का माल जैसे कार्ड बोर्ड कार्टन्स एल्यूमीनियम फायल, हाथी दांत का बोर्ड	
	(3) उपभोज्य पैकों में चाय/काफी	10 प्रतिशत	(क) पैक करने का माल जैसे टिन प्लेट वेस्ट, एल डी पी ई कार्टन्स कार्ड बोर्ड, एल्यूमीनियम फायल, गलेसिन पेपर। (ख) टिन प्लेट वेस्ट 50 प्रतिशत	
	(4) थोक में चाय/काफी	4 प्रतिशत	(क) क्राफ्ट कागज से बने हुए मल्टीवेल पेपर सेकेट्स (ख) आन्तरिक कोटि के रूप में एल्यूमीनियम फायल सहित एक्सटेंसिव क्राफ्ट कागज से बने हुए मल्टीवेल कागज सेकेट्स (ग) एक्सटेंसिव क्राफ्ट कागज 70 जी एस एम-100 जी एस एम	
छ.19	पापड़ (पापड़सम अप्लूट अप्लूतू, बड़े, बड़ियो और खरकरा सहित)	10 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल जैसे एल डी पी ई	
छ.20	मक्खन और घी	20 प्रतिशत	(क) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एन क्वालिटी (15 प्रतिशत) (ख) ओ टी एस कैंस	

परिशिष्ट 17- जारी

1	2	3	4	5
छ. 21	ग्राइसक्रीम और आइसक्रीम का पाउडर	6 प्रतिशत	(क) दुग्ध पाउडर	
छ. 22	गुआर सेसबेनिया गमः— (1) परिष्कृत (2) संसाधित और चूर्णित	3 प्रतिशत 6 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामान जैसे क्राफ्ट कागज (क) पैकिंग सामान जैसे एल डी पी ई, क्राफ्ट कागज (ख) सोडियम सिलको फ्लोराइड (ग) रिसोर्सिनोल (20%) (घ) सोडियम मेटाबाइसल्फाइट (ङ) बेन्जल कोनियल क्लोराइड (च) मोनोक्लोरो एसेटिक एसिड (छ) हाइड्रोजन पॅरोक्साइड	
छ. 23	गेहूँ का चोकर	3 प्रतिशत	(क) सिल्क और नाइलोन बोल्टिंग क्लाय	
छ. 24	(i) चॉकलेट और माल्टिड मिल्क फूड (ii) कोकोबीन्स (iii) कोको पाउडर (iv) कोका मक्खन	10 प्रतिशत 3 प्रतिशत 20 प्रतिशत 25 प्रतिशत	(क) दुग्ध पाउडर (क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई (क) पैकिंग सामग्री अर्थात् टिन प्लेट प्राइम ओ० टी० एस० क्वालिटी (15%) (ख) ओ टी एस कैन्स (क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई अल्युमीनियम फॉयल, गलेजिंग बटर पेपर (40%) (ख) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (20 प्रतिशत) (ग) ओ टी एस कैन्स	
छ. 25	खुशबूदार सुपासी/पान मसाला	20 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई (30 प्रतिशत) (ख) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (15 प्रतिशत) (ग) ओ टी एस कैन्स	
छ. 26	मूंगफली के उत्पाद, जैसे मूंगफली का मक्खन, भुनी हुई मूंगफली	20 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई (30 प्रतिशत) (ख) टिन प्लेट प्राइम ओ टी एस क्वालिटी (15 प्रतिशत) (ग) ओओ० टी० एस० केनस (घ) किल्पटाप एन्ड्स/ इ जी ओपन एन्ड्स (30 प्रतिशत)	
छ. 27	भुनी हुई और नमकीन मूंगफली 1 कि० ग्रा० या कम के उपभोक्ता पैकों में	20 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् पोलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर पोलिप्रोपिलिन लेमिनेटिड पैकिंग सामग्री, अल्यु- मीनियम और कम्पोजिट कन्टेनर्स, कार्ड-बोर्ड कार्टन्स, क्राफ्ट लाइनर पेपर (30 प्रतिशत) (ख) अल्युमीनियम फॉयल्स (30 प्रतिशत) (ग) अल्युमीनियम लेमिनेटिड पोलि- एथिलीन से बनी थैलियां (30 प्रतिशत) (घ) टिन प्लेट प्राइम ओ० टी० एस क्वालिटी (15 प्रतिशत) (ङ) ओ० टी० एस० कैन्स	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
				<p>हों। निर्यातित वस्तु के कलात्मक या कलात्मक मूल्य का आवश्यक रूप से उस वस्तु पर कलात्मक कार्य या नक्काशी या सजावटी काम करने के परिणामस्वरूप होना जरूरी नहीं है, बल्कि वस्तु का रूप, आकार और नमूने भी कलात्मक हो सकते हैं और महत्वपूर्ण बात तो यह है कि वस्तु मूल रूप से सजावट कार्य के लिए हो और न कि उपयोगिता के लिये।</p>
				<p>(2) भारत में अधिकतम 50 प्रतिशत चांदी की मात्रा वाले हस्तशिल्प के निर्यात के मद्दे आर०ई०पी०लाभों की गणना करने के लिये लाइसेंस प्राधिकारी निर्यात उत्पाद के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के चांदी के मूल्य को निकाल देगा। निर्यात का केवल शेष जहाज पर्यन्त मूल्य निःशुल्क ही आर०ई०पी०लाभों के लिए प्राप्त होगा और वह भी यदि नीति के अंतर्गत अनुमेय है। निर्यात उत्पाद में उपयोग की गई चांदी की मात्रा और इसके मूल्य को निर्दिष्ट करते हुए आवेदन-पत्र के साथ सनदी लेखापाल या सरकारी प्रयोगशाला का प्रमाण-पत्र होना चाहिये। जिसके आधार पर लाइसेंस प्राधिकारी चांदी के मूल्य को निकाल कर आर ई पी हकदारी की गणना करेगा।</p>
				<p>(3) यदि हस्तशिल्प में चांदी के भार की मात्रा 50% से अधिक हो तो उसपर आर ई पी का लाभ अनुमेय नहीं होगा।</p>
				<p>(4) इस निर्यात उत्पाद समूह में ई पी एन एस वर्तनों का निर्यात नहीं आता है।</p>

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ज.1	एल्युमिनियम, तांबा, पीतल, बिंदरी, घेल धातु, 40 प्रतिशत कांसा और सफेद धातु (जर्मनी रजत) के हस्तशिल्प।		(क) तांबे के टारों की छड़ें (70%) (ख) जस्ता (30%) (ग) कलई (दिन) (15%) (घ) एल्युमिनियम	
ज.2	पिटवां लोहे से बनी हुई और तांबे से लेपित 10 प्रतिशत घंटियां और अन्य हस्तशिल्प		(क) तांबा तार छड़ें	
ज.4	असली और नकली जरी, से बुनी हुई/ कशीदाकारी उत्पाद (जरी से बुनी गई साड़ियों, यादें और पोशाकों धातुविक्रय और पालिस्टर धातु-वीकृत फिल्म को छोड़कर) जरी से कशीदाकारी किए गए टुकड़े तथा दोनों की कशीदाकारी किए हुए उत्पाद	30 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़ें (ख) कच्चा रेगम (10 प्रतिशत) (ग) एमरी पॉलिशिंग पेपर (घ) कांच के चेटन्स और मनके	
ज.6	तांबा या पीतल की धारी के साथ पेपर या पेपर में ची के हस्तशिल्प	10 प्रतिशत	(क) तांबा तार छड़ें (ख) जस्ता	
ज.8.1	संगमरमर या अलावास्टर की वस्तुएं	6 प्रतिशत	(क) धातु के फिटिंग्स (25 प्रतिशत) (ख) कांच के चेटन्स और मनके	
ज.8.2	अर्ध बहुमूल्य पत्थरों के साथ जड़ित मार्बल या अलवेस्टर की वस्तुएं	10 प्रतिशत	(क) धातु फिटिंग्स (15 प्रतिशत) (ख) कांच के चेटन्स और मनके (60 प्रतिशत) (ग) अर्ध-बहुमूल्य पत्थर (50 प्रतिशत)	
ज.9.1	अन्य हस्त शिल्प की वस्तुएं (ऊनी गलीचों, कालीनों, दरियों और रेगम के गलीचों को छोड़कर), जैसे लकड़ी की नक्काशी, आदि	6 प्रतिशत	(क) ताले और धातु के फिटिंग (25%) (ख) कांच के चेटन और मनके (ग) अर्ध बहुमूल्य रत्न	
ज.9.2	हैंड बैग्स	6 प्रतिशत	(क) वही जो क्रम सं० ज.9.1 के सामने (क) से (ग) की मदों के लिए है) (ख) जिप फास्डनर्स (40%)	
ज.10	हस्त निर्मित फीता और फीते के सामान	6 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई, पोलिप्रोपिलीन, क्राफ्ट कागज (25%) (क) परिशिष्ट 3 के रंग (ग) सोडे का हाइड्रोक्साइड (10%)	
झ. काजू की गिरी				
झ.1	काजू की गिरी	10 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री जैसे :— पोलिथिनीन मोल्डिंग पाउडर, पॉलिप्रोपिलीन लेमिनेटिड पैकिंग सामग्री, एल्युमिनियम और कम्पोजित कन्टेनर कार्ड बोर्ड कार्टन्स और क्राफ्ट लाइनर पेपर। (ख) टिन प्लेट ग्राइम ओ टी एम क्वालिटी (50 प्रतिशत) (ग) ओ टी एस कैनल।	
झ.2	काजू की गिरी, रॉस्टिड तथा साल्टिड, कन्जूर पैकों में	10 प्रतिशत	(क) क्रम संख्या झ.1 के सामने मद संख्या (क) से (ग) के अनुसार (ख) अल्युमिनियम फायल, अल्युमिनियम लेमिनेटिड पोलिथिनीन तथा ट्रिस्ट्रॉप पाउचिज।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
अ. तम्बाकू और तम्बाकू के उत्पाद				
अ.1 कच्चा तम्बाकू	3 प्रतिशत	(क) ओवल गैल्वोनाइज्ड हार्ड टेम्सिल स्टील वायर (ख) नानीदार फाईबर बोर्ड बक्से । (ग) पाटर प्रूफ क्राफ्ट पेपर सहित क्राफ्ट पेपर ।		
अ.2 अंशान्वित तम्बाकू अर्थात् जर्दा स्नफ, किमाम और टुकड़ा पेस्ट	3 प्रतिशत	(क) पैकिंग माल, अर्थात् कार्ड बोर्ड, बक्से, टिन प्लेट वेस्ट, वेस्ट, एल डी पी ई और एल्यूमीनियम फायल		
अ.3 सिगरेट (पाइप के तम्बाकू सहित)	6 प्रतिशत	(क) कच्चा तम्बाकू (ख) कार्टन्स, सिलोफोन, एल्यूमीनियम फायल के लिए पैकिंग माल जैसे कार्टन्स और कार्ड बोर्ड ।		
अ.4.1 देशी फिल्टर तम्बाकू से बने सिगार	15 प्रतिशत	(क) सिगार रेपर तम्बाकू (ख) पैकिंग माल जैसे टिशू पेपर (25 प्रतिशत)		
अ.4.2 आयातित फिल्टर तम्बाकू से बने सिगार	60 प्रतिशत	(क) फिल्टर तम्बाकू (ख) सिगार रेपर तम्बाकू (ग) पैकिंग माल जैसे टिशू पेपर से भिन्न (5%)		
अ.5 बीड़ी	3 प्रतिशत	(क) पैक करने का माल जैसे कार्ड बोर्ड कार्टन्स		
ट. वस्तु				

सामान्य टिप्पणी :—

- (1) पैकिंग सामग्री जैसे : मुद्रित पोलि-बैग्स/पोली-प्रोपीलीन बैग्स के आयात की अनुमति इस उत्पाद ग्रुप में शामिल तैयार वस्तुओं के निर्यात के मद्दे न्वीकार्य आयात प्रतिपूर्ति प्रतिशतता के 33½ प्रतिशत तक दी जाएगी । जहां कालम 4 पैकिंग माल के लिए अलग प्रविष्टि दर्शाता हो वहां मुद्रित पोलि-बैग्स के आयात की अनुमति केवल पैकिंग माल के आयात के लिए निर्धारित मूल्य के भीतर दी जायेगी ।
- (2) जिस फास्टनर्स जिप में कायल्स में जिप शामिल है, तैयार मर्चों (जिसमें जिप फास्टनर्स वास्तव में उपयोग में लाई गई है) के निर्यात के मद्दे लाइसेंस में अंकित मूल्य के 2 प्रतिशत तक अनुमेय होगा । लेकिन, यह सीमा क्र० सं० ट.6 के लिए लागू नहीं होगी ।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
1. सूती वस्त्र				
ट. 1	सूती धागा, वस्त्र और सूती वस्त्र से बनाई गई वस्तुएं जिनमें कशीदाकारी की गई वस्तुएं भी शामिल हैं (पूरे से निम्न)।	10 प्रतिशत	(क) टिटेनियम डाइऑक्साइड (कटाईल ग्रेड) (ख) सिलिकॉन एमलान्स (ग) सोडियम हाइड्रोसल्फाइड (3 प्रतिशत) (घ) कॉपी का वर्ण (12½ प्रतिशत) (ङ) रेसफिन सोम (25 प्रतिशत) (च) परिशिष्ट 3 में आने वाले रंग (10%)	(क) सूती वस्त्रों (पूरे से निम्न) का निर्यात केवल आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्रता प्रदान करेगा। यह प्रतिवन्ध हथकरघा/बन्नों के निर्यात के लिए लागू नहीं होगा। (2) इस क्रम संख्या के सामने के कॉलम 2 के अन्तर्गत सूती दरिया आती हैं।
2. ऊनी वस्त्र				
ट. 2 (1)	भार में 20 प्रतिशत से अधिक ऊन की मात्रा वाली कशीदाकारी माल के सहित ऊनी बमिडिड गाने/ऊनी फैब्रिक/निर्मित वस्तुएं	20 प्रतिशत	(क) कच्चा ऊन/ऊनी यार्न (ख) पालिस्टर टायप्स (20%) (ग) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई पॉलिप्रोपीलीन, क्राफ्ट कागज (10%) (घ) परिशिष्ट-3 के रंग (10%)	
ट. 2 (2)	भार में 20% से अधिक मोहियर की मात्रा वाले कशीदाकारी माल के सहित ऊनी यार्न/फैब्रिक/निर्मित वस्तुएं	20 प्रतिशत	(क) कच्चा माल (ख) मोहियर टायप्स (ग) पालिस्टर (20%) (घ) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई पॉलिप्रोपीलीन, क्राफ्ट कागज (10%) (ङ) परिशिष्ट 3 के रंग (10%)	
ट. 4	भार में 50% से अधिक की मात्रा वाले शीडी/ऊनी कम्बल और उनसे विनिर्मित वस्तुएं जैसे कम्बल का कपड़ा स्कावर्स/स्टोन्स/कम्बल के कपड़े से निर्मित सैनिक पट्टियां, टवीड्स, ब्लेजर और वेल्स।	30 प्रतिशत	(क) मिन्थेटिक रबी (40%) (ख) ऊन की रबी (ग) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई पॉली-प्रोपीलीन, क्राफ्ट कागज (30%)	
ट. 5	(1) नमदे और गलीचे जिनमें वजन में ऊन की मात्रा 30 प्रतिशत से अधिक है। (2) ऊनी गलीचे और दरिया जिनमें भार में 50% से अधिक ऊन हो।	15 प्रतिशत 15 प्रतिशत	(क) रबी ऊन (ख) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई (10%) (क) सोडियम हाइड्रोसल्फाइड (10%) (ख) पॉलिथिलीन मोल्डिंग पाउडर (ग) ऊन की रबी (घ) सभी मोथ प्रूफिंग फाब्रिकेशन (10 प्रतिशत)	
ट. 6	(1) बटे हुए धागे से कशीदाकारी किए हुए वस्त्र एवं तैयार सामग्री (2) जिपों के साथ फिटिड कुल कशीदाकारी सैनिक से निर्मित हैंड बैग।	3 प्रतिशत 3 प्रतिशत	(क) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई (क) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल डी पी ई (ख) जिप फाब्रिकेशन	
3. प्राकृतिक रेशम के वस्त्र				
ट. 7	(1) धागा, सूत, धन्ना और बनी हुई वस्तुएं जिनके वजन में सिल्क की मात्रा 100 प्रतिशत हो।	30 प्रतिशत	(क) कच्चा रेशम (ख) रेशम के कीड़े के बीच, रेशम का कटा हुआ धागा और नायलन धागा	(1) इस क्रम संख्या के अन्तर्गत निर्यात उत्पाद में प्राकृतिक

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
			(ग) क्रम सं० ट (1) के सामने स्वीकृत रसायन पैराफिन मोम को छोड़कर (10 प्रतिशत)	रेशम के भार की प्रतिशतता का निश्चय करने के प्रयोजन के लिए केवल वेस फैब्रिक का भार (लाइनिंग वाली तैयार वस्तुओं के मामले में बाहरी शैल) ही हिसाब में लिया जाएगा। इस प्रयोजन के लिए वस्त्र से भिन्न बाहरी सामग्री जैसे, बीड्स, सेक्विन्स और घाव्यीकृत यार्न आदि का भार हिसाब में नहीं लिया जाएगा। आयात प्रतिपूर्ति के लिए आवेदन पत्र इस बारे में केन्द्रीय सिल्क बोर्ड द्वारा जारी किए गये पूर्व पोत-लदान परीक्षण प्रमाण पत्र के साथ भेजा जाना चाहिए।
			(घ) नाइलोन टाफटा लेपित कपड़े को छोड़कर लाइनिंग और इन्टर-लाइनिंग सामग्री 87½ से० मी० से ज्यादा चौड़ाई में न हो। (20%)	वही जो क्रम सं० ट.7(1) के सामने अभ्युक्ति (1) में है।
			(ङ) तसर कच्चा रेशम (5%)	—वही—
	(2) भार में 100% से कम परन्तु 85% तक के प्राकृतिक रेशम वाले धागे, यार्न फैब्रिक और निर्मित वस्तुएं।	25 प्रतिशत	(क) वही क्रम सं० ट-7(1) के सामने दिया है।	—वही—
	(3) भार में 85% से कम परन्तु 50% तक के प्राकृतिक रेशम वाले धागे, यार्न फैब्रिक और निर्मित वस्तुएं	20 प्रतिशत	(क) वही जो क्रम सं० ट-7(1) के सामने दिया है।	
	(4) भार में 50% से कम परन्तु 20% तक के प्राकृतिक रेशम वाले धागे, यार्न, फैब्रिक और निर्मित वस्तुएं।	10 प्रतिशत	(क) वही जो क्रम सं० ट.7(1) के सामने दिया है।	
	रेशम के कान्चीन :			
	(1) जिनमें वजन में प्राकृतिक रेशम की मात्रा 50 प्रतिशत से अधिक हो	40 प्रतिशत	(क) स्पन रेशम का धागा	}
	(2) जिनमें प्राकृतिक रेशम की मात्रा 50 प्रतिशत या कम हो परन्तु 20 प्रतिशत से अधिक हो	25 प्रतिशत	(ख) क्रम सं० ट 1 के सामने के अनुमेय रसायन पैराफिन मोम को छोड़कर (5 प्रतिशत)	
सेल्यूलोजिक-गैर-सेल्यूलोजिक/निस्सड ब्लैन्ड टैक्सटाइल्स				
ट.9.1	फैब्रिक और मेड-अप आर्टिकल्स (क्विल्टेड और फैब्रिक और डिवलिटेटेड ब्लैकट्स सहित) किसी भी सेल्यूलोजिक/नॉन-सेल्यूलोजिक फाइबर (रों)/यार्न (नों)/फिलामेंट यार्न (नों) या उनका कोई भी कंबीनेशन (कशीदाकारी किया हुआ/बगैर कशीदाकारी के)	10 प्रतिशत	(क) ट.1 के सामने दी गई मर्दे, पैराफिन बैक्स सहित। (ख) पी.बी.सी. सेडिक्स, ग्लास बीड्स स्पैग्लस और प्लास्टिक पल्स (5 प्रतिशत)	
ट.9.2	विस्कोस फिलामेंट यार्न	20 प्रतिशत	(क) रैयल ग्रेड वुड पल्स (85 प्रतिशत) (ख) सल्फर } 15% (ग) जिक }	
ट.9.3	अन्य सेल्यूलोजिक यार्न (विस्कोस फिलामेंट यार्न को छोड़कर) नॉन-सेल्यूलोजिक यार्न/मिक्सड ब्लैन्ड यार्न जो दो या दो से अधिक सेल्यूलोजिक से बने हो/नॉन-सेल्यूलोजिक फाइबरस या उनका कंबीनेशन	30 प्रतिशत	(क) ट.1 के सामने दी गई तदैव मर्दे जिसमें पैराफिन बैक्स शामिल है।	
ट.9.4	सिंथेटिक ब्लैकट्स/नमदाज/ड्रगटेज कारपेट, जो कि 100 प्रतिशत सिंथेटिक फाइबर/यार्न से बने हो।	30 प्रतिशत	(क) सिंथेटिक वेस्ट (ख) पैकिंग सामग्री अर्थात् एल.डी.पी.ई., पोलि-प्रोपीलिन, क्राफ्ट पेपर (30 प्रतिशत)	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
ट 9.5	50 प्रतिशत या उससे अधिक के सिन्थेटिक क्लैकट्स से बने सिन्थेटिक ब्लैकट्स/नमदे/ड्रगटेम/कारपेट	10 प्रतिशत	(क) ट. 4 के मामले दी गई नमदे मदे।	
ट 10	रेयन टायर, आग/डोरी/कपड़ा	10 प्रतिशत	(क) सफर (ख) जिक (15 प्रतिशत)	
ट 11	नायलन टायर यार्न/बाउंड/कैब्लिक	50 प्रतिशत	(क) कैप्रोनैक्टम	
ड.	सिनेमाटोग्राफिक फिल्में (प्रदर्शित)			सामान्य टिप्पणी :- (1) वीडियो टेपड फिल्म उस वर्ग की संबंधित कम संख्याओं के अंतर्गत आती है। कोशे वीडियो टेपड (25%) का आयात वीडियो टेपड फिल्मों के निर्यात के बढान में लाइसेंस के कुल मूल्य के भीतर अनुमति किया जायेगा।
ड 1	प्रदर्शित सिनेमाटोग्राफिक फिल्म, (लपक फिल्में)	10 प्रतिशत	(क) सिनेमाटोग्राफिक फिल्में, बिना प्रदर्शित, रंगीन (सभी प्रकार की) (ख) 16 एमएम और 35 एमएम साउन्ड मैग्नेटिक टेप (11%) (ग) 1/4" साउन्ड मैग्नेटिक टेप (1%) (घ) प्रोकेटिड मैग्नेटिक टेप (5%) (ङ) ब्लैक वीडियो कैसेट (5%)	(1) कालम 3 में दी गई आयात प्रतिपूर्ति का प्रतिशत 40—होना बने कि (1) रायल्टी/विनरज या अन्य उसी प्रकार के प्रभार निर्यात दस्तावेजों में दिखाने गए हों और (2) आयात प्रतिपूर्ति का दावा केवल निर्यातों के जहाज-पर्यन्त निशुल्क मूल्य पर, एकमात्र इच्छा प्रभारों का दावा किया गया है।
ड.2	प्रदर्शित सादी वृत्त और विज्ञापन फिल्में	25 प्रतिशत	(क) वही जो मदे क्रम सं० ट-1 के मामले (क) से (ङ) तक हैं।	(1) केवल वास्तव में निर्यातित फिल्मों के माउज के लिये ही कालम 3 में (क) (ख) और (ग) के आयात की अनुमति दी गयेगी। लेकिन यह प्राव-बन्ध अनुमेष, नेगेटिव कल्ल स्टॉक के आयात के मामले में लागू नहीं होगा।
ड.3	वृत्त और विज्ञापन फिल्में, प्रदर्शित-रंगीन	50 प्रतिशत	(क) वही जो मदे क्रम सं० ट-1 के मामले (क) से (ङ) तक हैं।	(1) कालम 3 में (क) (ख) (ग) के आयात को अनुमति केवल वास्तव में निर्यात की गई फिल्मों के माउज के अनुसार
ड.4	समाचार फिल्मों और टी.वी. फिल्मों (सादी और रंगीन दोनों)	50 प्रतिशत		

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
				की जायेगी। लेकिन यह प्रतिबन्ध अनुमेय नेगेटिव कच्चे स्टाक के आयात के मामले में लागू नहीं होगा।
ठ.5	स्विटन्यूज फोटो	25 प्रतिशत	(क) फोटोग्राफिक फिन्मिंग सहित फोटोग्राफिक प्रिंटिंग पेपर (रंगीन)	
ड. नारियल जटा उत्पाद				
ड.1.2	(1) नारियल जटा उत्पादन	10 प्रतिशत	(क) परिशिष्ट 3 के रंग (5 प्रतिशत) (ख) सल्फर (10 प्रतिशत) (ग) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई, पोलिप्रोपिरीन	
	(2) नारियल जटा एवं रंगे मिश्रित चटाई एवं मैटिंग	25 प्रतिशत	(क) परिशिष्ट 3 के रंग सामग्री (2 प्रतिशत) (ख) गंधक (4 प्रतिशत) (ग) पैकिंग सामग्री जैसे एल डी पी ई, पोलिप्रोपिरीन (40 प्रतिशत) (घ) रेशा धागा (60 प्रतिशत)	
ड.1.3	खड़कत/रबड़ बैंकिंग नारियल जटा के उत्पाद	30 प्रतिशत	(क) गन्धक (ख) पैकिंग सामान जैसे एल डी पी ई	
ड. प्राकृतिक रेशों का उत्पाद				
ड.1	सिसल/मनीला के रस्मे, डोरियाँ और बलदार रस्मियाँ	45 प्रतिशत	(क) मुतली रेशे/रद्दी (ख) मैनीला रेशा मन/रद्दी	
ड.2	सिसल की चटाइयाँ और पायदान	40 प्रतिशत	(क) मुतली रेशा	
ण. तैयार पोशाकें, होजरी और रुलाई से बुने हुए वस्त्र				

सामान्य टिप्पणियाँ :—

- (1) इस ग्रुप की संबंधित क्रम संख्याओं में कशीदाकारी की हुई पोशाकें, होजरी और मलाई से बुने हुए वस्त्र शामिल होंगे।
- (2) जहां कहीं भी आवश्यकता होगी उनके लिये निर्धारित अन्य दस्तावेजों के अलावा आयात लाइसेंसों के लिये आवेदन-पत्रों के साथ वस्त्र शुल्क/सीमाशुल्क या प्राकृतिक सिल्क की फीमाकों, होजरी और बुनी हुई पोशाकों के मामले में (केन्द्रीय सिल्क बोर्ड) द्वारा जारी की गई टेम्प रिपोर्ट और दृष्टशिल्पों के लिए विकास आयुक्त की टेम्प रिपोर्ट होगी। [इस प्रकार के प्रमाण-पत्र की आवश्यकता (1) सूती पोशाकों और होजरी

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
				के निर्यात और (2) विदेशी पर्यटकों को बेचने के संबंध में नहीं होगा। विदेशी पर्यटकों को बिफा के सामने में आर डी पी लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्र में आवेदक का इस संबंध में एक अधिष्ठापक होगा कि निर्यातित उत्पाद में फाइबर/यार्न की कितनी मात्रा का उपयोग हुआ है।
				3) सजावट और धलंकरण के मामले में प्रत्येक निम्नलिखित समूह मदों का आयात :—
				(i) 13 एसएस काऊन और 20एसएस से अधिक परिमाण के पले हेडिड पिल्स/स्टेपलिंग पिल्स/औद्योगिक स्टेपलिंग मशीन और;
				(ii) टेग कन्स, टेग कन्स नीडल्स लाइसेंस के मूल्य के 1% से अधिक नहीं होगा जो अधिकतम 20,000 रुपये की शर्त के अधीन होगा। इस मूल्य के भीतर, 4 नग या 10,000 रुपये उन में जो भी कम हो के लिए औद्योगिक स्टेपलिंग मशीनों और 5 नग या 2,000 रुपये के लिए टेग कन्स का आयात अनुमित किया जाएगा। प्रत्येक पदों के लिए आयात लाइसेंस के कुल मूल्य के भीतर प्रत्येक मद के लिए 1 लाख रुपये से अधिक नहीं होगा।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
प. 1	सूती नैयार पोशाक, होजरी और सलाई से बने वस्त्र 15 प्रतिशत	(क)	निम्नलिखित अलंकरण एवं सजा- वटी सामान :—	
			(1)	लम्बाई में लोचदार कपड़ा जिसमें टेबुलर फार्म के बें लोचदार कपड़े भी शामिल हैं जिनकी चौड़ाई 7.5 सेंमी० से ज्यादा नहीं है
			(2)	बक्कल, हुक और छट्टें
			(3)	कालर स्टे/कॉलर पट्टीज/बटरफ्लाई/शोल्डर पैड्स और अन्य पोशाक स्टे।
			(4)	चौड़ाई में 3" तक लेम (10%)
			(5)	कामज के नमूने/प्लास्टिक के नमूने।
			(6)	नायलन टाफटा कोटिड वस्त्रों को छोड़कर अधिक से अधिक 87½ से०. मी० चौड़ाई तक की लाइनिंग और इन्टर लाइनिंग सामग्री (10%)।
			(7)	मनुष्य निर्मित रेबे, विशुद्ध रेबे और/या सूत या मानव निर्मित रेबे के मिश्रित रेबे से बने सभी प्रकार के कढ़ाई वाले धागों सहित सिलाई के धागे।
			(8)	पालिएस्टर बटन ब्लैक्स/पोलैस्टर बटन/मोती के बटन/प्लास्टिक बटन/चाक बटन/हार्न बटन, धातु के बटन।
			(9)	पलं हुंड वाली पिन्ने/स्टेपलिंग पिन्/और औद्योगिक स्टेप-लिफ मशीन्स।
			(10)	लेबल, जिसमें बुने हुए प्रिंटेड स्टिकर्स, स्टोन स्टिकर्स स्वतः चिपकने वाले और धातु के लेबल शामिल हैं।
			(11)	स्टड्स
			(12)	टैम्स/टिंग गन्स/टिंग गन नीडल्स
			(13)	स्नैप और जिप फास्टरर्स (जिसमें वायल्स में जिप शामिल हैं) और इसके उप-साधन (5%)
			(14)	पी वी सी चमड़े के वस्त्र (1%)

परिशिष्ट 17—आरों

1	2	3	4	5
			(15) प्लास्टिक टेप्स और वेविंग (जिन में ऊपरी सतह रबड़ के टेप/थ्रेड शामिल है) (7½%)	
			(16) वेरी-प्रिन्ट ड्रानाफर पेपर	
			(17) थर्मोप्लास्टिक ड्रानाफर पेपर	
			(18) एन्जिब एम्ब्रायडरी मोटि- फस या प्रिन्ट्स।	
			(19) मेटलिक यार्न (न्युरेक्स यार्न) (5%)	
			(20) कृत्रिम चमड़े के कपड़े और रकसीत और कृत्रिम फर के कपड़े (3%)	
			(21) मिने मिलाए वस्त्रों में प्रयोग किए जाने वाले रिब्स।	
			(ख) निम्नलिखित ग्मायन और ग्माय संसाधन मात्रा :—	
			(1) स्टिरेनियम ग्लाइकोसाइट (स्टाइल ग्रे) (10%)	
			(2) नेफथेनिक एसिड	
			(3) मिथिलेन एमल्शन	
			(4) एक तरफ मैटी धरातल वाणी सेलूलोज एसीटेट फिल्म जो स्कीन बनाने के लिए वस्त्र के स्कीन मुद्रकी द्वारा प्रयोग में लाए जाने के लिए अर्पित हो।	
			(5) सोडियम हाइड्रोसल्फाइड (2½ प्रतिशत)	
			(6) कर्भो का चूर्ण (5 प्रतिशत)	
			(7) पैराफिन वैक्स (10 प्रतिशत)	
			(ग) पैकिंग सामग्री जैसे पॉलिप्रोथलीन मोल्डिंग पाउडर/मुद्रित पॉलिप्रोपि- लीन के थैले और प्रोलीप्रोपीलीन	
			(घ) 4 डम्मीज (25%)	
ण. 2	(1) ब्रिन्ड तथा गैठी ऊन मरहित ऊनी 20 प्रतिशत नैयार पोशाकें, होजरी और सिलाई से बुने वस्त्र जिनमें वजन के हिसाब से ऊन की मात्रा 20 प्रतिशत से अधिक हो।		(क) वे मजाबट और अलंकरण जो कम सं० ण-1 के मद्दे अतुमेय हैं।	
			(ख) पैकिंग सामग्री जो कम सं० ण-1 के मद्दे अतुमेय है।	
			(ग) कच्चा ऊन और मोहेयर ताम्र और ऊनी धागे/मोहेयर धागे।	
			(घ) बड़िया पशु बाल (25 प्रतिशत)	
			(ङ) परिणत-3 के रंग (10 प्रतिशत)	
			(च) परवलरोथेनीन (5 प्रतिशत)	
			(छ) 4 डम्मीज (25 प्रतिशत)।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(2) ओवरकोट तथा ऊनी कम्बल वाले वस्त्र जिनमें भार में ऊन 20% से अधिक न हो से बनी पोशाकें ।	28 प्रतिशत	(क) उपरोक्त क्रम सं० ण-2(1) में दी गई (क) से (घ) तक मर्दे के अनुसार । (ख) सिन्थेटिक वेस्ट/ऊनी वेस्ट (25 प्रतिशत) ।	
ण. 4	(1) प्राकृतिक रेशम की तैयार पोशाकें, हौजरी और सिलाई से बुने हुए वस्त्र जिनमें वजन के हिसाब से प्राकृतिक रेशम की मात्रा 100 प्रतिशत हो ।	25 प्रतिशत	(क) कच्चा रेशम । (ख) अलंकरण एवं सजावट की वे मर्दे जो क्रम सं० ण-1 के मर्दे अनुमेय है । (ग) वे रसायन जो क्रम सं० ण-1 के मर्दे अनुमेय है । (घ) क्रम सं० ण-1 सामने अनुमेय किए गए के अनुसार पैकिंग सामग्री । (ङ) ठसर कच्चा रेशम (5 प्रतिशत) । (च) 4 डम्मीज (25 प्रतिशत)	(1) इस क्रम संख्या के अन्तर्गत निर्यात उत्पादन में प्राकृतिक रेशम के भारत की प्रतिशतता का निश्चय करने के प्रयोजन के लिए केवल वेस फैब्रिक का भार (लाइनिंग वाली तैयार पोशाकों के मामले में बाहरी शैल) ही हिसाब में लिया जाएगा । इस प्रयोजन के लिए वस्त्र से भिन्न बाहरी सामग्री जैसे, बीडस, सेवि-बन्स और धातुबद्ध यार्न आदि का भार हिसाब नहीं किया जाएगा ।
	(2) प्राकृतिक रेशम की तैयार पोशाकें, हौजरी और सिलाई से बुने हुए वस्त्र जिनमें वजन के हिसाब से प्राकृतिक रेशम की मात्रा 100% से कम हो परन्तु 85 प्रतिशत से कम न हो ।	20 प्रतिशत	(क) क्रम सं० ण-4(1) के सामने यथानुमेय (क) से (च) तक की मर्दे ।	(1) वही जो ऊपर क्रम सं० ण-4(1) के सामने अभ्युक्ति (1) में है ।
	(3) प्राकृतिक रेशम की तैयार पोशाकें, हौजरी और सिलाई से बुने हुए वस्त्र जिनमें वजन के हिसाब से प्राकृतिक रेशम की मात्रा 85 प्रतिशत से कम हो लेकिन 50 प्रतिशत से कम न हो ।	15 प्रतिशत	(क) क्रम सं० ण-4(1) के सामने यथानुमेय (क) से (च) तक की मर्दे ।	(1) —वही—
	(4) प्राकृतिक रेशम की तैयार पोशाकें, हौजरी और सिलाई से बुने हुए वस्त्र जिनमें वजन हिसाब से मात्रा 50 प्रतिशत या कम हो किन्तु वजन में प्राकृतिक रेशम की मात्रा 20 प्रतिशत से कम न हो ।	10 प्रतिशत	—सदेर—	(1) —वही—
ण. 5	रेयन फिलायेन्ट यार्न और/या रेयन स्टेपल फाइबर या कपास के साथ इसके संयोजन से बनाई गई तैयार पोशाकें, हौजरी और सिलाई से बुने हुए वस्त्र ।	15 प्रतिशत	(क) ण-1 के सामने यथा अनुमेय 'क' से "घ" तक की मर्दे जिनमें पैराफिन वैक्स शामिल नहीं है ।	
ण. 6	नाइलन/पोलिएस्टर/एक्रिलिक/एसिटेड फिलामेन्ट यार्न या इनके किसी संयोजन से बनी हौजरी और बुने हुए वस्त्र ।	15 प्रतिशत	(क) —वही—	
ण. 7	निम्नलिखित से बनी हुई तैयार पोशाकें :— (i) एसिटेड फाइबर/यार्न	15 प्रतिशत	(क) ण-1 के सामने यथा अनुमेय "क" से "घ" तक की मर्दे जिनमें पैराफिन वैक्स शामिल नहीं है ।	
	(ii) सिन्थेटिक फाइबर/यार्न	15 प्रतिशत	(क) —वही—	
	(iii) मिश्रित/संयुक्त सामग्री जिनमें वजन के हिसाब से सिन्थेटिक फाइबर/यार्न की मात्रा 50 प्रतिशत से अधिक हो ।	15 प्रतिशत	(क) —वही—	

परिशिष्ट 17—आरी

1	2	3	4	5
ण.8	तैयार पोशाकें, हौजरी और सिनार्ड से बने हुए वस्त्र जो और कहीं विनिश्चित नहीं हैं।	15 प्रतिशत	(क) ण-1 के सामने यथा अनुमय 'क' से 'घ' तक की मर्दे जिसमें पैगफित बैकस शामिल नहीं हैं।	(1) पी बी गा चमड़े के कपड़े या कृत्रिम फर के कपड़ों के आयात किए जाने की अनुमति उनसे बने उत्पादों के निर्यातों के मर्दे आर० 5० पी० लाइसेंसों के कुल मूल्य के भीतर दी जाएगी।
ण.9	औद्योगिक एवं संस्थागत पोशाकें	60 प्रतिशत	(क) कम संख्या ण-1 के मर्दे यथा अनुमित (क) से (घ) तक की मर्दे।	
त. रत्न और आभूषण				
				सामान्य विनियम :—
				(1) तराजे छेद और पालिश किए हुए बहुमूल्य/कम बहुमूल्य रत्नों/पालिश किए हुए और संसाधित किए हुए मोतियों के साथ गोरी या धागे में लगे हुए नेकलेस नीचे की सम्बन्धित प्रविष्टियों में शामिल होंगे और लक्ष्य-सार प्रतियुति की अनुमति दी जाएगी बशर्ते कि धातु जुड़नारों अर्थात् ट्रिक्स, क्लैपर्स, पिन्स, हुक्स आदि का मूल्य नगण्य हो और वह मुख्य द्रव्यों में शामिल न किया गया हो।
				(2) इस ग्रुप में कम से कम 6 में शामिल रत्नों और आभूषणों को छेद-कर, रत्न और आभूषणों को रुपये में मूल्यांकन क्षेत्र को निर्धारित करने में केवल रुपये में मूल्यांकन क्षेत्र में ही आयात के लिए बैक आयात प्रतियुति चाहिये प्राप्त करने के लिए पंजीकृत प्रत्यक्ष होनी।
त.1	पालिश किए हुए या संसाधित मोती (ग्राम्मी या परिष्कृत)।	65 प्रतिशत	(क) असली मोती बिना सेट किए हुए बिना छेद किए हुए।	
त.2.1	तराजे और पालिश वाले हीरे	50 प्रतिशत	(क) बिना सेट और बिना तराजे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक अप्रॉ-जक/गोड/ब्रेल। (ग) रुबिडिय हीरे का वर्ग।	(1%) (1) प्रति केरेट बसूकी जहाज पर्यन्त निशुल्क 1300 रुपये में कम होगी।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
त.2.2	तराशे और पालिश वाले हीरे	55 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 1300 रुपये से जहाज पर्यन्त निःशुल्क 2000 रुपये के बीच में होगी ।
त.2.3	तराशे और पालिश वाले हीरे	65 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 2000 रुपये से जहाज पर्यन्त निःशुल्क 2500 रुपये के बीच में होगी ।
त.2.4	तराशे और पालिश वाले हीरे	70 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 2500 रुपये से जहाज पर्यन्त निःशुल्क 3000 रुपये के बीच में होगी ।
त.2.5	तराशे और पालिश वाले हीरे	75 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 8000 रुपये से जहाज पर्यन्त निःशुल्क 3500 रुपये के बीच में होगी ।
त.2.6	तराशे और पालिश वाले हीरे	80 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 3500 रुपये से जहाज पर्यन्त निःशुल्क 400 रुपये के बीच में होगी ।
त.2.7	तराशे और पालिश वाले हीरे	85 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 4000 रुपये से जहाज पर्यन्त निःशुल्क रुपये 5000 के बीच में होगी ।
त.2.8	तराशे और पालिश वाले हीरे	90 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे हीरे (ख) रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसं-जक/गोंद/घोल । (ग) कृत्रिम हीरे का चूर्ण ।	(1) प्रति कैरेट न्यूनतम वसूली जहाज पर्यन्त निःशुल्क 5,000 रुपये और इससे अधिक होगी ।
त.3.1	प्रति कैरेट जहाज पर निःशुल्क मूल्य 4,000 रुपए और इससे अधिक के तराशे हुए और पालिश किए हुए मरकत/रुबी/नीलम ।	80 प्रतिशत	(क) बिना तराशा हुआ और बिना सैट किया हुआ मरकत । (ख) बिना तराशा हुआ और बिना सैट किया हुआ रुबी । (ग) बिना तराशा हुआ और बिना सैट किया हुआ नीलम ।	
त.3.2	(1) प्रति कैरेट जहाज पर निःशुल्क मूल्य 4,000 रुपए से कम के क्रम सं० त.3.1 के अन्तर्गत न आने वाले तराशे हुए और पालिश किए हुए बहुमूल्य पत्थर ।	80 प्रतिशत	(क) बिना तराशे हुए और बिना सैट किए हुए बहुमूल्य और अर्ध-बहुमूल्य रत्न ।	
	(2) प्रति कैरेट जहाज पर्यन्त निःशुल्क 4,000 रुपये मूल्य से कम के क्रम सं० त.3.1 के अन्तर्गत न आने वाले तराशे हुए और पालिश किए हुए अर्ध बहुमूल्य स्टोन ।	60 प्रतिशत	(क) बिना सैट और बिना तराशे बहुमूल्य या अर्ध-बहुमूल्य स्टोन ।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
	(3) प्रति फ़ैरेट जहाज पर्यन्त निःशुल्क 4,000 रुपये से कम के क्रम सं० त.3.1 के अन्तर्गत न आने वाले, गिरावटी/टूटे हुए, फांक किए हुए/नुक्स वाले खुदरे अर्ध-बहुमूल्य स्टीन में से तराशे हुए और पालिश किए हुए अर्ध-बहुमूल्य स्टीन ।	60 प्रतिशत	(क) बिना सेट और बिना तराशे बहु-मूल्य या अर्ध-बहुमूल्य स्टीन । (ख) गिरावटी/टूटे/फांक/नुक्स वाले खुदरे अर्ध-बहुमूल्य स्टीन ।	
	(4) तराशे और पालिश किए हुए मूंगे ।	35 प्रतिशत	(क) किसी भी आकार या माप में न कटा हुआ अभिविन मूंगा या मूंगों की छड़े ।	
	(5) तराशे हुए और पालिश किए हुए बहु-मूल्य ताम्र ।	90 प्रतिशत	(क) इस्पात, बिना तराशे और बिना सेट किए हुए । (ख) स्टील, बिना तराशे और बिना सेट किए हुए । (ग) स्पीन्स, बिना तराशे और बिना सेट किए हुए । (घ) बहुमूल्य ताम्र, बिना तराशे जिसमें स्टील टूटे हुए/चीरे हुए/नुकसी आकार भी शामिल हैं ।	(1) जब तराशे और पालिश किए हुए बहुमूल्य ताम्रों का प्रति फ़ैरेट जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 10,000 या इस से अधिक हो ।
त.3.3	कटा हुआ और पालिश किया हुआ ओनिकस	50 प्रतिशत	(क) स्लाइड ऑनिकस ।	
त.4	जेबरात जिनमें प्लेटिनम या पैलेडियम और हीरे, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य रत्न, इस्पाती या कलवर्ड मोती कृत्रिम/नकली रत्नों से जड़ित हों/माला में जड़ित हों वगैरह कि कृत्रिम/नकली पत्थरों का मूल्य धातु के मूल्य को छोड़ कर जेबरात के जहाज पर निःशुल्क मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक न हों ।	65 प्रतिशत	(क) बिना तराशे हुए और बिना सेट किए हुए हीरे । (ख) बिना तराशे हुए और बिना सेट किए हुए बहुमूल्य और अर्ध बहुमूल्य रत्न । (ग) बिना सेट किए हुए/बिना छिद्र किए हुए इस्पाती या कलवर्ड मोती । (घ) गिरावटी/टूटे/फांक/नुक्स वाले खुदरे अर्ध बहुमूल्य स्टीन ।	(1) हीरों, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य रत्नों और/या मोतियों के माध्यम्य तम जेबरातों में कृत्रिम या नकली रत्न जड़े हों/पिरोए गए हों और जिनका मूल्य धातु के मूल्य को निहालकर जेबरात के मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक हो तो ये इस निर्धारित उत्पाद में शामिल नहीं होंगे । (2) कालम 2 में यथा वर्णित बहुमूल्य धातु के जेबरात क्रम सं० त.4 के अन्तर्गत आने वाले कि बहुमूल्य धातु वगैरह प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य उनमें उपयोग की गयी धातु के कुल मूल्य के 70 प्रतिशत से कम न हो या जड़ित जेबरात जिनमें पूर्ण रूप में या आंशिक रूप में प्लेटिनम या पैलेडियम से मिले धातु हो और जिनमें हीरे, मोती बहुमूल्य / कम बहुमूल्य रत्न जड़े हों/पिरोए गए हों, भी आयात प्रतिपूर्ति

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
रत्न और आभूषण—जारी				<p>के उद्देश्य के लिए क्रम सं० त. 4 के अन्तर्गत आयेगे। बशर्ते कि जड़े जाने/पिरोए जाने का मूल्य कुल जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 90 प्रतिशत तक या इससे अधिक हो।</p> <p>(3) जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का निश्चय करने के लिए आभूषणों में अङ्कित अवयवों के अर्थात् कटे हुए तथा पालिश किए हुए हीरों के मूल्य तथा/या बहुमूल्य तथा अर्ध-बहुमूल्य रत्नों तथा/या परिष्कृत मोती, निर्यातक की घोषणा के अनुसार और सीमाशुल्क द्वारा जांच करने एवं निर्धारित मूल्य को ध्यान में रखा जाएगा।</p> <p>(4) हीरों, बिना जड़े हुए और बिना कटे हुए; बहुमूल्य या अर्ध बहुमूल्य रत्न—बिना जड़े हुए या बिना कटे हुए; असली या परिष्कृत मोती बिना जड़े हुए/बिना छेद किए हुए की कालम 4 में निर्दिष्ट अंकित मूल्य सीमाओं के भीतर प्रति-पूर्ति की अनुगति केवल तब दी जाएगी जब निर्यात किए गए उत्पाद में हीरों, बहुमूल्य या अर्ध-बहुमूल्य रत्नों और मोतियों की मात्रा क्रमशः उनमें से प्रत्येक के लिए लागू कालम 4 में अंकित मूल्य प्रतिबन्ध के अनुसार हो। लेकिन, यदि निर्यात किए गए उत्पाद में इन मर्दा में से केवल एक मद अर्थात् हीरे या बहुमूल्य या अर्ध-बहुमूल्य रत्न या असली या परिष्कृत मोती होगी, तो अंकित मूल्य प्रतिबन्ध लागू नहीं होगा।</p>

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
रत्न और अभूषण—जारी				
त.5.1	तराशे हुए, या पालिश किए हुए, सिन्थेटिक रत्न	50 प्रतिशत	(क) खुरदरा सिन्थेटिक रत्न ।	(1) प्रतिपूर्ति का दावा करने के लिए सीमाशुल्क को माध्यांकित बीजक प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं है ।
त.6	कृत्रिम/विशभूषा के लिए जेवरत :			
त.6.1	कृत्रिम जेवरत/विशभूषा के लिए जेवरत जो सिन्थेटिक/नकली रत्न/प्लास्टिक के मनके, लकड़ी के मनके, कांच के मनके, झूठे मोती, कांच के चैटन आदि से जड़े हुए हों या पिरोये हुए हों ।	30 प्रतिशत	(क) कांच के मनके, झूठे मोती और कांच के चैटन/स्टाक साट में कांच के चैटन । (ख) खुरदरे सिन्थेटिक रत्न । (ग) कृत्रिम जेवरत के लिए अपेक्षित धातु जुड़नार, फाइनिंग संघटक और उप-माध्यम ।	(1) इस प्रविष्टि में केवल वे ही जेवरत आएंगे जो क्रम सं० त.4 में उल्लिखित बहुमूल्य धातुओं को छोड़कर दूसरी किसी धातु से बने हों, दूसरे शब्दों में इस क्रम सं० के अन्तर्गत वे जेवरत आएंगे जो एल्यूमिनियम, तांबा, पीतल आदि जैसे आधार धातु से बने हों, और जिनमें कृत्रिम/नकली रत्न, प्लास्टिक के मनके, लकड़ी के मनके आदि जड़े हुए हों या पिरोये हुए हों । कम बहुमूल्य रत्नों से जड़े हुए/पिरोये गए आधार धातु के कृत्रिम आभूषण भी इसी क्रम संख्या के अन्तर्गत आएंगे । (2) प्रतिपूर्ति का दावा करते समय सीमाशुल्क द्वारा माध्यांकित बीजक प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं है । (3) कफनिक (पीतल के कफनिक सहित) कृत्रिम/नकली रत्न जड़े हुए कफनिक, सजाए हुए कफनिक और सोना चढ़ाए गए कफनिक भी इस क्रम संख्या के अन्तर्गत आएंगे ।
त.6.2	कृत्रिम जेवरत/विशभूषा के लिए जेवरत, सादे (क्रम सं० त.6.1 के अन्तर्गत उल्लिखित जेवरत को छोड़कर) ।	10 प्रतिशत	(क) कृत्रिम आभूषणों के लिए अपेक्षित धातु की फिटिंग, फाइनिंग, संघटक और प्रतुषणी ।	(1) एल्यूमिनियम और "गिल्ड" जैसे आधार धातुओं से बने झुनके, वाशियां, अगूठियां, कमर पट्टियां, नेकलेस, धूधरू आदि भी इस क्रम सं० के अन्तर्गत आएंगे । क्रम सं० त.6.1 में शामिल कफनिक से भिन्न पीतल के कफनिक इस क्रम सं० के भी अन्तर्गत आएंगे ।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
रत्न और आभूषण—जारी				
				(2) प्रतिपूर्ति का दावा करते समय सीमाशुल्क द्वारा सत्यापित बीजक प्रस्तुत करना आवश्यक नहीं है।
त. 6.3	चांदी के जरदोजी और चांदी की जरदोजी के जेवरान ।	10 प्रतिशत	(क) धातु की फिटिंग्स ।	
त. 6.4	प्लेटिनम या पैलेडियम से बने जेवरान जो सिन्थेटिक/नकली कांच पत्थरों, चैटन, मनके, नकली मोती से जड़ित हों या हीरों, कीमती रत्नों, कम बहुमूल्य रत्नों, असली/कलचर्ड असली/कलचर्ड मोती के साथ हों या उसके बिना हों ।	30 प्रतिशत	(क) कांच के मोती, नकली मोती और कांच के चैटन/स्टाक लाट में कांच के चैटन । (ख) खुरदरे नकली रत्न ।	(1) प्रतिपूर्ति का हिसाब लगाते समय प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य से घटा दिया जाएगा । (2) इस क्रम सं० में वे वस्तु भी आएगी जिनमें बहु-मूल्य रत्नों, कम बहुमूल्य रत्नों, सच्चे/कलचर्ड मोतियों के साथ या उनके बिना कृत्रिम नकली कांच के रत्न, चैटन, मनके, नकली मोती जड़े हुए हों ।
ततः रत्न और जेवरान विदेशी पर्यटकों की बिक्री के लिये				
तत. 1	तैयार और पालिश किए गए मोती (असली या कलचर्ड) ।	50 प्रतिशत	(क) खुरदरे हीरे, बिना तराशे और बिना सेट, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य स्टोन, बिना तराशे या बिना सेट खुरदरे, कृत्रिम स्टोन, अन्य कृत्रिम स्टोन ।	(1) प्रतिपूर्ति के मूल्य का हिमान लगाते समय, आधार धातु अर्थात् सोना, चांदी, प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य शामिल नहीं किया जाएगा । धातु का मूल्य बिक्री बाउचर में अलग से निर्दिष्ट किया जाना चाहिए ।
तत. 2	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे		(ख) मोती, असली या पारिष्कृत, बिना सेट बिना छेद किए हुए मोती (25 प्रतिशत) ।	(2) मोने के जेवरान की बिक्री उन सामान्य या विशेष प्रतिबन्धों के अधीन होगी जो सोना नियंत्रण प्रशासन या रिजर्व बैंक आफ इंडिया द्वारा लगाए गए हों । वही जो उपर्युक्त क्रम सं० तत. 1 से तत. 4 के सामने अभ्युक्ति (1) और (2) में है ।
तत. 3	तराशे हुए और पालिश किए गए बहुमूल्य या कम बहुमूल्य, रत्न, फिरोजा रत्नों सहित			
तत. 4	सोना, प्लेटिनम, पैलेडियम और चांदी के जेवरान, जिनमें बहुमूल्य या कम बहुमूल्य रत्न, हीरे, सच्चे या कलचर्ड मोती जड़े हुए हों ।			
तत. 5	सोना, प्लेटिनम, पैलेडियम, चांदी के आभूषण जो बहुमूल्य, अर्ध-बहुमूल्य स्टोनों और/या मोतियों के साथ जड़ित या गिरोये गए, कांच या कृत्रिम स्टोनों की किसी अन्य कोटि के कांच के मनके, हीरे या उनके मिश्रित या ग्रमिश्रित ।	30 प्रतिशत	(क) वही जो क्रम सं० तत. 1 से तत. 4 तक के सामने दिया है ।	
तत. 6	नकली जेवरान जिनमें कांच के मनके, नकली मोती, नकली और सिन्थेटिक रत्न जड़े हों या पिरोये गए हों ।	30 प्रतिशत	(क) कांच के मोती, नकली मोती, कांच के चैटन और स्टोकर लान में कांच के चैटन । (ख) खुरदरे सिन्थेटिक रत्न ।	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
तत. 7	तराशे हुए और पालिश किए हुए सिन्थेटिक रत्न	25 प्रतिशत	(क) खुरदरे सिन्थेटिक रत्न ।	
अ. जंगावरोधी इस्पात उत्पाद				<p>सामान्य विषयियाँ :—</p> <p>(1) इस समूह के अन्तर्गत आने वाले उत्पादों के मामले में निर्धारित दस्तावेजों के अभाव में, उपयोग की गई सामग्री के गुण और किस्म को निर्दिष्ट करने हुए निर्माण निरीक्षण एजेंसी का प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना भी जरूरी है ।</p>
अ. 1	जंगावरोधी इस्पात उत्पाद जिनमें वजन के हिसाब से जंगावरोधी इस्पात की मात्रा 80 प्रतिशत से कम न हो ।	50 प्रतिशत	(क) मैलिंग कवरन को छोड़कर जंगावरोधी इस्पात प्राईम ।	(1) इस वर्ग सं० के अधीन जंगावरोधी इस्पात की धड़ियों के केंद्रों का निर्माण आयात प्रतिपूर्ति के लिए प्राप्त होगा ।
अ. 2	जंगावरोधी इस्पात से ढंकी हुई वस्तुएं, सभी प्रकार की ।	20 प्रतिशत	(क) जंगावरोधी इस्पात मैलिंग कवरन ।	
अ. 3	जंगावरोधी इस्पात से गड़ी हुई वस्तुएं	50 प्रतिशत	(क) जंगावरोधी इस्पात ट्यूलम छड़/बार	
बिबिध निर्यात उत्पाद				
ध. 2	वनस्पति	6 प्रतिशत	(क) रिन प्लेट ।	
ध. 4	सिन्थेटिक रेजिन के साथ बांडेड मिकेलाइट इन्सुलैटिंग सामग्री ।	3 प्रतिशत	(क) परिणष्ट 3 के सिन्थेटिक रेजिन ।	(1) पंजीकरण करने वाला प्राधिकारी इंजीनियरिंग निर्यात संवर्धन परिषद् है ।
ध. 5	प्रयोग किए गए या नए डाक टिकट	35 प्रतिशत	(क) इस्तेमाल किए गए या नए डाक टिकट ।	(1) पंजीकरण करने वाला प्राधिकारी रत्नावन व सम्बद्ध उत्पाद निर्यात संवर्धन परिषद्, कागजगा है ।
				(2) अन्य निर्धारित दस्तावेजों के अलावा, निर्यात के बढ़ने विदेशी मुद्रा प्राप्त करने के बारे में बैंक का प्रमाणपत्र प्रस्तुत करने पर ही आयात प्रतिपूर्ति की अनुमति दी जायेगी ।
ध. 8	पशु/पक्षी का मिश्रित चारा, आम की गिरी का तेल और साग के बीज का तेल ।	4 प्रतिशत	(क) पैक करने का माल जैसे सी०आर० सी०ए० सी०टी० ।	(1) पंजीकरण करने वाला प्राधिकारी कृषि उत्पाद निर्यात विभाग, प्राधिकारी, नई दिल्ली है ।
ध. 9	चपड़ा	10 प्रतिशत	(क) एकट्रिबुटिड कार्बन । (ख) लेमन क्रोन । (ग) ऑरेंज क्रोन । (घ) आक्सेलिक एसिड ।	

परिशिष्ट 17 का उपबंध

परिशिष्ट-17 में सामान्य शर्तें सं० 8—में
शामिल स्वीकार्य आयात प्रतिपूर्ति का विवरण

क्रम सं०	निर्वात उत्पाद	आयात प्रतिपूर्ति प्रतिशतांश	क्रम सं०	निर्वात उत्पाद	आयात प्रतिपूर्ति प्रतिशतांश
(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
क. 1 (1)	अलौह स्टील फोर्जिंग	5%	क. 22 (2)	ट्रॉमफारमिंग	27%
क. 1 (2)	लौह स्टील फोर्जिंग	5%	क. 22 (3)	स्विच गेयर, कन्ट्रोल गेयर, रेक्ट्रीफायर, पावर कैपेसिटर तथा लाइटनिंग एरेस्टर	11%
क. 4 (क) (1)	हाई कार्बन स्टील वायर एवं उनके उत्पाद-गाल्वेनाइज्ड, इलेक्ट्रोप्लेटेड/कापर कोटिड/ ब्रॉन्ज कोटिड	14%	क. 24 (1)	अल्युमिनियम कन्डक्टर स्टील रिहन्फोसेड (एसीएमआर)	(क) 45% जब आई पी आर एम केवल स्टील के लिए दावित हो । (ख) 5% जब आई पी आर एम स्टील एवं अल्युमिनियम दोनों के लिए दावित हो ।
क. 4 (क) (2)	हाई कार्बन स्टील वायर एवं उनके उत्पाद अनगाल्वेनाइज्ड तथा अनकोटिड	5%	क. 24 (2)	गमी अल्युमिनियम कन्डक्टर (एएमसी)	5% जब आई पी आर एम एल्युमिनियम के लिए दावित हो ।
क. 4 (ख) (1)	स्टील वायर रोप-गाल्वेनाइज्ड/ इलेक्ट्रोप्लेटेड	10%	क. 25	इन्स्यूलेटिड एल्युमिनियम के बन्धन तथा पावर केबल्स एल्युमिनियम कन्डक्टर सहित 600/1000 वोल्ट एवं उससे ऊपर (1.0 के वी एवं उससे ऊपर)	5% जब आई पी आर के बन्धन तथा पावर केबल्स एल्युमिनियम के लिए दावित हो
क. 4 (ख) (2)	स्टील वायर रोप-अनगाल्वेनाइज्ड तथा अनकोटिड	5%	क. 51	लघु एवं कटिंग औजार :— (1) पुरे या आंशिक रूप से हाई स्पीड के बने कटिंग टूल्स (2) बुड बर्किंग शॉ (3) स्टील फाईलस	5% 5% 5%
क. 4 (ग) (1)	अलौह इस्पात वेल्डिड वायर मैश	5%	क. 56	आंतरिक कम्बसन इंजिन, पम्प तथा कम्प्रेसर तथा उनके अन्रितिक पुर्जे एवं संघटक सहित गमी किलमें	15%
क. 4 (ग) (2)	गाल्वेनाइज्ड अलौह इस्पात वेल्डिड वायर मैश	10%	क. 64 (1)	औद्योगिक मशीनरी, संघटक तथा उनके अन्रितिक पुर्जे	12%
क. 7 (1) (क)	इस्पात पाईप एवं ट्यूब	5%	क. 70 (2)	रीयर एक्शन गायट	10%
क. 7 (1) (ख)	गाल्वेनाइज्ड स्टील पाईप एवं ट्यूब	20%	क. 76 (5)	ब्रेक लार्डनिंग	25%
क. 7 (2) (ग)	फर्नेजिस एवं बन्गम (गाल्वेनाइज्ड)	10%	क. 75 (1)	रेल्व कोच एवं बैगन ट्रीम कार तथा उनके अन्रितिक पुर्जे/संघटकों सहित	5%
क. 7 (4)	हाई टेन्सिल प्रीसीजन इंडस्ट्रियल फास्टनर्स	5%			
क. 7 (5)	ट्रॉममिशन साईन टॉवर (गाल्वेनाइज्ड)	15%			
क. 11	एल्युमिनियम सेमिस तथा उनके उत्पाद	5% (केवल जब आई पी आर एम अल्युमिनियम के लिए दावित हो)			
क. 21 (1)	वानानुकूलन व प्रशीतन उप- करण (वातानुकूलित/प्रशीतक कम्प्रेसर सहित) तथा उनके संघटक/अन्रितिक पुर्जे	15%			
क. 21 (2)	ह्यूमिडिफिकेशन, वेन्टिलेशन एवं वायु नियंत्रण उपकरण तथा उनके संघटक/अन्रितिक पुर्जे	5%			

परिशिष्ट 17--जारी

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
क.75(2)	रेलवे विद्युतीय सिगनल उपस्कर तथा उनके अति- रिक्त पुर्जे/संघटक	10%	क.94	मिनाई मशीन, अतिरिक्त पुर्जे एवं उनके संघटक	7½%
क.78	जल परिवहन उपस्कर	5%	क.97	म क टेप, टैप रूलर, गमी प्रकार के	10%
क.82(1)	साइकिलें मनी क्रिम की (विशेष साइल तथा स्पॉट लाईट रोडमूटर के अभाव), साइकिल संघटक, साधित्र तथा उनके अनिश्चित पुर्जे, साइकिल रिक्शा एवं उनके संघटक/साधित्र/मनी प्रकार के अतिरिक्त पुर्जे	15%	क.100(1)	घड़ियां, डिजिटल घड़ियां को छोड़कर	5%
क.82(2)	साइकिल विशेष साइल, स्पॉट लाइट रोडमूटर सहित (एम एन आर साइल) तथा उनके संघटक/साधित्र तथा उनके अतिरिक्त पुर्जे	20%	क.100(2)	क्लाक एवं वाइमपीस, डिजिटल क्लाक एवं वाइमपीस के अतिरिक्त	5%
क.89	पेट्रोलियम सामग्री एवं डिस्पोजिंग पम्प	5%	क.101	टाइमिंग केत	5%
			क.102	हार्ड टेमिन स्टील स्ट्रेपिंग मिस्टक	5%
			क.103	अन्य इंजिनियरिंग उत्पाद जो अन्य वही विशिष्टीकृत न हो	5%

आयात व्यापार नियंत्रण
खुले सामान्य लाइसेंस
आदेश

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात-व्यापार नियंत्रण

आदेश संख्या 1-88-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 1/38

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1938

का०क्र० आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए, कन्द्रीय सरकार, एतद्वारा दक्षिणी अफ्रीका/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से भारत में कच्चे माल और संघटकों और उपभोग्यों को वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) द्वारा निम्नलिखित शर्तों के अधीन आयात करने को सामान्य अनुमति देती है:—

(1) आयात की जाने वाली नई सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचना द्वारा यथा-संशोधित आयात एवं निर्यात नीति, 1938-91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 के अन्तर्गत न आती हों।

(2) एक लाइसेंस के अर्जित शर्तों को आयात करने की अनुमति नहीं दी जायेगी।

(3) कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्य संबद्ध वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) के धुद के उपयोग के लिये अपेक्षित हों, अर्थात् वास्तविक शर्तों के अधीन हों।

(4) वास्तविक उपयोगता इस लाइसेंस के अधीन आयात की गई मर्दों के उपयोग एवं उपयोग का निर्धारित प्रपत्र एवं विधिनुरार उचित लेखा रखेगा और ऐसे लेखों को लाइसेंस प्राधिकारी या अन्य सरकारी प्राधिकारी को उनके द्वारा निश्चित समय के भीतर प्रस्तुत करेगा।

(5) माल की निकासी के समय वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) वास्तविक उपयोगता के रूप में संबद्ध प्राधिकरण के पास अपने औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण अर्थात् औद्योगिक लाइसेंस पंजीकरण की सं० और तारीख, विनिर्माण के उत्पाद (उत्पादों) के विवरण देते हुए और इस बात की पुष्टि करते हुए सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को एक घोषणा पत्र भेजेगा कि (1) ऐसा लाइसेंस/पंजीकरण रद्द नहीं किया गया है या वापस नहीं लिया गया है या उसे अन्यथा रूप से प्रभावहीन नहीं किया गया है और (2) इस लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित माल उनके औद्योगिक लाइसेंस/संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी के पास औद्योगिक यूनिट के रूप में पंजीकरण के नियम और शर्तों और उनके अनुमोदित चरणबद्ध विनिर्माण प्रोग्राम के विस्तृत अनुसार है। यदि प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अलग से लाइसेंस पंजीकरण संख्या न दी गई हो तो आयातक को सीमा-शुल्क प्राधिकारी की संतुष्टि के लिये इस संबंध में श्रुति प्रमाण प्रस्तुत करने होंगे कि वह लाइसेंसधारी है/औद्योगिक एकक के रूप में पंजीकृत है और कि वह माल के लिये आवश्यक है। माल की निकासी के समय वास्तविक

उपयोगता (औद्योगिक), प्रायोजक प्राधिकारी या अन्य संबंधित प्राधिकारी द्वारा उनके लिये अनुमोदित चरणबद्ध विनिर्माण प्रोग्राम यदि कोई हो तो उसकी एक प्रमाणित प्रति भी भेजेगा।

(6) उन मामलों में जहाँ यूनिट स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अधीन है; यहाँ वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन संघटकों का आयात सांख्यिक सूची प्रक्रिया के अधीन होगा। ऐसी यूनिटों को आयात किये जाने वाले संघटकों की सूची उस प्राधिकारी द्वारा सत्यापित करा ली जानी चाहिये जिसने चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम का अनुमोदन किया था। लघु क्षेत्र की यूनिटों के मामले में सूची सत्यापन बिक्रम आयुक्त (लघु उद्योग) नई दिल्ली या विकास आयुक्त (लघु उद्योग), की ओर से लघु उद्योग विकास संघ द्वारा होना चाहिये। सीमा शुल्क प्राधिकारी संबंधित प्राधिकारी द्वारा सत्यापित सूची के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयातित संघटकों की निम्नसी अनुमति करेंगी। जहाँ वास्तविक उपयोगता संबंधित प्राधिकारी द्वारा विविध सत्यापित संघटकों की सूची सत्यापन के लिए प्रस्तुत किये जाने वाले दिन से 30 दिनों के भीतर प्राप्त नहीं करता है जो उस मामले में सीमाशुल्क प्राधिकारी वास्तविक उपयोगता द्वारा इस संबंध में घोषणा प्रस्तुत करने के आधार पर आयातित शेष की निकासी की अनुमति दे सकता है। जो यूनिटें स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अधीन नहीं हैं या जिनका चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम पूरा हो गया है, उन मामले में, वास्तविक उपयोगता सीमाशुल्क से निकासी के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारी को इस संबंध में एक घोषणा प्रस्तुत करेगा।

(7) जिन यूनिटों का चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम पूरा हो गया है उन पर उपर्युक्त शर्तें सं० (6) से संबंधित सूची सत्यापन प्रक्रिया लागू नहीं होगी। सीमाशुल्क प्राधिकारी आयातक द्वारा एक उचित घोषणा प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन संघटकों की निकासी अनुमति करेंगे, यदि आयात अन्यथा रूप से खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आता है और संगत आयात नीति में निर्धारित अन्य शर्तों के समरूप है।

(8) जिन वास्तविक उपयोगताओं (औद्योगिक) के पास प्रायोजक प्राधिकारी के अधीन पंजीकरण है, वह भी इस लाइसेंस के अधीन कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों का आयात करने के लिये पात्र होगा।

(9) लघु क्षेत्र में जिन वास्तविक उपयोगताओं (औद्योगिक) के पास प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया ऐसा पंजीकरण प्रमाण पत्र

[illegible]

आयातकों को परापूर्व विदा जाता है कि अधिक निर्यात, परन्तु प्रमुख प्राधिकारी से प्राप्त करें (निर्देशक, भारत सरकार के पर्यावरण एवं वन मंत्रालय, अंग्रेजी जीव संरक्षण)।

(ख) केवल अंग्रेजी हाथियों के हाथी दांतों के उन खानों का आयात अनुमति होगा जिन पर देश का कोई प्रत्येक लोग का भार संगत करते हुए वर्ष संख्या चिह्नित है।

(ग) आयातक को खेप की रिहाई ने पड़े कच्चे हाथी दांत के सभी आयात का परीक्षण पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के प्रतिनिधि द्वारा किया जाना है।

(घ) हाथी दांत की खेप के संबंध में मूल साइटम निर्यात या पुनः निर्यात परमिट का जंगली जीव संरक्षण के क्षेत्रीय उप-निदेशक के पास जमा करना अपेक्षित है।

(ङ) लोकसोडोनाता अफीना के अतिरिक्त किसी भी रूप में कच्चे हाथी दांत का आयात पूर्ण रूप से निषिद्ध है।

(21) गैस और स्टेक तेल के मामले में 10,000 रुपये तक आयात किया जा सकता है बशर्ते कि मामूली तेल निर्यात, मार्केटिंग विविजन बम्बई ने अनापन प्रमाण पत्र जारी कर दिया हो।

(22) आयात-निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड 1) के परिशिष्ट-6 की सूची 8 के भाग-1 में उल्लिखित कुछ मदों के मामले में विशेष उद्योग के नावों का उल्लेख किया गया है। इन मदों के लिये संबंधित उद्योगों में लगे हुए केवल वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) ही आयात के लिये पात्र होंगे।

(23) आयात-निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड-1) भाग 1, सूची-8 परिशिष्ट 6 के भीतर आने वाली मदें निर्यात/आपार सदनों द्वारा वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) को बिक्री के लिए वास्तविक उपयोगता शर्तों के अधीन आयात कर सकते हैं।

(24) आयात-निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-6, सूची-8 के भाग 2, के अधीन आने वाली मदें, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) और अन्यो द्वारा भण्डार एवं बिक्री के लिये आयात की जा सकती है।

(25) कतरन के रूप में आयातित पीतल/तांबा, पाइप्स और ट्यूब्स के मामले में लम्बाई में उनका पाकार 15 मी.मी. से अधिक नहीं होना चाहिये जब तक कि उनका आयात हाइड्रोलिक सभी पेम्ड ट्रिब्यूट्स में कतरन के रूप में नहीं किया जाता।

(26) आयात-निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-6 सूची-11, के अन्तर्गत आने वाली मदों का वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) द्वारा केवल तभी आयात किया जा सकता है जबकि वह इलेक्ट्रॉनिक, मदों के विनिर्माण/परीक्षण लाइसेंस रखता है।

(27) आयात-निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड-1) सूची-II, परिशिष्ट-6 में आने वाली मदों का आयात तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग/आयल इंडिया लि० (ओआईएल०) भारतीय गैस प्राधिकरण जो पेट्रोलियम अंपरेण के संबंध में डाईविंग सेवाओं के लिए तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग/थॉमस इंडिया लिमिटेड/भारतीय गैस प्राधिकरण से संविदा प्राप्त कर रही है, द्वारा एकत्री है। ऐसी युक्तियों को निर्यात के समय सीमागुलक प्राधिकारियों को तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग/आयल लिमिटेड/भारतीय गैस प्राधिकरण से इस बात का प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना चाहिये कि आयात की गई मदें उन्हें प्रदान की गई संविदा के निष्पादन के लिए अर्पित हैं।

(28) इन लाइसेंसों के अधीन आयात द्वारा संबद्ध औद्योगिक एकक का उत्पादन स्वीकृत प्राधिकृत क्षमता से अधिक नहीं होगा और संबद्ध एकक अपने अनुमोदित चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अनुपालन का सुनिश्चय करेगा।

(29) इस प्रकार आयात किया जाने वाला भाल दक्षिण अफ्रीका संघ दक्षिणी पेंसेबर्ग अफ्रीका/किजी में तैयार अथवा विनिर्मित नहीं किया गया हो।

(30) नूने सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमित मदों का भारत के लिए पोतलगत खेप माध्यम के आधार पर लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च या उसके पहले किया जाना चाहिये। किन्तु, वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन कच्चे गाल, मधुपर्क और अनुमेय उपभोग्यों का आयात करने के मामले में, पात्र वास्तविक उपयोगताओं को पक्के आदेशों के मद्दे पोतलगत आगामी लाइसेंसिंग वर्ष की 30 जून तक अनुमित किया जा सकता है जिसके लिये अपरिवर्तनीय साख-मत्त लाइसेंसिंग वर्षों 1988-89, 1989-90 की 31 मार्च तक या उसके पहले और लाइसेंसिंग वर्ष 1990-91 की 28 फरवरी तक या उसके पहले खोले और स्थापित किये गये हैं। यह सुविधा उन मामलों में नूने सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमित कच्चे गाल का आयात करने वाले सभी व्यक्तियों को भी उपलब्ध होगी जहां आयातक वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) हैं और सामान का आयात वास्तविक उपयोगता शर्तानुसार अपनी फैक्टरी के उपयोग के लिए करता है।

(31) उपर्युक्त शर्त सं० 32 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में दी गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले पात्र आयातकों द्वारा खोले गये और स्थापित किये गये अपरिवर्तनीय साख-मत्त द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के मद्दे पोत लदान किया जाना चाहिये। ऐसे संरक्षण के लिए अपरिवर्तनीय साख-मत्त के अतिरिक्त अन्य कोई पक्की व्यवस्था नहीं होगी।

(32) यदि किसी सत्र के आयोजन के समय उसके आयोजन पर प्रस्ताव आये हुए कोई अन्य विधि या नियम लागू हो तो इस लाइसेंस का उसकी प्रयोज्यता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

टिप्पणी :—इस आदेश के परामर्शपूर्ण "लाइसेंसिंग वर्ष" और अपवाद "लाइसेंसिंग वर्ष" का जहाँ भी "अपवाद" आता है उसका वही प्रयोग है जो 1938--39 की आयत एवं निर्यात नीति (खण्ड-1) में उल्लिखित है।

(33) प्रस्तुत लाइसेंस वास्तविक उपरोक्तार्थों (औद्योगिक) आधाराक की किसी ऐसे आदेश/अनुपालन से किसी समय भी उत्पन्न, रियायत या छूट प्राप्त नहीं होगी जो इसे अन्य कानूनों या विधियों की शर्तों के तहत पूर्ण करते हों। आदेशकों को उनके लिये लागू अन्य सभी कानूनों के प्रावधानों का अनुपालन करना चाहिये।

ह०

(सचिव लोक. निध.)

मुख्य निबंधक, याता यात्रा एवं निर्यात

(कानून सं० आइ पी सी/3/2/88 में जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात-आयात नियंत्रण

आदेश सं० 2/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 2/83

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का०आ० —आयात-नियंत्रित (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई मार्गदर्शक सूचना द्वारा यथासंशोधित 1983—91 (खण्ड 1) की आयात और निर्यात नीति के परिशिष्ट-1, भाग 2 में विशिष्टीकृत विवरण के पूंजीगत माल का दक्षिणी अफ्रीका संघ/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका फिजी को छोड़कर किसी भी देश से निम्नलिखित शर्तों के अधीन आयात करने की सामान्य अनुमति देती है:—

- (1) आयातक, महानिदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली या राज्य के सम्बद्ध उद्योग निदेशक या अन्य सम्बद्ध प्रयोजक या सरकारी प्राधिकारी, जो भी हों, के साथ संयोजित एक ऐसा वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक या गैर-औद्योगिक) हो जिसे ऐसी मदों को अपने निजी कारखाने, वाणिज्यिक प्रतिष्ठान, संस्थान, व्यावसायिक कार्यालय या अन्य सम्बद्ध परिसरों में “वास्तविक उपयोग” शर्त के अधीन आवश्यकता हो। पूंजीगत माल के आयात की सुविधा अधिनियम धारक यूनिटों को भी उपलब्ध है।

- (2) (1) विशेष श्रेणी के लिए सूचीबद्ध पूंजीगत माल उसी श्रेणी के अन्तर्गत आने वाले वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा आयात किया जा सकता है, यदि वास्तविक उपयोक्ता खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमति पूंजीगत माल का आयात करने का इच्छुक है तो उसका आयात महानिदेशक, तकनीकी विकास से इस प्रमाण-पत्र के आधार पर सीमा-शुल्क द्वारा अनुमति किया जाएगा कि यह नव उसके अपने कारखाने में उपयोग के लिए अर्पित है।

(2) ऐसे पूंजीगत माल का आयात निर्धारित शर्तों के अधीन क्रम सं० 1, 19, 30, 31, 37, 38, 50, 52, 53, 58, 69, 70, 80, 82, 83, 84, 85, 88, 89, 90, 97, 101, 102, 115, 121, 139, 147, 151, 156, के अन्तर्गत सूचीबद्ध मशीनों, औजारों को छोड़कर पुराने माल का आयात किया जा सकता है।

(3) उपर्युक्त (2) पर सूची मशीन टूल के एन० सी०/सी०एन०सी० वर्ग में अनुमति नहीं किया जाएगा।

(4) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत पूंजीगत माल आयात के लिए निर्धारित आयु प्रतिबन्ध पुरानी स्थिति में आयातित मोल्ड के मामले में लागू नहीं होगा।

(5) पुराने कम्प्यूटर/कम्प्यूटर वर्म्ड सिस्टम का आयात अनुमति नहीं किया जाएगा।

(6) अतिरिक्त पुर्जे (चाहे अनुमति या प्रतिबन्धित किस्म के) जिसमें मुख्य उपस्कर के मूल्य के 10% तक उपसाधित और टूलिंग भी शामिल है का आयात भी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत किया जा सकता है। यदि ऐसे अतिरिक्त पुर्जे, उपसाधित और टूलिंग 10% से अधिक मूल्य के लिए अर्पित है, तो वास्तविक उपयोग ने उस वास्तविक मूल्य को निश्चित करने हुए जिसके लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत मुख्य उपस्कर के अतिरिक्त पुर्जे/उपसाधित/टूलिंग के आयात की अनुमति दी जा सकती है कि निश्चित अनुमति महानिदेशक, तकनीकी विकास से प्राप्त करनी चाहिए और उमे निकासी के लिए सीमा-शुल्क प्राधिकारी के पास प्रस्तुत किया जाए।

(7) अतिरिक्त पुर्जे, उपसाधित और टूलिंग या तो मुख्य उपस्कर के साथ या उसके बाद आयात किए जाने के लिए अनुमति किए जाएं, लेकिन मुख्य उपस्कर के पहुंचने से पहले नहीं।

(3) विषयार्थीन पूंजीगत माल के आयात द्वारा आवेदन का उत्पादन लाइसेंस/प्राधिकृत श्रमता से अधिक नहीं होगा।

(4) इस प्रकार आयात किया गया माल नए निर्माण का होगा। यदि वे पुरानी या मरम्मत की गई मर्दें होंगी तो उनके आयात की अनुमति केवल तभी दी जाएगी जबकि मशीनरी केवल 7 वर्ष से अधिक पुरानी न हो और इसका शेष जीवन 5 वर्ष से कम न हो और निकासी के समय आयातक आयात किए जाने वाले देश के किसी स्वतंत्र व्यावसायिक मन्त्री इंजीनियर/जिसी समतुल्य संस्थान से एक प्रमाण-पत्र सीमा-शुल्क प्राधिकारी की निम्नलिखित बातें निश्चित करते हुए प्रस्तुत करेगा:—

(क) निरीक्षण की गई मशीनरी का ब्यौरा:—

(1) तकनीकी विशिष्टीकरण के साथ विवरण। मशीनरी के तकनीकी पैम्पलेट्स/फोटोग्राफ भी साथ लगाए जाएं।

(2) देश के साथ, विनिर्माता का नाम।

(3) क्रम सं०/मशीन का अन्य पहचान निशान (सर्क)।

(4) विनिर्माण की तारीख

- (5) वर्तमान विक्रेता द्वारा मण्डल खरीदने का जर्नी/या मशीन नई या पुरानी खरीदी गई थी।
- (ख) निरीक्षण का स्वरूप:—
- (1) क्या मण्डल का निरीक्षण चाय मिसिनि में किया गया था।
- (2) किए गए परीक्षणों के तकनीकी ब्यौरे/परीक्षण रिपोर्ट की प्रति भी साथ लगाई जाए।
- (3) निरीक्षण के लिए पालन किए गए राष्ट्रीय/अन्तर्राष्ट्रीय मानक।
- (ग) मशीन इन्जीनियर की रिपोर्ट/निर्माण:—
- (1) यदि कोई मुख्य मुधार/परम्पन की गई है तो लागत बताते हुए, उस फर्म का नाम देते हुए जिसने मुधार/परम्पन की है और तारीख की सूचना दें।
- (2) मशीनरी की वर्तमान स्थिति और उसकी सम्भावित शेष आयु।
- (3) निरीक्षण की गई मशीनरी में किसी प्रकार की तकनीकी उत्पत्ति शामिल है। अन्तर्राष्ट्रीय मार्किट में अद्यतन उपलब्ध मशीनरी की तुलना भी तकनीकी अन्तर की ध्यान में रखते हुए की जाए।
- (4) अन्तर्राष्ट्रीय मार्किट में उसके बराबर की गई मशीनरी का अनुमानित लागत-बीमा भाड़ा मूल्य।
- (5) सन्मरक द्वारा रांगे भाग मूल्य के औचित्य पर टिप्पणी और ऐसे विचार के लिए आधार। आयातक को इस आधार को एक घोषणा करनी होगी कि सन्दर्भ लेखापाल द्वारा प्रमाणित पुरानी मशीनरी की आयु और वास्तविक अवधि उसकी अधिकतम जानकारी और विश्वास के अनुसार सही है।
- (6) आयातित माल की निकासी के समय वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) उसके द्वारा प्रारित उन पंजीकरण प्रमाण-पत्र की मूल रूप से या फोटोस्टैट प्रति वर्तमान समय में वैध के रूप में सीमा-गुन्क प्राधिकारियों को भेजेगा जो उसकी आयात करने के लिए पात्रता प्रदान करते हुए शप्स एवं इस्टेब्लिशमेंट ऐक्ट, सिनेमेटोग्राफिक ऐक्ट या सम्बद्ध स्थानीय कानून के अन्तर्गत जारी किया गया हो।
- (7) माल की निकासी के समय वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) प्रायोजक प्राधिकारियों के साथ औद्योगिक एकक के रूप में अपने औद्योगिक लाइसेंस आणय-पत्र पंजीकरण का ब्यौरा देते हुए अर्थात् औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण की संख्या और दिनांक और धनिर्माण की प्रारम्भ उद्गाह (दें) और यह पुष्टि करते हुए कि (1) ऐसे लाइसेंस आणय-पत्र पंजीकरण न तो रद्द किए गए हैं या वापस लिए गए हैं या अन्यथा रूप से प्रयत्न में हैं और (2) आयातित माल औद्योगिक एकक के रूप में उनके औद्योगिक लाइसेंस/प्रायोजक प्राधिकारी

के पास पंजीकरण की शर्तों के विपरीत अनुसार है, एक गोपण-पत्र सम्बद्ध सीमा-गुन्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत करेगा। उन मामलों में जहाँ सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अलग से लाइसेंस पंजीकरण संख्या नहीं दी गई है, आयातक को सीमा-गुन्क प्राधिकारी की मंजूरी के लिए इस सम्बन्ध में कब कोई प्रमाण प्रस्तुत करनी होगी कि वह लाइसेंसधारी है औद्योगिक एकक के रूप में पंजीकृत है और किए गए आयात के लिए भी पात्र है।

- (7) इस तरह आयात किया जाय वाला माल दक्षिण अफ्रीका, पश्चिमी अफ्रीका/किर्गि में नंतर अथवा विनिर्मित किया गया हो।
- (8) मशीनरी और उपकरणों का पोतलदान, जिनका आयात की अनुमति वास्तविक उपयोगता द्वारा दूने सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इस नीति के परिशिष्ट-1, भाग ख द्वारा दी गई है, सम्बद्ध लाइसेंसिंग बर्ष की समाप्ति से पूर्व कर लिए जाने चाहिए। तथापि, उन मामलों में जहाँ आयातक उनमें निहित लम्बी सुदृष्टी अवधि के कारण पक्की संविदा कर लेता है परन्तु माल का पोतलदान नहीं कर सकता है तो ऐसी पक्की संविदा के अनुसरण में आयाती लाइसेंसिंग बर्ष के 31 मार्च, तब पोतलदान की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि लाइसेंसिंग बर्ष 1988-89 और 1989-90 के दौरान 31 मार्च को या उससे पहले या लाइसेंसिंग बर्ष 1990-91 के दौरान 28 फरवरी को या इससे पूर्व विदेशी मुद्रा विनियम के व्यापारी (बैंक) के पास विचाराधीन संविदा पंजीकृत कर दी गई हो ऐसे विशिष्ट मामलों में जहाँ सुदृष्टी अवधि असी और अधिक लम्बी है, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्माण, नई दिल्ली दूने सामान्य लाइसेंस के अधीन तयई गई तिथि तक पोतलदान की अनुमति दे सकते हैं।
- (9) जो उपर्युक्त शर्त सं० (9) में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में सरकार को ऐसे समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख में पहले पात्र आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय लाखनव द्वारा समर्पित विदेशी मुद्रा व्यापारी (बैंक) के साथ किए गए और पंजीकृत पक्के ठेकों के मद्दे पोतलदान किया जाना चाहिए। विदेशी मुद्रा व्यापारी (बैंक) के साथ किए गए पंजीकृत ठेकों में जिस ठेकों के लिए किसी भी तरह का संरक्षण प्रदान नहीं किया जाएगा।
- (10) यह लाइसेंस आयात (नियन्त्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-5 में शर्त-1 के अधीन होगा।
- (11) यदि किसी माल के आयात के समय उसके आयात पर प्रभाव डालते हुए कोई अन्य निषेध या विनियम लागू हो तो इस लाइसेंस का उसकी प्रायोज्यता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

- (12) प्रस्तुत लाइसेंस वास्तविक उपयोगकर्ताओं (औद्योगिक)/आयातक का किसी ऐसे आभार/अनुपालन से किसी समय भी उत्पन्न, रियायत या छूट प्रदान नहीं करता जो उसे अन्य कानूनों या विनियमों की शर्तों के तहत प्राप्त करने हों। आयातकों को उनके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के प्रावधानों का अनुपालन करना चाहिए।

अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड 1) में उल्लिखित है।

टिप्पणी:—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां सभी सन्दर्भ में आता है उसका वही

है/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

(फाइल सं०—आई०पी०सी०—3/2/88 से जारी)

(10) ऐसे राज्य (संघटक) में क्या है न्यायिक प्रयोगागार का मतलब? विशेष तौर पर किस तरह की सुविधाएं हैं जहाँ विभिन्न प्रकार के अस्त्रों को उद्योग में इस प्रकार से बदली

संविदा कर लेता है उसमें निहित लम्बी सुपुर्दगी अवधि के कारण माल का पोतलदान नहीं कर सकता है तो ऐसी पक्की संविदा के अनुसरण में आगामी लाइसेंसिंग वर्ष के 31 मार्च तक पोतलदान की अनुमति दी जा सकती है, बशर्ते कि लाइसेंसिंग वर्ष 1988-89 और 1989-90 के दौरान 31 मार्च को या उससे पूर्व या लाइसेंसिंग वर्ष 1990-91 के दौरान 28 फरवरी को या इससे पूर्व विदेशी मुद्रा विनिमय व्यापारी (बैंक) के पास विद्यमान संविदा पंजीकृत कर ली गई हो।

- (11) उपर्युक्त शर्त सं० (9) में दी गई व्यवस्था के अभाव में भी लोअरहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले पात्र आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साख-यत्न द्वारा समर्थित पक्के आदेशों/संविदा बशर्ते कि प्रस्तावित संविदा सार्वजनिक सूचना जारी होने से पूर्व किसी विदेशी मुद्रा व्यापारी (बैंक) के पास विधिवत् रूप में पंजीकृत हो या फर्म के मद्दे पोतलदान किया जाना चाहिए। आदेशों की अन्य किस्मों के मामले में ऐसा सख-यत्न उपलब्ध नहीं होगा।

- (12) यदि किसी माल के आयात के समय उसके आयात पर प्रभाव डालते हुए कोई अन्य निषेध या विनियम लागू हो तो इस लाइसेंस का उसकी प्रयोज्यता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

- (13) प्रस्तुत लाइसेंस वास्तविक उपयोगताओं (औद्योगिक) गैर-औद्योगिक/आयातकों को किसी ऐसे आभार/अनुपालन से किसी समय भी उन्मुक्त रियायत या छूट प्रदान नहीं करता जो उसे अन्य कानूनों या विनियमों की शर्तों के तहत पूर्ण करने हों। आयातकों को उनके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के प्रावधान की अनुपालना करना चाहिये।

टिप्पणी:—इस आदेश के प्रयोजनार्थ लाइसेंसिंग वर्ष और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड-1) में उल्लिखित है।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फाइल सं०—अ.ई०पी०सी० 3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

अन्तर सं० 4/88—91

छाता आयात लाइसेंस सं० 4/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का० आ०

—आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम,

1947 (1947 का 13) के चण्ड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका/फिजी की छोड़कर विश्व के किसी भी देश से सार्वभौमिक राज्यत्व में समय-समय पर जारी की गई आर्थिक सहायता द्वारा सहाय्योपार्जित सीधे विनिष्कृत माल का आयात करने के लिए आयात अनुमति प्रदान करती है :—

1. निदेश नं० नरमन के अध्याय लागत-सीमा-आइए के अध्याय पर निष्कृत आयात भुगतान (लागत-सीमा आइए) पर जो कि आयातित मशीनरी (इंजीनियरिंग और कंप्यूटर उप-उत्पादों के लागत-सीमा-आइए मूल्य का 30 प्रतिशत) के लागत-सीमा-आइए मूल्य का 10 प्रतिशत से अधिक न हो अथवा एक लाख रुपये, इनमें से एक भी कम हो, रुपये का (द्विगुण उपरोक्त को छोड़कर) पुनः आयात किया जा सकता है बशर्ते कि सीमा शुल्क प्राधिकारी इस बात से संतुष्ट हो कि पुनः आयातित माल बड़ी है जिसकी विवेक में सरकार के लिए भेजा गया था।

2. 2,000 रुपये मूल्य तक के आयात संबंधी सूची पत्रों और पार-पत्रों के मुक्त उपचार।

3. मशीनरी और संयंत्र स्थलों, कार्य और निमार्ण, अनुसंधान आकाश से संबंधित वेल्डिंग और ड्राइंग (माइक्रोफिल्म स्पॉट) को मुक्त में संभरित किए जाने की और निम्नलिखित कोई भी वाणिज्यिक मूल्य नहीं है।

4. एक प्रेषण में अधिकतम 20,000 रुपये के लागत-सीमा-आइए मूल्य तक के मुक्त में संभरित किए जाने वाले मूल तकनीकी और व्यापार संबंधी नमूने निम्नलिखित शीघ्र, मधु, गन्धियाँ, चाय और दूध पोषक शामिल नहीं हैं।

5. मुक्त में संभरित की जाने वाली सूच विभाग संबंधी यह मापदंड जो एक ही देश में 2,000 रुपये के लागत-सीमा-आइए मूल्य से अधिक न हो।

6. विदेशी संभरकों द्वारा मुक्त में संभरित माल या ऐसा माल जो पहले आयात किया गया हो परन्तु जो उपयोग के लिए वृद्धिपूर्ण/या अनुसंधान पाया गया हो या आयात के बाद से बना हो/हट-फट गया हो, उसके बदले में किसी भी नमूने का नमूना एक लिए गए बीसा (समूह) या सफ़ाई व वितरित के कार्य के लिए आयातित माल बशर्ते कि :—

(ग) प्रतिस्थापन माल का पता लगाने पहले आयात किए गए माल के सीमा-शुल्क के सापेक्ष में निकासी की विधि में 24 घंटियों के भीतर किया गया हो या मशीनों अथवा उनके पुर्जों के मामले में यदि ऐसे अवधि 24 घंटियों से अधिक हो तो पता लगाने के अवधि के भीतर किया गया हो;

(ख) जिस मामले में विदेशी संभरक द्वारा माल का प्रतिस्थापन इस धर्म पर किया गया हो कि आवश्यक प्रतिस्थापन के लिए, माल और नमूने का पता लगाने के लिए और अनुसंधान करने के लिए इस नमूने में दस्तावेजी साक्ष्य उपलब्ध किया गया हो तो ऐसा माल को अतिरिक्त किसी भी प्रकार के अनुसंधान का अनुसंधान नहीं हो जाएगा;

(ग) प्रतिस्थापन माल को निकासी के समय निम्नलिखित दस्तावेज सीमा शुल्क प्राधिकारियों को सन्तुष्टि के लिए प्रस्तुत किए जाएंगे :—

(1) मुक्त में प्रतिस्थापन के मामले में विदेशी संभरक के मामले के रूप में यह प्रदर्शित करते हुए मूल पत्रों का मूल मुक्त संभरित किया जा रहा है।

(2) नार्वेजियन टैरिफ में या किसी अन्य प्राविष्टत सीमा शुल्क से संबंधित प्रमाणपत्र या मशीन या उसके पुर्जों के मामले में व्यवहारी सहायता, सनद इंजीनियर (या सरकारी विभागों और सार्वजनिक सेवा के स्थलों के मामले में मुख्य कार्य प्रभारी) से इस संबंध में प्रमाणपत्र कि पहले आयात किया गया माल वास्तव में वृद्धिपूर्ण रूप में बना दिया गया था और उसके प्रतिस्थापन की आवश्यकता थी;

(3) जिस मामले के उपर्युक्त उप कल (क) में निर्धारित 24 घंटियों की अवधि के बाद पता लगाने किया गया हो तो उस मामले में मशीनों या उनके पुर्जों के लिए विदेशी संभरक या माल परिवहक द्वारा नार्वेजियन के अवधि प्रदर्शित करने हुए पत्र;

(4) नए पत्र से अनुसंधान वाले प्रतिस्थापन आयात के मामले में बीसा कम्पनी द्वारा जारी गए भुगतान का साक्ष्य। केवल, यह सरकारी विभागों के मामले में आवश्यक नहीं होगा बशर्ते कि प्रेषित धन को प्राप्त करने के लिए विदेशी मुद्रा वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग)/प्रणालिक मंत्रालय द्वारा रिहा की गई हो। प्रतिस्थापन आयात की अनुमति बीसा कम्पनी द्वारा निर्धारित माल के मूल्य तक ही दी जाएगी, परन्तु इस धनराशि में 2 प्रतिशत की वृद्धि की अनुमति प्रतिस्थापन के रूप में आयात की जाने वाले मशीनरी के मूल्य में वृद्धि के कारण दी जा सकती है।

7. भारत के औद्योगिक नियंत्रक, नई दिल्ली के इन विविध अनुसंधान के साथ और उनके द्वारा निर्धारित किसी अन्य के अधीन देश विदेश परीक्षणों के लिए मुक्त में संभरित भेषज और औद्योगिक/औद्योगिक निबंधन का अनुसंधान माल की निकासी के समय, सीमा शुल्क प्राधिकारियों को सन्तुष्टि के लिए प्रस्तुत किया जाएगा।

8. विदेशी संभरकों द्वारा भारत में थोक एजेंटों की मुक्त में संभरित वस्तुओं और औद्योगिकों के मूल व्यापार नमूने जो एक परेडू में लागत-सीमा-आइए मूल्य से 10 हजार रुपये से अधिक न हो और भारत में औद्योगिक नियंत्रक, नई दिल्ली के विविध विभागों के साथ जो नमूने निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों को सन्तुष्टि के लिए प्रस्तुत किए जाएंगे।

9. भारत के अधिनिर्देश, नई दिल्ली की निम्नलिखित शिफारिश, जो माल की निर्यात के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए प्रस्तुत की जायेगी, के आधार पर मुफ्त में या भुगतान पर संभारित मानव टीके और मेरा ।

10. पशुपालन अथवा भारत सरकार, नई दिल्ली की निम्नलिखित पर मुफ्त शय्या भुगतान पर भेजे गए पशु टीके जिसमें मुर्गी पालन-टीके भी शामिल हैं, के लिए निम्नलिखित अनुमति निर्यात के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए प्रस्तुत की जाती है ।

11. कीटनाशी अधिनियम, 1968 के अन्तर्गत गठित पंजीकरण समिति द्वारा जारी किए गए पंजीकरण प्रमाण-पत्र के आधार पर मुफ्त संश्रित किए गए कीटनाशी (गुहाभारी नाशी और घास-पातनाशी सहित) के तकनीकी और व्यापार नमूने और उपर्युक्त अधिनियम की अनुसूची में शामिल की गई मर्दों के संबंध में निर्यात के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए प्रस्तुत किए जाने हैं ।

12. उपर्युक्त क्रम सं० (9) से (11) में वर्णित मर्दों के संबंध में, जहां पर मर्दों मुफ्त में भेजी गयी हैं, अनुमेय माल के आयात की अनुमति उपभोक्ता या खुदरा पैकिंग में नहीं होगी और प्रेषित माल पर साथ-साथ अक्षरों में नमूने बिक्री के लिए नहीं; अंकित होगा ।

13. इस लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित व्यापार सूची-पत्र एवं परिपत्र, स्वयं एवं ड्राइंग और तकनीकी अथवा व्यापार नमूने आयातक के निजी उपयोग के लिए हैं और उनको बेचा नहीं जाएगा अथवा अन्यथा रूप से हस्ताक्षरित नहीं किया जाएगा ।

14. (क) इस व्यवस्था के अन्तर्गत व्यापार नमूनों के रूप में अंतिम उपभोक्ता माल के आयात की अनुमति नहीं दी जायेगी । तथापि औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण/आय-पत्र धारक वास्तविक उपभोक्ता इसके विनिर्माण

के लिए ऐसी मर्दों को एकत्रित नमूनों के रूप में आयात करने के लिए प्राप्त होगी ।

15. यदि किसी माल के आयात के समय उसके आयात पर प्रभाव डालते हुए कोई अन्य निषेध या विनियम लागू हो तो उस लाइसेंस का उसकी प्रयोज्यता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा ।

16. प्रस्तुत लाइसेंस वास्तविक उपभोक्तार्यों (औद्योगिक) आयातक को किसी ऐसे आधार/अनुपालन से किसी समय भी उन्मुक्ति, रियायत या छूट प्रदान नहीं करता जो उसे अन्य कानूनों या विनियमों की शर्तों के तहत पूर्ण करते हों । आयातकों को उनके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के प्रावधानों का अनुपालन करना चाहिए ।

17. यह लाइसेंस खुले सामान्य लाइसेंस सं० 4/87 का अतिक्रमण करता है जो कि आयात व्यापार नियंत्रण आदेश संख्या 71/85-88 दिनांक 1 अप्रैल, 1987 के अन्तर्गत प्रकाशित किया गया था ।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988—91 की आयात एवं निर्यात नीति ग(खण्ड 1) में उल्लिखित है ।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फाइल सं० ---आई०पी०सी० 3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 5/88-91

जुना सामान्य लाइसेंस सं० 5/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का० प्रा० :-आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 13) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निम्नलिखित शर्तों के अधीन किसी भी अनुसंधान एवं विकास शुल्क वैज्ञानिक और अनुसंधान प्रयोगशाला, उच्च शिक्षा संस्थान एवं विज्ञानसंग्रहालय को केन्द्रीय अथवा राज्य सरकार द्वारा प्राधिकृत है कि उनके द्वारा अपेक्षित अपने साधन, संघटकों, उपभोग्यों, मशीनरी, उपकरण, यंत्रों, उप-साधकों और परिवहन पुर्जों की मदों का दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका और किसी अन्य देश को छोड़कर किसी भी देश से भारत में आयात के लिए सामान्य अनुमति प्रदान करती है :—

- (1) आयात निर्यात के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों को केन्द्रीय अथवा राज्य सरकार जो भी हो, द्वारा अपनी मान्यता का विवरण देते हुए और यह घोषणा करते हुए कि आयातित मर्च, उनके निजी उपयोग के लिए अपेक्षित है, एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगा। अनुसंधान और विकास एकत्रों के मामले में, वह यह भी घोषणा करेगा कि आयातित सामान अनुसंधान और विकास के लिए आवश्यक है।
- (2) उपभोग्य सामान की मर्च चाहे उनका विवरण किसी भी प्रकार से किया गया हो इस लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिये अनुमति नहीं होगा। इस लाइसेंस के अन्तर्गत कार्यालय मशीनों का आयात भी अनुमति नहीं होगा।
- (3) इस प्रावधान के अन्तर्गत पुरानी मशीनरी का आयात अनुमति नहीं दिया जाएगा।
- (4) कम्प्यूटर/कम्प्यूटर सब-सिस्टम/कम्प्यूटर, पेरिफेरल का आयात भी इलेक्ट्रॉनिक विभाग से पूर्व स्वीकृति प्राप्त करने के पश्चात् खुरी सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जा सकता है। तथापि, सभी मामलों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति कम्प्यूटर के आयात के लिए इलेक्ट्रॉनिक विभाग की पूर्व स्वीकृति लेनी आवश्यक नहीं होगी।
- (5) इस प्रकार आयातित सामान का उत्पादन अथवा विनिर्माण दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका मंच और किसी भी देश में न किया गया हो।
- (6) अनुसंधान एवं विकास के प्रयोजनार्थ किसी भी प्रकार के जीवित एवं सतुकारी माइक्रोऑर्गेनिज्म के आयात के मामले में, सीमाशुल्क निर्यात के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए भारत सरकार, कृषि विभाग के पशुपालन आयुक्त की पूर्व अनुमति प्रस्तुत करनी चाहिए।
- (7) आयातक पन्तन से माल की निकासी के 30 दिनों के भीतर निम्न संकेतिक प्राधिकारी को प्रत्येक एक लाख रुपये अथवा इसके अधिक मूल्य के लिए उसके द्वारा आयातित माल का विवरण प्रस्तुत करेगा :—
- (1) अनुसंधान एवं विकास एकत्रों और वैज्ञानिक तथा अनुसंधान प्रयोगशालाओं के मामले में विज्ञान एवं प्रौद्योगिक विभाग, नई दिल्ली एवं मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात को भी इसकी सूचना दी जाए।

(2) इलेक्ट्रॉनिक मर्च के संबंध में, इलेक्ट्रॉनिक विभाग, नई दिल्ली को सूचना दी जाएगी।

(3) एकत्रीय विभाग मन्त्रालय नई दिल्ली को उन मामलों में विभागें एकत्र उनके पास पंजीकृत किया गया हो।

(4) चिकित्सालय और उच्च शिक्षा संस्थान जो भी हो, के मामले में, केन्द्रीय अथवा राज्य सरकार के संबंध प्रयोग-कीय मंत्रालय को।

(8) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1953 की अनुसूची-5 में अर्त 1 के भी अधीन होगा।

(9) ऐसा साल जिसे किसी ग्रेगोरियन वर्ष के, चाहे वह वर्षधिया कुछ भी हो लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या उससे पहले भारत को लदान कर दिया गया हो अथवा लाइसेंसिंग वर्ष की फरवरी की अंतिम तिथि को या उससे पहले की गई और विशेषी मुद्रा के व्यापारी (वैत) के साथ पंजीकृत पक्षी संविदा के अर्ध/पक्षीनरी/उपकरण/अतिरिक्त पुर्जों के मामले में आगे लाइसेंसिंग वर्ष को 31 मार्च को प्रयत्न इससे पहले भारत को परंपरा के बाध्यता से लदान कर दिया गया हो।

(10) उपर्युक्त अर्त सं० 9 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोक-हित में सरकारी राज्य में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से की गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिनके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करते तो तारीख से पहले पत्र आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए आयातितनीय साक्ष्यपत्र द्वारा भूमिगत पक्षी आदेशों के यह पालनन किया ज्ञात चाहिए। अन्य प्रणाल के आदेशों के मामले में ऐसी कोई सुरक्षा व्यवस्था उपलब्ध नहीं है।

(11) यदि माल के आयात के समय उसे आयात पर प्रमाण उपाने जाता कोई नियंत्रण या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(12) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी व्यापार या ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उपरुक्ति, रिसायन या डील प्रदान नहीं करता है जिस आधार या शर्त के लिए सामानिक उपयोगता (अपेक्षित) या आयात अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो। आयातकों को उनके लानू अन्य मर्च कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी : इस आदेश के प्रयोजनार्थ "लाइसेंसिंग वर्ष" और "प्रगत लाइसेंसिंग वर्ष" का जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

हस्ताक्षर :-

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

(फाइल सं० —आई० पी० सी०-3/2/88 में जारी)

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 6/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 6/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

जो आ० आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निम्नलिखित शर्तों के अधीन दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचना के द्वारा यथासंगोदित आयात एवं निर्यात नीति 1988—91 (खंड 1) के परिशिष्ट-3 में निहित संबद्ध मदों के सामने उल्लिखित मनोनीत सार्वजनिक क्षेत्र (सरणीबद्ध) अधिकारणों द्वारा उक्त परिशिष्ट में विष्टि-कृत माल का भारत में आयात करने की सामान्य अनुमति देती है।

- (1) आयात इस प्रयोजन के लिए सरकार द्वारा रिहा की गई विदेशी मुद्रा के भंडे किया जाएगा।
- (2) आयातित माल का वितरण संबद्ध सरणीबद्ध अधिकरण द्वारा निर्धारित नीति और क्रियाविधि के अनुसार किया जाएगा।
- (3) इस तरह आयात किया गया माल दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी में तैयार अथवा विनिर्मित न किया गया हो।
- (4) भारत को ऐसे माल का वदान बिना किसी रियायती अवधि के चाहे जो कुछ भी हो अगले लाइसेंसिंग वर्ष की 30 सितम्बर को या इससे पूर्व परेषण के माध्यम से कर दिए जाते हैं। बशर्ते कि लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पहले पक्के आदेश कर दिए गए हों।
- (5) उपर्युक्त शर्त सं० 4 में दी गई व्यवस्था के आवृद्ध भी लोक-हित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से

पहले पात्र आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साखपत्र द्वारा मरमपित पक्के आदेशों के भंडे पोतलदान किया जाना चाहिए।

- (6) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-5 शर्त-1 के भी अधीन होगा।
- (7) इस प्रकार के माल का आयात करते समय लागू कोई भी निषेध या उसके आयात को प्रभावित करने वाला विनियम इस लाइसेंस के अन्तर्गत किसी भी प्रकार के माल के आयातों को प्रभावित नहीं करेगा।
- (8) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आभार या ऐसी किसी भी शर्त का अन्पालन करने से किमी भी समय उन्मुक्ति, रियायत या ढील प्रदान नहीं करता है जिस आभार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) या आयातक अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो। आयातकों को उनसे लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988—91 की आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फाइल सं०—आई०पी०सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 7/83--91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 7/88

नई दिल्ली, 30 मार्च 1984

का०आ० आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एाद्वारा जिगों, जुड़नारों, मोल्डर, डाइन एवं पेटन (रंगीन रोलर डाईंग सहित), मोल्डर (आया क्रान्तिक के लिए मोल्डर सहित) और प्रैस सहित (और प्रेस और प्रेस और प्रेस) सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचना द्वारा यथासंशोधित [1988--91 की आयात निर्यात नीति (खंड-1) के परिशिष्ट-1, भाग क, 2 और 3 भाग क में प्रदर्शित से बिना] और उनके पुर्जों के भारत में आयात की सामान्य, अनुमति दक्षिण अफ्रीका गंव/दक्षिण पश्चिमी अफ्रीका/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से निम्नलिखित शर्तों के अधीन देती है:—

(1) आयातक अपने निजी गोप्यता में उपयोग के लिए ऐसी मशीनों की आवश्यकता रखते हुए महानिदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली या संबद्ध राज्य के उद्योग निदेशक या अन्य संबद्ध प्रायोजक प्राधिकारी, जो भी हो, के साथ पंजीकृत एक वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) हो,

(2) इस प्रकार आयात किया गया माल नए निर्माण का होगा। यदि वे पुरानी या मरम्मत की गई मशीनें होंगी तो उनके आयात की अनुमति केवल तब दी जाएगी जबकि मशीनरी केवल 7 वर्ष से अधिक पुरानी न हो और शेष जीवन 5 वर्ष से कम न हो और आयातक निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारी को उस देश के स्वतंत्र आयातक सनदी अधिनियम/इंजीनियरिंग के संस्थान से एक प्राणपत्र प्रस्तुत करेगा जहां से आयात किया जाता है और उसमें निम्नलिखित को दर्शाया जाएगा:—

1. निरीक्षण की गई मशीनरी का ब्योरा

- (1) तकनीकी विशिष्टिकरण के साथ विवरण मशीनरी के तकनीकी पैन्पलेट/फोटोग्राफ के साथ लगाए जाएं।
- (2) देश के साथ विनिर्माता का नाम
- (3) क्रम सं०/मशीन का अन्य पहचान निशान (मार्क)
- (4) विनिर्माण की तारीख
- (5) वर्तमान विक्रेता द्वारा मशीन खरीदने का वर्ष। क्या मशीन नई या पुरानी खरीदी गई थी ?

2. निरीक्षण का स्वरूप

- (1) क्या मशीन का निरीक्षण चालू स्थिति में किया गया था
- (2) किए गए परीक्षणों के तकनीकी व्यौरे/परीक्षण रिपोर्ट की प्रति भी साथ लगाई जाए।
- (3) निरीक्षण के लिए पाठन किए गए राष्ट्रीय/अंतरराष्ट्रीय मानक

3. सतही इंजाइनर का टिप्पण/निर्धारण

- (1) यदि कोई मुख्य सुधार/मरम्मत की गई हो तो लागत बताते हुए, उस फर्म का नाम देते हुए जिनसे सुधार/मरम्मत की गई और तारीख की सूचना दें।

(2) मशीनरी की वर्तमान स्थिति और उसकी संभावित शेष आयु।

(3) निरीक्षण को गई मशीनरी में किस प्रकार की तकनीकी उत्पत्ति शामिल है ?

अंतर्राष्ट्रीय मार्किट में आयातन उपलब्ध मशीनरी की तुलना की तकनीकी अंतर का ध्यान में रखते हुए की जाए।

(4) अंतर्राष्ट्रीय मार्किट में उसके बराबर की गई मशीनरी का अनुमानित लागत कीमा भाड़ा मूल्य।

(5) संश्लेष द्वारा मांगे गए मूल्य के औचित्य पर टिप्पणी और ऐसे विचारों के लिए आधार।

आयातक को इन आग्य का एक घोषणापत्र देना होगा कि सनदी लेखापान द्वारा पुरानी मशीन की आयु और गैर आयु उसके विश्वास और जानकारी के अनुसार ठीक है।

(3) तथापि, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित पुराने मोल्डों पर उपर्युक्त शर्त (2) में विनिर्दिष्ट आयु संबंधी प्रतिबन्ध लागू नहीं होगा।

(4) औद्योगिक लाइसेंस पंजीकरण अर्थात् औद्योगिक एकक के रूप में वास्तविक उपयोग का जारी किए गए औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण संख्या तथा दिनांक और विनिर्माता अंतिम उत्पाद के ब्योरे देते हुए संबद्ध वास्तविक उपयोग (औद्योगिक) मान की निकासी के समय संबद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों को एक घोषणा पत्र यह शपथ लेते हुए प्रस्तुत करेगा कि ऐसा लाइसेंस/पंजीकरण न तो रद्द किया गया है, न वापस लिया गया है और न अन्य प्रकार से अप्रभावी किया गया है, जिन मामलों में संबद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अलग पंजीकरण संख्या आबंटित न की गई हो उनमें आयातक सीमा शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए अन्य उचित साक्ष्य प्रस्तुत करेगा।

(5) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची 5 में शर्त सं० 1 के भी अधीन होगा।

(6) इस प्रकार आयात किया गया माल दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका और फिजी में उत्पादित या विनिर्मित न हों।

(7) ऐसे माल का पोतलदान लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व भारत को प्रेषण के अधीन हो या लाइसेंसिंग वर्ष की फरवरी की अंतिम तिथि का या इससे पहले खोले गए अपरिवर्तनीय गारंटीपत्रों के लिए पक्के आदेशों के भेदे अगले लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व कर दिया गया हो और जो कुछ भी हो, इसमें किसी विरम की रियायती अवधि की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(8) उपर्युक्त शर्त संख्या 7 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से नी गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने

का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले प्राप्त आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साख पत्र द्वारा समर्पित पक्के आदेशों के सड़े पोतलदान किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में किसी भी प्रकार की सुरक्षा व्यवस्था उपलब्ध नहीं होगी।

- (9) इस प्रकार का माल आयात करते समय लागू कोई भी निषेध अथवा उसके आयात को प्रभावित करने वाला विनियम इस लाइसेंस के अंतर्गत किसी भी प्रकार के माल के आयातों को प्रभावित नहीं करेगा।
- (10) यह लाइसेंस किसी भी वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जब अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता

हो उसे वायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्ति, छूट या ढील प्रदान नहीं करता है। आयातक को इसके लिए लागू अन्य कानूनों का अनुपालन करना चाहिए।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है, उसका वही अर्थ है जो 1988—91 की आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फाइल सं०—आई०पी०सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 8/88—91

खुला लाइसेंस सं० 8/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का० प्रा० आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निम्नलिखित शर्तों के अधीन दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से तेल तथा प्राकृतिक गैस आयोग (ओ०एन०जी०सी०), आयल इंडिया लि०, भारतीय गैस प्राधिकरण लि०, सर्वश्री भारत स्वर्ण खान लि० द्वारा कच्चे माल की मर्दों, संघटकों, उपभोज्य मशीनरी, उपकरण और यन्त्र, उपसाधकों, औजारों और अतिरिक्त पुर्जों (किन्तु उपभोज्य माल को छोड़कर, चाहे उसका उल्लेख किसी भी प्रकार क्यों न किया गया हो) भारत में आयात करने की सामान्य अनुमति देती है।

(1) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग (ओ०एन०जी०सी०), आयल इंडिया लि० और भारतीय गैस प्राधिकरण लि० द्वारा आयात करने के लिए अनुमति मर्दों वे होंगी जिनकी पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के अधीन तेल अद्योग में देशीय क्षमता के दृष्टिकोण पर अधिकार प्राप्त समिति ने देशीय दृष्टिकोण से अनुमति प्रदान कर दी हो। इसके लिए साक्ष्य सीमा शुल्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत करना होगा। नीचे (3) और (4) के अधीन देशीय क्षमता के दृष्टिकोण से स्वीकृति अपेक्षित नहीं होगी। परिशिष्ट—1 भाग ख में दी गई मशीनरी, और अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए तेल उद्योग में देशीकरण पर अधिकार प्राप्त समिति की अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी।

(2) मैसर्स भारत स्वर्ण खनिज लि० द्वारा आयात करने के लिए अनुमति की गई वे मर्दों होंगी जिनकी महानिदेशक तकनीकी विकास नई दिल्ली ने देशीय दृष्टिकोण से अनुमति प्रदान कर दी हो। यदि कहीं 5 लाख रुपये या अधिक से प्रतिवृत्ति उपकरणों सहित इलेक्ट्रानिक मद और किसी भी मूल्य के समुद्री इलेक्ट्रानिक उपकरण और पुर्जों शामिल हैं, या एक लाख रुपये से अधिक मूल्य के दूरसंचार उपकरण शामिल हैं तो आयात केवल इलेक्ट्रानिक विभाग द्वारा अनुमति देने के पश्चात् ही अनुमति किया जाएगा। इस बारे में साक्ष्य सीमा शुल्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत किया जाएगा। नीचे (3) और (4) के अधीन देशीय क्षमता के दृष्टिकोण से स्वीकृति अपेक्षित नहीं होगी।

(3) आयात इस प्रयोजन के लिए सरकार द्वारा रिहा की गई विदेशी मुद्रा के मर्दों किए जाएंगे लेकिन नीचे के पैरा (3) और (4) में आने वाले को छोड़कर।

(4) जहां सर्विस संविदाएं उस विदेशी ठेकेदार को दी गयी हैं, जो कार्य के निष्पादन के लिए उपकरण आता है, बशर्ते कि (क) ऐसे उपकरणों के आयात के लिए भुगतान न किया जाना हो और (ख) तेल तथा प्राकृतिक गैस आयोग, मैसर्स आयल इंडिया लि०/भारतीय गैस प्राधिकरण लि० यह वचन दे कि कार्य की समाप्ति पर ऐसे उपकरण पुनः निर्यात कर दिए जाएंगे। यदि आयातित उपकरण प्रोजेक्टर या कैमरा

जो किसी मद के साथ जुड़ा हुआ हो और जो उसी पुर्जों के रूप में हो तो ऐसी कंप्यूटर यंत्रवत्स का आयात, ओ०एन०जी०सी० मुख्य उपकरण के साथ उसका पुनः निर्यात करने के लिए दिए गए वचन के अधीन होगा।

(5) जहां सर्वश्री मजगांव डाक्स लि० अथवा सार्वजनिक क्षेत्र के इसी प्रकार के किसी अन्य उपक्रम को आफ-शोर/आन-शोर संविदा दी जाती है और विदेशी इंजीनियरों/विशेषज्ञों की संवाएं कार्यों को पूरा करने में लगी हुई हैं और ऐसे इंजीनियरों/विशेषज्ञों, कार्यों के निष्पादन के लिए औजार, यंत्र और उपस्कर लाते हैं, बशर्ते कि (क) विपयाधीन माल के आयात का भुगतान नहीं करना होगा और (ख) सर्वश्री मजगांव डाक्स या अन्य सार्वजनिक क्षेत्र का संगठन यह वचन देता है कि आयातित औजार यंत्र और उपस्कर उस कार्य को पूरा होने के पश्चात् पुनः निर्यात कर दिए जाएंगे।

(6) ओ एन जी सी या आयल इंडिया लि० या भारतीय गैस प्राधिकरण लि० से आफ-शोर/आन-शोर संविदाएं प्राप्त करने वाले निजी क्षेत्र के संस्थानों द्वारा माल आयात किया जाना है और ऐसी संविदा के निष्पादन के लिए माल उनके द्वारा अपेक्षित है।

(7) आयात "वास्तविक उपयोक्ता" शर्त के अधीन होगा।

(8) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-5 की शर्त—1 के अधीन होगा।

(9) इस तरह आयात किया गया माल दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ में और फिजी में तैयार अथवा विनिर्मित न किया गया हो।

(10) भारत को ऐसे माल का लदान बिना किसी रियायती अर्वाध के चाहे जो कुछ भी हो, लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व परेषण के माध्यम से कर दिए जाते हैं या मशीनरी और अतिरिक्त पुर्जों के मामले में इसका लदान लाइसेंसिंग वर्ष की करवरी को अंतिम तिथि की इससे पूर्व विदेशी मुद्रा विनियम के व्यापारी (बैंक) के साथ पंजीकृत की गई पक्की संविदा के मर्दों अगले लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व कर दिया जाता है।

(11) उपर्युक्त शर्तें सं० 10 में दी गयी व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्य के मामले में खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साखपत्र द्वारा समर्पित पक्के आदेशों के मर्दों और पूंजीगत माल और अतिरिक्त पुर्जों के मामले में विदेशी मुद्रा व्यापारी (बैंक) के साथ किए

गए और पंजीकृत किए गए पक्षके ठेके के मद्दे पील-सदान किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में किसी प्रकार की सुरक्षा व्यवस्था उपलब्ध नहीं होगी।

(12) इस प्रकार का आयात करते समय लागू कोई भी निषेध अथवा उसके आयात को प्रभावित करने वाला विनियम इस लाइसेंस के अंतर्गत किसी भी प्रकार के माल के आयातों को प्रभावित नहीं करेगा।

(13) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आधार या ऐसे किसी भी शर्त का पालन करने के किसी भी समय उन्मुक्ति रियायत या ढील प्रदान नहीं करता है जिस आधार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) या आयात अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो।

आयतकों को उनमें लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ "लाइसेंसिंग वर्ष" और अगला "लाइसेंसिंग वर्ष" जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

ह०/—

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फाइल सं०—आई०पी०सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 9/88--91

खुला सामान्य आदेश सं० 9/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का० प्रा० आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 13) के खंड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग कर केन्द्रीय सरकार एतद्वारा सामान्य रूप से निम्नलिखित शर्तों के अधीन एयर इंडिया, इंडियन एयरलाइन्स और अन्य उन एयर लाइनों को जो आई ए टी ए के सदस्य हैं, और इससे अस्तर्गत विशिष्टीकृत श्रेणियों की अतिरिक्त पुर्जों, उपभोग्य सामग्री 1988--91 (खंड-1) की आयात-निर्यात नीति के परिशिष्ट-5 भाग ख के अंतर्गत आने वाली ग्रीज और स्नेहक को छोड़कर एयरक्राफ्ट्स के टायर और ट्यूब्स, पुस्तिकाओं, तकनीकी ड्राइंग और उनके द्वारा संतालित और रक्षित एयरक्राफ्ट के प्लेट के सम्बद्ध निर्देशन और अन्य तकनीकी साहित्य और संबंधित परीक्षण और प्रशिक्षण उपकरणों को आयात करने की स्वीकृति प्रदान करती है :-

- 1. कोई भी उपभोग्य सामान चाहे उसका किसी भी प्रकार से उल्लेख क्यों न किया गया हो, इस खुले सामान्य लाइसेंस की व्यवस्थाओं के अधीन उसे आयात करने की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।
2. आयातित मदे "वास्तविक उपयोगिता शर्त" के अधीन होंगी।
3. निकासी के समय आयातक एयरलाइन्स और आई ए टी ए के अंतर्गत वर्तमान सदस्यता के व्यौरों को दर्शाते हुए सीमा शुल्क प्राधिकारियों को एक प्रतिलिपि प्रस्तुत करेगा।
4. एयरक्राफ्ट संचालन अथवा हवाई मार्ग से फसलों पर छिड़कने के कार्य में लगी हुई कंपनियाँ (अनुमेय एवं प्रतिबंधित दोनों) अतिरिक्त पुर्जों का अपने एयरक्राफ्ट के रख-रखाव के लिए आयात कर सकती हैं बशर्ते कि इसके साक्ष्य के रूप में महानिदेशक नागर विमानन से आयातक ने आवश्यक अनुमति प्राप्त कर ली हो तथा उसके द्वारा अतिरिक्त पुर्जों के आयात की स्वीकृति दे दी गई हो, जिसे सीमाशुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत किया जाए।
5. एक्जीक्यूटिव एयरक्राफ्ट के स्वामी चाहे निजी अथवा सार्वजनिक क्षेत्र में हों, अपने एयरक्राफ्ट के रख-रखाव के लिए सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचना द्वारा अध्यासशोधित आयात और निर्यात नीति 1988--91 (खंड-1) के परिशिष्ट-2, 3, भाग-क 8 या 10 में दर्शाए से भिन्न केवल अतिरिक्त पुर्जों का आयात कर सकते हैं।
6. आयातित माल दक्षिण अफ्रीका संघ/उत्तरी पश्चिम अफ्रीका और किजी से और या वहां उत्पादित या विनिर्मित नहीं होने चाहिए।
7. भारत को माल का लाना बिना किसी रियायती अवधि के चाहे जो कुछ भी हो लाइसेंस वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व परेशन माध्यम से कर दिए जाते हैं।
8. उपर्युक्त शर्त सं० 7 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले पाठ आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय राजपत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के मद्दे पालन किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में किसी प्रकार की सुरक्षा व्यवस्था उपलब्ध नहीं होगी।
9. यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश 1955 की अनुसूची-5 की शर्त-1 के अधीन होगा।
10. इस प्रकार के माल का आयात करते समय लागू कोई भी निषेध अथवा उसके आयात को प्रभावित करने वाला विनियम इस लाइसेंस के अंतर्गत किसी भी प्रकार के माल के आयात को प्रभावित नहीं करेगा।
11. यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आयात या ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उत्सुक्ति, रियायत या छूट प्रदान नहीं करता है, जिस आधार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो आयातकों को उनके लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी :- इस आदेश के प्रयाजनार्थ "लाइसेंस वर्ष" और अगला "लाइसेंस वर्ष" जहां भी संदर्भ में आया है उसका नहीं अर्थ है जो 1988--91 को आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

हस्ताक्षर

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य निर्यातक आयात-निर्यात

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 10/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 10/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का० आ० आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार सरकारी राजपत्र में एक सार्वजनिक सूचना जारी करके समय-समय पर यथा संशोधित इसमें संलग्न अनुसूची में विशिष्टीकृत व्यौरों की मदों का, प्रत्येक मद के सामने संकेतिक पात्र वास्तविक उपयोगिताओं द्वारा दक्षिणी अफ्रीका/दक्षिणी पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से निम्नलिखित शर्तों के अधीन भारत में आयात करने को सामान्य अनुमति देती है:—

- (1) अनुसूची में प्रत्येक मद के सामने संकेतिक मूल्य सीमा के भीतर और विनिर्दिष्ट उद्देश्य के लिए आयात किया जाएगा ;
- (2) संलग्न अनुसूची में क्रम सं० 2, 4, 5 और 6 पर उल्लिखित चिकित्सा औजार आदि वैज्ञानिक औजार और मोटर वाहन तथा कृषि ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जों के मामले में, पात्र आयातक इस प्रावधान के अधीन उसी वित्तीय वर्ष में पहले से ही आयातित ऐसे माल के लागत बोसा भाड़ा मूल्य के बारे में, सीमा शुल्क प्राधिकारी को निकासी के समय घोषणा पत्र देगा ।
- (3) मोटर वाहन और कृषि ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जों के मामले में आयातक की सीमा शुल्क प्राधिकारी को, मोटर वाहन अधिनियम, 1939 के अधीन करों के अद्यतन भुगतान/कूट के माध्यम से, संबद्ध वाहन या ट्रैक्टर का वैध पंजीकरण प्रमाणपत्र भी प्रस्तुत करना होगा ।
- (4) पुराने कम्प्यूटर/कम्प्यूटर वेस्ट सिस्टम का आयात अनुमित नहीं किया जाएगा ।
- (5) ये माल लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या उससे पूर्व बिना किसी रियायती अवधि के चाहें जो भी हो, भारत को परेडण के जरिए भेजे गए हों,
- (6) उपर्युक्त शर्त सं० (5) में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी स्नेहहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले पात्र आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साख पत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के सहे पत-लदान किया जाना चाहिए । अन्य प्रकार के आदेशों के मायले में किसी प्रकार की सुरक्षा व्यवस्था उपलब्ध नहीं होगी ।
- (7) आयात "वास्तविक उपयोगिता" शर्त के अधीन होगा ।
- (8) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-5 की शर्त—1 के अधीन होगा ।
- (9) इस प्रकार के माल का वास्तव में आयात करते समय लागू कोई भी निषेध अथवा उसके आयात को प्रभावित करने वाला विनियम इस लाइसेंस के अंतर्गत किसी भी प्रकार के माल के आयात को प्रभावित नहीं करेगा ।

- (10) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आयात या ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उन्मुक्ति, रियायत या डील प्रदान नहीं करता है जिस आधार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) या आयातक अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो । आयातकों को उनसे लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए ।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ "लाइसेंसिंग वर्ष" और "अगला लाइसेंसिंग वर्ष" जहाँ भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1938—91 की आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है ।

ह०/-
(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(काइल सं० आई०पी०सी० 3/2/88 से जारी)

खुले सामान्य लाइसेंस सं० 10/88, दिनांक 30 मार्च, 1988 के लिए अनुसूची

सं०	मद	पात्र आयातक, मूल्य सीमा और आयात करने का उद्देश्य
1	2	3
1.	भेषज और औषध	(1) अस्पताल और चिकित्सा संस्थानों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए बशर्ते कि किसी भी समय में ऐसे आयातित माल का लागत बोसा भाड़ा मूल्य 50 हजार रुपए से अधिक नहीं होगा । (2) किसी भी व्यक्ति द्वारा उसके निजी उपयोग के लिए बशर्ते कि किसी भी एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत बोसा भाड़ा मूल्य दो हजार रुपए से अधिक नहीं होगा, और (3) पंजीकृत चिकित्सक द्वारा उनके स्वयं के व्यवसाय में उपयोग के लिए बशर्ते कि एक समय

1 2 3

में ऐसे आयातित माल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य इस हजार रुपए से अधिक नहीं होगा।

2. (क) चिकित्सा जिसमें शल्य चिकित्सा आण्टिकल और दन्त चिकित्सा संबंधों औजार, उपकरण और बल्ब और बटलाई के पुर्जों और उनके अनुषंगी एवं दन्त चिकित्सा सामान भी शामिल है।

(1) अस्पताल या चिकित्सा संस्थाओं द्वारा उनके स्वयं के उपयोग आयातित माल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य एक वित्तीय वर्ष के दौरान चार लाख रुपए से अधिक नहीं होगा।

(ख) आयात निर्यात नीति 1988-91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 6 की सूची में दर्शाई गई शल्य चिकित्सा के लिए सीबत और सुइयां

(2) पंजीकृत चिकित्सकों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए बशर्ते कि ऐसे आयातित माल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य एक वित्तीय वर्ष के दौरान दस हजार रुपए से अधिक नहीं होगा।

3. एक्स-रे-इंस्ट्रुमेंट्रीफाइंग स्क्रीन

अस्पताल और रेडियोलॉजिकल क्लिनिकों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए बशर्ते कि किसी भी एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य एक लाख रुपए से अधिक नहीं होगा।

4. वैज्ञानिक और मापन औजार एवं रसायन

विज्ञान तकनीकी इंजीनियरिंग और औषध के खेल के डाक्टरों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए (इस संबंध में सीमा शुल्क प्राधिकारियों को साक्ष्य प्रस्तुत करने पर) बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष के दौरान ऐसे आयातित माल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य दस हजार रुपए से अधिक नहीं होगा।

5. परीक्षण उपकरण, परीक्षण औजार और रसायन

राज्य औषध नियंत्रक की सिफारिश प्रस्तुत करने पर उनके स्वयं के उपयोग के लिए एक वर्ष में पचास हजार रुपए (लागत बीमा भाड़ा) तक के कुल मूल्य के लिए औषध तथा श्रृंगार प्रदान धान अधिनियम, 1940 के अन्तर्गत अनुमोदित परीक्षण प्रयोगशालाएं।

6. मोटर वाहन और कृषि ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जों

वह व्यक्ति जिसके पास आयातित वाहन/कृषि ट्रैक्टर हैं, उसके द्वारा उसके स्वयं के उपयोग के लिए एक वित्तीय वर्ष के दौरान पांच हजार रुपए लागत बीमा भाड़ा मूल्य तक।

1 2 3

7. अव्यवसायी रेडियो संचार उपस्कर जिसमें किटउ, उपसाधित (ग्रन्टीना, रोटरी मोटर, फ्रीड लाइन, स्टेडिंग वेव रेडियो बिज सहित) यंत्र, अतिरिक्त पुर्जों और संबन्धक शामिल हैं। उपस्कर निम्नलिखित फ्रीक्वेंसी रेंज और पावर सीमाओं के अन्तर्गत् रहेंगे।

लाइसेंसधारी रेडियो अव्यवसायियों द्वारा उनके निजी कार्यों के लिए (इस संबंध में सीमा शुल्क प्राधिकारियों को साक्ष्य प्रस्तुत किया जाएगा) बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष में आयात किए गए ऐसे माल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य पन्द्रह हजार रुपए से अधिक न हो भारत सरकार संचार मंत्रालय वायरलेस योजना एवं समन्वय स्कन्ध की पूर्ण अनुमति के बिना आयातित माल किसी भी पार्टी या व्यक्ति को हस्तांतरित नहीं किया जाएगा।

1. हाई फ्रीक्वेंसी (एच एफ)

मीटर बैंड	फ्रीक्वेंसी रेंज	पावर सीमांक उत्पादन
160 एम एम	1.8 से 2.0 एम एच जैड	150 वाट्स
80 एम एम	3.5 से 4.0 "	150 वाट्स
40 एम एम	7.0 से 7.5 "	150 वाट्स
20 एम एम	14.0 से 14.50	150 वाट्स
15 एम एम	21.0 से 21.50	150 वाट्स
10 एम एम	28.0 से 30.00	150 वाट्स

2. बेरोहाई फ्रीक्वेंसी (बी एच एफ)

2 एन	1.1 से 1.15 एम एच जैड	25 वाट्स
------	-----------------------	----------

3. अल्ट्रा हाई फ्रीक्वेंसी (यू एच एफ)

70 सी एम एल	430 से 440 एम एच जैड	25 वाट्स
-------------	----------------------	----------

टिप्पणी:—व्यासमापन के प्रयोजनार्थ हाई फ्रीक्वेंसी ट्रांसमिटरों के लिए 10 एम एच जैड या 15 एम एच जैड मानक फ्रीक्वेंसी से सुविधा भी शामिल है।

8. सभी व्यक्तियों द्वारा अपने स्वयं के उपयोग के लिए कम्प्यूटर/कैल्कुलेटर निम्नलिखित प्रकार के:—

(क) सीपीयू 32 बिट बुडू लम्बाई के न्यूनतम सहित

(ख) 60 मेगावाइट्स की मुख्य मेमोरी, और

(ग) 100 मेगावाइट्स की डिस्क स्टोरेज क्षमता

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 11/88-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं. 11/88

दिनांक 30 मार्च, 1988

का.आ.—आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग कर केन्द्रीय सरकार अगला आदेश होने तक जहाज के मरम्मत कार्यों में लगे हुए वास्तविक उपयोक्ताओं को निम्नलिखित शर्तों के अधीन (1) पूंजीगत माल, (2) कच्चे माल, (3) संघटकों, (4) उपभोग्यों एवं (5) किसी भी देश से अतिरिक्त पुर्जों के आयात की सामान्य अनुमति देती है, परन्तु दक्षिणी अफ्रीका संघ/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका और फिजी इसमें शामिल नहीं हैं :—

(1) आयातक, महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई के पास जहाजों की मरम्मत करने वाले एकक के रूप में पंजीकृत है।

(2) कस्टम बांडिड परिसर में माल का आयात किया जाएगा। आयातकों को जहाजों की मरम्मत करने के उद्देश्य से माल को कस्टम बांडिड परिसर से बाहर आयात करने की अनुमति दी जाएगी। मरम्मत करने के बाद मर्दों को कस्टम बांडिड परिसर में वापस लाया जाएगा। जहाजों की मरम्मत के लिए प्रयोग की गई मर्दों के संबंध में क्षेत्र के सीमा शुल्क समाहर्ता और महा निदेशक (पोत परिवहन) बम्बई को आवधिक विवरणिका भेजी जाएगी। आयातक को उचित लेखा-जोखा रखना होगा जो मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के निरीक्षण के लिए रहेगा।

(3) आयातित माल का उपयोग समुद्री जहाजों की मरम्मत के लिए चाहे वे जहाज भारतीय हों या विदेशी वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग की अधिसूचना सं. 211/83-कस्टम और सं. 212/83-कस्टम, दोनों दिनांकित 23 जुलाई, 1983 के उपबन्धों के अनुसार किया जाएगा।

(4) प्रत्येक वित्तीय वर्ष में अंत संबद्ध वास्तविक उपयोक्ता आयातित मर्दों का लेखा और उनका लागत बीमा भाड़ा मूल्य तथा जहाजों की मरम्मत से कराई गई विदेशी मुद्रा का लेखा बैंक द्वारा विधिवत प्रमाणित कराकर

संग्रहित लाइसेंस प्राधिकारी एवं महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई को प्रस्तुत करेगा।

(5) आयातक, महानिदेशक, जहाजरानी द्वारा उसको जारी किए गए पंजीकरण प्रमाणपत्र में दी गई सभी शर्तों का पालन करेगा।

(6) इस प्रकार का माल आयात करते समय लागू कोई भी निषेध अथवा उसके आयात को प्रभावित करने वाले विनियम इस लाइसेंस के अंतर्गत किसी भी प्रकार से माल के आयातों को प्रभावित नहीं करेगा।

(7) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आभार या ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उन्मुक्ति रियायत या ढील प्रदान नहीं करता है, जिस आभार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो। आयातकों को उनसे लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी आया है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात-निर्यात नीति (खण्ड-1) में उल्लिखित है।

ह./—

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फाइल सं.—आई०पी०सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 12/88-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं. 12/88

दिनांक 30 मार्च, 1988

का.आ. 292(अ) :—आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम 1947 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा दक्षिणी अफ्रीका/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका संघ/फिजी के अतिरिक्त किसी भी देश के सरकारी विभागों (केन्द्रीय अथवा राज्य) अथवा सरकारी अथवा सरकार द्वारा नियंत्रित परियोजना से किसी भी माल के भारत में आयात की निम्नलिखित शर्तों के अधीन सामान्य अनुमति देती है :—

- (1) भारत सरकार और संबंधित विदेशी सरकार के बीच हुए समझौते के अनुसार, विषयाधीन माल का निःशुल्क आयात किया जाता है।
- (2) आयातित माल भारतीय सरकार और संबंधित विदेशी सरकार बीच किए गए संगत समझौते के अनुसार और इस संबंध में प्रशासनिक मंत्रालय अथवा संबंधित परियोजना प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया प्रमाणपत्र निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत किया जाएगा।
- (3) ऐसे माल का प्रेषण द्वारा भारत में लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को अथवा उससे पूर्व, बिना किसी रियायती अवधि के चाहे जो कुछ भी हो, लदान किया जाता है।
- (4) ऐसे माल दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका संघ तथा फिजी में उत्पादित अथवा विनिर्मित नहीं हो।

2. इस लाइसेंस के अंतर्गत दो सरकारों के बीच हुए समझौते के अधीन भारत में परियोजना का निष्पादन करने के लिए भारत आने वाले विदेशी विशेषज्ञों के व्यक्तिगत सामान के आयात की अनुमति भी निकासी के समय प्रशासनिक मंत्रालय अथवा संबंधित परियोजना का इस संबंध में एक प्रमाणपत्र प्रस्तुत करने पर दी जाएगी आयातित माल जिसका

ब्यौरा प्रमाणपत्र में दिया जाता है, भारत सरकार और संबंधित विदेशी सरकार के साथ हुए समझौते के अनुसार किया गया है। आयात इस शर्त पर भी होगा कि ज्यों ही संबंधित विदेशी विशेषज्ञ अपना कार्य पूर्ण कर भारत में जाने लगे तो (उपभोज्य माल से भिन्न) अन्य माल का पुनः निर्यात किया जाएगा।

3. यदि माल के आयात के समय उसे आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

4. यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आधार पर ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उन्मुक्ति, रियायत या डील प्रदान नहीं करता है जिस आधार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) या आयातक अन्य कानून(नों) या विनियमों के अधीन हो। आयातक की उनसे लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहाँ भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड 1) में उल्लिखित है।

ह०/—

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य निबंधक आयात-निर्यात

(फाइल सं.—आई.पी.सी. 3-2 88 से जारी)

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 13/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं. 13/88

नई, दिल्ली, दिनांक 30 मार्च, 1988

का. आ. :—आयात एवं निर्यात (नियंत्रक) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका फिजी को छोड़कर किसी भी देश से निम्नलिखित शर्तों के अधीन वास्तविक उपयोगिता द्वारा सरकारी राजपत्र में समय समय पर दी गई सार्वजनिक सूचना द्वारा यथा संशोधित आयात एवं निर्यात नीति 1988—91 (खण्ड 1) के परिशिष्ट-6 की सूची-1 में दिखाए गए रत्न एवं आभूषण उद्योग के लिए अपेक्षित मशीनरी, उपस्कर, परीक्षण उपकरणों, औजारों और सहायक पुर्जों के आयात के लिए सामान्य अनुमति देती है जिनका स्थापन रत्न एवं आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद प्रशिक्षण संस्थान द्वारा किया गया हो।

(1) आयात “वास्तविक उपयोगिता” शर्तों के अधीन होगा,

(2) इस प्रकार आयात किया गया माल नए निर्माण का होगा, यदि वह माल पुराना या मरम्मत की गई मर्बों के रूप में होगा तो उसके आयात की अनुमति केवल तब दी जाएगी जब मशीनरी 7 वर्ष से अधिक पुरानी न हो और उसकी शेष आयु 5 वर्ष से कम न हो और जिस देश से आयात किया गया हो उस देश के सनदी इंजीनियर से माल की निकासी के समय इस संबंध में एक प्रमाण पत्र सीमा शुल्क प्राधिकारी की संतुष्टि के लिए प्रस्तुत किया जाता हो।

(3) रत्न एवं आभूषण के पंजीकृत निर्यातक माल की निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों को अपने पंजीकरण का यह विवरण देते हुए कि वे रत्न एवं आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद के पास निर्यातक के रूप में पंजीकृत हैं और यह शपथ लेते हुए यह घोषणा पत्र प्रस्तुत करेंगे कि उक्त पंजीकरण न तो रद्द किया गया है, न वापस लिया गया है, न अन्यथा रूप से अप्रभावी किया गया है। स्वर्णकारों और शिल्पकारों की सहकारिता समिति इसी प्रकार से सहकारी समिति के रूप में अपने पंजीकरण के विषय में एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगी।

(4) रत्न और आभूषण उद्योग रत्न एवं आभूषणों के लिए अनुसंधान एवं विकास प्रयोगशालाओं से संबद्ध क्षेत्रीय प्रशिक्षण संस्थानों की सीमा शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए संबंधित प्राधिकारी को मान्यता दशति हुए एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना चाहिए।

(5) इस प्रकार आयातित माल दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी में उत्पादित अथवा विनिर्मित न हो।

(6) ऐसा माल लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को अथवा उससे पहले किसी भी रियायत के बिना भारत को परेषण के माध्यम से लाद दिया गया हो,

(7) उपर्युक्त शर्त सं. (6) में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिस के द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले प्राप्त आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साखपत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के मद्दे पात लदान किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के मामलों में इस प्रकार कोई संरक्षण उपलब्ध नहीं होगा।

(8) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश 1955 को अनुसूची—5 की शर्त—1 के अधीन होगा।

(9) यदि माल के आयात के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(10) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आधार या ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उन्मुक्ति रियायत या ढील प्रदान नहीं करता है जिस आधार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) या आयात अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो। आयातकों को उनसे लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पालन करना चाहिए।

टिप्पणी:—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड-1) में उल्लिखित है।

ह/०

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फा०सं० आई०पी०सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 14/88—91

खुला लाइसेंस सं० 14/88

नई दिल्ली, 30 मार्च 1988

का.आ. :— आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका फिजी को छोड़कर विश्व के किसी भी देश से निम्नलिखित शर्तों के अधीन (क) सरकारी विभाग (केन्द्रीय या राज्य), (ख) विभागीय संस्थान, (ग) रेलवे, (घ) सार्वजनिक क्षेत्र में राज्य विद्युत बोर्ड/परियोजना संस्थान और (ङ) रक्षा मंत्रालय के अधीन सार्वजनिक क्षेत्र के औद्योगिक संस्थानों को पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्य और अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने की सामान्य अनुमति प्रदान करती है :—

1. परिशिष्ट 1 भाग-क में आने वाला पूंजीगत माल और परिशिष्ट-8 में आने वाले उपकरण आयात के लिए अनुमेष नहीं होंगे। अन्य पूंजीगत माल के आयात के लिए (परिशिष्ट 1, भाग-ख के अन्तर्गत आने वालों को छोड़कर) महा निदेशक तकनीकी विकास की पूर्ण निकासी अनिवार्य होगी। मेरीन इलैक्ट्रॉनिक्स और दूर-संचार उपकरण सहित किसी अन्य इलैक्ट्रॉनिक मदों के मामले में यदि ऐसे आयातों का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो जाता है तो इलैक्ट्रॉनिक्स विभाग से पूर्ण निकासी अनिवार्य होगी।

2. जिम्स, जुड़नारों, डाइज और नमूने (कंदूर रोलर डाइज सहित) मोल्डस (डाईकास्टिंग के लिए मोल्ड सहित) और प्रैस टूल्स का आयात भी किया जा सकता है।

3. परिशिष्ट-2, भाग-ख और 3 में आने वाले कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के संबंध में महानिदेशक तकनीकी विकास और इलैक्ट्रॉनिक्स विभाग (यदि किसी इलैक्ट्रॉनिक मद का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो जाता है) से पूर्ण स्वीकृति लेनी अनिवार्य होगी।

4. सरणीबद्ध मदों का आयात अनुमेष होगा।

5. प्रशासकीय मंत्रालय/वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा दी गई विदेशी मुद्रा के मद्दे आयात किया जाएगा।

6. दूरदर्शन और आकाशवाणी, सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के अनुमोदन और उसके लिए दी गई विदेशी मुद्रा के आधार पर प्रदर्शित फिल्मों, वीडियो टेप और साउण्ड टेपों के आयात के लिए भी पात्र होगा।

7. सार्वजनिक क्षेत्र के राज्य विद्युत बोर्ड/परियोजनाएं/संस्थान जो विजली के उत्पादन में लगे हुए वे प्रशासकीय मंत्रालय/केन्द्रीय विद्युत विभाग/वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा दी गई विदेशी मुद्रा के मद्दे ही अतिरिक्त पुर्जों के आयात की सुविधा ले सकते हैं। परिशिष्ट 2, भाग ख, 3 और 10 में आने वाले प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए महा निदेशक तकनीकी विकास से पूर्ण निकासी अनिवार्य होगी। किसी इलैक्ट्रॉनिक मद के संबंध में यदि ऐसे आयातों का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक है तो इलैक्ट्रॉनिक विभाग की पूर्ण अनुमति लेनी अनिवार्य होगी।

8. रक्षा मंत्रालय के अधीन सार्वजनिक संस्थान, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन परिशिष्ट 1, भाग ख में आने वाले पूंजीगत माल, परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में आने वालों से भिन्न कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए पात्र होंगे। लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान इस प्रकार के आयातों के लिए रक्षा मंत्रालय द्वारा संबंधित यूनिट को आबंटित विदेशी मुद्रा से अधिक मूल्य का कुल आयात नहीं होगा और सीमाशुल्क से निकासी के समय आयातक यूनिट इस संबंध में एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगा कि लाइसेंसिंग वर्ष में संबंधित आयातक यूनिट को रक्षा मंत्रालय इस उद्देश्य के लिए कुल दी गई विदेशी मुद्रा की धनराशि से निकासी के अधीन है। जिसकी निकासी पहले ही कर ली गई है उसका मूल्य उससे ज्यादा नहीं है।

9. निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों के समक्ष महानिदेशक तकनीकी विकास/इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा स्वीकृत देशीय दृष्टिकोण से स्वीकृत एवं विमुक्त विदेशी मुद्रा का आवश्यक साक्ष्य प्रस्तुत करना होगा।

टिप्पणी : इस आदेश के प्रयोजनार्थ "लाइसेंसिंग वर्ष" और "अगला लाइसेंसिंग वर्ष" का जहां भी संदर्भ आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 का आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

हं/-

(राजीव जोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 15/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 15/88

नई दिल्ली, 30 मार्च 1988

का० आ० 295(अ)—आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम 1947 (1947 का 18) की धारा-3 के अन्तर्गत प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचना के द्वारा यथा संशोधन केन्द्रीय सरकार एतद्वारा इस आदेश से संलग्न अनुसूची में विशिष्टीकृत विवरण के भाग का दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से भारत में आयात करने की सामान्य अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन देती है :—

(1) क्रम सं० 1 में शामिल “अध्यापन साहित्य” के मामले को छोड़कर इस आदेश से संलग्न अनुसूची में शामिल अन्य सभी मदें किसी भी व्यक्ति द्वारा स्टॉक करने और बिक्री करने के उद्देश्य के लिए आयात की जा सकती है।

(2) “अध्यापन साहित्य” के मामले में आयात की अनुमति केवल मान्यताप्राप्त शैक्षिक, वैज्ञानिक, तकनीकी और अनुसंधान संस्थानों इन संस्थानों के पुस्तकालयों, केन्द्रीय या राज्य सरकार के विभागों, अनुसंधान और विकास कार्यों में लदी हुई औद्योगिक यूनिटों, पंजीकृत चिकित्सकों, अस्पतालों परामर्शदाताओं, मान्यता प्राप्त-वाणिज्य मंडलों, उत्पादकता परिषदों, प्रबन्ध संघों और व्यावसायिक निकायों को उनके निजी उपयोग के लिए दी जाएगी फिल्मों के आयातक (चाहे वैज्ञानिक या वीडियो हो) तकनीकी सहायता के रूप में फिल्म सेंसर के केन्द्रीय बोर्ड से प्राप्त एक प्रमाण-पत्र की आयातित फिल्में “पूर्णतया शिक्षाप्रद” है सीमा शुल्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत करना होगा।

(3) दालों के मामले में, सभी पात्र निर्यातकों को भारतीय राष्ट्रीय कृषि सहकारी विपणन संघ (नेफेड) के पास स्वयं को पंजीकृत कराना होगा। आयात तभी किए जायेंगे जबकि ऐसे पंजीकरण के साक्ष्य के रूप में संबंधित संविदा पर नेफेड द्वारा मुहर लगा दी गई हो। इस उद्देश्य के लिए अनुबन्ध की नेफेड को दी जानी चाहिए। वे उसकी एक प्रति के प्रत्येक पृष्ठ पर बिधिवत मुहर लगाकर आयातक को लौटा देंगे, जो माल की निकासी के समय सीमाशुल्क कार्यालय को प्रस्तुत की जाएगी।

(4) शैक्षिक, वैज्ञानिक और तकनीकी पुस्तकों के आयात के मामले में निम्नलिखित शर्तें लागू होंगी :—

(क) विदेशी संस्करण की उन पुस्तकों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी जिनके प्राधिकृत भारतीय पुनः मुद्रण के संस्करण उपलब्ध हैं।

(ख) शिक्षा मंत्रालय नई दिल्ली की पूर्व लिखित विशेष अनुमति के बिना भारतीय प्रकाशनों के विदेशी पुनः मुद्रणों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(ग) भारतीय समुद्र तट के केवल ऐसे नौ परिवहन संबंधी चार्टों के आयात की अनुमति दी जाएगी जिनकी संख्या हाइड्रोग्राफर, भारत सरकार, देहरादून द्वारा विशेष रूप से निकासी कर दी गई हो।

(घ) विदेशों में प्रकाशित पुस्तकों के अप्राधिकृत पुनः प्रकाशनों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी। सीमा शुल्क के माध्यम से निकासी के समय, आयातक यह दशति हुए एक घोषणापत्र प्रस्तुत करेगा कि आयातित पुस्तकों में वे पुस्तक शामिल नहीं है, जो आयात निर्यात नीति, 1985—88 में अनुमेय नहीं है।

(ङ) पुस्तक का संपूर्ण भाग बनाने वाली रिकार्ड प्री-रिकार्डिड आडियो तथा विडियो कैसेट/विडियो डिस्क तथा प्री-रिकार्डिड फ्लोपी डिस्क का आयात जो कि पूर्णतया शिक्षाप्रद है—किसी भी संगठन/संस्थान द्वारा किया जा सकता है, बशर्ते कि प्रतिकर्ता ने प्रमाणित किया हो कि रिकार्ड/प्री-रिकार्डिड कैसेट/वीडियो डिस्क/प्री-रिकार्डिड फ्लोपी डिस्क जिससे मिलकर पूरी पुस्तक बनती हो तथा संबद्ध बीजक में रिकार्ड/प्री-रिकार्डिड आडियो एवं विडियो कैसेट/प्री-रिकार्डिड फ्लोपी डिस्क या विडियो डिस्क का ब्योरा दिया हो निकासी के समय, आयातक को इस आशय का एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करना होगा कि आयातित पुस्तकों में वे पुस्तकें शामिल नहीं हैं जो कि आयात नीति 1988—91 में अनुमित नहीं है।

(5) औषध मवों के मामले में, जहां कहीं आवश्यक हो, औषध एवं श्रृंगार प्रावधान सामग्री अधिनियम, 1940 के अधीन बैच लाइसेंस रखने की आवश्यकता पूर्ण कर देनी चाहिए।

(6) खजूरों, होम्योपैथिक औषधियों, कैंसर निरोधक भेषजों, जीवन रक्षक भेषजों और अपरिष्कृत भेषजों के मामले में, परम्परागत छोटे पैकिंग के भी आयात अनुमेष्य होगा।

(7) इस प्रकार आयात किया गया माल दक्षिणी अफ्रीका/दक्षिणी पश्चिमी अफ्रीका संघ/फिजी में उत्पादित या विनिर्मित न हो।

(8) ऊर्जा वचन/संरक्षण उपस्करों जिसमें ऊर्जा के त्वांकरण और परिवर्तक पर काम करने/प्रयोग करने के सिस्टम और डिवाइस भी शामिल हैं। जहां आयातक को नाम कन्वेंशन एनर्जी स्रोत विभाग, ब्लाक नं० 14, लोधी रोड, सी जी ओ कम्प्लेक्स नई दिल्ली-3 को सीमाशुल्क से माल की निकासी के 15 दिनों के भीतर आयातित उपस्कर से संबंधित निम्नलिखित सूचना भेजेगा:—

(1) आयातित उपस्कर का विवरण

(2) उसका—लागत—बीमा—भाड़ा मूल्य

(3) आयातित उपस्कर पर चुकाई गई सीमा शुल्क कर की धनराशि

(4) वह देश जिससे आयात किया गया।

(9) केवल उन व्यक्तियों, जो कि इन्सैक्टोसाइड अधिनियम, 1968 के अन्तर्गत पंजीकृत हैं के द्वारा जिब्रैलिक एसिड का आयात अनुमित किया जाएगा।

(10) ऐसा माल भारत को परेषण के माध्यम से किसी भी रियायती अवधि के बिना लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या उससे पहले पोत पर लादा गया हो।

(11) उपर्युक्त शर्त सं० 10 में दी गई व्यवस्था के वावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को किसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले प्राप्त आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साखपत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेश के मद्दे पोतलदात किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में ऐसा संरक्षण उपलब्ध नहीं होगा।

(12) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-5 में शर्त सं० 1 के भी अधीन होगी।

(13) यदि किसी मास के आयात के समय लागू उसके आयात को प्रभावी करने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होंगे तो उस पर इस लाइसेंस का कोई प्रभाव नहीं होगा।

(14) यह लाइसेंस ऐसे किसी भी आभार या ऐसी किसी भी शर्त का अनुपालन करने से किसी भी समय उन्मुक्त, रियायत या ढील प्रदान नहीं करता है जिस आभार या शर्त के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) या आयातक अन्य कानूनों या विनियमों के अधीन हो। आयातक को उनके लागू अन्य सभी कानूनों की शर्तों का पता करना चाहिए।

टिप्पणी:—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988—91 की आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड-1) में उल्लिखित है।

ह/—

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फा० सं० आई०पी०सी०-3/2/88 में जारी)

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 15/88 दिनांक 30 मार्च, 1988 के लिए अनुसूची

1. निम्नलिखित अध्यापन सहायक साहित्य

(1) शैक्षिक प्रकृति की रीडर एवं प्रिटर के सहित या बिना माइक्रो-फिल्म और माइक्रो-फ्रिजिज; और

(2) ऑडियोकैसेट के साथ या बिना शैक्षिक प्रकृति के फिल्म स्ट्रिप्स/सलाइड्स; शैक्षिक प्रकृति के ऑडियो कस्सेट/वीडियो टेप्स और शैक्षिक प्रकृति की वीडियो डिस्कें।

2. बैल टाइपराइटर सहित अन्य व्यक्तियों के लिए अपेक्षित औज़ार और उपकरण

3. शैक्षिक वैज्ञानिक तथा तकनीकी पुस्तकें तथा पत्रिकाएं (विषय की एक निदेशों सूची आयात-निर्यात नीति 1988—91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-5 की सूची-7 में दी गई है) समाचार पत्रिकाएं तथा समाचार पत्र।

4. आयात और निर्यात नीति 1988—91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-6 की सूची-2 में आने वाले जीवनदायक उपस्कर और उनके अतिरिक्त पुर्जे।

5. परिवार कल्याण उपस्कर/यंत्र उपकरण अर्थात् निम्नलिखित:—

(1) (क) लप्रोस्कोप;

(ख) कलड स्कोप;

(ग) हाइस्ट्री-स्कोप;

(घ) बैक्थूम संकजन एपरेट्स

(ङ) उनके उपसाधित्र और अतिरिक्त पुर्जे भी, और

- (2) रबड़ कंट्रासेप्टिव यंत्र (केवल डाय कागाम्स),
- (3) इन्ट्रो-टेरिन कंट्रासेप्टिव बन्ध (रंगीन कंडाम्स, द्रायाकराम, जैली और फोम टिकिया, भारत के औषध नियंत्रक, नई दिल्ली द्वारा यथा अनुमोदित।
- (4) फ्लेपिक रिग्स (मिलास्टिक बैंडस)
- 6 आयात निर्यात नीति, 1988—91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-6 की सूची 3 में आने वाले परिष्कृत भेषज फ्री परेषण, जीवनदायक और कैंसर रोगी भेषज।
7. परिष्कृत रूप में होम्योपैथिक औषधियां या मूल रूप में और/या किसी भी पोटेंसी के होम्योपैथिक भेषज (सिंगल) 'दुग्ध चीनी' सहित शोक में और बायोकेमिकल औषधियां।
8. आयात निर्यात नीति 1988—91 (खंड-1) के परिशिष्ट-6 की सूची-4 के अनुसार आयुर्वेदिक और यूनानी औषधियां बनाने के लिए अपेक्षित अपरिष्कृत भेषज (जैड, मोतियों और मूंगों के आयात की अनुमति केवल पूर्ण रूप में और केवल गैर आभूषण किस्म के लिए दी जाएगी।
9. दाल
10. निम्नलिखित मसाले :—
- (1) दालचीनी/तेजपात
- (2) लींग
- (3) जायफल
- (4) जावित्री
11. खजूर (गीले या सूखे) भारतीय घोट लदानों द्वारा आयातित
12. सीधा तमक
- 13 (1) निम्नलिखित एक्स-रे फिल्में (चिकित्सा)
- (1) साइन एनियोग्राफिक फिल्में
- (2) कापिंग फिल्में (एक्स-रे रेडियोग्राफ कापिंग के लिए)
- (3) दन्त एक्स-रे फिल्में
- (4) बिना स्क्रीन के उपयोग की जाने वाली फिल्में
- (5) लो-डोज़ मेमो-ग्राफिक फिल्में
- (6) माल मिनेएनचर फिल्म
- (7) डुप्लीकेटिंग फिल्मों के लिए 35 मि॰मी॰ नेगेटिव और रिवर्सल किस्म की फिल्में
- (8) परसोनल अनुभवण में फिल्म
- (9) चैन्जर्स के उपयोग के लिए विशेष फिल्म की फिल्में एक्स-रे
- (10) फैंट स्कैनर्स के लिए एक्स-रे फिल्म
- (2) एरो ग्राफिक फिल्में
- (3) फोटो टाइप सटिंग आर सी/स्टेविलाइजेशन पेपर
- (4) मुद्रण उद्योग के लिए थर्मा ग्राफिक पोलिमिड रेजिंग और एम्बोसिंग पाउडर
- (5) माइक्रो-फाइल फिल्में
- (6) उनफा रैस और आल्ट्रा बायलैट फिल्में
- (7) गुर्वे शल्य चिकित्सा फिल्में
14. हाथ षड़ी/दीवार षड़ी और टाइम पीस के लिए स्नेह तेल
15. फिटिंग हुक्स
- 16 (क) 16 एम॰एम॰ या कम के गेज में शैक्षिक एवं निर्देशात्मक फिल्में (विडियो फिल्मों सहित) जो कि केन्द्रीय फिल्म प्रमाणीकरण बोर्ड द्वारा "प्री-डोमिनेंटली शिष्याप्रद" प्रमाणित किया गया हो।
- (ख) 16 एम॰एम॰ या कम के गेज में विडियो फिल्मों सहित बच्चों की फिल्में जो कि लम्बाई में 800 मीटर या कम हों तथा केन्द्रीय फिल्म प्रमाणीकरण बोर्ड द्वारा "बच्चों की फिल्म" के रूप में प्रमाणित की गई हो।
17. फोटो-ग्राफिक फिल्में (रंगीन)
18. फोटो ग्राफिक कलर पेपर
19. 120 साइज रोलस से भिन्न फोटोग्राफिक फिल्में (सादा)
20. भाषा सीखने के लिए रिकार्ड
21. छद्म मनके
22. निम्नलिखित सिनेमैटोग्राफिक फिल्में अनअभिधातित :—
- (1) 8 एम॰एम॰ (रंगीन) और
- (2) 8 एम॰एम॰ (सादी नेगेटिव)
23. 1988—91 की आयात निर्यात नीति (खण्ड-1) के परिशिष्ट-6 में सूची सं॰ 6 के अनुसार दन्तय सामग्री।
24. आयात निर्यात नीति, 1988—91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-6 की सूची 9 के अनुसार आफथालमिक भर्दे।
25. ओजीन जनरेटिंग अपरेट्स
26. रमोक मीटर्स-हार्डिज और बोल्स टाइप-आटोमुबाइल इगजास्ट के लिए
27. आटोमोबाइल इगजास्ट के लिए बाह्यीय इगजास्ट से आने वाले सी ओ, एच सी, एन ओ एक्स, सी ओ, (इन पोलोटेन्स के एक या अधिक) के मापन के लिए—इगजास्ट गैस एनेलाइजर्स।

28. निम्नलिखित ऊर्जा के नवीकरणीय और परिवर्तक स्त्रोतों पर काम करने/प्रयुक्त करने के सिस्टम और डिवाइसिस सहित ऊर्जा बचत/संरक्षण उपस्कर:—

- (1) वायु चालक जेनरेटर
- (2) सौर ऊर्जा उपस्कर
- (3) आटोमैटिक इलैक्ट्रानिक ट्रैकिंग टाइप के लिए पैराबोलिक फोकसिंग सिस्टम जिसमें फोटो इलैक्ट्रानिक सेंसर भी शामिल है।
- (4) पोटेंबल ऐगजास्ट गैस और कम्बस्टन एनालाइजर
- (5) स्टीम ट्रेप लीक डिटेक्टर
- (6) अल्ट्राविक लीक डिटेक्टर
- (7) सोलर हीट कंट्रोल फिल्म
- (8) बिड पम्प

29. आयात-निर्यात नीति, 1988—91 (खंड 1) के परिशिष्ट 2, 3, भाग क, 8 और 10 में सम्मिलित पुर्जों को छोड़कर अतिरिक्त पुर्जे:—

- (1) मुद्रण मशीनरी,

(2) मशीनी औजार धातु, लकड़ी, कांच और प्लास्टिक को काटने, ऋण देने, घिसने और पालिश करने के लिए, किसी भी मानक या अनुबंधी उपस्कर सहित।

(3) निम्नलिखित सहित सिनेमाटोग्राफिक उपस्कर:—

- (i) पिक्चर और साउन्ड प्रिंटिंग लैम्पस
- (ii) प्रोजेक्शन लैम्पस-लेनोन या टंग्स्टन
- (iii) सिनेमास्कोप लेंबों सहित लेंस/जश्म लेंस
- (iv) प्रोजेक्शन वाल्यूम इंडीकेटर्स

(v) 10 के बी, 0 के बी, 2 के बी, 1 के बी तथा 500 वाट क्षमता के स्टूडियो लैम्प

(4) ट्रावलर्स

30. आऊट बोर्ड मोटर्स

31. 1988—91 की आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड-1) के परिशिष्ट 2, 3, 5 और परिशिष्ट-6 की किसी भी सूची में उल्लिखित से भिन्न प्रयोगशाला और रीजेन्ट केमिकल्स

32. गिन्बरीलिक एसिड

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 16/88—91

खला सामान्य लाइसेंस सं. 16/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का० धा० आयात-निर्यात नियंत्रण अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके समय समय पर यथा संशोधित, इसके साथ संलग्न अनुसूची में विशिष्टीकृत विवरण की मदों का दक्षिणी अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर निम्नलिखित शर्तों के अधीन किसी भी देश से आयात की सामान्य अनुमति देती है:—

(1) पाल्ट्री वैक्सीन के आयात के मामले में:—

(1) सीमाशुल्क से माल की निकासी के समय आयातक पशुपालन आयुक्त, भारत सरकार, कृषि विभाग से (विवरण/मात्रा/मूल्य) की अनिवार्यता के संबंध में एक विशिष्ट सिफारिश पत्र प्रस्तुत करेगा।

(2) संबद्ध आयातक, सीमाशुल्क से प्रेषण की, निकासी के 15 दिनों के भीतर कृषि विभाग को आयातित मदों, उनकी मात्रा और उनके लागत बीमा भाड़ा मूल्य के ब्यौरे के संबंध में सूचना भेजेगा।

(3) आयातित माल सम्बन्धित कुष्ठ फार्म/अण्डजशाला के हाथों में “वास्तविक उपयोक्ता” शर्त के अधीन होगा।

(2) प्रोस्टाग्लॉडन पी. जी.-2 एल्फा के मामले में आयातक को निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को पशुपालन आयुक्त, नई दिल्ली द्वारा जारी किया गया “अनिवार्यता प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना होगा”।

3. चिकित्सा गैस सिलिंडरों के मामले में आयात की स्वीकृति उन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को दी जाएगी जिनके पास चिकित्सा गैस (आक्सीजन) और नाइट्रस आक्साइड के विनिर्माण के लिए औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण हैं और उनके पास औषध तथा श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधीन जारी किया गया वैध लाइसेंस है। यह निम्नलिखित शर्तों के भी अधीन होगा:—

(1) आयातित चिकित्सा गैस सिलिंडरों का उपयोग केवल चिकित्सा प्रयोजनार्थ चिकित्सा गैस कम्प्रेसिंग और सप्लाई के लिए होगा।

(2) आयात किए जाने वाले सिलिंडरों और इसमें लगे बाल्व मुख्य नियंत्रक विस्फोटक द्वारा अनुमोदित होना चाहिए और गैस सिलिंडर नियम, 1981 के अधीन उपयोग के लिए स्वीकृति हों।

(3) गैस के आधानों के रूप में आयातित गैस सिलिंडरों ऐसी सामग्री से निर्मित होने चाहिये जो सामान्यतः ऐसी गैसों के लाने ले जाने में प्रयुक्त की जाती है।

(4) आयातक मुख्य नियंत्रक विस्फोटक से गैस सिलिंडर नियम, 1981 के अधीन अपेक्षित आवश्यक अनुमति प्राप्त करेगा।

4. अग्निशमन के लिए 15 लीटर पानी की क्षमता तक के सी०ओ० गैस सिलिंडर के मामले में उपयुक्त पैरा 2(2) से (4) में उल्लिखित शर्तें लागू होंगी।

807 GI/88—48

5. ब्रोकेन इलेक्ट्रिक मोटरों के मामले में धातु कतरन व्यापार कारपोरेशन लि०/मुख्य नियंत्रक आयात निर्यात द्वारा अनुमोदित कोई अन्य राज्य अभिकरण प्राप्त आयातक होंगे? आयातित माल (एस०एस०टी०सी०) धातु कतरन व्यापार कारपोरेशन, सम्बन्धित अभिकरण द्वारा रखा जाएगा। और पाल्वास्तविक उपभोक्ताओं की वितरित किया जायेगा।

6. मैग्नेटिक इलेक्ट्रोमैग्नेटिक वाटर कंडीशनिंग सिस्टम के मामले में स्थानीय निकाय (म्युनिसिपल कारपोरेशन आदि) सरकारी विभाग और अन्य सार्वजनिक क्षेत्र संस्थान प्राप्त आयातित होंगे।

7. ग्रेप यार्डपेपर के मामले में प्राप्त आयातक केन्द्र या राज्य सरकार/संघ शासित क्षेत्र के कृषि विकास निगम, सरकार द्वारा मन्व्यताप्राप्त कृषकों की सहकारिता समितियां, कृषकों के संघ होंगे। आयातित माल केवल अंगूर के उत्पादों के विवरण के लिए होगी और आयातक आयातित माल के वितरण का उचित लेखा रखेगा और ऐसे लेखों को संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारों और सरकारी प्राधिकारी को प्रस्तुत करेगा।

8. अनुसूची की क्रम सं० 7 में उल्लिखित फोटो रसायनों के मामले में (1) शाप इस्टेबलिशमेंट के लिए लागू स्थानीय कानून के अधीन पंजीकृत वास्तविक उपयोक्ता और (2) राज्य उद्योग निदेशक द्वारा प्रमाणित फिल्म स्टूडियो, फिल्म संसाधन प्रयोगशालाएं और परीक्षण प्रयोगशालाएं, प्राप्त आयातक होंगे।

9. अनुसूची की क्रम सं० 8 में उल्लिखित 3/4 इंच यू मैटिक और एक इंच वीडियो कैसेट्स/टिप्स के मामले में प्राप्त आयातक वीडियो साफ्टवेयर उत्पादन के लिए सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के पास पंजीकृत होंगे।

10. अनुसूची की क्रम सं० 9 में उल्लिखित किसी तरह के भी कम्प्यूटर साफ्टवेयर के मामले में निम्नलिखित आयातक प्राप्त होंगे:—

(क) अपने उपयोग के लिए सरकारी विभाग और कम्प्यूटर विनिर्माताओं सहित वास्तविक उपयोक्ता।

(ख) स्टॉक और बिक्री के प्रयोजन के लिए इलेक्ट्रॉनिकी विभाग के साथ पंजीकृत किए हुए साफ्टवेयर सदन।

(ग) स्टॉक और बिक्री के लिए इलेक्ट्रॉनिकी विभाग।

11. अनुसूची में क्रम सं० 12 के अन्तर्गत आने वाले कीटनाशी, फफूंदनाशी, घासपातनाशी के मामले में, स्टॉक और बिक्री के प्रयोजन के लिए आयात केवल भारतीय कृषक उर्वरक सहकारी कृषक भारतीय सहकारी और राज्य कृषि उद्योग निगम द्वारा अनुमित किया जाएगा।

12. पाली यूरेथिन चमड़े के मामले में, आयात-निर्यात के प्रयोजन के लिए इम्प्लेटेबल बालों के विनिर्माण में रत वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को अनुमित किया जाएगा और राज्य व्यापार निगम को निर्यात प्रयोजन के लिए इम्प्लेटेबल बालों के विनिर्माण में वास्तविक उप-

योग्यताओं की वितरण के लिए अनुमित किया जाएगा। यह भी निम्न-लिखित शर्तों के अधीन होगा :—

- (1) निर्यात के लिए इन्फ्लेटेबल बालों के विनिर्माण में रत ऐसे वास्तविक उपयोगिता जो राज्य व्यापार नियम (एच टी सी) से सीधी मद का आयात या प्राप्त करने के इच्छुक हैं तो उन्हें अपने ठेके खेल सामान निर्यात संवर्धन परिषद (एल जी ई. पी. सी.) के पास पंजीकृत कराने अधीन होंगे। आयात केवल ऐसे पंजीकरण के साध्य के रूप में एल.जी.ई.पी.सी. द्वारा मोहर लगाने के पश्चात् ही किए जाएंगे। इस प्रयोजन के लिए ठेके की दो प्रतियां एल.जी.ई.पी.सी. के पास भेजी जाएंगी और वे इसमें एक प्रति माल के निकासी के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत् मोहर लगाकर आयातक को लौटा देंगे।
- (2) आयात के समय आयातक को खेलकूद सामान निर्यात संवर्धन परिषद से सीमाशुल्क प्राधिकारी को इस आशय का प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा कि निर्यात के उद्देश के लिए आयातक इन्फ्लेटेबल बाल का विनिर्माण है।
- (3) परवर्ती संविदा के पंजीकरण के समय पाल निर्यातक को यह निर्दिष्ट करते हुए एक घोषणा प्रस्तुत करनी होगी कि इन्फ्लेटेबल बालों के निर्यात एवं विनिर्माण के प्रबोधन के लिए पहले से ही पंजीकृत संविदा के आयातित माल की उपयोगिता एवं आयात का विवरण दिया हो।
- (4) राज्य व्यापार नियम के लिए खेल कूद सामान निर्यात संवर्धन परिषद के साथ आयात संविदा का पंजीकरण करवाना अनिवार्य होगा।

13. ब्रेकिंग के लिए इंडियन प्लेग बैसल के मामले में, निम्नानुसार सीमाशुल्क प्राधिकारियों को एक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना होगा जिसमें बैसल की स्कैपिंग प्राधिकृत, की गई हो :—

- (i) महानिदेशक, शिपिंग, कम्बई है एक प्रमाण-पत्र जिन मामलों में बैसल उनके साथ पंजीकृत हों ; (नौसेना मुख्यालय)
- (ii) रक्षा मंत्रालय (नौसेना मुख्यालय) से एक प्रमाण-पत्र जिन मामलों में बैसल उनके स्वयं के हों ; और
- (iii) पोर्ट ट्रस्ट कोस्ट गार्ड आदि के बैसल के मामले में संबंधित संगठनों से एक प्रमाण-पत्र।

14. ताजे फलों के मामले में राष्ट्रीय कृषि विपणन फेडरेशन (नेफेड) द्वारा वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा विदेशी मुद्रा की उन्मुक्ति पर हो आयात प्रत्येय होगा। आयातित माल की निकासी के समय नेफेड की सीमाशुल्क प्राधिकारियों के पास इससे संबंधित आवश्यक साध्य प्रस्तुत करना होगा।

15. माल की निकासी के समय आयातक संबद्ध प्राधिकारी के पास मान्यता/पंजीकरण के ब्योरे अर्थात् मान्यता/पंजीकरण प्रमाण की संख्या एवं दिनांक के ब्योरे देते हुए सीमाशुल्क प्राधिकारी को एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगा कि ऐसी मान्यता/पंजीकरण रद्द नहीं किया है या वापस नहीं लिया गया है या भ्रमणा रूप से अप्रभावी नहीं किया गया है ऐसे मामलों में जहां संबद्ध प्राधिकारी द्वारा अनन्य मान्यता पंजीकरण रा. प्राबंठित नहीं की गई है तो आयातक सीमाशुल्क प्राधिकारी को संतुष्टि के लिए श्रुण साध्य प्रस्तुत करेगा।

16. आयातक इस लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किए गए माल के उपयोग और उपयोग का लेखा निदर्शित पत्र में निर्धारित तरीके से रखेगा और लेखे को ऐसे समय के भीतर लाइसेंस प्राधिकारी को या अन्य सरकारी प्राधिकारी को प्रस्तुत करेगा जो इन प्राधिकारियों द्वारा निर्दिष्ट किया जाए।

17. इस प्रकार आयात किया गया माल दक्षिणी अफ्रीका/दक्षिणी पश्चिम अफ्रीका और फिजी में उत्पादित या निर्मित नहीं।

18. ऐसे माल किसी भी रियायती अवधि, चाहे वह जो कुछ भी हो, के बिना लाइसेंस वर्ष के 31 मार्च को या इससे पहले परेषण के माध्यम से भारत के लिए वादा गया हो।

19. उपर्युक्त शर्त सं० 13 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोक हित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी मद के मामले में सरकार को ऐसा समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख में पहले पाल आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय सम्पत्ति द्वारा समर्पित पक्के आदेशों के मद्दे पोट लदान किया जाना चाहिए अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में कोई सुरक्षा व्यवस्था प्रदान नहीं की जाएगी।

20. यह लाइसेंस आयात (निर्यात) आदेश 1955 की अनुसूची 5 की शर्त सं० 1 के भी अधीन होगा।

21. किसी माल के लिए उसके आयात को प्रभावी करने वाला कोई अन्य निषेध या विनियम होगा तो ऐसे माल के आयात के समय उसका इस लाइसेंस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

22. अन्य कानून या विनियमों के अन्तर्गत वास्तविक उपयोगिता को जो अनिवार्यता या अनुपालन पूर्ण करते हैं, यह लाइसेंस उनसे कोई उन्मुक्ति छूट या रियायत किसी भी समय प्रदान नहीं करता है। आयातकों को सभी अन्य कानूनों के उपग्रहों का पालन करना चाहिए जो उन पर लागू हैं।

टिप्पणी:—इस आदेश के प्रयोजनार्थ "लाइसेंस वर्ष" और "अगला लाइसेंस वर्ष" का जहां भी संदर्भ आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति खण्ड II में उल्लिखित है।

हस्ताक्षर

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य निर्यातक, आयात निर्यात

(फाइल सं० आई पी. सी. 3/2/88 से जारी)

खुले सामान्य लाइसेंस सं० 16/88--91 दिनांक 30 मार्च 1988 की अनुसूची

1. पाल्डी बेकसीन (सभी किस्में)
2. 10.2 लीटर पानी की क्षमता और कम क्षमता के मैडिकल गैस सिलिंडर
3. अग्नि शमकों के लिए 15 लीटर तक की पानी की क्षमता वाले डायक्साइड गैस सिलिंडर
4. ब्रोम-हैलोक्लोरो मोटर्स
5. मैग्नेटिक/इलेक्ट्रोमैग्नेटिक वाटर कंडीशनिंग सिस्टम
6. गैप गार्ड पेपर

7. फोटोग्राफिक केमिकल्स-डिबेलपरस, फिक्सजरस, इन्टेन्सिफायरस रिड्यूसरस, टोनर्स और क्लीनिंग एजेंट्स ।
8. $\frac{3}{4}$ इंच यू-मैटिक और एक इंच वीडियो कैसेट/टिप्स ।
9. किसी भीडिया में कम्प्यूटर साफ्टवेयर, जिसमें 50 रुपये या उससे कम के लागत-दीमा-भाड़ा मूल्य प्रति डिसकेट सहित के होम्पी डिसकेट साफ्टवेयर शामिल हैं ।
10. पोलियूरीथेन लैटर ।
11. ब्रैकिंग के लिए इंडियन प्लैग बैसल ।
12. निम्नलिखित कीटनाशी, फफूंदनाशी, और घासगात नाशी:—
- (1) मोनोकोटोफोस
- (2) मियाइल पैराथियोन
- (3) डिमिथोथेट
- (4) बी. एच. सी.
- (5) मेलाथियोन
- (6) एन्डोसल्फान
- (7) फोरेट
- (8) डिथेन
- (9) जिनेब
- (10) मानेब
- (11) थिराम
- (12) 2, 4-डी
- (13) ब्यूटा-क्लोरो
- (14) बैथियोकार्ब
- (15) ग्राइसोप्रोट्यूरोन
13. ताजे फल
14. प्रोस्टाग्लैंडिन पी जी एफ 2 एल्का

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश संख्या 17/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं. 17/88

दिनांक 30 मार्च, 1988

का.आ. आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार 1 अप्रैल, 1988 से 31 मार्च, 1991 तक एतद्वारा निम्नलिखित शर्तों के अधीन दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर किसी भी देश से पूंजीगत माल का भारत में आयात करने की सामान्य अनुमति देती है :—

(1) पात्र आयातक निम्नलिखित होंगे :—

- (1) सर्वथ्री कोल इंडिया लि.
- (2) सर्वथ्री नेवेली लिगनाइट कार्पोरेशन लि.
- (3) सर्वथ्री भारत कोकिंग कोल लि.
- (4) सर्वथ्री सेंट्रल कोल फील्डस लि.
- (5) सर्वथ्री ईस्टर्न कोल फील्डस लि.
- (6) सर्वथ्री वेस्टर्न कोल फील्डस लि.
- (7) सर्वथ्री सेंट्रल माईन प्लानिंग एंड डिजाइन इस्टीमेट लि.
- (8) सर्वथ्री सिंगरेणो कोलरीज कम्पनी लि.
- (9) सर्वथ्री साउथ ईस्टर्न कोल फील्डस लि.
- (10) सर्वथ्री नार्दन कोल फील्ड लि.

(2) आयातक इस प्रयोजन के लिए सरकार द्वारा रिहा की गई विदेशी मुद्रा के मद्दे किया जायेगा।

(3) सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचनाओं के द्वारा यथासंशोधित में आयात निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 1 भाग क के उल्लिखित पूंजीगत माल और परिशिष्ट 8 के अन्तर्गत वाले यंत्र के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी, पूंजीगत माल को अन्य मदों के संबंध में (परिशिष्ट 1 भाग ख में दर्शाई गई मदों को छोड़कर), आयात महानिदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली से प्राप्त की जाने वाली देशीय दृष्टिकोण से निकासी के अधीन, होगा। सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचनाओं के द्वारा यथासंशोधित परिशिष्ट 1, भाग ख में दर्शाई गई मदों के लिए देशीय दृष्टिकोण से निकासी की आवश्यकता नहीं होंगी :—

(4) इस प्रकार आयातित माल नवनिर्मित हो, यदि वह पुराना या नरममतमुदा है तो आयात केवल तभी अनुमित किया जायेगा यदि मशीनरी 7 वर्ष से अधिक पुरानी नहीं है और उसकी बाकी की आयु पांच वर्षों से कम नहीं है, और आयातक माल की निकासी के समय सीमाशुल्क अधिकारी को जिस देश से माल आयात किया जाता है उस देश के स्वतंत्र व्यवसायी सनदी अभियंता/इंजीनियरों की संस्था से यह उल्लेख करते हुए एक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करेगा :—

(क) निरीक्षण की गई मशीनरी का व्योरा :—

- (1) तकनीकी विशिष्टताओं सहित व्योरा/मशीनरी का तकनीकी पम्पलेट/फोटोग्राफ भी संलग्न किया जाना चाहिए।

- (2) विनिर्माता का नाम देश सहित
- (3) मशीन की क्रम सं./अन्य पहचान चिह्न
- (4) विनिर्माण का वर्ष
- (5) वर्तमान विक्रेता द्वारा मशीन के क्रय का वर्ष/क्या मशीन नई या पुरानी खरीदी गई थी?

(ख) निरीक्षण का स्वरूप :—

- (1) क्या मशीनरी का निरीक्षण कार्यरत रूप में किया था?
- (2) किए गए परीक्षण का तकनीकी विवरण परीक्षण रिपोर्ट की प्रतिलिपि संलग्न की जाए।
- (3) निरीक्षण के लिए अपनाए गए राष्ट्रीय/अन्तर्राष्ट्रीय मानक।

(ग) सनदी अभियंता की टिप्पणी/मूल्यांकन :

- (1) प्रमुख रिकडिजनिंग/मरम्मत की सूचना यदि कोई है तो, उस पर किया गया खर्च, रिकडिजनिंग/मरम्मत करने वाली फर्म का नाम तथा तारीख
- (2) मशीनरी की वर्तमान स्थिति एवं इसकी संभावित आयु
- (3) मशीनरी के निरीक्षण में किस प्रकार की तकनीकों का प्रयोग किया गया था। अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में उपलब्ध अद्यतन तुलनात्मक अध्ययन के तकनीकी अन्तर को दर्शाते हुए किया जाना चाहिए।
- (4) अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में समानान्तर नई मशीनरी का लगभग लागत-बीमा भाड़ा मूल्य।
- (5) संभारकों द्वारा मांगे गए मूल्य के संबंध में राय तथा ऐसी राय का आधार।
- (6) आयातक को इस आशय की घोषणा करनी होगी कि सनदी लेखापाल द्वारा प्रमाणित पुरानी मशीनरी की आयु एवं संभावित आयु हमारी अधिकतम जानकारी एवं विश्वास के अनुसार सही है।

(5) आयात (वास्तविक उपयोगिता) शर्त के अधीन होगा।

(6) यह लाइसेंस आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची 5 की शर्त 1 के भी अधीन होगा।

(7) इस तरह आयात किया गया माल दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ तथा फिजी में तैयार अथवा विनिर्मित न किया गया हो।

(8) भारत को ऐसे माल का लदान किसी भी रियायती अवधि के बिना लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च, को या इससे पूर्व, या लाइसेंसिंग वर्ष की फरवरी की अन्तिम तिथि को या इससे पूर्व विदेशी मुद्रा के व्यापारी (बैंक) के साथ पूंजीकृत और की गई पक्की संविदा के मद्दे अगले वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व भारत को कर दिया गया हो।

(9) उपर्युक्त शर्त के 8 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोक-हित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिस के द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले प्राप्त आयातकों द्वारा किए गए पक्के ठेके और विदेशी विनिमय डीलर द्वारा आदेशों के मद्दे पोट लदान किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में कोई ऐसी सुरक्षा व्यवस्था उपलब्ध नहीं होगी।

(10) यदि माल के आयात के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(11) यह लाइसेंस किसी भी वास्तविक उपभोक्ता (औद्योगिक) जब अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो, तो उसके उसे दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्ति छूट या हिल प्रदान नहीं करता है। आयातक को इसके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबन्धों का अनुपालन करना चाहिए।

टिप्पणी :—इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उनका बड़ी अर्थ है जो 1988-91 की आयात एवं निर्यात नीति (खंड-1) में उल्लिखित है।

ह./-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

(फा० सं० आई० पी० सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 18/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस संख्या 18/88

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1988

का.आ. आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा आयात निर्यात नीति 1988-91 (खंड 1) सरकारी राजपत्र में समय-समय पर जारी की गई सार्वजनिक सूचनाओं के द्वारा यथाशोधित के अन्तर्गत भारत में न रहने वाले भारतीयों को उपलब्ध सुविधाओं के अधीन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) द्वारा पूंजीगत माल, कच्ची सामग्री, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्तों का दक्षिण अफ्रीका/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका संघ/फिजी को छोड़कर किसी भी देश में आयात करने की निम्नलिखित शर्तों के अधीन सामान्य अनुमति देती है :—

- (1) पात्र आयातक भारतीय अग्रवासी होंगे (जिनमें वह आदिवासी भारतीय शामिल हैं, जिसने विदेशी राष्ट्रियता प्राप्त कर ली है) और वह व्यक्ति विदेश में रहने वाला मूल रूप से भारतीय हो।
- (2) आयात की गई मर्चें सरकार की औद्योगिक नीति के अनुरूप नया औद्योगिक यूनिट लगाने अथवा वर्तमान यूनिट के विस्तार विविधता, आधुनिकीकरण के लिए या सेवा उद्योग लगाने के लिए होंगी।
- (3) आयात में सम्मिलित सारी विदेशी मुद्रा की आयातक द्वारा व्यवस्था की जाएगी। आयात में भारत द्वारा कोई प्रेषण सम्मिलित नहीं है।
- (4) आयातक द्वारा न तो निवेश की गई पूंजी और न ही लाभार्जन स्वदेश भेजने के लिए अर्जित होगा।
- (5) आयात "वास्तविक उपयोक्ता" की शर्तों के अधीन होगा। आयात की तिथि से 3 वर्ष की अवधि तक के लिए उस पूंजीगत माल को बेचने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- (6) तथापि, ऐसी किसी केवल मुख्य निर्यात आयात-निर्यात, नई दिल्ली की पूर्वनुमति से ही की जाएगी।
- (7) सीमाशुल्क के माध्यम से निकासी के समय आयातक को एक घोषणा प्रस्तुत करनी होगी कि :—

(क) आयातित मशीनरी और अन्य माल आयातक द्वारा विदेश में कमाई से/श्रोतों से खरीदा गया है और उसमें भारत से कोई भी धन परेषण शामिल नहीं है, और

(ख) सीमा शुल्क के माध्यम से निकासी की तिथि से तीन महीने के भीतर आयातक विषयवर्तन मशीनरी और अन्य माल के आयात के विषय में उस राज्य उद्योग निदेशालय को सूचित करेगा जिसमें मशीनरी का उपयोग किया जाएगा। परंतु इलेक्ट्रॉनिक मर्चों के मामलों में

सूचना इलेक्ट्रॉनिक विभाग, लोकनायक भवन, नई दिल्ली को भेजी जाएगी जिसकी एक प्रति संबंधित उद्योग निदेशक को भेजी जाएगी।

- (8) पात्र व्यक्ति परिशिष्ट-1, भाग-ख में निर्दिष्ट पूंजीगत माल का आयात कर सकते हैं। किसी औद्योगिक यूनिट को लगाने के लिए 35 लाख (अवतरित लागत) रुपये मूल्य तक के प्रतिबंधित सूची में निर्दिष्ट मर्चों के अनिश्चित, अन्य पूंजीगत माल का आयात किया जा सकता है।
- (9) इन लाइसेंस के अन्तर्गत पुरानी मशीनरी के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- (10) जिस उद्योग में आयातित मशीनरी का प्रयोग किया जाएगा, उसमें आयात-निर्यात, 1988-91 के पैरे 6(5) में लघु उद्योग के लिए तय की गई ऊपरी सीमा से अधिक मूल्य का संयंत्र और मशीनरी में पूंजीगत निवेश नहीं होगा।
- (11) पहले वर्ष में आवश्यक कच्ची सामग्री, संघटकों, उपभोग्यों की अनुमति इस लाइसेंस के अन्तर्गत विशेष अनुमोदन समिति (एन.आर.आई.) उद्योग मंत्रालय द्वारा अनुमति के आधार पर दी जाएगी। आयातक द्वारा आयातित कच्चा माल, संघटक और उपभोग्य भारत में लगाए जा रहे उद्योग में प्रयोग किए जाएंगे।
- (12) संबद्ध औद्योगिक यूनिट को (यदि वे नहीं हैं), निर्धारित नीति के अनुसार पूंजीगत माल के आयात की तिथि से एक वर्ष की अवधि के अन्दर संबद्ध प्रायोजक प्राधिकारी के पास स्वयं को पंजीकृत करवाना अपेक्षित होगा।
- 3) पात्र आयातक, विदेशी मुद्रा विनियमों का अनुपालन करेंगे और लागू नियमों के अधीन यथाशक्ति विदेश में शेष विदेशी मुद्रा रखने के लिए भारतीय रिजर्व बैंक की आवश्यक अनुमति प्राप्त करेंगे।
- 4) इस प्रकार आयातित माल दक्षिण अफ्रीका संघ/दक्षिण पश्चिम अफ्रीका/फिजी में निर्मित न हो।
- 5) भारत को ऐसे माल का लदान परेषण के माध्यम से किसी भी रियायती अवधि के बिना चाहे जो कुछ भी हो लाइसेंसिंग वर्ष की 31 मार्च को या इससे पूर्व या नीचे सांकेतिक तिथियों को कर दिया जाता है :—

(क) उन कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्य सामग्री के मामले में अगले लाइसेंसिंग वर्ष की 30 जून को या इससे पूर्व जिसके लिए जहां लाइसेंसिंग वर्ष की पंद्रहवीं मास को अंतिम तिथि को इससे पूर्व अपरिवर्तनीय साख-पत्र खोल दिए जाते हैं।

(ख) उन पूंजीगत माल और अतिरिक्त-पुर्जों के मामले में अगले लाइसेंसिंग वर्ष को 31 मार्च को या इससे पूर्व जहां लाइसेंसिंग वर्ष की फरवरी भास की अंतिम तिथि को इससे पूर्व एक पक्की संविदा कर ली गई हो और उसे विदेशी मुद्रा का लेनदेन करने वाले बैंक के पास पंजीकृत कर दिया गया हो।

(16) उपर्युक्त शर्तें सं. 14 में दी गई व्यवस्था के बावजूद भी लोकहित में सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई किसी भी मद के मामले में, सरकार को ऐसी समय सीमा निर्धारित करने का अधिकार है जिसके द्वारा सार्वजनिक सूचना जारी करने की तारीख से पहले पाद आयातकों द्वारा खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साख-पत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के मद्दे पोलजदान किया जाना चाहिए। अन्य प्रकार के आदेशों के मामले में ऐसा कोई संरक्षण उपलब्ध नहीं होगा।

(17) यदि इस प्रकार के माल की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(18) यह लाइसेंस किसी भी समय वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) या आयातक जब अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसे उसके दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्ति, छूट या ढील प्रदान नहीं करता है। आयातक को उसके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबन्धों का अनुपालन करना चाहिए।

टिप्पणी:— इस आदेश के प्रयोजनार्थ “लाइसेंसिंग वर्ष” और “अगला लाइसेंसिंग वर्ष” जहां भी संदर्भ में आता है उसका वही अर्थ है जो 1988-91 के आयात एवं निर्यात नीति (खण्ड-1) में उल्लिखित है।

ह./-

(राजीव. लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात

(फा० सं० आई० पी०सी०-3/2/88 से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 19/88-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं. 19/1988

नई दिल्ली, 30-3-1988

का.आ.---(अ) आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार संबंधित क्षेत्रों में स्थापित वास्तविक उपयोगिताओं को (1) पूंजीगत माल (चाहे नया हो या पुराना) (2) कच्चा माल (3) संवर्धक, (4) अतिरिक्त पुर्जे (5) उपभोग्य सामग्री (6) पैकिंग सामग्री (7) औजार जिस्त फिक्सचर्स और गेजिंग या (8) आदि रूप और तकनीकी नमूने को उत्पाद विविधीकरण और विकास या मूल्यांकन के लिए प्रत्येक किस्म के दो से अधिक नहीं हों (9) मुक्त व्यापार क्षेत्र निर्यात संसाधन क्षेत्र में डीजल जनरेटिंग सेट का आयात करने के लिये आगे के आदेश होने तक सामान्य अनुमति प्रदान करती है जो प्रत्येक मामले में उस माल के लिए लागू वास्तविक उपयोगिता शर्तों के अधीन होगी। तथापि, इस नीति के परिशिष्ट 2, भाग क के अधीन घरेलू दर सूची क्षेत्र में आयात के लिए निषेध मर्दे इस खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत मुक्त व्यापार क्षेत्र में आयात करने के लिए अनुमति नहीं दी जाएगी।

2. पुराने पूंजीगत माल के आयात के लिए, आयातक माल की निकासी के समय सीमा शुल्क अधिकारी को जिन देश से आयात किया जाता है उस देश के स्वतन्त्र व्यवसायी सनदी अभियन्ता/इसके समतुल्य संस्था से एक प्रमाण-पत्र क्रियाविधि पुस्तक, 1988-91 के परिशिष्ट 3 में दिए गए प्रपत्र में प्रस्तुत करेगा। आयातक से मशीन की शेष आयु के संबंध में एक निर्जोष घोषणा-पत्र भी अपेक्षित होगा।

3. संबंधित क्षेत्र के विकास आयुक्त द्वारा सिफारिश करने पर, ऐसे वास्तविक उपयोगिता अपने स्वयं के उत्पादन/उपयोग, उत्पाद विविधीकरण और विकास पर या मूल्यांकन के प्रयोजनार्थ (1) पैरा 1 में न आने वाले आदि रूप और तकनीकी नमूनों (2) ड्राइंग बल्यू प्रिन्ट, चाट्स, मादको फिल्मों सहित तकनीकी डाटा और (3) कार्यालय उपकरण, अतिरिक्त पुर्जे और उनके उपभोग्यों का भी आयात कर सकते हैं।

4. ऐसे वास्तविक उपयोगिता (1) क्षेत्र से उनके द्वारा मरम्मत/सुधार करने के बाद पुनः निर्यात किए जाएंगे या (2) विदेशी प्रेषित को वास्तविक उपयोगिता द्वारा प्रेषित माल की तिथि से तीन वर्षों की अवधि के भीतर (विदेशी मुद्रा विनियमन अधिनियम के अधीन संबद्ध औपचारिकताएं पूर्ण करने के बाद) उससे माल की वापसी के लिए प्राप्त माल का भी आयात कर सकते हैं।

5. आयातक, आयात, खपत और सारे आयातित माल का उपयोग और उसके द्वारा बिये गए निर्यातों का निर्धारित प्रपत्र में ठीक प्रकार से लेखा रखेगा और उसे क्षेत्र के विकास आयुक्त को और संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को उनके द्वारा यथा अपेक्षित आवधिक रूप से भेजेगा। आयातक इस मामले में सरकार द्वारा निर्धारित न्यूनतम मूल्य वर्धन की शर्त का अनुपालन करेगा। वह उसे जारी किए गए अनुमोदन पत्र/आण्य पत्र/औद्योगिक लाइसेंस में जोड़ी गई अन्य सभी शर्तों की पुष्टि भी पालन करेगा। किसी भी उक्त शर्त का पालन करने में असमर्थता को खुले सामान्य लाइसेंस का उल्लंघन माना जाएगा और आयातक पर आयात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 के प्रावधानों और उसके अधीन बनाए गए नियमों के अधीन की जाने वाली कार्रवाई की जाएगी।

6. इस लाइसेंस पर किसी साल के लिए उसके माल को प्रभावी करने वाला कोई अन्य प्रतिबन्ध या विनियमन जो ऐसे माल के आयात करने के समय लागू होंगे उनका कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

7. यह लाइसेंस आयात व्यापार नियंत्रण आदेश सं. 18/85, दिनांक 12 अप्रैल, 1985 के अतिक्रमण में है।

ह./-

(गजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

(फाइल सं 6/108/87/आर ई पी/ई पी सी से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 20/88-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 20/1988

नई दिल्ली, दिनांक 30 मार्च, 1988

का०सा०—(अ) आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्द्वारा मुक्त व्यापार क्षेत्रों और निर्यात संसाधन क्षेत्रों में स्थित यूनिटों द्वारा विनिर्मित 'रिजेक्ट्स' को निम्नलिखित शर्तों के अधीन घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात करने के लिए अगला आदेश होने तक, सामान्य अनुमति देती है, अर्थात् :—

1. सभी व्यक्तियों की "रिजेक्ट्स" के आयात करने के लिए अनुमति दी जाएगी।

2. रिजेक्ट्स शब्द में वे उत्पाद आते हैं जिनमें निश्चित विनिर्माण की त्रुटि हो और इस प्रकार से मुक्त व्यापार क्षेत्रों और निर्यात मूल्यांकन क्षेत्रों में यूनिटों की धावणा के अनुसार निर्यात करने के योग्य नहीं हैं। "रिजेक्ट्स" में उप मानकीकृत उत्पाद भी शामिल हैं लेकिन इनमें अतिरिक्त पुर्जों, औजार, छीजन (वेस्ट) अथवा सह उत्पाद शामिल नहीं हैं। "रिजेक्ट्स" का निश्चय करने के लिए निम्नलिखित दिशा निर्देश अपनाये जाएंगे :—

(1) यूनिट को यह प्रमाणित करना चाहिए कि इसके उत्पादों के विनिर्माण में यूनिट द्वारा लगाया गया माल या प्रौद्योगिकी एवं तकनीकी की कमी के कारण "रिजेक्ट्स" का होना अपरिहार्य था।

(2) घरेलू टैरिफ क्षेत्र में इसकी स्वीकृति के समय यूनिट द्वारा "रिजेक्ट्स" पर "रिजेक्ट्स" की मोहर लगाई जाए और बीजक पर भी "रिजेक्ट्स" लिखा जाए।

(3) सीमा शुल्क सहायन समाहर्ता और केन्द्रीय आबकारी जिनके क्षेत्रीय क्षेत्राधिकार में ऐसे यूनिट आते हैं उनकी संतुष्टि के लिये ही 'रिजेक्ट्स' का निर्णय किया जायेगा। सहायक समाहर्ता यह निश्चय करेगा कि निम्नलिखित के संदर्भ में धमक सद रिजेक्ट्स है :—

(क) क्रेता द्वारा विशिष्टीकृत कोटि नियंत्रण मागदण्ड,

(ख) यूनिट की आंतरिक कोटि नियंत्रण विभाग की रिपोर्ट, और

(ग) अन्य तकनीकी राय जिसे वह आवश्यक समझे।

3. यदि इस प्रकार के माल की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निक्षेप या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

4. यह लाइसेंस किन्हीं भी समय जब आयातक अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसे उसके दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्ति, छूट या ढील प्रदान नहीं करता है।

5. आयातक को इसके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबन्धों का अनुपालन करना चाहिए।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात

(फाइल सं० 6/108/87 ई०पी०सी० से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार निगंत्रण

आदेश सं० 21/88-91

धुला सामान्य लाइसेंस सं० 21/88

नई दिल्ली, दिनांक 30 मार्च, 1988

का०आ०—(प्र) आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करने हुए केंद्रीय सरकार, अगला आदेश होने तक एतद्वारा मुक्त व्यापार क्षेत्र और निर्यात संसाधन क्षेत्र में स्थित यूनिटों द्वारा विनिर्मित माल को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात करने की सामान्य अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन देती है, नामशः—

(1) सभी व्यक्तियों को स्टॉक करने एवं बिक्री के लिए आयात की अनुमति दी जाएगी।

(2) मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्र में स्थित यूनिटों द्वारा विनिर्मित माल के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे आयात केवल तब किए जा सकते हैं जबकि सम्बद्ध मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्र के विकासयुक्त ने घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे माल की बिक्री की अनुमति दे दी हो।

(3) यदि इस प्रकार के आयात की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इन लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(4) यह लाइसेंस किसी भी समय जब आयातक अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसे उसके दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उत्पत्ति, छूट या ऋण प्रदान नहीं करता है। आयातक को इसके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबन्धों का अनुपालन करना चाहिए।

ह/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

(फा०सं० 6/108/87-ई० पी० सी० से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 22/38-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 22/88

नई दिल्ली, दिनांक 30 मार्च, 1988

का०आ०—(अ) आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, अपला आदेश होने तक एतद्वारा मुक्त व्यापार क्षेत्र और निर्यात संसाधन क्षेत्र में स्थित यूनिटों द्वारा उत्पादन के दौरान उत्पन्न स्कैप/वेस्ट/अवशिष्टों का घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात करने की सामान्य अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन देती है, नामशः—

- (1) भण्डार करने एवं बिक्री के लिए सभी व्यक्तियों को आयात की अनुमति दी जाएगी।
- (2) मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्र में स्थित यूनिटों द्वारा उत्पादन के दौरान उत्पन्न स्कैप/वेस्ट/अवशिष्टों का घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे आयात केवल तब किए जा सकते हैं जब सम्बद्ध मुक्त व्यापार क्षेत्र या निर्यात संसाधन के क्षेत्र विकासायुक्त ने स्कैप/वेस्ट/अवशिष्टों की बिक्री की अनुमति दे दी हो।

(3) यदि इस प्रकार के माल की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(4) यह लाइसेंस किसी भी समय जब आयातक अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसे उसके दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्त, छूट या ढील प्रदान नहीं करता है। आयातक को उनके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबन्धों का अनुपालन करना चाहिए।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

(फाइल सं० 6/108/87-ई०पी०सी० रे जारी)

भारत सरकार

राष्ट्रिय मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 23/88-91

खुला सामान्य लाइसेंस सं. 23/88

नई दिल्ली, दिनांक 30 मार्च, 1988

का०प्रा०---(अ) आयात निर्यात नियंत्रण अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड-3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार शत प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनितों के रूप में सरकार द्वारा अनुमोदित वास्तविक उपभोक्ताओं को आगे आदेश जारी होने तक निम्नलिखित के आयात की सामान्य अनुमति देती है :---

- (1) पूंजीगत मान (चाहे नए हों या पुराने), जेनरेटिंग सेट सहित,
- (2) उत्पाद विविधीकरण और विकास या मूल्यांकन के लिए प्रोटो-टाइप और तकनीकी नमूने, जो प्रत्येक टाइप की संख्या दो से अधिक न हों,
- (3) बच्चा भाल, संयंत्रक, उपाध्याय और मध्यस्थों,
- (4) अनिश्चित पुर्जों,
- (5) पैकिंग सामग्री,
- (6) सामान संचालन उपकरणों से संबंधित सामान जैसे फोर्क लिफ्ट ओवर हेड रैक (केवल यूनिट की प्रारम्भिक स्थापना के लिए) और यंत्र निर्माण सामग्री,
- (7) (क) स्वयं उत्पादन करने के लिए/उपयोग या उत्पाद विविधीकरण या विकास या मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित में प्रत्येक का एक नमूना :---

- (1) इलेक्ट्रिक/इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटर
- (2) इलेक्ट्रॉनिकली संचालित कैलकुलेटिंग मशीन
- (3) फोटोकॉपींग मशीन
- (4) डिक्टेशन टेप रिकार्डर
- (5) टेक्नीशियन यदि मन्त्रालय द्वारा अनुमति दी जाती है।
- (6) इलेक्ट्रॉनिकली संचालित पी वी एक्स/पी ए वी एक्स महिन पी वी एक्स/पी ए वी एक्स
- (7) स्नाइड प्रोजेक्टर
- (8) 8/16 एम.एम प्रोजेक्टर
- (9) कप-ऑडिंग मशीन
- (10) बर्ड प्रोसेसर
- (11) फोसगाइल मशीन जो कि एक लाख रु० (लागत-बोमा-भाड़ा मूल्य) से अधिक न हो।

- (ख) फोटोकॉपींग पेपर, कैलकुलेटिंग मशीन पेपर रोल्ल, टोनर और फोटोकॉपींग प्रयोजनों के लिए डिस्पॉजिट, उपर्युक्त 7(क) में (1) से (11) तक मशीनों के अति-

रिक्त पुर्जों और इन मशीनों के लिए अपेक्षित प्रतिवर्ष 5000 रु० से कम के मूल्य के उपभोज्य औजार,

- (8) उपभोक्ताओं को वारंटी कवरेज उपलब्ध कराने के प्रयोजन या बिक्री बाद सेवा (चाहे निःशुल्क हो अथवा मूल्य पर हो) के लिए शत प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनितों द्वारा विनिर्मित परिष्कृत उत्पाद संबंधी पुर्जों का आयात, इसके वार्षिक उत्पादन की केन्द्रीय मूल्य के 1.5 प्रतिशत की दर से या आयातित संघटकों के लागत-बोमा-भाड़ा मूल्य के 2 प्रतिशत, इनमें से जो भी अधिक हो, अनुमित किया जायगा।

1. निम्नलिखित शर्तों के अधीन :---

(क) आयात वास्तविक उपभोक्ता शर्तों के अधीन होगा।

(ख) मान कस्टम बांडिड फैक्टरी में आयात किया जाएगा।

(ग) एकक सभी शर्तों का अनुपालन करेगा जो कि इस मामले में आयातित मान पर सीमा शुल्क के भुगतान की छूट की शर्त के अधीन है।

(घ) पतन से फैक्टरी तक माल के वाहनान्तरण के प्रयोजन के लिए ट्रांजिट बांड सहित कस्टम बांडिड के लिए लागू वाली सामान्य प्रक्रिया अपनाई जाएगी।

(ङ) इस उत्पादन और कार्य संचालन कस्टम बांडिड फैक्टरी अधीन होगा।

(च) इस नीति के भाग-क परिशिष्ट 2 के अन्तर्गत घरेलू दर सूची क्षेत्र में आयात के लिए प्रतिबंधित मदों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

2. पुराने पूंजीगत मान के आयात के लिए आयातक निकासी के समय जहां से आयात किया जाता है उस देश के स्वतंत्र व्यावसायिक सनदी अभियंता/किसी समतुल्य संस्था से एक प्रमाणपत्र प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट 3 ई में दिए गए प्रपत्र में सीमा शुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत करेगा। आयातक द्वारा मशीनरी को अवशिष्ट समयावधि के बारे में एक व्यक्तिगत घोषणा करना भी अपेक्षित होगा।

3. मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली में निर्यात आयुक्त की पूर्ण अनुमति पर ऐसे एककों को निम्नलिखित के आयात की अनुमति दी जाएगी :---

- (1) उपर्युक्त पैरा 1 के अन्तर्गत न माने वाले प्रोटोटाइप्स और तकनीकी नमूने।

(2) ड्राईस, ब्लू प्रिंट्स, चार्ट्स, माइक्रोफिल्मों सहित तकनीकी आंकड़े ।

4. ऐसे एककों को, इस विशिष्ट उद्देश्य के लिए उनके द्वारा निर्यातित मशीनरी/उपकरणों की विदेशों में गरम्मत के बाद पुनः आयात की अनुमति दी जाएगी ।

5. इस खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन दिए गए प्रावधान कल. से कम पिछले क्षेत्र वित्तीय वर्षों के दौरान पहले से ही अपने उत्पादन का 100 प्रतिशत निर्यात कर रहे औद्योगिक एककों द्वारा किन्तु जो अभी तक 100 प्रतिशत निर्यात अभिमुख एककों की योजना के अधीन सरकार द्वारा अनुमोदित नहीं हैं वसूल किये जाने योग्य सीमा-शुल्क के भुगतान करने पर निम्नलिखित शर्तों के अधीन पूंजीगत माल (चाहे नया हो या पुराना हो) के आयात के लिए भी लागू होंगे :—

- (1) जब पुराने माल का आयात किया जाता है तो आयातक सीमा-शुल्क के माध्यम से निकासी के समय उपर्युक्त अनुच्छेद (11) में उल्लिखित प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करेगा,

(2) आयातक सीमा-शुल्क के माध्यम से निकासी, के समय संबद्ध आयात नीति में निर्धारित क्रियाविधि के अनुसार, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली से प्राप्त निष्पादन प्रमाण पत्र को पिछले तीन वित्तीय वर्षों में अपने 100 प्रतिशत निर्यातित उत्पादन के साक्ष्य के रूप में प्रस्तुत करेगा,

(3) आयातक को इस बारे में एक घोषणा भी देनी चाहिए कि इस प्रावधान के अन्तर्गत पूंजीगत माल का आयात उसकी अनुज्ञप्त/अनुमोदित क्षमता से अधिक नहीं होगा ।

(4) आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अधीन होगा,

6. यह लाइसेंस वाणिज्य मंत्रालय, आयात (नियंत्रण) आदेश सं. 17/85 दिनांक 12 अप्रैल, 1985 के अतिरिक्त में है ।

ह/-

(राजीव लोचन मिश्र)
मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात

[फा. सं. 6/108/87-ई. पी. सी. (खंड 12) से जारी]

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 24/88—91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 24/88

नई दिल्ली, दिनांक 30-3-1988

का. आ. (अ) आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार अगला प्रादेश होने तक एतद्द्वारा अन्तःप्रतिष्ठित निर्यात अभिसुख यूनिटों द्वारा विनिर्मित माल के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात की सामान्य अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन देती है, नामशः :—

- (1) सभी व्यक्तियों को भंडार एवं बिक्री के लिए आयात की अनुमति दी जाएगी।
- (2) अन्तःप्रतिष्ठित निर्यात अभिसुख यूनिटों द्वारा विनिर्मित माल के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे आयात तभी प्रभावी हो सकते हैं जब कि वाणिज्य मंत्रालय ने घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे माल की बिक्री की अनुमति दे दी हो।
- (3) यदि इस प्रकार के माल की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।
- (4) यह लाइसेंस की किसी भी समय आयातक जब अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसे उसके दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्ति, छूट या डील प्रदान नहीं करता है। आयातक को इसके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबंधों का अनुपालन करना चाहिए।

ह०/-

(राजोब लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

[फा. सं० 6/103/87-ई पी सो से जारी]

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार निर्यात

आदेश सं० 25/88—91

सुता सामान्य लाइसेंस सं० 25/88

नई दिल्ली, दिनांक 30-3-88

का. आ.— (अ) आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद् द्वारा निम्नलिखित शर्तों के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा ऐसे यूनिटों को शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों को दिए गए अनुमोदन पत्र में दी गई अनुमति के अनुसार “बहिष्कृत माल” को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात करने के लिए, श्रम आदेश होने तक, सामान्य अनुमति देती है, अर्थात्:—

- (1) सभी व्यक्तियों को “बहिष्कृत माल” के आयात करने के लिए अनुमति दी जाएगी।
- (2) “बहिष्कृत माल” शब्द में वे उत्पाद आती हैं जिसमें निश्चित विनिर्माण की लुटि है और इस प्रकार से संबंधित शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों की परीक्षा के अनुसार निर्यात करने के योग्य नहीं हैं तथा “बहिष्कृत माल” में उप-मानकीकृत उत्पाद भी शामिल हैं लेकिन इन्हीं अतिरिक्त पुर्जों, औजार, छिजन (वैस्ट) अथवा सह-उत्पाद शामिल नहीं हैं। “बहिष्कृत माल” का निश्चय करने के लिए निम्नलिखित मानदण्डों को अपनाया जाए:—

- (1) एकक को यह स्थापित करना चाहिए कि इसके उत्पादों के विनिर्माण में एकक द्वारा लगाया गया माल या प्रौद्योगिकी एवं तकनीक की कमी के कारण “बहिष्कृत माल” का होना अपरिहार्य था।
- (2) घरेलू टैरिफ क्षेत्र में इसकी स्वीकृति के समय एकक द्वारा “बहिष्कृत माल” पर “बहिष्कृत” की मोहर लगाई जाए और बीजक पर भी “बहिष्कृत” लिखा जाए।

(3) सीमा-गुल्म सहायक समाहर्ता और केन्द्रीय आबकारी जिनके क्षेत्राधिकार में ऐसे यूनिट आते हैं, उनकी संतुष्टि के लिए कि “बहिष्कृत माल” को स्थापित किया जाएगा। सहायक समाहर्ता, क्रेता द्वारा विशिष्टीकृत कोटि नियंत्रण मापदण्ड, एकक की आंतरिक कोटि नियंत्रण विभाग की रिपोर्ट और अन्य तकनीकी राय जिसे सहायक समाहर्ता मामले की आवश्यकतानुसार निर्णय से पूर्व जरूरी समझे, तो इस संदर्भ में निणय लेने से पूर्व कि यह भद बहिष्कृत है, उपर्युक्त की जानकारी मंगवा सकता है।

(3) यदि इस प्रकार के माल की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू होगा तो इस लाइसेंस का उस पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(4) यह लाइसेंस किसी भी समय आयातक जब अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसे उसके वायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उन्मुक्ति, छूट या ढील प्रदान नहीं करता है आयातक को इसके लिए लागू अन्य सभी कानूनों के उपबंधों का अनुपालन करना चाहिए।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक आयात एवं निर्यात

(फाइल सं. 6/108/87-ई. पी. सी. से जारी)

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं० 26/83--91

खुला सामान्य लाइसेंस सं० 26/83

नई दिल्ली, दिनांक 30-3-1983

का. आ. --- (अ) आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1917 (1947 का 18) के खण्ड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, यगला आदेश होने तक एतद्द्वारा शत-प्रतिशत निर्यात अभिसुख यूनिटों द्वारा घरेलू टैरिफ क्षेत्र में उत्पादन के दौरान बचे स्कैप/विस्ट/रेमेन्ट्स के आयात की सामान्य अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन देती है, नामशः :---

- (1) सभी व्यक्तियों को भण्डार एवं बिक्री के लिए आयात की अनुमति दी जायेगी।
- (2) शत-प्रतिशत निर्यात अभिसुख यूनिटों द्वारा उत्पादन के दौरान बचे स्कैप/विस्ट/रेमेन्ट्स के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे आयात सभी प्रभावी हों सकते हैं जबकि वाणिज्य मंत्रालय ने घरेलू टैरिफ क्षेत्र में ऐसे स्कैप/विस्ट/रेमेन्ट्स की बिक्री की अनुमति दे दी हो।

(3) यदि इस प्रकार के आयात की अनुमति के समय उसके आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई निषेध या विनियम लागू हो तो इस लाइसेंस का उन पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

(4) यह लाइसेंस की किसी भी समय आयातक जब अन्य कानून या विनियमों की शर्तों के अधीन आता हो तो उसमें उसके दायित्व या किसी आवश्यकता का अनुपालन करने से कोई उम्मुक्ति, छूट या ढील प्रदान नहीं करता है। आयातक को इसके लिये लागू अन्य सभी कानूनों के उपबंधों का अनुपालन करना चाहिये।

ह०/-

(राजीव लोचन मिश्र)

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

(फा. सं. 6/108/87-ई पी सी से जार.)

MINISTRY OF COMMERCE

(Import Trade Control)

PUBLIC NOTICE NO. 1—ITC (PN)/88—91

New Delhi, the 30th March, 1988

Subject:—Import & Export Policy for April 1988—March 1991.

F.No. IPC-3/4/88.—The Import and Export Policy (Volume I), 1988-91 is contained in the Annexure to this Public Notice.

2. The following errata shall be deemed to have been made in the policy at appropriate places indicated below :

Sl. No.	Page No. of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I)	Reference	Errata
1	2	3	4
1.	16	CHAPTER—IV Paragraph 46	(i) In the first line the paragraph number shall be corrected to read as “46(1)”. (ii) The following shall be added as sub-paragraph (2):— “(2) Notwithstanding what has been stated above, Government may permit import of canalised items by Trading Houses in order to promote exports. Imports shall be subject to such conditions as may be stipulated by the Ministry of Commerce.”
2.	21	CHAPTER—V Paragraph 69	The heading shall be corrected to read as under :— “Ship repairing Industry”.
3.	38	CHAPTER—IX Sub-Paragraph 125(1)	The following shall be added at the end of this sub-paragraph:— “The vehicle should have been in the possession of the applicant or at least the payment for the same must have been made before return of the applicant to India”.
4.	43	CHAPTER—XII Paragraph 149 (2)(c)	The third line of this sub-paragraph shall be corrected to read as under :— “ment of imported know-how through ade—”

1	2	3	4
5.	45	CHAPTER—XIII Import of Dry fruits	In the first line, for “(1)” read “155 (1).”
6.	66	CHAPTER XIX Paragraph 220(3)	In the tenth line, after “(f)”, “(g)” shall be inserted.
7.	89	CHAPTER-XXI Part II Paragraph 323	The word “compleuts” appearing in the heading of this paragraph shall be corrected to read as “complexes”.
8.	244	Appendix 13-C Sl. No. 9	In column (6), the figure “938” shall be substituted by “988”.
9.	290	Appendix 17 Sl. No. B.16.1	The first line of Remark (1) shall be substituted by the following :— “In the case of item (a) in Col. 4, the application for the”.
10.	324	Appendix 17 Sl. No. 0.1 Column 4 Item No. (a)(ix)	In this entry, between the words “pins” and “and” the following shall be added :— “of size more than 13mm crown and lag length more than 20mm”.

3. The above corrections in the Import & Export Policy have been made in the public interest.

R. L. MISRA, Chief Controller of Imports & Exports

MANJULA SUBRAMANIAM, Jt. Chief Controller of Imports & Exports

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT & EXPORT POLICY FOR APRIL, 1988—MARCH, 1991

CHAPTER I
INTRODUCTION AND DEFINITIONS

Introduction

1 (1) The Import and Export Policy for the period April, 1988—March, 1991 is being published in two volumes. Volume I contains the Imports and Export Promotion Policy, and Volume II contains the Policy in respect of items under Export Licensing. The policy in this Book has been brought into effect under the Gazette of India Extraordinary dated the 30th March, 1988.

(2) This Import and Export Policy will remain in force for a period of 3 years from the 1st April, 1988 till 31st March, 1991. The introduction of the three year policy has brought in stability and continuity to the trade regime and export promotion measures and, therefore, it has been considered appropriate to continue the same pattern in this Policy. However, the Government reserves the right to make amendments/changes in this Policy which may become necessary in public interest from time to time during the above period. Amendments etc., if any, will be notified, as usual, by means of public notices/amendment orders etc. issued by the Chief Controller of Imports and Exports from time to time. The provisions of this Policy Book are subject to such amendments or changes as and when notified.

(3) Instructions and guidelines contained in this Book are applicable subject to such amendments/changes as may be made from time to time.

(4) Although this policy is for the three year period, the licensing will continue to be on an annual basis and all entitlements worked out accordingly, as hitherto.

(5) Wherever the word "year" or "licensing year" appears in this policy, they should be construed to mean "financial year" beginning from 1st April to 31st March.

2. The Hand Book of Procedures, 1988—91 is a supplement to the Import and Export Policy and contains relevant procedures and other details.

3. The Imports and Exports (Control) Act, 1955 empowers the Central Government to prohibit restrict or otherwise control imports and export. In exercise of the powers conferred by this Act, the Imports (Control) Order, 1955 has been issued. Schedule I to the said Order contains the list of articles of which imports are controlled. The import of such items is prohibited except (i) under and in accordance with a licence or a customs clearance permit issued under the said Order, or (ii) if they are covered by an Open General Licence (subject to such conditions as may be stipulated), or (iii) if they are covered by the Savings Clause 11 of the Imports (Control) Order. Import of gold, silver, currency and currency notes, bank notes and coins is controlled by the Reserve Bank of India, under the Foreign Exchange Regulation, Act.

4. The Exports (Control) Order, 1988 regulates export of commodities subject to export licensing. Most of the items are de-controlled and allowed freely. In respect of some items, the export is allowed subject to ceilings having regard to domestic requirements.

5. Notwithstanding anything contained in this Policy or in the Hand Book of Procedures, 1988—91, the Chief Controller of Imports and Exports may, by issuing a public notice evolve any special procedure for the grant of import licences or export licences to any particular category of importers or exporters, or in respect of any particular commodity. In such cases, the provisions of the policy and procedures as may be laid down, shall apply to the extent laid down in such public notice.

Definitions

6. For the purpose of this policy, the following words shall have the meanings attached to them :—

(1) "Actual User" means a person, who applies for/secures a licence for the import of any item or an allotment of an imported item required for his own use, and not for business or trade in it. Thus, in the case of an industrial undertaking, the item concerned shall be utilised for the manufacturing processes or operations conducted within its authorised premises.

or made available to jobbing units or other units outside for intermediate processing only as part of such production effort). In the non-industrial category, such as hospitals, research and development units or any other institutions, commercial establishments and individuals, the concerned item shall be utilised for its/his own use, i.e., for the purpose for which the item was sought for import.

(2) "Actual User Condition" shall be construed accordingly.

(3) "Actual User (Industrial)" shall mean an industrial undertaking, be it in the large scale, small scale or cottage industries sector, engaged in the manufacture of any goods for which it holds a licence or Registration Certificate from the appropriate Government authority, wherever applicable.

(4) "Actual User (Non-industrial)" means—

- (a) any commercial establishment which has been registered or holds a certificate for at least 3 years under the local law applicable to Shops and Establishments generally and which carries on any business, trade or profession, whether for the purpose of gain or not, but does not include a shop, factory, residential hotel, restaurant or eating house; or
- (b) any establishment holding a licence for at least 3 years under the local law relating to the exhibition of cinematographic films to the public at the authorised premises; or
- (c) any person who, not being an employee or wage earner, is himself engaged in any profession or calling and has been assessed to income-tax as such; or
- (d) any laboratory, scientific or research and development institution, university or other educational institution or hospital; or
- (e) any service industry in existence and holds a licence for the purpose under the local law for at least three years; or
- (f) public sector (non-industrial) undertaking, not run departmentally; this will not include a residential hotel, restaurant or eating house; or
- (g) any local authority.

(5) "Small Scale Industrial Undertaking" means an industrial unit with a capital investment of not exceeding Rs. 35 lakhs irrespective of the number

of persons employed. Capital investment for the purpose of this definition will be investment in fixed assets in plant and machinery, whether held on ownership term or by lease or by hire purchase. While calculating the value of plant and machinery the original price paid by the owner, irrespective of whether the plant and machinery are new or second-hand will be taken into account. Such a small scale industrial undertaking shall not be a subsidiary of or owned or controlled by another undertaking. Similarly 'Ancillary Industrial Undertakings' having investment in fixed assets in plant and machinery, whether held on ownership term or by lease or by hire purchase not exceeding Rs. 45 lakhs are exempted from the licensing provisions of the Industries (Development and Regulation) Act, 1951, subject to the condition that such an undertaking shall not be a subsidiary of or owned or controlled by any other undertaking. Notification S.O. 202(E), dated March 18, 1985 issued by Ministry of Industry and Company Affairs, Department of Industrial Development, and published in Part II Section 3 Sub-Section (ii) of Gazette of India Extraordinary of the same date read with Press Note No. 9 (1985 series) issued on March 19, 1985 by the above Department may be referred to.

NOTE :—Wherever the term 'Small Scale Unit' appears in this policy, it will mean "Small Scale Industrial Undertaking" as defined above.

(6) "Registered Exporter" means a person holding a valid Registration Certificate issued by an Export Promotion Council, Commodity Board or other registering authority designated by Government for the purposes of export promotion.

(7) "Export House/Trading House" means a Registered Exporter holding a valid Export House/Trading House Certificate issued by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

(8) "Capital Goods" means any plant, machinery, equipment or accessories required by an investor for production of goods or for rendering services, including those required for replacement or expansion.

(9) "Computer system" means all types of electronic data/information processing equipment, their peripheral equipment, their interface equipment, their data communication equipment, terminals, modems, electronic data collection and data preparation equipment and connected on line control systems; it also covers all system software, application software and firmware to work on existing hardware or that proposed to be imported.

(10) "Component" means one of the parts or sub-assemblies or assemblies of which a manufactured product is made up and into which it may be resolved and includes an accessory (or attachment).

(11) "Spare" means a part or sub-assembly or assembly for substitution, i.e., ready to replace an identical similar part or sub-assembly or assembly, if it becomes faulty or worn out, and includes an accessory (or attachment) in the same regard.

(12) "Consumable" means any item which participates or is required in a manufacturing process; but does not form part of the end-product.

(13) "Consumer goods" for the purpose of import policy, will mean consumption goods which can directly satisfy human needs without further processing; it would include consumer durables also.

(14) "Accessory" (or "attachment") means a part, sub-assembly or assembly that contributes to the effectiveness of a piece of equipment without changing its basic functions.

(15) "Part" means an element of a sub-assembly or assembly, not normally useful by itself and not amenable to further disassembly for maintenance

purposes. (It could be a component, spare or accessory—depending upon the nature of its use/requirement).

(16) A reference to "single item", wherever it appears in this policy shall mean : An item will count as one even if it may be used in various sizes and specification, e.g., ball and roller bearings, etc. will be treated as a single item. Secondly, the value limit for a single item, wherever referred to in this Policy, would apply to :—

- (a) a single entry wherever there is no sub-classification thereunder;
- (b) a sub-classified item having its own sub-entry number;
- (c) a group of items of the same nature having descriptive heading under the same entry/sub-entry number;
- (d) the totality of electronic items included under entry No. 637 in Appendix 3 Part A.

The value restriction applies to the sub-entries indicated in both Arabic and Roman numerals.

CHAPTER II

GENERAL LICENSING MATTERS

Code Numbers for Importers

7. Every person importing goods, whether against an import Licence or under Open General Licence shall be required to obtain Import-Export Code Number from the concerned licensing authority. The Customs Authorities shall not allow clearance of goods to an importer who does not possess a valid Import-Export Code Number. The procedural details for obtaining Import-Export Code Number are given in Chapter II of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

Licensing Authorities and Sponsoring Authorities.

8.(1) The names and areas of jurisdiction of the various licensing authorities under the Chief Controller of Imports and Exports are given in Appendix II-B of the Hand Book of Procedures.

(2) The list of Sponsoring authorities for recommending the applications for grant of import licences is given in Appendix II of the Hand Book of Procedures.

Last date(s) for filing applications

9.(1) There will be no last date for submission of applications for import of Capital Goods, Emergency Spares, and for grant of Import Replenishment Licences, Advance/Special Imprest Licences and Licences granted under the Import-Export Pass Book Scheme. There will also be no last date for submission of applications for import by individuals of articles meant for their personal use and for import under the Empowered Committee Procedure.

(2) The last date for filing of applications with the concerned licensing authority for grant of Supplementary Licences for Restricted Spares will be 31st January of the licensing year.

(3) The last date for filing of applications with the sponsoring authority for grant of Supplementary Licence for raw materials and components as well as those for after sales service spares and restricted spares in excess of the normal entitlement will be 31st January of the licensing year. Such applications duly recommended by the Sponsoring Authority should reach the Licensing Authority on or before the 31st March of the licensing year. These last dates will be applicable during the licensing years 1988-89 and 1989-90. For the licensing year 1990-91, the corresponding last dates will be 15th December, 1990 and 15th February, 1991.

(4) Except where a last date has been specifically provided either in the Import Policy or in the Hand Book of Procedures, the last date for receipt of import applications by the concerned Licensing Authority shall be the last day of February of the licensing year.

(5) Applications received after the prescribed last date are liable to be rejected and no refund of fees is permissible in such cases.

Application Fees

10(1) The scale of fees payable for different types of licences is given in the Schedule III to the Imports (Control) Order, 1955, appearing as Appendix I Part B of the Hand Book of Procedures, 1988—91. The procedure for deposit of the fee is also given in Appendix II-C of the Hand Book. Every application for an import licence shall, unless it is so exempted, be accompanied by the Bank Receipt or Draft, as applicable for the payment of the prescribed fee.

(2) The application fee shall not be refunded in cases where the application is rejected or where licence has been granted for a smaller value.

Conditions of Import Licences and their refusal.

11. Every import licence issued under this Policy shall be deemed to have been issued subject to the conditions (applicable thereto) as laid down in the Imports (Control) Order, 1955, as amended. These conditions apply to licences in addition to any other conditions imposed on the licence itself.

12. No person can claim a licence as by right and the Chief Controller of Imports and Exports reserves the right to refuse the grant of any licence in accordance with the provisions of the Imports and Exports (Control) Act and the Imports (Control) Order.

Export Obligation

13.(1) Government may require any industry or an industrial undertaking or other establishment, using imported machinery or inputs to show a given export performance over a period of time. Failure to discharge such obligation will render it liable to penal action under law besides the denial of further licences.

(2) Where a manufacturer, who is under export obligation, as per sub-para (1) above, exports his products through another exporter, such exports may

be taken into account for the discharge of export obligation of the manufacturer concerned, provided the following conditions are satisfied :—

- (i) There is an acceptable documentary evidence to show that the goods exported had been manufactured by the manufacturer who is under export obligation;
- (ii) The name of the manufacturer of the goods exported appears in all or any of the export documents;
- (iii) The manufacturer of the goods exported produces "no objection" certificate (disclaimer) from the other party whose name also appears in all or any of the export documents; and
- (iv) The other party referred to in (iii) above gives a declaration to the effect that it shall not utilise the same exports to discharge its own export obligation, if any.

(3) Exports made in fulfilment of export obligation against Advance Licence/Special Imprest Licence and against a licence under the Import-Export Pass Book Scheme will also be counted towards the discharge of export obligation imposed on Capital Goods Licence.

Import under OGL or under Exemption

14. Certain items can be imported under Open General Licence by specified categories of importers. Import of certain items is also exempt from the Import Trade Control restriction, in accordance with the Imports (Control) Order, 1955. At the time of effecting the permissible remittance towards payment of goods, for import against a specific licence or under OGL or under the said exemption provisions, the importer shall fill in Form A.1 appearing in the Appendix III-J of the Hand Book of Procedures.

Validity of Import Licences

15.(1) Import licences for capital goods will have a validity of 24 months.

(2) Import licences granted to Actual Users for raw materials, components, consumables and spares will have a validity of 18 months. Import Replenishment licences will also have a validity of 18 months.

(3) Import licences for emergency spares will have a validity of 12 months.

(4) The validity of other import licences/Release orders will be as specified in the concerned schemes.

807 GI/88—53

Detailed provisions in this regard are given in the Hand Book of Procedures.

Validity of Imports

the following conditions :—

- (i) It is covered by a Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit.
- (ii) The description, value and the quantity of the imported goods are in accordance with the Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit.
- (iii) The shipment/despatch of the goods from the supplying country takes place within the validity period of the Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit.
- (iv) The terms and conditions contained in the Licence/Open General Licence/Customs clearance Permit and the Import-Export Policy and Procedures in regard to the item(s) of the import and all other connected matters are fulfilled.

Imports not covered by Licences

17. (1) If any article requiring a licence (including Customs Clearance Permit), is imported or sought to be cleared without a valid licence, the importer/owner of the goods will be liable to appropriate action under the provisions of the Imports & Exports (Control) Act, 1947 and the Orders issued thereunder without prejudice to any action that may be taken in this behalf under the Customs Act, 1962.

(2) As in the matters relating to Import-Export Policy and procedures the interpretation given by the Chief Controller of Imports & Exports is final, the Customs authorities should consult the Import Trade Control authorities before clearance of the goods in case of any doubt.

Appeal and Review

18. Provisions relating to Appeal/Review under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 or the Imports (Control) Order are given in Chapter II of the Hand Book of Procedures.

Transitional Arrangements

19(1) Applications from actual users for the grant of supplementary licences, which have not been disposed of by 29th March, 1988, will be considered by the concerned Supplementary Licensing Committee on the basis of the current policy. Import of items which have been canalised in this policy will not be allowed.

Actual users will be required to follow the procedure for obtaining supplies of canalised items.

(2) Actual Users who had registered their demands with the canalising agencies concerned upto 29th March of the preceding licensing year in respect of items which were canalised earlier but have been taken out of the list of canalised items in this policy will be allowed to cancel their indents only if the concerned canalising agency gives its written consent.

(3) No Release Order will be converted into a direct import licence without the written consent of the canalising agency concerned and the approval of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(4) Transitional Arrangements in respect of applications under the Registered Exporters Policy are given in the respective Chapters of this Book.

Clarification and Interpretation of the Policy

20(1). As defined in para 6(15), a "part" could be a component, a spare or an accessory, depending upon the nature of its use/requirement. This word appears accordingly in the connected definitions of components, spares and accessories.

(2) Components would be required under the Import Policy only by Actual Users (Industrial) manufacturing the relevant end-products. No such stipulation applies to spares and accessories.

(3) Actual Users (Industrial) would require spares for operating and maintaining their production assets. For fulfilling any after sales/warranty obligations to their customers, they may require spares for a suitable period after the sales. Relevant provisions have been made to meet these requirements separately.

(4) In the case of accessories, the requirements of Actual Users (Industrial) would be covered by the supplementary licensing procedure, as components, if these are to be fitted to the products currently under manufacture. But, if (complete) accessories are required for the better utilisation of equipment already sold, the import would have to be made by the user concerned under the relevant procedure/provisions applicable—unless this is covered by after-sales/warranty obligations. However, in appropriate cases, *ad hoc* licences may be granted to the manufacturer of the main equipment item to which the accessory is intended to be a fitment.

(5) Items in Appendices 2 Part B and 3 Part-A do not refer to spares as such; but some entries therein relate to components, consumables, sub-assemblies or modules. Where an item does not appear

individually (elsewhere) in these Appendices, i.e., in its own name, it could be imported as a spare (under Chapter VI) by the eligible Actual User as "permissible" spares.

(6) The definition of "Consumer Goods" has been incorporated in Chapter I, for the purpose of import policy only. This definition is illustrative and not exhaustive. It will be left to the Customs authorities to identify the goods, which, in their judgement, could be appropriately classified as "Consumer Goods".

(7) The definition of "consumables" does not refer to 'parts'. It is difficult to identify all consumables, as their consumption would vary from unit to unit, depending upon the machinery in use, the process involved, the raw materials used, production pattern, product specifications, etc.

(8) Items appearing in appendices refer to finished items; in all such cases, the relevant policy would apply to semi-finished material as well. In a few cases, however, the entry specifically refers to rough or proof-machined material; this would include semi-finished items as well.

21. The following principles will apply to the inter-se interpretation of the entries in the various Appendices as well as imports under Open General Licence :—

- (a) any item in Appendix 2 Part-A will prevail over any item anywhere in this Book;
- (b) any item in Appendix 5 will prevail over any item in Appendices 2 Part-B and 3;
- (c) an item with a specific description in Appendix 2 Part-B or 3 Part-A will prevail over an item with a generic description in any of these Appendices;
- (d) an item with a generic description in Appendix 2 Part-B will prevail over an item with a generic description in Appendix 3 Part-A;
- (e) the same principles as in (c) and (d) above will apply to the iron and steel items in Appendices 2 Part-B and 3 Part-B;
- (f) any item in Appendices 2, 3, 5 or 8 with a specific or a generic description, will preclude the eligibility to its import under Open General Licence, except where the policy allows this clearly.

22. (1) References to pigments and dyestuffs in Appendix 3 Part-A will apply equally to materials having the same colour indices as stated therein to different manufacturers.

(2) Reference to "industrial yarn", will, wherever appropriate, include "guts" as well.

(3) In the case of electronic components, the relevant entries in Appendix 3 Part-A set out internationally accepted specifications and would include all such items of different manufacturers.

(4) In the case of drugs appearing in Appendices 2 Part-B, 3 Part-A and 5, the names mentioned are as they are commonly known, and each entry includes the salt, esters and complexes of the same drug, as well as its active ingredients.

(5) In the case of automotive components/ ancillaries those having non-automotive application as well, would be covered by the respective entries.

Import of Iron, Steel and Ferro-Alloy Items

23(1) All items of iron, steel and ferro-alloys to be imported under the policy should be of prime quality only, except in case of items individually appearing otherwise in Appendices 2 Part-B, 3 Part-B, 5 Part-A and 6. In case of any doubt whether an item of particular specification/size, etc. is, for the purpose of making an application, covered within the description contained in any of the entries in the said Appendices or can be imported against a licence or under Open General Licence, the importer/applicant may seek clarification in advance from the Department of Steel, Udyog Bhawan, New Delhi. This would include queries as to whether material required by an Actual User (Industrial) is melting scrap or not.

(2) The following points are to be carefully noted while interpreting the specifications, terminologies, scope, etc. of iron, steel and ferro alloy items appearing under the Appendices 2 Part-B, 3 Part-B, and 5 Part-A for the purpose of permissibility for import or otherwise of the various items mentioned in these appendices :—

(i) The terminology and definitions of iron, steel and ferro-alloy items are to be considered in accordance with those appearing in the Customs Tariff (Amendment) Act, 1985 unless otherwise specifically interpreted hereunder.

(ii) The items appearing in the Appendices 2 Part-B, 3 Part-B and 5 Part-A do not cover bright bars/bars in cold finished conditions like cold drawn, pealed, machined, turned, ground polished, etc., unless specifically mentioned as for example in the case of High Speed Steel Rounds etc. Such items are not

under the purview of Department of Steel and policy indicated in other Appendices may be consulted for such items.

(iii) The following items are also not under the purview of Department of Steel and hence not covered in Appendices 2 Part-B, 3 Part-B, and 5 Part-A unless otherwise specified, in which case, the policy indicated in other Appendices may be consulted for such items :

- (a) Coldformed angles/shapes and sections from flat rolled products.
- (b) Hot extruded/cold extruded sections.
- (c) Insulated wires.
- (d) Iron/Steel items with iron content less than 50 per cent by weight.
- (e) Cladded items where the base iron/steel constitutes less than 50 per cent by weight of the total composite material.
- (f) Iron/Steel powders.
- (g) Welded/fabricated items of iron and steel.

NOTE : For the above-mentioned items, the intending importers should get clarifications from DGTD as to the policy applicable to them, before making imports or applying for licences. It is clarified that these items should not be taken as being covered under OGL.

- (iv) (a) The terminology "Non-alloy Steel" is used interchangeably with "Carbon steel" to indicate steel other than "alloy steel". The description includes what are known as "Low carbon steel", "mild steel", "medium carbon steel", "high carbon steel" etc. Very low carbon steel with very low contents of manganese and silicon etc. and marketed under trade/commercial nomenclatures like 'iron sheets', 'iron wires' etc. are all to be considered under the description non-alloy steel or carbon steel.
- (b) The description "alloy steel" or "non-alloy steel" as such wherever mentioned may be treated to include any of their sub-grades unless they are specifically excluded and/or specifically described elsewhere.

(v) *Stainless Steel* : The terminology 'stainless steel' is used to designate alloy steels containing by weight 1.2% or less of carbon and 10.5% or more of chromium with or without other elements. The

description is used to cover large field of stainless/heat resisting/corrosion resisting/creep resisting steels. However, for the purpose of this Chapter and connected schedules, this description does not include non-ferrous-based alloys containing less than 50% iron.

(vi) (a) *Waste and Scrap* : The terminology "Waste and Scrap" as defined in Customs Tariff (Amendment) Act 1985, consists of miscellaneous items of iron and steel and generally take the form of :

- (i) waste and scrap from the manufacture of mechanical working of iron or steel (e.g. crop ends, filings and turnings) and
- (ii) articles of iron or steel definitely not usable as such because of breakage, cutting-up, wear or other reasons.

Waste and scrap is normally used for recovery of metal by re-melting (e.g. melting scrap).

(b) *Seconds & Defectives* : The terminology "seconds and defectives" for the purpose of this Chapter and connected schedule would mean those varieties of semi-finished/finished products which are neither prime as per relevant specification nor melting scrap. Such products are characterised by metallurgical/surface imperfections but are useable as such either for re-rolling or in some direct industrial applications.

(c) *Heavy Melting Scrap (HMS) would mean* :—

- (1) Cuttings of Flat-rolled : Length 300 mm (max.)
Width 300 mm (max.)
Thickness 3—20 mm.
- (2) Cuttings of bars & rods : Length 300 mm.
Thickness/Diameter —3 to 20 mm.
- (3) Cuttings of angles/shapes & sections : Length 300 mm (max.)
- (4) Tube cuttings : Length 300 mm (max.)
Diameter 300 mm (max.)
Wall thickness—3 to 20 mm.
- (5) Crop ends (front & back end cuttings of semi finished products. : Length 300 mm (max.)
Diameter 300 mm (max.)
- (6) Skulls/broken skulls.

HMS is intended for further re-melting only.

The above description of HMS excludes stainless steel melting scrap of all categories.

(d) *Re-rollable scrap*

The terminology "Re-rollable scrap" for the purpose of this Chapter and connected schedules would mean the following (excluding the items covered under definition of HMS) :

- (1) Seconds and defectives/cuttings of bars and rods/angles/shapes and sections/rails. } with
Length 1800 mm (max.)
Width 600 mm (max.)
Thickness—5 mm & above.
- (2) Cuttings of flat rolled products.
- (3) Used rails/angles/shapes and sections.

Re-rollable scrap are intended for further re-rolling only.

(vii) Classification as Alloy Steels is done on the basis of the following :—

- (a) Where the elements are defined by a range or by a minimum value, the minimum value of that range of the minimum specified shall determine whether it is an alloy steel or not.
- (b) Where the elements are defined only by maximum values 70 per cent of these maximum values shall determine whether it is an alloy steel or not.

(viii) For the purpose of this policy stainless steel melting scrap means such waste and scrap with the following dimensions :

Length	153 mm (6") Max.
Width	102 mm (4") Max.
Thickness	6.5 mm ($\frac{1}{4}$ ") Max.
Chromium content	between 17—20%
Nickel content	10.5% max.

(ix) (a) *Ingots* : The terminology "Ingots" would mean primary forms into which ferrous metal is cast after production by one of the processes of steel making. They are usually square, rectangular or octagonal in cross-section and one end is thicker than the other to facilitate removal from the mould. They have a regular surface which could be either flat or cambered, corrugated

or fluted. Ingots are subsequently not worked generally into semi-finished products but sometimes directly into bars, sheets or other finished products. The description, however, does not include re-melting scrap ingots as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 which are used as addition products in steel manufacture.

(b) *Semi-finished products* : The terminology "semi-finished products" as defined in sheet bars, pieces roughly shaped by forging, blanks for angles, shapes and sections which for the purpose of this Chapter and connected schedules are described as under :

- (1) *Slabs & sheet bars* : Semi-finished longitudinally rolled, forged or continuously cast product of rectangular (oblong) cross-section having round edges, width measuring at least twice the thickness and supplied in straight length. The description also includes what are known as tinplate bars, strip bars or skelp bars. Slabs and sheet bars are intended for further mechanical working to produce flat rolled products such as plates, sheets, strips, wide-coils, etc.
- (2) *Blooms* : Semi-finished rolled, forged or Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 covers inter-alia, blooms, billets, slabs and continuously cast product intended for re-rolling or forging. The cross section is usually square exceeding 125×125 mm with rounded corners. In equivalent cross-sectional area, blooms may, however, be supplied in nearly rectangular cross-section but shall be of such dimension that the width measures less than twice the thickness.
- (3) *Billets* : Semi-finished rolled, forged or continuously cast product, usually square and not exceeding 125×125 mm in cross-section with rounded corners and intended for further processing into suitable finished products by re-rolling or forging. In equivalent cross-sectional area, billets may however, be supplied in nearly rectangular cross-section also but shall be of such dimension that the width measures less than twice the thickness. Normally, the minimum size of billet is 1500 sq. mm.
- (4) *Rounds* : Semi-finished rolled, forged or continuously cast solid product of circular or of polygonal cross-section intermediate products for the manufacture of seamless steel tubes. Similar products for other uses are covered under "bars and rods".
- (5) *Blanks for angles/shapes & sections* : These are semi-finished products having a cross section of complex form adapted to that of the finished products and the corresponding rolling process. The description covers for example blanks for wide flange beam or girders.
- (6) *Pieces roughly shaped by forging* : These are semi-finished products of rough appearances and large dimensional tolerances, produced from blocks or ingots by action of power hammers or forging presses. They may take the form of crude recognisable shapes in order that the final article can be fabricated without excessive waste, but the heading covers only those pieces which requires considerable further shaping in the forge, press, lathe, etc.
- (x) *Flat-rolled products* : The terminology "flat-rolled products" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 covers inter-alia plates, sheets, wide-flats, wide coils, strips which for the purpose of this Chapter and connected schedules are described as under :—
 - (i) *Plates* : Flat-rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section not in coils, of a thickness of 4.75 mm or more of a width 600 mm or more. The edges are normally sheared, or flame cut and show traces of the shear or flame cut.
 - (ii) *Sheets* : Flat-rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section, not in coils, of width 600 mm or more and of a thickness less than 4.75 mm. The edges are milled, sheared/trimmed or flame cut.
 - (iii) *Wide-flats (including universal plates)* : Flat rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section, not in coils,

hot rolled on four faces in a closed box pass or universal mill, of a thickness of not less than 4 mm and of a width exceeding 150 mm but not exceeding 1250 mm. Wider and/or thicker products in such edge conditions, if any, would get covered under 'Plates'.

(iv) **Wide-coils:** Flat rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section of a width 600 mm or more supplied in coils of successively super-imposed layers.

(v) **Hoops & strips:** Flat-rolled products of solid rectangular (other than squares) cross-section of a width less than 600 mm in the form of:

(a) Coils of successively super-imposed layers (i.e. hoops and strips in coils). The description includes products known in trade/commercial parlance of non-alloy steel, bailing-hoops, skelp, 'narrow-strips';

(b) Straight lengths, which is of a thickness less than 4.75 mm are of width measuring at least ten times the thickness or if of a thickness 4.75 mm or more are of a width which exceeds 150 mm and measures at least twice the thickness.

Strips are also produced by slitting 'wide-coils', 'plates' or 'sheets'. A flat product in straight length not conforming to the definition of plate, wide-flats, sheets, hoops and strips etc. will fall under the category of 'bars and rods' (e.g. flat/flat-bars).

(xi)(a) **Bars & Rods, hot rolled, in irregularly wound coils:**

The description "bars & rods, hot rolled, in irregularly wound coils" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 would include wire-rods (bars and rods in hot rolled irregularly wound coils without any indentations/protuberances which are intended normally for drawing into wires although they may be used for other purposes also) as well as bars and rods for concrete reinforcement which are rolled with protuberances or indentations in coils.

(b) **Other Bars & Rods:** The description bars and rods whenever mentioned would mean "other bars and rods" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 which would cover 'bars and rods' in straight length or in folded bundles. The description includes what are known as flats/flat bars (i.e. bars & rods in rectangular cross-section), squares, hexagons, etc. However, it does not include "rounds" as defined under head "semi-finished products".

(c) **Angles, Shapes & Sections:** The terminology "Angles, shapes and sections" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 would broadly cover various types of structural shapes and sections such as angles, beams, wide flange beams, joists, columns, channels, zees, tees, etc. used in structural applications as well as other profiles sections for special purposes. This heading however does not include welded/fabricated angles, shapes and sections or 'bars and rods'.

(d) **Tin Mill Black Plate.**—The terminology "Tin Mill Black Plate" for the purpose of this Chapter and connected schedules would mean light gauge, low-carbon non-alloy steel flat-rolled products either in straight length or in coils in cold-rolled, uncoated condition in nominal thickness from 0.15 mm & over to 0.36 mm inclusive and width from 500 mm and above intended for production of coated tin mill products namely Tinplates and Tin-free steel. The basic steel conforms to MR/MC/L/D/N. Steel types as from ASTM/A 623 or equivalent standard specifications.

(xii) All items of iron and steel to be imported under this Policy including REP provisions should be of prime quality only unless specifically mentioned otherwise against any item appearing in the appendices, such as "Seconds and defectives", "re-rollable scrap", "melting scrap", etc. and the like are permitted for import against specific entries.

(xiii) For any sub-classification of iron and steel grades, specifically mentioned in the Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 (e.g. cold heading quality steel, tool and die steel, etc.) only those grades/compositions will be considered which are standardised in the national/international standard specifications or are equivalent to them. The end use may also serve as a tool for such sub-classification.

NOTE: Definitions and classifications furnished above are meant for determining the class to which a particular steel belongs and the clause/sub-clause of a specific entry in a schedule it falls under, for the sole purpose of this Import Policy.

Competent Authorities for Clarification

24(1). The interpretation given by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi in the matter of interpretation of Import Policy and procedures shall be final and will prevail over any clarification given by any other authority and person in the same matter.

(2) Actual users may seek clarification on any provision in the Import Policy from the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi

(3) Clarification on any item-wise entry may be obtained by the Actual Users from the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi or from the regional licensing authorities at Bombay, Calcutta and Madras. Clarification will be given in consultation with the concerned technical authorities wherever considered necessary.

(4) Enquiries from Export Houses/Trading Houses and others on the interpretation of the Import Policy and procedures are to be addressed to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(5) Clarification on the scope of an item, technical specification/size covered by such item or whether a particular item is allowed for import is a raw material, component, consumables, capital goods or a consumer item banned for import may be obtained from the DGTD. If it is an iron & steel item, clarification is to be obtained from the Department of Steel. Clarification in respect of electronic items is to be obtained from the Department of Electronics.

(6) In all cases of clarification, complete details in the prescribed Proforma given in Appendix II-K of the Hand Book of Procedures are required to be furnished.

Relaxation of Policy

25. Requests for consideration of cases in relaxation of the existing policy/procedures, where it creates genuine hardship or strict application of the existing policy is likely to affect exports adversely, should be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Such cases will be considered on merits.

Compliance with other laws

26. It is implied that every applicant for an import licence has complied with and continues to comply with the provisions of all other laws applicable to himself or any other person on whose behalf he submits an application. The grant of an import licence does not also confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirements to which the licence holder may be subject to under other laws or regulations. This would apply also to materials allotted directly by the canalising agencies under the policy, as also to the imports made under the Open General Licence, with or without an 'actual user' condition attached thereto

Suggestions for Change in the Item-wise Policy

27. Suggestions for change in the item-wise import policy should be addressed to the Chief Controller of Imports and Exports, (Import Policy Cell), Udyog Bhawan, New Delhi, with a copy to the technical authorities concerned, with full justification for the change sought to be made. The information in the proforma given in Appendix II-L of the Hand Book of Procedures, should also be sent therewith.

CHAPTER III

IMPORT OF CAPITAL GOODS

28. This Chapter contains provisions relating to import of machinery and equipment, new and in second-hand condition by Actual Users (Industrial) and (Non-industrial). It also covers policy provisions relating to import of instruments, jigs, fixtures, moulds and press tools, prototypes/samples and special provisions regarding import of gas cylinders, printing machinery, computer and computer-based systems.

29. (1) Machinery and equipment have been classified under three categories. Machinery and equipment listed in Part A of Appendix 1 are restricted for import. There is a list of items allowed for import under Open General Licence. These are listed in Part B of Appendix 1. Import can be made by eligible Actual Users subject to conditions laid down in the Import Policy, Hand Book of Procedures, and Open General Licence Orders issued under the Imports & Exports (Control) Act, 1947 (as amended). Applications from Actual Users for import of machinery and equipment which do not appear either in the Restricted List or in the Open General Licence List will be considered on merits. Import is allowed on the basis of certification of essentiality by the sponsoring authority, indigenous clearance by the technical authority and approval by the concerned Capital Goods Committee. Where the value of the machinery to be imported exceeds Rs. 25 lakhs, importers are required to follow the advertisement procedure. The application form and procedures for submission of applications are contained in Chapter III of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

(2) Capital Goods allowed for import under Open General Licence have been grouped sector/industry-wise except those appearing under the headings "Machine Tools"; "Metrology and Measuring Instruments"; "Testing Instruments" and "Miscellaneous items". Machinery/equipment listed under a particular category can be imported by actual users engaged in the same category. If an actual user wants to import capital goods which is normally allowed for import by another category of actual users, its import shall be allowed by the Customs on the basis of a certificate from the DGTD that the item is also required for use in his industry.

Import of Second-hand machinery

30.(1) Items of machinery allowed for import under Open General Licence (vide Appendix 1,

Part B) can also be imported in second-hand condition. In such cases, however, the importer will produce to the Customs authority at the time of clearance, a certificate from a professional independent Chartered Engineer/any Institution of Engineers in the country from which import is made, in the prescribed proforma given in the Hand Book of Procedures, 1988—91.

(2) Import of second-hand machinery which is older than 7 years and has less than 5 years expected residual life will not be allowed.

(3) Applications from Actual Users for import of capital goods in second-hand condition other than those allowed under Open General Licence will be considered on merits. Import is allowed on the basis of certification of essentiality by the sponsoring authority, indigenous clearance and approval by the concerned Capital Goods Committee. Where the value of the second-hand machinery proposed to be imported exceeds Rs. 10 lakhs, advertisement procedure is required to be followed. The advertisement should be for a comparable new machinery. Procedural details for import of second-hand machinery are given in Chapter III of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

Import of Capital Goods against Global Tenders

31. Global Tendering facility for import of capital goods is available for the following sectors of industries/projects :—

- (1) Fertilizers
- (2) Newsprint and paper
- (3) Basic drugs
- (4) Basic technical material for pesticides and weedicides.
- (5) Power generation, transmission and distribution.
- (6) Mineral exploration, mining and beneficiation.
- (7) Petroleum exploration and production.
- (8) Petrochemicals upto the stage of polymers.
- (9) Manufacture of professional grade electronic components.
- (10) Waste disposal recycling and effluent treatment projects and ecological engineering.
- (11) Materials handling projects at ports.
- (12) Sugar.
- (13) Cement and cement products (including asbestos).
- (14) Modernisation of integrated Steel Plants.

The applicants will be permitted to call global tenders irrespective of indigenous availability of capital goods for these industries/projects. The selection of suppliers on the basis of such global tenders, foreign or Indian, will be subject to scrutiny by the concerned Empowered Committee and comparison will be made between Indian offers (competitive) and foreign offers on the basis of the landed cost of the imported Capital Goods. Successful Indian bidders will be permitted to import raw materials and components without any restriction from indigenous availability angle for undertaking the manufacture of such Capital Goods.

Import of Instruments

32.(1) There is a list of restricted instruments appearing in Appendix 8 of this Policy. Import of these instruments will normally not be permitted. In exceptional cases, however, applications for import of instruments appearing in Appendix 8 can be considered only by the Headquarters Supplementary Licensing Committee/Capital Goods Committee on the recommendation of the sponsoring authority irrespective of the value.

(2) Import of instruments which do not appear in Appendix 8 or elsewhere in this Policy will require an import licence. Import of such instruments will be under the Capital Goods Procedure if imported as capital goods and under the Supplementary Licensing Procedure if imported as components or spares. Applications upto a value of Rs. 1 lakh, should be made to the regional licensing authorities. Applications for higher values should be made to the CCI&E, New Delhi.

(3) Applications from specialised public sector agencies for import of instruments for stock-and-sale to Actual Users may be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Import under this provision shall be allowed only to public sector agencies having facilities to provide after-sales service for maintenance of imported instruments. Import licence will be granted after indigenous clearance by DGTD. Supply of imported instruments shall be against valid import licence except where the Actual User concerned is eligible for direct import of the instruments under OGL.

Import of Jigs, Fixtures, Dies, Moulds and Press tools

33. (1) Actual Users (Industrial) can import jigs, fixtures, dies and patterns, moulds (including moulds for die casting), and press tools and parts thereof under Open General Licence subject to the conditions applicable thereto. This facility shall not be available for the import of items appearing in Appendices 1 Part A, 2 and 3.

(2) The facility for unport under Open General Licence will also be available for second-hand moulds subject to the conditions applicable to import of second-hand machinery. However, the age restriction in regard to import of second-hand machinery will not be applicable for moulds.

(3) Transfer of imported moulds on loan basis to jobbing units can be made by the Actual Users, for getting parts moulded/fabricated for the products manufactured, with prior permission of CCI&E, New Delhi.

Import of Prototypes/Samples

34. (1) Import of samples supplied free of charge upto Rs. 20,000 in value, samples of drugs and medicines supplied free of charge upto Rs. 10,000 and free samples of insecticides is allowed under Open General Licence No. 4/88 subject to the conditions laid down.

(2) Import of prototypes/samples can be made by Actual Users (Industrial) already engaged in production of the item for which prototype/sample is sought for import for product development or whose schemes for such production have been approved by the appropriate Government authority. Import of prototypes/stamples not more than 2 in number upto a total value of Rs. 1 lakh in the case of small scale units and upto Rs. 2 lakhs in the case of large scale units, in a year, may be allowed without the recommendation of the sponsoring authority and without indigenous clearance. Applications are to be made to the licensing authority concerned. Applications for higher value or for import of more than 2 in number of prototypes/samples are to be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the sponsoring authority in the form and manner applicable to import of Capital Goods.

(3) Import of chemicals and other materials to be used as technical samples will be allowed under the Supplementary Licensing procedure. Applications for a value upto Rs. 20,000 are to be made to the concerned licensing authority through the sponsoring authority. Applications for higher value are to be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(4) Provisions for import of samples/prototypes by Registered Exporters are contained in Chapter XV.

(5) Research and Development units and Scientific or Research Laboratories can import prototypes/samples under Open General Licence, as provided in Appendix 6.

Import of Gas Cylinders

35.(1) Import of Gas cylinders is allowed under Open General Licence; under Capital Goods procedure and under Supplementary Licensing procedure. Import of LPG cylinders is not allowed.

(2) Import of gas cylinders is subject to the following conditions :—

(i) Cylinders and valves fitted thereto to be imported must be of a type as approved by the Chief Controller of Explosives and accepted for use under the Gas Cylinder Rules, 1981.

(ii) Importers shall obtain necessary permission from the Chief Controller of Explosives as required under the Gas Cylinder Rules, 1981.

(3) Import of medical gas cylinders upto 10.2 litre water capacity and CO₂ gas cylinder upto 15 litre-water capacity for fire extinguishers as components will be allowed under OGL to Actual Users (Industrial) in accordance with the provisions made in Appendix 6. OGL facility is available for gas cylinders for import of gases which are under OGL.

(4) Import of empty gas cylinders will be governed by the procedure for import of Capital Goods. Import of gas cylinders containing gas (which is not on O.G.L.) where required as components or spares will be considered under the Supplementary Licensing procedure. Import licensing will be centralised in the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(5) Import of Cylinders may be allowed as container for import of gases allowed under O.G.L. or against import licences. However, in such cases the cylinders must be made of such material as is normally used for transporting such gases.

Import of Printing Machinery

36. Import of printing machinery other than those in the restricted list and those allowed under Open General Licence will be allowed to Actual Users (Industrial and Non-Industrial) under the procedures for import of Capital Goods. Import of printing machinery will also be allowed to the Projects & Equipment Corporation for supply to Actual Users against valid licences.

Import of Computer and Computer-based Systems

37. (1) Import of computers and computer-based systems of the following minimum configuration will be allowed under Open General Licence provided import is made in one consignment :—

- (a) CPU with a minimum of 32 bit word length
- (b) Main memory of 60 Megabytes; and
- (c) Disc storage capacity of 1000 Megabytes.

Open General Licence facility for import of computers will not be available in the case of second-hand computer/computer based systems and peripherals. Applications for import of computers, computer based systems and peripherals other than those allowed under Open General Licence will be considered under the procedure for import of Capital Goods. Prior clearance of the Department of Electronics will be necessary for such imports.

(2) Prior clearance of the Department of Electronics will not be necessary for import of computers, computer-based systems and peripherals by Non-Resident Indians provided the same was in use of the applicant abroad for at least one year before returning to India. Prior clearance of the Department of Electronics will not also be necessary where the item is a built-in integral part of the equipment.

Import of Computer Systems under Export Obligation

38(1). Import of computer systems will be allowed on the recommendation of the Department of Electronics, Government of India. Imports will be subject to export obligation as recommended by the Inter-Ministerial Standing Committee (I.M.S.C.) in the Department of Electronics. The applicant will be required to execute a bond with the licensing authority in the prescribed form backed by a bank guarantee for the value and period as determined by I.M.S.C. in the Department of Electronics.

(2) Imports will be subject to Actual User condition.

(3) In cases where the importer of a computer system fails to discharge the export obligation and comply with other terms and conditions subject to which the import is allowed, he will be liable to action under the Imports and Exports (Control) Act 1947, as amended, the Imports and Exports (Control) Orders and other provisions connected therewith.

(4) Applications should be made through the Department of Electronics (CCI Wing), 'A' Block, CGO Complex, Lodi Road, New Delhi to the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, Udyog Bhawan, New Delhi.

Special Facilities for Import of Capital Goods by Exporting Units

39. Applications for import of Capital Goods which are indigenously available by manufacturer-exporters exporting 25 per cent of their production subject to a minimum of Rs. 1 Crore or units exporting a minimum of Rs. 10 Crores, will be considered on merits having regard to delivery and price consideration notwithstanding their indigenous availability. Capital goods proposed to be imported under this provision

should have a clear nexus with the products exported by the unit. Import of Restricted Capital goods appearing in Appendix 1, Part A may also be considered under this provision.

Import of Capital Goods by Actual Users (Non-Industrial)—R and D Organisations etc.

40. Recognised Research and Development Units, Scientific/Research Laboratories, Universities and other Institutions of Higher Education, and Hospitals shall be eligible to import under Open General Licence machinery, equipment, computer systems, instruments and accessories excluding consumer durables, Office machines and capital goods and instruments appearing in the restricted lists (Appendices 1A and 8). Prior clearance of the Department of Electronics will be necessary before importing computers, computer sub-systems and computer peripherals under Open General Licence. Requests for allowing import of consumer durables and Office machines, if any, required by the aforesaid categories of actual users will be considered on merits by CCI&E, New Delhi and imports allowed only against a licence. All imports are subject to Actual User condition.

Import of Capital Goods by other categories of Actual Users (Non-Industrial)

41. (1) Other categories of Actual Users (Non-industrial) covered by the definition of Actual Users (Non-Industrial) given in paragraph 6(4) of this Book shall be eligible to import under Open General licence capital goods which are listed in Appendix 1 Part B. Import of machinery, equipment and instruments other than those in the Restricted List or allowed under Open General Licence may be allowed on merits and against an import licence.

(2) Normally an establishment or a unit which has been registered or holds a certificate/licence for at least three years under the local law is entitled to import machinery, equipment etc., as an Actual User (Non-industrial). In exceptional cases applications for import of machinery etc., from establishments/units which do not fulfil the condition of existence of three years may also be considered on merits by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

Facility for import of Capital Goods under Registered Exporters Policy, by Government Departments, Non-Resident Indians, Hotels and Consultancy Organisations.

42. Details of facilities for import of capital goods contained in other Chapters of this Book are as under :—

- (1) Government Departments and Departmentally-run undertakings—Chapter VII.

- (2) Consultancy, Designing and Engineering firms—Chapter VIII.
- (3) Development of Sports—Chapter VIII.
- (4) Approved Hotels—Chapter VIII.
- (5) Non-resident Indians/Persons of Indian origin—Chapter XI.
- (6) Registered Exporters—Chapter XV.
- (7) Export Houses/Trading Houses—Chapter XVIII.
- (8) Units in Free Trade Zones—Chapter XXII.
- (9) 100 per cent Export Oriented Units—Chapter XXIII.

Import of Capital Goods through National Small Industries Corporation and State Small Industries Corporation.

43. National Small Industries Corporation of India Ltd. and State Small Industries Corporations as are approved by the Development Commissioner (Small Scale Industries), Government of India, for this purpose may also be allowed to import Capital Goods other than those listed in Appendix 1 Part A for sale to eligible actual users in the SSI sector. Import applications may be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

Import of Capital Goods under Lease Financing facility

44. Facility for import of Capital Goods under lease financing is given in Chapter III of the Hand Book of Procedures, 1988-91. Lease financing facility is available for import of licensable capital goods and those under Open General Licence. Applications from Actual Users having leasing agreement with an eligible leasing company will be considered under the normal procedure for import of Capital Goods. However, applications for import of capital goods allowed for import under Open General Licence, irrespective of the value, will be considered by the licensing authority under whose jurisdiction the Actual User is located.

Import of Capital Goods under flexibility

45. Capital Goods licence issued to a project will be valid for the import of any item of capital goods not already covered by it, provided the item is needed for the expeditious completion of the project, and its value does not exceed 5 per cent of the value of the licence, subject to a maximum of Rs. 25 lakhs within the overall value of the licence. Under this facility, import of restricted items of capital goods will not be permitted.

CHAPTER IV

CANALISATION OF IMPORTS

46. The items listed in Appendix 5 of this Book are canalised for import. Such imports are to be made through the designated public sector agency and will be under Open General Licence for the concerned agencies. The quantum of imports will be based on the decisions of Government from time to time and release of foreign exchange by the Department of Economic Affairs.

47. Whenever a shortage arises or is apprehended in respect of any item, the import of which is not permitted, its import may be arranged by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through a public sector agency. In such a situation, the provisions in this Chapter and Chapter IV of Hand Book of Procedures, 1988—91 will be applicable thereto as if it were an item canalised for import.

Imports, Distribution and Pricing of Canalised Items

48. (1) The prices of the following canalised items will be fixed by an Inter-Ministerial Committee under the Chairmanship of the Chief Controller of Imports and Exports :

1. Non-Ferrous metals
2. Methanol
3. Rock Phosphate
4. Sulphur

(2) The Inter-Ministerial Committee under the Chief Controller of Imports and Exports may also fix the prices of such other canalised items as it finds necessary from time to time. The administrative Ministry/Department concerned in consultation with Ministry of Finance (Department of Economic Affairs), the concerned Ministries/Departments, DGTD, DC(SSl) and CCI&E, will decide on imports, distribution and pricing of other canalised items appearing in Appendix 5, Part A of this Book.

49. Imports, distribution and pricing of the items appearing in Appendix 5 Part B will be governed by the connected policy of Government in the respective Ministries, as detailed therein. No other person will be eligible to import them unless otherwise specifically licensed by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

Powers of Chief Controller of Imports & Exports to review the Working of the Canalisation Arrangements

50. The Chief Controller of Imports and Exports may also review the arrangements for imports, distribution and pricing of canalised items appearing both in Appendix 5 Part A and Part B, on the basis of representations from Actual Users and/or reference from the administrative Ministry/Department concerned and permit imports directly by Actual Users or through any other canalising agency.

Direct Imports of Canalised Items

51. (1) Licence for direct import of canalised items may be granted by the licensing authority concerned on the basis of 'No Objection Certificate' issued by the canalising agency. This facility will be available for items appearing in both Appendix 5 Part A and Part B.

(2) In the case of items shifted from OGL to Canalised list in this Policy or at any time subsequently, eligible Actual Users may be allowed to make direct imports to the extent of 25 per cent of the c.i.f. value of their actual consumption of that item (imported material only) during any of the two previous years. Actual Users, who wish to avail of this facility should make their import applications within forty five days from the date of canalisation to the licensing authorities concerned along with the required statement of consumption duly certified by a Chartered Accountant or Cost Accountant or Company Secretary or sponsoring authority. Such Actual Users should register only their balance requirements with the canalising agency concerned.

(3) Direct import of canalised items can also be made against REP/Advance/Special Imprest Licence/Pass-Book/Additional licences to the extent mentioned in the licence or under flexibility permitted in that licence. Details are given in the Chapter XV relating to Registered Exporters and Chapter XXI relating to Export Houses/Trading Houses.

(4) REP and Additional licence holders (whether original licensee or transferee), and Actual Users, holding valid import licences for direct import of canalised items can, if they so desire, obtain supplies of the canalised items concerned from the canalising agency, instead of importing the same from

abroad, to the extent the item concerned can be imported directly against the licence.

(5) The Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi may authorise direct import of any canalised item appearing in Appendix 5 Part A to meet the short-term requirement of the Actual User where the canalising agency has not been able to arrange supplies and the item is also not available indigenously.

52. In all cases where direct import of a canalised item is allowed to any person, it shall be a condition that the importer shall furnish particulars of the imports made to the canalising agency concerned in the prescribed proforma appearing in Appendix IV F of the Hand Book of Procedures, 1988—91. At the time of clearance the importer will be required to declare to the Customs that these particulars regarding the consignment sought to be cleared have been sent to the concerned canalising agency. Failure to comply with this requirement will entail

penal action under the Imports Control Regulations, besides the stoppage of the facility to the licence holder against current licences and denial of further licences to him.

53. It shall be open to the canalising agency concerned to sell the goods before their importation into India. In such cases, the clearance of the imported goods through the Customs may be claimed by the purchaser on the basis of an authorisation issued by the agency concerned to that effect.

54. No Release Orders will be required by eligible Actual Users from the licensing or sponsoring authority for obtaining their legitimate requirements of these items from the canalising agency concerned.

55. In the case of items decanalised for import in this Policy, persons who have already registered their demands with the concerned canalising agency will be allowed to cancel their indents with the consent of the agency concerned.

CHAPTER V

IMPORT OF RAW MATERIALS, COMPONENTS
AND CONSUMABLES

56. (1) Raw materials, components and consumables have been classified under the categories of (i) Banned (ii) Restricted (iii) Limited Permissible (iv) Canalised and (v) Open General Licence. The Import Policy generally provides for the import of raw materials, components and consumables required for industrial production. It also seeks to meet the requirements of imported inputs of laboratories, scientific research and development institutions, hospitals, universities or other educational institutions as well as those required by commercial and service establishments. However, import of finished consumer goods and consumer durables is not normally permitted.

(2) The raw materials, components and consumables appearing in the Restricted, Limited Permissible or Canalised List are available to varying degrees indigenously. Import is sought to be made only to bridge the gap between demand and supply keeping in view the external resources position.

(3) Under this Policy import of a large number of raw materials, components and consumables has been placed under Open General Licence. Actual Users may meet the requirements of their imported inputs under Open General Licence subject to the conditions prescribed in Appendix 6 of this Policy. Supply of canalised items may be obtained from the canalising agency only if such items are not available in the country and the Government has taken a decision to import such items through the canalising agency. Import of items appearing in the Restricted and Limited Permissible List may be allowed only against a supplementary licence.

(4) Import of raw materials, components and consumables is also permissible under the Registered Exporters Policy.

Items not permitted for import

57. Items appearing in the Banned List (Appendix 2, Part A) are not allowed for import. Import of such items cannot be made either under Open General Licence or against any other category of licence including licence issued under the policy for Registered Exporters.

Eligible importers

58. The facility for import of raw materials, components and consumables under this policy is avail-

able to Actual Users (Industrial) as defined in Chapter I of this policy i.e. those who require for their own use in an industrial manufacturing process. Actual User (Non-Industrial) i.e. commercial establishments, laboratory, scientific research and development institutions, University or other educational institutions, hospitals, service industry etc., as defined in Chapter I of this policy are also eligible for import of raw materials, components and consumables.

Existing units

59. (1) The existing industrial units can avail of the Open General Licence facility subject to fulfilment of the conditions laid down in this policy. They are required to submit their application for Supplementary licence through the concerned sponsoring authority. In the case of small scale units, applications for grant of supplementary licences are required to be recommended by the concerned Director/Commissioner of Industries or an officer not below the rank of Jt. Director nominated by him.

(2) Existing Actual Users (Industrial) who have had small or no consumption of imported raw materials, components and consumables in any of the two preceding financial years are also eligible to apply for Supplementary Licences.

New/Proposed units

60. (1) Under this policy new units will be those which go into regular production on or after the 1st April of the licensing year and have permanent registration certificate.

(2) Proposed Small Scale units are those which are issued registration certificate classifying them as 'Provisionally Registered.'

(3) New/Proposed units are eligible for availing of the Open General Licence facility for import. Applications for grant of Supplementary licences may also be considered from new/proposed units on the recommendation of the concerned sponsoring authority.

(4) In the case of proposed/provisionally registered units, the facility for import under Open General Licence can be availed of and Supplementary licences can be issued only after the sponsoring authority has certified that the applicant has made firm arrange-

ments for land/premises, power and water supply and also for plant, machinery and equipment required for his production.

(5) Imports under Open General Licence by Actual Users are expected to be limited to 12 months requirements. Applications for the grant of Supplementary licences will be limited to 12 months requirements as assessed by the sponsoring authority. The entitlement will be worked out on the basis of the requirements of 18 months after deducting the value of unutilised licences, stock in hand and those in the pipeline. In the case of units under the Phased Manufacturing Programme of Indigenisation, the application should be as per the Phased Manufacturing Programme.

(6) The maximum value of supplementary licence to a provisionally registered unit in the small scale sector will be Rs. 2.5 lakhs. However, applications for a higher value could be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(7) Small scale units who have provisional registration would be required to furnish at the time of clearance a bond and bank guarantee to the extent of 25 per cent of the value of actual imports against a Supplementary licence or under Open General Licence. The bank guarantee would be redeemed either on the unit securing permanent registration or on the production of a certificate from the Director of Industries that it has gone into production. The Bond form is given in Appendix V of the Hand Book of Procedures.

(8) Where an Actual User (Industrial) is granted a new Licence or Registration Certificate for the manufacture of a new product in the same undertaking or has been approved for manufacture of a new model (as distinct from a new product) in the same undertaking, he may use the supplementary licences already available to him to proceed with the new production, after getting such new end-product endorsed on the licence on the recommendation of the sponsoring authority. However, if for the purpose of proceeding with the manufacture of the new article, the Actual User (Industrial) has to install additional Capital Goods or is in need of raw materials, components, or consumables, which are not covered by the licences held by him already, he may apply for supplementary licences in accordance with the prescribed procedures.

Open General Licence

61. (1) Appendix 6 of this Policy contains a number of lists of items allowed for import under Open General Licence by various categories of Importers and

the conditions for their import. Open General Licence facility can be availed of by the specified categories and subject to the conditions laid down therein. In addition to the items listed in Appendix 6, Actual Users (Industrial) can import under Open General Licence raw materials, components and consumables which do not appear in Appendices 2, 3, 5 and 8 of this Policy, subject to the conditions laid down. Before effecting import of such unlisted items under Open General Licence, Actual Users (Industrial) are advised to obtain a confirmation from the CCI&E, New Delhi that the concerned Actual User can import the item under Open General Licence. Actual Users will use the Open General Licence facility only to import such items as are in conformity with the provisions of their industrial licence or registration certificates as well as the extent of indigenisation already achieved/to be achieved by them. Units subject to indigenisation in the Phased Manufacturing Programme will be required to follow the List Attestation Procedure for import of components under Open General Licence as mentioned in this Policy. Import of scientific and measuring instruments is not permitted under Open General Licence.

(2) Import of chemical and allied items, under brand names, will not normally be allowed unless full description thereof along with specifications and chemical structure are furnished. Eligible importers desirous of importing any such item under Open General Licence are advised to clear it with the DGTD (I&E Policy Cell), New Delhi, before placing orders overseas. Import of consumables under brand names shall not be allowed under OGL.

(3) In the case of any professional grade electronic component, importers should set down its internationally accepted specification in the invoice, so as to enable the Customs authorities to satisfy themselves whether its clearance is permissible or not under OGL or otherwise.

List Attestation Procedure

62. (1) The List Attestation Procedure for import of components under Open General Licence will be required to be followed by industrial units which are subject to a Phased Manufacturing Programme of indigenisation. The Phased Manufacturing Programme of indigenisation may be for a new unit as well as for existing units for a new end-product or a new model of the existing product being manufactured by them. Such units importing components under Open General Licence should get their list duly attested by the authority which approved the Phased Manufacturing Programme. The Customs authorities will allow clearance of imported components under Open Gene-

ral Licence on the basis of the lists attested by the concerned sponsoring authority. In the case of units which are not subject to Phased Manufacturing Programme of indigenisation, a declaration to that effect will be required to be given on the relevant Bill of Entry or any other document prescribed by rules, at the time of customs clearance. The procedural details are given in Chapter V of the Hand Book of Procedures.

(2) In the case of units in the Small Scale sector, the Phased Manufacturing Programme should be approved by DC(SSI), New Delhi or the Small Industries Development Organisation (SIDO) on his behalf.

(3) The List Attestation Procedure will not be required to be followed by units whose Phased Manufacturing Programme of indigenisation is over. The Customs authorities shall allow clearance of components under Open General Licence on production of a declaration to that effect by the importer if the import is otherwise covered by Open General Licence and conforms to the other conditions laid down in the Import Policy.

Supplementary Licences

63.(1) Actual Users (Industrial) whose requirement of imported raw materials, components, consumables, consumable tools and spares cannot be fully met under the provisions for Open General Licence or from the supplies by the canalising agency may apply for the grant of Supplementary licence in the form and manner prescribed in the Hand Book of Procedures.

(2) Applications for grant of supplementary licence will be entertained only for items listed in Appendix 2 Part B and 3 of the Import Policy and not for items covered by any special provisions elsewhere in the Policy. Normally import of items appearing in the Restricted List will not be allowed. However, import may be allowed by Chief Controller of Imports and Exports where it is considered necessary. Import of items appearing in the Limited Permissible List may be allowed only to the extent of requirements which cannot be met from indigenous sources. The Phased Manufacturing Programme of indigenisation, past consumption of imported raw materials, stock in hand and those in pipeline and the value of unutilised licences will be taken into consideration in deciding the extent of imports to be allowed against supplementary licences. Import of canalised items may also be allowed by Chief Controller of Imports and Exports against a supplementary licence if it is considered essential.

(3) Applications for supplementary licences will be considered only on the recommendation of the concerned sponsoring authorities and, therefore, should be routed through them. This should be accompanied by the list of items and the value of each item specifically sought to be imported. The reasons for additional or new requirements of raw materials, components, consumables, consumable tools, or spares should be clearly set out together with the unutilised value of each of the licences in hand as on the date of the application. Any other information which the applicant would himself like to present in regard to his export performance, production programme in hand, special requirements of any items for particular end products, stocks in hand and in the pipe line etc., for the purposes of proper appreciation of his application, may also be sent. In the case of units under phased manufacturing programme of indigenisation, progress achieved in the last year should also be furnished.

(4) Applications for Supplementary licences on being recommended by the sponsoring authority will be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee headed by the Chief Controller of Imports & Exports or the regional Supplementary Licensing Committees headed by the Joint Chief Controller of Imports & Exports. The decision taken by the Headquarters Supplementary Licensing Committee on a supplementary licensing application shall be final. The representations in this regard will also be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee.

Repeat Operation of Supplementary Licences

64. (1) Supplementary Licences granted to Actual Users (Industrial) during the preceding licensing year may be allowed the facility of repeat operation in the case of manufacturer-exporters whose percentage of f.o.b. value of exports to the gross value of output was upto 25% or more in any of the two previous financial years subject to the condition that the f.o.b. value of exports should be a minimum of Rs. 10 lakhs as given in the "Export Performance Certificate." Only physical exports shall be taken into account for determining the eligibility under this provision.

(2) Under the facility for repeat operation of Supplementary Licences, Actual Users (Industrial) may be allowed import of items for the same value as in the previous licence. For this purpose the Supplementary licence will have to be got endorsed by the concerned licensing authority. Such a licence will be valid for shipment for a period of 18 months from the date of endorsement. In the case of units

under the Phased Manufacturing Programme availing of the repeat operation facility, import of components will be as per the Phased Manufacturing Programme. Such units should get the list of components to be imported attested by the sponsoring authority.

(3) The repeat operation facility will be available only once and in the following year, the Actual User will be required to follow the normal procedure for obtaining Supplementary Licences.

(4) The procedure for grant of repeat operation facility is given in the Hand Book of Procedures.

65. Within its overall value and within the validity period of the licence, all supplementary licences including those endorsed for repeat operation shall be valid for import of additional items. Such imports may be allowed of an item appearing in the Limited Permissible list, required by the licence holder for use in his factory as raw materials, components and consumables (including consumable tools). Under this provision the value of a single item imported shall not exceed Rs. 2 lakhs in value (c.i.f.) and the total value of all such items should not exceed 10% of the overall value of Supplementary licence subject to a maximum of Rs. 20 lakhs. The value limit of Rs. 2 lakhs for a single item will also apply to the totality of electronic items included under Entry No. 637 and Tools under Entry No. 622 in Appendix 3, Part A.

Special Facilities for the Execution of Orders for Tailor-made Items

66. Supplementary licences for the import of raw materials, components and consumables to Actual Users (Industrial) engaged in the manufacture and supply of tailor-made capital goods may be granted on a priority basis. The licences would be granted to the extent of 50% of the value recommended by the sponsoring authority, without awaiting the clearance of the Headquarters Supplementary Licensing Committee. This facility will be available to the manufacturers of capital goods listed in Appendix 4 of this Policy. The balance value of the licence will be cleared after approval by the Headquarters Supplementary Licensing Committee. Applications are to be made to the CCI&E, New Delhi through the sponsoring authority in the form and manner applicable to Supplementary licence.

Actual Users (Non-Industrial)

67. (1) Any Research and Development unit, other scientific or research laboratory, any institution of higher education or a hospital, recognised by the Central or a State Government, will be eligible to import

its requirements of raw materials, components, consumables and spares (but not consumer goods, however described and Office machines) under Open General Licence subject to the Actual User condition.

(2) Applications from other categories of Actual Users (Non-Industrial) including those working as jobbing/repair/servicing unit for grant of Supplementary licence for items appearing in the Restricted list, Limited Permissible list as well as those allowed for import under Open General Licence to Actual Users (Industrial) will be considered under the Supplementary licensing procedure. The applications are to be routed through the Director of Industries or the concerned Governmental authority.

(3) Actual Users (Non-Industrial) who are covered by the definition laid down in sub-para 6(4) of this policy, but who need to import essential requirements for carrying out their business, trade or profession, whether for the purpose of gain or not may also apply for import licences through the State Director of Industries or other concerned Government authorities. Such applications should be addressed only to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

Ship-building Industry

68. The facilities available to Actual Users (Industrial) for import of raw materials, components, consumables including consumable tools and spares will also be available to the Industrial undertakings engaged in ship building for the manufacture/repair of ships. However, in respect of electronics items when imported under OGL the clearance of the Department of Electronics, as required under the policy should be obtained and produced to the Customs authority at the time of import.

Ship-building Industry

69. (1) Ship repairing companies which belong to the category of Actual Users (Industrial) will be eligible to obtain supplementary licences on the basis of foreign exchange actually earned from ship repairs. Licences will be granted for the imported items used in the ship repairs, on the basis of written declaration with necessary details given by the Chief Executive of the applicant, limited to the foreign exchange earned through ship repairs. The applicant should attach a bank certificate, indicating the earning of foreign exchange through ship repairing, to his application.

(2) Ship repairing units, registered with Director General of Shipping, engaged in the repair of ocean going vessels, whether Indian or foreign, and working

in a customs-bonded premises, will be eligible to import capital goods, components, raw materials, consumables and spares under OGL, for use in their ship repairing work.

(3) Provisions for import of spares by Ship repairing Companies/units and workshops engaged in ship repairing are also given in Chapter VI of this Book.

Loan licensees

70. (1) In the case of pharmaceutical units, the loan licensees under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, who are permitted to get their drugs processed by other factories licensed under the said Act, will be eligible to get Actual User licences in their own names for import of raw materials required by them. Accordingly

- (a) such loan licensees will be eligible to import their raw materials under Open General Licence in the same manner as Actual Users (Industrial) ;
- (b) they can obtain supplementary licences for import of raw materials and consumables under the provisions made in this policy for the grant of supplementary licences to Actual Users (Industrial) ;

(c) they can obtain raw materials from the canalising agencies concerned in the same manner as Actual Users (Industrial) ;

(d) loan licensees are not permitted to import consumables under Open General Licence. Their requirements in this regard can be met through the system of supplementary licensing.

(2) Import licences issued to loan licensees will not bear the condition regarding utilisation of raw materials and consumables in the factory of the licensee. A suitable endorsement will be made on such licences permitting the loan licensees to get their goods processed in other factories licensed under the Drugs and Cosmetics Act, 1940.

(3) The new units of loan licensees can apply for import of raw materials and consumables under the provisions made in this policy for Actual Users (Industrial).

(4) Actual Users (Industrial), who manufacture goods on behalf of loan licensees, shall not include the consumption of imported inputs on that account in their consumption statement, while claiming supplementary licences for their own production needs.

CHAPTER VI

IMPORT OF SPARES

71. The term "Spare" has been defined in Paragraph 6(11) in Chapter I of this Book. "Spare" means a part or sub-assembly or assembly for substitution, i.e. ready to replace an identical similar part or sub-assembly or assembly, if it becomes faulty or worn out, and includes an accessory (or attachment).

72. (1) Spares have been divided into two categories—Permissible spares and Restricted spares.

(2) Permissible spares are those which do not appear individually in Appendices 2, 3, 8 or 10. The following items will also be treated as permissible spares :—

- (a) Reaction flask and reaction vessels of industrial glass of capacity 100 Litres and above, when required to be imported as replacement for an industrial glass reaction equipment;
- (b) Distillation stills and heat exchangers made of industrial glass with diameter 6" and above; and
- (c) Heat exchangers or condensers made of industrial glass of diameter 15.24 cms and above when required as replacement in stills with rectifying columns made of industrial glass of 7.62 cms diameter and above.

(3) Restricted spares are those which appear individually in Appendices 2, 3, 8 or 10.

Import of Permissible Spares

73. Actual Users (both Industrial and Non-Industrial) will be permitted to import under Open General Licence permissible spares which are required by them for operation and maintenance of the capital goods, including accessories, ancillary equipment, control and laboratory equipment and safety appliances, installed or in use by them. Import of Permissible spares under Open General Licence by Actual Users shall be subject to 'Actual User' and other conditions laid down in Appendix 6 of this Book and Hand Book of Procedures, 1988—91.

Import of Restricted Spares

74 (1) Actual Users (both Industrial and Non-Industrial) may apply for a licence for import of 'restricted' spares at the rate of two per cent of the c.i.f. value of all the imported plant, machinery and

equipment and/or one per cent of the purchase price of any indigenous plant, machinery and equipment, having imported components, installed or in use by them as on 1st April of the licensing year.

(2) Import of items appearing in Appendix 8 will not normally be allowed against a licence issued for restricted spares.

(3) Imports made of a single 'restricted' spare should not exceed Rs. 3 lakhs. For this purpose the 'single' item shall have the same meaning as defined in Chapter I of this Book. In respect of items appearing in Appendix 10, the maximum value limit of Rs. 3 lakhs fixed for a single item of 'restricted' spare will not apply if (a) only one piece of each of them is imported; and (b) if the import is within the overall value of the licence meant for import of 'restricted' spares.

(4) Actual Users whose requirements of 'restricted' spares cannot be met within the entitlement stipulated under the above provisions may apply to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, through the sponsoring authority for grant of a supplementary licence. Requests for import of instruments appearing in Appendix 8 or for allowing import of a single restricted spare for a value more than Rs. 3 lakhs may be considered by CCI&E, New Delhi under the Supplementary Licensing Procedure.

Import of After-Sales Service spares

75. (1) Actual Users (Industrial) engaged in the manufacture of machinery and equipment listed in Appendix 9 will be eligible to get licences for the import of spares (both permissible and restricted) needed for the purpose of providing warranty coverage or after-sales service (whether free of cost or otherwise) to their customers. The value of such licences will be at 1.5 per cent of the ex-factory value of production or 2 per cent of the c.i.f. value of imported components whichever is higher during the last three financial years. Only such spares shall be permitted as were/are used by them as components of the said items at the time of manufacture and the Actual Users will be required to furnish an affidavit, details of which are given in the Hand Book of Procedures, 1988—91. The maximum value of a licence issued under this provision will be Rs. 25 lakhs. However, in the case of Actual Users engaged in the manufacture of power

boilers or turbo generators of capacity 60 MW and above or earth moving equipment, the maximum value limit will be Rs. 50 lakhs.

(2) The value of a single item of restricted spare imported against licences issued under this provision shall not exceed Rs. 10 lakhs. However, where import of a single item is required for more than Rs. 10 lakhs, the list of such spares (only those which are required for a value of more than Rs. 10 lakhs) should be got attested by the DGTD or the concerned technical authority. The Customs authorities will allow clearance of such spares for a value of more than Rs. 10 lakhs per item on the basis of the list attested by the concerned technical authority.

(3) Additional requirements of after-sales service spares, if any, will be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, under the Supplementary Licensing Procedure.

(4) Actual Users (Industrial) engaged in industries other than those listed in Appendix 9 may apply to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi through the sponsoring authority concerned, if they need to import spares for after-sales service, giving full justification.

Import of Emergency spares

76. (1) Applications from Actual Users for the grant of licences for import of emergency spares required in the case of an actual or imminent breakdown of production machinery will be considered on the basis of declaration from the chief executive in regard to the contingency and essentiality for emergent import. Emergency spares licences may be granted notwithstanding indigenous availability of the items. Import of Capital goods as spares will not be allowed under this provision. Procedural details are given in Chapter VI of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

(2) State Electricity Boards, Projects and Undertakings engaged in the production and distribution of electricity can import emergency spares under OGL on the basis of release of foreign exchange from the Central Electricity Authority/administrative Ministry or the Ministry of Finance. This facility will also be available to Departmentally-run Undertakings and Railways.

(3) Applications for grant of emergency spares licences may also be considered on merits from Actual Users (Non-Industrial) for import of spares of machinery/equipment required by such Actual Users.

State Transport Undertakings, etc.

77. Provisions for import of spares by Government Departments, Departmentally-run Undertakings, ONGC, Oil India Ltd., Gas Authority of India Ltd., Bharat Gold Mines Ltd., Coal India Ltd., State Electricity Boards etc., are given in Chapter VII of this Book.

Import of Motor Vehicle spares

78. (1) Import of spares for imported motor vehicles or tractors will be allowed under Open General Licence, upto a maximum value of Rs. 5,000 for each imported vehicle/tractor. At the time of clearance of imported spares, the importer should furnish to the Customs authorities the valid registration and other certificates under the Motor Vehicles Act, 1939 and also a declaration that the total imports made by him during the year have not exceeded Rs. 5,000 per imported vehicle/tractor, including the consignments to be cleared.

(2) This facility can also be availed of through registered Associations/Cooperative Societies/State Agro-Industries Development Corporations, as laid down in Chapter VIII of the Hand Book of Procedures.

(3) Import of permissible spares will be allowed to persons owning a fleet of at least 25 motor vehicles (i.e., spares not appearing in Appendices 2, 3, 8 and 10) under OGL for maintenance of their vehicles as Actual Users (Non-Industrial), subject to 'Actual User' condition. At the time of clearance they will furnish to the Customs authority the evidence in support of their owning a fleet of at least 25 motor vehicles as on 1st April of the licensing year.

(4) Persons owning a fleet of at least 25 motor vehicles will be allowed to import 'restricted' spares on the basis of one per cent of the purchase value of the vehicles in their fleet as on 1st April of the licensing year, subject, however, to a maximum of Rs. 1.5 lakhs. Applications may be made to the regional licensing authority concerned together with particulars of the operating fleet, and all relevant documents, as certified by the Chartered or Cost Accountant or Company Secretary who is not a partner, a director or an employee of the applicant firm or its associates.

(5) State Transport Undertakings may, however, apply for their additional requirements any time in the course of the year. Applications may be made to the regional licensing authority concerned, together with particulars of the operating fleet, and all relevant documents, as certified by the Chartered or Cost

Accountant or Company Secretary who is not a partner, a director or an employee of the applicant firm or its associates, or by its Chief Executive.

Import of Spares by Indian Agents of Foreign Machinery/Instruments Manufacturers

79. (1) Applications for the grant of import licences for spares of machinery/instruments (other than those mentioned in Appendix 8 of this Book, Office equipment and Computers) will be entertained from the Indian agents of foreign machinery/instruments manufacturers, to enable them to import spares for stock and sale. The value of such licences may be calculated at 3 per cent of the c.i.f. value of machinery/instruments imported by the applicant himself or imported through him during the previous 10 financial years, as certified by an independent professional Chartered Accountant.

(2) In case of change of dealership, the entitlement for grant of licence to the new dealer for import of spares will be calculated on the basis of imports by or through him as well as the imports effected by or through the previous dealer as certified by foreign principals.

(3) Import licences issued in these cases will be subject to the condition that (i) only spares related to the machinery imported under the above provisions will be allowed; (ii) import of a single item of spares listed in Appendix 3 of the Import Policy shall not exceed Rs. 3 lakhs in value (c.i.f.); and (iii) import of other items of spares will not exceed Rs. 10 lakhs in value (c.i.f.) per item. A single item for this purpose will have the same meaning as defined in Chapter I of this Book. Items appearing in Appendices 2, 8 and 10 will not be allowed under this provision. Import of canalised items and instruments will also not be allowed. Applications under this provision should be made to the CCI&E, New Delhi in the prescribed form and manner.

(4) Indian agents obtaining import licences under this provision will not be allowed to appoint someone else as an agent to operate the licence on their behalf.

(5) Applications for grant of licences to meet additional requirements, if any, will be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee on the recommendation of DGTD. The same procedure will also apply in cases where a single item has to be imported for more than Rs. 3 lakhs.

Import of Computer spares

80. (1) Import of permissible as well as restricted spares is allowed under Open General Licence to

Actual Users upto a maximum of 5 per cent per annum of the c.i.f. value of the imported Computer Systems in use by them, without clearance of the Department of Electronics.

(2) Import of permissible as well as restricted spares will also be allowed to Actual Users upto a maximum of 2 per cent of the purchase price of the indigenous computer system in use by them. CMC Limited or any other agency approved by the Department of Electronics or indigenous manufacturers with whom the users are registered for maintenance services and/or for supply of spares for carrying out in-house maintenance can also import spares under Open General Licence on their behalf and upto a maximum of 2 per cent of the sale price of the computer system.

(3) Import of electronic spares for dedicated computers attached to capital equipment will be allowed as per the policy for import of machinery spares.

(4) Spares for computers which are an integral part of photo composing systems will be allowed upto 5 per cent of the cost of the photo composing machine without clearance of the Department of Electronics.

(5) The CMC Limited or any other Public sector agency approved by the Department of Electronics will be eligible for import of spares (permissible and restricted), tools and testing equipment in bulk upto a maximum value of 5 per cent per annum of the c.i.f. value of the imported computer systems maintained under their own responsibility or in respect of similar systems maintained by users who may register themselves with the CMC Limited/ designated public sector agency. Import of second-hand and reconditioned spares can also be made by CMC Limited/designated agency under this provision. Imports will be made under Open General Licence after obtaining necessary foreign exchange release from the Ministry of Finance (Department of Economic Affairs).

(6) Import applications to cover requirements of Actual Users, CMC Limited/any other designated agency or indigenous manufacturers, in excess of the limits mentioned above, will be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee on the recommendation of the Department of Electronics, New Delhi.

(7) Spares, tools and test equipment imported under the provisions made in this Chapter can be transferred by the concerned Actual Users to the CMC Ltd. or any other agency approved by the Department of Electronics for the purpose of pooling of resources.

(8) The above provisions will also apply to all research and Development institutions, educational institutions, hospitals and such other organisations which are otherwise eligible to import their requirements under Open General Licence.

Import of spares against Capital Goods licences

81. (1) Spares required, as per the advice of the supplier, (whether permissible or restricted) including accessories and toolings for the maintenance and operation of the capital goods concerned may, if not provided for in the licence specially, be imported to the extent of 10 per cent of the value of the C.G. licence, but within its overall value. However wherever specific value limit for such items has been indicated in the licence such value will supersede the general value limit of 10 per cent.

(2) In the above case, the said spares and accessories (or attachments) or toolings may be imported even after the main equipment has been delivered but within the validity of the licence.

Shipping Companies

82. The facility for import of permissible spares under Open General Licence available to Actual Users, can also be availed of by shipping companies for operation and maintenance of their ships.

Shipbuilding Industry

83. Industrial undertakings engaged in shipbuilding can import permissible spares for maintenance of their machinery under Open General Licence, in accordance with the normal policy.

Spares for Ship repairs/Ship stores

84. (1) Applications for the grant of licences will be considered from workshops engaged in shiprepairing for import of spares required by them for replacement while doing repair work. Import licences will be issued on the recommendation of Director General of Shipping, Bombay. Applications should be made to the regional licensing authorities concerned through the Director General of Shipping.

(2) Applications for import of spares of ships will be entertained from stockists approved by the Director General of Shipping, Bombay. Applications may be made to the Joint Chief Controller of Imports and Exports, Bombay in prescribed form and manner through the Director General of Shipping, Bombay. Import licences will be issued on the recommendations of that Department. The imported spares would be

meant for stock and sale. On the recommendation of the Director General of Civil Aviation, New Delhi also be allowed to import life saving and fire-fighting equipment for use in ships, for stock and sale

Import of Spares for Airlines—Indian and Foreign

85. (1) Air India, Indian Airlines and other Airlines, who are members of the I.A.T.A., can import under Open General Licence, spares consumables (excluding any greases and lubricants covered by Appendix 5 Part-B and to be supplied by Indian Oil Corporation to them), aircraft tyres and tubes, manuals, technical drawings, illustrations and other technical literature pertaining to the fleet of aircraft operated and maintained by them, and the associated test and training equipment. The concerned Airlines shall, within seven days of clearance of each such consignment, intimate to the Director General of Civil Aviation, New Delhi, the particulars of the items imported, the quantity and c.i.f. value thereof and shall also maintain a register of their inventory/utilisation in such manner as he may desire.

(2) In specific cases, import licences/CCPs may be issued by the CCI&E, New Delhi, on the recommendation of the Director General of Civil Aviation, New Delhi, for the import of requirements referred to in sub-para (1) above.

(3) In respect of their other requirements, however, they should make an application to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi through the Director General of Shipping, these stockists may Licence will be granted on D.G.C.A.'s recommendation only. Import shall not, however, be allowed in respect of items available from indigenous sources to Air India and Indian Airlines.

Import of Spares by other Airlines

86. (1) Airlines, who are not members of I.A.T.A., may apply for import licences/CCPs to meet their requirements. Such applications may be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the Director General of Civil Aviation, New Delhi. Import licences/CCPs may be issued on the recommendations of the Director General of Civil Aviation.

(2) Private companies operating aircrafts and those engaged in aerial spraying of crops as are covered by the definition of Actual User (Non-Industrial) can import spares (permissible and restricted) under Open General Licence on the recommendations of Director General of Civil Aviation, New Delhi for maintenance of their aircrafts. Particulars of spares imported shall be reported to the Director General of Civil Aviation

and all these shall be open for inspection by the Chief Controller of Imports & Exports at any time.

(3) Import of aircraft spares can be made under Open General Licence, for maintenance of executive/training aircrafts in both private and public sectors. Imports shall be subject to actual user condition.

(4) Applications for import of spares of aircrafts will be entertained from stockists approved by the Department of Civil Aviation, New Delhi. Applications may be made to the CCI&E, New Delhi in the prescribed form and manner through the Department of Civil Aviation, New Delhi. Import licence will be issued on the recommendation of that Department. The imported spares would be meant for stock and sale.

Import of Tools and Equipment by Vehicle Manufacturers

87. A vehicle manufacturer may be allowed the facility of bulking the requirements of their garages or authorised dealers and importing tools and equipment on their behalf. Import of items, indigenously available, will not be allowed. Applications may be made to the CCI&E (Import Policy Cell) through the concerned sponsoring authority.

Import of Spares by Workshops

88. Workshops engaged in the repairs of machinery, instruments and vehicles, as are covered by the definition of Actual User (Non-industrial) laid down in para 6 of this Policy, may apply for the grant of licences for import of spares required by them for replacement while doing repair work.

Import of Spares by Consumer Electronics Service Centres

89. Service Centres engaged in the repairs of consumer electronic items as are covered by the definition of Actual User (Non-industrial) may apply for

the grant of licences for import of spares required by them for replacement while doing repair work. The value of licences to be granted will be calculated on the basis of 5 per cent of the preceding year's turnover from repair work as certified by a Chartered Accountant. Applications upto a value of Rs. 10,000 are to be considered by the Regional Supplementary Licensing Committee on the recommendation of the Director of Industries or the concerned Government Department. Applications for higher value will be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee, New Delhi.

Import of Spares by Consultancy, Designing and Engineering Firms

90. (1) Consultancy, Designing and Engineering firms engaged in the execution of turn key projects shall be eligible to import permissible spares under Open General Licence for providing maintenance services to the plants/projects set up by them.

(2) They will also be eligible to get import licence for restricted spares upto 2 per cent of the total c.i.f. value of imported plant and machinery or 1 per cent of the total purchase price of the indigenous machinery installed in the plants/projects set up by them during the previous three licensing years whichever is higher. Applications may be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Such applications will be considered on merits on the basis of certificate from a Chartered Accountant about the cost of the plant and machinery installed in the projects/plants set up by them during the previous three years. Applicants will also be required to produce certificates from the concerned project authorities to the effect that the plant/project has been set up by them and that they are required to provide maintenance services for the same. Import of a single item shall not exceed Rs. 3 lakhs. Cases where import of an item is required for more than Rs. 3 Lakhs will be considered on the recommendation of the DGTD.

CHAPTER VII

IMPORT BY GOVERNMENT DEPARTMENTS,
DEPARTMENTALLY-RUN-UNDERTAKINGS
AND PUBLIC SECTOR ENTERPRISES**Government Departments**

91(1). Import of capital goods, raw-materials, components, consumables and spares other than those appearing in Appendix 1, Part A and canalised items, can be made by Government departments under Open General Licence on the basis of release of foreign exchange. Prior clearance from indigenous angle will be necessary for raw-materials, components, consumables and spares appearing in Appendices 2B and 3 and for capital goods other than those appearing in Appendix 1, Part B. In respect of any electronic item including marine electronics and communications equipment, prior clearance from the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. Import of items appearing in Appendices 1 Part A and 8 will not be permitted. Supply of canalised items is to be obtained from the concerned canalising agency as per the procedure given in the Hand Book of Procedures.

Departmentally-run Undertakings/Railways/Posts and Telecommunications/Doordarshan/AIR

(2) The provisions contained in sub-paragraph (1) above will also be applicable to import by Departmentally-run undertakings, Railways, Departments of Posts and Telecommunications, Doordarshan and All India Radio.

Import by Public Sector Undertakings for the execution of orders from Doordarshan/All India Radio

92(1). Applications from public sector undertakings for import of raw materials, components and consumables required for the execution of orders received from Doordarshan/All India Radio will be considered by an Inter-Ministerial Committee under the chairmanship of Chief Controller of Imports and Exports. Import applications will be considered on the basis of the recommendation of the Ministry of Information and Broadcasting.

(2) Import of exposed films, video tapes and sound tapes by Doordarshan/All India Radio can be made under OGL on the basis of approval of the Ministry of Information and Broadcasting and release of foreign exchange therefor.

Import of Spares by State Electricity Boards, etc.

93. State Electricity Boards/Projects/Undertakings in the public sector and engaged in the production and distribution of electricity can import spares under Open General Licence against release of foreign exchange. Before securing release of foreign exchange they should obtain indigenous clearance in respect of 'restricted spares' sought to be imported. In respect of any electronic item including marine electronics and communications equipment, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary in the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

ONGC, Oil India and Gas Authority of India Ltd.

94. (1) The Oil & Natural Gas Commission, Oil India Limited and Gas Authority of India Limited, have been allowed to import its requirements (but not consumer goods, howsoever described) under the Open General Licence, after requisite release of foreign exchange and clearance by the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry under the Ministry of Petroleum and Natural Gas. The Customs authorities will allow clearance under OGL on production of evidence to this effect. Clearance by the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry will not be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B and permissible spares. No indigenous clearance will be necessary from DGTD or Department of Electronics.

(2) The facility available to the Oil & Natural Gas Commission to import its requirements under OGL will also be available in cases where a service contract has been awarded to a foreign contractor, who brings equipment for execution of work, provided that (a) import of such equipment is not to be paid for and (b) the ONGC undertakes that such equipment shall be re-exported after completion of the work. If the imported equipment is fitted with any item such as projector or camera etc., which forms its part, the import of such consumer durables will also be allowed subject to the ONGC undertaking their re-export alongwith the main equipment. Imports in such cases

will not require release of foreign exchange or indigenous clearance. This facility will also be available to Oil India Ltd. and Gas Authority of India Limited.

(3) Public sector undertakings receiving on-shore/off-shore contracts from the Oil & Natural Gas Commission or Oil India Ltd. or Gas Authority of India Ltd. can import goods required by them for execution of such contracts, under Open General Licence, after the requisite release of foreign exchange and clearance from the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry under the Ministry of Petroleum & Natural Gas.

(4) Where any on-shore/off-shore contract is awarded to M/s. Mazagaon Docks Ltd. or to any other similar undertakings in the public sector and the services of foreign engineers/specialists are engaged for completion of the work, the import of tools, instruments and equipment brought by such engineers/specialists will be allowed under Open General Licence, provided (a) the goods, in question, are not to be paid for and (b) M/s. Mazagaon Docks Ltd. etc. undertake that the imported tools, instruments and equipment shall be re-exported after completion of work.

Defence Undertakings

95(1) Public Sector undertakings under the Ministry of Defence will be eligible to import under Open General Licence capital goods appearing in Appendix 1 Part B, raw materials, components, consumables and spares other than those appearing in Appendices 2, 3, 5 and 8, subject to the conditions laid down in Appendix 6 of the Import Policy.

(2) For their additional requirements, if any, which cannot be met under Open General Licence, the unit concerned should apply for the import licences to the regional licensing authorities concerned on the basis of the specific/bulk release of foreign exchange by the Ministry of Defence. Before releasing foreign exchange the Ministry of Defence units concerned will obtain indigenous clearance from the DGTD/the Department of Electronics as mentioned in para 91 above.

(3) The total value of imports/licences available under sub-para (1) and sub-para (2) above shall not exceed the foreign exchange allotted to each unit by the Ministry of Defence for this purpose during the licensing year. At the time of clearance through the Customs or while making an application to the licensing authority, as the case may be, the applicant unit shall file a declaration to the effect that the value of

goods under clearance/already cleared and the value of import licences obtained/applied for shall not exceed the total amount of foreign exchange released for the purpose by the Ministry of Defence to the unit concerned.

(4) Application for import of capital goods (other than those covered under OGL) should be made by such units in accordance with the prescribed procedure on the basis of the specific release of foreign exchange by the Ministry of Defence. Before releasing the foreign exchange, the Ministry of Defence will obtain indigenous clearance from the DGTD/the Department of Electronics in respect of electronic items as mentioned in para 91 above.

(5) Public Sector undertakings and departmentally-run undertakings under the Ministry of Defence will be required to follow the normal policy (as applicable to other Public Sector undertakings) for import of capital goods, raw materials, components, consumables and spares required for the execution of orders from agencies other than those under the Ministry of Defence.

Bharat Gold Mines Limited

96. Bharat Gold Mines have been allowed to import its requirement (but not consumer goods, however described) under Open General Licence, after requisite release of foreign exchange and indigenous clearance from the D.G.T.D. No indigenous clearance will be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B and permissible spare. In respect of any electronic item, including marine electronics and communications equipment, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. The Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

Coal India and other Coal Companies

97(1). The following Undertakings have been allowed to import Capital Goods required by them under Open General Licence after requisite release of foreign exchange and indigenous clearance from the DGTD :—

- (i) M/s. Coal India Ltd.,
- (ii) M/s. Neyveli Lignite Corporation Ltd.
- (iii) M/s. Bharat Coking Coal Ltd.

- (iv) M/s. Central Coalfields Ltd.
- (v) M/s. Western Coalfields Ltd.
- (vi) M/s. Eastern Coalfields Ltd.
- (vii) M/s. Central Mine Planning and Design Institute Ltd
- (viii) M/s. South Eastern Coalfields Ltd
- (ix) M/s. Northern Coalfields Ltd.
- (x) M/s. Singareni Collieries Company Ltd.

(2) No indigenous clearance will be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B. In respect of import of any electronic item including marine electronics and communications equipment, prior clearance of the Department of Electro-

tics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. The Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

Import of Explosives.

98. Applications for import of explosives will be entertained from Government Departments and Public Sector undertakings, for their own use. Import Licences will be granted on the recommendation of the administrative Ministries concerned.

Other Public Sector Enterprises.

99. In the case of other public sector enterprises of the Central or State Governments, the policy and procedure as applicable to the private sector for import of raw materials, components, consumables, spares and capital goods would apply equally.

CHAPTER VIII

SPECIAL LICENSING PROVISIONS

100. Special requirements of certain items not covered by the general provisions will be considered on the basis given in the succeeding paragraphs.

Import of Animals, Birds and Reptiles

101. Import of animals, birds and reptiles for Zoos and Zoological Parks or for Scientific/Research purposes and by Circus Companies and private individuals may be allowed subject to the provisions of Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES). The concerned importer will have to obtain the recommendation of the Chief Wild Life Warden of the State concerned. Import under this category will be subject to inspection by the Ministry of Environment and Forests, Government of India.

102. Applications from breeding farms for import of livestock (excluding equine), pureline poultry stocks, birds' eggs, frozen semen embryo will be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, on the recommendation of the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, through whom they should be routed.

Import of Stallions/broodmares

103(1). Applications for import of stallions and broodmares, exclusively for breeding purposes, will be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Such applications should be made through the Director, Animal Husbandry and Veterinary Services of the State Government concerned. Advance copies of the application should be sent to (i) The Animal Husbandry Commissioner, Department of Agriculture and Cooperation, Krishi Bhavan, New Delhi; (ii) The Director, Remount and Veterinary Services, West Block III, R. K. Puram, New Delhi and (iii) The Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. The last date for submission of applications will be 31st May of the year to which the application pertains. Applications will be considered in consultation with the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, and subject to the following guidelines :—

- (i) Import of animals will be subject to the Health regulations in force.

- (ii) Applications will be considered only from stud farms which have been in existence for at least three years and registered with the Animal Husbandry Commissioner, Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi. However, this period of three years may be relaxed on merits in individual cases.

- (iii) In the case of stallions, broodmares, colts and fillies, the norm of 1.5 acres of land per animal would apply; and in the case of yearlings and foals, the norm for land would be one acre per animal.

- (iv) The c.i.f. value of a stallion to be imported should not exceed Rs. 5, lakhs and that of a broodmare Rs. 2 lakhs.

- (v) Import of broodmares may be allowed having regard to the imports already made, size and scale of operation of the applicant farm, its breeding requirements and other relevant factors. Ordinarily not more than two broodmares will be allowed. In the case of stallions, import not exceeding one number may be considered if no stallion was imported in the last four years; this condition may be relaxed where necessary for reason such as infertility or death of the last imported animal.

(2) Requirements of horses for polo should be met from indigenous sources. However, where the requirements cannot be met through indigenous supply, request for permission to import horses for polo may be considered on ad hoc basis, on merits, by the Chief Controller of Imports & Exports in consultation with the authorities concerned.

(3) For the purpose of clearance of stallions/broodmares from the Customs, a certificate of fitness issued either by the Veterinary Officer of the Government or from a qualified veterinary doctor registered with the Government of the country of origin concerned will have to be furnished.

Import of Plants, Seeds and other Plant Material

104. (1) Import of living plants, seeds or other plant material may be allowed on the recommendation of the Department of Agriculture and Cooperation, Indian Council of Agricultural Research, Forest Research Institute or Botanical Survey of India subject to the provisions of Plants, Fruits and Seeds (Regulations of Import into India) Order, 1984. Import should be made only at Bombay, Calcutta, Madras and Delhi. Imports shall be subject to inspection and identification by the Ministry of Environment and Forests. Accredited Nurseries and others including Government and Semi-Government Institutions shall apply to the Chief Controller of Imports and Exports through the authorities mentioned above.

(2) All imports of soil/peat, plants, living and plant material by land, sea or air shall be accompanied by a phytosanitary certificate issued by the appropriate authority in the country of origin in the internationally recognised form, indicating that the consignment is free from injurious insects, pests/plant diseases. To assure themselves of proper and timely help in this regard, eligible importers are advised to consult and apply well in time to the Plant Protection Adviser or any other officer authorised by him in the Directorate of Plant Protection, Quarantine and Storage, Faridabad for the grant of an import permit under the provisions of the Destructive Insects and Pests Act, 1914 and produce it to the Plant Quarantine Authorities at the time of clearance of the imported consignment. Import of plant species listed in any of the Appendices of the Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES) shall be subject to inspection by the Deputy Director, Wild Life Preservation, Government of India.

Import of Books (other than those covered by Open General Licence)

105. (1) Dealers in books for payment of the registration certificate under the Entertainment Tax and Establishments statute, whose purchase turn-over of books during the preceding year was Rs. 3 lakh or more, will be eligible to apply, along with a certificate of a Chartered/Cost Accountant or a Company Secretary who is not a partner, director or an employee of the applicant firm or its association. Licences will be granted, on the basis of 10 per cent of the purchase turn-over for the import of—

(a) Books other than those covered by Open General Licence;

(b) Fiction;

(c) Reference books;

(d) Text books;

(e) Reference works for libraries;

(f) Publications and documents of educational nature such as technical illustrations, diagrams;

(g) Film strips/strips of educational nature with or without audio cassettes, audio cassettes/video tapes of educational nature and video discs of educational nature at a rate not exceeding 10 per cent of the value of the licence; and

(h) Map globes.

(2) Purchase turn-over referred in sub-para (1) above will also include purchases of journals, periodicals—technical and non-technical. This will also include the value of the books published by the dealers and actually sold by them.

(3) Imports of foreign editions of books for which editions of national origin are available, will not be allowed. For the purpose of Indian publications will be allowed on the basis of prior written permission of the Ministry of Education, New Delhi.

(4) Licence may also be endorsed for import of other teaching aids, on the basis of the clearance given by the Ministry of Education, New Delhi.

106. (1) Regulations for copyrights and royalties can also apply for licences for import of books not covered under Open General Licence. In their case, licences will be granted upto a value of Rs. 25,000 per year per institution. These licences will be valid for imports of the same type of books and other items as set down above for dealers. Later editions of books for which Indian editions are available will also be allowed for import under this provision.

(2) Applications for supplementary importation under this provision will also be considered on the recommendation of the Ministry of Education, New Delhi, in cases where full requirements cannot be met within the licence for Rs. 25,000.

107. The existing concession whereby the Collectors of Customs are authorised to release post parcels containing books, magazines and periodicals, without the formalities having to be done for import licences will continue to operate. In view of the increase and volume not only of books, magazines and journals are got released under this concession, for

the import of which he holds a valid licence. The value of such import shall not exceed the amount by post parcels will be deemed to have been debited to the licence against which the import has been made.

Import of Equipment for Development of Video Software

108. (1) Import of professional grade equipment for development of software for broadcast purposes may be allowed on the recommendation of the Ministry of Information and Broadcasting. Import of video tape recorders/video cassette recorders, video camera and other accessories required for setting up video software generation facility may be allowed under this provision. Entrepreneurs registered with the Ministry of Information and Broadcasting shall submit their application to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the Ministry of Information and Broadcasting. Application should be made in the form prescribed for import of Capital Goods. Import Licences will be granted on the basis of the certification of essentiality by the Ministry of Information and Broadcasting.

(2) Import of video tape recorders/video cassette recorders with or without camera/TV monitor, and video software may be allowed to Actual Users and Exporters of films having export of films of not less than Rs. 10 lakhs (f.o.b.) during the preceding year and who are not covered under video software generation activity for broadcast purposes. Applications should be made in the form prescribed for import of Capital Goods to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the concerned sponsoring authority.

Import of Goods required by Shipping Companies

109. Applications for import of goods other than permissible spares required by shipping companies will be considered by the regional licensing authorities concerned. Shipping companies should send their applications through the Director General of Shipping, Bombay. Import licences will be granted for the value and items recommended by that authority. Provisions for permissible spares are given in Chapter VI of this Book.

Import of Goods by Fishing Trawler Manufacturers

110. Applications for import of goods, other than permissible spares, required by trawler manufacturing units will be considered by the regional licensing authorities concerned. Trawler manufacturing units should send their applications through the Department of Surface Transport, New Delhi.

Import licences will be granted for the value and items recommended by the Empowered Committee on Fishing Trawlers in the Department of Surface Transport and shall not exceed 30% of the cost of the trawler. No separate indigenous clearance from DGTD or Department of Electronics shall be necessary. Provisions for permissible spares as given in Chapter VI of this Book shall apply to the fishing trawler manufacturing units also.

Captive Tool Room requirements

111. Actual Users (Industrial or Non-Industrial), who have set up captive tool rooms for their operation and maintenance purposes, may apply for import of items, required to make their own spares and tools, to the regional licensing authority concerned. Such applications will be considered on merits on the recommendation of the DGTD.

Consultancy, Designing and Engineering Firms

112. (1) Where a consultancy, designing and engineering firm has been awarded a contract for the engineering, design, fabrication, installation, commissioning and handing over of related capital goods to the project authority concerned and it requires imported raw materials, components, consumables and capital goods for the implementation of the contract, it can apply in the form prescribed together with additional information in the proforma prescribed in Appendix VIII G to Hand Book of Procedures, 1988—91, for the import licence to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi. Such applications will be considered on merits on the recommendation of the project authority concerned and after screening by the Ministry of Industry/Department of Electronics.

(2) Under this provision, applications may also be considered from public sector undertakings for the grant of bulk import licences to enable them to execute contracts on hand or to be awarded to them for engineering, designing, fabrication, installation, commissioning etc. of various projects. The public sector undertaking obtaining such bulk licences shall be liable to render complete account of imports made and utilisation of imported goods in the implementation of the project, to the Ministry of Industry/administrative Ministry concerned in the form and manner as may be laid down by that Ministry. The Ministry of Industry/administrative Ministry concerned will monitor proper utilisation of imports made against such bulk licences.

Ad hoc Licences to Consultancy Firms, Construction Agencies and Design Engineering Firms

113(1). Applications for import of design and drawing, office equipment, instruments, tools, accessories and other items may be considered from (a) Technical consultancy firms; (b) Construction agencies; and (c) Design engineering firms.

(2) Applications will be considered only for those items which are required for actual use by the applicant firm and cannot be imported under the normal policy. The value of the licence granted shall not exceed 10 per cent of the net foreign exchange earned by the applicant as per the Bank Certificate. Within this value, import of brochures printed abroad may also be made. The application shall be submitted to the regional licensing authority concerned and will be subject to clearance of the items by the DGTD/Department of Electronics.

(3) Clearance from DGTD/Department of Electronics, referred to in sub-para (2) above, will be necessary only in the case of capital goods other than those in Appendix 1, Part A and items appearing in Appendices 2, 3, 8 and 10. For import of computers, if any, clearance from the Department of Electronics will be necessary. Import of items in Appendices 1, Part A and 8 will not be allowed.

Import of Sports Goods/Equipment for Development of Sports

114. (1) Applications for import of sports goods/equipment not indigenously available will be considered from Central and State Government Organisations dealing with sports, Educational Institutions/Universities, Associations of sportsmen, Sports Clubs and eminent sportsmen, duly sponsored and recommended by the Central or State Government Department concerned.

(2) Applications may be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi in the form prescribed for this purpose in Appendix III-E of the Hand Book of Procedures, 1988—91 through the concerned sponsoring authority. The sponsoring authority, before recommending the import, will obtain indigenous clearance from DGTD (Import & Export Policy Cell), Udyog Bhavan, New Delhi. In respect of the items listed in Appendix 11 of this Book, it will not be necessary to obtain indigenous clearance from DGTD.

(3) Applications involving value beyond rupees one lakh will be placed before the Inter-Departmental Committee.

Ad hoc Licences to Printing Presses

115(1). Printing Presses in India, who supply printed materials to Indian parties on behalf of foreign customers against payment in free foreign exchange and whose cases are not covered by para 190 of this policy will be eligible for grant of Ad-hoc licences to the extent of 10 per cent of the total foreign exchange earned by them in the preceding year by such supplies. These licences will be issued for import of raw materials, components, consumables, spares, machinery, equipment and accessories required by these printing presses for their actual use subject to indigenous clearance from DGTD. This will also be applicable to services rendered by these printing presses on receipt of free foreign exchange apart from physical supply of goods referred to above.

(2) Procedure as well as other conditions given in para 113 above will apply.

Import by Hotels

116(1). The facility for import of permissible spares under OGL available to Actual Users, can also be availed of by Hotels (One star to Five star) and Restaurants (independent of Hotel) approved by the Department of Tourism, Government of India for operation and maintenance of the equipment used therein.

(2) Tourist hotels approved by the Director General of Tourism, Government of India, New Delhi other than Tourist hotels (One star to Five star) may apply for import licences for all their import requirements to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the Director General of Tourism, New Delhi. Licences will be issued on the basis of his recommendation. Import may not, however, be allowed in respect of items available from indigenous sources.

(3) The Department of Tourism will obtain bulk indigenous clearance from DGTD in respect of the items to be imported by hotels during the licensing year. Based on such clearance, import applications will be considered without referring individual applications to DGTD.

(4) Applications from Tourist hotels (One star to Five star) and the Tourist hotels approved by the Director General of Tourism, Government of India, New Delhi, covering their essential import requirements may be considered on the recommendation of Director General of Tourism, New Delhi, without indigenous clearance from DGTD upto a value not exceeding 10 per cent of foreign exchange earned by them from foreign tourists in accordance with the Incentive Quota Scheme under operation in the Department of Tourism. In the case of approved

Tourist hotels (Five star and Four star), import of vehicles, not more than two in number may also be allowed on the recommendation of Director General of Tourism, New Delhi, within this monetary limit. Also, in the case of approved Tourist hotels (One to Three star), import of vehicles not more than one in number may be allowed on the recommendation of the Director General of Tourism, within this monetary limit. Import of second hand car may also be allowed under this provision.

(5) Within 2.5 per cent of the foreign exchange earned by Tourist hotels from foreign tourists during the preceding licensing year subject to a maximum of Rs. 7.5 lakhs, the Reserve Bank of India may allow them expenditure in foreign exchange for tourist promotion and travel abroad, on the recommendation of Director General of Tourism. This amount will be in addition to the foreign exchange that may be available to them for the same purpose under the normal policy; it will also be in addition to the 10 per cent foreign exchange referred to in sub-para (4) above.

Import by Sports and Recreational bodies

117. Sports and Recreational bodies who get payment of their membership subscription and other dues in foreign exchange may be granted import licences upto 10% of the foreign exchange earned by them. Such licences will be granted for covering their own essential import requirements. Applications for licences may be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi. The applicant should furnish a Bank Certificate certifying the amount of net foreign exchange earned during the preceding licensing year on account of membership subscription and services rendered by them.

Import of Office Machines

118(1) Registered Exporters whose f.o.b. value of exports during any of the two preceding licensing years has been Rs. 1 crore or more may be granted licence, once in two licensing periods, for import of one number each of the following office machines :—

- (i) Electric/Electronic Typewriter
- (ii) Word Processor
- (iii) Facsimile machine
- (iv) Teleprinter (if cleared by the Ministry of Communications)
- (v) Dictation tape recorder
- (vi) Electrically operated calculating machine
- (vii) Photocopying machine
- (viii) Slide Projector

(ix) 8/16 mm projector

(x) Paper shredding machine

Application for grant of import licence should be made to the licensing authority concerned.

(2) Import of photocopying paper, calculating machine paper rolls, toner and dispersant for photocopying purposes, spares of and consumable tools for the above office machines may be allowed for a value not exceeding Rs. 10,000 in a licensing year by the regional licensing authority concerned. Applications for import of higher value may be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

(3) Export Houses and Trading Houses may be granted licences every year for import of the above office machines, spares and consumables.

(4) The imported machines and materials will be subject to 'Actual User' condition, i.e. for use in the licence holder's office/factory.

(5) Import of PBX/PABX including electronically operated PBX/PABX may be allowed to Export Houses and Trading Houses against Additional Licences on the recommendation of the Department of Telecommunications as mentioned in the Registered Exporters Policy.

(6) Applications for import of office machines by Government Departments, Research and Development Institutions, Institutions of Higher Education, Hospitals, Research Laboratories, Banks, Public Sector Enterprises, Chambers of Commerce and other Actual Users may also be considered on merits. Applications are to be submitted to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi in the prescribed form given in the Hand Book of Procedures.

(7) Applications for import of office machines will not be entertained under the procedure for import of Capital Goods. Import of Office machines cannot also be made under flexibility provisions.

Grant of Licence to Indian Agents of Foreign Office Machine Manufacturers

119. Indian Agents of foreign Office Machine manufacturers may be granted licences for import of spares of office machines imported by or through them for stock and sale. The value of such licences will be calculated at the rate of 1% of the CIF value of the office equipment imported by or through them during any of the last three licensing years. Application should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in the form and manner as applicable in the case of grant of licence to

Indian Agents of foreign machinery/equipment manufacturers. Import licences issued under this provision will also be subject to the conditions laid down in para 79 of this Policy. Import of toner and dispersant for photocopiers may also be allowed under this provision.

Import by Travel Agents

120. (1) Travel agents may be granted import licences for a value upto 2.5 per cent of the net foreign exchange earned by them during the preceding licensing year on account of rendering travel agency services subject to a maximum of Rs. 7.5 lakhs. Such licences will be granted for import of equipment and other items required for their professional use and tourist requirements, (including motor vehicles and coach/car air-conditioning units, each not more than two in number during the year), on the recommendation of the Director General of Tourism, New Delhi. Import of second hand car may also be allowed under this provision. Applications should be made to the CCI&E, New Delhi. While applying for the licence, the applicant should also furnish bank certificate evidencing the amount of net foreign exchange earned during the preceding licensing year on account of services rendered by them as travel agents.

(2) Within the net foreign exchange earning referred to in sub-para (1) above, the Reserve Bank of India may allow expenditure in foreign exchange for tourist promotion and travel abroad, on the recommendation of Director General of Tourism, New Delhi. This amount will be in addition to the foreign exchange that may be available to them for the same purpose under the normal policy.

Import for Stock and Sale under IRMAC Scheme

121. (1) The objective of the Industrial Raw Materials Assistance Centre (IRMAC) Scheme is to facilitate import in bulk of raw materials, components and consumables for off-the-shelf supply to Actual Users and Registered Exporters. IRMAC licences will generally be granted for import of items which are required in small quantities by a large number of Actual Users.

(2) Public sector trading and service agencies, State Small Industries Development Corporations and other Public Sector Corporations shall be eligible to apply for grant of IRMAC licences.

(3) IRMAC licences will be granted for import of items allowed for import under Open General Licence and items appearing in the Limited Permissible List. IRMAC Licences may also be granted for import of capital goods and instruments other than those in the Restricted Lists.

(4) Applications for grant of import licences should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi in the form given in the Hand Book of Procedures. Separate applications for IRMAC licences are to be made for OGL items, Limited Permissible items and Capital Goods and Instruments. Import of Limited Permissible items will be allowed on the basis of assessment of indigenous availability and likely import of those items against supplementary licences. IRMAC licences for capital goods and instruments may be allowed only where there is reasonable demand for such items in the country. Import licence shall be valid for a period of 12 months. Supplies of Limited Permissible items shall be made only against a valid licence held by the Actual Users and Registered Exporters. In the case of supply of items to Actual Users who are eligible to import the items in question under OGL an import licence need not be insisted upon. The value of goods supplied will be debited to the import licence and to the extent the goods are thus supplied, the licence held by Actual User/Registered Exporter will not be valid for direct imports or for remittance against Exchange Control copy. The IRMAC licence holder can apply for issue of fresh licence in respect of supplies made by him against valid licences. In respect of Open General Licence items, the IRMAC licence holder will be required to furnish details of supplies made to Actual Users/Registered Exporters. A fresh licence may be issued against supplies made. In all cases, an account of imports and supplies made shall be required to be submitted to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi within three months of the expiry of the IRMAC licence.

(5) The facility for obtaining IRMAC licence will also be available to Export Houses and Trading Houses for import of items allowed under Open General Licence by Actual Users and items appearing in the Limited Permissible List. Export Houses whose net foreign exchange value of exports in the preceding licensing year was not less than Rs. 4 crores, and Trading Houses will be eligible to apply for grant of IRMAC licence.

(6) The maximum value limit for which the import licence will be issued shall be Rs. 1 crore in the case of Export Houses and Rs. 2 crores in the case of Trading Houses. The maximum value limit for import of a single item shall be Rs. 10 lakhs. Import of Limited Permissible items will be allowed only on an assessment of the indigenous availability and likely imports against supplementary licences. The licence shall have a validity of 12 months. The procedure for supply of imported items as well as the procedure for obtaining fresh licence as mentioned in sub-para (1) above will also apply.

Rehabilitation of Disabled persons/Physically handicapped persons

122. Applications for import of machinery fitted with special disability controls/devices, required for setting up an industry exclusively for rehabilitation of disabled/physically handicapped persons, of a value not exceeding Rs. 20 lakhs (c.i.f.) will be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, on merits, in consultation with the DGTD, New Delhi. Such applications will not require recommendation of the sponsoring authority or indigenous clearance. Applications under this provision may also be considered from existing industrial undertakings taking up rehabilitation of disabled/physically handicapped persons in industry.

Import of Cameras

123. (1) Actual User (Non-Industrial), who holds a valid Shops and Establishments licence for a photographic studio for at least 3 years, may be allowed to import a camera of c.i.f. value not less than Rs. 2,000. This price should cover at the minimum (i) Camera proper (body); (ii) Normal-lens; (iii) Sun-shade; (iv) Cable-release, if any; and (v) Carrying case. All other accessories or attachments would be charged extra.

(2) Only one camera will be allowed for each such Actual User (Non-Industrial), who has not imported a camera in the past-five years. All such imports will be subject to the Actual User condition.

(3) Applications under this provision should be made to the regional licensing authorities concerned. They should be accompanied by a photostat copy of the Shops and Establishments licence, and a declaration of the applicant to the effect that he has not imported a camera in the past five years.

(4) Accredited cameramen may be allowed to import camera(s) with accessories of c.i.f. value not less than Rs. 2,000 per camera upto a value limit of Rs. 30,000 (c.i.f.) on the recommendation of the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting. All such import shall be subject to Actual User condition. Applications under this

provision should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting. No indigenous clearance shall be necessary under this provision.

(5) Accredited Correspondent of a foreign broadcasting and television organisation or of a foreign news agency or a foreign newspaper may be allowed to import the following goods on the recommendation of the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting :—

- (1) ½" Betacam Camera and recording pack;
- (2) Betacam playback unit and monitor;
- (3) Editing pack;
- (4) Pair of studio editing machines;
- (5) Mixing equipment;
- (6) Noise reduction equipment;
- (7) Word processor; and
- (8) Constant power pack.

The items at (7) & (8) above shall be allowed to correspondents of a foreign news agency or a foreign newspaper only.

(6) All imports under this provision shall be subject to Actual User condition. The goods should have been supplied to the importer free of cost by the Head office of the Broadcasting/Television Organisation/News Agency/Newspaper solely for the importer's official work. Not more than one unit each of the said goods shall be allowed for import. Applications under this provision should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting. No indigenous clearance shall be necessary under this provision.

Residual Requirements

124. Other import requirements will be considered on the merits of each case, ad hoc, by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

CHAPTER IX

IMPORT OF CAR AND VEHICLES

Import by Indian Nationals returning to India for permanent settlement. (Category A)

125. (1) Import of cars, station wagons, jeeps, motor cycles, scooters, autocycles, mini-cars and mopeds may be allowed to Indian nationals returning to India for permanent settlement provided (i) the applicant has stayed abroad continuously for at least one year and (ii) the vehicle has been purchased out of his own earnings abroad.

(2) Import of a second car will be allowed only after a minimum period of 5 years from the date of import of the first vehicle.

(3) Application for import of a car or a vehicle from foreign nationals of Indian origin returning to India for permanent settlement may also be considered under this provision.

(4) Application for import of a car or a vehicle may be considered in respect of a vehicle purchased out of the earning of the spouse. This will, however, be subject to fulfilment of other conditions and production of an affidavit by the applicant that no separate application for import of another vehicle has been made by the spouse. The vehicle should have been in the possession of the applicant or at least the payment for the same must have been made before return of the applicant to India.

Import by Foreign Ladies (including persons of Indian origin) married to Indian Nationals (Category B).

126. (1) Import of a car or a vehicle may be allowed to foreign ladies (including persons of Indian origin) married to Indian nationals, as a gift from the parents. Import as gift will be allowed only once and application for import has to be made within one year of the marriage.

(2) Import of a car/vehicle may be allowed to foreign ladies (including persons of Indian origin) married to Indian nationals if the car/vehicle to be imported was purchased out of her own foreign exchange earnings and it was in her use before marriage. Such import may be allowed if the applicant is already settled or coming for permanent settlement in India.

Import of a car/vehicle under this provision is permissible only once. The applicant should not have imported a car/vehicle as a gift or under any other provision.

Import by Foreign Nationals and Foreign Experts working in India (Category C).

127. (1) Import of a car/vehicle may be allowed to foreign nationals including those of Indian origin employed in India in public or private sector. The assignment in India should be for a minimum period of one year. The application should be supported by the employer's certificate in original.

(2) Self-employed foreign nationals may be allowed the import of a car/vehicle provided the full landed cost is paid in foreign exchange by the applicant. The application should be supported by State/Central Government certificate regarding the nature of applicant's profession and justifications for import.

(3) Foreign experts coming to India under Aid Programmes may be allowed the import of a car/vehicle. The application should be supported by a certificate of assignment/employment from the concerned Government Department with general particulars and nature of the work and likely tenure etc., as well as particulars of Aid Programmes. Purchase invoice/registration certificate of ownership of the car/vehicle to be imported will also be required to be furnished.

(4) In all the above cases import will be subject to the condition of re-export or sale to the State Trading Corporation of India or to any other foreign national entitled to import a car.

Import by Branches/Offices of Foreign Institutions (Corporate or otherwise) (Category D).

128. Branches/Offices of foreign institutions may be allowed to import one vehicle (two if there are more than one branch/office in different towns) subject to the condition that the branch/office has the approval of the Government of India or Reserve Bank of India and that the full landed cost of the vehicle is borne in foreign exchange by the foreign principals.

The application should be accompanied by a photostat copy of approval of the Government/Reserve Bank of India for opening the branch/office in India. Application for import of a second vehicle may be considered after five years from the date of importation of the first vehicle subject to the sale of the first vehicle to the State Trading Corporation of India.

Import by Rupee Company having Foreign Collaboration, (Category E).

129. (1) Import of a car or a vehicle may be allowed provided full landed cost is borne by the foreign collaborators and the collaboration agreement requires employment/visit to India of foreign Director/Technical experts from time to time.

(2) The sale of imported car may be allowed by CCI&E after a period of 10 years. The car shall be required to be offered for sale first to the State Trading Corporation of India.

Import by Accredited Journalists/Correspondents of Foreign News Agencies. (Category F).

130. Import of vehicle by an accredited journalist/foreign correspondent of foreign news agency may be considered on the recommendation of the Press Information Bureau, New Delhi and subject to the condition of payment of the full landed cost of the vehicle by the over-seas employers.

Import by Air Companies (Category G)

131. Import of vehicle may be allowed to Air Companies on the recommendation of the Department of Civil Aviation.

Import by Indian Firms executing Contracts abroad. (Category H).

132. Indian firms executing contracts abroad will be allowed import of vehicles on substantial completion of the contract. Only vehicles covered by specific Reserve Bank of India approval to expenditure overseas and used for the execution of the contract will be allowed. Application for import should be accompanied by a photostat copy of letter of Reserve Bank of India/Government of India sanctioning the contract.

Import by Charitable and Missionary Institutions. (Category I).

133. Import of utility vans, ambulances, station wagons, jeeps, mini-buses or passenger transport vehicles may be allowed as gift to charitable and missionary institutions working in India provided the institution is an established one and has been functioning for the common benefit of the community and there is necessary clearance under the Foreign Contribution (Regulation) Act, 1976.

Import by Honorary Consuls of Foreign Governments. (Category J).

134. (1) Import of a car may be allowed to Honorary Consuls of foreign governments on the specific recommendation of Ministry of External Affairs and that the cost of the car including freight and insurance is borne by the concerned foreign government, while full customs duty for the car, as leviable under normal Customs Rule, is paid by the applicant at the time of import.

(2) Import of a second car may be considered only after a minimum period of 10 years from the date of import of the first car; where an Honorary Consul is changed during the period of 10 years, the new Honorary Consul shall not be allowed to import another car but the car already imported by his predecessor shall be transferred to the successor with the prior approval of Chief Controller of Imports and Exports.

Import by Tourist Hotels/Travel Agents. (Category K).

135. Facilities for import of vehicles by approved tourist hotels/travel agents are given in Chapter VIII of this Book.

Import of spares

136. In all the above cases, where import of a car is allowed, import of spares upto a c.i.f. value of Rs. 2,500 will be allowed alongwith the vehicles.

137. The form and manner in which the application is required to be made and details regarding no sale period of imported car/vehicle are contained in Chapter IX of the Hand Book of Procedures.

CHAPTER X**IMPORT OF GIFTS**

138. (1) Import of gifts upto Rs. 2,000 in c.i.f. value will be allowed by the Customs authorities without Customs Clearance Permit under the Savings Clause of the Imports (Control) Order, 1955.

(2) Import of articles of a value higher than Rs. 2,000 (c.i.f.) as gift by individuals, institutions/establishments may be allowed on merits. Import will be subject to the provisions of Foreign Contribution (Regulation) Act, 1976. Customs Clearance Permits, wherever issued, shall be subject to such conditions as may be specified by the licensing authority.

139. (1) Applications for grant of Customs Clearance Permit for import of video tape/cassette recorders (with or without TV/monitor/camera) may be considered on merits.

(2) No Customs Clearance Permit will normally be issued once the goods have been despatched from abroad and/or their arrival in India. Applicants are, therefore, advised to obtain and hold a valid CCP before arranging the despatch of VTR/VCR with or without TV/Monitor/Camera.

(3) Applications may be made to the regional licensing authorities concerned in the form and manner laid down in the Hand Book of Procedures.

140. Where the recipient of a gift is a charitable, religious, educational institution registered under the Societies Act or otherwise approved by Government and the gift sought for import has been exempted from payment of customs duty by the Ministry of Finance, the imports may be allowed by the Customs authorities without a Customs Clearance Permit,

based on the duty exemption order issued by the Ministry of Finance.

141. Import of goods under Government to Government Agreements relating to specified projects will be allowed under Open General Licence, on production of necessary evidence to the Customs authorities.

142. Applications for the grant of Customs Clearance Permits for import of cheque books, draft forms and traveller cheque forms may be considered from Indian branches of foreign banks, insurance companies and travel agencies. Customs Clearance Permits may also, on request, be granted to foreign airlines/shipping companies operating in India for import of passage ticket forms. Applications in these cases should be made to the regional licensing authorities concerned, irrespective of the value applied for.

143. Customs Clearance Permits may also be issued for the import of :

- (a) Video tapes covering technical applications or electronic equipment, theoretical discussions, service instructions, parts catalogues, etc., and
- (b) Computer tapes consisting of programme software, trouble shooting diagnostic, other data processing information, servicing instructions, etc., required by Actual Users (Industrial) and Indian agents of foreign suppliers of goods, for instructional purposes, against purchase orders of such items.

CHAPTER XI

**IMPORT FACILITIES FOR NON-RESIDENT
INDIANS/PERSONS OF INDIAN ORIGIN**

144. Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed the facilities for import of capital goods, raw-materials, components, consumables and spares. Import will be permitted either for the purpose of setting up a new industrial unit or for expansion or diversification of an existing unit. Units proposed to be set up or participation in expansion/diversification of an existing unit should be in conformity with the Industrial Policy of the Government. Neither the capital invested nor the profits would be allowed to be repatriated abroad. The entire foreign exchange involved in the import will be provided by the Non-resident Indians/persons of Indian origin out of foreign exchange earnings and resources abroad on a non-repatriable basis. Import shall be subject to Actual User condition and such other conditions as may be imposed on the licence. Within three months of the date of clearance from the Customs, the importer shall send information about the import of the machinery, in question, to the Director of Industries of the State in which the machinery shall be used.

145. (1) Certain facilities have been given to Non-resident Indians/persons of Indian origin for import of capital goods, raw-materials and components under Open General Licence. In order to avail of this facility, Actual Users have to produce to the Customs authorities at the time of clearance of the goods, a declaration giving particulars of their Industrial Licence, or Registration as an Actual User as detailed in Appendix 6 of this policy. Non-resident Indian/person of Indian origin may apply for the grant of Industrial Licence in the prescribed form and manner as mentioned in the Hand Book of Procedures. The application and proposal for foreign collaboration will be considered by the Special Approvals Committee (NRI) on a composite basis including the application for allowing the import of raw-materials and components for the first year.

(2) The industrial units concerned (if they are new) will be required to get themselves registered with the sponsoring authorities concerned within a period of one year from the date of import of capital goods, in accordance with the policy laid down.

(3) Importers eligible to import machinery and other items under this Scheme will be exempt from production of Import-Export Code Number for a period of one year from the date of import of capital goods for their units.

Import of Capital Goods

146. (1) Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed to import under Open General Licence capital goods appearing in Appendix 1, Part B. Capital goods other than those in the Restricted list will be allowed to be imported under O.G.L. upto a value of Rs. 35 lakhs (landed cost) for the purpose of setting up an industrial unit. Where the value of the imported capital goods exceeds Rs. 35 lakhs (landed cost) the applications for import should be made to the Special Approvals Committee (NRI). Import of second-hand machinery should conform to the general policy for import of second-hand machinery. These will be allowed only against a licence and subject to the approval of the Special Approvals Committee (NRI) in the Ministry of Industry. Import licences in the above cases will be issued by the Chief Controller of Imports and Exports after the approval of the Special Approvals Committee.

(2) Import of items appearing in Appendix 1, Part A (restricted capital goods) and Appendix 8 (restricted instruments) will be allowed only when the Non-Resident Indian/person of Indian origin is returning to India for permanent settlement and if the item has been in the use of the applicant for at least two years prior to return. Similarly professional equipment and office machines must have been in use of the applicant for at least one year prior to permanent return to India.

(3) Import of computer/computer-based system may be allowed without any restriction on the minimum configuration. Import of computer system in second-hand condition may be allowed only where the applicant has been using it abroad for at least one year and it is of the minimum configuration as given in Appendix 6 of this Book. Prior clearance of Department of Electronics will not be necessary in such cases.

Import of raw-materials, components, consumables and spares.

147. Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed to import raw-materials, components, consumables and spares to meet the requirements of the industrial unit set up by them or where they have participated in the expansion or diversification of an existing unit. The application for raw materials, components and consumables for the first year should be submitted along with the application for the import of capital goods to the Special Approvals Committee (NRI), Ministry of Industry. This will be applicable to units in the organised sector as well as in the small scale sector. While approving the import of capital goods by a Non-resident Indian/person of Indian origin, the Special Approvals Committee (NRI) will also approve the import of raw materials, components, consumables and spares for the first year. Import will be allowed under Open General Licence on the basis of approval by the Special Approvals Committee (NRI). Requirements for the second and third years (except canalised items) will be allowed after indigenous clearance and approval by the Supplementary Licensing Committee at the Headquarters without the recommendation of the sponsoring authority provided the imports are sought to be financed by the applicant from his own foreign exchange earnings on a non-repatriable basis. For the requirements from the fourth year onwards the Non-resident Indians/persons of Indian origin should apply as per the normal policy applicable from time to time.

Amusement Parks

148. Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed import facility for setting up amusement parks subject to the following conditions :—

- (i) Such imports should be fully financed out of their own foreign exchange savings and resources abroad.
- (ii) All the applications should be routed through the concerned Department of the State Government to the Department of Tourism, Government of India, New Delhi, who will be the 'sponsoring authority' for this purpose.
- (iii) Import of new machinery/equipment will only be allowed.
- (iv) No permission to sell the capital goods will be allowed for a period of five years from the date of import. Thereafter, such sale may be allowed, only with the prior permission of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.
- (v) Neither the capital invested nor the profits will be allowed to be repatriated abroad.
- (vi) Applications are to be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

CHAPTER XII

IMPORT OF TECHNOLOGY

Technology Policy

149. (1) The basic objectives of the Technology Policy are the development of indigenous technology and efficient absorption and adaptation of imported technology appropriate to national priorities and resources. The aims of the policy *inter alia* include :

- (a) attaining technological competence and self-reliance;
- (b) identifying obsolescence of technology in use and arrange for modernisation of both equipment and technology ; and
- (c) develop technologies which are internationally competitive, particularly those with export potential.

(2) The basic principles governing the acquisition of technology will be :

- (a) Import of technology and foreign investment in this regard will continue to be permitted only on a selective basis where : need has been established; technology does not exist within the country; the time taken to generate the technology indigenously would delay the achievement of development targets.
- (b) Government may, from time to time, identify and notify such areas of high national priority, in respect of which procedures would be simplified further to ensure timely acquisition of the required technology.
- (c) There shall be a firm commitment for absorption, adaptation and subsequent development to which importers of technology will quote investment in Research and Development to which importers of technology will be expected to contribute.

Technical Development Fund

150. (1) In order to promote technological upgradation and modernisation, the Ministry of Industry

has created a Technical Development Fund, to cover the foreign exchange requirement for :—

- (a) small value balancing equipment imports, having a large impact on quality and/or quantity of output;
- (b) imported technical know-how;
- (c) foreign consultancy service, if required;
- (d) import of drawings and designs; and
- (e) any other inputs needed by industrial units for improving its export capability, generally or specially.

The Scheme is applicable to all industries.

(2) The aggregate foreign exchange financed for any unit under this Scheme is limited to US \$ equivalent of Rs. 1.25 crore per year. Preference will be given to proposals aimed at quickly improving, in an integrated manner :—

- (i) Export capability and export volume,
- (ii) Cost reduction,
- (iii) Capacity utilisation,
- (iv) Technology upgradation,
- (v) Product-mix rationalisation, and
- (vi) Modernisation and rationalisation.

(3) Procedural details are given in Chapter XII of the Hand Book of Procedures.

Import of Designs and Drawings

151. (1) All Scheduled industries mentioned in the First Schedule to the Industries (Development and Regulation) Act, 1951 whether in the large or small scale sector will be allowed the facility of import of designs and drawings upto a maximum value of Rs. 30 lakhs in a year.

(2) Applications for import of designs and drawings from industrial undertakings, which satisfy the above conditions, may be made in the prescribed form to the Secretariat of Industrial Approvals (F.C. Unit), Department of Industrial Development, New

Delhi. The S.I.A. will process the applications, and if there is no objection, issue necessary letter of approval within a period of one month from the date of receipt of the application. Import of designs and drawings by the industrial undertakings will be allowed by the Customs authorities on the production of 'approval letter' from the Secretariat of Industrial Approvals without the need for an import licence. Applications for remittance should be submitted to the concerned regional office of the Reserve Bank of India, through an authorised dealer in foreign exchange, quoting a reference to the approval letter.

(3) Applications for import of designs and drawings can be made more than once but the total value of import in a year is not to exceed Rs. 30 lakhs.

(4) Import of designs and drawings, proto-types and samples can also be made against REP licences and against additional licences granted to the Export Houses/Trading Houses. The details are given in the Registered Exporters Policy.

Import for Energy Conservation

152. (1) Import of Solar Energy Equipment and certain equipments/items of energy conservation are allowed under Open General Licence as mentioned in Appendix 6 of this Book.

(2) Import will also be allowed of the following items required by industrial units for energy conservation :—

- (i) Improved gland packing materials and seals.
- (ii) Special types of anticorrosive paints.
- (iii) Epoxy coating.

(iv) Special coating polymers and chemicals for energy conservation.

(v) Maintenance free steam traps.

(vi) Foam Glass Insulations.

(vii) Polyurethane Foam insulations.

Inter-Departmental Committee

153. (1) The Inter-departmental Committee under the Chairmanship of the Chief Controller of Imports and Exports will consider applications for import of machinery etc. for development of technology in the following areas :

- (i) Environment;
- (ii) Agriculture including dry-land farming;
- (iii) Optimum use of water resources;
- (iv) Increased production of pulses and oil seeds;
- (v) Provision for drinking water in rural areas;
- (vi) Improvement of nutrition;
- (vii) Rapid reduction in the incidence of blindness;
- (viii) Eradication of major communicable diseases (such as leprosy and tuberculosis).
- (ix) Population stabilization;
- (x) Low-cost housing; and
- (xi) Development and use of renewable and non-conventional sources of energy.

CHAPTER XIII

ITEMS FOR STOCK AND SALE

154. Details of the items allowed for import under Open General Licence by dealers, individuals and others for stock and sale purposes i.e. without an Actual User condition, are given in Appendix 6. In respect of certain items indicated therein, the imports will be governed by the conditions attached thereto.

Import of Dry Fruits

(1) Import of dry fruits (excluding cashew-nuts and dates) will be subject to achievement of prescribed export performance by the importers. Eligibility and entitlement for licences as well as export performance required are given in the succeeding paragraphs. Licences from the year 1989-90 will be granted only on production of documents evidencing the achievement of the minimum required export performance.

(2) Import of dry fruits (excluding cashewnuts and dates) will be allowed against licences issued to dealers engaged in this trade. The value of import licence in each case will be equal to 25 per cent of the c.i.f. value of best year's imports of the applicant in respect of dry fruits (excluding cashewnuts and dates) during any of the financial years from 1972-73 to preceding licensing year, subject to a minimum of Rs. 5,000. Application should be made to the regional licensing authorities concerned on or before the last date of February of the licensing year to which the application pertains, accompanied by certificate of Chartered Accountant or Cost Accountant who is not a partner, Director or an employee of the applicant firm or its associates, indicating the c.i.f. value of imports made by the applicant in his own name during any of the aforesaid years. The statement of imports should also give the numbers and dates of Bills of Entry and the name of Customs House of clearance to enable the licensing authorities to carry out post verification of the imports claimed. The Bills of Entry, in original, should also be furnished alongwith the statement of imports. In addition, the applicant should also furnish, for the purpose of verification, original Bills of Entry as an evidence of the imports on the basis of which he obtained import licence in 1981-82 or in subsequent years. Once an importer has submitted the original

Bill of Entry, on the basis of which his best year's imports has been established to the satisfaction of the licensing authority, and import licence has been issued on that basis during the period from 1981-82 to the preceding licensing year, licence in the subsequent year may be granted on the basis of information already furnished and accepted

(3) For grant of an import licence, if any intending importer is unable to furnish the original Bill of Entry and he is able to establish its loss, the collateral evidence furnished by him may be accepted provided the concerned licensing authority, for the reasons to be recorded in full in all such cases, is fully satisfied about such evidence.

(4) Import licences issued under sub-para (2) above will also be valid, within their overall value, for import of dates (wet or dry) by land route, upto 10 per cent of the value of the licence, subject to a maximum of Rs. 25,000 in each case.

(5) At the time of applying for a licence in the second year of the current policy period, the importer will be required to furnish evidence of having made exports to the extent of 50 per cent of the value of the licence applied for. For this purpose, the applicant should furnish the bank certificate in original showing the realisation of foreign exchange (vide Appendix XV of Handbook of Procedures). During the final year of the present policy period, the applicant will be required to furnish evidence of exports to the extent of the entire value of the licence applied for.

Import of Photographic Films

156. (1) Import of photographic film (colour) and photographic film (black and white) of other than 120 and 620 roll size, can be made by all persons under OGL, subject to the conditions laid down.

(2) Import of photographic films (black and white) of 120 and 620 roll size will be regulated having regard to the indigenous availability. The quantum of import and the manner of distribution will be decided by Government from time to time.

Import of Ammunition

157. (1) Import licences may be issued to licensed Arms Dealers for import of specified type of ammunition, at 5 per cent of the value of their annual average sales turnover of ammunition (whether indigenous or imported) during the last three years subject to a minimum of Rs. 2,000. Import licences will be valid for import of the following ammunition :—

- (i) Shotgun Cartridges 28.
- (ii) Revolver Cartridges 450, 45 bores.
- (iii) Pistol Cartridges .25, .30 Mauser, .450, .45
- (iv) Rifle Cartridges 6.5 mm. .22 savage, .22 Hornet, 300 Sherwood, 32/40, .256, .275, .280, 7m/m Mauser, 7m/m Man Schoener, 9m/m Mauser, 9m/m Man Schoener, 8x57, 8x57S, 9.3m/m, 9.5m/m, .375 Magnum, .405, .30.06, .270, .30/30 Winch, .318, .33 Winch, .240 Mangnum, .351 Winch, .275 Mag., .350 Mag., 400/350, .369 Purdey, .450/400, .470, .32 Win, .458 Win, .380 Rook, .220 Swift, .44 Win. bores.

(2) Eligible licensed Arms Dealers may apply in the prescribed Form given in Appendix XIII-A of the Hand Book of Procedures, 1988—91 together with supporting documents including a certificate of Chartered Accountant or Cost Accountant or Company Secretary, who is not a partner or Director or an employee of the applicant firm or its associates, indicating year-wise value of their sales turnover of ammunition (indigenous or imported) during the last three years. This certificate should also mention the No. and date of the valid Arms Dealer's licence held by the applicant on the date of import application. Applications should be made to the regional licensing authorities concerned so as to reach them not later than 31st July of the year to which the application pertains.

Import of Arms and Ammunition by Renowned Shooters/Rifle Clubs

158. (1) Application for import of arms and ammunition from "renowned shooters" for their own

use, may be entertained by the CCI&E, New Delhi, on the recommendation of the Department of Youth Affairs and Sports, Government of India, New Delhi. Import of arms and ammunitions by renowned shooters as gifts may also be allowed under this provision. Such imports shall be for their own use.

(2) Applications from Rifle Clubs/Associations (recognised by Central or State Governments) or their members for import of sporting weapons for target practice may be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi on the recommendation of the Department of Youth Affairs & Sports, New Delhi.

Import of Weedicides for Stock and Sale

159. Import of weedicides, namely, (i) Methazenthiazuron (Tribunil), (ii) Metozuron (Dosanex) and other pesticides, weedicides and insecticides, whether in finished formulations or in technical form, as may be required, may be arranged through a public sector designated agency, on the recommendation of the Department of Agriculture and Co-operation and on the basis of foreign exchange released by the Department of Economic Affairs. Import will be allowed subject to such conditions as may be decided by Government.

Items allowed for Import by Actual Users and others for Stock and Sale

160. Import of raw materials, components and consumables is allowed on Open General Licence to Actual Users (Industrial) in accordance with the conditions laid down vide items (1) and (2) of Appendix 6 of this policy. In respect of certain items, out of these, import under Open General Licence can also be made by others, apart from Actual Users (Industrial) for stock and sale purposes. These items are listed in Appendix 6, List 8, Part II of this Book.

Import of Spares for Stock and Sale

161. Details of import of spares for stock and sale are given in Chapter VI of this Book.

CHAPTER XIV

FACILITIES FOR SMALL SCALE INDUSTRIAL UNITS

162. As mentioned in para 6(5) of this Book, 'Small Scale Industrial Undertaking' means all industrial units with a capital investment not exceeding Rs. 35 lakhs irrespective of the number of persons employed. Capital investment is investment in fixed assets in plant and machinery whether held on ownership term or by lease or by hire purchase. Such a small scale industrial undertaking shall not be a subsidiary of or owned or controlled by another undertaking. Ancillary industrial undertakings can have investment in fixed assets in plant and machinery upto Rs. 45 lakhs and are exempted from Industries (Development and Regulations) Act, 1951. The Import Policy contains a number of facilities available to units in the small scale sector for import of capital goods, raw materials, components and spares. For facility of reference these are enumerated in the succeeding paragraphs.

Import of Capital Goods, Raw Materials, Components, Consumables and Spares.

163. (1) Applications from Actual Users (Industrial) in the small scale sector for grant of licences for import of capital goods, raw materials, components, consumables and spares should be routed through the State Commissioner/Director of Industries or a Joint Commissioner/Director nominated by him. He will certify essentiality for imports keeping in view the indigenous availability and other relevant considerations.

Capital Goods :

(2) Small Scale Units are eligible to import under OGL capital goods listed in Appendix I Part B of the Import Policy. Capital goods which are neither appearing in the Open General Licence List nor restricted for import are allowed against an import licence. For import of capital goods up to a value of Rs. 25 lakhs the advertisement procedure is not to be followed. Applications are to be made to the concerned licensing authority through the sponsoring authority.

(3) Non-resident Indians/persons of Indian origin setting up a small scale unit can also import capital goods not appearing in Appendix 1 Part A or Part B upto a value of Rs. 35 lakhs (landed cost) under Open General Licence.

(4) Import of jigs, fixtures, dies and patterns including contour roller dies, moulds and press tools is

also allowed to Actual Users (Industrial) in the Small Scale Sector.

Raw Materials, Components and Consumables

(5) Raw materials, components and consumables appearing in Appendix 6 of the Import Policy can be imported by Actual Users (Industrial) under Open General Licence. In addition, items not appearing in Appendices 2, 3, 5 and 8 can also be imported by them under Open General Licence. Applications for import of items appearing in the Restricted list (Appendix 2 Part B) and the Limited Permissible list (Appendix 3) are considered under the supplementary licensing procedure. Applications upto a value of Rs. 5 lakhs are considered by the regional licensing authority concerned. Applications for higher values are to be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Supply of canalised raw materials can be obtained from the concerned canalising agency.

(6) Small Scale Units under a phased manufacturing programme of indigenisation will be required to follow the list attestation procedure for import of components under Open General Licence. In such cases the list of components should be got attested by the Development Commissioner (Small Scale Industries) or the Director of Small Industries Development Organisation (SIDO) on his behalf.

(7) Provisionally registered small scale units have to furnish a bond and bank guarantee for 25 per cent of the value of actual imports at the time of clearance. The bond and bank guarantee will be redeemed after the small scale unit has got permanent registration or has gone into actual production.

Spares

(8) Small Scale Units are eligible to import permissible spares under Open General Licence. Applications for import of restricted spares at the rate of 2 per cent of the c.i.f. value of the imported plant and machinery and/or 1 per cent of the purchase price of the indigenous plant and machinery are considered by the regional licensing authority concerned. Applications for higher values are considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, under the Supplementary Licensing procedure.

Facilities under Registered Exporters Policy

(9) REP licences issued to small-scale registered exporters are valid for the import of Capital Goods/prototypes as outlined in Chapter XV of this Book. Procedural and other details are also given therein.

(10) Facilities available to small scale units for setting up industrial units in the Free Trade Zone and to those in the case of 100 per cent Export oriented Units are given in Chapter XXII and XXIII of this Book.

(11) Export Houses/Trading Houses exporting products manufactured in the small scale sector are eligible to get double weightage for the value of exports of products manufactured in the small scale sector.

Drawings and designs

(12) Small scale units are eligible to import drawings and designs upto a value not exceeding Rs. 30 lakhs in a year.

IRMAC Facility

(13) The Import Policy contains special provision for import of raw materials, components and consum-

ables by State Trading Agencies and State Small Scale Industries Development Corporations and Export Houses/Trading Houses for off-the-shelf supply of raw materials, components and consumables to small scale units which is given in Chapter VIII of this Book.

Prototypes/Samples

(14) Import of samples supplied free of charge upto Rs. 20,000 in value, samples of drugs and medicines supplied free of charge upto Rs. 10,000 and free samples of insecticides is allowed under Open General Licence 4, subject to the conditions laid down. Import of Prototypes not more than two in number upto a total value of Rs. 1 lakh in a year may be allowed without the recommendation of the sponsoring authority and without indigenous clearance. Applications are to be made to the licensing authority concerned. Applications for higher value or for import of more than two numbers of prototypes/samples can be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the sponsoring authority in the form and manner applicable to import of Capital Goods

IMPORT POLICY

FOR

REGISTERED EXPORTERS

CHAPTER XV

IMPORT POLICY FOR REGISTERED EXPORTERS

164. The object of the scheme is to provide to the Registered Exporters by way of import replenishment, the essential inputs required in the manufacture of the products exported and also to allow certain flexibilities to enable diversification of the export products

Eligibility

165(1). All exports except those mentioned in para 174 will qualify for the grant of import replenishment provided :—

- (a) The exports are made in accordance with the export policy in force; and
- (b) The exported products are not listed in Appendix 12 of this policy.

(2) Only the following exports to Nepal and Bhutan will qualify for import replenishment :—

- (i) In case of Bhutan supplies made by Indian suppliers (a) against payment in free foreign exchange to Bilateral/Multilateral aided projects; (b) against payment in free foreign exchange by United Nations agencies in connection with their Aid Programmes; or (c) supplies made to IBRD/IDA/ADB aided projects;
- (ii) In case of Nepal all exports including supplies made to bilateral/multi-lateral aided projects, provided payment is received in free foreign exchange or in accordance with the procedures for procurement under IBRD/IDA/ADB regulations.

(3) Products for which minimum export prices, i.e. floor prices, have been fixed will qualify for import replenishment only if they satisfy this condition; a declaration of the exporter about his compliance with this condition should accompany the relevant import application. Also, where the licensing authority considers that the value of the goods exported is over-invoiced or there has been a mis-declaration/wrong description of the goods exported, it shall be open to it either to refuse the licence or reduce its value as deemed fit. This shall be without prejudice to any other action that may be taken under the import-export statute or other legal provisions.

(4) Exports on consignment basis will qualify only after the proceeds have been realised against final sales. The import replenishment rate, in such cases, would be that in force on the date of realisation of sale proceeds.

Extent of Import Replenishment

166(1). The extent of import replenishment permissible against each product enumerated in column 2 of Appendix 17 shall be that set out in column 3 thereof. These percentages will apply in the case of exports made on or after 1-4-1988, except for registered contracts, to which the relevant provisions would apply.

(2) In the case of exports made on or after 1-4-1988 of products not included in Appendix 17 and Appendix 12, the import replenishment rate will be three per cent of the total f.o.b. value of exports and the items permissible for import will be "Items of packing material appearing in Appendix 3" of the policy book.

(3) In respect of exports made through Indian vessels, the registered exporter will be eligible for REP licence under the import policy for Registered Exporters in accordance with the provisions made in Appendix 17, at the rate of import replenishment higher by 10 per cent of the normal rate, i.e. 11 per cent instead of the normal 10 per cent and so on.

Categories of Registered Exporters

167. They comprise of Merchant-exporters, Manufacturer-exporters and Export Houses (including Trading Houses).

Items permissible for Import

168(1). The items permissible for import against each export product covered by this policy are given in column 4 of the policy statement given in Appendix 17 read with the remarks in column 5.

Project Exports

169. The following categories of contracts will be treated as Projects Exports :—

- (i) Turnkey projects, namely, those which involve the rendering of services like design, civil construction, erection and commissioning of plant or part thereof, its supervision, along with the supply of equipment.

- (ii) Engineering services contracts, involving the supply of services alone, such as design, erection, commissioning or supervision of erection and commissioning.
- (iii) Consultancy services contracts, which may include the preparation of feasibility studies, project reports, preparation of designs and advice to the project authority on specifications for plant and equipment, preparation of tender documents, evaluation of tenders and purchase of plant and equipment.
- (iv) Civil construction contracts, with or without preparation of designs or drawings for the civil work to be undertaken.

170(1). The categories mentioned above are not to be treated as mutually exclusive and a project contract could include supply of services or equipment, coming under more than one of the categories.

(2) Turnkey projects may involve the extension of deferred payment terms to the buyer abroad, in the sense, that foreign exchange remittance, according to the contract, will not be completed within the time limit, after shipment, stipulated in the Foreign Exchange Regulations. For expeditious clearance of proposals for Turnkey projects, as also supply of equipment, on deferred payment terms, a Working Group of financial institutions has been set up which function in the EXIM Bank. The Banks of the intending exporters can themselves clear proposals under powers delegated to them. Details in this regard will be found in the "Broad Guidelines to exporters of Engineering Goods on Deferred payment Basis and Turnkey Projects" published by the Reserve Bank of India/EXIM Bank.

(3) Similar Guidelines in respect of construction projects, the proposals relating to which are also cleared by the Working Group of financial institutions, have been issued by the Reserve Bank of India.

(4) Turnkey Project exporters will have to indicate the extent of import of equipment or machinery and related spares, tools and accessories envisaged by them, from a third country, into the project country for supply to the buyer as part of the project, when they forward their proposals for clearance according to the Broad Guidelines. Once the Bank or the Working Group, as the case may be, approves the proposals, necessary permission for remittance of foreign exchange out of India will also be given by the Reserve Bank of India after completion of required formalities. No import licence will be required to be obtained for such third country imports into the project country.

(5) The project contractors requiring construction equipment, machinery and related spares, tools and accessories for enabling them to execute the projects undertaken may buy such equipments, machinery and related spares, tools and accessories in the project country or from third countries. The proposed purchase of construction equipments, machinery and related spares, tools and accessories will have to be indicated to the Bank or the Working Group and clearance obtained as part of the proposals for which clearance is sought. After completion of the project, such equipments, machinery and related spares, tools and accessories will be allowed to be imported into the country by the Customs authorities without production of an import licence or a Customs Clearance Permit. The project contractors shall give a declaration to the Customs authority concerned that these equipments, machinery and related spares, tools and accessories imported/reimported were used for execution of the project (name of the project to be mentioned) and were either taken from India or purchased abroad for which necessary permission of the Reserve Bank of India or EXIM Bank of India/IDBI or the Working Group of the EXIM Bank/IDBI was obtained. Such contractors will also be allowed to re-import, without production of an import licence or a Customs clearance permit, office equipments which they had used during the course of execution of their contracts abroad for at least one year on production of satisfactory evidence to this effect to the Customs authorities.

171. Import replenishment licence will be issued in accordance with para 172 hereunder for the value of the items exported from India, whether or not these are supplemented by third country imports, for executing a project in accordance with paras 169 and 170 above.

172. The Registered Exporters in such cases will have the option to claim import replenishment either at the rate applicable to the totality of exports covered by the project or at the rates applicable to individual parts of such exports. This option will be available only in cases where the project contract sets down the break-up of plant prices itemwise. When there is no such break-up in the contract, the exporter will be eligible to claim import replenishment only at the rate applicable to the plant as a whole.

Export through third party

173. In respect of "third party" exports, i.e. where all or any of the export documents contain the names of two parties, the import replenishment licence as admissible under the import policy for Registered Exporters may be claimed by any of these two parties

provided (i) the claimant is a Registered Exporter and is otherwise eligible under the policy, (ii) the claimant produces a certificate of "disclaimer" from the other party in his favour, and (iii) the party granting the disclaimer, is not itself debarred from receiving licences etc. under the Imports (Control) Order, 1955.

NOTE : It is clarified that the provisions of this Para will not be applicable to the exports made in discharge of the export obligation against the licences issued under the Duty Exemption and Import-Export Pass Book Schemes, and Diamond/D.T.C. Imprest Licences, except to the extent indicated in the respective schemes. The provisions of this Para will also not be applicable to the exports made by 100 per cent Export Oriented Units and the Units located in Free Trade Zones/Export Processing Zones.

Exports inadmissible for REP

174(1). No REP benefits are admissible in the case of imported goods which are re-exported in the same state without undergoing any processing or manufacturing operation in India.

(2) No REP benefits will be admissible under the Import Policy for Registered Exporters in the case of export of spares as free replacement during warranty/performance guarantee period. Also, value of such spares is not to be set-off against the REP entitlements of the exporters.

(3) No REP benefits will be admissible on exports to Bangladesh against Commodity Grants under the Ministry of Commerce Public Notice No. 3-ETC(PN)/75 dated 25-1-1975.

(4) No REP benefits are admissible in the case of exports of goods by 100% Export Oriented Units and units located in Free Trade Zones/Export Processing Zones.

Flexibility in the utilisation of REP Licences

175. The Import Replenishment Licence(s) issued under this policy, will carry an in-built flexibility, except in cases covered by para 182(1) below. The flexibility will be calculated on the basis of the net value addition i.e. (f.o.b. value of exports minus import replenishment entitlement in value terms) and will be subject to the following conditions :—

- (i) The flexibility will be restricted to 10 per cent of the net value addition or upto the value of the licence, whichever is lower; and
- (ii) The flexibility permitted will be within the overall value of the licence.

176. In the case of export products, to be notified from time to time, the flexibility allowed will be at the rate of 20% of the net value addition, i.e., 20 per cent \times (f.o.b. value of exports minus import replenishment entitlement in value terms), subject to the other conditions prescribed in para 175 above.

NOTE : (1) The Import Replenishment entitlement shall be worked out on the basis of the import replenishment rate as mentioned in Appendix-17 or the reduced import replenishment rates mentioned in Annexure to Appendix-17 (where facility of IPRS/Price Protection Scheme has been availed of) or the enhanced import replenishment rate as per paras 166(3) and 184 of this Policy, as the case may be.

177(1). Within the above flexibility, the REP licences can be utilised for import of items listed in Appendices 3 Part-A, 3 Part-B and 5 Part A of this Policy, subject to the following conditions :—

- (i) Import of a single item shall not exceed 10% of the overall flexibility, subject to a maximum of Rs. 10 lakhs ;
- (ii) in case 10% of the flexibility, as per sub-para (i) above, works out to an amount less than Rs. 1 lakh, import of a single item may be allowed for a value upto Rs. 1 lakh within the value of the licence, provided this value of Rs. 1 lakh is otherwise covered by the overall flexibility permitted as above;
- (iii) where the total flexibility allowed itself works out to an amount which is less than Rs. 1 lakh, the full flexibility can be availed of for import of a single item.

(2) Within the value of the flexibility allowed as above, the REP licences can also be utilised for import of capital goods without the recommendation of the sponsoring authority and without indigenous clearance, subject to the following conditions :—

- (i) the total value of import shall not exceed Rs. 10 lakhs;
- (ii) import of capital goods included in Appendix-I Part A, instruments included in Appendix-8 and Office machines as specified in para 118 shall not be allowed;
- (iii) import of tools (including consumable tools) and instruments (other than those in Appendix-8) or any combination thereof, shall not exceed 100 in numbers, subject to a maximum of Rs. 2 lakhs; and

- (iv) import of second-hand capital goods shall not be allowed.

(3) Within the value or the flexibility allowed, the REP licences can also be utilised for import of technical designs, drawings or other technical documentations and/or facilities for type testing abroad.

(4) Within the value of the flexibility allowed, a REP licence can also be utilised upto Rs. 20,000/- for import of computer tags/cards, non-adhesive printed/woven labels, printed polyethylene/Polypropylene bags, illustrated catalogues, mailing lists, pricing/marketing/coding equipment/hand-operated labelling equipments.

178. For the purpose of this flexibility, the following endorsement shall be made on the REP licence at the time of its issue :—

“As per para———of the Import & Export Policy, 1988—91 (Volume I) and subject to the conditions laid down therein, this licence is also valid, within its overall value, for the import of admissible items, upto a c.i.f. value of Rs.——”

179(1). An actual user (Industrial) can also bulk together the values of the flexibilities allowed (in terms of para 175 above) on two or more REP licences for import of one integrated plant/machinery, including accessories thereof, upto a maximum value of Rs. 1 crore, without the recommendation of the sponsoring authority and without indigenous clearance, provided :—

- (i) The REP licences, in question, should have a balance validity of at least three months;
- (ii) The machinery to be imported is new and does not appear in Appendix 1 Part A and Appendix 8 in this policy;
- (iii) The applicant declares that the machinery, in question, shall not result in exceeding his licenced/approved capacity; and
- (iv) The import of the machinery shall be subject to “Actual User” and “Non-transferable” conditions.

(2) In case an Actual User (Industrial) desires to avail of this facility, he will indicate his willingness, in writing, to the concerned licensing authority within whose jurisdiction the factory of the Actual User is located alongwith the documents listed in para 318 (2) (b), (c) and (e) of the Handbook of Procedures, 1988—91. The licensing authority, after scrutiny, will issue the Capital Goods licence.

(3) In case any balance flexibility, or the balance value for import of Column 4 items, is still left unutilised, the same will be allowed

Import of Samples against REP Licences

180(1). A registered manufacturer-exporter may be allowed to utilise REP licences issued to him against his own export of the products manufactured by him, for the import of two samples, including samples of consumer durables, in a licensing year, subject to the following conditions :—

- (i) Import shall be allowed only within the overall flexibility limits allowed under Para 175 above;
- (ii) Import of only those samples shall be allowed which have a direct relationship with the product whose production/product development has been approved by the concerned Government authority;
- (iii) This facility shall not be allowed against acquired REP licences;
- (iv) Import of second-hand goods shall not be allowed; and
- (v) The import shall be subject to “actual-user” and “non-transferable” conditions.

(2) In case a registered manufacturer-exporter desires to avail of this facility, he will indicate his willingness, in writing, to the concerned Licensing Authority, prior to the issue of the REP licence. The Licensing Authority will calculate the total flexibility allowed in terms of para 175 above, and if the value of the samples sought to be imported is within the total flexibility limits permissible, a C.G. licence with ‘actual user’ and ‘non-transferability’ conditions will be issued. In case any balance flexibility value is still left unutilised, the same will be allowed. Otherwise, the REP licence will be issued for the balance value, if any, for import of only items listed in the relevant Column 4 in Appendix 17.

Import of Capital Goods against REP Licences

181(1). An Actual User (Industrial) may be allowed to utilise REP licence(s) issued to him against his own exports of the products manufactured by him, for the import of Capital Goods/Prototypes without the recommendation of the sponsoring authority con-

cerned, without indigenous clearance and without the advertisement procedure being followed, provided (i) the machinery to be imported is new and does not appear in Appendix 1 Part A and Appendix 8 in this policy, (ii) the applicant declares that the machinery, in question shall not result in exceeding his licensed/approved capacity and (iii) the import of machinery shall be subject to 'Actual User' condition. The value upto which such imports will be allowed shall be related to the percentage and volume of production of products exported during the immediate preceding licensing period. These values are given below, separately for SSI units and for Non-SSI units seeking to avail of this facility :—

% age of production exported during the immediate preceding licensing period	Minimum FOB value of exports by		Maximum CIF value of imports allowed to	
	SSI units	Non-SSI units	SSI units	Non-SSI units
10 to below 25	5	20	5	20
25 to below 50	15	40	10	40
50 to below 75	30	60	15	60
75 and above	40 (Rs. in lakhs)	100	20 (Rs. in lakhs)	75

(2) This flexibility is not available against acquired REP licences.

(3) In case a registered manufacturer-exporter desires to avail of this facility, he will indicate his willingness in writing to the concerned licensing authority, prior to the issue of the REP licence. The licensing authority will calculate the total entitlement for grant of REP licences, segregating the flexibility allowed in terms of para 175 above and the balance value of the REP licence for import of items of relevant column 4 in Appendix 17. The value of the capital goods to be imported will be debited to the value of the flexibility allowed. In case, the value of the capital goods is more than the flexibility limits laid down, the balance value of the REP licence will be further debited and the capital goods licence will be issued as per the procedures laid down in Chapter XV of the Handbook of Procedures, 1988—91.

(4) In case any balance flexibility value is left unutilised, the same will be allowed. Otherwise, the REP licence will be issued for the balance value, if any, for import of only items listed in relevant column 4 in Appendix 17.

(5) The above facility can be availed only once during a licensing year.

Flexibility for Registered contract cases

182.(1) REP licences issued against export contracts registered prior to 1-4-1988, as per the provisions of "Registration of Export Contracts", shall not be allowed any flexibility, whatsoever.

(2) REP licences (including Special REP licences issued under paras 239 and 274 of this book) issued against export contracts for Turn Key Projects, Civil construction contracts and Capital Goods Contracts approved by the CCI&E, and registered as per the provisions of Chapter XVII of this policy will, however, be allowed the flexibility, as may be available at the time of the issue of the Replenishment licence.

Transferability of REP licences

183.(1) The REP licence will be issued in the name of the Registered Exporter only and will not be subject to 'Actual User' conditions. A licence holder may transfer the licence to any other person. The licence holder or such transferee may import the goods permitted therein.

(2) The transfer of a REP licence will not require any endorsement or permission from the licensing authority, i.e., it will be governed by the ordinary law. Accordingly, clearance of the goods covered by a REP licence issued under this policy, will be allowed by the Customs authorities on production by the transferee of only the document of transfer of the licence concerned in his name. Whenever a REP licence is transferred, the transferor should give a formal letter to the transferee, giving full particulars regarding number, date and value of the licence transferred and the name and address of the transferee, and complete description of the import items for which the licence is transferred.

OTHER PROVISIONS

Substitution of Import Content by Indigenous Materials

184.(1) The indigenous producer of any item (other than Capital goods) can supply that item to a person holding a valid REP licence or Actual User licence, for the item in question. Such supply will be considered as an export for the purposes of (i) import replenishment as admissible under the import policy for Registered Exporters, and (ii) the discharge of export obligation, if any, imposed on the indigenous producer under the Capital Goods/Industrial Licence or Approval of foreign collaboration or under Foreign Exchange Regulation Act. Under this facility, OGL items shall not be supplied. No other benefits, whatsoever, will be admissible.

(2) In cases where the indigenous producer is willing to sell and the licence holder is willing to purchase the goods, in question, the licence holder should make a specific request to the licensing authority which issued the licence, indicating the description, quantity and the value for which the goods covered by the import licence are proposed to be procured from the indigenous producer. Upon such request, the licensing authority will issue an Indigenous Release Order, in triplicate, in the form and manner as given in Chapter XV of the Handbook of Procedures, 1988—91.

(3) For the purpose of issuing the REP licence against such supply of goods, the rate of import replenishment to be allowed will be higher by 10 per cent of the normal import replenishment rate admissible against the goods, in question, under the import policy for Registered Exporters, in Appendix-17, i.e., the import replenishment rate to be adopted will be 11 per cent instead of the normal 10 per cent and so on.

Assistance to Export Oriented Units

185.(1) Several provisions have been made in this policy to assist export production. Licensing authorities will render necessary assistance to exporting units to enable them to obtain their imported inputs in time for timely execution of export orders.

(2) For the purpose of eligibility to the various benefits provided in the policy for export-oriented units (i.e. those having a minimum export performance laid down), such registered manufacturer-exporters should apply immediately to the Export Commissioner in the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, for obtaining Export Performance Certificate. For the purpose of calculation of export performance for the issue of Export Performance Certificate, the f.o.b. value of exports will be divided by the ex-factory value of total production. In computing the ex-factory value of production, the gross value of output including all direct and indirect costs of production, depreciation, interest, duties and taxes leviable, profits and overheads etc. will be taken into consideration. They will be able to avail of the benefits only on production of such Export Performance Certificate to the licensing authorities concerned. Applications to the Export Commissioner should be sent in the form and manner as given in Appendix XV-H of the Handbook of Procedures, 1988—91.

Transitional Arrangements

186.(1) In case of exports prior to 1-4-1988, or where REP applications have not been disposed of

by 31st March of the preceding licensing year against which the licence is to be issued on or after 1st April of the licensing year, the rate of import replenishment will be as admissible on the date of export but the items of import (including face value restrictions thereon, if any) will be as permissible under the Import & Export Policy, for the licensing year.

(2) In respect of export products where there are changes either in the rates or the items of import replenishment in this policy, these changes will take effect after a period of 180 days from 1-4-1988. However, in respect of exports made during the said period of 180 days, the applicant will have the option to claim REP licences either based on the rate and items of import replenishment in force on 31-3-1988 or as specified in this policy. The applicant will, therefore, indicate his option while making the application for the licence. If no option is exercised by the applicant, the licence shall be issued as per the revised rates and items.

(3) The provisions contained in sub-para (2) above will also apply in those cases where the import replenishment rate or the item of import is amended during a licensing year. In such cases, the period of 180 days will be counted from the date of issue of the notification amending the import replenishment rate or item of import.

(4) In all the above cases, the flexibility in utilisation of REP licences, if any, will be only that which is permissible on the date of issue of the REP licence(s).

(5) Cases, where the contracts had been registered prior to 1-4-1988, will be governed by the provisions of Chapter-XVII of this Policy. No flexibility, whatsoever, as contained in this Policy, will be permissible on the REP licences issued on the exports made against such registered export contracts.

187. The Scheme of Duty Free REP licences has been abolished and, therefore, no exports under the said scheme will be allowed w.e.f. 1-4-1988. However, against exports made prior to 1-4-1988 under this scheme, REP licences will be issued as per the provisions of Appendix-21 of the Import & Export Policy, 1985—88 (Vol. I), provided the applications for licences are received by the concerned licensing authorities, complete in all respects, by 30th September, 1988. Applications received thereafter, will be considered only for the issue of normal REP licences in terms of Appendix-17 of this policy.

188. REP licences issued during the preceding policy periods shall not be allowed any flexibility, except to the extent already endorsed on them.

CHAPTER—XVI

DEEMED EXPORTS

189. Certain supplies made indigenously are an effective form of import substitution. Such supplies made, subject to certain specified conditions mentioned hereafter in this chapter, are termed "deemed exports".

Eligibility

190. The following categories of supplies will be treated as "Deemed Exports" for the purposes of benefits under the import replenishment scheme :—

- (a) Supplies made in India of indigenous items against "Duty Free licences" issued under the Duty Exemption Scheme and the Import-Export Pass Book Scheme;
- (b) Supplies made to IBRD/IDA/ADB aided projects in India where such supplies are made under the procedure of international competitive bidding;
- (c) Supplies made in India to United Nations Organisations or under the Aid Programmes of United Nations and other multi-national agencies, at international prices, and paid for in free foreign exchange;
- (d) Sales to foreign shipping companies, where payment is received in foreign exchange or in Indian Rupees obtained from the exchange of foreign currency;
- (e) Supplies of fitment items (of Capital Goods nature) to Indian shipyards building ocean-going ships;
- (f) Supplies made in India to projects financed by other multilateral or bilateral external assistance, either under international competitive bidding or under limited tender required under the procedure governing such multilateral/bilateral assistance and allowing tendering to parties from both India and abroad;
- (g) Supplies made in India to units in free trade zones/export processing zones or 100% export-oriented units according to the policy laid down under the respective schemes;
- (h) Supplies made in India of intermediate products to holders of Advance licences under

the scheme for supply of intermediate products contained in Chapter XIX.

- (i) Supplies at international prices of raw materials, components, consumables (other than minerals), machinery, equipment, instruments, accessories, tools, and spares (excluding office machines and consumer goods, howsoever described) to ONGC, Oil India Ltd., and Gas Authority of India Ltd., both for their off-shore and on-shore exploration, drilling and production operations;
- (j) Other supplies made in India against international competitive bidding where the payment is received in free foreign exchange;
- (k) Sale of goods manufactured in India at duty free shops against payment in free foreign exchange; and
- (l) Sales to foreign tourists of the items as specified in para 193 below.

191. In the case of supplies against Duty Free Licences and Import-Export Pass Book Licences, as referred to in sub-para 190(a) above, such supplies shall be made against Advance Release Orders/Pass Book Release Orders to be issued as per the procedure outlined in Chapter-XVI of the Handbook of Procedures, 1988—91. In respect of certain items for which imports are considered necessary, the CCI&E may, from time to time, restrict the issue of release orders against duty free licences/Import-Export Pass Books.

192. (1) In respect of supplies covered under sub-paras (b), (f) and (i) of para 190 above, in case an offer of an Indian or a foreign main contractor has been accepted and it satisfies the following conditions :—

- (a) the name of the Indian sub-contractor has been included in the main contract itself;
- (b) the description, quantity and value of goods to be provided by the Indian Sub-contractor is given in the said main contract; and

- (c) (i) the payment is received by the Indian sub-contractor direct from the concerned project authority when it is in Indian rupees, or
- (ii) from the foreign contractor in free foreign exchange;

then such suppliers are also eligible for deemed export benefits.

(2) In respect of supplies covered under sub-para (b), (f) and (i) of para 190 above, in case the offer of a foreign main contractor has been accepted and the name of the Indian Sub-contractor does not appear in the main contract, but

- (a) the payment against such supplies is received in free foreign exchange through the main contractor; and
- (b) a certificate is given by the main contractor indicating the description, quantity/type and value of supplies made by the sub-contractor, which is duly certified by the concerned project authority,

then such supplies are also eligible for deemed export benefits.

193. (1) In respect of sales covered under para 190(1) above, sales to foreign tourists in respect of the following goods will qualify for import replenishment under the import policy for Registered Exporters :—

- (a) Gem and Jewellery;
- (b) Handicrafts;
- (c) Leather goods, namely, footwear, hand bags, belts, purses, etc.;
- (d) Carpets, Rugs, druggets, durries and namdhas;

(e) Cotton Sarees, Cotton dress materials, Cotton table linen, bed spreads, bed covers, cotton stoles, scarves, shawls and Cotton furnishing materials;

(f) Ready-made garments;

(g) Silk fabrics and made-up articles, including furnishing material;

(h) Consumer electronic items;

(i) Disc records;

(j) Books/stationery; and

(k) Stainless steel utensils/cutlery.

(2) Sales effected to foreigners against surrender of free foreign exchange at "Trade Fairs" (exhibitions arranged for special visiting delegations held under the aegis of T.F.A.I. or T.D.A. or Organisations like A.I.H.B., H.H.E.C., etc) will be treated on par with sales to foreign tourists for the purpose of grant of REP benefits.

Entitlement

194. (1) The "Deemed Exports", as referred to above, will qualify for (i) grant of import replenishment licences, except in the case of sub-para 190(h) above; (ii) the discharge of export obligation, if any, imposed on the indigenous producer under the Capital Goods/Industrial Licence or approval of foreign collaboration or under Foreign Exchange Regulations Act.

(2) The "Deemed Exports", however, shall not be counted towards other benefits such as grant of (i) Export Performance Certificate, (ii) Export/Trading House Certificate; and (iii) Additional Licences to Export/Trading Houses; etc.

195. The provisions of Chapter XV of this Book with regard to entitlement and grant of import replenishment benefits shall, mutatis mutandis, apply to "Deemed Exports" also.

CHAPTER XVII

REGISTRATION OF EXPORT CONTRACTS

196. The scheme of registration of export contracts seeks to provide an element of protection against changes in scale and content of export benefits in respect of exports of turn-key projects, civil construction contracts and capital goods having long manufacturing schedules.

Turnkey Projects/Civil Construction Contracts

197. The benefits of registration of export contracts are available to :

- (1) the following contracts which are classified in para 169 of this policy as "Project Exports" :—

- (i) Turnkey projects, namely, those which involve the rendering of services like design, civil construction, erection and commissioning of plant or part thereof, and its supervision, along with the supply of equipment.

- (ii) Civil construction contracts, with or without preparation of designs or drawings for the civil work to be undertaken.

- (2) an Indian registered exporter who is a sub-contractor to an Indian/foreign main contractor whose main contract as at sub-para (1) above, has been accepted and fulfils the following conditions :—

- (i) the name of the Indian sub-contractor appears in the tender and in the main contract;

- (ii) the description, quantity and value of goods/services to be provided by the Indian Sub-contractor are given in the said documents; and

- (iii) the payment shall be received by the Indian sub-contractor in free foreign exchange directly from the foreign buyer.

198. The benefits of registration of export contracts are also available to :

- (1) "Deemed Exports" covered by sub-para (b), (f) & (i) of para 190 of the Import policy

and also covered by the definition of "project exports", as referred to in sub-para 197(1) above.

- (2) an Indian registered exporter who is a sub-contractor to an Indian/foreign main contractor (where the main contract has been accepted), subject to the conditions that these are deemed exports as mentioned in sub-para (1) above and the conditions of para 192(1) of this policy are fulfilled.

Note : (1) This scheme is not applicable to any sub-contractor whose name does not appear in the main contract.

199. The protection of import replenishment benefits under this scheme for the above type of contracts will be available only where the contracts set down the dates of offer and acceptance as well as the following particulars :—

- (i) Names, addresses and signatures of the seller and the buyer;

- (ii) Description and quantity of the goods contracted;

- (iii) Unit price and total value of the goods contracted;

- (iv) Delivery schedule(s); and

- (v) Terms of payment.

200. Registration of contract benefits would not be allowed if there is renegotiation of the contract at any stage. However, any revision in the value of the contract may be allowed, provided (a) there is no variation of quantity of goods as originally contracted for supply; (b) the revision in price and value is duly registered with the Bank within 60 days of such change, and (c) there is a provision for revision of the value in the original contract.

201. Contracts for which protection of REP benefits under the scheme for registration of export contracts is claimed should be approved by the CCI&E. Further, it should have the certification by the EXIM Bank or other authorised Banks, as per Paragraph 170(2) of this policy, as "Turnkey project/Civil Construction Contract." In the case of contracts given under the category of "Deemed Exports" certification by the concerned project authority will be required.

202. The time limit for the execution of the concerned contract shall be upto the completion of the contract.

203. (1) Where a contract registered under the scheme contains a specific clause permitting variation in delivery schedule, protection of benefit will be available to supplies made after the expiry of the original delivery schedule stipulated in the contract, provided the extension of delivery is covered by the contract and there is no other change in the terms of the contract registered. The extension of delivery period in such cases, need not be registered with any authority.

(2) Where a contract registered under this policy does not contain any clause about variation in delivery schedule, the protection of benefits will be available to supplies made after the expiry of the delivery schedule provided such extension in delivery schedule has been mutually agreed to between the buyer and the seller and there is no change in other terms of the contract. The extension in delivery schedule in such cases, should be reported to the CCI&E and registered with the Bank within 60 days from the date of expiry of the delivery schedule originally stipulated in the contract. In cases where the extension in delivery schedule is not settled between the buyer and the seller and is not consequently registered with the Bank within the stipulated period of 60 days, the protection of benefits against export made during such extended delivery period will also require prior approval of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

204. No contract which provides for renegotiations on the quantity of goods to be supplied will be registered.

205. (1) Against contracts registered under the scheme, a Registered Exporter who has registered the contract, will be eligible to claim import replenishment at the same rate and for the same items as were permissible on the date of contract, under the relevant statement of import replenishment as indicated in Appendix-17 of the import policy for Registered Exporters. If the rate/items of replenishment, as per the policy in force on the date of contract, are different from those on the date of export, he may claim the benefit as on any one of the dates only i.e., both the rate and items must relate to the same date. It is clarified that protection against registered contracts is only with regard to the rate of import replenishment and the items in column 3 and 4 against the relevant export product in Appendix-17 of this policy. No such protection is available for import of any other items which may be allowed to be imported against REP licences by way of flexibility or otherwise.

(2) The provisions contained in sub-para (1) above will also apply to "Special REP" entitlement against Advance Licence, Special Imprest Licence, Pass Book Licence and Special Imprest Pass Book Licence, provided these licences are issued for execution of those export contracts which have been allowed to be registered under the provisions of this Chapter. The benefit will be restricted only to the "Special REP" entitlement and items in Column 4 in Appendix-17, which are corresponding to the product exported.

(3) The term 'rate and items of import replenishment' appearing in the sub-paras (1) and (2) above, in the context of the export products covered by para 166(2) of this Policy, wherever applicable, would mean the rate and items of import replenishment covered by the said para only.

206. Every contract to be eligible for the benefits of the scheme must be approved by the CCI&E and thereafter registered with an authorised dealer in foreign exchange as per the procedure laid-down in Chapter-XVII of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

207. The above provisions will also apply mutatis mutandis to contracts of those capital goods which have a long manufacturing schedule. In such cases, the registered exporter shall submit their applications for Registration of export contracts to the Office of the Chief Controller of Imports & Exports (EP Division) Udyog Bhawan, New Delhi, alongwith the prescribed documents within 60 days from the date of signing the contract. The benefit of registration of export contract and the period for which this benefit is allowable will be decided only after the contract in question has been allowed to be registered by the CCI&E, subject to such conditions as may be specified in the approval given by the CCI&E.

208. In order to insulate the exporters of other products from any hardship due to change in the rate and items of import replenishment, a provision has been made to give effect to the variation in the import replenishment rate and the items of import after a period of 180 days from the date of such variation. Details are given in Chapter-XV of this book.

209. Notwithstanding the provisions contained in this chapter, import of an item, which is shifted to Appendix-2 Part A of this policy, shall not be allowed under any circumstances.

Transitional Arrangements

210. (1) In the case of contracts registered prior to 1st April, 1978, the benefit of registration under the scheme would be allowed by the licensing authority

after getting the prior written approval of CCI&E, (EP Cell), Udyog Bhawan, New Delhi. In the case of the contracts entered into during the period from 1st April, 1978 to 31st March, 1988 and registered in accordance with the respective prescribed policy procedures, the benefit under the scheme of registration would continue to be available as per the policy in force during the relevant policy periods. In these cases, the concerned registered exporters who have got their contracts registered shall have to give their option in writing to the concerned licensing authority to the effect that they would like to avail of the benefit of registration of export contract as per the relevant policy in force. This option shall be exercised by 30th September, 1988. Unless they give the option in writing, it shall be deemed that they have opted for import replenishment rates and items in toto as prescribed in columns 3 and 4 respectively of Appendix 17 of the 1988—91 Policy. No flexibilities in terms of this policy will be allowed on REP licences issued in cases where the claims are made on the basis of contracts

registered prior to 1-4-1988. The option once exercised shall be irrevocable and final. In case they opt for the policy periods during which their contract was registered, the benefit will be limited to the rate of import replenishment and the items permissible for import, as given in Columns 3, 4 read with Col. 5 of Appendix 17 of the relevant Policy period during which the contract in question was registered. No such protection shall be allowed for import of any other items which were allowed to be imported against REP licences by way of flexibility or otherwise.

(2) On receipt of the option as mentioned in sub-para (1) above from the concerned registered exporter, the licensing authority shall scrutinise the contract, in question, about its acceptability in terms of the relevant policy followed and would maintain a separate record for these contracts. The concerned licensing authority will confirm within a period of 60 days from the date of receipt of the option whether the option has been accepted or otherwise.

CHAPTER XVIII

EXPORT HOUSES AND TRADING HOUSES

Objectives

211. The objective of the Scheme for Registration of Export Houses and Trading Houses is to grant recognition and facilities to a select band of efficient registered exporters who would develop a strong marketing capability. It is expected that they would operate as highly specialised and dynamic institutions with a strong marketing infrastructure and act as an important instrument for export growth.

Eligibility

212.(1). The eligibility for the grant of Export House/Trading House Certificate shall be determined on the basis of the Net Foreign Exchange Earnings (NFE earnings) from the exports actually made in the preceding three licensing years termed as 'the Base Period'. The earnings from (i) the exports of products specified in Appendix II, (ii) re-exports as defined in para 174(1) of this Policy, (iii) "Deemed Exports" as defined in Chapter XVI, and (iv) exports from Free Trade/Export Processing Zones and 100% EOU's, shall not qualify for this purpose.

(2) The eligibility will be considered subject to the following conditions :—

- (a) The annual average NFE earnings in the prescribed base period should not be less than Rs. 2 crores in the case of Export Houses, and Rs. 10 crores in the case of Trading Houses.

Note : The 'NFE earnings' would be defined as the total f.o.b. value of admissible exports minus the c.i.f. value of Advance/Imprest (including Diamond Imprest/DTC Imprest) Licences/Import-Export Pass Books (excluding Special Imprest Import-Export Pass Books) if any issued, and the REP licences issued or the eligibility therefor, during the preceding three licensing years.

- (b) The 'NFE earnings' in none of the three years of the base period should be less than 25% of the minimum average 'NFE earnings' prescribed;

- (c) Their direct exports shall be the sum of the applicant evidenced by the documents as

specified in Chapter XVIII of the Hand Book of Procedures. 1988—91 will be taken into account;

- (d) In determining the eligibility of the applicant, the 'NFE earnings' from the exports of the products manufactured by Small Scale and Cottage Sector Industries will be reckoned at twice the actual 'NFE earnings'. For this purpose, in respect of export products as specified in Chapter XVIII of the Hand Book, if the applicant is unable to give the names of the manufacturers concerned, his declaration to the effect that the goods exported were manufactured by SSI/Cottage Sector Units, may be accepted;
- (e) Invisible earnings of foreign exchange by way of erection charges, consultancy/collaboration fees, ship repair, NFE earnings by way of commission received from foreign buyers towards services rendered to them in execution of export orders placed by them and the like, will count on par with the NFE earnings from admissible exports. The net earnings by way of commission will, however, be counted only to the extent of not more than 10% of the minimum NFE earnings prescribed. However, in the case of Trading Houses, invisible earnings as above, would be taken into account to the extent of not more than 10% of the total minimum NFE earnings prescribed for claiming recognition under this Policy;
- (f) Foreign exchange earnings on account of royalties for books will be treated on par with the NFE earnings from exports of products admissible for eligibility purposes; and
- (g) The applicant should be registered with the FIEO.

Validity of Export/Trading House Certificate

213. (1) The Export House/Trading House Certificate will be valid for a period of three years ending 31st March of the licensing year, unless otherwise specified. In the year of their expiry, the Export

Houses/Trading Houses will be allowed a grace period of six months to obtain a fresh certificate. However, such Export/Trading Houses will not be eligible to claim any Additional licence for that year, till a fresh certificate is granted.

(2) Applications for the grant of Export House/Trading House certificates may be made as per the procedures laid down in Chapter XVIII of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

Import Facilities Available to Export Houses/Trading Houses

214. The Export Houses/Trading Houses will be granted the following facilities under this Policy :—

- (i) Additional licences as provided hereunder;
- (ii) IRMAC (Industrial Raw Materials Assistance Centre) facilities for import of raw materials and components (Non-canalised items only) for supply to Actual users off-the-shelf, as per the provisions contained in para 121 of this Policy;
- (iii) Import of one PBX/PABX (including electronically operated) in a year for use in its own office(s);
- (iv) Import of office machines as provided in para 118 of this Policy; and
- (v) Issue of Advance licences and Import-Export Pass Books against legal undertaking in lieu of bank guarantee, and-exports against such licences issued to other manufacturer—exporters.

Additional Licences

215.(1) The Export Houses/Trading Houses will be eligible to Additional Licences on the basis of the admissible exports made in the preceding licensing year. The value of these licences will be calculated at 10% of the NFE earnings on the total eligible exports made in the preceding licensing year. This percentage shall be 12% in cases where an Export/Trading House is able to achieve a minimum growth of 10% in terms of NFE realisation in the previous year, over and above the year preceding the same. The NFE earnings for this purpose, would have the same meaning as defined in the Note below Para 212(2)(a) above.

(2) The Additional Licences will be valid for the import of the following items upto the full value of the licence :—

- (i) Items appearing in Part I of List 8, Appendix 6 of this Policy; and
- (ii) Import of capital goods listed in Appendix I-Part B of this Policy.

(3) The Additional licences will also be valid for the import of one PBX/PABX (including electronically operated) in a year for use by the Export/Trading House(s) in its own office(s) as per para 118 of this Policy and subject to the conditions laid down therein.

(4) Additional licences issued to Export Houses will also be valid for the import of the following items upto 10% (upto 15% in the case of Trading Houses) of the value of the licence for :—

- (i) import of technical designs, drawings and other technical documentation for a value not exceeding Rs. 10 lakhs in the case of Export Houses, and Rs. 25 lakhs in the case of Trading Houses;
- (ii) import of items appearing in Appendices 3 Part-A, 3 Part-B and 5 Part-A subject to the following conditions :—
 - (a) that the c.i.f. value of a 'single item' shall not exceed 10% of the flexibility in value terms or Rs. 10 lakhs, whichever is less;
 - (b) where the value for import of a 'single item' on the basis of 10% as at (a) above, works out to less than Rupees one lakh, import would be permitted upto a value of Rs. 1 lakh, provided it is within the overall flexibility allowed on the licence; and
- (iii) import of non-OGL capital goods (other than those appearing in Appendices 1 Part-A and 8) without indigenous clearance, subject to the same conditions as stipulated at (ii) above, within the overall flexibility allowed to Export/Trading Houses.

(5) The Export/Trading Houses may also be permitted the clubbing of the flexibility allowed on Additional licences as per sub-para (4) above, for the import of Non OGL capital goods (other than those in Appendices 1 Part A and 8) for import of a single integrated plant/machinery including accessories thereof, upto a c.i.f. value not exceeding Rs. 1 crore.

(6) Under the facility for import of capital goods as per sub-para (2) (ii), (4) and (5) above, import of second hand capital goods will not be allowed.

(7) Import of consumer and consumer durable items, as may be notified by the CCI&E, New Delhi from time to time, may also be allowed against Additional Licences, subject to the conditions as may be specified in the relevant notification(s).

(8) Export Houses/Trading Houses will be eligible for Additional Licences for the period(s) for which the Export House/Trading Houses Certificates are valid. However, the items permissible will be those as allowed under the Policy on the date of issue of the licence(s). It may not, therefore, be necessary for an applicant Export House/Trading House to hold a valid Export House/Trading House Certificate at the time of submission of the application for the Additional licences, if otherwise due.

(9) For the purposes of the facilities under this paragraph, a 'single item' shall have the same meaning as defined in Para 6(16) of this Policy.

(10) Applications for the Additional licences may be made as per the procedures contained in Chapter-XVIII of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

Utilisation of Additional Licences

216. The Additional licences will be issued in the name of the Export Houses/Trading Houses only and will not be subject to "Actual User" conditions. Except for cases covered by sub-para (3) and (5) of para 215 above, a licence holder may transfer the licence in full or in part in favour of any other person. The transfer of the licence will not require any endorsement or permission from the licensing authority. Accordingly, clearance of the goods covered by an Additional licence issued under this Policy, will be allowed by the Customs Authorities on production by the transferee of only the documents of transfer of the licence concerned in his name. Whenever an Additional licence is transferred, the transferor should give a formal letter to the transferee, giving full particulars regarding No., Date and Value of the licence transferred and the name and address of the transferee.

Transitional Arrangements

217. Export/Trading House Certificates issued prior to 1-4-1988 would continue to be valid till the date of their expiry but it will be open to the concerned Export House/Trading House to apply for fresh certificate, if they fulfill the eligibility conditions laid down in this policy. However, requests for further recognition may still be considered in cases where these certificates are expiring on 31st March, 1988, and the applicants do not fulfil the eligibility conditions for recognition laid down in this policy, provided they fulfilled the conditions for renewal of these certificates, as laid down in the Import Policy, 1985—88;

but in such cases, recognition will be granted for a period of one year only. Requests for further recognition would be considered only if the applicants fulfilled the conditions laid down in this policy.

218. (1) Where the applications from Export Houses/Trading Houses for Additional licences have not been disposed of by 31st March of the preceding licensing year, the rate of entitlement will be the same as permissible during the licensing year to which the application pertains, but the items to be allowed will be as per the Import Policy in force on the date of issue of the licence.

(2) Additional licences already issued prior to 1-4-1988 shall continue to be 'non-transferable'.

(3) The Additional licences issued prior to 1-4-1988 shall cease to be valid for import of items of raw materials, components and spares which appeared in Parts I and II of List 8, Appendix 6 of Import-Export Policy, 1985—88, but are not now covered by Part I of List 8, Appendix 6 of this Policy. These licences will also cease to be valid for the import of items of capital goods which appeared in Appendix 1 Part-B of Import-Export Policy, 1985—88 but are not now covered by Appendix 1 Part-B of this Policy.

(4) The Additional licences issued to Trading Houses prior to 1-4-1988 will cease to be valid for the import of items which appeared in Appendices 3 and 5 Part-A of the Import-Export Policy, 1985—88 but do not appear in Appendices 3 and 5 Part-A of this Policy.

(5). Additional licences issued to Export Houses/Trading Houses prior to 1-4-1988 shall cease to be valid for import of items of spares appearing in Appendices 2, 3, 5 Part-A, 8 and 10 of this Policy.

(6) Notwithstanding the provisions contained in Sub-para (3), (4) and (5) above, the restrictions will not apply to the extent the licence holders have already made firm commitments by irrevocable Letters of Credit opened and established through authorised dealers in foreign exchange before 1st April, 1988 but any extension of these letters of credit made after 31st March, 1988 shall be treated as 'fresh commitments'.

(7). Additional licences issued to Export Houses/Trading Houses prior to 1-4-1988 will also be valid, within their overall value, for import of raw materials, components, consumables and spares appearing in Appendix 6, List 8, Part-I of this Policy. Similarly, such licences will also be valid for import of items of capital goods now covered by Appendix 1, Part-B of this Policy within their overall value.

(8) REP licences held by Export Houses/Trading Houses and already endorsed prior to 1-4-1988 shall cease to be valid for import of any items which could

be imported under Open General Licence under the Import-Export Policy, 1985—88 but are no longer so in this Policy.

(9). Additional licences issued to Export Houses/ Trading Houses after 1-4-1988 on exports made during 1986-87 or earlier periods, will be 'non-transferable'. These licences will be valid for import of the items appearing in Part-I of List 8, Appendix 6 of this Policy. These licences when issued to Trading Houses, will also be valid for import of the items appearing in Appendices 3 and 5 Part-A of this Policy, subject to the conditions laid down in this regard, in the Import-Export Policy, 1985—88.

(10). Additional licences issued to Export Houses/ Trading Houses prior to 1-4-1988, or issued after

1-4-1988 on exports made during 1986-87 or earlier periods, will not be eligible for the flexibilities in the import of items of raw materials, components and consumables covered by Appendices 3 and 5 Part-A and items of non-OGL capital goods (other than those covered by Appendices 1 Part-A and 8) available under this Policy. However, these licences will be eligible for the endorsement (if not already endorsed) for the import of non-OGL capital goods (other than those covered by Appendices 1 Part-A and 8) as allowed against such licences in the Import Policy, 1985—88, subject to the conditions laid down therein, provided the items sought to be imported against such licences continued to be non-OGL (other than those covered by Appendices 1 Part A and 8) under this Policy.

CHAPTER XIX

DUTY EXEMPTION SCHEME

Scope

219 (1) The objective of the scheme is to make available to the Registered Exporters the necessary inputs for export production at international prices without payment of Customs duty so as to make the exports competitive in the international market. The scheme covers three categories of licences—(1) Advance Licences, (2) Intermediate Advance Licences and (3) Special Imprest Licences. The basic and conditions on which these three categories of licences are issued under this scheme vary and licences issued under one category, therefore, cannot be mixed up with the other. Imports made against a licence granted under this scheme will be eligible for Customs duty exemption as per the relevant Customs Notifications issued in this regard. Applications for grant of licences under these schemes where the Customs duty exemption involved is less than Rs. 10,000 will not be entertained. A licence issued under this scheme to a Registered Exporter will be subject to Actual User conditions. Exempt materials imported by a Registered exporter, when given to supporting manufacturers for production as prescribed in the scheme, will also be subject to Actual User conditions. Licences issued under this scheme will have both quantity and value as limiting factors.

(2). Applications for issue of Advance Customs Clearance Permits for duty free import of items supplied free of cost on re-export basis after processing in India will also be considered under this Scheme.

(3). STC, MMTC or any other agency designated by the Chief Controller of Imports and Exports will be eligible to apply for grant of Bulk duty free licences for import of raw materials, components, consumables and packing materials for supply to holders of licences under Duty Exemption Scheme/Import-Export Pass Book Scheme. Such Bulk duty free licences will not carry any separate export obligation.

220. The purpose and scope of the three categories of licences referred to above, are as under :—

- (1) Advance licences are issued to Registered Exporters for import of duty free materials in terms of Department of Revenue Notification No. 45-Cust. dated 19th February, 1982 (as reproduced in Appendix 13-A) as

provided, for manufacture and export of the resultant products or to replenish the materials which have gone into the production of the resultant products already exported in anticipation of the grant of the Advance licence.

- (2) Intermediate Advance Licences are to cover those cases where two manufacturing units come together to apply for Advance licences for the purpose of manufacture of the export product in more than one stage in two different industrial establishments. For this purpose, the first stage manufacturer will import the inputs duty free and convert them into intermediate products which he would transfer for further processing to another manufacturer, who would be the final exporter. The applications for Advance licences would be made jointly by the two manufacturers and they would enter into a joint bond with the licensing authority to fulfil the export obligation. They would be both severally and jointly responsible for fulfilment of the export obligation. The manufacturer of the intermediate product would also have the option to export his product directly with the permission of the licensing authority provided he fulfil the prescribed value addition norms.

- (3) Special Imprest Licences are issued to Registered exporters for the duty free import of raw materials and components required for manufacture and supply of products to Free Trade Zones/Export Processing Zones/100 per cent Export Oriented Units and also for the supply of goods to the concerned projects/agencies as per the conditions specified in sub-paragraphs (b), (c), (d), (e) and (f) of Para 192 of this Policy. The relevant Customs Notification No. 210/82-Customs dated 10-9-82 as amended, issued by the Department of Revenue in this regard is reproduced in Appendix 13-B of this Policy. As stipulated in para 192 of this Policy, a sub-contractor to an Indian/Foreign Main contractor will also be eligible for the issue of a Special Imprest Licence for making supplies to these projects/agencies.

cies subject to the conditions laid down therein

Eligibility

221(1) Licences may be issued under this scheme only if (i) the Registered exporters hold valid export orders in their own names; and (ii) are able to realise foreign exchange in their own names for the products proposed to be exported. In addition, the conversion of raw materials etc. into the resultant/intermediate products must involve substantial manufacturing activities.

(2) The condition relating to realisation of foreign exchange mentioned in sub-para (1) above will not apply to applicants for (i) the Advance licence under the Intermediate Scheme for supplies made within India (ii) Special Imprest Licences for supplies to ONGC/OIL/GAIL and (iii) manufacturer-exporters in receipt of a licence and exporting on behalf of STC, MMTC or an Export/Trading House in terms of sub-para (3) below.

(3) Registered manufacturer-exporters contemplating export/supplies on behalf of STC, MMTC or an Export/Trading House will also be eligible to apply for licences under this scheme subject to the conditions stipulated in Para 352 of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

(4) Request for issue of a licence under this scheme from an applicant who is already in receipt of a Pass Book licence for those products will be considered in the following manner :—

- (i) where 75 per cent of the export obligation imposed on the Pass Book licence has been fulfilled, application for issue of a licence under this scheme will be considered in the normal manner;
- (ii) where the applicant has fulfilled a minimum of 50 per cent of export obligation but less than 75 per cent obligation, he will be eligible for issue of a licence against specific export orders; and
- (iii) in other cases, where the unfulfilled export obligation is more than 50 per cent on the Pass Book, the application for issue of licences under this scheme may still be considered against specific export orders. Issuance of such licences will, however, be subject to furnishing of a bank guarantee equivalent to 100 per cent of the Customs duty payable on all the items allowed for import.

Value Addition

222. The scheme will apply only to those export products in which there is a minimum value addition of 33% or such higher value addition as specified in Appendix 13-D to this Policy. The value addition will be calculated taking the f.o.b. value of exports vis-à-vis the c.i.f. value of imports. However, request for the grant of licence with a value addition below 33% but not below 25%, may be considered by the Headquarters Advance Licensing Committee in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in exceptional cases, where it is not technically possible to give minimum value addition of 33% as laid down. In the case of Advance CCP, a minimum value addition of 25% will be required.

Items Permissible for Import

223(1) Items of raw materials, components, consumables required for manufacture of the resultant products for export, packing materials and mandatory spares to be exported along with the resultant products are allowed for import without payment of customs duty against Advance licence as per the relevant Customs Notification reproduced as Appendix 13-A to this Policy. Import of mandatory spares, will however, be allowed only to registered manufacturer-exporters subject to a maximum of 5% of the c.i.f. value within the overall value of the licence. Similarly, duty free import of consumables will be allowed only to manufacturer-exporters against Advance licences on a case to case basis.

(2) For supplies to specified projects/agencies in India as per para 220(3) above, import of only raw materials and components will be allowed in accordance with the Customs Notification as reproduced in Appendix 13-B to this policy.

(3) Advance CCP may be issued for import of raw materials and components supplied free of cost by a foreign party for re-export to the same party after processing in India. The items allowed against the CCP may also include patterns, drawings, jigs, tools, fixtures, moulds, tackles and instruments, supplied free of cost and to be re-exported along with the resultant products after jobbing, repairing, servicing, re-conditioning etc. in India. Only items which are directly related to the export order, can be allowed for import.

(4) Items figuring in Appendix-2 Part-A of this Policy shall not be allowed under this Scheme.

Consideration of Applications for Issue of Licences

224(1) Applications for issue of licences under this scheme may be made as per the procedure laid down

in Chapter-XIX of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

(2) Request for the issue of a second or subsequent licence shall not be entertained unless export obligation in respect of a licence issued earlier has been fulfilled within the permitted time or the period of export obligation has been extended by the competent authority or exports have been regularised and the case closed in the prescribed manner, as per the provision contained in Para 374 of the Handbook.

Consideration of Applications based on Past Export Performance

225. Licences issued under this scheme are normally against specific export/supply orders. However, a registered manufacturer-exporter who is engaged in actual production and has been exporting during the preceding three licensing years will be eligible to obtain licences under this scheme without any specific export order. The import entitlement would be based on the annual average past export performance of that particular export product during the preceding three licensing years.

Jurisdiction for considering applications

226. Where all the items sought for import are covered either by the Input-output norms as specified in Appendix 13-C to this policy or approved in individual cases by the Headquarters Advance Licensing Committee in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, the regional licensing authorities headed by Jt. CCI&E/Dy. CCI&E will consider applications for licences under this scheme up to a c.i.f. value of Rs. 1 crore. However, all such cases after issue of the licences would be placed before the Regional Advance Licensing Committee concerned for its information. Cases which are beyond the powers of the regional licensing authorities, as above, will be considered by the Advance Licensing Committees set up for the purpose, as per their respective jurisdiction specified in Appendix XIX-D of the Hand Book.

227. The Regional Advance Licensing Committees will consider applications for licences under the categories of Duty Exemption Scheme falling under Paras 220(1), 220(3) and 225 outlined above in the following types of cases :—

- (1) Where the application is for a c.i.f. value of Rs. 25 lakhs or below but no input-output norms have been fixed for the export product earlier either in (i) individual cases of the applicant by Advance Licensing Committee in the Office of the CCI&E, New

Delhi (Hqrs. Advance Licensing Committee) or (ii) Appendix—13-C to this policy.

- (2) Where the application is for a c.i.f. value of more than Rs. 1 crore but upto Rs. 2 crores and input-output norms have been fixed for the export product covering all the items sought for import either in (i) individual cases of the applicant by the Hqrs. Advance Licensing Committee or (ii) Appendix 13-C.

228. The following categories of applications will be considered only by the Hqrs. Advance Licensing Committee :—

- (1) Cases not covered by sub-paras (1) and (2) of para 227 above.
- (2) Categories of licences covered by Paras 219(2), 219(3) and 220(2) above.
- (3) Applicants seeking Advance Licences for a value exceeding 12 months' requirements at a time.
- (4) Applications for fixation of input-output norms.

229. Appendix 13-C to this policy gives the input-output norms of some of the export products on the basis of which licences under this scheme can be issued by the regional licensing authorities. A Registered exporter may, however, apply to the Headquarters Advance Licensing Committee in the Office of the CCI&E, New Delhi, for approval of the input-output norms of the products to be exported by him in anticipation of the orders to be obtained in future.

Port of Registration

230. The licence and the DEEC under this scheme will be issued with a single port of registration and will be valid for imports and exports of the items covered by them through this port. If any import is to be effected from a port other than the port of registration, the licence holder will have to approach the concerned Customs authority who may grant such permission subject to such conditions as they may deem fit. In case of exports through a port other than the port of registration, no prior permission will be necessary and the Customs authority at the port of registration will be kept informed of the exports by the Customs authority at the port of exports. However, in respect of certain items as specified in condition (e) to the Customs Notification appended as Appendix 13-A, the import and export can be only from the specified Ports/Airport/Inland Container Depots as specified in that condition.

Execution of Bond/Legal Undertaking

231. Before clearance of the first consignment of import, the licence holder shall execute a bond with the requisite value of bank guarantee or legal undertaking, as the case may be, with the concerned licensing authority in the prescribed forms given in Appendices XIX-F to XIX-I of the Hand Book. The extent of Bank Guarantee and the procedure to be followed in this regard is laid down in Chapter XIX of the Hand Book.

Indigenous Supplies in lieu of Direct Imports

232. A licence holder under this scheme will have the option to obtain his requirements of items covered by the licence from an indigenous supplier against an Advance Release Order to be issued by the licensing authority concerned. The option can be exercised either at the time of the application for issue of the licence or subsequently. Indigenous supplies so made against such Advance Release Orders will be treated as "deemed exports". However, when it is felt that imports of certain items are necessary due to domestic shortages, etc., the licensing authorities may decline to issue release orders in the case of such items. The Advance Release Order will be issued in accordance with the procedure laid down in Chapter XVI of the Hand Book.

233. Where the applicant is eligible to import an OGL item and also claim duty exemption under this scheme, it will be open to him to import that item in advance and keep it in Customs bond for getting clearance against a valid unexpired licence issued subsequently under this scheme. Clearance of the item from the Customs bond can, however, be effected after obtaining the licence under this scheme and without which the benefit of duty exemption will not be admissible. The declared supporting manufacturer of the applicant can also avail of this facility by effecting imports of OGL items as an Actual User and get the same cleared subsequently against a valid licence issued under this scheme in favour of the applicant, provided the supporting manufacturer holds a valid letter of authority issued by the applicant in his favour in terms of Chapter XIX of the Hand Book. It is, however, clarified that in case the applicant is already in possession of a valid licence on the date of arrival of the consignment, then such items will be cleared by the Customs with duty exemption benefits without insisting on keeping the goods in the Customs Bond before clearance.

Enhancement of licence value

234. In case of higher freight or upward variation in exchange rates or increase in the cost of inputs allowed for import, the licensing authorities may, without a reference to the Advance Licensing Committees, on request, enhance the c.i.f. value of the licence issued under this scheme, provided the f.o.b. value of export obligation prescribed is also correspondingly enhanced on pro-rata basis. However, in exceptional cases, the Headquarters Advance Licensing Committee may consider request for such enhancement in c.i.f. value without insisting on increase in f.o.b. value in the same proportion, after being satisfied about the genuineness of the grounds provided the value addition after such enhancement is not less than the minimum prescribed in the Policy.

Export obligation

235. A licence issued under this scheme shall bear a suitable export obligation. The export obligation period will commence from the expiry of 30 days from the date of import of first consignment. Initially, on a provisional basis, the date of execution of bond/legal undertaking will be treated as the date from which export obligation begins. The exact date of commencement of export obligation will, however, be determined on submission of the actual Bill of Entry or the DEEC Book.

236(1) The period prescribed for fulfilment of the export obligation is as under :—

S. No.	Export Product	Period
1.	Items for Project/ Turnkey projects	Till the contracted duration of the export/supply.
2.	Engineering items (other than those covered by (1) above.	12 months.
3.	Cassettes (Audio or Video)	6 months.
4.	Others	9 months.

(2) In case of regular exporters having a minimum three years past export performance, the regional licensing authorities may consider, on merits, extension in the export obligation for a period not exceeding three months. In such cases, the concerned Regional Advance Licensing Committee may consider further extension up to six months. In the case of other exporters, request for extension in the export obligation period can be considered only by the concerned Regional Advance Licensing Committee up to a period of six months. Request for extension in fulfilment of export obligation will be considered taking into account the exports made and efforts made in fulfilment of export obligation within the stipulated period. Notably, no further extension in the period of export obligation would be granted. However, in

exceptional cases, the Headquarters Advance Licensing Committee in the Office of CCI&E, New Delhi may consider grant of further extension in the export obligation period, on the merits of each case.

Exports

237. The shipping bills relating to exports covered by this scheme will bear such declarations and follow such procedures as may be laid down by the Customs authorities concerned. These provisions will not apply to Advance licences issued for Intermediate products and supplies made against Special Imprest Licences.

238. Exports/supplies made from the date of receipt of applications under this scheme by the licensing authority concerned will be accepted towards discharge of export obligation. However, the applicant exporter will be taking advantage of this provision at his own risk and subsequently if his application for a licence is rejected he will not be entitled to any benefits under this scheme.

Special REP Facility

239. (1) The licence holder under this scheme would be eligible to an REP licence after he has fulfilled the export obligation and the DEEC has been discharged. The value of the REP licence would be equal to 10 per cent of the value addition achieved (f.o.b. value of exports minus c.i.f. value of imports). The value of the REP licence so calculated would be further limited to the REP entitlement on the total f.o.b. value of exports, as per Appendix 17 or as per para 166(2) (For Residual Products) of this policy, as the case may be. The REP licence so issued will be valid for the import of the items as allowed against the relevant export product in Appendix 17 or para 166(2) of this Policy, at the time of issue of the licence.

(2) The licensing authority concerned, therefore, while redeeming the bond/legal undertaking, issue an Entitlement Certificate to the licence holder indicating his REP Entitlement. The "Entitlement Certificate" so issued will be valid for a period of 3 months from the date of its issue and the licence holder must prefer his application for the REP licence on the basis of this entitlement certificate during this period only.

Flexibility on special REP

240. The REP licences issued as per para 239 above will enjoy full flexibility, if available, on the date of issue of the licence. Within this flexibility the exporter would be eligible to import the items as specified in paras 177, 178, 179, 180 and 181 of this Policy subject to the conditions laid down therein.

241. The facility of Special REP as per para 239 above, will be available only on the licences issued under this scheme on or after 1-4-1988 and in respect of which export obligation is fulfilled during the currency of this Policy.

Facility of Registration of export contracts

242. The facility of Registration of export contracts as per Chapter XVII of this book will also be available on the licences issued under this scheme as per Para 239 above. For the purposes of availing of the facility, the exporters would be required to obtain a separate licence for execution of the specified approved projects and such licence would have to be endorsed as under :—

"This licence has been issued for the execution of _____ project approved for registration by CCI&E vide their letter No. _____ dated _____ and registered with _____ (name and address of the Bank) vide registration No. _____ dated _____."

Final/Follow up Action

243. If a licence holder fails to discharge the prescribed export obligation within the permitted time, the licensing authority shall initiate action against the licence-holder on the lines indicated in Chapter XIX of the Handbook of Procedures, 1988—91. This shall, however, be without prejudice to any other action that may be initiated by the Customs authorities for recovery of Customs duty or other duties and interest thereon under Section 142 of the Customs Act, 1962.

Utilisation of exempt materials

244. (1) Exempt materials imported against a licence under this scheme shall be utilised for the manufacture of the resultant products specified in the DEEC except where it is by way of replenishment. The replenishment would be on account of exports/supplies made between the date of receipt of the application by the licensing authorities and the date of first import. The exempt materials shall not be loaned, sold, or transferred or disposed of otherwise under any circumstances. In cases where the export obligation has been partially or fully met before making any import against the licence, the manufacturer-exporter after fulfilment of export obligation imposed against the licence, may utilise the replenished materials for further export/domestic production and subject to actual user conditions. Similarly, the licensing authority may consider the request of registered exporters after fulfilment of export obligation for transfer of the replenished materials to the supporting manufacturers concerned whose names appear in the DEEC for further export/domestic production and subject to actual user conditions.

(2) In respect of export products appearing in Appendix 13-E to this Policy, where the supporting manufacturers are not from the organised sector, the merchant exporters and Export/Trading Houses may transfer the replenished exempt materials in favour of an actual user. This will, however, be subject to the provision that an intimation about the transfer of the replenished material is sent to the concerned licensing authority and the Collector of Customs within a period of 15 days from the date of such transfer, giving full particulars of the transferee e.g. name and full address of the unit etc. In respect of other items and in case of genuine difficulties, the Headquarters Advance Licensing Committee, in exceptional cases, may consider requests of other licence holders for transfer of the replenished materials to an actual user after indicating the name and price in advance.

245. Request for retention of the moulds/patterns etc., imports of which have been allowed on re-export basis against Advance CCP, may be considered on merits by the Headquarters Advance Licensing Committee subject to imposition of such conditions as it considers necessary for the purpose. The request for clearance will be considered by the Committee after fulfilment of the export obligation and will be subject to payment of Customs duty leviable thereon.

Admissibility of drawback

246(1) No Drawback will be admissible on the products exported under this scheme in respect of any duty exempt materials allowed against such exports. In respect of any other duty paid materials, whether imported or indigenous, used in such products, a suitable brand rate may be fixed by the Ministry of Finance (Directorate of Drawback), on request by the registered exporter concerned.

(2) Ministry of Finance may also consider exempting intermediates manufactured under the Intermediate Advance Licensing Scheme from payment of excise duty as may be leviable. Otherwise, excise duty for the manufacture of intermediates will have to be paid by the manufacturer concerned and Drawback, if any, claimed in accordance with the Rules.

Applicability of Export Policy

247. Licences issued under this scheme would be without prejudice to the provisions of the Export Policy in force.

Scheme for Advance Licensing for Gold and Silver Jewellery and Articles

Coverage of the Scheme

248 The scheme allows for export of plain and studded Gold and Silver Jewellery and Articles as de-

fined in para 297 of this Policy. The provisions of Section 32 of the Gold Control Act will not be applicable to import of gold under Advance Licences.

Eligibility Criteria

249. An exporter fulfilling the eligibility criteria prescribed in para 298 of the Import Policy on Gold and Silver Jewellery Schemes will be eligible for Advance Licence and other benefits on export of plain and studded Gold/Silver Jewellery and articles under this scheme.

Permissible Advance Imports

250. The Scheme provides for advance imports of the following items of inputs against export of plain and studded Gold/Silver Jewellery and articles :—

- (i) Gold and gold based mountings, sockets, frames and findings of 18 carats and below;
- (ii) Silver and silver based mountings, sockets, frames and findings.

Value Addition Requirement

251. The import is permissible subject to realisation of minimum value addition of 15 per cent and 25 per cent respectively on the total import of Gold/Silver and gold and silver mountings, findings etc. together with wastages allowed. Subject to this the imports will be allowed, as permitted against export obligation as prescribed by the Headquarters Advance Licensing Committee.

Conditions of Imports and Exports

252. Import of items and export of Plain/Studded Gold/Silver Jewellery will be subject to the following further conditions :—

- (1) Applications for such Advance licences will be considered only by the Advance Licensing Committee in the office of the CCI&E New Delhi.
- (2) Applications for Advance licence can be made either against specific export order or on the basis of past export performance.
- (3) Export can be allowed only against irrevocable letter of credit or against cash-on-delivery basis.
- (4) Imports allowed against advance licences under this scheme and export of goods made out of these items can be effected only through specified Ports as mentioned in Condition (c) of the Customs Notification appearing at Appendix 13-A.

- (5) The other relevant provisions of Gold/Silver Jewellery Export Promotion and Replenishment Scheme relating to documentation, Customs verifications/attestation and provisions of Advance Licensing Scheme will also be equally applicable to imports and exports under this scheme.

Wastages Allowed

253(1) The gold wastage allowed will be as specified in Table I below Para 299 of Chapter XXI. Import & Export of gold findings and mountings will be allowed on net to net basis. However, the wastage would be allowed on mountings and findings as mentioned at "C" in Table I of Chapter XXI.

(2) In so far as silver and silver mountings etc. are concerned, no wastage will be allowed.

Discharge of Export Obligation

254(1). The export obligation period against such licences will begin from the date of import of the first consignment. The export obligation will be required to be fulfilled within a period of 4 months from the said date. Normally, no further extension of Export Obligation will be granted beyond this period. However, in exceptional cases, for genuine reasons, the Advance Licensing Committee in the Office of the CCI&E, New Delhi, may consider grant of extension in Export Obligation period on the merits of each case.

(2) Redemption of Export Obligation will be considered after the fulfilment of the prescribed Export Obligation and after the proof of having realised the foreign exchange is given. However, where the exports are made against irrevocable letters of credit for the full value, the export obligation would be deemed to have been fulfilled without waiting for the realisation of foreign exchange, on production of required export documents.

Excess Entitlement and Replenishment for Studdings

255(1) The exporter will be entitled to Gem REP licence on the remaining f.o.b. value realised over and

above the f.o.b. value of exports achieved in fulfilling the value addition requirements, on the c.i.f. value of imports. This will be available against export of plain and studded Gold/Silver Jewellery keeping in view the minimum value addition requirements prescribed under the scheme. The value of Gem REP licence on excess entitlement will be similarly determined in respect of plain gold/silver jewellery and studded gold/silver jewellery as prescribed in Chapter-XXI of this book and in the Handbook of Procedures, 1988—91.

(2) The Gem REP licence issued will be valid for import of studdings etc. as specified in Chapter XXI (Part II) on Gold and Silver Jewellery and Articles. The exporter will not be entitled to any Replenishment licence under Appendix-17 of the Policy.

(3) In so far as flexibility is concerned, for plain gold/ silver jewellery, the flexibility available on a Gem REP licence would be equal to $10\% \times [(f.o.b. \text{ value of exports}) \text{ minus } (value \text{ of import of gold/silver mountings, sockets etc.,}) \text{ minus } (value \text{ addition achieved on imports}) \text{ minus } (Gem \text{ REP entitlement for pure gold/silver})]$. In the case of studded jewellery, the flexibility allowed will be $10\% \times [(f.o.b. \text{ value of exports}) \text{ minus } (value \text{ of gold/silver mountings, findings, sockets etc.,}) \text{ minus } (value \text{ addition achieved on imports,}) \text{ minus } (Gem \text{ REP entitlement for studdings})]$. The operation of the flexibilities will be governed by the provisions made in paras 177 to 181 in Chapter-XV.

Transitional Arrangement

256. Advance licences issued prior to 1-4-1988 will be eligible for Gem REP licence under the current Import Policy if no Replenishment licence has already been obtained by the exporter against his excess entitlement under Appendix-17 of Import Policy, 1985—88.

CHAPTER XX

IMPORT EXPORT PASS BOOK SCHEME

Objective

257.(1) The Import-Export Pass Book Scheme was introduced in the Import-Export Policy for 1985-88, in order to provide duty-free inputs for export production to manufacturer-exporters and Export/Trading Houses. The scheme provides eligible exporters the facility of duty free import of raw materials, components and consumables required for the manufacture of an export product and packing materials or mandatory spares to be re-exported along with the export product.

(2) The Pass Book issued for deemed exports is termed as 'Special Imprest Import-Export Pass Book'. Such a Pass Book will, however, cover only duty free imports of raw materials and components. The duty exemption under the Import-Export Pass Book and the Special Imprest Import-Export Pass Book issued under this scheme will be governed by the Deptt. of Revenue Notifications as reproduced in Appendix 14-B and Appendix 13-B respectively of this Policy. The Import-Export Pass Book and Special Imprest Import-Export Pass Book issued under this scheme incorporate a duty-free licence under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 and the Order issued thereunder.

Eligibility

258.(1) This scheme is applicable to registered manufacturer exporters who have been regularly manufacturing and exporting and also to Export/Trading Houses, who have been regularly exporting during the preceding three licensing periods provided they are otherwise eligible for the issue of import licences.

(2) The exports effected by registered manufacturer-exporters through other registered exporters (including Export/Trading Houses) during the three licensing periods as mentioned above will also be taken into account for counting export performance of such manufacturer-exporters provided they can give a clear-cut evidence to the satisfaction of the concerned licensing authority to prove that the goods manufactured by them were exported by those registered exporters.

(3) A manufacturer registered with the concerned Export Promotion Council and having a minimum annual average domestic turn over of Rs. 15 crores during the preceding three licensing periods but having no or insignificant export performance will also be eligible for issue of a Pass Book under this scheme, subject to the conditions prescribed.

Import Entitlement

259.(1) Imports against the Pass Book will be allowed to the extent of import entitlement as specified in Appendix 14-A to this Policy. The import eligibility will be based on (i) the annual average export of products which are presently covered by a Sl. No. or Sub-Sl. No. of Appendix 14-A of this Policy during the preceding three licensing periods plus 25 per cent thereof, or (ii) the best years' exports of those products, in any of the preceding three licensing periods plus 10 per cent thereof, whichever is more. These exports will be stepped up to 1½ times to arrive at a figure which may be termed as the "base exports." The maximum import entitlement would be worked out by applying the relevant import entitlement rate of Appendix-14-A, on this "base exports." The exports referred to in this sub-para will include "deemed exports" as covered by sub-paras 190(b), (f), (g), and (i) of this Policy.

(2) In case a Pass Book is sought to be issued on the basis of average domestic turn over as per para 258(3) above, the total import entitlement would be limited to 10 per cent of the annual average turn over.

(3) Wherever, the eligible exporter finds the value norms as specified in Column (4) of Appendix 14-A of the Policy not appropriate for his export product, he will have the following options :—

- (i) to get the Pass Book issued in terms of the norms prescribed in Appendix 13-C in case all the items required by him are covered by these norms; or
- (ii) to get the Pass Book issued as per norms already fixed in his case for the same export product by the Headquarters Advance

Licensing Committee in the office of the CCI&E, New Delhi; or

- (iii) to get the norms fixed for his export product from the Headquarters Advance Licensing Committee in the office of the CCI&E, New Delhi.

In such cases, the Pass Book will be issued with quantity and value as limiting factors both for the purpose of imports and exports. Issue of Pass Book licences on the basis of these norms will be further subject to the condition that a minimum value addition of 33 per cent and the minimum higher value addition prescribed for certain products as specified in Appendix 13-D is achieved from the c.i.f. value of imports to f.o.b. value of exports. In cases where a Pass Book is issued on the basis of specific norms as per option outlined at (iii) above, subsequent requests for the issue of Pass Book(s) for the same product received from the same applicant can be considered by the licensing authorities on the basis of these norms without reference to the Advance Licensing Committee at the Headquarters.

260. The eligible manufacturer-exporter will be permitted to use part or whole of his import entitlement value for obtaining a Pass Book for a 'related export' product. The 'related export product' is defined as the product which could be manufactured with the existing infrastructure and production facilities. In such cases, one or more Pass Book may be issued for each different export product with specific items and c.i.f. value within the overall import entitlement limit.

Items of Imports

261.(1) Import of raw materials, components and consumables required for the manufacture of the resultant product, packing materials and mandatory spares to be supplied as spares alongwith the resultant product are allowed for import under the scheme. Import of consumables is, however, permitted only to the eligible manufacturer-exporters upto a maximum of 10 per cent within the overall value of the licence. Similarly, the mandatory spares can be allowed only to eligible manufacturer-exporters, upto a maximum of 5 per cent within the overall value of the licence. Items falling under Appendix 2, Part A of Import-Export Policy 1988-91 however, shall not be allowed.

(2). The description of items, quantity and value upto which each item to be allowed will be based on the declaration of the applicant. He will have to give a declaration to the effect that items sought for

import with values and quantities mentioned against each are actually required for the manufacture of the export product. For items appearing in Appendix 14-C, a certificate certifying the actual requirement of the items in the export product from the concerned Chartered Engineer will have to be produced along with the application. In sectors where Chartered Engineers are not available, the CCI&E may permit certification by the concerned Export Promotion Council.

(3) Import of goods shall not exceed the value limit indicated against each item in the licence except that a flexibility of 10 per cent over the face value limit of each item will be allowed by the Customs at the time of clearance of goods within the overall value of the licence. This flexibility will, however, not be available, for consumables and mandatory spares, if permitted, and also for items appearing in Appendix 14-C of this Policy.

(4) Notwithstanding the permission that might have been granted to the holder of the Pass Book licence regarding the import of any item, in the event of inclusion of any of these items in Appendix 2 Part A, such permission shall cease to operate and its further import from the date of such change in the import policy shall automatically stand disallowed.

Issue of Import-Export Pass Book

262. The eligible exporters are required to apply for issue of an Import Export Pass Book in the manner prescribed in Chapter XX of the Hand Book of Procedures, 1988-91. Separate Pass Books will be issued for export products covered by different Sl. Nos. or Sub-Sl. Nos of Appendix 14-A. The Pass Book licence will indicate the value and quantity of items of raw materials, components, consumables, spares and packing materials allowed for import.

263 (1) Applications for issue of Pass Book from eligible exporters who have been earlier issued Advance/Special Imprest licences under Duty Exemption Scheme or Imprest Licensing Scheme against the products falling under a particular Sl. No. or Sub-Sl. No. of Appendix 14-A of the Policy, will be considered in the following manner :-

- (1) In case the exporter has fulfilled at least 75 per cent of the total export obligation imposed against such licences, the Pass Book may be issued as per the normal entitlement. For this purpose, documents for being satisfied about the extent of such fulfilment of export obligation as are required by the licensing authorities will be furnished by the applicant.

- (ii) In case the extent of fulfilment of export obligation is less than 75 per cent, requests for issue of Pass Book may still be considered. In such cases, however, the entitlement would be worked out by deducting the proportionate c.i.f. value of the unfulfilled part of export obligation against such licence(s) from the normal entitlement of the Pass Book. Subsequently, as and when the export obligation against the earlier licence(s) is fulfilled and bonds/legal undertaking discharged, requests for restoration of the reduced entitlement on this account may be considered by the licensing authority concerned.

(2) The above conditions will, however, not be applicable in cases where the unfulfilled export obligation is on licences issued for a product group other than for which the Pass Book has been sought and in such cases the request for the issue of Pass Book will be considered as per the normal entitlement.

264. The Pass Book will be issued in two Parts—Part I will be for Imports and Part II for Exports. The Customs purpose copy of the licence will be incorporated in Part I of the Pass Book. The entries in Pass Book issued to the eligible exporters will be made by (i) authorised dealers in foreign exchange relating to foreign exchange transaction (ii) Customs authorities regarding the actual Imports/Exports effected; (iii) licensing authorities headed by Joint/Deputy Chief Controller of Imports & Exports; (iv) Chief Executive in-charge of a project in case of deemed exports and (v) Development Commissioner or Customs/Central Excise Officer in case of deemed exports to FTZ/EPZ and 100% E.O.U.s as the case may be.

265. The eligible manufacturer exporter who desires to make available the exempt imported material(s) to an intermediate (or supporting manufacturer in the case of Export/Trading Houses) for processing should give the names and addresses of such manufacturer(s) for incorporating in the Pass Book. This will not be necessary where the supporting manufacturers are not from the organised sectors. In respect of export products covered by Appendix 13-E, on a licence issued to an Export/Trading House. The specific process for which this transfer to such a manufacturer is proposed and the item & quantity to be transferred will also be indicated and the Pass Book will be suitably endorsed. The exempt materials shall not be transferred to any other person or otherwise disposed of without the prior written permission of the CCI&E, New Delhi.

266. A second Pass Book for the same resultant product(s) covered by a Sl. No. or Sub-Sl. No. of

Appendix 14-A can be issued if the Pass Book holder completes 75 per cent of the export obligation due on his previous Pass Book. This has been provided in order to facilitate the eligible exporters to maintain continuity of imported raw materials, components etc. and will be subject to the fulfilment of the export obligation both on the previous Pass Book and the Pass Book sought to be issued. Similarly, in case an eligible exporter on account of his own reasons desires to obtain more than one Pass Book in instalments within the total entitlement limit, the subsequent Pass Books may be allowed by the licensing authority.

Port of registration

267. The Pass Book licence under this scheme will be issued with a single port of registration and will be valid for the import and export of the items covered by it through this port. The port of registration for import will be any of the sea-ports of Kandla, Bombay, Cochin, Madras, Visakhapatnam and Calcutta or any of the Airports of Bombay, Calcutta, Delhi, Madras and Bangalore or either of the Internal Container Depots at Delhi and Bangalore. If any imports are to be effected from ports other than the port of registration, the Pass Book licence holder will have to approach the Customs authority at the port of registration who may grant such permission subject to such conditions as they deem fit. In addition to the port of registration, exports can, however, be made through any of the aforesaid sea-ports, airports or internal container depots. In such cases, the Customs authority at the port of registration will be kept informed of the exports by the Customs authority at the port of exports. Exports of products manufactured from goods other than those specified in proviso to condition (h) of the Department of Revenue Notification reproduced in Appendix 14-B can also be made through the Customs Port of New Mangalore.

Imports

268. The validity of Import licence issued under this scheme is 18 months from the date of issue and it will cease to be valid for any further import at the end of this period. The Import-Export Pass Book licence is non-transferable and issued without prejudice to the operation of any other laws to which the Pass Book licence holder may be subject to. All goods imported under this licence will be subject to actual user conditions.

Indigenous Supplies in lieu of Direct Imports

269. A Pass Book licence holder under this scheme will have the option to obtain his requirement of

items covered by the Pass Book licence from an indigenous supplier against a Pass Book release order to be issued by the licensing authority concerned. The option can be exercised either at the time of the application for issue of Pass Book licence or subsequently. Indigenous supplies so made against such Pass Book release orders will be treated as "deemed exports". However, when it is felt that imports of certain items are necessary due to domestic shortages, etc. the licensing authorities may decline to issue release orders in the case of such items. The Pass Book release order will be issued in accordance with the procedure laid down in Chapter XVI of the Hand Book.

Execution of Bond/legal undertaking

270. Before clearance of the first consignment of import, the Pass Book licence holder shall execute a legal undertaking or Bond as the case may be with the concerned licensing authority in accordance with the provisions made in Chapter XX of the Hand Book.

Export obligation

271. (1) The issue of Pass Book licence shall be subject to an export obligation. In the case of Pass Book issued as per Para 259(1) above, the export obligation would be the "base exports" referred to in that para. In other cases where Pass Books are issued on the basis of specific norms, the export obligation will be fixed in terms of Para 259(3) above. Where the Pass Books are to be issued on the basis of past domestic turnover, the export obligation will be fixed in the inverse ratio by applying the import entitlement rate of the relevant export product given in Appendix 14-A to the c.i.f. value of the licence in question. In cases where an eligible manufacturer-exporter desires to obtain a Pass Book licence for the relevant product in accordance with the provisions laid down in Para 260 above, the export obligation against such licence would be worked out in the inverse ratio of the import entitlement rate of the relevant export products given in Appendix 14-A of this Policy based on the c.i.f. value of imports allowed against such Pass Book licence.

(2) In cases where the Pass Book has been issued as per the import entitlement rate given in Appendix 14-A, the export obligation will have to be fulfilled in terms of value only. In other cases, the export obligation shall have to be fulfilled both in terms of quantity and value.

272. Monitoring of the export obligation will be done in accordance with the procedure laid down in Chapter XX of the Hand Book of Procedures. In case a licence holder fails to discharge the export obligation within the permitted time, the licensing authority shall initiate action against the licence holder on the lines indicated in Para 393 of the Hand Book.

Eligibility for other licences

273. The request of a Pass Book licence holder for issue of a licence under the Duty Exemption Scheme in respect of products covered by the Pass Book may be considered in accordance with the provision laid down in para 221(4) under the Duty Exemption Scheme. The Pass Book holder to whom a licence has been so issued under the Duty Exemption Scheme will not be eligible for issue of a second Pass Book in terms of Para 266 above.

Special REP Facility

274. (1) The Pass Book holder would be eligible to an REP licence after he has fulfilled the export obligation and the Pass Book has been discharged. The value of the REP licence would be equal to 10% of the value addition achieved (fob value of exports minus cif value of imports). The value of the REP licence so calculated would be further limited to the REP entitlement on the total fob value of exports as per Appendix 17 of this Policy. The REP licence issued will be valid for the import of the items as allowed against the relevant export product in Appendix 17 of this Policy, at the time of issue of the licence.

(2) The licensing authority concerned, therefore, while redeeming the bond/legal undertaking issue an Entitlement Certificate to the Pass Book holder indicating his REP Entitlement. The "Entitlement Certificate" so issued will be valid for a period of 3 months from the date of its issue and the Pass Book licence holder must prefer his application for the REP licence on the basis of this entitlement certificate during this period only.

Flexibility in Special REP

275. The REP licences issued as per para 274 above will enjoy 100% flexibility, if available, on the date of issue of the licence. Within this flexibility, the exporter would be eligible to import the items as specified in para 177, 178, 179, 180 and 181 of this Policy subject to the conditions laid down therein.

276. The facility of Special REP as per para 274 above, will be available only on Pass Book licences issued on or after 1-4-1988 and in respect of which export obligation is fulfilled during the currency of this Policy.

Facility of Registration of Export Contracts

277. The facility of Registration of export contracts as per Chapter XVII of this book will also be available on the licences issued as per para 274 above. For the purposes of availing of the facility, the exporters would be required to obtain a separate Pass Book for execution of the specified approved projects and such Pass Book licence would have to be endorsed as under:—

"This licence has been issued for the execution of _____ project approved for registration by CCI&E vide their letter No. _____ dated _____ and registered with _____ (name and address of the Bank) vide registration No. _____ dated _____."

Exports

278. Exports in fulfilment of export obligation imposed against Pass Book licence issued under this scheme have to be completed within a period of 27 months from the date of issue of a Pass Book licence. The Shipping Bills relating to exports covered by the Import Export Pass Book licence will bear such declaration and the exporters will follow such procedures as may be laid down by the Customs authorities concerned. Shipping Bills in fulfilment of export obligation will bear the Pass Book number against which such exports are made.

279. Exports/supplies made from the date of receipt of application under the scheme by the licensing authority concerned will be accepted towards the discharge of export obligation. However, the applicant exporter will be taking advantage of this provision only at his own risk and subsequently if his application for a Pass Book licence is rejected, he will not be entitled to import the items nor claim duty exemption benefits under this scheme.

280. Exports in fulfilment of export obligation period will not exceed the period of 27 months for certain exportable categories. However, in exceptional circumstances, the export obligation period of the CCI&E, New Delhi, may be extended at the grant of extension in exportable period of months of each para end.

Utilisation of exempt materials

281. Exempt materials imported against a licence under this scheme shall be utilised for the manufacture of the resultant products specified in the Import-Export Pass Book except where it is by way of replenishment on account of exports/supplies made between the date of receipt of application and the date of first import. The exempt materials shall not be loaned, sold or transferred or disposed of otherwise under any circumstances. In cases where the export obligation has been partially or fully met before making any import against the licence but after receipt of application for the Pass Book by the concerned licensing authority, the manufacturer-exporter after fulfilment of the export obligation imposed against the licence may utilise the replenished materials for further export/domestic production and subject to actual user conditions. Similarly, the licensing authority may consider the request of other exporters after fulfilment of the stipulated export obligation for transfer of the replenished materials to the supporting manufacturers concerned whose names appear in the Pass Book for further export/domestic production and subject to actual user conditions. In respect of export products covered by Appendix 13-E, where the supporting manufacturers are not from the organised sector, an Export/Trading House may transfer the replenished exempt materials in favour of an actual user. This will, however, be subject to the provision that an intimation about the transfer of the replenished material is sent to the concerned licensing authority and the Collector of Customs within a period of 15 days from the date of such transfer giving full particulars of the transferee e.g. name and full address of the unit, etc.

Applicability of other policy/law

282. Licences issued under this scheme shall be without prejudice to the provisions of export policy and other laws in force.

Admissibility of Drawback

283. No Drawback will be admissible on the products exported under the scheme in respect of any duty exempt materials allowed against such exports. In respect of any other duty paid materials, whether imported or indigenous, used in such products, a suitable drawback rate may be fixed by the Ministry of Finance (Directorate of Drawback), on the request of the registered exporter concerned.

CHAPTER XXI DIAMONDS, GEM AND JEWELLERY

PART—I

Import of diamonds for export production

284. Diamond Imprest licences and DTC Imprest licences are intended to supply imported unset, uncut and unpolished diamonds (rough diamonds), hereinafter termed as "roughs", for the export of cut and polished diamonds and carry a suitable Export Obligation. The value of such licences will be debited to the REP entitlement, if any, admissible under Appendix-17 of the Policy on exports made in fulfilment of such Export Obligation. These licences will be subject to payment of Customs duties applicable from time to time.

Diamond Imprest Licences

285(1) A registered exporter of cut and polished diamonds is eligible to apply for Diamond Imprest Licence for import of roughs :—

- (i) against a valid export contract in his own name giving the following details :—
 - (a) Name and address of the seller and buyer;
 - (b) Description of the goods contracted;
 - (c) Unit price and total value of the goods contracted;
 - (d) Delivery schedule; and
 - (e) Terms of payment.
- (ii) based on his annual average past export performance during the preceding three licensing years.

(2) In both these cases, exports proposed to be effected and foreign exchange to be realised against such exports shall be in the exporters own name only. The applicant registered exporter may not indicate the name of his supporting manufacturer. There is no objection, however, to the export documents indicating the name of the supporting manufacturer, if any, but under no circumstances would these exports be accepted as the exports effected by the supporting manufacturer. A supporting manufacturer who receives the imported goods from a Diamond Imprest Licence holder shall utilise these goods in the manufacture of the products to be exported by the Diamond Imprest licence holder and supply the manufactured goods to

the Diamond Imprest Licence holder. Exports will not be allowed to be effected by the supporting manufacturer directly in his own name or on behalf of or on account of the diamond impost licence holder. However, a Diamond Imprest Licence holder would be free to export through Trading/Export Houses, provided the conditions stipulated in para 352 of Chapter XIX of the Hand Book are fulfilled. In that case, the applications for issue of Diamond Imprest licences will be with reference in the Export Contract obtained by the Export/Trading House in his own name.

(3) Applications for grant of Diamond Imprest Licence will be considered from registered exporters of cut and polished diamonds subject to the following conditions :—

- (i) Exports of cut and polished diamonds, if any, effected by the applicant from uncut/unpolished diamonds (Roughs) imported from DTC, London, are excluded.
- (ii) Registered exporters who receive DTC sights and also claim Diamond Imprest Licence under these provisions will separate their claims for Diamond Imprest Licence under these provisions and DTC Imprest Licence under the provisions given hereafter.
- (iii) In respect of applications covered by sub-para (1) (ii) above (excluding exports relating to DTC sights), no second Diamond Imprest Licence based on export performance will be issued to the registered exporters during the same licensing period. It can, however, secure further Diamond Imprest Licences against valid export contracts.

(4) The Registered Exporters will have the following options :—

- (i) The Diamond Imprest Licence as before will be with an Export Obligation based on the inverse ratio of 50 per cent replenishment, i.e., if the Diamond Imprest Licence is issued for (c.i.f.) Rs. 50, f.o.b. value of Export Obligation will be Rs. 100. However, at the time of redemption, the actual

entitlement of the exporter will be re-calculated with reference to the Import Replenishment rate admissible for the corresponding export product in Appendix-17.

or

- (ii) The Diamond Imprest Licence issued will be with an Export Obligation fixed in the inverse ratio of 65 per cent replenishment, i.e., if a Diamond Imprest licence is issued for (c.i.f.) Rs. 65, the f.o.b. value of export obligation will be Rs 100. On every licence the applicant will be required to (a) achieve an export of Rs. 100 f.o.b. against Rs. 65 c.i.f. import and (b) achieve an average per carat realisation which will entitle him to a replenishment rate of not less than 65 per cent with reference to the rates specified in Appendix-17. If the actual realisation is equivalent to less than 65 per cent replenishment rate, there would be a shortfall in fulfilment of export obligation. The party would then be liable to penalties for violation of the conditions of the licence. However, at the time of redemption, the actual entitlement of the exporter will be recalculated with reference to the import replenishment rate admissible for the corresponding export product in Appendix 17.

(5) The export obligation shall be fulfilled within a period of six months. The Export Obligation will begin from 30 days after the date of import of the first consignment. Before clearance of the first consignment, the licence holder shall execute a bond with bank guarantee, or Legal Undertaking, as the case may be, with the concerned licensing authority as per sub para (6) below. The bond and Legal Undertaking forms are indicated in Appendix XXI-B and XXI-C of the Hand Book.

(6) The Diamond Imprest Licence shall be non-transferable but the licensee shall be allowed to transfer the imported goods to any person. However, the responsibility for fulfilment of the export obligation shall continue to lie with the exporter in whose name the Diamond Imprest Licence has been issued. In the event of his failure to do so, he shall be liable to the penalties/actions under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 and the Imports (Control) Order issued thereunder, as amended. Before clearance of the first consignment of Import, the licence holder shall be required to execute an indemnity bond with bank guarantee with the concerned

licensing authorities in the prescribed form given in Appendix XXI-B of the Hand-Book, as under :—

- (i) for an amount equal to 50 per cent of the c.i.f. value of the licence, if he does not have any export performance in the preceding two financial years to his credit.
- (ii) for an amount equal to 25 per cent of the c.i.f. value of the licence, if he has an export performance of one year in the immediately preceding two years, to his credit.
- (iii) Where the registered exporter has an export performance of more than two years and the value of the diamond impost licence applied for is less than twice the average of the total f.o.b. value of exports during the last three licensing years, only Legal Undertaking is required to be executed. In case, however, the value of the licence applied for is more than twice the average of the total f.o.b. value of exports during the last three licensing years, he would be required to furnish a bond with bank guarantee equal to 10 per cent of the c.i.f. value of the licence.

(7) The provisions of Paras 371, 372 and 374 of the Hand Book and Para 279 of this policy will apply, *mutatis mutandis*, to this scheme also.

(8) Applications for Diamond Imprest Licences may be preferred in the form shown in Appendix XXI-A of the Hand Book of Procedures, 1988—91 to the licensing authority concerned.

DTC Imprest Licences

286. (1) The Diamond Trading Company, London, allocates periodical sights to select exporters of cut and polished diamonds in the country. Exporters who have secured such sights from DTC, London, are eligible to obtain DTC Imprest licences as follows :—

- (i) The regular DTC sight holders may be allowed annual DTC licences equal to one and a half times the consolidated value of all the DTC sights received by the exporter in the preceding year. In addition, brokerage/commission as per sub-para (3) below shall also be allowed.
- (ii) On receipt of monthly sights, the licence holder may be allowed to remit the foreign exchange without prior endorsement. However, after the foreign exchange has been remitted, the annual DTC Imprest licence shall be presented to the concerned regional licensing authority for endorsement before

actual clearance of "roughs" through Customs. Along with the application, the sight holder shall also give evidence in fulfilment of export obligation due on account of imports against earlier monthly sights. In case the Export Obligation is overdue on any previous DTC sight or the exporter has been declared a defaulter, the endorsement shall be denied.

(iii) In case the sights allocated to an exporter are not fully covered by the annual DTC Imprest licence, the exporter may apply to the licensing authority for issue of another DTC Imprest licence which shall be considered keeping in view the value of the annual DTC Imprest licence and the value of the monthly sights expected in the remaining part of the year.

(iv) The new sight holders may apply for licences to the regional licensing authorities concerned on monthly basis after receiving communication regarding allotment of sight from DTC, London. The provision regarding outstanding export obligation given in sub-para (ii) above shall apply.

(2) DTC Imprest licence may be issued for a value upto 5 per cent higher than the normal entitlement to accommodate fluctuations in exchange rates with a corresponding increase in the export obligation.

(3) Commission/Brokerage charges upto one and a half per cent, if given outside the country, may be accepted for issue of DTC Imprest licence against monthly sights provided these charges are accounted for by corresponding increase in the export obligation prescribed.

(4) The options available to exporters under the Diamond Imprest Licensing scheme in para 285(4) therefore, shall apply to this scheme also. The period allowed for fulfilment of export obligation for a DTC Imprest Licence will be calculated in respect of each endorsement made on the licence based on release of monthly sights and will be 120 days from the date of import of the first consignment. Redemption of export obligation will be considered immediately after the expiry of the prescribed export obligation period. After the clearance of the first consignment, the concerned exporter will execute a Legal Undertaking before the licensing authority concerned, which will be on a semi-annual basis, and will be for a value equal to the f.o.b. value of export obligation incurred. The amount of the annual Legal Undertaking is shown in Appendix XXI-D of the Hand-Book.

(5) The provisions of sub-para 285(2) above, shall apply mutatis-mutandis to this scheme also.

(6) The DTC Imprest licences issued under these provisions will be valid for import of "roughs" from DTC, London, only.

(7) The DTC Imprest Licence shall be non-transferable but the licensee shall be allowed to transfer the imported goods to any person. However, the responsibility for fulfilment of the export obligation shall continue to lie with the exporter in whose name the DTC Imprest Licences have been issued. In the event of his failure to do so, he shall be liable to the penalties/actions under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 and the Imports (Control) Order issued thereunder, as amended.

(8) The provisions of para 374 of Chapter XIX of the Hand Book will apply mutatis mutandis to this scheme also.

(9) Eligible registered exporters may submit applications for DTC Imprest licences to the regional licensing authority concerned in the form shown in Appendix XXI-A of the Hand-Book.

Letter of Authority

287. Notwithstanding the provisions in paras 120 and 121 of the Hand-Book, the appointment of agents operating on a Letter of Authority will not be admissible for a licence issued under these schemes. Similarly a letter of credit can only be opened on a licence under these schemes by the licence holder only.

Export Obligation

288. Every licence issued under these schemes will carry an export obligation, as specified. The Regional Licensing Authorities headed by JCCI&E/DCCI&E may consider, on merits, extension of Export Obligation for a period not exceeding three months. Normally, no further extension of Export Obligation will be granted beyond three months. However, in exceptional cases and for reasons beyond the control of the exporters, the CCI&E (E. P. Cell), New Delhi, may consider grant of further extension in Export Obligation period.

289. The Regional Licensing Authority concerned may, on request for various reasons, enhance the f.o.b. value of these licences provided the f.o.b. value of export obligation prescribed is correspondingly enhanced. The ratio for the f.o.b. value of licence enhancement to the f.o.b. value of export obligation shall be 1:1. The f.o.b. value of export obligation shall be the f.o.b. value of the goods imported prior clearance from the CCI&E, New Delhi.

REP Entitlement

290. Every licence holder under these schemes will be eligible for import replenishment licences as admissible in terms of Appendix 17 of this policy for the balance value, if any, after fulfilment of his export obligation. Imports of rough diamonds will alone be computed for calculating the total imports effected by him. Similarly, any exports effected by the registered exporters in excess of the export obligation prescribed will be eligible for the full replenishment benefits as admissible under Appendix 17 of this policy. For such additional replenishment benefit, if any, due to the registered exporter, the licensing authority concerned, while redeeming the bond/legal undertaking, will simultaneously issue Excess Entitlement Certificate entitling the registered exporter to claim import replenishment licences. Such Excess Entitlement Certificate will be valid for a period of three months only from the date of its issue and the registered exporters may submit an application for replenishment licences on the basis of these Excess Entitlement Certificates. It is clarified that excess exports, if any, effected against one licence cannot be adjusted against another licence as accounting of each licence has to be done separately.

Bulk licences for Rough Diamonds

291. (1) Bulk Import Licences may be issued for import of unset and uncut diamonds (roughs) to (i) Hindustan Diamond Company Ltd., Bombay, (ii) MMTC, New Delhi, or (iii) any other agency duly approved by the Government for this purpose. The imported rough diamonds will be sold to the holders of valid REP/Diamond Imprest Licences.

(2) In respect of any other agency duly approved by the Government, as referred to in sub-para (1) above, application for grant of bulk licences for import of "roughs" may be entertained from the following category of registered exporters :—

- (i) The Public Limited companies engaged in diamond exports, and whose value of exports of cut and polished diamonds in the preceding licensing year has been a minimum of Rs. 10 crores;
- (ii) Export Houses/Trading Houses which are private limited companies, or which were earlier proprietorship/partnership firms but have become Private Limited companies on the date of submitting application, and whose annual average value of exports of cut and polished diamonds in the preceding

three licensing years has been a minimum of Rs. 15 crores

NOTE : (1) In the latter case, partners of the old firm (i.e. Proprietorship/partnership firm) should have at least 51 per cent shares (paid up capital) in the Private Limited company. The Chartered Accountant's certificate to this effect should accompany the application. This would imply that the old firm (a) stands dissolved; (b) is no longer a legal entity; and (c) the entire business of the erstwhile firm has been taken over by the new company. An affidavit to this effect should accompany the application.

- (iii) Export Houses/Trading Houses which are proprietorship/partnership firms and whose annual average value of exports of cut and polished diamonds in the preceding three licensing years has been a minimum of Rs. 25 crores.
- (iv) In the above cases, the value of the Bulk licence will be determined as under :—
 - (a) in case of (i) above, the value of the licence shall not exceed 50 per cent of the applicant's actual exports of cut and polished diamonds during the preceding licensing year.
 - (b) in case of (ii) and (iii) above, the value of the licence shall not exceed 50 per cent of the applicant's actual annual average value of export of cut and polished diamonds during the preceding three licensing years.
- (v) The applicant should be a regular DTC sight holder.
- (vi) The imports against all such bulk licences shall be allowed only from DTC, London.
- (vii) (a) Applications for grant of bulk licence, along with the requisite documents, may be sent to the concerned licensing authority who along with its recommendations, will forward the same to the Office of CCI&E (E.P. Cell) Udyog Bhawan, New Delhi, for approval.
 - (b) The parties who have been granted bulk licences as above may submit application to the concerned licensing authorities for issue of further import licences to replenish the serviced stocks.

(viii) The Bulk licence holder shall service the REP/Diamond Imprest licences for a value which is at least equivalent to the value of the bulk licence, within a period of 12 months from the date of issue of the bulk licence, failing which the imported rough diamonds shall be re-exported and the bulk licence surrendered to the licensing authority. In case the imported rough diamonds are not re-exported, the value of the unserviced imported "roughs" will be adjusted by surrender of REP licences (own or acquired) for diamonds upto twice the value of the unserviced imported roughs.

(ix) A bulk licence will be issued on a yearly basis. The export performance of the bulk licence holder will be reviewed every year and depending upon the export performance, as applicable from time to time, the value of the bulk licence may be increased or decreased. In case the exports of cut and polished diamonds of the bulk licence holder fall below the prescribed minimum level, the licence, in question, will be cancelled.

(x) For the purpose of sub-para (viii) and (ix) above, the existing licence holder will furnish details of (a) his export performance and (b) the value of supplies made against Diamond Imprest/REP licences, duly certified by a chartered accountant, along with the prescribed documents, to the licensing authority concerned by the 30th of June every year. The licensing authority will scrutinise all the information/documents and in case it is found that the applicant is still entitled to issue of bulk licence, a fresh bulk licence would be issued with the prior approval of the Office of the CCI&E (E.P. Cell). During this period, i.e. in the new licensing year, applications for replenishing the value of the bulk licence will not be entertained. However, until a final decision regarding increase/decrease or otherwise, in the value of bulk licence is conveyed, the bulk licence already issued will remain valid upto its balance value and validity.

(3) The unset and uncut diamonds imported by the bulk licence holder under these provisions shall be sold to the holders of valid REP/Diamond Imprest licences. The detailed procedure for such sale is given in Chapter XXI of the Hand-Book of Procedures, 1988—91.

(4) Application for issue of bulk import licence and application for issue of further import licence to replenish the stocks serviced may be sent to the Regional Licensing Authority concerned in the form prescribed in Appendix XXI-E of the Hand Book of Procedures, 1988—91.

292(1) The re-export of uncut and unpolished diamonds imported against the bulk licence may be allowed subject to the following conditions :—

(i) (a) In case import is made from DTC, London, the re-export shall not exceed 5 per cent of the value of the uncut/unpolished diamonds imported;

(b) In case imports are made directly from the mines, in the run-of-the-mine condition, re-export shall not exceed 10 per cent of the value of the cut and polished diamonds imported; and

(iii) Re-export made in accordance with these provisions will be eligible for import replenishment at the rate of 100 per cent of the c.i.f. value minus foreign exchange cost of such re-export of uncut and unpolished diamonds including commission, etc., i.e., only net receipt of foreign exchange after meeting all expenses of such re-export will be reckoned.

(2) Application for replenishment licences against re-export of such rough diamonds may be submitted to the regional licensing authority concerned along with :—

(i) Customs attested copies of shipping bills showing actual export of rough diamonds during a financial year;

(ii) Photo-copy of the bulk licence received by the applicant for the financial year in (i) above, and

(iii) Full particulars relating to expenses for such re-exports, including commission paid, if any.

(3) Applications under these provisions should be made on quarterly/half yearly/yearly basis.

Re-export of rough diamonds

293. In order to increase the unit value of export of cut and polished diamonds by use of appropriate rough materials, the re-export of imported diamonds (uncut and un-polished), other than those supplied by the agencies referred in Para 291 above, may be allowed. The extent of re-export allowed, conditions attached thereto and the documents to be submitted alongwith the application shall be the same as have been mentioned in Para 292 above, except that instead of photocopy of the bulk licence, the applicant is required to furnish photocopy of the REP/diamond Imprest/DTC Imprest licences received by him.

Loss of Gem and Jewellery

294. Consignments of Gem and Jewellery items exported out of the country and lost in transit after exports, where foreign exchange against exports has been realised or insurance claims settled, will be eligible for replenishment benefits as per provisions in Appendix-17 of the policy.

Sales to foreign tourists

295. Sales to foreign tourists in respect of Gem and Jewellery will qualify for import replenishment. Details are given in Chapter-XVI of this book.

PART-II

SCHEMES FOR EXPORT OF GOLD AND SILVER JEWELLERY AND ARTICLES

Schemes

296. The following schemes are in operation for export of Gold and Silver Jewellery and Articles.

- (A) Scheme for export of Gold and Silver Jewellery and Articles against Gold/Silver supplied by the foreign buyer;
- (B) Scheme for export of Gold and Silver Jewellery and Articles for sales at approved exhibitions;
- (C) Gold and Silver Jewellery and Articles—Export Promotion and Replenishment Scheme;
- (D) Scheme of Advance Licensing for Gold and Silver Jewellery and Articles (as contained in Chapter XIX of this Book); and
- (E) Scheme for manufacture and export of Gold and Silver Jewellery and Articles in Export Processing Zones and 100% Export Oriented Complexes.

297. The export of gold and silver jewellery and articles will be made in the manner defined hereunder :

(i) *Export of gold jewellery and articles :*

Export of gold jewellery and articles (other than coins) as defined in the Gold Control Act, 1968 will be allowed. These exports will cover items whether plain or studded, and will include items of gold of 9 carats and above.

(ii) *Export of silver jewellery and articles :*

Export of silver jewellery and articles (other than coins) will be allowed. Such jewellery and articles could be either plain or studded. The silver based articles where the silver content is 50% or less by weight shall not be considered under these schemes. Products covered by Sl. No. A-17, A-22 and A-28 of Appendix 17 are also excluded from the purview of this scheme.

Eligibility

298. The following are eligible to export gold and silver jewellery and articles :

(i) Registered Exporters, recognised Export/Trading Houses, Cooperative societies of certified goldsmiths and corporations owned and controlled by Government, having valid registration certificates issued by the Gem & Jewellery Export Promotion Council.

(ii) All exporters of gold jewellery are also required to hold a valid Gold Dealers' Licence for exports under the Gold Control Act, or a valid confirmation from the Gold Control Administration that the licence is under renewal.

Note :—The provisions of para 301 of the Hand Book will not be applicable to exporters under these schemes.

General conditions of export

299 (a) *Value addition requirements*

- (i) A minimum value addition of 15% over the value of the gold content, including wastage admitted, in the gold jewellery and articles exported will have to be achieved.
- (ii) In the case of exports of plain gold jewellery from Export Processing Zones and Export Oriented Complexes, a minimum value addition of 10% will have to be achieved over the value of the gold content, including wastage admitted, in the gold jewellery and articles.
- (iii) A minimum value addition of 25% over the value of the silver content in the silver jewellery and articles exported will have to be achieved under all schemes.
- (iv) In case an exporter pays an agency commission, the stipulated minimum value addition mentioned above would have to take into consideration the agency commission, and would have to be correspondingly increased by the percentage of agency commission that has been paid. This commission could in no case exceed 3% of the f.o.b. value of exports.

(v) In the case of exports of gold and silver jewellery and articles from EPZs and under the 100% EOU Schemes, the exporter would also have to achieve an additional value addition of a minimum of 5% over the value of the cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, pearls and synthetic stones used as studdings in the items exported.

(vi) In the case of import of all findings and mountings, the prescribed minimum value addition will have to be achieved on the c.i.f. value of these imports. The import of findings and mountings shall only be allowed under the schemes at (A) and (D) above and the exports shall be allowed on net to net basis.

(vii) In the case of exports under the Advance Licensing Scheme and from Export Processing Zones and Export Oriented Complexes, the value addition would be on the price at which gold is imported, whether it be gold of 0.995 fineness, or any other purity of gold. A similar procedure will be adopted in respect of the imported silver.

(b) *Wastage norms*

(i) Gold wastage or manufacturing loss in the export of gold jewellery and articles will be allowed to exporters under all the schemes. The percentage scale of gold wastages allowed will be linked to the value addition achieved in exports as per the table given below.

Table-I
Gold Wastage Norms

Description of jewellery	Percentage of wastage
(1)	(2)
A. Plain gold jewellery articles un-studded with minimum value addition of 15% or more (on gold content plus wastage).	2% of gold content in jewellery, by weight.
B. Studded gold jewellery and articles with value addition (on gold content plus wastage) as follows :—	
(i) Value addition upto 25%	upto 3%

(1)	(2)
(ii) Value addition above 25% and upto 40%.	upto 5%
(iii) Value addition above 40% and upto 50%	upto 7%
(iv) Value addition over 50%	upto 10%
C. Mountings and findings	3% of gold content by weight.

(ii) The value addition would be reckoned on the quantity of gold in the items exported plus the gold manufacturing loss allowed. The quantity of gold released to the exporter against the export would be the quantity of gold in the items exported plus the gold manufacturing loss admitted. In the case of Advance Licensing Scheme, the exporter will be required to achieve a value addition corresponding to the quantity of gold imported and the wastage allowed.

(iii) No wastage or manufacturing loss will be allowed in the case of exports of silver jewellery and articles.

Gem Replenishment Licences

300.(1) The export of studded gold/silver jewellery and articles will be entitled to a Gem REP licence. This Gem REP licence will take into account the value of the cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, pearls and synthetic stones used as studdings in the items exported, after accounting for the value addition on the gold including wastages admitted.

(2) The exporter of plain gold and silver jewellery and articles who has achieved only the prescribed minimum value addition will not be entitled to any Gem REP Licence. However, an exporter of plain gold and silver jewellery and articles who has achieved a value addition in excess of the minimum prescribed for export will be entitled to a Gem REP Licence for the excess realisation of value addition. The Gem REP entitlement in such cases will be calculated on the basis of the Gem REP scale at (iv) of table II below.

(3) For the purpose of this licence, the studdings in the jewellery will be divided into the following three classifications :

- Diamonds and precious stones.
- Semi-precious and synthetic stones.
- Pearls.

(4) The replenishment for this licence will be available on the following scale :

Table-II

Gem REP Scale	%age of entitlement on remaining f.o.b. value of exports.
(i) (a) Upto Rs. 2,500 a carat for diamonds and precious stones.	60%
(b) Above Rs. 2,500 a carat and upto Rs. 4000 a carat for diamonds and precious stones.	70%
(c) Over Rs. 4,000 a carat for diamonds and precious stones.	80%
(ii) All varieties of semi-precious stones and synthetic stones.	50% on f.o.b. value of such stones.
(iii) Pearls.	60% on f.o.b. value of such pearls.
(iv) Plain Gold/Silver Jewellery and Articles.	50%

Note :—(1) In so far as diamonds and precious stones are concerned, the Gem REP entitlement will be arrived at on the basis of overall average per carat realisation as mentioned in the table above. For semi-precious and synthetic stones as also for pearls, the entitlement will be worked out on an individual basis. The aggregate of all the above will be the value of the overall Gem REP licence admissible.

301.(1) The exporter of plain/studded Gold and Silver jewellery and articles will not be entitled to claim a separate REP licence under Appendix 17 of the Policy. The Gem REP licence will be treated as a normal replenishment licence and will be valid for import of rough diamonds, precious and semi-precious stones, pearls and synthetic stones in their unprocessed forms and imports can be made in any combination thereof, within the entitlement.

(2) The Gem REP licences will be issued on a quarterly basis, based on a certificate of export issued by the concerned licensing authority after settlement of all claims relating to gold/silver and wastage entitlements.

(3) For plain gold/silver jewellery, the flexibility available on a Gem REP licence would be equal to $10\% \times [(f.o.b. \text{ value of exports}) \text{ minus } (\text{value of gold/silver}), \text{ minus } (\text{value addition on gold/silver}), \text{ minus } (\text{Gem REP entitlement for plain gold/silver jewellery})]$. In the case of studded jewellery, the flexibility allowed will be $10\% \times [(f.o.b. \text{ value of export}) \text{ minus } (\text{value of gold/silver}), \text{ minus } (\text{value addition on gold/silver}), \text{ minus } (\text{Gem REP entitlement for studdings})]$. The operation of the flexibilities will be governed by the provisions made in paras 177 to 181 in Chapter XV.

(4) Gem REP licences will be freely transferable.

302. The provisions of paras 120, 121 of the Hand Book of Procedures, 1988—91 will not be applicable to these Schemes.

303. Exports from units in EPZs and under the 100% EOU schemes will not be entitled to Gem REP licences.

304. Individual requests for waiver of specific policy and procedural requirements of the Schemes will be considered, in genuine cases, by a committee under the Chairmanship of the Chief Controller of Imports and Exports. In such cases the exporter will be required to submit the representation to the E.P. Cell in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports, Udyog Bhavan, New Delhi.

(A). Scheme for Export of Gold/Silver Jewellery and Articles against Gold/Silver supplied by the Foreign Buyer

General Background

305. The scheme provides for export of gold and silver jewellery and articles against gold and silver supplied respectively free of charge and in advance of actual exports by the foreign buyer concerned. The Export Order should provide for supply of gold and silver free of charge by the foreign buyer to the extent of the quantity of gold and silver required in the manufacture of the items after providing for wastages in the manufacturing process of the items to be exported. The foreign buyer may also supply free of charge, gold alloys, findings, mountings etc., of 18 carats and below and silver findings, mountings etc. The Export Order should provide for payment of manufacturing and other costs involved either by means of Irrevocable Letter of Credit or payment of cash on delivery basis or advance payment in foreign exchange received through authorised dealer (Bank). The documents should be negotiated through authorised dealers in foreign exchange only. The Export

Order should relate to a single buyer overseas although it may cover more than one item of export in either gold or silver.

Nominated Agencies

306. The Scheme will apply to export orders received by the HHEC or any other public sector agency nominated by the Ministry of Commerce. The STC will operate this Scheme in respect of export of silver jewellery and articles. The exports may be made by the nominated agencies either directly or through their eligible associates fulfilling eligibility criteria prescribed in Para 298 above.

Value Addition Requirement

307.(1) The value addition prescribed for export of gold and silver jewellery and articles will be calculated with reference to the value of the gold and silver contents, including the gold wastages admissible, at the price of gold and silver notified by the HHEC as the price of each metal at the beginning of each month.

(2) In respect of mountings, findings etc. the value addition will be based on the c.i.f. price of the imports as determined by the nominated agency. A certificate to this effect will be furnished to Customs by the concerned nominated agency at the time of exports.

Export of gold/silver ornaments and articles

308.(1) The articles to be exported under this scheme will be manufactured out of the gold and silver including mountings and findings etc., procured from the domestic market or gold and silver including mountings and findings etc., supplied by the foreign buyer and released in advance by the nominated agency in accordance with the procedure prescribed.

(2) Exports under the scheme will be allowed only by air freight and through Customs Houses at Bombay, Calcutta, Madras, Delhi and Jaipur.

Import of Gold and Silver

309. The clearance of imported gold and silver under this scheme will be allowed by the concerned Customs authorities to the nominated agency subject to their executing a bond with the Customs, undertaking export of gold and silver equivalent to the quantity of the imported gold and silver as inputs in the finished jewellery and articles and subject to other conditions laid down.

Release of Gold/Silver

310 The HHEC/nominated agency may arrange to release gold/silver and findings and mountings etc.,

supplied by the foreign buyers, to their eligible associates through themselves, the registered branches of SBI, or through the mint authorities (for gold only) in accordance with the procedure prescribed.

Discharge of Export Obligation

311. The HHEC/nominated agency shall maintain a complete account consignmentwise of the gold/silver imported for execution of each export order, the export effected and the quantity of gold/silver released against such exports. For the purpose of discharge of export obligation under the bond executed with the Customs authorities, the HHEC/nominated agency will furnish a statement of all these details as specified in the Handbook of Procedures, 1988—91 to the concerned Collector of Customs.

Transitional Arrangement

312. Gold and Silver received from the foreign buyer prior to 1-4-1988 will be governed by the provisions of the Import and Export Policy, 1985—88, in all respects, including the value addition requirements, and gold wastage permissible. The exporters will be eligible only for Replenishment licences to the same extent and for the same items in Appendix 17 as admissible in the said 1985—88 Policy. The flexibility as available in Paras 177 to 181 in Chapter XV of this book will, however, apply to these licences.

(B). Scheme for Export of Gold & Silver Jewellery and Articles for sale at approved Exhibitions.

Export Coverage

313.(1) The Scheme entails exports made by HHEC/STC/TDA/MMTC and their eligible associates. These organisations will function as nominated agencies under this scheme. The eligible associates will be the categories of exporters who fulfill the eligibility criteria prescribed in Para 298 above.

(2) Exports will also be permitted to others if approved by the Reserve Bank of India and the Ministry of Commerce provided the exporter fulfils the eligibility criteria prescribed in Para 298 above.

Basis of Export

314.(1) Under this scheme, exports will be made on consignment basis for holding Exhibitions with the specific or general approval of the Reserve Bank of India.

(2) The exports shall be subject to the condition that (i) the items exported which are not sold abroad shall be re-imported into India within 15 days of the

close of Exhibition and (ii) in respect of the items sold abroad the gold and silver content thereof shall be imported as replenishment not later than one month of the close of the Exhibition. The nominated agencies shall execute a bond to this effect with the Customs Authority before export is allowed. In respect of exhibitions organised by others, if approved by the Ministry of Commerce and the Reserve Bank of India, bonds are to be executed by the organisers themselves. In addition, they would be required to submit a bank guarantee as required under the rules of the Reserve Bank of India.

Entitlement for Gold and Silver.

315. After the close of the exhibition, for the purposes of replenishment, booking will be made by the exporter with the assistance of the State Bank of India or their duly authorised agents at the place where the exhibition is held after the close of the exhibition or with the authorised SBI branches in India within 20 days of the close of the exhibition. The value addition etc., will be calculated on the basis of the price of gold/silver at which replenishment is made available to the exporter, or on the price at which the export invoice was made, whichever is higher. For the preparation of export invoice for taking the gold/silver items out of the country, the exporter will use the monthly notional price of gold/silver as notified by HHEC. On the presentation of the required documents by the exporter, the licensing office will issue an appropriate Release Order for replenishment of gold/silver to the exporter as also the requisite Gem REP licence.

Record of Transactions

316. The nominated agencies will maintain a complete record of the exports made, goods sold abroad, goods re-imported, metals purchased abroad and imported into India. At the end of each exhibition, the nominated agencies should submit reports to the Reserve Bank of India, the Ministry of Commerce, CCI&E, and the concerned Collector of Customs and Central Excise giving complete account as aforesaid.

Transitional Arrangement

317. The exports made at approved exhibitions held prior to 1-4-1988 will be governed by the provisions of the Import-Export Policy, 1985—88 in all respects including value addition requirements. The exporter will be eligible only for Replenishment licence to the same extent and for the same items in Appendix-17 as admissible in the said 1985—88 Policy. The flexibility as available in Paras 177 to 181 in Chapter XV of this book will, however, apply on these licences.

(C). Gold and Silver Jewellery and Articles—Export Promotion and Replenishment Scheme.

Scope of the Scheme

318.(1) The scheme provides for replenishment of gold/silver to the extent of the quantity exported in accordance with the scheme. Such replenishment will be arranged through the designated branches of the SBI or any other agency designated by the Government, at a price indicated in the certificate issued by the SBI/agency after the purchase of gold/silver in the international market on behalf of the exporter. This is done in respect of each export order against which exports have been effected. The scheme will be limited to exports as are backed by an irrevocable letter of credit, or payment on cash-on-delivery basis or advance payment in foreign exchange received through an authorised dealer.

(2) In the event of failure in repatriation of export proceeds in full, the exporter will have to refund the difference between the sale price of gold/silver released by the State Bank of India/designated agency and its prevailing internal market prices besides customs duty payable, if any. The exporter will be required to furnish prior undertaking in writing to this effect to the SBI/designated agency. Similarly, such refund of difference will also be made in the event of articles exported but rejected and returned to India. The documents under the scheme should be negotiated through an authorised dealer in foreign exchange only. The export against an export order should pertain to a single buyer overseas, although it may cover more than one item of export.

Booking/Sale of Gold/Silver

319.(1) The exporter will indicate, on the basis of the export order, the overall equivalent quantity of gold of 0.999 fineness that he wishes to book. For the purpose of booking of gold/silver by the SBI/designated agency, and for the calculation of the quantity of gold to be set down in the Release Order, the metal will be expressed in terms of 0.999 fineness. The Customs authorities will also verify on the relevant shipping bill that an equivalent quantity of the metal of 0.999 fineness has been passed for export, in the case of gold.

(2) The SBI/designated agency will sell gold/silver to the holder of the Release Order at the price indicated in the certificate issued by it after purchase of gold on behalf of the exporter.

Release of Gold/Silver

320.(1) The licensing authority will issue a Release Order to the exporter to secure replenishment of

the pure gold/silver content of the items exported plus the quantity of gold loss admissible, if claimed.

(2) The Release Order (to be issued by the licensing office after exports effected) will indicate the total quantity of gold of 0.999 fineness/silver that the exporter is entitled to. The Release Order will specify the quantity of gold of equivalent of 0.999 fineness/silver that is to be released to the exporter.

(3) Gold will be sold to the exporter in multiples of 10 gms. only. Any balance left over shall be made available to the exporter along with his next entitlement, for which purpose he will be issued a certificate by the SBI/designated agency. Likewise silver will be sold to the exporter in minimum quantities of 1 kg only. Every Release Order will be surrendered by the holder in original to the SBI/designated agency at the time of the purchase of gold/silver and final settlement of accounts.

Transitional Arrangement

321. Gold and Silver booked by the exporter with the nominated agency prior to 1-4-1988 will be governed by the provisions of the Import-Export Policy 1985—88 in all respects including value addition requirements. The exporter will be eligible only for Replenishment licence to the same extent and for the same items in Appendix-17 as admissible in the said 1985—88 policy. The flexibility as available in paras 177 to 181 in Chapter XV of this book will however, apply on these licences.

(D). Scheme for advance licence for Gold and Silver Jewellery and Articles.

322. The details of the Scheme are given in Chapter XIX of this Book.

(E) Scheme for exports of Gold & Silver Jewellery and Articles from Export Processing Zones and from 100 per cent Export oriented complements.

323.(1) Manufacture and export of gold jewellery is allowed from special 100 per cent Export Oriented Complexes (Complexes) and from Export Processing Zones (EPZs). The Export Oriented Complexes will be governed by the general provisions of the 100 per cent EOU Scheme, and the units set up in Export Processing Zones will be governed by the general provisions of the FTZ/EPZ Scheme, except that :

- (a) nothing, including the rejects, manufactured in these complexes will be permitted to be sold in the domestic tariff area;

- (b) in the event of a unit ceasing its operations, gold, other precious metals, alloys, gem and other material available for manufacture of jewellery will be handed over to an agency nominated by the Ministry of Commerce at the price to be determined by that agency. Ministry of Commerce will identify such an agency, and issue the appropriate notification in this regard.

(2) Gold jewellery manufacturing units in the Complexes and EPZs, in accordance with the general procedures applicable to 100 per cent EOU schemes and EPZ schemes respectively, can import all raw-materials, intermediates and components, including gold, gold alloys, carat gold, coloured gold, precious metals including silver, platinum and palladium as well as findings, mountings, sockets and frames made of gold and other precious metals. The units can also import diamonds, coloured gem and stones, semi-precious stones, synthetic stones, pearls, etc. Gold of 0.999 fineness will, however, not be allowed for import except through the SBI.

(3) Gold of 0.995 fineness can also be made available to the manufacturing units through the SBI or any other agency that the Government may nominate. This gold will be supplied to the manufacturing units on the basis of applications certified by the Development Commissioner of the Zone or the sponsoring authority of the complex, as is applicable.

(4) For manufacturing units who wish to independently make alloys of gold for export production of jewellery, and have suitable alloying facilities as certified by the sponsoring authority of the Complex or the Development Commissioner of the Zone, if required, gold of 0.999 fineness can also be supplied. Such gold will be imported by the SBI or any other Government nominated agency, and sent to the Government of India Mint for conversion into standard size bars of the same purity of gold and appropriate stamping before being supplied to the Units.

(5) The manufacturing units in the Complexes and Zones will be allowed import of capital goods, prototypes, technical samples, consumables, spares and packaging materials in accordance with the procedures applicable to the general 100 per cent EOU scheme and the FTZ/EPZ scheme. The Board of Approvals in both cases may be approached for enhancement of original limits approved by the Board. The Board will examine such requests in the light of export performance of the unit, orders in hand, or the capacity of production established on the basis of the recommendations of the Sponsoring Authority/Development Commissioner respectively.

(6) The provisions of Section 32 of the Gold Control Act, 1968 will not be applicable to Units in the Complexes and Zones, although they would be required to obtain a Gold dealer's licence under the Act. Inter-Unit transactions in non-primary gold and in intermediate gold products like wires, rods, pipes, etc. within each complex and Zone is allowed subject to proper accounts being maintained by the manufacturing units concerned as described under the Gold Control Act.

(7) Supplies to these units of cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, synthetic stones, processed pearls, from the Domestic Tariff Area shall be treated as "Deemed Exports", and the exporting units will be eligible for import replenishment licences, etc. in accordance with the general import policy provisions in this regard.

(8) The minimum value addition on exports of gold and silver jewellery and articles would be required as

indicated under the general provisions of this chapter, with the exception that a minimum 5 per cent value addition would also be required on the cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, synthetic stones and processed pearls used as studdings in the items exported.

(9) In case of the units exporting loose cut and polished diamonds and other precious/semi-precious stones, the minimum value addition required to be achieved will be calculated on the basis of corresponding replenishment rates available to such exports from the domestic tariff area.

(10) Apart from gold/silver jewellery and articles, manufacture and export of jewellery and articles from other precious metals could be allowed from the Complexes and the Zones. The value addition and other requirements in respect of platinum and palladium, etc., would be as notified in respect of jewellery and articles made with these metals.

CHAPTER XXII

IMPORT POLICY FOR REGISTERED EXPORTERS IN FREE TRADE
ZONES/EXPORT PROCESSING ZONES

324. Industrial units, undertaking to export 100 per cent of their entire production, can be set up in the Export Processing Zones (EPZs) and Free Trade Zones (FTZs).

325. Industrial units approved by the Board of Approvals set up for this purpose by the Ministry of Commerce will alone be eligible for import of Capital Goods, raw materials, components and spares etc.; required by them for export production under the Scheme.

Permissible Imports

326. Imports of—

- (1) capital goods (including diesel generating sets) ;
- (2) raw materials, intermediates, semi-finished goods, components, spares, consumables, etc. ; and
- (3) prototypes, office equipment and consumables for office equipment;

into the Zones will be allowed on Open General Licence as per OGL No. 19/88, dated 30th March, 1988 reproduced at the end of this Book. However, items banned for imports in the Domestic Tariff Area under Appendix-2 Part A of this Policy will not be allowed to be imported into the Zones under Open General Licence.

Conditions of the Open General Licence

327. The conditions for imports into the Zones are stipulated in the Open General Licence referred to in para 326 above. The importers are required to regulate their imports under the Open General Licence, so as to be able to fulfil the value added criterion on the basis of which their project was approved.

Export Obligation

328(a) Industrial units are required to achieve the stipulated minimum value addition mentioned in the Letter of Approval/Letter of Intent.

(b) A unit approved in the EPZ/FTZ shall execute a bond or legal agreement with the Development Commissioner concerned, undertaking to fulfil the export obligation, value addition and other conditions prescribed by the Board. Failure to discharge these obligations will render the unit liable to pay the appropriate penalties without prejudice to other action that may be taken under the Customs Act, 1962 and Imports and Exports (Control) Act, 1947 or under any other law in force. The Development Commissioner of the zone shall monitor the imports and exports to see that the value added criterion and other conditions of letter of Approval/Letter of Intent are observed.

(c) The entire production shall be exported except (i) rejects upto 5 per cent or such percentage as may be fixed by the Board (ii) supplies effected in the domestic tariff area as per paras below (iii) supplies effected in the domestic tariff area under global tender conditions; and (iv) supplies to United Nations agencies and to ITDC duty free shops for sale against payment in foreign exchange.

Supplies from the Domestic Tariff Area to the units in the Zones

329. Supplies from the Domestic Tariff Area to units in the Zones will be eligible for import replenishment licences in accordance with the import policy for Registered Exporters, provided :—

- (a) the goods supplied have been manufactured in India;
- (b) the supplies have been made at international prices;
- (c) the supplier is a Registered Exporter and is otherwise eligible to the import replenishment licence under the policy in force;
- (d) the supplies are made against a letter of authority issued by the Development Commissioner of the Zone; and
- (e) Supplies do not comprise of semi-finished goods.

Benefits against supplies

330. The supplier of the goods can claim benefits namely (a) Import Replenishment Licence under Registered Exporters Policy, (b) discharge of export obligation against capital goods licence or Industrial Licence or Foreign Collaboration approval, (c) benefits, if any, available to exporting units under the Import-Export Policy and (d) other benefits, as admissible from time to time.

Sale of Goods in Domestic Tariff Area/Display

331(1) Goods manufactured in Free Trade Zones/Export Processing Zones are allowed to be sold in Domestic Tariff Area against valid import licences. Sale of manufactured items whose import is allowed under Open General Licence into Domestic Tariff Area may also be permitted subject to the conditions laid down for import under Open General Licence.

(2) Units situated in EPZ/FTZ may also be permitted, unless specifically prohibited in the letter of approval/intent, the sale of rejects upto 5 per cent of production or such percentage as may be fixed by the Board, in the Domestic Tariff area under Open General Licence, subject to the payment of appropriate duties. The relevant Open General Licence No. 20/88, dated 30th March, 1988 permitting import of rejects into DTA is reproduced at the end of this Book.

(3) The Development Commissioner may allow sale of samples of goods manufactured in the Zone for the purpose of display in exhibitions and for canvassing of orders within reasonable limits on payment of appropriate duties and taxes. Samples of goods manufactured in the zone may also be removed to the DTA without payment of duty for temporary display in exhibitions/trade fairs, subject to the zone units furnishing suitable undertaking/guarantees for return of the said goods, to the satisfaction of the Development Commissioner and Customs authorities.

(4) In the event of goods sold in the DTA under provisions at (1) above being found defective, the Development Commissioner may permit these to be brought back into the Zone within the warranty period for purposes of repairs/testing. On clearance from the Zone these goods will be permitted free of duty subject to the satisfaction of Customs authorities as to the identity of the goods.

(5) The Development Commissioner may also permit transfer of goods to the DTA for repairs, testing, calibration, processing etc. subject to furnishing of

suitable undertaking/guarantees to the satisfaction of the Customs authorities.

(6) The Zone units will be permitted to sub-contract part of their production for job work to units in the DTA, on a case to case basis. Requests will be considered by the concerned Customs authorities, on the basis of certain factors such as feasibility of the bonding of the operations, fixation of input-output norms, furnishing of undertaking/bonds by the concerned units. Necessary safeguards will be taken to ensure that there is no leakage of non-duty paid materials/goods, to the Domestic Tariff Area. Representations, if any, against the orders of the concerned Customs authorities may be made to the Ministry of Commerce, through the concerned Development Commissioner.

Sale under Special Permission Accorded in Select Cases

332. Requests from zone units would be considered, case by case, on merits for grant of permission to sell upto 25 per cent of the production in the DTA under OGL issued for this purpose subject to payment of appropriate Customs duties and other duties as notified by Department of Revenue. The relevant Open General Licence No. 21/88, dated 30th March, 1988 is reproduced at the end of this Book. Permission for such sale will be granted by the Development Commissioner concerned in accordance with the guidelines that may be prescribed from time to time.

Transfer of Goods Imported in the FTZ/EPZ

333. (1) The imported goods may be transferred or given on loan to another unit in the same zone with the written permission of the Development Commissioner of the concerned zone.

(2) The goods imported into the Export Processing Zones/Free Trade Zones will not be allowed to be given on loan to the units situated outside the Zone.

(3) Where a unit situated in the Zone during the course of its normal operations is unable to utilize for valid reasons the imported goods for the purpose for which these were imported, it may re-export the said goods with the permission of the Development Commissioner of the Zone subject to clearance from Customs authorities with reference to valuation etc. and no objection from the Reserve Bank of India. In the alternative, the goods may be transferred to an Actual User in the Domestic Tariff Area with the prior written permission of the Licensing authority concerned provided, (a) the transfer has been recommended by the Development Commissioner of the concerned Zone and the sponsoring authority in the

buyer (where the buyer is an Actual User), and (b) the Customs authorities in the Zone have no objection to the goods being transferred to the DTA on payment of Customs duty and other charges, if any.

(4) Supplies/transfers of materials from a unit in the Export Processing Zone/Free Trade Zone to a unit in another EPZ/FTZ or to a 100 per cent EOU may be permitted by the Development Commissioner subject to the conditions prescribed in the Hand Book of Procedures, 1988—91.

Disposal of Scrap/Waste/Remnants

334. The Board may allow sale of scrap/waste/remnant materials arising during the course of production, involving indigenous or imported raw materials or both, in DTA on payment of appropriate customs and excise duties and other taxes. The Board will fix the percentage of such scrap/waste/remnants for individual items of manufacture. The clearance of such scrap/waste/remnants will be on Open General Licence. The relevant Open General Licence No. 22/88, dated 30th March, 1988 is reproduced at the end of this Book.

CHAPTER XXIII

IMPORT POLICY FOR 100% EXPORT ORIENTED UNITS

335. The 100 per cent Export Oriented Unit Scheme envisages an industrial unit offering for export its entire production, excluding rejects or items otherwise specifically permitted to be supplied to the Domestic Tariff Area. A copy of the Ministry of Commerce Resolution dated the 31st December, 1980 as amended regarding 100 per cent Export Oriented Units appears at Appendix 16-A.

336. Industrial Units approved by the Board set up for this purpose will alone be eligible for import of Capital Goods, Raw Materials, components and Spares etc., required by them for export production under the scheme.

337. Based on the approval granted by the Board, a 100 per cent Export Oriented Unit will be eligible to import, without payment of Customs duty, capital goods (whether new or second hand), Office equipment proto-types and technical samples, generating sets, raw materials, components, consumables, intermediates, packing materials, material handling equipment like forklifts, overhead cranes and spares under Open General Licence as per OGL No. 23/88, dated 30th March, 1988 reproduced at the end of this Book, subject to the conditions laid down therein. Items banned for import in the domestic tariff area in Appendix 2 Part A of this Policy, are however, not allowed to be imported.

Supplies Made by Domestic Tariff Area Units to 100 per cent Export Oriented Units

338. Supplies of capital goods, raw materials, components, material handling equipment such as fork lifts, overhead cranes, building construction materials, consumables and spares, to 100 per cent Export Oriented Units shall be treated as 'Deemed Exports' and will be eligible for import replenishment licences in accordance with the Import Policy for Registered Exporters, provided :—

- (i) the goods supplied have been manufactured in India;
- (ii) the supplies have been adme at International price;
- (iii) the supplier is a Registered Exporter and is otherwise eligible to the import rep-

lenishment licence under the policy in force; and

- (iv) supplies made do not comprise semi-finished goods.

Benefits against supplies

339. The supplier of the goods can also claim other benefits, namely, (a) Import Replenishment Licence under Registered Exporters Policy, (b) discharge of export obligation against Capital Goods licence or Industrial licence or Foreign Collaboration approval, and (c) other benefits, as admissible from time to time.

Transfer of Goods to other 100 per cent EOU's/Units in FTZ/EPZ

340. Transfer of products manufactured by a 100 per cent Export Oriented Unit to another 100 per cent Export Oriented Unit or to a unit in Free Trade Zone/Export Processing Zone may be allowed subject to the same conditions as prescribed in para 333 of Chapter XXII of this policy.

Sub-contract

341. The 100 per cent Export Oriented Units will be permitted to sub-contract part of their production for job work to units in the Domestic Tariff Area, on a case to case basis. Requests will be considered by the concerned Collector of Customs and Central Excise having jurisdiction over the unit, on the basis of certain factors such as feasibility of the bonding of operations, fixation of input output norms, furnishing of undertaking/bonds by the concerned units. Necessary safeguards will be taken by the Customs/Central Excise authorities to ensure that there is no leakage of non-duty paid material/goods, to the domestic tariff area. Representations, if any, against the orders of the concerned customs authorities may be made to the Ministry of Commerce.

Sale of goods by 100 per cent Export Oriented Units in the Domestic tariff area

Sale against valid Import Licences

342. (1) Sale of goods manufactured by an approved 100 per cent EOU may be allowed in the Domestic Tariff Area against valid import licences, if the items sought to be supplied to the Domestic Tariff

Area require an import licence in accordance with the Import Policy in force. Sale into Domestic market of the items allowed for import under Open General Licence may be allowed subject to the conditions laid down for import in Open General Licence.

(2) The sale shall be effected only with the prior permission of the Export Commissioner in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in accordance with the procedure prescribed.

(3) Sale (upto 25 per cent) will be allowed under special permission accorded in select cases, in accordance with the procedure prescribed. The relevant Open General Licence No. 24/88, dated 30th March, 1988 is reproduced at the end of this Book.

(4) 100 per cent Export Oriented Units may also be permitted, unless specifically prohibited in the Letter of Approval/Intent, the sale of rejects upto 5 per cent of production or such percentage as may

be fixed by the Board. The relevant Open General Licence No. 25/88, dated 30th March, 1988 permitting imports of rejects into Domestic Tariff Area is reproduced at the end of this Book.

(5) Sale of scrap/waste/remnant materials arising during the course of production, involving indigenous or imported raw materials or both, in Domestic Tariff Area on payment of appropriate customs and excise duties and other taxes would also be allowed by the Board of Approval. The percentage of such scrap/waste/remnants for individual items of manufacture would also be fixed by the Board of Approvals. The clearance of such scrap/waste/remnants will be allowed as per the Open General Licence No. 26/88, dated 30th March, 1988 reproduced at the end of this Book.

Applicability of Export Policy

343. Supply of goods from units in the Domestic Tariff Area to an approved 100 per cent EOU shall be in accordance with the Export Policy in force.

APPENDICES

APPENDIX I

CAPITAL GOODS

PART-A

LIST OF RESTRICTED ITEMS OF CAPITAL GOODS

1. Cinema Machinery, the following :—

	Code
(1) 16mm, 35mm and 35mm/70mm complete projection and sound re-production equipment	01-0001-00-X
(2) Arc Lamps operating at below 120 Amps.	01-0002-00-6
(3) Automatic or semi-automatic film developing and processing machines except those with micro processor based system (for Black and White Films)	01-0003-00-2
(4) Dimmerstat for auditorium lights	01-0004-00-9
(5) Emergency lighting system	01-0005-00-5
(6) Incandescent studio lights fittings below 5000 Watts.	01-0006-00-1
(7) Manual and electric curtain controls.	01-0007-00-8
(8) Slide projectors other than remote controlled or automatic slide	01-0008-00-4
(9) Stage lighting equipment.	01-0009-00-0

2. Machinery for Jute Industry, the following :—

(1) 4 1/4" Pitch AD spinning frame	02-0001-00-2
(2) 4 1/4" Pitch SD Spinning frame	02-0002-00-9
(3) 5 1/2" Pitch SD spinning frame	02-0003-00-5
(4) Beaming machine.	02-0005-00-8
(5) Breaker card (Conventional type)	02-0006-00-4
(6) COP winding (Manual doffing conventional type).	02-0007-00-0
(7) Damping machine.	02-0008-00-7
(8) Dust shaker.	02-0010-00-1
(9) Emulsion Plant (Conventional type)	02-0011-00-8
(10) Finisher Card (Conventional type).	02-0012-00-4
(11) Flat Bed over nick, conventional Loo us	02-0013-00-0
(12) Inspection Machine.	02-0022-00-X
(13) Pre-beaming Machine.	02-0032-00-5
(14) Reeling Machine.	02-0033-00-1
(15) Roll Former	02-0036-00-0
(16) Roll/cone Winder-Traverse Bar type.	02-0037-00-7

	Code
(17) Rolling up Machine.	02-0038-00-3
(18) SG First drawing frame.	02-0039-00-X
(19) SG Second drawing frame.	02-0040-00-8
(20) SW Finisher drawing frame.	02-0041-00-4
(21) SW First drawing frame.	02-0042-00-0
(22) Softener.	02-0043-00-7
(23) TC Finisher drawing frame.	02-0044-00-3
(24) Teaser Card	02-0045-00-X

3. Machinery and Equipment for Printing Press

(1) All Press metal furnitures including locking up (Mechanical) Quions	03-0001-00-3
(2) All types of hand numbering machines.	03-0002-00-1
(3) Ammonia Printing machine.	03-0003-00-8
(4) Automatic Letter Press Cylinder Printing machines upto 560x790mm	03-0005-00-0
(5) Corrugating machinery, single and double face combined conveyor	03-0009-00-6
(6) Cutting, Scouring and Slotting machines.	03-0010-00-4
(7) Graining machines for graining of Offset Plates (all sizes)	03-0016-00-2
(8) Handfed Letter press cylinder Printing machines.	03-0019-00-1
(9) Lead and rule cutters	03-0021-00-6
(10) Letter press printing presses (Platen type) Treadle and power operated, other than automatic	03-0022-00-2
(11) Mounting tables.	03-0025-00-1
(12) Paper cutting knives of all sizes if imported separately.	03-0026-00-8
(13) Paper Cutting machines excluding machines with devices such as Automatic Programme cutting and three knife trimmers	03-0027-00-4
(14) Paper folding machine other than automatic	03-0028-00-0
(15) Paper Jogging machines.	03-0029-00-7
(16) Paper Perforating machines.	03-0030-00-9

APPENDIX I—PART—A *Concid.*

	Code		Code
(17) Paper Varnishing and Gumping machine other than automatic type	03-0031-00-1	(20) Damping machine.	04-0021-00-9
(18) Perforating and Punching presses (Hand-fed and Power Driven).	03-0032-00-8	(21) Doubler Winder upto 152.40mm (6") Traverse for winding upto four ends.	04-0021-00-9
(19) Plate Whirlers for Offset Plates (All sizes).	03-0034-00-0	(22) Draw Texturising Machines (False Twist and Crimping only.)	04-0022-00-9
(20) Registering table except pre-registering systems.	03-0036-00-3	(23) Dye Jigger (All types).	04-0023-00-1
(21) Retocher tables.	03-0038-00-6	(24) High Pressure High, Low temperature Dyeing plant for Yarn/Top Dyeing for Woollen/Worsted/Art Silk Industries	04-0024-00-3
(22) Roller washing devices.	03-0039-00-2	(25) High Temperature, High/Low pressure piece dyeing machine.	04-0025-00-4
(23) Single Colour offset printing Machine.		(26) Hot Flue.	04-0026-00-0
(24) Table router for flat surfaces.	03-0041-00-7	(27) Hydro Extractor.	04-0027-00-7
(25) Vacuum Printing Frames for Offset Plate making excluding those with built-in-ultra-violet light sources and exposure computers	03-0043-00-X	(28) Jacquard upto 1200 Needles capacity but excluding fine pitch Jacquard.	04-0028-00-3
(26) Wire stitching machines single headed.	03-0045-00-2	(29) Jet Dyeing machine.	04-0029-00-X
4. Textile machinery, other than Silk, Jute and Hemp :—		(30) Mineral Khaki Dyeing plant.	04-0030-00-8
(1) 1 x 1 Shuttle box automatic loom for Cotton textile industry upto 260 CMS (102") reed space excluding canvas/Industrial Fabrics/Heavy Duty looms.	04-0001-00-8	(31) Non-Automatic Pirn Winding machine.	04-0031-00-4
(2) Ager Machine (excluding Flash Ager).	04-0002-00-4	(32) Non-Automatic Plain/Terry Towel/Drop Box Looms Except Pick-at-will Looms..	04-0031-00-0
(3) All types of Flat Hand-operated Knitting machines (except those operated with Punch Card).	04-0003-00-0	(33) Non-Automatic Warp winding machine (Cone winding machine).	04-0033-00-1
(4) All types of Hand-operated Circular Knitted machines.	04-0004-00-7	(34) Open Width Breaching Plants (All types).	04-0034-00-3
(5) Automatic Flat Bed/Rotary Screen Printing Machine.	04-0005-00-3	(35) Open Width Washing and Soap-ing machine (All types).	04-0035-00-X
(6) Batching Machine.	04-0006-00-X	(36) Beam Warping machine.	04-0036-00-4
(7) Bleaching Kiers.	04-0007-00-6	(37) Padding/Starch/Water Mangle including Pad Dyeing machine.	04-0037-00-3
(8) Calendering Machine (all types) excluding those for garment/hosiery manufacture.	04-0008-00-2	(38) Pneumatic Cot Grinding/Cot Mounting including Hand-operated Cot-Mounting machine.	04-0038-00-9
(9) Cloth Folding, Double Folding and Plaiting machine.	04-0009-00-9	(39) Pre-Shrinking machine.	04-0039-00-3
(10) Cloth Inspection machine.	04-0010-00-7	(40) Reed cleaning and brushing machine.	04-0040-00-3
(11) Cloth Mercerising machine excluding those for knitted goods.	04-0011-00-3	(41) Reeling machine but excluding for Stretched/Crimped synthetic yarns.	04-0041-00-X
(12) Clothing Singeing machine (All types).	04-0012-00-X	(42) Rewinders for Winding on Flanged Bobbins.	04-0042-00-6
(13) Colour Mixing and Boiling Pan.	04-0013-00-6	(43) Ring Doublers for Cotton yarn upto 114.30mm (4 1/2") Ring Diameter and/or 88.90mm (3 1/2") gauge and/or 241.30mm (9 1/2") Lift.	04-0043-00-2
(14) Continuous Bleaching Plant (Rope type).	04-0014-00-2	(44) Roller Printing Machine.	04-0044-00-9
(15) Continuous Dyeing plant.	04-0015-00-9	(45) Rope Chemicking and scouring machine.	04-0045-00-5
(16) Crabbing machines.	04-0016-00-3		
(17) Crimping machines.	04-0017-00-1		
(18) Curing/Polymerising machine.	04-0018-00-8		
(19) Cylinder Drying Machine (All Types).	04-0019-00-4		

APPENDIX 1 PART A—*Concl'd.*

	Code		Code
(46) Rope Squeezing machine.	04-0046-00-1	6. Miscellaneous Items	
(47) Rope Washing machine.	04-0047-00-8	(1) Air pollution and air control equipment.	60-0058-00-X
(48) Scutchers.	04-0048-00-4	(2) Air separation plants except liquid nitrogen plants capacity below 10 litres per hour.	60-0059-00-6
(49) Semi-continuous type of Decatizing machines.	04-0049-00-0	(3) Block ice coolers.	60-0162-00-1
(50) Shearing and Cropping machines for Cotton Fabrics.	04-0050-00-9	(4) Centrifuges (Laboratory/Refrigerated type upto 16000 RPM).	60-0208-00-1
(51) Sizing machine including size Cooking/Mixing equipment except for sizing Zero-twist Filament yarn.	04-0051-00-5	(5) Cigarette making machinery.	
(52) Squeezing Mops.	04-0052-00-1	(6) Contact printing cabinet having tungsten.	60-0249-00-X
(53) Stamping machine, excluding Selvage Stamping/Printing.	04-0053-00-8	(7) Dental chair	60-0287-00-9
(54) Stentering machine (All types excluding Vertical Stenter for Heavy Fabrics).	04-0054-00-4	(8) Diesel generating sets upto 1000KVA (excluding DG sets with no-break system)	
(55) Texturising machines (False Twist and crimping only).	04-0055-00-0	(9) Drawing and Mathematical instruments.	60-0317-00-5
(56) Uptwisters all types including Two-for-one Twister.	04-0056-00-7	(10) Electric portable generators upto 3.5 KVA	60-0350-00-2
(57) Warp knitting machines.		(11) Etching machines upto 60 x 30 cms.	60-0404-00-5
(58) Washing machine, Square Beater type.	04-0057-00-3	(12) Fish finders	60-0414-00-0
(59) Wet Cotton opener.	04-0058-00-X	(13) Fully automatic bag making machine for LDPE, HDPE and poly-propylene films excluding 8 shuttle circular looms.	60-0441-00-8
(60) Winch Dyeing machine.	04-0059-00-6	(14) Garage compressors upto 250 CFM.	60-0446-00 X
(61) Yarn Bundling machine.	04-0060-00-4	(15) Green leaf threshing plants for processing tobacco.	60-0473-00-7
(62) Yarn Dyeing machine for Hank/Cone/Cheese/Beam.	04-0061-00-0	(16) Machine tool accessories :	
(63) Yarn Singeing machine.	04-0062-00-7	(i) Drill chucks	60-0566-00-5
		(ii) Lathe chucks	60-0567-00-1
7. Textile Testing Equipment		(17) Photocopying equipment :	60-0700-00-3
(1) Black board/Taper board, yarn appearance tester.	05-0001-00-0	(18) Photographic powderless machine 13 x 38 cms.	60-0701 00-X
(2) Direct yarn count balance (LEA)	05-0002-00-7	(19) Pulling and lifting machines	60-0780-00-7
(3) Fabric tearing strength tester	05-0003-00-3	(20) Rice and dal mill machinery	60-0824-00-4
(4) Lea tester	05-0004-00-X	(21) Sliding head automats upto 10 mm capacity for watch industry.	60-0864-00-6
(5) Twist tester	05-0005-00-4	(22) Sphygmomanometers	60-0883-00-
(6) Wrap block	05-0006-00-2	(23) Stapling machine	60-0897-00-1
(7) Wrap Reel	05-0007-00-9	(24) Surgical operating tables	60-0914-00-3
		(25) TV pattern generators (Monochrome).	60-0965 00-7

APPENDIX I

PART B

LIST OF CAPITAL GOODS ALLOWED UNDER
OPEN GENERAL LICENCE

1. Machinery for Jute Industry

	Code
(1) Baling press (Hydraulic)	02-0004-00-1
(2) Doubling machine for jute	02-0009-00-3
(3) Full circular finisher card (with five and a half pair rollers and above).	02-0014-00-7
(4) Goods spreader	02-0015-00-3
(5) High speed industrial sewing machine for jute.	02-0016-00-X
(6) High speed modern jute 1st drg. frame.	02-0017-00-6
(7) High speed modern jute 2nd drg. frame.	02-0018-00-2
(8) High speed modern jute 3rd drg. frame.	02-0019-00-9
(9) High speed sack cutting machine	02-0020-00-7
(10) Hopper feeder	02-0021-00-3
(11) Jute hard waste card.	02-0023-00-6
(12) Jute precision winders	02-0024-00-2
(13) Jute short fibre feeder	02-0025-00-9
(14) Modern automatic high speed jute loom (shuttleless or circular).	02-0026-00-3
(15) Modern cropping machine	02-0027-00-1
(16) Modern high speed automatic cop winding machine.	02-0028-00-8
(17) Modern high speed automatic roll/cone winder for jute.	02-0029-00-4
(18) Modern laminating / coating machine.	02-0030-00-2
(19) Modern roll-up machine	02-0031-00-9
(20) Ring spinning frame for jute	02-0034-00-8
(21) Ring twisting frame for jute	02-0035-00-4
(22) Tufting machine for jute carpets	02-0046-00-6
(23) Wide calender machine for jute	02-0047-00-2
(24) Wrap yarn spinning frame for jute.	02-0048-00-9

2. Machinery and equipment for Printing Press

(1) Anti set-off devices	03-0004-00-4
(2) Automatic punching machine with sheet feeder (output 3000 sheets per hour and more).	03-0006-00-7
(3) Automatic sheet counting and tab-inserting equipment.	03-0037-00-1

(4) Book binding machinery for hard cover & paper back binding including automatic folding machines, collating machines, adhesive binding machines, saddle stitching machines, book sewing machines, case making machinery, embossing machines.	03-0008-00-X
(5) Direct platemaking cameras and systems for offset plate making.	03-0011-00-0
(6) Electronic colour scanners with or without chromograph.	03-0012-00-7
(7) Electronic image assembly and page make up systems.	03-0013-00-3
(8) Four colour and above four colour sheet fed offset printing machines.	03-0014-00-X
(9) Fully programmed paper cutting machine and three knife trimmers.	03-0015-00-6
(10) Graphic film/plate/paper processors.	03-0017-00-9
(11) Hand fed wax/film coaters.	03-0018-00-5
(12) High precision auto focus, auto exposure, computerised process cameras and process enlargers.	03-0020-00-X
(13) Light sources for cameras and plate making with or without built-in vacuum printing frames and micro-processor based exposure units, such as xenon metal halides, mercury halides but excluding arc lamps.	03-0023-00-9
(14) Mechanical hot metal line casting/composing machine with built-in or separate key boards.	03-0024-00-3
(15) Photo composing/photo type setting system including its ancillaries and related key boards, editing terminals, film/paper processing and printers when imported as a complete system; the quantity of key board and editing terminal to be restricted to 8 nos. for systems costing less than Rs. 5 lakhs c.i.f., 16 nos. for system costing between Rs. 5 lakhs and Rs. 10 lakhs and 32 Nos. for systems costing above Rs. 10 lakhs c.i.f.	03-0033-00-4
(16) Photo-mechanical pre-press proofing system for letter press and offset printing machine.	
(17) Pre-press proofing system and flat-bed proof presses other than rotary sheet-fed-offset printing machines.	03-0035-00-7
(18) Reflection / Transmission type Densitometers.	

APPENDIX 1 PART—B—Contd.

	Code		Code
(19) Registration systems including pre-press registration systems for offset printing machine.	03-0037-00-X	(19) Broach sharpening machine for grinding broaches upto 250 mm diameter and 2000 mm length and equipped with hydraulically operated cross slide for flat broach grinder.	06-0023-00-7
(20) Step and repeat machines/cameras.	03-0040-00-0	(20) Broaching machine above 25 tonnes capacity.	06-0024-00-3
(21) Ticket and label printing machines, other than offset with built in attachment for numbering and perforating.	03-0042-00-3	(21) Burnishing machine	06-0025-00-X
(22) Web-fed high speed letter press rotary and offset rotary printing machines having output of more than 35000 composite impressions or copies per hour.	03-0044-00-6	(22) Cam & cam shaft measuring machine for inspection manually operated with digital read out/automatically operated with computer control.	06-0026-00-6
3.(f) Machine Tools :—		(23) Cam lobe checking equipment	06-0027-00-2
(1) Abrasive wheel cut off machines	06-0001-00-3	(24) Cam milling machine	06-0028-00-9
(2) Auto headlight adjusting unit	06-0002-00-X	(25) Camshaft grinding machine	06-0029-00-5
(3) Automatic bevel gear cutter blade sharpening grinding machine.	06-0003-00-6	(26) Camshaft lapping/super finishing machine.	06-0030-00-3
(4) Automatic bevel gear generating machine.	06-0004-00-2	(27) Camshaft turning lathe.	06-0031-00-X
(5) Automatic camshaft milling machine.	06-0005-00-9	(28) Capstan lathes	06-0032-00-6
(6) Automatic crankshaft milling/whirling machine.	06-0006-00-5	(29) Centre lathes, cone pulley type excluding watch maker's lathes.	06-0033-00-2
(7) Automatic drill point grinder	06-0010-00-2	(30) Centreless grinding machine with peripheral speed higher than 45 metres per second.	06-0035-00-5
(8) Automatic flat die thread rolling machine.	06-0011-00-9	(31) Chassis dynamometer.	06-0036-00-1
(9) Automatic flute milling machine for shank type cutting tools.	06-0012-00-5	(32) CNC high speed gear hobbing machine 3-axis and above.	06-0037-00-8
(10) Automatic gear deburring and tooth rounding machine.	06-0013-00-1	(33) CNC high speed gears shaping machine 3-axis and above.	06-0038-00-4
(11) Automatic grinding machine for grinding straight and spiral flutes in shank Type Cutting Tools.	06-0014-00-8	(34) CNC wire cut EDM with controlled axis.	06-0039-00-0
(12) Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening.	06-0015-00-4	(35) Cold chamber pressure die casting machines upto 160 tonnes locking force.	06-0040-00-9
(13) Automatic multi-station forming machine for manufacture of bolts/nuts, bearing races and other forgings.	06-0016-00-0	(36) Cold circular sawing machines upto 21400 mm saw diameter.	06-0041-00-5
(14) Automatic tap and die regrinding machine.	06-0018-00-3	(37) Continuous chain type horizontal Broaching machine.	06-0042-00-1
(15) Automatic tap grinder	06-0019-00-X	(38) Copy Milling machine for Watch Industry.	06-0043-00-8
(16) Automatic/Semi-automatic clearance grinding machine for shank type cutting tools.	06-0020-00-8	(39) Counter Blow Hammers.	06-0044-00-4
(17) Beach drilling machines	06-0021-00-6	(40) Crankshaft Lapping/Super Finishing machine.	06-0045-00-0
(18) Billet grinding machine	06-0022-00-0	(41) Crankshaft mass centering machine.	06-0046-00-7
		(42) Crankshaft Pin/Journal Grinding machine with facility for crowning and with constant surface speed for manufacture of Crank Shafts.	06-0047-00-
		(43) Creep feed surface Grinding machine with Table speeds lower than 300 mm per minute.	06-0049-00-6

APPENDIX I PART B—Contd.

	Code		Code
(44) Cylindrical Grinding machine with peripheral speed 60 metres per second and above.	06-0051-00-0	(70) High Speed Pattern Milling machine-Table size 1m×1.4m and above with Min. Spindle speed 3400/RPM.	06-0082-00-3
(45) Double ended CNC Chucking Automat with centre drive.		(71) HOB Grinders/Sharpners.	06-0083-00-X
(46) Double Ended Polishing machines	06-0054-00-X	(72) Horizontal Boring, Drilling and Milling machine Boring Spindle Diameter 200 mm. and above.	06-0084-00-2
(47) Drop Forging/Double, acting Pneumatics Hammer above 5 tonnes capacity.	06-0055-00-6	(73) Horizontal Gear Shaping Machine.	06-0085-00-2
(48) Electric Resistance Welding machines.	06-0056-00-2	(74) Horizontal High Speed Band Saw for Alloy Steel with cutting speed (120 Metres per minute or more).	06-0086-00-9
(49) Electro Pneumatic Hammers upto 1 tonne top weight.	06-0057-00-9	(75) Horizontal upset Forging machine above 25mm Bar capacity.	06-0088-00-1
(50) Electro-Chemical Deburring machine.	06-0058-00-3	(76) Horizontal/Vertical Internal Broaching machines upto 10 tonnes capacity, excluding Helical Broaching machines and continuous chain type horizontal Broaching machines.	06-0089-00-8
(51) Electro-Chemical Grinding/Grain-ing machine.	06-0059-00-1	(77) Hydraulic Cold Circular Saw of Bar capacity above 530 mm Dia-meter.	06-0090-00-6
(52) Electron Beam Welding machine.	06-0060-00-X	(78) Hydraulic Presses excluding Hydraulic extrusion presses upto 100 tonnes capacity.	06-0091-00-2
(53) Face and Side Milling Cutter Grinders for Cutters above 315 mm. Dia.	06-0061-00-6	(79) Impact Extrusion Presses for manufacture of Collapsible tubes.	06-0092-00-9
(54) Friction Drop Hammers, Belt type upto 1 tonne top weight.	06-0063-00-9	(80) Knee Type Horizontal/Vertical/ Universal Milling machines upto table size 1600X355mm.	06-0093-00-3
(55) Friction Welding machine capacity above 12 tonnes.	06-0064-00-3	(81) Lapping machines, Horizontal Flat surface type.	06-0094-00-1
(56) Gear Lapping machine.	06-0065-00-1	(82) Laser Cutting/Drilling machine.	06-0095-00-8
(57) Gear Quenching Press.	06-0066-00-8	(83) Longitudinal and/or Circular Marking/Graduating machines.	06-0096-00-4
(58) Gear Rolling Machine-External/Internal.	06-0067-00-4	(84) Mechanical Presses upto 100 tonnes capacity.	06-0097-00-0
(59) Gear Shaper Cutter Grinder/Sharpner.	06-0068-00-0	(85) Mechanical Slotting machines (other than for Gears).	06-0098-00-7
(60) Gear Shaving Cutter Grinder/Sharpners.	06-0069-00-7	(86) Metal Cutting Band Sawing machines, All type excluding horizontal Band saws for Alloy Steel with cutting speed 120 Metres/Min. and above.	06-0099-00-3
(61) Gear Shaving machine.	06-0070-00-3	(87) Moving column bed type Universal Ram type Miller.	06-0100-00-1
(62) Gear Tooth Chamfering machine.	06-0071-00-1	(88) Multi-head Rotary Table Grinding machine.	06-0102-00-4
(63) Gear Tooth Honing machine.	06-0072-00-8	(89) Multi-Spindle Copying/Duplicating and Profile Milling machines	06-0103-00-2
(64) Gear/Spline Grinding machine.	06-0073-00-4	(90) Multi-Wheel Cylindrical Grinding machine with wheel span 275 mm and above.	06-0104-00-7
(65) Guillotine Shearing machines upto 13 mm plate thickness and 3 metres length of cut.	06-0076-00-3		
(66) Hack Sawing machines, cutting range upto 300 mm Dia.	06-0077-00-X		
(67) Helical Broaching machine below 10 tonnes capacity (other than attachment).	06-0079-00-2		
(68) High Pressure continuous Moulding Machine/Lines/Systems with or without Flasks.	06-0080-00-6		
(69) High Pressure Moulding machine for Foundry	06-0081-00-7		

APPENDIX 1 PART B—Contd.

	Code		Code
(91) NC/CNC/Optical profile Oxy-Acetylene Flame Cutting machine.	06-0105-00-3	(113) Single Spindle Die-sinking/copy Milling machine with or without CNC with Milling Spindle Diameter 130 mm and above and minimum table load of 10 tonnes.	06-0129-00-X
(92) Nibbling machines upto 8mm thickness.	06-0106-00-X	(114) Single Spindle Horizontal Bar Type automatic lathes excluding sliding head type upto 63 mm Bar capacity.	06-0130-00-8
(93) Optical/CNC Profile Grinding machine.	06-0107-00-6	(115) Single/Multi-Spindle Honing machine with automatic size control.	06-0131-00-4
(94) Orbital/Spin Revetting machine.	06-0108-00-2	(116) Slideway Grinder.	06-0132-00-0
(95) Permanent Mould Casting machines and systems for Ferrous metals.	06-0109-00-9	(117) Spark Erosion machine, 3-Axis CNC, with metal removal rate above 1000 Cu. MM/minutes.	06-0134-00-3
(96) Pillar/Column Drilling machines.	06-0110-00-7	(118) Spline Milling machine.	06-0136-00-6
(97) Planing machines excluding Plate Edge Planers.	06-0111-00-3	(119) Spline Rolling machine.	06-0137-00-2
(98) Polygon Milling machine/Polygon profile machine.	06-0112-00-X	(120) Spline Shaft Grinding machine.	06-0138-00-9
(99) Portable pipe bevelling machine.	06-0113-00-6	(121) Spot Welding strength control and checking equipment.	06-0139-00-5
(100) Precision Internal Grinding machine for tool room out of roundness 0.000625mm, surface finish 0.05 Microns Ravalue.	06-0115-00-9	(122) Spring Coiling machine.	06-0140-00-3
(101) Precision Jig Grinders for Tool room.	06-0116-00-5	(123) Spring Eye Grinding machine.	06-0141-00-X
(102) Precision Surface Grinding machine, for tool room with Longitudinal and Traverse accuracy achievable over full working range of 0.005 mm, surface finish 0.025 Micron Ravalue.	06-0117-00-1	(124) Super Finishing machine capable of achieving 0.05 RA to 0.1 RA Surface Finishing (other than attachments).	06-0142-00-6
(103) Profile projector with coordinate table-200x160mm and above with accuracy 5 micron and better.	06-0119-00-4	(125) Thermal Deubring machine.	06-0143-00-2
(104) Pulse Hardening Generators.	06-0120-00-2	(126) Thread Chaser Grinder/Sharpners	06-0144-00-9
(105) Pulse Hardening machine.	06-0121-00-9	(127) Thread Whirling machine.	06-0145-00-5
(106) Pulse Welding machines.	06-0122-00-5	(128) Thread/Worm Grinding machine	06-0146-00-1
(107) Ram Type Plano Miller with MDI/CNC Control.	06-0123-00-1	(129) Thread/Worm Milling machine.	06-0147-00-8
(108) Radial Drilling machines excluding portable type.	06-0124-00-8	(130) Tin Can making machinery namely :	
(109) Relieving Lathes.	06-0125-00-4	(a) Beading and Swaging machines	06-0148-00-4
(110) Reprogrammable point to point or continuous path industrial Robots.	06-0126-00-0	(b) Forming and Body making machines.	06-0149-00-0
(111) Rolling Brake Tester.	06-0127-00-7	(c) Screening and Curling machines	06-0150-00-9
(112) Rotary Dishling and Flanging machine.	06-0128-00-3	(d) Seaming machines.	06-0151-00-5
		(131) Tool and Cutter Grinder for Spherical Radial of end Mill Cutters with variable Grinding speed of 2000 to 10000 RPM.	06-0152-00-1
		(132) Torque controlled impact wrench	06-0154-00-4
		(133) Torque controlled nut runner.	06-0155-00-0

APPENDIX I PART—B—Contd.

	Code		Code
(134) Torque Tester-cum-Calibrator.	06-0156-00-7	(9) Heading machine for Steel Ball and Rollers of Bearings.	06-0078-00-6
(135) Turning, Milling, Lapping and Thread Chasing machines for watch case manufacture.	06-0158-00-X	(10) Horizontal Spindle Rotary Table Surface Grinder for Bearing races/Rollers.	06-0087-00-8
(136) Turret Lathes.	06-0159-00-6	4. Metrology and Measuring Instruments :	
(137) Turret Punch press.	06-0160-00-4	(1) Bearing inspection equipment like :	
(138) Twin Spindle CNC Chucker, Swing 245 mm and above.	06-0161-00-0	(a) Axial clearance checking machine	07-0001-00-6
(139) Universal portable type radial Drilling machine capacity 50 mm Dia and above in Steel.	06-0162-00-7	(b) Radial clearance checking machine	07-0002-00-2
(140) Valve Face Regrinding machines.	06-0163-00-3	(2) Bevel Gear blank checker.	07-0003-00-9
(141) Vertical, Multi-Spindle Chucking automatic all sizes.	06-0164-00-X	(3) Bevel Gear tester.	07-0004-00-5
(142) Vertical Internal Grinding machine for Bore Dia above 200 mm.	06-0165-00-6	(4) Electronic type vernier calipers	07-0005-00-1
(143) Vertical Multi-Tool CNC Chucking Automat upto Chucking Dia 500 mm.	06-0166-00-2	(5) Furnance Pressure Controller to control the furnace pressure within 6 ± 2.5 mm Hg. alongwith the Chimney Damper and Actuate, electrical impulser type.	07-0006-00-8
(144) Vertical Spindle surface Grinder-Table Traverse 3m and above.	06-0167-00-9	(6) Gear Eccentricity/Rolling Tester.	07-0007-00-4
(145) Vertical Turret Lathes, Single Column type upto 1500 mm work Table Dia.	06-0168-00-5	(7) Gear Profile/Helix Tester.	07-0008-00-0
(146) Vibration Analyser and in SITU balancing equipment frequency range 100 to 100000 cycles per minutes amplitude range 1 to 3000 microns peak to peak and 1 mm per second.	06-0169-00-1	(8) Gear Tooth Spacing tester.	07-0009-00-7
(147) Welding Robots.	06-0170-00-X	(9) Glass Level Controller type Pneumatic to control the Glass level upto 0.177 alongwith the Controller to control and to Regulate the Batch Filling Mechanism (Glass Works Equipment).	07-0010-00-3
(148) Wire Net Weaving machine.	06-0171-00-6	(10) Hob checking/testing machine.	07-0011-00-1
(ii) Machine tools for the manufacture of Ball and Roller Bearing, the following :—		(11) Lead screws measuring machine	07-0012-00-8
(1) Automatic Cycle Grinder for Grinding External Groove/Track of Bearing inner races.	06-0008-00-8	(12) Leather thickness measuring gauges	07-0013-00-4
(2) Automatic Super Finishing, Honing machine for inner and outer races/rollers of bearings.	06-0017-00-7	(13) Multi-axis Co-ordinate/Universal measuring machine/instrument.	07-0014-00-0
(3) Centreless Grinder for Taper Rollers of Bearings.	06-0034-00-9	(14) Oil Gas Air ration controller and recorder.	07-0015-00-7
(4) Cylindrical/Spherical Grinding machine for Rollers of Bearings.	06-0032-00-7	(15) Roundness testing machine.	07-0016-00-3
(5) Double Disc Face Grinder for Grinding the Face of Bearing Outer and Inner races and rollers.	06-0033-00-3	(16) Surface Finish and roughness testing equipment.	07-0017-00-X
(6) Flashing machine for Balls of bearings.	06-0062-00-2	5. Testing machines :	
(7) Grading machine for Balls and Rollers of Bearings.	06-0074-00-0	(1) Automatic noise/vibration tester	08-0001-00-9
(8) Grinding and Lapping machine for Balls of bearings.	06-0075-00-7	(2) Metal Creep Testing machine.	08-0002-00-5
		(3) Metal Fatigue testing machine.	08-0003-00-1
		(4) Universal Testing machine above 100 tonnes capacity for testing industrial materials.	08-0004-00-8
		(5) Vickers hardness tester.	08-0005-00-4
		6. Instrument, testing and electronic equipment :	
		(1) Amplidyne Generators.	09-0001-00-1
		(2) Automatic Direct reading carbon and sulphur determinator.	09-0002-00-8
		(3) Automatic direct reading particle size determinator.	09-0003-00-4

APPENDIX I PART—B—Contd.

	Code		Code
(4) Combustible gas indicator like Gas Detectors and accessories, explosimeters etc.	09-0004-00-4	(26) Conveyors.	10-0026-00-1
(5) Digital surface temperature probe	09-0005-00-7	(27) Cuff press.	10-0027-00-8
(6) Electron microscope with or without analyser.	09-0006-00-3	(28) Cup seaming machine.	10-0028-00-4
(7) ESR Meter.	09-0007-00-X	(29) Dias Cutting machine.	10-0029-00-0
(8) Master gears.	09-0008-00-6	(30) Double Jersey Circular knitting machine.	10-0030-00-9
(9) Ozone Generator with Ozoniser Cells, Lines, Wooden tank.	09-0009-00-2	(31) Dry to Dry clearing machine.	10-0031-00-5
(10) Single pan analytical balance minimum readability 0.1 mg. (0.0001 gm.).	09-0010-00-0	(32) Dyeing machine for crimped yarn.	10-0032-00-1
(11) Vacuum type direct reading spectrometer.	09-0011-00-7	(33) Dyeing machines for Tubular knitted fabrics.	10-0033-00-8
Machinery for manufacture of garment/hosiery/made-ups, the following :—		(34) Econe Copier (Pattern Duplicator)	10-0034-00-4
(1) Automatic Bobbin winder.	10-0001-00-9	(35) Edge Control seamers.	10-0035-00-0
(2) Automatic pocket weld sewing machine.	10-0003-00-3	(36) Elastic inserting machine on variety of garment.	10-0036-00-7
(3) Automatic Serger with speed control devices.	10-0003-00-1	(37) Elastic lace making machine.	10-0037-00-3
(4) Bag closing machine two needle	10-0004-03-8	(38) Embroidery machine (General).	10-0038-00-X
(5) Bandknife cutting machine.	10-0005-00-4	(39) Fringing machine.	10-0039-00-6
(6) Bar Tacking machine.	10-0006-00-0	(40) Fully fashioned flat knitting machine (power driven).	10-0040-00-4
(7) Blind Stitch machines of various models.	10-0007-00-7	(41) Fusing presses.	10-0041-00-0
(8) Button and rivet fixing machines and/or dies thereof.	10-0008-00-3	(42) Hand labellers for marking the cloth after cutting.	10-0042-00-7
(9) Button sewing machine automatic	10-0009-00-X	(43) Heat transfer press.	10-0043-00-3
(10) Button stitch sewing machine.	10-0010-00-8	(44) Hemstitch machines.	10-0044-00-X
(11) Button hole sewing machine.	10-0011-00-4	(45) High speed circular eyelet knitting machines 14gg and above and multifeeders and equipped with a positive feed mechanism.	10-0045-00-6
(12) Calendering machine.	10-0012-00-0	(46) High speed circular interlock machines (64 feeders and above) 20gg and above equipped with a positive feed mechanism.	10-0046-00-2
(13) Candle wick tufting machine.	10-0013-00-7	(47) High speed circular knitting machines for terry fabrics with designing facility and equipped with a positive feed mech.	10-0047-00-9
(14) Chain stitch tracker button sewer.	10-0014-00-3	(48) High speed circular knitting machines sinkerbody 18gg and above with multifeeders (over 64 feeds) and equipped with a positive feed mechanism.	10-0048-00-5
(15) Chainstitch overedging machines.	10-0015-00-X	(49) High speed circular rib machines (64 feeders and above) 16gg and above and equipped with a positive feed mechanism.	10-0049-00-1
(16) Checking presses.	10-0016-00-6	(50) High speed double needle lap seam finishing industrial sewing machine of speed 3000 stitches and above per minute.	10-0050-00-X
(17) Class Feed-off-the-arm Industrial sewing machine.	10-0017-00-2	(51) High speed multiple needle sewing machine.	10-0051-00-6
(18) Cloth drills, notchers.	10-0018-00-9	(52) High speed needle lock stitch industrial sewing machine of speed 4000 stitches and above per minute	10-0052-00-2
(19) Cloth Laying machine.	10-0019-00-3		
(20) Cloth measuring and testing machines.	10-0020-00-3		
(21) Collar press.	10-0021-00-X		
(22) Collar Printing machine.	10-0022-00-6		
(23) Collar Turning and blocking machine & Cuff turning and Blocking machines.	10-0023-00-2		
(24) Collarette cutting machine.	10-0024-00-3		
(25) Component numbering machine	10-0025-00-3		

APPENDIX PART B—Contd.

	Code		Code
(53) High speed, needle feed, two needle flat bed industrial sewing machine.	10-0053-00-9	(83) Sewing machine zig zag flat bed	10-0083-00-8
(54) High speed twin needle feed lock-stitch of speed 3000 stitches and above.	10-0054-00-5	(84) Shade testing machines.	10-0084-00-1
(55) High speed two thread chainstitch machine, 1, 20R3 needles drop feed.	10-0055-00-1	(85) Shirt folding tables.	10-0085-00-8
(56) High speed, two needle lock-stitch machine.	10-0056-00-8	(86) Shrinkage controlling machines for knitting fabrics.	10-0086-00-4
(57) Hook and Bar setting machine.	10-0057-00-4	(87) Singing machines for tubular fabrics.	10-0087-00-0
(58) Knife sharpening machines.	10-0058-00-0	(88) Single needle flat bed drop feed lock stitch machine.	10-0089-00-3
(59) Label stitching machines.	10-0059-00-7	(89) Single needle lockstitch flat bed machine, speed above 4000 stitches per minute.	10-0090-00-1
(60) Linking machine.	10-0060-00-5	(90) Single needle lockstitch machine built in trimmer, speed above 4000 stitches per minute.	10-0091-00-8
(61) Lock Stitch tracker and button sewer.	10-0061-00-1	(91) Single needle, cylinder bed upper feed blind stitch machine.	10-0092-00-4
(62) Loop driers for tubular knitted fabrics.	10-0062-00-8	(92) Single needle, drop feed chain-stitch machine, speed above 4000 stitches per minute	10-0093-00-0
(63) Mercerising machines for tubular knitted fabrics.	10-0063-00-4	(93) Sleeve press.	10-0094-00-7
(64) Multi Head embroidery machines.	10-0064-00-6	(94) Sitting machine.	10-0095-00-3
(65) New automatic collar turning machine.	10-0065-00-7	(95) Smocking machines.	10-0096-00-X
(66) Packing machine.	10-0066-00-3	(96) Snap fasteners fixing machines and/or dies thereof.	10-0097-00-6
(67) Paper press for finishing of fabrics.	10-0067-00-2	(97) Socks setting and dyeing machines.	10-0098-00-2
(68) Pattern grading machine.	10-0068-00-6	(98) Sodium chlorite bleaching plants for knitted tubular fabrics complete with all ancillaries.	10-0099-00-9
(69) Pattern making machine.	10-0069-00-2	(99) Spot Removing Gums	10-0100-00-7
(70) Pattern preforator.	10-0070-00-0	(100) Steam Cabinet.	10-0101-00-3
(71) Pile cutting machines for knitted fabrics.	10-0071-00-7	(101) Steam iron with/without gravity fed arrangement.	10-0102-00-X
(72) Pintucking high speed multiple needle machines.	10-0072-00-3	(102) Steam ironing with or without cleaning tables.	10-0103-00-6
(73) Pocket creasing machine.	10-0073-00-X	(103) Steam presses with portable boilers.	10-0104-00-2
(74) Power driven, cloth cutting machine/tools.	10-0074-00-6	(104) Steam tables with steam irons.	10-0105-00-9
(75) Power operated flat-bed or circular knitting machines other than those appearing in Part-A of this Appendix, but including socks knitting machines (other than single cylinder type).	10-0075-00-2	(105) Tee shirt printing curing machine.	10-0106-00-5
(76) Presses for shirts, trousers and jackets.	10-0076-00-9	(106) Thread cleaning machines.	10-0107-00-1
(77) Quilting machine.	10-0077-00-8	(107) Thread chainstitch top and bottom covering machine.	10-0108-00-8
(78) Raising machines for Tubular knitted fabrics.	10-0078-00-1	(108) Ticket marking machine, other than Off-set.	10-0109-00-4
(79) Rotary ironing machine.	10-0079-00-8	(109) Tie making machines.	10-0110-00-2
(80) Saddle stitch machines.	10-0080-00-0	(110) Trimmer machine fitted with power feeding	10-0111-00-9
(81) Safety catch machines.	10-0081-00-6	(111) Trysot cm Embroidery machines.	10-0112-00-6
(82) Scallop embroidery machines.	10-0082-00-8		

APPENDIX 1 PART B—Contd.

	Code		Code
(112) Twin added automatic cuff button holding machine.	10-0113-00-1	(23) Buckle stappling machine.	11-0021-00-2
(113) Two needle chainstitch or lock-stitch machines.	10-0114-00-8	(24) Button and rivet fixing machine and dies thereof.	11-0022-00-9
(114) Two needle flat bed lockstitch Industrial sewing machine.	10-0115-00-4	(25) Button Hole (Eyelets end) machine, head only.	11-0023-00-8
(115) Two or three needle chainstitch machines.	10-0116-00-0	(26) Button sewing machine.	11-0024-00-1
(116) Two or three needle two thread chainstitch feed-off-the-arm machine.	10-0117-00-7	(27) Button stitch sewing machine.	11-0025-00-8
(117) Two thread chainstitch for high speed seaming and banding operation with gear driven puller feed compound feed of speed 3000 stitches and above per minute.	10-0118-00-3	(28) C.A.D. (Computer Aided designing)	11-0026-00-4
(118) Vacuum table.	10-0119-00-X	(29) C.A.M. (Computer aided manufacturing).	11-0027-00-0
B. Machinery for Leather processing or Leather Finishing or Leather goods manufacturing or Leather footwear manufacturing or Leather apparel manufacturing		(30) Cantilever tensiometer.	11-0028-00-7
(1) Adhesion of finish tester.	11-0001-00-1	(31) Cementing machine and cementing gun.	11-0029-00-3
(2) Air blast dust removing machine.	11-0002-00-8	(32) Channel closing machine.	11-0030-00-1
(3) All types staking machine except Slocum.	11-0003-00-4	(33) Channelling and grooving.	11-0031-00-8
(4) Area Measuring Machine.		(34) Clicking board levelling machine.	11-0032-00-4
(5) Automatic Drying units.	11-0004-00-0	(35) Clicking machine Hydraulic (Bottom)	11-0033-00-0
(6) Automatic lacing machine.	11-0005-00-7	(36) Course stitch arm-type sewing machine for ruffled work and genuine moccasin.	11-0034-00-7
(7) Automatic Leather perforating and/or punching machine	11-0006-00-3	(37) Colorimeter.	11-0035-00-8
(8) Automatic Lock-stitching cylinder bed bartacker.	11-0007-00-X	(38) Combined Hydraulic sammying and setting machines.	11-0036-00-X
(9) Automatic machine to Control to Slant and to Glue leather straps.	11-0008-00-6	(39) Computerised sewing machine.	11-0037-00-6
(10) Automatic padding machine/ Drying machine.	11-0009-00-2	(40) Computerised skiving machine.	11-0038-00-2
(11) Automatic punching and/or eye-letting machine.	11-0010-00-0	(41) Conditioning machine.	11-0039-00-9
(12) Automatic spraying machine with 4 (Four) Spraying Guns or more.	11-0011-00-7	(42) Conveyor system.	11-0040-00-7
(13) Automatic/Semi-Automatic Hydraulic Press excluding 100—750 tonnes capacity.	11-0012-00-3	(43) Counter moulding machine.	11-0041-00-3
(14) Automatic Strap Skiving Machine.		(44) Counter tightening machine.	11-0042-00-X
(15) Back part moulding machine.	11-0013-00-X	(45) Crimping machine.	11-0043-00-6
(16) Band knife Splitting machine (Non-Hydraulic).	11-0014-00-6	(46) Curtain coating machine.	11-0044-00-2
(17) Bobbin machine with counter.	11-0015-00-2	(47) Designer's kit consisting of designer's knife, shoe measuring tape, designer's tape and satravacuum former (only 5 -KI TS in a year can be imported by one unit).	11-0045-00-9
(18) Boot leg ironing machine.	11-0016-00-9	(48) Dome plasticity apparatus.	11-0046-00-3
(19) Bottom leather grain crack tester.	11-0017-00-3	(49) Dust removing machine-pneumatic/Hydraulic.	11-0047-00-1
(20) Bottom roughening & smoothing machine	11-0018-00-1	(50) Dyeing and tumbling machine for laboratory.	11-0048-00-8
(21) Box stamping machine	11-0019-00-3	(51) Edge laking machine for soles	11-0049-00-4
(22) Break/Pipework scale	11-0020-00-4	(52) Edge pre-trimming machine.	11-0050-00-2
		(53) Edge setting machine.	11-0051-00-9
		(54) Edge trimming machine.	11-0053-00-1
		(55) Elastic inserting machine on variety of garments	11-0054-00-3
		(56) Electrical machine for cutting and slanting straps.	11-0055-00-4

APPENDIX I PART—B—Contd.

	Code		Code
(57) Weaving machine for leather.	11-0056-00-0	(92) High speed (3000 stitches per minute and above) flat bed single needle industrial sewing machine with under trimmer.	11-0092-00-7
(58) Electronic computer chemical/water installation/mixer.	11-0057-00-7	(93) High Speed corner stitching machine.	11-0093-00-8
(59) Electronic moisture meter.	11-0058-00-3	(94) High speed twin needle feed lock stitch of speed of 3000 stitches and above.	11-0094-00-X
(60) Electronic skin assessor.	11-0059-00-X	(95) Hole punching machine.	11-0095-00-6
(61) Embossing plates and engraved rollers for leather.	11-0060-00-8	(96) Humidifier for uppers.	11-0096-00-2
(62) Evening and roughing machine for soles and insoles.	11-0061-00-4	(97) Hydraulic scudding machines.	11-0097-00-9
(63) Fibreboard flexing machine.	11-0062-00-0	(98) Hydraulic shaving machine above 800 mm.	11-0098-00-3
(64) Finish flat resistance tester.	11-0063-00-7	(99) Hydraulic splitting machine for leather.	11-0099-00-1
(65) Finish Rub fastness tester.	11-0064-00-3	(100) Hydraulic sulphide applicator.	11-0100-00-X
(66) Flat bed double needle sewing machine	11-0065-00-X	(101) Hydraulic/Automatic plating ironing machine.	11-0101-00-6
(67) Flexometer/Upper material Flexing machine.	11-0066-00-6	(102) Hydraulic/Injectronic finishing machines.	11-0102-00-2
(68) Folding machines for brief cases and other leather products.	11-0067-00-2	(103) Hydraulic/Pneumatic sammying machine.	11-0103-00-9
(69) Folding machine for sides for brief case.	11-0068-00-9	(104) Hydraulic/Pneumatic/Injectronic setting machines.	11-0104-00-8
(70) Fore Part lasting machine.	11-0069-00-3	(105) Ironing machine for leather footwear and Leather products.	
(71) Forepart Conditioning machine.	11-0070-00-3	(106) Insole attaching machine.	11-0105-00-1
(72) Frame Fixing/Frame folding machine.	11-0071-00-X	(107) Insole backparts stiffness tester	11-0106-00-8
(73) Fusing presses.	11-0072-00-6	(108) Insole covering machine	11-0107-00-4
(74) Heat Setting plant.	11-0073-00-2	(109) Insole moulding machine.	11-0108-00-0
(75) Heat Transfer press.	11-0074-00-9	(110) Ironing and conditioning machine	11-0109-00-7
(76) Heavy Duty Cylinder bed industrial sewing machine.	11-0075-00-5	(111) Kamborien lasting machine.	11-0110-00-5
(77) Heel and Sole brushing machine.	11-0076-00-1	(112) Knife grinding machine.	11-0111-00-1
(78) Heel and Sole Buffing machine.	11-0077-00-8	(113) Knife making equipment for cold steel and forged steel.	11-0112-00-8
(79) Heel attaching machine.	11-0078-00-4	(114) Label stitching machine.	11-0113-00-4
(80) Heel Breast cementing machine.	11-0079-00-0	(115) Leather buffing machines 1000 mm and above.	11-0114-00-0
(81) Heel Breast roughening machine.	11-0080-00-9	(116) Leather cover cutting machine for heels.	11-0115-00-7
(82) Heel Breasting machine.	11-0081-00-5	(117) Leather polishing machine/creasing machine.	11-0117-00-X
(83) Heel Building machine.	11-0082-00-1	(118) Leather shrinkage temperature determination apparatus.	11-0118-00-6
(84) Heel Covering machine pneumatic.	11-0084-00-4	(119) Lining roughing machine	11-0119-00-2
(85) Heel Fatigue tester.	11-0085-00-0	(120) Lining trimming machine	11-0120-00-0
(86) Heel Impact tester.	11-0086-00-7	(121) Loose/nailing machine	11-0121-00-7
(87) Heel Nailing machine	11-0087-00-3	(122) Moccasin preforming machine	11-0122-00-3
(88) Heel profiling machine.	11-0088-00-X	(123) Moccasin Heel trimming machine	11-0123-00-X
(89) Heel seat and side lasting machine.	11-0089-00-6	(124) Moccasin stitching machine	11-0124-00-6
(90) Heel seat cement lasting machine.	11-0090-00-4		
(91) High speed (3000 stitches per minute and above) flat bed single needle industrial sewing machine.	11-0091-00-8		

APPENDIX I PART—B—Contd.

	Code		Code
(125) Motorised hides & skins stamping machine.	11-0126-00-9	(157) Reactivating plant for shoes and soles.	11-0158-00-8
(126) Multiple row upper chain stitching machine i.e. 3 rows and above.	11-0127-00-8	(158) Recessing and roughing soles	11-0159-00-4
(127) Needle holding jig	11-0128-00-1	(159) Recessing welt	11-0160-00-2
(128) Outsole stitching machine	11-0129-00-8	(160) Rose flexing machine	11-0161-00-9
(129) Paste drying machine	11-0130-00-6	(161) Rotary ironing machine	11-0162-00-5
(130) Pattern binding machine	11-0131-00-2	(162) Rotary pigment coating machine	11-0164-00-8
(131) Pattern corner cutting and binding machine.	11-0132-00-9	(163) Rotary printing machine for leathers.	11-0165-00-4
(132) Pattern grading machine	11-0133-00-5	(164) Roughing machine for uppers/soles/insoles.	11-0166-00-0
(133) Pattern making machine	11-0134-00-1	(165) Rubber sole direct vulcanising press (DVP construction).	11-0167-00-7
(134) Pattern perforator	11-0135-00-8	(166) Safety footwear impact tester	11-0168-00-5
(135) Pattern scanning machine	11-0136-00-4	(167) Scouring and bending machine	11-0169-00-X
(136) Penetrometer/bottom leather water penetration machine.	11-0137-00-0	(168) Screwing machine	11-0170-00-8
(137) Permeometer/upper leather water proofness tester.	11-0138-00-7	(169) Sewing machine cylinder bed	11-0171-00-4
(138) Piping machine for trimming and embellishment fixing machine.	11-0139-00-5	(170) Sewing machine zig zag flat bed	11-0172-00-0
(139) Pneumatic fusing machine for ironing fusible interlining.	11-0140-00-1	(171) Shank revetting machine	11-0173-00-7
(140) Pneumatic glazing machine	11-0141-00-8	(172) Shears for cutting pattern	11-0174-00-3
(141) Pneumatic/automatic heel crown ironing/beating machine.	11-0142-00-4	(173) Shoe flexing machine	11-0175-00-X
(142) Polyshanking machine	11-0143-00-0	(174) Shoe lace abrasion machine	11-0176-00-6
(143) Polyurethane/PVC sole injection machine (single or multiple station).	11-0144-00-7	(175) Side lasting machine	11-0177-00-2
(144) Post-bed double needle sewing machine.	11-0145-00-3	(176) Single needle flat bed drop feed lockstitch machine	11-0178-00-9
(145) Post-bed single needle sewing machine.	11-0146-00-X	(177) Skiving Machine.	
(146) Post-bed single needle under edge trimming.	11-0147-00-6	(178) Slide fastener fatigue tester	11-0179-00-3
(147) Pounding/beating/ironing machine or combined machine.	11-0148-00-2	(179) Snap fasteners fixing machine and/or dies thereof.	11-0180-00-3
(148) Precision balance	11-0149-00-9	(180) Sole adhesion tester	11-0181-00-X
(149) Pulling over and cement lasting machine.	11-0150-00-7	(181) Sole Leather Splitting Machine.	
(150) Pulling over machine	11-0151-00-8	(182) Sole levelling machine	11-0182-00-6
(151) Punches for model room	11-0152-00-X	(183) Sole stamping/embossing machine	11-0183-00-2
(152) Punches of all varieties	11-0153-00-6	(184) Soling materials abrasion machine	11-0184-00-9
(153) PVC direct injection soling machine (dip construction).	11-0154-00-8	(185) Spiral cutting machine/cutting press.	11-0185-00-3
(154) Quilting machine	11-0155-00-8	(186) Spreadometer	11-0186-00-1
(155) Raised cord sewing machine	11-0156-00-8	(187) Stamping machine for upper/lining/socks.	11-0187-00-8
(156) Rapid tear tester	11-0157-00-3	(188) State of cure apparatus	11-0188-00-4
		(189) Stitch marking machine	11-0189-00-0
		(190) Strap cutting machine	11-0190-00-9
		(191) Strap folding machine	11-0191-00-3
		(192) Stretching machine with or without dryer/conveyor or toggles.	11-0192-00-1
		(193) String lasting machine	11-0193-00-8
		(194) Strobel type stitching machine	11-0194-00-4
		(195) Straps attaching machine	11-0195-00-9

APPENDIX 1 PART B—Contd.

Code		Code	
(196) Suitcase stitching machine	11-0196-00-7	(4) 16 mm xenon or arc projectors with a throw of 60 feet or more for the theatrical studio/laboratory use.	13-0004-00-6
(197) Tack heel seat lasting machine	11-0197-00-3		
(198) Tack lasting machine	11-0198-00-X	(5) 70/35 mm film processing machines with accessories (for colour films).	13-0005-00-2
(199) Tack side lasting machine	11-0199-00-6	(6) Animation camera with attachments and accessories.	13-0006-00-9
(200) Taping and seam rubbing machine.	11-0200-00-4	(7) Animation stand (for trick work)	13-0007-00-3
(201) Tanning and colouring Drums.		(8) Automatic or semi-automatic film developing and processing machines with micro processor based system.	13-0008-00-1
(202) Tensometer/lastometer	11-0201-00-0	(9) Automatic/semi-automatic film developing processing and printing machines with micro processor based system for still colour photography for photographic studios.	13-0009-00-8
(203) Thermo-cementing-cum-folding machine.	11-0202-00-7	(10) Cinematograph cameras (70 mm, 35 mm, 16 mm, 8 mm) with attachments including lenses and 200 m lens.	13-0010-00-6
(204) Toe cap applicator thermo-plastic.	11-0203-00-3	(11) Colour film analyser	13-0011-00-2
(205) Toe Puff Attaching Machine.		(12) Colour film printing machines	13-0012-00-9
(206) Top lift slugging machine	11-0204-00-X	(13) Colour filters, glass, gelating and acetate.	13-0013-00-5
(207) Twin sole attaching machine	11-0205-00-6	(14) Colour temperature meters, exposure meters, density viewers.	13-0014-00-1
(208) Two needle lock-stitching machine	11-0206-00-2	(15) Counters for 70 mm/35 mm/16 mm/8 mm films measuring film-lengths.	13-0015-00-8
(209) Unlasting machine	11-0207-00-7	(16) Editing machines 16 mm, 35 mm and 70 mm or combined (excluding flat bed type).	13-0016-00-4
(210) Upper cementing machine	11-0208-00-5	(17) Equipment for frame count cueing for use with colour film printing machines.	13-0017-00-0
(211) Upper edge inking machine	11-0209-00-1	(18) Equipment required for professional recording studios, the following :—	
(212) Upper embossing machine	11-0210-00-X	(i) 12 mm (1/2") and 6 mm (1/4") professional recorders for stereo and multi-track recordings.	13-0018-00-7
(213) Upper folding machine	11-0211-00-6	(ii) 35 mm and 16 mm magnetic recorders, recorders/reproducers.	13-0019-00-3
(214) Upper forming machine	11-0212-00-2	(iii) 35 mm and 16 mm optical recorders.	13-0020-00-1
(215) Upper leather abrasion resistance machine.	11-0213-00-9	(iv) Advance/retard signal generator.	13-0021-00-8
(216) Upper perforating machine	11-0214-00-5	(v) Compressor/Unitor	13-0022-00-4
(217) Upper reinforcing machine	11-0215-00-1	(vi) Electronic looping system or electronic synchroniser/programmer system.	13-0023-00-0
(218) Upper seam rubbing machine	11-0216-00-8	(vii) Interlock motors	13-0024-00-7
(219) Vacuum drying machine	11-0217-00-4		
(220) Vacuum forming machine for last sheet with vacuum pump.	11-0218-00-0		
(221) Vice for holding pattern.	11-0219-00-7		
(222) Viewing box for assessing visible damage.	11-0220-00-3		
(223) Welt (rand) attaching machine	11-0221-00-1		
(224) Wrinkleometer	11-0222-00-8		
9. Dental equipment			
(1) Casting machine and accessories	12-0022-00-1		
(2) Centrifuges and ultra-centrifuges having speed more than 16000 RPM.	12-0023-00-8		
(3) Dental high speed cutting and furnishing and polishing lead.	12-0054-00-0		
(4) Electrical drill, heating furnace, electrical pulm, dental.	12-0061-00-7		
10. Cinematographic Studio and Film Laboratory equipment			
(1) 16 mm colour processing plate	13-0001-00-7		
(2) 16 mm dual/triple colour	13-0002-00-5		
(3) 16 mm optical recorders	13-0003-00-3		

APPENDIX I PART B—Contd.

	Code	Code
(viii) Noise gate	13-0025-00-3	(5) Fully automatic lined carton forming, filling and sealing machine above 90 packs/minute.
(ix) Optical count down assemblies.	13-0026-00-X	(6) Form fill seal sachet machine with gas flushing and vaccumising arrangement. Output 1500-3600 sachets/minute.
(x) Reverberation unit	13-0027-00-6	(7) Overwrapping machine with wrapping material like polythene, certain polypropylenes and PVC films 16 to 40 packs per minute.
(xi) Room simulator unit	13-0028-00-2	(8) Vertical sealing machine a rectangular soft pack design with various heat sealable making like plycoated, aluminium foil poster paper etc. 80 to 100 packs/minute.
(xii) Tape recorders with 2" magnetic tape.	13-0029-00-9	(9) Automatic heat sealing packaging machine. Output 160 sachets of 25 gms. in 4 minutes or above 110 sachets of 40 gms. in 3 minutes or above.
(19) Film cleaning and/or waxing and/or polishing machines.	13-0030-00-7	
(20) Film editing machine of flat-bed type costing more than Rs. 1.5 lakh c.i.f.	13-0031-00-3	
(21) Film numbering machines	13-0032-00-X	
(22) Foot operated film splicers/hot splicers.	13-0033-00-6	
(23) High quality studio condenser microphone.	13-0034-00-2	
(24) High speed 35 mm, 70 mm and 16 mm reversible projection equipment.	13-0035-00-9	
(25) High speed inspection projectors	13-0036-00-5	
(26) Intermodulation and/or cross modulation sets for checking film distortion.	13-0037-00-1	
(27) Loop cabinet or loop tree	13-0038-00-8	
(28) Magnetic stripping machines (16 mm/35 mm/70 mm).	13-0039-00-4	
(29) Neck tie microphone cordless microphone.	13-0040-00-2	
(30) Notching machines.	13-0041-00-9	
(31) Optical printers reduction—blow up and special effect.	13-0042-00-5	
(32) Optical effects and trick printing machine (16 mm).	13-0043-00-1	
(33) Perforation repair machine	13-0044-00-8	
(34) Programme tape preparation system for use with colour film printing machines.	13-0045-00-4	
(35) Projection footage counters	13-0046-00-0	
(36) Reduction and/or enlarging printers for picture and sound.	13-0047-00-7	
(37) Sensitometers or densitometers	13-0048-00-8	
(38) Sound mixing equipment	13-0049-00-X	
(39) Sound transfer equipment—magnetic to optical, tape to tape and tape to disc with c.i.f. value above Rs. 2 lakhs.	13-0050-00-8	
11. Tea Industry		12. Machinery for manufacture of Electronic Components & Equipment
(1) Code printing machinery	14-0001-00-X	(1) AC/DC standards/sources
(2) Tea bag machines for non-heat-seals and heat-seal paper bags.	14-0002-00-6	(2) Ageing and/or reforming machine
(3) Espresso packaging system, mechanical or hotmalt closure for top and bottom with adjustable length and width.		(3) Air gap grinding machine for ferrites.
(4) Vertical 3 side seal packer with gas flushing and or vaccumising system.		(4) Aluminising machine for television picture tubes.
		(5) Angle lapper for revealing junction in semi-conductor manufacture.
		(6) Annular wafering/lap cutting/multiblade wafering machine for silicon/quartz crystals.
		(7) Artificial ears/artificial mastoids
		(8) Attritor or circulation type attritor for manufacture of ferrites.
		(9) Automatic Vacuum coater, evaporator including Electron beam evaporation systems/sputtering unit, heat aided coater for depositing various metal films, metal oxides film and photoresist films.
		(10) Automatic bar cut off with stripper attachment.
		(11) Automatic capacitance — voltage measurement equipment, junction profiler for semiconductor manufacture.
		(12) Automatic coil or foil winding machines.
		(13) Automatic component insertion/placement/mounting machine with accessories.
		(14) Automatic contact welding or bonding machines for semiconductor manufacture.

APPENDIX 1 PART—B—Contd.

Code		Code	
(15)	Automatic curling machine.	(39)	Automatic slitters
(16)	Automatic epoxy resin injector filler/encapsulating equipment/microdispensing equipment.	(40)	Automatic solder dipping machine
(17)	Automatic frequency plating system or automatic vacuum coater for frequency adjustment for piezo electric crystals.	(41)	Automatic sorter and/or handler for electronic components
(18)	Automatic grid hole checking machine for PCB.	(42)	Automatic spider forming and cutting machine for loudspeaker.
(19)	Automatic head tinning machine/automatic end tinning machine.	(43)	Automatic stitcher or automatic winder or a combination thereof for Electrolytic Capacitors
(20)	Automatic lapping controller	(44)	Automatic tab making/setting machine
(21)	Automatic Laser/Abrasive trimming equipment for Hybrid circuits	(45)	Automatic tape wrapping machine for capacitors
(22)	Automatic lead soldering machine for loudspeaker cones	(46)	Automatic temperature controlled precision moulding press for encapsulation
(23)	Automatic lead welding machine with programmed lead assembly stations and automatic solder adopter stations	(47)	Automatic terminal capping machine for capping resistors
(24)	Automatic machine for assembling cover to potentiometer tracks	(48)	Automatic test systems
(25)	Automatic machine for inserting lead screw into potentiometer housing for potentiometer	(49)	Automatic testing machine for capacitors with any of the following test functions (i) Capacitance (ii) Tan-Delta (iii) HF Impedance (iv) Leakage current (v) Insulation resistance
(26)	Automatic machine for resistors with one or more of the following functions, namely :—(a) Lead welding (b) Lacquering (c) Testing (d) Colour coding (e) Sorting (f) Packing	(50)	Automatic testing or marking or printing or taping machine or any combination thereof
(27)	Automatic moulding machine, with/without pulp beater for manufacture of paper cones for loudspeakers, complete with accessories	(51)	Automatic welding machine for termination of plastic film capacitors (metallised and foil types)
(28)	Automatic paper tube cutting machine for loudspeaker/loudspeaker components	(52)	Automatic welding or coating or stamping machine for cermet variable resistors
(29)	Automatic paper tube making machine for voice coil former for Loudspeaker	(53)	Automatic wire cutting and stripping machine, with or without welding attachment
(30)	Automatic photolithography inspection station for semiconductor manufacture	(54)	Automatic, semiautomatic test equipment for solar cells
(31)	Automatic pin/lead forming machines for pin/lead diameter upto 1mm	(55)	Automatic/semi-automatic carbon track and terminal assembly machine for Potentiometer
(32)	Automatic plating systems (all types) for electronic components	(56)	Bare-board tester for PCB
(33)	Automatic resistance value performing machine by helix cutting	(57)	Bevelling equipment or automatic contour generator for manufacture of piezo-electric crystals
(34)	Automatic resistor bodies sorting machine	(58)	Blank cleaning and etching system for crystals manufacture
(35)	Automatic rider block assembling machine for cermet variable resistors	(59)	Board piercing, cropping or tagging machine for manufacture of potentiometers
(36)	Automatic rimbanding machine for electron tubes	(60)	Bulk eraser machine
(37)	Automatic screen printing machine for electronic components	(61)	CNC automat. bar capacity upto 25 mm, for manufacture of connectors, relays or switches
(38)	Automatic sieving or assembly machine, or both for capacitors	(62)	CNC/Numerically controlled high speed multihead drilling machine for printed circuit boards
		(63)	Calendering machine for electronic components

APPENDIX I PART—B—Contd

Code	Code
(64) Capacitance discharge welding machine with power supply and weldhead with maximum energy setting upto 750 watt-seconds suitable for precision metal welding	(89) Direct and back geared miniature punch presses suitable for mounting on assembly tables
(65) Carbon and/or metal or resistive composition/cermet track writing/coating machine	(90) Distortion measurement control unit
(66) Central signal supply for television testing comprising of (a) Television synch generator, Test generator, CTV Test pattern generator/function generator (b) Modulator (c) Transmitter	(91) Double disc grinding machine for manufacture of ferrites
(67) Central signal sweep system comprising of (i) RF Distribution amplifier (ii) Accessories : (a) Attenuators (b) Marker adder (c) Signal distributor (iii) Current probes (iv) Voltage probes	(92) Dust level monitor/fume hoods/dust precipitators
(68) Ceramic element punching machine for ceramic capacitors/ceramic substrates	(93) Dynamic balancing machine for Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating
(69) Certifiers for Floppy/Harddisk	(94) Electrolyte impregnating equipment for electrolytic capacitors
(70) Character generator	(95) Electron microscope
(71) Chemical vapour degreasing/cleaning/desmeraring equipment	(96) Electrostatic epoxy coating machine for manufacture of DC Micromotors
(72) Cold chamber minus 30 degree centigrade and below	(97) Epitaxial reactors or chemical vapour deposition equipment or combination thereof
(73) Cold welding machine for welding of aluminium foils for manufacture of Electrolytic Capacitors	(98) Etching system complete with etchant regeneration in-line ink removal and washing for PCB production
(74) Colour TV pattern generator	(99) Etching/forming machine for aluminium electrolytic capacitors and/or etched aluminium foils
(75) Colour analyser or white balance checker or white balance tester	(100) Exhaust equipment (pumping system) for electron tube manufacture
(76) Colour coding machine with auto feeder	(101) Field strength meter/field level meter/selective level meter
(77) Colour purity meter	(102) First reduction camera (upto 50 reduction)
(78) Colour synthesiser	(103) Floppy disk jacket folding machine
(79) Compression revetters with quick return mechanism	(104) Floppy disk punching machine
(80) Conveyor furnace with or without atmosphere control/gas handling system with accessories and options, for electronic components	(105) Flux meter
(81) Crystal Impedancemeter	(106) Focus checker
(82) Crystal growth equipment for growing semiconductor single crystal	(107) Forced air or inert atmospheric hydrogen or vacuum baking/sintering oven for electronic components
(83) Curve tracer for displaying semiconductor device characteristics	(108) Frequency synthesisers
(84) Decade resistance standards or decade capacitance standards	(109) Frequency/wave/spectrum/modulation analysers
(85) Degaussing coil/degausser	(110) Gap interface and head profiling process equipment, complete with accessories for manufacture of magnetic heads
(86) Desoldering machine/tool for removing of components from PCB	(111) Hand crimping tools
(87) Die bonders or wire bonders or combination thereof for electronic industry	(112) Helium leak detector
(88) Diffusion furnace for semiconductor manufacture	(113) Heterodyne voltmeters
	(114) High accuracy LCR bridges (0.01 % and above tolerance)

APPENDIX I PART B—*Contd.*

Code		Code	
(115)	High precision eyeletting machine with automatic feed mechanism for eyelets with shank diameter less than 0.065 inch for contact assembly	(136)	Magnetic tape coating plant with/without calendaring machine and without dryer
(116)	High precision hydraulic presses with variable steps and variable capacity up to 5 tons suitable for mounting on assembly tables	(137)	Mask cleaner for semiconductor manufacture
(117)	High precision semi-automatic rivetting machine for contact assembly with rivet shank diameter less than 0.125 inch	(138)	Metallisation plant or metal spraying equipment for plastic film capacitors/metallised plastic film for capacitors
(118)	High speed precision press (600 strokes per minute or better) for the manufacture of electronic components	(139)	Metallurgical microscope for semiconductor manufacture (magnification equal to or greater than 400)
(119)	Hook pull tester with accessories for semiconductors	(140)	Micro soldering unit (hot gas) for semiconductor manufacture
(120)	Hot air levelling equipment for PCB production	(141)	Microprocessor controlled auto temperature character tester for crystals
(121)	Hub-ring applicator for floppy diskettes	(142)	Monitor for plated thickness or vapour deposited thickness
(122)	Hydraulic blanking machine for manufacture of DC micromotors	(143)	Multislide punching and forming machine
(123)	Hysteresis loop tracer for manufacture of ferrites	(144)	NID meter
(124)	In-circuit component testing/populated PCB testing machine	(145)	Network analysers
(125)	Infrared radiant driers for electronic components	(146)	Nitriding equipment for Silicone/Nitride Reactors for semiconductor manufacture
(126)	Ion implantation machine for doping semiconductor	(147)	Noise generators
(127)	Isothermal magnetic heat treatment furnace for cast alloy permanent magnet	(148)	Noise measuring and/or noise analysing equipment
(128)	Jacket Laminating machine for floppy diskettes	(149)	Octave filter with or without amplifier and/or recorder attachments
(129)	Laminating press for manufacture of multilayer printed circuit boards	(150)	Optical inspection station for in process inspection of semiconductor chips, devices and lead frames
(130)	Laser trimmers/laser trimming systems with handlers, tools and accessories or any combination thereof	(151)	Oscilloscope calibration system
(131)	Leak tester and/or vibration tester for capacitors	(152)	Oxygen monitor to measure oxygen in gases used in the semiconductor device manufacture with sensitivity 500 ppm or better
(132)	Leakage tester for hermetically sealed film capacitors	(153)	PCB lead cutting and bonding tools, pneumatically or electrically operated
(133)	Life test equipment for semiconductor manufacture	(154)	Particle counter for monitoring dust count in clean rooms for electronic components
(134)	Lux meter	(155)	Peak millivoltmeter
(135)	Machine for rotation of potentiometer shaft during testing	(156)	Peel strength tester
		(157)	Phase delay unit
		(158)	Phase meter
		(159)	Photo repeaters with associated environmental chamber
		(160)	Plasma deposition system

APPENDIX 1 PART—B—Contd.

Code		Code	
(161)	Plasma etching machine or wafer etching machine or a combination thereof, for dry or spray etching of silicon wafers	(185)	Silicon/Quartz/crystal/wafer lapping or grinding or polishing or abrading or edge profiling machine or any combination thereof
(162)	Plasma welder	(186)	Sinad meter
(163)	Playback or erase or record and playback test station complete with accessories for magnetic heads	(187)	Slurry agitator for manufacture of magnetic tape
(164)	Porosity Tester	(188)	Slurry mixer for manufacture of magnetic tape
(165)	Pre-leadering machine for magnetic tapes	(189)	Solvent coating equipment used for final sealing of potentiometer and hybrid micro-circuit packages
(166)	Precision digital RMS multi-meters and voltmeters (6-1/2 digits and above)	(190)	Sound level meter
(167)	Printed circuit board post soldering lead trimming machine	(191)	Special testing and calibration equipments for electronic milk analysers, including calibrator, milko tester, homogeniser tester, cuvette tester and electronic circuit tester
(168)	Profiling thermocouples and temperature measurement equipment for electronic component industry	(192)	Spin driers/rinser driers/scrubbing machine/reibbing machine for PCBs
(169)	Projection welding equipment for semiconductors	(193)	Spot welder machine for metal welding for electron tube or electron gun manufacture
(170)	Puridriers for semiconductor manufacture	(194)	Stacking or aligning or glueing machine for electronic component manufacture
(171)	Quartz crystal slicing machine	(195)	Step and repeat cameras
(172)	Quartz watch analyser	(196)	Stereozoom microscope
(173)	RF attenuator	(197)	Stripper for PCB production
(174)	Resistivity type measuring and/or sorting equipment for silicon wafers/semi-conductor manufacture	(198)	Stroboscope
(175)	Roll mill or tripple roll mill for manufacture of potentiometers	(199)	Surface roughness tester/surface flatness tester
(176)	Rotary/Oscillating furnace for ferrites	(200)	Surge tester for power devices
(177)	Sand mill for manufacture of magnetic tapes	(201)	Sweep oscillators
(178)	Sealant dispensing unit for manufacture of potentiometers	(202)	Temperature cycling and environmental oven for heat stabilisation of electronic components
(179)	Sealing equipment for electronic component industry	(203)	Temperature test system or oscillator test system for manufacture of piezo electric crystals
(180)	Semi-automatic/automatic work holders/handlers and accessories for semiconductor manufacture	(204)	Tension meters (upto 1 kg) or bond pull testers (upto 1 kg)
(181)	Semiautomatic and automatic terminal/pin forming and/or assembling machine for potentiometers	(205)	Testing and measuring instruments for loudspeakers consisting of one or more of the following: (a) Level chart recorder (b) High quality calibrated condenser microphone with stand (c) Sine random generator (d) gating system (e) Response test unit (f) Spectrum analyser (g) Hetradyne analyser with associated filter
(182)	Semiconductor lead frame/header handling equipment/attachments including those for use with bonders	(206)	Thermal resistance testers for semi-conductor manufacture
(183)	Signal generator or Signal sources above 1 GHZ		
(184)	Silicon bar sawing machine		

APPENDIX I PART—B—Contd

Code		Code
(207)	Thermal wire stripping equipment	(229) Wafer scribe or wafer slicer or wafer sawing machine or wafer fracturer or any combination thereof
(208)	Thickness tester for measuring the dried print thickness of cermet prints used in the manufacture of potentiometers and hybrid micro-circuits	(230) Watch crystal quality factor tester
(209)	Third harmonic tester	(231) Wave form monitor
(210)	Torque gauges for meters (not exceeding 250 gms—cms)	(232) Wave soldering/flow soldering/reflow soldering/drag soldering systems/machines
(211)	Transfer moulding press (hydraulic) for transistors, diode integrated circuits and other semiconductor devices	(233) Wiper forming machine for manufacture of potentiometers
(212)	UV intensity meter	(234) Wiper wire straightening machine for manufacture of potentiometers
(213)	Ultrasonic welding machine including plastic welder for electronic components	(235) Wire forming machine for ceramic capacitors
(214)	Ultrasonic/Thermal sealing system for floppy diskettes	(236) Wire wrapping machines/ wire wrapping tools
(215)	VHF or UHF or VHF-UHF modulator	(237) Wow and flutter calibrators
(216)	VHF/UHF/VHF-UHF/Microwave sweep generator	(238) Wow and flutter wave analysers
(217)	Vacuum annealing oven for piezo electric crystals manufacture	(239) X-Ray goniometer or piezo goniometer
(218)	Vacuum measuring equipment for sealed off tubes	
(219)	Vectroscope	13(i) Food processing machines, the following :—
(220)	Vertical and horizontal glass working lathes for manufacture of electron tubes	(1) Automatic Bottle labelling machinee specially for special shape bottle. 16-0001-00 3
(221)	Vibration testing machine with auto frequency changes	(2) Fill height detector. 16-0005-00-0
(222)	Vibro energy mill or continuous vibration mill for manufacture of ferrites	(3) Fruit and vegetables cutting, coring, cubing, slicing, seeding, clearing/removing, stem removing machines. 16-0006-00-7
(223)	Video IF sweep generator with marker generator	(4) Macaroni, Noodles, sphagetti, vermicilli and other paste products manufacturing machinery. 16-0009-00-6
(224)	Video response generator (burst generator)	(5) Portable package leak tester. 16-0013-00-3
(225)	Video test signal tester	
(226)	Viscosity meter	(ii) Meat processing machinery
(227)	Wafer inspection equipment (including wafer probers and testers) or wafer mask inspection equipment (including wafer probers and testers) or any combination thereof	(1) Automatic meat filling machine with automatic weighing arrangement. 16-0002-00-1
(228)	Wafer processing or wafer masking, equipment or a combination thereof with one or more of the following functions : (i) Photo-resist coating (ii) Spinning (iii) Exposure (iv) Alignment (v) Baking and (vi) Development	(2) Equipment for production of mechanical deboned meat (M.D.M.) 16-0003-00-8
		(3) Equipment units for automatic packaging of meat protiens in duplex cartons. 16-0004-00-4
		(4) Hamburgers & meat ball forming machines. 16-0007-00-3
		(5) Lines for battering and frying of meat items. 16-0008-00-X
		(6) Meat processing machines, such as mincing, deboning, mixing, cutting, chopping, flaking and skinning machines (Industrial types). 16-0010-00-4

APPENDIX I PART—B—Contd.

	Code		Code
(7) Meat separator/deboning machine.	16-0011-00-0	(15) Special types of spinning machinery for cotton/manmade fibre/worsted sector viz. air jet spinning, friction spinning, wrap spinning and twistless spinning.	19-0015-00-4
(8) Meat tenderising equipment.	16-0012-00-7		
(9) Power saws for cutting of bone in meats.	16-0014-00-*	(16) Thermo printing machine.	19-0016-00-0
14. Textile machinery, the following :—		(17) Transfer printing machine.	19-0017-00-7
(1) (a) Air jet and waterjet looms.	19-0001-00-3		
(b) Other types of shuttle-less looms with reed space not less than 260 cms.	19-0013-00-1	15. Silk Machinery, the following :	
(2) Automatic hand knotters/hand Splicers.		(1) Silk Waste Processing, the following :—	
(3) Continuous decatizing machine.	19-0002-00-*	(i) Cocoon Opener.	
(4) Conversion equipment for converting shuttle looms into shuttle-less type.	19-0003-00-6	(ii) Cutting machine.	
(5) Corduroy looms and canvas looms of 18 ozs. and above.	19-0004-00-2	(iii) Degumming Machine.	
(6) Fancy twisters for manufacture of loop yarn using filament yarn for purpose of core/binding.	19-0005-00-9	(iv) Drying Chamber.	
(7) Foam finishing machine.	19-0006-00-5	(v) Carding Machine.	
(8) Fully automatic bale handling, Plucking, peeling/bending grab equipment with microprocessors.	19-0007-00-1	(vi) Preparatory Machine.	
(9) Machinery for the manufacture of denim, the following :—		(2) Silk Opener.	
(i) Ball warpers with creals and connected rebeams or super speed direct beam warper with creal having a minimum beam flange dia-meter of 1250mm;		(3) Automatic Hopper Feeder/Blending Hopper Feeder/Feeder with Automatic Quality Control (either with automatic quality weight or volume control/combined automatic weight) and volume control for silk card.	
(ii) Indigo dyeing range with or without sizing Plant;		(4) Rectiliner Combs.	
(iii) Integrated foam finishing range consisting of VACU Foam Applicator, Heavy duty Compressive Shrinkage Range, skewing Device Stretching Device together with detwister and reversible motor.		(5) Vogoroux Top/Silver Printing Machines.	
(10) Micro-dust extraction units-improved type.	19-0008-00-8	(6) Top to Fibre/Top Converting Machine.	
(11) Micro-wave drying/finishing machine.	19-0009-00-4	(7) Top Bump Press.	
(12) Multished/multiphase weaving machine.	19-0010-00-2	(8) Draw Frame/Roving Frame/Automatic Rubbing Frame/Bobbiners/Finishers.	
(13) Open end spinning machines having rotor speed above 75000 r.p.m. with automatic piecing, cleaning and doffing arrangements.	19-0011-00-9	(9) Self-twist Spinning Machines/Sirospinning (2 Ply Spinning) Machines/Core Spinning Machines.	
(14) Overlocking stitch sewing machine for sewing selvages of fabrics.	19-0014-00-8	(10) Fancy Yarn Twisting and Pattern Machine.	
		(11) Jumbo Hank Reeling Machine.	
		(12) Yarn Brushing Machine.	
		(13) Semi-automatic/Automatic Balling Machine, Labelling and Packaging Machine for Hand Knitting/Crochet Yarn.	
		(14) High Speed Inter-secting Rotary/Chain Pin Drawing Sets/Gill Boxes.	
		(15) Continuous Yarn Baling, Relaxing Setting & Winding Machine.	
		(16) Fibre Opening and blending Machine.	
		(17) Raising/Brushing Machine.	
		(18) Automatic Looms for Weaving Plain Plush Fabrics and Jacquard Plush Fabrics.	
		(19) Continuous Milling and Scouring Machine.	
		(20) Carding Sets.	

APPENDIX I PART—B—Contd.

Code		Code
(21) Blender Defelter/Blender Defelter Red Breaker.		(v) Machinery and equipment for fish meal plant :
(22) Hydraulic Flat Paper Press for Finishing of Fabrics (Both continuous and non-continuous).		(1) Continuous fish meal plant with oil recovery unit complete with fishchopper, double screw press, pulveriser cyclon, product collector bagging machine, oil recovery unit sharpless centrifuge, oil purifying unit and oil packing unit. 20-0003-00-3
(23) Stenter (Multilayer Vertical Stenter) with or without heat setting machanism.		(vi) Egg and poultry processing :
(24) Hydraulic Flat Paper Press/Continuous Hydraulic Flat Paper Press.		(1) Egg grading and packing material equipment. 20-0006-00-2
(25) Conversion Equipment for converting Shuttle Looms into Shuttleless Type.		(2) Egg washing, breaking, liquid egg pasturisation, homogenising, packing and freezing equipment. 20-0007-00-9
(26) Multi-needle Sewing Machine.		(3) Poultry processing plant. 20-0016-00-8
(27) Overlasting Stitch Sewing Machine for Sewing selvages of Fabrics.		17. Packaging material manufacturing/ packaging machinery
16. Machinery for sea food industry :		PART-I
(i) Processing units :		(1) Aseptic packaging machine 21-0001-00-3
(1) Clam boiling 20-0002-00-7		(2) Automatic Labelling machines for :
(2) De-shelling machines. 20-0005-00-6		(a) Pressure sensitive labels. 21-0003-00-6
(3) Filtering machines. 20-0009-00-1		(b) For other labels of maximum operating capacity over 125/Labels/minute. 21-0002-00-X
(4) Inline processing equipments. 20-0012-00-2		(3) Automatic tray forming, filling, ladding/overwrapping, coding/ marking machine fusing paper boarder plastics coated or laminated. 21-0004-00-2
(5) Meat separator/deboning machine. 20-0013-00-9		(4) Coated/Laminated/Lined carton-forming, filling, sealing/coding/ marking machinery—complete and fully automatic with or without gas flushing or post sterilising—with maximum operating speeds in excess of 90 packs/minute. 21-0008-00-8
(6) Plate freezers . 20-0015-00-1		(5) Coding/markng including ink-jet printing machine (other than over printing machines for cartons/labels). 21-0009-00-4
(7) Sealer. 20-0019-00-7		(6) Filling and sealing machines for laminated collapsible tubes. 21-0010-00-2
(8) Skinning machine. 20-0020-00-5		(7) Filling and sealing systems for bag-in-box with or without vacuumising/gas flushing. 21-0011-00-9
(9) Smoking kilns. 20-0021-00-1		(8) Filling and/or Lid sealing machines for thermoformed containers. 21-0012-00-5
(10) Splitting machines. 20-0022-00-8		(9) Flat carton system for bagged items and solid products in pouches. 21-0013-00-1
(11) Combined Weighing and sealing machines. 20-0023-00-4		(10) Form, fill and seal machines for flexible packaging materials with either vacuumising or gas flushing or both. 21-0014-00-8
(ii) Fish processing :		(11) Gas and vacuum packaging system for flexible packaging not covered at S. No. 10 above. 21-0015-00-4
(1) Equipment units for automatic packaging of fish portions in duplex cartons. 20-0008-00-5		
(2) Fish skinning, gutting and portioning machines. 20-0010-00-X		
(3) Fishing swivels. 20-0011-00-6		
(iii) Machinery and equipment for freezing, cold storage and ice plant.		
(1) Prawn grading machine. 20-0004-00-X		
(iv) Machinery and equipment for canning plant :		
(1) Automatic meat filling machine with automatic weighing arrangement. 20-0001-00-0		
(2) Cooked Prawn Grading machine. 20-0014-00-5		
(3) Oil filling machine. 20-0017-00-4		
(4) Sauce filling machine. 20-0018-00-0		

APPENDIX I PART—B—Contd.

Code

Code

- (12) Gas flushing machine for flexible packages with or without form, fill seal, code or marking facility. 21-0016-00-0
- (13) High speed automatic wrappers—other than for safety razor blades, cigarettes and twist wrappers for confectionery of maximum operating speeds above 120/minute. 21-0017-00-7
- (14) Machine for lid sealing, and/or coding and marking of trays/cups made from paper board/plastics/combinations. 21-0018-00-3
- (15) On line inspection system for filled packages—other than wholly electronic. 21-0020-00-8
- (16) Retortable pouch/container system—including presterilising/pasteurising, drying and packaging—including form, fill, seal, code/mark and post sterilising and/or cartoning. 21-0023-00-7
- (17) Stand up pouch system—comprising form, fill and seal and/or coding and marking and/or presterilising/post-Sterilising. 21-0025-00-X

PART-II

Package manufacturing of conversion machinery

- (1) Bag-in-box manufacturing machine. 21-0005-00-9
- (2) Plastic and laminate collapsible tube manufacturing plant. 21-0021-00-4
- (3) Printing machine flexograph (4 colours and above) for flexible packaging material. 21-0022-00-0
- (4) Stand up pouch making machine. 21-0024-00-3
- (5) Stretch blow moulding machine. 21-0026-00-6

18. Transportation of frozen foods :

- (1) Dry ice (solidified CO₂) presses. 22-0001-00-6
- (2) Dry ice pelletisers. 22-0002-00-2

19. Dairy industry equipment :

- (1) Butter packing and wrapping machines. 23-0001-00-9
- (2) Cappers. 23-0002-00-3
- (3) Cheese packing and wrapping machines. 23-0003-00-1
- (4) Homogenisers. 23-0004-00-8
- (5) Pneumatic/electric hammers for powder cones. 23-0005-00-4

20. Machinery for chemical industry

- (1) Breathing apparatus back pack-style. 24-0001-00-1
- (2) Centrifugal gas compressors. 24-0002-00-8
- (3) Explosimeters of combustible gas indicator—individual and/or continuous on line type. 24-0003-00-4

- (4) Explosion-proof meters and vibrators of class Ex. d 3 Gn 5 or their equivalent. 24-0004-00-0
- (5) Filters : continuous rotary pressure filter for inflammable and/or explosive materials. 24-0005-00-7
- (6) High pressure gas compressors/root type blowers suitable for combustible gases like ethylene, butylene, hydrogen etc. for pressure above 10 atm. 24-0006-00-3
- (7) Karbate pumps. 24-0007-00-X
- (8) Multi-gas detector. 24-0008-00-6
- (9) Special pneumatic calibrators. 24-0009-00-2
- (10) Vaporiser for sulphur. 24-0010-00-0
- (11) Weighing-cum-filling balance for refrigerant gases. 24-0011-00-7

21. Machinery for woollen industry, the following :—

- (1) Automatic doffing devices/equipment for worsted ring frames. 25-0001-00-4
- (2) Automatic hand knotters/hand splicers. 25-0002-00-0
- (3) Automatic hopper feeder/blending hopper feeder with automatic quantity control (Either with automatic weight or volume control/combined automatic weight and volume control for woollen worsted card). 25-0003-00-7
- (4) Automatic looms for weaving plain plush fabrics and jacquard plush fabrics. 25-0004-00-3
- (5) Blanket fringing machine. 25-0005-00-X
- (6) Blender defelter/blender defelter rebreaker. 25-0006-00-6
- (7) Carding sets. 25-0007-00-2
- (8) Combined milling and scouring machine. 25-0008-00-9
- (9) Continuous yarn bulking relaxing setting & winding machine. 25-0009-00-3
- (10) Draw frame/roving frame/automatic rubbing frame/bobbers/finishers. 25-0010-00-3
- (11) Fancy yarn twisting and patterning machine. 25-0011-00-X
- (12) Fibre opening and blending machine. 25-0012-00-6
- (13) Grinding machine for repec self-twist rollers. 25-0013-00-2
- (14) High speed intersecting rotary/chain/pin drawing sets/gill boxes. 25-0014-00-9
- (15) Hydraulic Flat paper press for finishing of worsted fabrics (both continuous and non-continuous). 25-0015-00-3

APPENDIX 1 PART—B—Contd.

	Code		Code
(16) Hydraulic flat paper press/continuous hydraulic flat paper press.	25-0016-00-1	(17) Thickness grading and measuring machine.	26-0017-00-0
(17) Jumbo hank reeling machine (approx. 4 Kg. hanks).	25-0017-00-8	(18) Threading machines.	26-0018-00-7
(18) Multi-needle sewing machines.	25-0018-00-4	23. Machinery required for manufacture of spectacle frames, the following :—	
(19) Multilayer vertical stenter.	25-0019-00-0	(1) Acetone steam polishing.	27-0001-00-X
(20) Raising/brushing machine.	25-0020-00-9	(2) Angle milling machine.	27-0002-00-6
(21) Rectilinear combs.	25-0021-00-5	(3) Automatic & manual cutting machine for sunglass lenses in strip form.	27-0003-00-2
(22) Self-twist spinning machines, siro spinning (2 ply spinning) machines/core spinning machines.	25-0022-00-1	(4) Automatic and/or semi-automatic machines for manufacture of sunglass/safety glass/spectacle lenses.	27-0004-00-9
(23) Semi-automatic/automatic balling machine, labelling and packing machine for hand knitting/crochet yarn.	25-0023-00-8	(5) Bending machine.	27-0005-00-5
(24) Tenter (multilayer vertical stenter) with or without heat setting mechanism.	25-0024-00-4	(6) Hinges manufacturing plant.	27-0006-00-1
(25) Top/bump press.	25-0025-00-0	(7) Hot marking/stamping machine.	27-0007-00-8
(26) Tow to fibre/top converting machine.	25-0026-00-7	(8) Insertion of hinges.	27-0008-00-4
(27) Vigoreux top/sliver printing machines.	25-0027-00-3	(9) Manual or automatic glass lenses cutting machine.	27-0009-00-0
(28) Wool opener.	25-0028-00-X	(10) Metal Ring forming/shaping Machine.	27-0010-00-9
(29) Yarn brushing machine.	25-0029-00-6	(11) Pneumatic bimanual, milling machines for inside, outside and sculpturing spectacle fronts and sides.	27-0011-00-5
22. Machinery for the manufacture of industrial jewels including Watch Jewels, the following :—		(12) Radial milling machine to simultaneously shape and bevels CR & all other organic lens with automatic feeding and control system or manual system.	27-0012-00-1
(1) Automatic Centreless Grinding Machine.	26-0001-00-7	(13) Semi-automatic shaping and bevelling machine for Flat Organic Lenses with special shapes like masks.	27-0013-00-8
(2) Automatic feeding recessing and Discharging Machine.	26-0002-00-3	(14) Soldering machine for metal frame.	27-0014-00-4
(3) Automatic Slicing/cutting of Machine.	26-0003-00-X	(15) Wire shooting machine.	27-0015-00-0
(4) Broach Machining machine.	26-0004-00-6	24. Machinery for Electric Lamp manufacture, the following :—	
(5) Brush Polishing machine.	26-0005-00-2	(1) 16 Head Carousel machine for glass shells of GLS Lamps.	
(6) Centreless Grinding Machine.	26-0006-00-9	(2) Automatic Bulb blowing machine for glass shells for electric lamps.	28-0001-00-2
(7) Chamfering machine.	26-0007-00-1	(3) Automatic Coil winding machine.	28-0002-00-9
(8) Counting machine.	26-0008-00-1	(4) (i) Automatic Lamp Cap Pin fixing machine.	28-0003-00-5
(9) Enlarging machine.	26-0009-00-8	(ii) Automatic Lamp Cap Pin making machine.	28-0004-00-1
(10) Fine enlarging machine.	26-0010-00-6	(iii) Automatic Lamp Cap reventing machine.	28-0005-00-8
(11) Laser drilling machine.	26-0011-00-2	(5) Automatic Lamp caps vitrifying glass insulation filling machine.	28-0006-00-4
(12) Pre-enlarging machine.	26-0012-00-9	(6) Automatic welding machine for lead-in wire.	28-0007-00-0
(13) Rough/Fine turning machine.	26-0013-00-3	(7) Continuous coil winding machine.	28-0008-00-7
(14) Special purpose automatic/semi-automatic cutting machine.	26-0014-00-1		
(15) Special purpose gluing automatic hydraulic Unit.	26-0015-00-8		
(16) Stone grinding machine.	26-0016-00-4		

APPENDIX I—PART—B—Contd.

	Code		Code
(8) Continuous filament annealing furnace.	28-0009-00-3	(3) Bore hole geometrical equipment	29-0016-00-2
(9) Electronically controlled automatic coil cutting machines.	28-0010-00-1	(4) Bridge plug setting equipment	29-0017-00-9
(10) Gap coiling machines for coiled coil filaments.	28-0011-00-8	(5) (i) Cementing unit	29-0018-00-5
(11) Horizontal tube drawing lines for tubular glass shells for fluorescent tubes.	28-0012-00-4	(ii) Accessories such as :	
(12) Molybdenum boat filament coil annealing furnace.	28-0013-00-0	(a) Acid transfer pump with container.	29-0001-00-5
(13) Retractable mandrel coil winding machines.	28-0014-00-7	(b) Acidising head with Lifting head.	29-0002-00-1
(14) Flare and Exhaust (glass) tubes cutting, glazing and diameters sorting machines.		(c) Adapter for cementing head.	29-0003-00-8
(15) Machinery and equipment for the manufacture of Halogen lamps (excluding furnaces).		(d) Cementing head with quick coupler.	29-0004-00-4
(16) Machinery and equipment for the manufacture of Energy Saving Lamps having efficiency of lamps more than 60 lumens/Watt.		(e) Cementing squeeze manifold.	29-0005-00-0
(17) Lead-in-wire cutter, Detector Machine having capacity 3,000 units per hour and above.		(f) J-postrieve packers.	29-0006-00-7
(18) 16 Head Carouset machine for glass shells of GLS lamps.		(g) Liquid additive system	29-0007-00-3
(19) High speed Rotary pinching machines of Halogen lamps/ Discharge tubes (Burner).		(h) Martin decker pressure records.	29-0008-00-X
(20) Rotary pump for Discharge tube.		(i) Radioactive density meter.	29-0009-00-6
(21) 10-fold rotary vacuum pump.		(j) Recirculating mixer	29-0010-00-4
(22) Sodium Vapour Lamp discharge tube making equipment.		(k) Retrievable bridge plug with running tools.	29-0011-00-
(23) Automatic rotary aluminising unit.		(l) Sub Sea Cementing head	29-0012-00-7
(24) Horizontal Ultrasonic diamond boring machine.			
(25) High voltage spark erosion machine for drilling diamonds.		(6) Dip meter	29-0019-00-1
(26) High Speed diamond, polishing machine.		(7) Drill stem testing unit consisting of following tools and accessories :	
(27) Machinery and equipment for the manufacture of Fluorescent lamps, Sodium vapour discharge lamps and mercury vapour lamps (excluding furnaces).		(a) Bar drop subs	29-0020-00-X
28. Equipment for oil field services sector		(b) Combination apr PCT-NRT test valve.	29-0021-00-6
(1) Acid stimulation services : Stimulation vessel equipped with :		(c) Heavy anchor	29-0022-00-2
(a) Blending system, control room facility for remote operation etc.	29-0013-00-3	(d) Nitrogen transfer pumps	29-0023-00-9
(b) High capacity burners, air compressor, auxiliary water and Product pump.	29-0014-00-X	(e) PCT sample chamber	29-0024-00-5
(2) Auxiliary winch with mono-cable.	29-0015-00-6	(f) PCT Test kit	29-0025-00-1
		(g) Positest casing packer (different sizes).	29-0026-00-8
		(h) Pressure recorder	29-0027-00-4
		(i) Reversing sub pin type	29-0028-00-0
		(j) Reversing sub pump out type.	29-0029-00-7
		(k) Sample analysis kit	29-0030-00-5
		(l) Slip joint safety valve (different sizes).	29-0031-00-1
		(m) Slip joints (different sizes)	29-0032-00-8
		(n) TR Jar	29-0033-00-4
		(o) Tubing tail pipe	29-0034-00-0
		(8) Formation tester	29-0035-00-7
		(9) Free point Indicator	29-0036-00-3
		(10) Gamma Ray positioning equipment.	29-0037-00-X
		(11) H2S control services :	
		(i) Breathing apparatus	29-0038-00-6
		(ii) Capsules to measure H ₂ S	29-0039-00-2

APPENDIX 1—PART—B—Contd.

	Code		Code
(12) High resolution digital and Directional equipment.	29-0040-00-0	(5) Button & rivet fixing machine and/or dies thereof.	32-0005-00-3
(13) Off-shore skid mounted/portable electrologging unit for open hole and cased hole operations.	29-0041-00-7	(6) Button stitch sewing machine	32-0006-00-10
(14) Perforation guns with magnetic positions.	29-0042-00-3	(7) Clicking die making machine	32-0007-00-6
(15) Side wall coring gum	29-0043-00-X	(8) Clicking machine hydraulic (Bottom).	32-0008-00-2
(16) Slim hole tools	29-0044-00-6	(9) Elastic inserting machine on variety of garments.	32-0009-00-9
(17) Sonic BBC/Cement bond equipment.	29-0045-00-2	(10) Flat bed double needle sewing machine.	32-0010-00-7
(18) Thermal decay equipment	29-0046-00-9	(11) Heat transfer press	32-0011-00-3
(19) Variable density equipment	29-0047-00-5	(12) Heavy duty cylinder bed industrial sewing machine.	32-0012-00-X
(20) Well head control equipment	29-0048-00-1	(13) Hole punching machine	32-0013-00-6
26. Machinery for writing instruments (Fountain Pens, Ball point pens, Sketch pens and the like) :—		(14) Label stitching machines	32-0014-00-2
(1) Auto assembly machines for writing instruments.	30-0001-00-2	(15) Multiple raw stitching machine	32-0015-00-9
(2) Automatic Machine 'Pointomatic Type' for manufacture of Metallic Ballpen refill tips.		(16) Piping machine for trimming & embellishment fixing machine.	32-0016-00-5
(3) Ball pen refill tips manufacturing machine.	30-0002-00-9	(17) Post bed single needle under-edge trimming machine.	32-0017-00-1
(4) Ball point refill assembly machines.	30-0003-00-5	(18) Post bed single needle sewing machine.	32-0018-00-8
(5) Hot stamping machine	30-0004-00-1	(19) Power driven, cloth cutting machine/tools.	32-0019-00-4
(6) Machinery for manufacture of synthetic fibre tips.	30-0005-00-8	(20) Punches of all varieties.	32-0020-00-2
(7) Machinery for manufacture of synthetic filters for sketch pens.	30-0006-00-4	(21) Quilting machine	32-0021-00-9
(8) Machinery for manufacturing metal caps/barrels/clips nibs for writing instruments.	30-0007-00-0	(22) Sewing machine cylinder bed	32-0022-00-5
(9) Machines for shaping metal refills/metal caps and barrels.	30-0008-00-7	(23) Sewing machine zig zag flat bed	32-0023-00-1
(10) Writing test machine	30-0010-00-1	(24) Snap fastners fixing machines and/or dies thereof.	32-0024-00-8
27. Machinery for manufacture of electrical equipment, the following :—		(25) Stamping machine for uppers/linings/socks.	32-0025-00-4
(1) Automatic stitcher and/or winder for electrolytic capacitors.	31-0001-00-5	(26) Strap cutting machine	32-0026-00-0
(2) Capacitance discharge welding machines with power supply.	31-0002-00-1	(27) Three needle heavy duty chain stitch machine.	32-0027-00-7
28. Machinery for manufacture of sports goods, the following :		(28) Two needle flat bed lock-stitch industrial sewing machine.	32-0028-00-3
(1) Automatic punching and eye-letting machine.	32-0001-00-8	29. Machinery required for manufacture of bicycles and components thereof :	
(2) Band knife splitting machine	32-0002-00-4	(1) Bicycle Pu foam saddle moulding machine with accessories electronic control.	33-0001-00-0
(3) Blind eye-letting machine (Automatic).	32-0003-00-0	(2) Chain making plant (Bicycle chain 3/32") automatic chain assembling machine	33-0002-00-7
(4) Buckle stapling machine	32-0004-00-7		

	Code		Code
(3) Finishing equipment :		(iii) Automatic spoke lacing machine with electronic control.	33-0021-00-1
(i) Automatic paint change system per set with pneumatic & electronic control.	33-0003-00-3	(iv) Automatic transfer line for rim polishing with electronic control.	33-0022-00-8
(ii) High speed electrostatic paint applicator per set with electronic control.	33-0004-00-X	(v) Automatic tuning/alignment machine with or without robot with electronic control.	33-0023-00-4
(4) Frame (including Fork) making machines :		(vi) Machine for automatic assembly for type & tube on rim with or without Robot with electronic control.	33-0024-00-0
(i) Automatic tube straightening & cutting machine.	33-0005-00-6	(vii) Rim plant including profiling, welding & sizing.	33-0025-00-7
(ii) Continuous frame & fork brazing machine with suitable transfer arrangement.	33-0006-00-2	(viii) Special purpose automatic spoke hoke punching machine.	33-0026-00-3
(iii) Special machine for assembly of bicycle frames.	33-0007-00-9	(ix) Special purpose machine for rim joint grinding/polishing with electronic control.	33-0027-00-X
(iv) Special machine for frame & fork machining: with or without transfer arrangement with or without electronic control.	33-0008-00-5		
(v) Special purpose machine for mitring/notching of the bicycle tubes.	33-0009-00-1		
(vi) Special three-roll thread rolling machine for tubes.	33-0010-00-X		
(vii) Special tube drawing & butting machine—single side butting—Double side butting.	33-0011-00-6	30. Machinery for manufacture of forged hand tools, the following :—	
(viii) Tube poke rolling/tapering machine.	33-0012-00-2	(1) Horizontal Upset Forging Machine above 12 mm—bar capacity.	
(ix) Tube swaging machine	33-0013-00-9	(2) Broach sharpening machine for grinding broaches upto 250 mm dia. and 2000 mm length and equipped with hydraulically operated cross slide for flat broach grinder.	
(5) Friction parts manufacturing machines :		(3) Swaging Machine	
(i) Automatic nut tapping machines.	33-0014-00-5	(4) Multi-spindle rotary table grinding and polishing machine.	
(ii) Multi station horizontal/vertical cold & hot forming machines.	33-0015-00-1	(5) Single spindle Die-sinking/Copy Milling Machine with or without CNC with milling spindle dia. 130 mm and above and minimum table load of 10 tonnes.	
(iii) Special purpose cold upsetting line.	33-0016-00-8		
(6) Handle manufacturing machines :		(6) Nickel Chrome recovery plant (on Ion Exchange principle).	
(i) Automatic high frequency brazing line.	33-0017-00-4	(7) Cross Wedge Rolling Machine for preforming material redistribution.	
(ii) Special automatic polishing line with transfer arrangements for cycle parts.	33-0018-00-0	(8) Centreless buff polishing machine for cylindrical shaped components.	
(7) Rim manufacturing machines :		(9) Rotary index multistation polishing machine, using belts or buff polishing wheels.	
(i) Automatic machine for nipple minimum 120 pcs/min. with header.	33-0019-00-7	(10) Cold hobbing press for making forging dies.	
(ii) Automatic machine for swaged and standard spokes, with electronic control.	33-0020-00-8		

APPENDIX I—PART—B (Contd.)

	Code		Code
31. Miscellaneous Items		(7) Heavy duty looms for weaving tyreCORD fabric	
(1) Air Plasma cutting machine	60-0057-00-3	(8) Laser equipment including laser measuring system.	60-0548-00-7
(2) Automatic chip/flake ice making machine with a capacity upto 200 Kgs per day for marine industry.	60-0136-00-0	(9) Liquid nitrogen plants—capacity upto 10 litres per hour.	60-0557-00-6
(3) Bichromatic Colour Sorting machine.	60-0153-00-2	(10) Noise meter/noise level meter/sound level meter.	60-0651-00-2
(4) Fire Extinguishing water drill	18-0001-00-0	(11) Power driven, cloth cutting machine for automobile industry.	60-0743-00-4
(5) Fluorimeter	60-0421-00-7	(12) Sheep Shearing Machine	17-0001-00-8
(6) High performance liquid chromatograph.	60-0493-00-8	(13) U V Spectrophotometer (Double beam).	60-0967-00-X
		(14) Xenon and metal halide lamps and equipment.	60-1017-00-5

Note :—Item Code given against the item of this Appendix to be invariably quoted in the application from wherever applicable.

APPENDIX 2

RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES, TOOLS AND SPARES

PART-A

List of Banned Items.

Code		Code
	1. Tallow, Fat and/or Oils rendered, unrendered or otherwise of any animal origin including the following :—	
	(i) Lard stearine, oleo stearine, tallow stearine, lard oil, oleo oil and tallow oil not emulsified or mixed or prepared in any way.	60-0923-00-2
	(ii) Neat's foot oil and fats from bone or waste.	60-0926-00-1
	(iii) Poultry fats, rendered or solvent extracted.	60-0927-00-8
	(iv) Fats and oils of fish/marine origin whether or not refined excluding cod liver oil (Pharmacopoeial grade).	60-0924-00-9
	(v) Margarine, imitation lard and other prepared edible fats of animal origin.	60-925-00-9
	2. Animal rennet.	60-0096-00-9

PART—B

List of Restricted Items

	Code		Code
Chemicals & Allied Items			
1. 6--APA	43-0001-00-2	19. Brewery hops in any form, including hop extracts	34-0169-00-1
2. A.B.S. Resin/Granules/ Moulding Powder (all grades).	34-0041-00-5	20. Bronze Powder, granules and Flakes.	34-0175-00-1
3. Acetanilide.	34-0044-00-4	21. Caffeine and its salts.	34-0199-00-8
4. Acetate Filament Yarn excluding first quality.	60-0034-00-3	22. Capacitor fluids—PCB type	
5. Acetazolamide.	34-0046-00-7	23. Cashew Kernels.	34-0230-00-2
6. Acetyl Salicylic Acid	43-0003-00-5	24. Caustic Soda	60-0203-00-10
7. Allyl Isothiocyanate.	34-0072-00-8	25. Cellulosic tops/spun yarn/ waste.	34-0241-00-4
8. Amidopyrine.	34-0082-00-3	26. Cement, all types including clinker but excluding oil well cement required by ONGC/Oil India Limited.	48-0001-00-6
9. Amoxicillin (including Amoxicillin trihydrate) excluding Amoxicillin Sodium.	43-0010-00-1	27. Chloroquin Phosphate and Di-phosphate excluding Chloroquin Sulphate.	43-0046-00-6
10. Ampicillin trihydrate and Ampicillin anhydrous excluding Ampicillin Sodium.	43-0012-00-4	28. Cocoa—(both beans and powder)/cocoa-extender/ cocoa cake/cocoa paste.	34-0284-00-5
11. Analgin.	34-0101-00-8	29. Coir (fibre/yarn/fabrics).	34-0287-00-4
12. Aniline/Aniline oil and salts thereof.	34-0105-00-3	30. Concentrates of alcoholic beverages.	
13. Artificial plants, flowers and components thereof.		31. Condensed milk.	34-0292-00-8
14. Benzyl acetate.	34-0145-00-5	32. Copper Oxychloride.	34-0302-00-3
15. Benzyl chloride.	34-0148-00-4	33. Cresylic acid and mixed cresols (both medical and technical grades) and cresolic ortho/meta/para with purity less than 97% including taracids and cresolic oils having a boiling range below 220°C.	34-0309-00-8
16. Benzyl benzoate.	34-0147-00-8		
17. Benzo-trichloride.	34-0140-00-3		
18. Blended fabrics/yarn.	34-0165-00-6		

APPENDIX 2 PART-B—Contd

	Code		Code
34. Cyano-base and Ethio Hepta-zine citrate.	34-0315-00-8	(5) Azinophos methyl.	34-0530-00-6
35. Cyclamic acid and its salts.	34-0317-00-0	(6) Binopacryl.	34-0532-00-9
36. Diazepam.	34-0346-00-0	(7) Calcium Arsenate.	34-0533-00-5
37. Dimethyl sulphate.	34-0361-00-X	(8) Carbofenothion (Trithion).	34-0534-00-1
38. Doxycycline base, its hy- drate/hyclate/hydrochloride/ Calcium Complex and inter- mediates thereof.	43-0062-00-1	(9) Chinomethionate (More- stan).	34-0535-00-8
39. 2 : 4 Dinitrochloro benzene.	34-0021-00-4	(10) DBCP.	34-0536-00-4
40. DNPT (Dinitroso penta- methylene tetramine).	34-0370-00-9	(11) Dicrotophos.	34-0537-00-0
41. Erythromycin (base), ery- thromycin estolate and eri- thromycin Stearate, exclu- ding erythromycin ethyl succinate.	43-0066-00-7	(12) Dieldrin.	34-0538-00-7
42. Ethambutol	43-0068-00-X	(13) Disulfotan.	34-0539-00-3
43. Ethanolamines (mono, di and tri).	34-0394-00-5	(14) E.P.N.	
44. Fabrics, made from man- made fibres/yarn (exclud- ing uninked nylon ribbon tape from 1/2" to 18½" both the ends electrically welded required for the manufacture of type-writer/computer rib- bons).	34-0417-00-5	(15) Endrin (Technical).	34-0542-00-4
45. Flavouring essences—all types (including those for liquors).	34-0429-00-3	(16) Ethyl parathion.	34-0543-00-0
46. Flint buttons (R I-1. 625 to RI-1,700) excluding those required for fusing photo- chromatic blanks.	34-0430-00-1	(17) Fentin acetate.	34-0544-00-7
47. Folic acid.	34-0435-00-3	(18) Fentinhydroxide.	34-0545-00-3
48. Formic Acid.	34-0437-00-6	(19) Lead arsenate.	34-0546-00-X
49. Fused bifocal blanks.	34-0443-00-6	(20) Leptophos (Phosvel).	34-0547-00-6
50. Gelatine (all grades).	34-0445-00-9	(21) Mevinphos (Phosdrin).	34-0550-00-7
51. Gentamycin Sulphate in- cluding gentamycine CCA.	34-0446-00-5	(22) Mephosfolan.	34-0549-00-9
52. Glycerophosphoric acids and its salts.	34-0460-00-8	(23) Nitrofen.	34-0551-00-3
53. Gold in any form.	34-0464-00-3	(24) Thanite	34-0595-00-0
54. Gold chloride.	34-0462-00-0	(25) Toxaphene.	34-0552-00-X
55. Grand parent stock (poultry).	34-0466-00-6	(26) Vamidothion.	34-0553-00-6
56. Hexachlorophene.	34-0491-00-0	(27) 2, 4, 5—T.	34-0526-00-9
57. Hexamine.	34-0492-00-7	(28) Synthetic Pyrethroids :—	
58. Insecticides, Pesticides and Weedicides, the following :—		(i) Decamethrin.	34-1187-00-3
(1) Aluminium phosphite.	34-0527-00-5	(ii) Permethrin.	34-1189-00-6
(2) Aminonium sulphamate.	34-0528-00-1	(iii) Cypermethrin.	34-1186-00-7
(3) Aurofungin	34-0556-00-5	(iv) Fenvalrate.	34-1188-00-X
(4) Azinophos ethyl.	34-0529-00-8	(29) Weedicides :—	
		(i) Metha benzthiazuron.	34-1275-00-X
		(ii) Metoxuron.	34-1276-00-6
		(30) Any pesticide including insecticides, weedicides, fungicides, acaricide, herbicide, rodenticide and miticide, which has not been registered or which is prohibited for import under the Insec- ticides Act, 1969.	34-0117-00-1
		(31) All pesticides formula- tions other than those under entry No. 238(18) in App. 3, Part A.	34-0069-00-7

Code		Code
34-0618-00-0	97. Resorcinol	34-1036-00-5
34-0657-00-6	98. Riboflavine-5-Phosphate sodium.	34-1038-00-8
34-0660-00-7	99. Saccharine/Sodium Saccharine.	34-1066-00-1
34-0679-00-X	100. Saffron	34-1067-00-8
34-0704-00-4	101. Sanitary bathroom faucets	
34-0723-00-9	102. Self-adhesive tapes all types excluding those required for electronics industry.	34-1077-00-3
34-0724-00-5		
34-0018-00-3	103. Shellac/Seedlac	34-1086-00-2
34-0017-00-7	104. Sodium benzoate	34-1101-00-1
43-0166-00-1	105. Sodium cyanide	34-1135-00-3
34-0740-00-0	106. Sulphacetamide and sulphacetamide sodium.	34-1165-00-X
34-0742-00-3	107. Sulphadimidine (Sulphamethiazine).	34-1168-00-9
34-0745-00-2	108. Sulphaguanidine	34-1170-00-3
34-0750-00-6	109. Sulphamethoxazole	34-1172-00-6
34-0754-00-1	110. Sulphanilamide	34-1174-00-9
34-0770-00-7	111. Synthetic tops/spun yarn/waste, excluding nylon waste.	34-1195-00-6
34-0771-00-3	112. TMA (Tri-methoxy benzyl morpholine acrylonitrile).	34-1224-00-6
34-0779-00-4	113. Tetracycline base/Hcl.	34-1209-00-7
34-0819-00-6	114. Thiothamine.	34-1217-00-X
	115. Tolbutamide.	34-1227-00-5
34-0841-00-1	116. Trimethoprim.	34-1238-00-7
34-0831-00-6	117. Trimmings and embellishments for garments, made-up, knitwear, plastic/leather goods etc.	34-1240-00-1
34-0844-00-0	118. Typewriter ribbons.	34-1245-00-3
34-0855-00-2	119. Vitamin B—1 (Thiamine HCL/Thiamine mononitrate)	34-1264-00-8
34-0860-00-6	120. Vitamin B-2.	34-1265-00-4
34-0885-00-9	121. Vitamin D 3, Vitamin E and its derivatives, menadione, menadione-sodium bisulphite and Aceto menadione and Vitamin C.	
34-0884-00-2	122. Vinyl Acetate.	34-1259-00-4
34-0874-00-7	123. Wines (Tonic/Medicated)	34-1277-00-2
34-0872-00-4	124. Woollen fabrics/wool tops/woollen yarn/wool waste/ knitting wool,	34-1280-00-3
34-0877-00-6		
34-0880-00-7	124. Writing and Printing paper —all types excluding Art and Chrome paper and Art and Chrome Board.	60-1910-00-8
34-0921-00-5		
30-0894-00-8	ENGINEERING ITEMS	
34-0914-00-9	126. Audio magnetic tape in all forms excluding 35 mm and 16 mm sprocketed tapes	35-0048-00-2
34-0934-00-X	127. Audio Cassette without tape (C-O)	38-0005-00-X
60-0732-00-2		
34-0994-00-2		
34-1006-00-9		

APPENDIX 2 PART-B—*Concl.*

	Code		Code
128. (a) Ball Bearings including components thereof having SKF Nos. or equivalent thereof 6200 to 6213, 6302 to 6310, 6004, 6005, 98305 (1838001), 1209 and 1509 as well as their derivatives such as having metallic shields, grooves, etc.	35-0061-00-9	Iron and Steel Items	
		Non-alloy Steel Items (all grades)	
		140. (a) Forging-quality steel billets/bars & rods.	36-0033-00-8
		(b) Forged bars & rods in circular cross section upto 500 mm dia.	36-0032-00-1
		(c) Rolled bars & rods in circular cross-section upto 210 mm dia.	36-0060-00-5
		(d) Billets/Rounds for seamless steel tubes.	36-0017-00-2
		Alloy Steel Items (all grades)	
		141. (i) Stainless steel rounds/bars & rods.	37-0046-00-5
		(ii) Alloy steel angles/shapes & sections/rolled sheet piling sections in other than stainless steel & high speed steel grades but excluding profile sections of high carbon low chromium (Carbon 0.6% or more and Chromium less than 1%) alloy steel for engineers files & rasps.	37-0010-00-0
		142. Stainless steel wires 304 L 30 gauge and thicker.	37-0050-00-2
		143. Stainless steel strips in sizes ranging from 100 mm to 150 mm and thickness from 0.5 mm to 1.5 mm.	37-0049-00-4
		Miscellaneous	
		144. Any item having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered by this List.	60-0098-00-1
		145. All consumer goods, howsoever described, of industrial, agricultural or animal origin, not appearing individually in Appendices 3 Part A and 5 or specifically listed for import under Open General Licence.	60-0067-00-9
		146. All consumer goods in SKD condition.	60-0068-00-5
		147. All defective/scrap material as well as cuttings other than those appearing individually in Appendices 3, 5 Part A and 6.	60-0069-00-1
		148. All electronic equipment/systems, howsoever described (including consumer & professional types) excluding those specifically allowed under OGL in this Policy or specified elsewhere.	38-0004-00-3
		149. Kits/ready to assemble sets, assemblies, sub-assemblies, modules, and combination thereof consisting of electronic items (excluding those individually mentioned elsewhere in the Policy).	60-0541-00-2
128. (b) Taper Roller Bearings including components thereof of the following SKF Nos. or equivalent thereof : 30204, 30205, 30207, 30209, 30214, 32211, 32213, 32216, 32307, 30302, 30305, 30312, CK-LM-48548, CK-418, CK-539, KLM-48510, K-414, K-532X, CK-72212, CK-565, CK-580, K-72487, K-563, K-572, 3984/3920 (PAB 32913/32912), 11590/11520, LM-501349, LM 501310, 25577/25523, 02872/02820.	35-0433-00-3		
128. (c) Super precision bearings viz. P-6 to P-2 or ABEC-5 to ABEC-9 for machine tool industry are excluded.	35-0427-00-3		
129. Cathode ray tubes, the following : Colour TV picture tubes other than those covered under OGL.	35-0104-00-X		
130. Carbon film resistors excluding those allowed specifically under OGL.	35-0088-00-4		
131. Fasteners—Snap and zip (including in coil form), and components thereof.	35-0147-00-5		
132. Iron scrap including pig iron chips.	35-0305-00-5		
133. Measuring rules and tapes—metallic, non-metallic and steel including etched/printed loose tapes at random lengths.	35-0329-00-1		
134. Parts / Components / Sub-assembly/assembly of fire arms and ammunition.	35-0356-00-9		
135. Populated / loaded / stuffed printed circuit boards.	35-0371-00-8		
136. Single sided printed circuit boards.			
137. Telescopic & V antenna	38-0503-00-X		
138. Tyre tube valves, valve cores, valve caps and accessories, other than for heavy duty vehicles.	35-0541-00-0		
139. Watches (mechanical) in SKD condition.	35-0550-00-X		

NOTE I—

Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 3

RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES, TOOLS & SPARES

LIST OF LIMITED PERMISSIBLE ITEMS

PART—A

Raw Materials, Components, Consumables, Tools and Spares (other than Iron & Steel & Ferro Alloys)

		Code			Code
Chemical and Allied Items					
1.	Acetaldehyde.	34-0043-00-8	23.	Aminoanthraquinole.	34-0085-00-2
2.	Acetarsol.	34-0045-00-0	24.	4-Amino diphenyl amine.	34-0033-00-2
3.	Aceto Acetanilide.	34-0049-00-6	25.	Aminophylline.	34-0084-00-6
4.	Acetoacet compounds, the following :—		26.	Ammonium bicarbonate.	34-0086-00-9
(1)	Acetoacet diethylamide.	34-0050-00-4	27.	Ammonium bromide.	34-0087-00-5
(2)	Acetoacet dimethylamide.	34-0051-00-0	28.	Ammonium carbonate.	34-0088-00-1
(3)	Acetoacet monomethylamide.	34-0052-00-7	29.	Ammonium chloride (industrial and battery grades).	34-0089-00-8
(4)	Acetoacet—M—Xylidide.	34-0053-00-3	30.	Ammonium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0090-00-6
(5)	Acetoacet—O—Anisidide.	34-0054-00-X	31.	Methyl methacrylate monomer (Virgin/regenerated)	60-0622-00-2
5	Aceto Acet Ortho Chloro Anilide (AAOCA).	34-0047-00-3	32.	Ammonium molybdate.	34-0091-00-2
6.	Aceto Acet Ortho Toluidine.	34-0048-00-X	33.	Ammonium phosphate (mono and di).	34-0092-00-9
7.	Acetone.	34-0055-00-6	34.	Amyl acetate.	34-0098-00-7
8.	Acetyl derivatives of sulphadugs.	34-0057-00-9	35.	Amyl salicylate.	34-0099-00-3
9.	Acetylene Black.	34-0059-00-1	36.	Angora rabbit hair.	34-0104-00-7
10.	Acrylic ester monomers, namely, ethyl acrylate, butyl acrylate, methyl acrylate and 2-ethyl hexyl acrylate.	34-0060-00-X	37.	Anthrallic acid.	34-0107-00-6
11.	Acrylic plastic sheets/offcuts, other than Acrylic plastic sheets of 0.85 mm to 1.2 mm thickness.	34-0063-00-9	38.	Anthranilic acid.	34-0108-00-2
12.	Acrylonitrile.	34-0064-00-5	39.	Anthraquinone.	34-0109-00-9
13.	Activated Carbon.	34-0066-00-8	40.	Anthraquinone sulphonc acid—sodium salt.	34-0110-00-7
14.	Allyl isocyanate.	34-0071-00-1	41.	Antipyrine benzene sulpho-nate.	34-0113-00-6
15.	All synthetic non-cellulose fibres excluding nylon fibre/tow, acrylic fibre/tow polypropylene fibre/tow and Polyester staple fibre/tow.	60-0072-00-2	42.	Antipyrine/Phenezone (1-phenyl-2, 3-Dimethyl-5 Pyrazolone).	34-0114-00-2
16.	All types of PVC stabilisers such as liquid barium cadmium, organo tin stabilisers, solid barium cadmium complex stabilisers and lead stabilisers.	34-0070-00-5	43.	Aurantine (or Aurantial or Argeol).	34-0120-00-2
17.	Alpha Naphthylamine.	34-0074-00-0	44.	Asbestos jointing sheets (including limpet sheets and beater addition jointings).	34-0119-00-4
18.	Aluminium chloride.	34-0076-00-3	45.	Bare rubber thread upto 90 gauge.	34-0123-00-1
19.	Aluminium hydroxide gel.	34-0077-00-X	46.	Barium Carbonate.	34-0124-00-8
20.	Aluminium powder/flakes except industrial explosive grade.	34-0079-00-2	47.	Barium chloride.	34-0125-00-4
21.	Aluminium stearate.	34-0081-00-7	48.	Barium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0126-00-0
22.	Alpha hydroxyprogesterone and its esters except 17-alpha hydroxy progesterone caproate.	34-0073-00-4	49.	Barium nitrate.	34-0127-00-7
			50.	Barium Polysulphide.	34-0128-00-3

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
51. Barium stearate.	34-0129-00-X	(12) Cadmium sulphate.	34-0196-00-9
52. Barium sulphate.	34-0130-00-8	(13) Cadmium sulphide.	34-0197-00-5
53. Barium sulphide.	34-0131-00-4	(14) Cadmium red.	34-0194-00-6
54. Belladonna extracts.	34-0133-00-7	(15) Cadmium yellow.	34-0198-00-1
55. Benzanthrone.	34-0135-00-X	81. Calcined Petroleum Coke.	34-0201-00-2
56. Benzidine (free base).	34-0137-00-2	82. Calcium Borate	60-0183-00-9
57. Benzoic acid.	34-0141-00-X	83. Calcium Carbide.	34-0202-00-9
58. Benzyl alcohol.	34-0146-00-1	84. Calcium Carbonate.	34-0203-00-5
59. Benzaldehyde.	34-0134-00-3	85. Calcium compounds, the following :	
60. Bephenium hydroxynaphthoate.	34-0150-00-9	(1) Calcium chloride.	34-0205-00-8
61. Beta-amino-anthra quinone.	34-0153-00-8	(2) Calcium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0206-00-4
62. Beta Naphthol.	34-0152-00-1	(3) Calcium D-Saccharate.	34-0207-00-0
63. Bismuth chromate other than analytical reagent grade.	34-0157-00-3	(4) Calcium lactate.	34-0208-00-7
64. Bismuth citrate.	34-0158-00-X	(5) Calcium phosphate (mono and tri).	34-0209-00-3
65. Bismuth oxychloride.	34-0159-00-6	(6) Calcium stearate.	34-0210-00-1
66. Bismuth salicylate.	34-0160-00-4	86. Camphene.	34-0213-00-0
67. Bismuth sub-carbonate.	34-0161-00-0	87. Camphor.	34-0214-00-7
68. Bismuth sub-nitrate.	34-0162-00-7	88. Caprolactum.	34-0215-00-3
69. Blue print paper.	34-0166-00-2	89. Carbersons.	34-0216-00-X
70. Borax.	34-0167-00-9	90. Carbon-black excluding channel black and lamp black for rubber goods manufacturing industry.	34-0217-00-6
71. Borneol/Iso-borneol and its esters including bornyl acetate, but excluding Iso-Bornyl acetate.	34-0168-00-5	91. Carbon blocks—electro-graphitised, hard carbons and resin bonded carbons.	34-0219-00-9
72. Bromide paper (black and white).	34-0171-00-6	92. Carbon brushes.	34-0220-00-7
73. Bromo benzanthrone.	34-0173-00-9	93. Carbon tetrachloride.	34-0223-00-6
74. Buchu leaves.	34-0177-00-4	94. Carboxy methyl cellulose and its salts, except dental grade.	34-0225-00-9
75. Buclizine and its salts.	34-0178-00-0	95. Cardamom oil.	34-0226-00-5
76. Butanol (Normal and Iso) but excluding secondary and tertiary butanol.	34-0179-00-7	96. Casein	34-0228-00-8
77. Butyl acetate.	34-0180-00-5	97. Catalysts, the following :	34-0231-00-9
78. Butylated hydroxy toluene/ditertiary butyl para cresol.	34-0183-00-4	(1) Catalysts made of platinum-Rhodium gauzes.	
79. Butyl titanate.	34-0181-00-1	(2) Vanadium Pentoxide Catalyst.	
80. Cadmium compounds, the following :		(3) Low temperature and high temperature carbon monoxide conversion catalyst.	
(1) Cadmium acetate.	34-0184-00-0	(4) Methanation catalyst.	
(2) Cadmium bromide.	34-0185-00-7	(5) Primary naphtha reformation catalyst.	
(3) Cadmium carbonate.	34-0186-00-3	(6) Primary gas reformation catalyst.	
(4) Cadmium chloride.	34-0187-00-X	(7) Secondary reformation catalyst.	
(5) Cadmium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0188-00-6	(8) Zinc-oxide de-sulphurisation catalyst.	
(6) Cadmium iodide.	34-0189-00-2	98. Celery seed oil.	34-0234-00-8
(7) Cadmium maroon.	34-0190-00-0	99. Cellulose acetate moulding powder/granules/offcuts/cuttings.	34-0237-00-7
(8) Cadmium nitrate.	34-0191-00-7		
(9) Cadmium oxide.	34-0192-00-3		
(10) Cadmium phosphate.	34-0193-00-X		
(11) Cadmium stearate.	34-0195-00-2		

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
100. Cellulose film.	34-0239-00-X	129. Citronella Oil.	34-0276-00-2
101. Cement colours.	34-0242-00-0	130. Citronella pure.	34-0277-00-9
102. Cerium nitrate.	34-0243-00-7	131. Citronellyl acetate.	34-0278-00-5
103. Cetrimide.	34-0244-00-3	132. Clofibrate.	34-0280-00-X
104. Chemical additive for lubricating oils/fuels.		133. Coal tar disinfectant fluid (black).	34-0281-00-6
105. Chemicals for metal treatment based on phosphoric acid.	34-0246-00-6	134. Coal tar naphtha.	34-0282-00-2
106. Chicory seeds.	34-0247-00-2	135. Cobalt acetate.	34-0283-00-9
107. China clay (other than ball clay).	34-0248-00-9	136. Cod Liver Oil (Pharmacopoeial grade).	34-0286-00-8
108. Chloral and Chloral hydrate including preparations thereof.	34-0249-00-5	137. Colchicine.	34-0288-00-0
109. Chloramphenicol powder and Chloramphenicol palmitate, excluding chloramphenicol stearate and chloramphenicol sodium succinate.	34-0250-00-3	138. Compounded electroplating salts of nickel, copper, silver, zinc, cadmium, tin, chromium, brass, etc. and their brighteners and levellers.	34-0291-00-1
110. Chloridiazapoxide, its salts and derivatives.	34-0253-00-2	139. Conveyor beltings upto 1700 mm width excluding those mentioned in App 6—List 8—Part I.	34-0296-00-3
111. Chloridine hydroxide.	34-0254-00-9	140. Copper alloy powder and flakes (other than bronze powder).	34-0297-00-X
112. Chlorinated paraffins.	34-0255-00-5	141. Copper compounds, the following :—	
113. Chlorinated tri-sodium phosphate.	34-0257-00-8	(1) Copper chloride (cuprous and cupric).	34-0298-00-6
114. 1-Chloroanthraquinone.	34-0006-00-5	(2) Copper oxides (cuprous and cupric).	34-0299-00-2
115. Chlorobutol.	34-0261-00-5	(3) Copper sulphate.	34-0300-00-0
116. Chloroform.	34-0262-00-1	142. Corrugated paper and boards.	34-0303-00-X
117. 5-Chloro-o-toluidine.	34-0039-00-0	143. Cotton yarn/fabrics/thread.	34-0307-00-5
118. Chlorosulphonic acid.	34-0264-00-4	144. Cryolite (including technical)/ Aluminium fluoride/sodium aluminium fluoride.	34-0310-00-6
119. Chlorotetracycline and its salts.	34-0265-00-0	145. Cubic Zirconia.	34-0311-00-2
120. Choline and its salts.	34-0267-00-3	146. Cumin oil.	34-0313-00-5
121. Chrome alum, potash, other than analytical reagent grade.	34-0268-00-X	147. Cyclizine and its salts.	34-0318-00-7
122. Chrome colour and burns—wick green.	34-0269-00-6	148. Cyclo hexylamine.	34-0319-00-3
123. Chromic acid.	34-0270-00-4	149. Cinnamyl acetate.	34-0321-00-8
124. Chromium sulphate (basic).	34-0271-00-0	150. 3—Cynopyridine.	34-0030-00-3
125. Cinema arc carbon, high and low intensity, including rotating high intensity.	34-0272-00-7	151. Cypermethric Acid/Chloride/DVO.	
126. Cinematograph film, black and white, not exposed (positive and sound negative).	34-0273-00-3	152. Decorative laminates.	34-0326-00-X
127. Citral.	34-0274-00-X	153. Decorative Papers.	34-0327-00-6
128. Citric acid	34-0275-00	154. Developers and fixing salts for processing of X-ray films.	34-0328-00-2
		155. Dextropropoxyphene Base.	34-0322-00-X
		156. Dextrose Anhydrous	34-0333-00-6
		157. Dextrose Monohydrate	34-0334-00-2
		158. Diacetone or diacetone alcohol.	34-0343-00-1
		159. Diagnostic agent—VDRL antigen.	34-0344-00-8
		160. 1—4; 1—5; 2—6 Diamino anthraquinone.	34-0003-

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

		Code		C.I. No.	Code
161.	4 : 4 Diamino stilbene di-sulphonic acid.	34-0038-00-4	(7)	Hansa yellow 5G 11660	34-0481-00-5
162.	3 : 3 Dichloro benzidine di-hydrochloride base and its salts.	34-0031-00-X	(8)	Hansa yellow 10G.	34-0480-00-9
163.	2 : 5 Dichloro nitro benzene.	34-0022-00-0	(9)	Oil brilliant yellow.	34-0800-00-3
164.	4, 7—Dichloroquinoline.	34-0032-00-6	(10)	Hansa yellow G	34-0482-00-1
165.	1-(2 : 5) Dichloro-4-sulphenyl-3-methyl-pyrazolone.	34-0001-00-3	(11)	Oil yellow AR	34-0811-00-5
166.	Diethyl-carbamazine and its salts.	34-0354-00-7	(12)	Oil brown D	34-0801-00-X
167.	Diethyl carbanyl chloride.	34-0350-00-8	(13)	Oil orange ES	34-0820-00-6
168.	Diethyl ether.	34-0349-00-X	(14)	Fast Orange	34-0418-00-1
169.	Diethylene Glycol.	34-0354-00-3	(15)	Para red	34-0876-00-X
170.	Diethyl malonate.	34-0351-00-4	(16)	Brown toner	34-0176-00-8
171.	Diethyl meta aminophenol.	34-0352-00-0	(17)	Signal red/red toner R	34-1088-00-5
172.	Diethylethanolamine.	34-0355-00-X	(18)	Oil orange T	34-0803-00-2
173.	Dihydrostreptomycin π base and its salt.	34-0356-00-6	(19)	Toluidine red	34-1228-00-1
174.	1 : 4 Dihydroxy anthraquinone (Quinizarine including lenco quinizarine).	34-0008-00-8	(20)	Oil brilliant scarlet.	34-0799-00-5
175.	1 : 5 Dihydroxy anthraquinone.	34-0010-00-2	(21)	Oil scarlet	34-0807-00-8
176.	Di-methyl benzimidazole.	34-0339-00-4	(22)	Oil red 2R	34-0805-00-5
177.	Dimethyl Ethanolamine.	34-0360-00-3	(23)	Pigment fast maroon.	34-0950-00-5
178.	D.M.T.	34-0324-00-7	(24)	Permanent red F4R.	34-0909-00-5
179.	Dinitro stilbene disulphonic acid.	34-0362-00-6	(25)	S. F. maroon	34-1065-00-5
180.	Diosgenin.	34-0363-00-2	(26)	Helio fast red BB.	34-0486-00-7
181.	Dipentene.	34-0364-00-9	(27)	Permanent bordeaux F2R.	34-0904-00-3
182.	Diphenylamine.	34-0366-00-1	(28)	Permanent red FRLI.	34-0910-00-3
183.	Disodium phosphates.	34-0367-00-8	(29)	Permanent Carmine FB.	34-0905-00-X
184.	D-Oxyphene HCL.	34-0323-00-0	(30)	Oil yellow PX.	34-0812-00-1
185.	D-Oxyphene Base.	34-0322-00-4	(31)	Helio fast yellow 12G	34-0495-00-6
186.	Duplex Board.	34-0372-00-1	(32)	Lake red D	34-0644-00-1
187.	Organic pigment colours and oil soluble colours :—		(33)	Lake red DBA	34-0645-00-8
	C.I. No.		(34)	Lake red DCA	34-0646-00-4
(1)	Helio fast yellow 10 12G (Pigment green).	34-0487-00-3	(35)	Red lake C/LC/ vulcan red	34-1031-00-3
(2)	Permanent yellow 83 HR (Pigment yellow).	34-0912-00-6	(36)	Lithol red	34-0659-00-9
(3)	Permanent carmine FBB— (Pigment red).	34-0906-00-6	(37)	Brilliant lake red R.	34-0170-00-X
(4)	Quinazarine Green 1656 base.	34-1020-00-1	(38)	Rubline toner.	34-1064-00-9
(5)	Pigment green B 10006	34-0952-00-8	(39)	Permanent red 2B	34-0908-00-9
(6)	Oil yellow AM 11020	34-0810-00-9	(40)	Maroon toner.	34-0680-00-8
			(41)	Golden yellow GR	34-0465-00-X

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

C.I. No.	Code	Code
(42) Benzidine yellow 21090	34-0138-00-9	189. E.D.T.A. and its sodium salts. 34-0375-00-0
(43) Vulcan fast yellow CG 21095	34-1268-00-3	190. Electrocast refractories with Zirconia content less than 40%. 34-0380-00-4
(44) Benzidine yellow 21100	34-0139-00-5	191. Emetine hydrochloride. 34-0382-00-7
(45) Permanent yellow 21105 GG	34-0911-00-X	192. Emulsions of polyvinyl acetate/acrylate and co-polymers. 34-0384-00-X
(46) Permanent orange 21110 G	34-0907-00-2	193. Epoxy/Epoxide resins other than for use in Electronics Industry.
(47) Vulcan-fast red B 21120	34-1273-00-7	194. Ethinyl estradiol. 34-0395-00-1
(48) Fast orange R 21160	34-0419-00-8	195. Ethyl acetate. 34-0399-00-7
(49) Oil red G 26100	34-0806-00-1	196. Ethyl alcohol. 34-0400-00-5
(50) Oil red 26105	34-0804-00-9	197. Ethylamine (mono, di, tri.) 34-0405-00-7
(51) Oil black 26150	34-0796-00-6	198. Ethyl chloride. 34-0401-00-1
(52) Peacock blue 42025	34-0892-00-5	199. Ethyl oleate. 34-0403-00-4
(53) Lake green 42040	34-0642-00-9	200. Ethylphenyl acetate. 34-0412-00-3
(54) Lake violet toner 42535	34-0647-00-0	201. Ethylene diamine and its derivatives, namely, diethylene triamine, triethylene tetramine and polyamines. 34-0406-00-3
(55) Oil violet 42535B	34-0808-00-4	202. Ethylene urea. 34-0411-00-7
(56) Solvent blue 4 44045	34-1142-00-X	203. Eucalyptus oil (all grades). 34-0415-00-2
(57) Lake pink 45160	34-0643-00-5	204. Eugenol acetate. 34-0416-00-9
(58) Dibromofluorescein 45370	34-0347-00-7	205. Ferric chloride. 34-0421-00-2
(59) Tetrabromofluorescein 45380	34-1208-00-0	206. Ferrous compounds, the following :—
(60) Quinoline yellow 47000	34-1021-00-8	(1) Ferrous fumarate. 34-0422-00-9
(61) Nigrosine 50415	34-0776-00-5	(2) Ferrous gluconate. 34-0423-00-5
(62) Phthalocyanine blue 74160	34-0944-00-5	(3) Ferrous sulphate. 34-0424-00-1
(63) Phthalocyanine green 74260	34-0945-00-1	207. Foam compounds, mechanical (protein based for fire fighting). 34-0434-00-7
(64) Oil black 77011	34-0797-00-2	208. Formaldehyde (including Para formal dehyde). 34-0436-00-X
(65) Oil blue 77450	34-0798-00-9	209. Frusemide
(66) Vat blue I 73001	34-1255-00-9	210. Fumaric acid. 34-0439-00-9
(67) Indigo vat blue I 73000	34-0508-00-0	211. Furfural. 34-0441-00-3
(68) Reduced vat blue I 73001	34-1032-00-X	212. Furazolidene. 34-0440-00-7
(69) Metal complex dyes, the following :—	34-:070-00-3	213. Gambier Extracts. 34-0444-00-2
(i) Yellow GR } 13900	34-0712-00-7	214. Geraniol. 34-0447-00-1
(ii) Blue 2G } 14880	34-0709-00-6	215. Geranyl acetate. 34-0448-00-8
(iii) Violet } 15685	34-0708-00-X	216. Glass beads/chatons/false pearls, except sintered glass beads (cylindrical rings). 34-0449-00-4
(iv) Black walk } 5711	34-0711-00-0	217. Glass fibre/yarn, fabrics, rovings and chopped strands/mats and articles made therefrom including fibre glass arc chambers and PTFE/Teflon coated Glass cloth but except those mentioned in Appendix 6 List 8 Part I. 34-0454-00-8
(v) Orange G. } 18745	34-0710-00-4	
(vi) Brown B. }		
(70) Disperse dyes.	34-0368-00-4	
(71) Reactive dyes.	34-1028-00-2	
(72) Vat dyes.	34-1256-00-5	
(73) Dyes for acrylic fibres.	34-0373-00-8	
188. Di-vinyl benzene styrene copolymers.	34-0342-00-5	

APPENDIX B PART-A—Contd.

	Code		Code
218. Glybenclamide.	34-0457-00-7	(9) Dichlorvos	34-0564-00-8
219. Glycol ethers.	34-0458-00-3	(10) Diuron.	34-0566-00-0
220. Glyoxal.	34-0461-00-4	(11) Ethion.	34-0567-00-7
221. Gold cyanide.	34-0463-00-7	(12) Ethylene dichloride and carbon tetrachloride mixture.	34-0569-00-X
222. Graphite crucibles (clay bonded) upto size 300.	34-0468-00-9	(13) Ethyl mercury chloride.	34-0568-00-3
223. Graphite crucibles (silicon carbide bonded) upto size 100.	34-0469-00-5	(14) Fenitrothion.	34-0570-00-8
224. Graphite electrodes excluding the sizes 21" diameter and above and graphite anodes (excluding midget carbon electrodes).	34-3469-01-3	(15) Fenthion.	34-0571-00-4
225. Guaicol glyceryl ether.	34-0473-00-2	(16) Ferric dimethyldithio carbamate (Ferbam).	34-0572-00-0
226. <i>Halogenated derivatives of Hydroxyquinoline, the following :</i>		(17) Fluchloralin.	34-0573-00-7
(i) 5, 7-Di-iodo-3-hydroxyquinoline.	34-0477-00-8	(18) Formulations of those pesticides which are based on technical pesticides included in OGL.	34-0554-00-2
(ii) 5-Chloro-7-iodo-8-hydroxy-quinoline.	34-9478-00-4	(19) Lindane.	34-0575-00-X
(iii) 5, 7-Dibromo-8-hydroxy-quinoline.	34-0475-00-5	(20) Lime Sulphur.	34-0574-00-3
(iv) 5, 7-Dichloro-8-hydroxy-quinoline.	34-0476-00-1	(21) Metaldehyde.	34-0577-00-2
227. Heparine.	34-0488-00-X	(22) Methoxyethyl mercury chloride.	34-0578-00-9
228. Heptaldehyde (fatty aldehyde).	34-0489-00-6	(23) Nickel chloride.	34-0581-00-X
229. Hyaluronidases.	34-0496-00-2	(24) Nicotine sulphate.	34-0582-00-6
230. Hydrate of alumina and glass white.	34-0497-00-9	(25) Oxydemeton-O-Methyl (Metasystox).	34-0583-00-2
231. Hydrazine hydrate/sulphate.	34-0498-00-5	(26) Para di-chloro benzene.	34-0584-00-9
232. Hydrazine hydrochloride.	34-0499-00-1	(27) PCP.	34-0586-0-1
233. Hydrochloric acid.	34-0500-00-X	(28) Paraquat dimethyl sulphate/paraquat dichloride.	34-0585-00-5
234. Hydrofluoric acid.	34-0503-00-9	(29) Phenyl mercury acetate.	34-0587-00-8
235. Hydroquinone.	34-0505-00-1	(30) Phosalone.	34-0589-00-0
236. Hydroxy citronellal.	34-0506-00-8	(31) Phosphamidon	34-0590-00-9
237. Ibuprofen		(32) Pyrethrum—preparations containing this item.	34-0591-00-5
238. <i>Insecticides, pesticides and weedicides, the following :</i>		(33) Quinalphos.	34-0592-00-1
(1) Alpha naphthyl acetic acid.	34-0556-00-5	(34) Streptocycline.	34-0593-00-8
(2) Barium Carbonate.	34-0558-00-8	(35) TCA.	34-0594-00-4
(3) Carbaryl.	34-0602-00-7	(36) Warfarin.	34-0597-00-3
(4) Carbendazim	34-0559-00-4	(37) Wettable sulphur/sulphur dust.	34-0598-00-X
(5) Chlormequate chloride	34-0560-00-2	(38) Zinc phosphide.	34-0601-00-0
(6) Copper aceto arsenate.	34-0561-00-9	(39) Zinc dimethyl dithiocarbamate (Ziram).	34-0599-00-6
(7) Copper oxychloride.	34-0562-00-5	239. Ionone 100% including pseudo ionone.	34-0605-00-6
(8) Coumachlore.	34-0563-00-1	240. Iron ammonium citrate	34-0606-00-2

APPENDIX B PART—A—Contd.

	Code		Code
241. Iron bromide.	34-0607-00-9	272. Metal Graphite Carbon Blocks.	34-0713-00-3
242. Iso-butyl phenyl acetate.	34-0615-00-1	273. Metallised Polyester Films.	34-0716-00-2
243. Iso Nicotinic acid.	34-0610-00-X	274. Metanillic acid.	34-0717-00-9
244. Isophane.	34-0619-00-7	275. Metanito chloro benzene.	34-0718-00-5
245. Iso propyl antipyrine.	34-0612-00-2	276. Meta nitro paratoluidine.	34-0698-00-4
246. Isoxamine.	34-0620-00-5	277. Meta nitrotoluene.	34-0701-00-5
247. Ketonic resins.	34-0630-00-0	278. Metaphenylene diamine.	34-0719-00-1
248. Laboratory glassware other than those made of quartz glass.	34-0639-00-8	279. Methacarbamol.	34-0720-00-X
249. Lactic acid.	34-0641-00-2	280. Methanamine mandelate.	34-0722-00-2
250. Lanolin anhydrous/Adeps lanae/Wool fat (all grades) excluding wool grease.	34-0648-00-7	281. Methylamine (mono, di and tri).	34-0738-00-6
251. Lanthanum oxides/salts.	34-0649-00-3	282. Methyl aceto acetate	34-0404-00-0
252. Laurylperoxide.	34-0652-00-4	283. Methyl chloride.	34-0726-00-8
253. Lead nitrate.	34-0653-00-0	284. Methylene chloride.	34-0725-00-1
254. Lead stearate.	34-0654-00-7	285. Methyl ethyl ketone peroxide.	34-0729-00-7
255. Lemon grass oil.	34-0655-00-3	286. Methyl, ethyl and propyl esters of parahydroxy benzoic acid.	34-0737-00-X
256. Lignocaine and lignocaine hydrochloride.	34-0656-00-X	287. Methyl ionone.	34-0732-00-8
257. Litharge/Redlead/White lead.	34-0658-00-2	288. Methyl phenyl acetate.	34-0734-00-0
258. Long Pepper—Piper longum Linn.	34-0661-00-3	289. Methyl salicylate.	34-0735-00-7
259. Magnesium compounds, the following :—		290. Methyl testosterone.	34-0736-00-3
(1) Magnesium carbonate (heavy).	34-0665-00-9	291. Mirrors, all types.	34-0743-00-X
(2) Magnesium chloride.	34-0666-00-5	292. Mohair fabrics/tops/yarn/waste.	34-0746-00-9
(3) Magnesium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0667-00-1	293. Mono chloro acetic acid and its salts.	34-0749-00-8
(4) Magnesium hydroxide.	34-0668-00-8	294. Mono methyl amino anti-pyrine.	34-0751-00-2
(5) Magnesium sulphate (Epsom salt).	34-0670-00-2	295. Mono-sodium phosphates.	34-0752-00-7
(6) Magnesium stearate.	34-0669-00-4	296. Musk ambrettee.	34-0755-00-8
(7) Magnesium trisilicate.	34-0671-00-9	297. Naphthol colours.	34-0765-00-3
260. Mebendazole	34-0683-00-7	298. N-Acetyl sulphanilyl-chloride.	34-0758-00-7
261. Meclozina and its salts.	34-0684-00-3	299. N-Butyl diethyl malonate.	34-0759-00-3
262. Melamine.	34-0685-00-X	300. N-Butyl malonic acid.	34-0760-00-1
263. Menthol, all grades.	34-0689-00-5	301. Naphthionic acid/sodium naphthionate.	34-0767-00-6
264. Meprobamate.	34-0691-00-X	302. Natural diamond in powder form.	34-0768-00-2
265. Mercurochrome.	34-0692-00-6	303. Nickel compounds, the following :—	
266. Mercury chloride (mercurous and mercuric).	34-0693-00-2	(1) Nickel ammonium sulphate.	34-0772-00-X
267. Mercury iodide.	34-0694-00-9	(2) Nickel carbonate.	34-0773-00-6
268. Mercury oxide.	34-0695-00-5	(3) Nickel formate.	34-0774-00-2
269. Meta-amisophenol.	34-0703-00-8	(4) Nickel sulphate.	34-0775-00-9
270. Meta chloro phenyl methyl pyrazolous.	34-0696-00-1	304. Nitro-cellulose	34-0780-00-2
271. Meta nitroaniline.	34-0699-00-0		

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
305. 4-Nitro diphenyl amine.	34-0036-00-1	322. Ortho dichlorobenzene.	34-0829-00-1
306. Nitro-furatoin.	34-0781-00-9	323. Ortho nitro aniline.	34-0830-00-X
307. Nitro-furazone.	34-0782-00-5	324. Ortho nitroanisole.	34-0832-00-2
308. N-methyl piperazine.	34-0761-00-8	325. Ortho phenylene diamine.	34-0834-00-5
309. N : N dimethyl aniline.	34-0764-00-7	326. Ortho toluene sulphonamide.	34-0837-00-4
310. Nitroso diphenylamine.	34-0783-00-1	327. Ortho toluidine (O.T. liquid)	34-0836-00-8
311. Nonyl Phenol.	34-0786-00-0	328. Oxalic acid.	34-0842-00-8
312. Non-woven fabrics used as interlinings both plain fusible and polyester waddings.	34-0785-00-4	329. Oxyphenyl butazone.	34-0843-00-4
313. Normal human serum albumin and normal immunoglobulin serum human (Gamma Globulin).	34-0787-00-7	330. Paints.	34-0849-00-2
314. Nylon/polyester fibre tips and synthetic filter for sketch pens.	34-0793-00-7	331. Paints driers (naphthenates, octoates, linoleates, etc. of lead, cobalt, manganese, zinc, calcium, etc.).	34-0850-00-0
315. Nylon moulding powder/chips.	34-0790-00-8	332. Palmarosa oil.	34-0852-00-3
316. Octyl-titanate and other titanium alkoxides.	34-0794-00-3	333. Palladium chloride.	34-0851-00-7
317. Oleoresin capsicum.	34-0813-00-8	334. Papain.	34-0854-00-6
318. Oleoresin ginger.	34-0814-00-4	335. Paper stationery items.	34-0856-00-9
319. Oleoresin pepper.	34-0815-00-0	336. Para amino salicylic acid and its salts.	34-0861-00-2
320. Organic surface active agents the following :—		337. Para anisidine.	34-0862-00-9
(i) Aquocous Film Forming Foam (AFFF).	34-0824-00-X	338. Para cresyl acetate.	34-0864-00-1
(ii) Ethylene Oxide Condensates.		339. Para nitro phenol and its salts.	34-0871-00-8
(a) Ethylene Oxide Condensates of Alkyl Phenols (Octyl, Nonyl Dimonyl etc).	34-0408-00-6	340. Para nitrotoluene-o-sulphonic acid.	34-0875-00-3
(b) Ethylene Oxide Condensates of Fatty Alcohols (Lauryl, Oleyl, octyl Ceto Stearyl, Cetyl, stearyl etc.)	34-0409-00-2	341. Paraphenetidine.	34-0891-00-9
(c) Ethylene Oxide Condensates of Fatty Amines Cocoamine, Stearyl Amine, etc.).	34-0410-00-0	342. Para toluene sulphonamide.	34-0879-00-9
(iii) Imidazolines, Betairs, Propionates, Amino Oxides.	34-0820-00-4	343. Para toluidine.	34-0882-00-X
(iv) Quaternary Ammonium Compounds like Alkyl Triethyl Ammonium Chloride etc. or any speciality compounds.	34-0821-00-0	344. Pearl essence.	34-0893-00-1
(v) Sodium lauryl ether sulphate and sodium lauryl sulphate.	34-0822-00-7	345. Pentachlorophenol and its Sodium salts.	34-0896-00-0
(vi) Tri-ethanolamine lauryl sulphate.	34-0823-00-3	346. Pentaerythritol (all grades).	34-0897-00-7
321. Ortho anisidine.	34-0826-00-2	347. Pepper oil.	34-0898-00-3
		348. Peppermint oil (ex Mentha Arvensis).	34-0899-00-X
		349. Peptone.	34-0900-00-8
		350. Phenazopyridine.	34-0915-00-5
		351. Phenazopyridine hydrochloride.	34-0916-00-1
		352. Phenobarbitone.	34-0919-00-0
		353. Phenolic/urea/melamine/alkyd/maleic resins/compositions	34-0922-00-1
		354. Phenothiazine including phenothiazine dispersible.	34-0923-00-8

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
355. Phenyl acetic acid.	34-0927-00-3	(3) Potassium bromide (other than photographic grade).	34-0977-00-0
356. Phenyl acetamide.	34-0926-00-7	(4) Potassium citrate.	34-0978-00-7
367. Phenyl butazone.	34-0928-00-X	(5) Potassium ferricyanide.	34-0981-00-8
358. Phenyl ethyl acetate.	34-0929-00-0	(6) Potassium hydrogen tartrate (Cream of Tartar).	34-0984-00-7
359. Phenyl ethyl alcohol.	34-0930-00-4	(7) Potassium Iodide.	34-0985-00-3
360. Phenyl ethyl phenyl acetate.	34-0931-00-0	(8) Potassium permanganate.	34-0986-00-X
361. Phosphorous (amorphous) i.e. White/Yellow phosphorus.	34-0937-00-9	(9) Potassium sodium tartrate (Rochelle salt).	34-0987-00-6
362. Phosphorous pentoxide.	34-0940-00-X	(10) Potassium cyanide.	34-0979-00-3
363. Phthalate plasticisers.	34-0942-00-2	(11) Potassium guaiacol Sulphonate (Thiacol/Potassium Sulfoguaiacolate).	34-0983-00-0
364. Phthalic Anhydride	34-0943-00-9	(12) Potassium dichromate.	34-0980-00-1
365. Phthalyl sulphathiazole.	34-0946-00-8	(13) Potassium gold cyanide.	34-0982-00-4
366. Picoline, alpha.	34-0946-00-4	380. Precipitated silica (excluding colloidal and fumed).	34-0995-00-9
367. Pine oil.	34-0953-00-4	381. Printing and writing inks including ball pen inks excluding :—	34-1001-00-7
368. Pine tar.	34-0954-00-0	(i) Heat set hot carbonised Printing Ink for printing industry.	
369. Plasticizer Alcohols (C ₆ to C ₁₂)	34-0958-00-6	(ii) Magnetic ink required for Printing of Cheques by Security Printers.	
370. Plastic/Polypropylene woven tapes/cloth/sacks.	34-0957-00-X	382. Probenocid.	34-1002-00-3
371. Polyamide/Polyester chips of textile and plastic grades.	34-0959-00-2	383. Products made of cork, natural or waste excluding shuttle cork bottom and cork powder of 200 mesh and fineness.	34-1003-00-X
372. Polyester Filament yarn excluding base flat—first quality (fully/partially oriented), Nylon filament yarn and thread, excluding :—		384. Progesterone.	34-1004-00-6
(i) Base Flat—first quality (Fully/partially oriented) and;	60-0727-00-9	385. Prussian blue.	34-1007-00-5
(ii) Industrial nylon yarn of 210 denier and above.	60-0728-00-5	386. PTFE sheets/rods.	34-1008-00-1
373. Polyester resins (unsaturated).	34-0960-00-0	387. PVC compounds except for the manufacture of gramophone records.	34-1013-00-5
374. Polyethylene glycol.	34-0962-00-3	388. PVC leather cloth of all sorts including PU leather cloth but excluding PU leather required for manufacture of inflatable balls.	34-1015-00-8
375. Polypropylene film (plain, metallised) other than those required for electronic industry.	34-0966-00-9	389. Pyrazinamide	34-1016-00-4
376. Polyurethane foam/sheets including laminations thereof excluding Polyurethane film/foil below 0.7 m.m. thickness, coloured or uncoloured, grain or plain, for finishing leather.	34-0969-00-8	390. Rare earth fluoride.	34-1025-00-3
377. Polyvinyl chloride plastic film and sheets, all sorts (up to 70°C Vicat softening point).	34-0973-00-5	391. Rare earth pure.	34-1026-00-X
378. Poster and water colours.	34-0974-00-1	392. Rayon Grade wood pulp.	34-1027-00-6
379. Potassium Compounds, the following :—		393. Refractory bricks and Shapes minolith ramming masses mortars including dead burnt magnesite with more than 6% silica content.	34-1034-00-2
(1) Potassium acetate.	34-0975-00-8		
(2) Potassium bitartarate.	34-0976-00-4		

APPENDIX 3 PART-A—Contd

	Code		Code
394. Rifampicin	34-1039-00-4	(ii) Drive rubber belts, rubber rings, rubber cushions and rubber rollers for tape recorders/tape deck-mechanism.	34-1059-00-5
395. Rubber chemicals, the following :—		(iii) Rubber blankets, for drafting machines and condensers rubbing aprons woollen cards.	34-1061-00-X
(i) Accelerators :—			
(1) 2-Mercaptobenzothiazole and its Zn salt.	34-1044-00-8		
(2) Dibenzothiazyl disulphide.	34-1049-00-X		
(3) Tetramethyl Thiuram disulphide.	34-1051-00-4	397. R. Salt.	34-1022-00-4
(4) N-Cyclohexyl-2-Benzothiazyl sulphenamide.	34-1050-00-8	398. Salbutamol.	34-1068-00-4
(5) Benzothiazyl-2-tert-butyl sulphenamide.	34-1047-00-7	399. Salicylamide.	34-1069-00-0
(6) Benzothiazyl-2-Sulphonemorpholide and its blend with Dibenzothiazyl disulphide.	34-1046-00-0	400. Sandal wood oil including synthetic sandal wood oil.	34-1071-00-5
(7) Benzothiazyl - 2 - decylhexyl Sulphenamide.	34-1045-00-4	401. Santonin.	34-1072-00-1
(8) Blend of Dibenzothiazyl disulphide with Diphenyl guanidine.	34-1048-00-3	402. Saturated fatty alcohols (C ₈ to C ₁₈).	34-1073-00-8
(9) Zn-N-Diethyl Dithiocarbamate.	34-1052-00-0	403. Sera and vaccines, the following :—	
(ii) Antioxidants :—		(1) Anti-influenza vaccine.	34-1078-00-X
(1) N-Phenyl-N-Isopropyl-P-Phenylene diamine.	34-1056-00-6	(2) Anti-rabic vaccine.	34-1079-00-6
(2) N-1, 3-di-methyl butyl-N-phenyl-p-phenylene diamine.	34-1055-00-X	(3) Anti-venom serum.	34-1080-00-4
(3) Condensation product of acetone and diphenylamine (solid and liquid).	34-1054-00-3	(4) Cholera vaccine.	34-1081-00-0
(4) (a) Mixture of N-phenyl-N-tolyl-p-phenylene diamine N-phenyl-N-phenyl-p-phenylene diamine and N-tolyl-N-tolyl-p-phenylene diamine.	34-1053-00-7	(5) T.A.B. vaccine.	34-1082-00-7
(b) 1, 2-dihydro-2, 2, 4, trimethyl quinelone polymerised.		(6) Tetanus anti-toxia.	34-1083-00-3
(5) Phenyl beta naphthyl amine.	34-1057-00-2	(7) Triple vaccine.	34-1084-00-X
396. Rubber products inclusive of products from natural and/or synthetic rubber and accessories excluding the following :—		404. Sheets/tapes/strips—Polyethylene, Polystyrene, PVC and ABS.	34-1085-00-6
(i) Oil seal, bushings, O Rings and tyres/tubes (including flaps in equal numbers) for automotive application.	034-1060-00-3	405. Silica gel.	34-1093-00-9
		406. Silicone emulsions.	34-1092-00-2
		407. Silk fabrics/thread/yarn/waste/noils.	34-1094-00-5
		408. Silver nitrate.	34-1096-00-8
		409. Silver protein, mild and strong.	34-1097-00-4
		410. Sisal yarn.	34-1099-00-7
		411. Sodium compounds, the following :—	
		(1) Sodium acetate.	34-1105-00-7
		(2) Sodium alginate, other than dental grade.	34-1106-00-3
		(3) Sodium aluminate.	34-1107-00-X
		(4) Sodium amide.	34-1108-00-6
		(5) Sodium azide.	34-1109-00-2
		(6) Sodium bicarbonate.	34-1111-00-7
		(7) Sodium bi-sulphite.	34-1110-00-0

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
(8) Sodium carbonate, fused blocks.	34-1112-00-3	422. Succinates other than Succinyl succinate.	34-1161-00-4
(9) Sodium citrate.	34-1113-00-X	423. Sulfamic acid.	34-1164-00-3
(10) Sodium formate.	34-1115-00-2	424. Sulphadiazine.	34-1166-00-6
(11) Sodium hexametaphosphate.	34-1117-00-5	425. Sulphamethazole.	34-1171-00-X
(12) Sodium hydrosulphite.	34-1119-00-1	426. Sulphanilic acid.	34-1175-00-5
(13) Sodium iodide.	34-1119-00-8	427. Sulphaphenazole.	34-1176-00-1
(14) Sodium lauryl sulphate.	34-1120-00-6	428. Sulphate of alumina (ferric and iron free).	34-1177-00-8
(15) Sodium metabisulphate.	34-1121-00-2	429. Sulphathiazole.	34-1178-00-4
(16) Sodium molybdate.	34-1122-00-9	430. Sulphonated/sulphited/acidised chlorinated products of neats foot oil, codliver oil and sperm oil.	34-1179-00-0
(17) Sodium nitrate.	34-1123-00-5	431. Synthetic fourdrinier wire cloth / fabric for paper machine / woven textile felts / paper maker felts.	34-1182-00-1
(18) Sodium nitrite.	34-1124-00-1	432. Synthetic ion exchange—cation exchange resins only.	34-1184-00-4
(19) Sodium orthosilicate.	34-1125-00-8	433. Synthetic rubber, the following :—	
(20) Sodium perborate.	34-1126-00-4	(i) Styrene Butadiene Rubber (SBR); and	34-1193-00-3
(21) Sodium phosphate (mono and di).	34-1127-00-0	(ii) Poly Butadiene Rubber (PBR).	34-1192-00-7
(22) Sodium sesquisilicate.	34-1128-00-7	434. Tannic acid.	34-1197-00-9
(23) Sodium silicate (sodium meta silicate).	34-1129-00-3	435. Terephthalic Acid (TPA).	34-1200-00-X
(24) Sodium silico fluoride.	34-1130-00-1	436. Terbutalin	
(25) Sodium sulphide.	34-1131-00-8	437. Terpenyl acetate.	34-1203-00-9
(26) Sodium sulphite, all grades.	34-1132-00-4	438. Terpeneol.	34-1202-00-2
(27) Sodium thiosulphate (hyposulphite of soda).	34-1133-00-0	439. Tertiary butyl catechol.	34-1204-00-5
(28) Sodium tripolyphosphate.	34-1134-00-7	440. Testosterone, testosterone propionate, testosterone valerate and testosterone enanthate.	34-1205-00-1
(29) Sodium dichromate.	34-1114-00-6	441. Tetramisole hydrochloride.	34-1210-00-5
(30) Sodium Gold cyanide.	34-1116-00-9	442. Titanium Dioxide (both anatase & rutile grade).	60-0949-00-1
412. Sodium Metal.	34-1137-00-6	443. Theophylline ethanoate of piperazine.	34-1212-00-8
413. Sorbitol.	34-1144-00-2	444. Thiacetazone	34-1214-00-0
414. Soya amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	34-1145-00-9	445. Thorium compounds (thorium nitrate and thorium oxide).	34-1219-00-2
415. Stones :—		446. Tinidazole	34-1221-00-7
(a) Emeralds / rubies and sapphires, semi-precious and precious stones, pearls (real or cultured) and rough diamonds; and	34-1153-00-1	447. Tobacco — unmanufactured/ filter.	34-1225-00-2
(b) Synthetic stones (other than synthetic ruby, un-worked), finished/un-worked.	34-1154-00-8	448. Transformer oil (non inflammable/synthetic).	34-1211-00-1
416. Stralyl acetate (Phenyl methyl carbaryl acetate).	34-1155-00-4	449. Tri-calcium phosphate.	34-1232-00-9
417. Strontium carbonate.	34-1156-00-0	450. Tricholine citrate.	34-1235-00-8
418. Strontium nitrate.	34-1157-00-7	451. Trichlorobenzene.	34-1234-00-1
419. Styphynic acid.	34-1158-00-3	452. Trichloroethylene.	34-1236-00-4
420. Styrenated phenols.	34-1159-00-X		
421. Submerged arc welding fluxes.	34-1160-00-8		

APPENDIX 3 PART-A—*Contd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
453. 1 : 7 : 7 Trimethyl bicyclo [2, 2, 1]-2 heptanone and/or 1 : 7 : 7 Heptone.	34-0011-00-9	Engineering and allied items :	
454. Triple superphosphate (industrial grade).	34-1241-00-8	475. AAC/ACSR conductors and aluminium busbars.	35-0007-00-4
455. Trisodium phosphate.	34-1243-00-0	476. A.C. starters	35-0006-00-8
456. Ultramarine blue.	34-1246-00-X	477. Actuators for valves.	35-0008-00-0
457. Undecylenic acid.	34-1247-00-6	478. Agricultural steel discs.	35-0010-00-5
458. Vanadium pentoxide/vanadium pentoxide catalyst.	34-1253-00-6	479. Air and gas compressors.	35-0011-00-1
459. Vetiver acetate.	34-1257-00-1	480. All types of electrical lighting fittings, including chokes, starters and reflectors.	35-0018-00-6
460. Vetiver oil.	34-1258-00-8	481. Alternators upto 6000 KW.	35-0019-00-2
461. Viscose filament yarn 600 denier and above, including viscose tyre yarn.	34-1261-00-9	482. Aluminium collapsible tubes, rigid cans and containers.	35-0021-00-2
462. Vitamin B-6 (Pyridoxin Hcl/. Pyridoxin base) and intermediates of Pyridoxin.	34-1266-00-0	483. Assemblies/Sub-assemblies, the following :—	
463. Vitamin B.12.	34-1267-00-7	(1) Electric motor — all types not elsewhere specified.	35-0037-00-0
464. Waxed paper.	34-1273-00-7	(2) Cable reeling drum.	35-0029-00-8
465. Wood preservatives of the type of solignum and gold chloride.	34-1278-00-9	(3) Compressors all types.	35-0033-00-5
466. X-ray films (medical) excluding the following types :—		(4) Cold Box/Chamber.	35-0031-00-2
(1) Cine angiographic films.	34-1283-00-2	(5) Column as required in industrial machinery including chemical and air-separation plant.	35-0032-00-9
(2) Copying films.	34-1284-00-9	(6) Cooling coils and tube bundles.	35-0034-00-1
(3) Dental films.	34-1285-00-5	(7) Expansion engine.	35-0039-00-3
(4) Films for use without screens.	34-1286-00-1	(8) Circuit breakers.	35-0030-00-6
(5) Lo-dose mammographic films.	34-1287-00-8	(9) Turbines, all types.	35-0047-00-6
(6) Mass miniature films.	34-1288-00-8	(10) Furnaces, ovens and kilns, all types and sizes.	35-0040-00-1
(7) 35 mm negative and reversal type for duplicating of films.	34-1282-00-6	(11) Ball and roller grinding mills.	35-0028-00-1
(8) Personal monitoring films.	34-1289-00-0	(12) Evaporators.	35-0038-00-7
(9) Special types of films used for serial changers.	34-1290-00-9	(13) Rope drum assembly.	35-0045-00-3
467. Yara Yara (beta naphthol methyl ether).	34-1291-00-5	(14) Mechanical hoist drives and boom hoist.	35-0043-00-0
468. Yohimbine hydrochloride.	34-1293-00-8	(15) Trolley assembly.	35-0046-00-X
469. Yttrium concentrates.	34-1292-00-1	(16) Hydraulic control assembly.	35-0042-00-4
470. Zinc chloride.	34-1294-00-4	(17) Heat-exchanger.	35-0041-00-8
471. Zinc oxide.	34-1296-00-7	(18) Pressure vessels.	35-0044-00-7
472. Zinc stearate.	34-1297-00-3	(19) Driers.	35-0036-00-4
473. Zinc sulphate.	34-1298-00-X	(20) Dished ends.	35-0035-00-8
474. Zinc undecylenate.	34-1299-00-6	(21) Mist eliminator	

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
484. Automotive components, the following :—		SKF K-492A CUP, K-497-Cone 495/493, 395/S/394, AS, 43125/43312, 02473/02420, 212047/212010, 51108 × N6153 V3, TIM T-126, TIM T-77W, SKF 210-ZZNR, Pollard ZZ 155, Hoffmann 61 60K/2 NSR 40 Y 9886 D 14, Pollard MJ 1.1/8 37425/37625.	
(1) Fans.	35-0052-00-X		
(2) Cables for speedometers and taximeters.	35-0049-00-9		
(3) Cut outs and regulators.	35-0050-00-7		
(4) Filters/cleaner assembly—air fuel or lubricating oil.	35-0053-00-6		
(5) Electric horns and components thereof except tungsten disc and tungsten contacts.	35-0051-00-3	(ii) Super precision bearings viz. P-6 to P-2 or ABEC-5 to ABEC-9 for machine tool industry are excluded.	
(6) Hub caps.	35-0054-00-2		
(7) Reflectors including rear view mirrors.	35-0055-00-9	486. Battery eliminators.	35-0065-00-4
(8) Shackles, shackle pins, U-bolts, centre bolts clip and pressure plates (i.e., those used on the leaf spring assemblies excluding those of clutch assemblies).	35-0056-00-5	487. Bicycle dynamo sets including lamps.	35-0067-00-7
(9) Silencers or mufflers, tail pipes and extensions thereof.	35-0057-00-1	488. Bicycle tyres/tubes.	35-0068-00-3
(10) Silent channels.	35-0058-00-8	489. Bimetal/trimetal/multimetal bearings and bushes including engine bearings and bushes, semifinished/undersized/over-sized.	35-0071-00-4
(11) Spark plugs excluding aviation spark plugs.	35-0059-00-4	490. Binocular heads, other than stereozoom type.	35-0072-00-0
(12) Taxi fare meters.	35-0062-00-5	491. Brake cables and control cables.	35-0076-00-6
485. Ball, cylindrical, taper, spherical and other roller bearings including components thereof having internal dia. 10 mm to 85 mm and needle roller bearings, needle bushes and needle cages and components thereof having internal dia. 8 mm to 85 mm excluding the following :—	35-0063-00-1	492. Brass and bronze electrodes rods/wires.	35-0077-00-2
(i) Bearings equivalent to SKF Nos. NU-206, NU-212, NU-214, NUP-309 N, NUP-310 N, NJ-310, NJ-311, NJ-313, SKF No. 309397, 39565 E, 3205, 362123, 51205, 51203, Clutch release bearing No. 05 3151049 001, SKF 16007, SKF 1203, 4303 ANR TN 9,612645 E, NA-44143, 44363 D, T-1260, RNU-306, BN-15759, SKF 8211, SKF 1308, UM-7207-B-101, UM-1306-B-104, Nippon Seiko bearing No. 35 TMK 29 CI/C-330309, TIMT-126 (Axial Roller Bearing), FAG-CD 521618, CD-521618 T, FAG 3309 DAMA, STEYR-1933211 SKF NU-2305, CJ 2, SKF N 309 CM 86, NJ-2211 CAM-6,		493. Bright steel bars, rounds/rods, squares, flats/hexagons/octagons and other profiles of steel, carbon and alloy steel including free cutting quality and stainless/heat resisting steel in all grades.	35-0079-00-5
		494. Bright steel rounds of non-cobalt bearing high speed steel 6 mm to 40 mm dia. in any finish.	35-0080-00-3
		495. Buttweld type pipe fittings upto 12" dia.	35-0083-00-2
		496. Cables and wires :—	
		(a) All types of electrical cables including Power cables upto 132 KV and including flat/flat flexible cables.	35-0084-00-9
		(b) Winding wires, enamelled/Super enamelled Copper/Aluminium upto 44 SWG including for Hermetically Sealed Compressor motors except self bondable/self soldering type.	
		(c) Tele-communication cables and wires all types including "telephone cables and cordages.	35-0085-00-5

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
497. Cadmium metal.	35-0086-00-1	509. Components of watches, the following :—	
498. Carbon steel flanges discs of all sizes upto 1000 mm and rings of all sizes upto 1500 mm nominal bore and O.D. 2000 mm.	35-0089-00-0	(i) Jewels (finished/semi-finished) for watches, time-pieces and clocks when imported alone;	35-0309-00-0
499. Cast iron and cast steel rolls (finished weight per roll upto 30 tonnes), for industrial use.	35-0091-00-5	(ii) Watch cases, watch bezels and watch back covers (including blanks thereof);	35-0548-00-5
500. Cast iron spun pipes upto 750 mm dia.	35-0092-00-1	(iii) Watch dial crystals without tension ring when imported separately and as part of watch assembly or sub-assembly;	35-0549-00-1
501. Cast iron, steel/alloy steel grinding media and shots/grits.		(iv) Wrist watch dials	35-0558-00-0
502. Cold rolled hard drawn phosphor bronze rods upto 50 mm dia/sq.	35-0103-00-3	510. Components of vacuum cleaners/scrubbers.	35-0190-00-3
503. Components of air-conditioning and refrigeration equipment and their sub-systems viz., compressors, thermostats, overload protection relays, solenoid valves and expansion valves (other than those specified in Appendix-6, List 8, Part I).	35-0106-00-2	511. Components of solenoid valves for air-conditioning and refrigeration application, the following :—	
504. Components of photo-copying machines excluding electronic components.	35-0166-00-5	(i) Sheet metal components.	35-0176-00-0
505. Components of camera (other than video camera and cinematographic camera), the following :—		(ii) Coils/coils assembly.	35-0179-00-X
(i) Main body/case back cover.	35-0128-00-6	(iii) Switch assembly.	35-0178-00-3
(ii) Shutter system.	35-0130-00-0	(iv) Outer casing/press components.	35-0177-00-7
(iii) View finder.	35-0131-00-7	512. Components of electric fans.	35-0134-00-6
(iv) Film transport system.	35-0132-00-3	513. Components of Jute Mill machinery.	35-0159-00-9
(v) Range finder.	35-0129-00-2	514. Components of pressure control and safety cut-out for air-conditioning and refrigeration application, the following :—	
506. Components of domestic vacuum flasks.	35-0133-00-X	(i) Bellow assembly.	35-0168-00-8
507. Components of footwear excluding the following :		(ii) Contact housing.	35-0169-00-4
(i) Unit soles/cut soles from leather.	35-0144-00-1	(iii) Springs.	35-0167-00-1
(ii) Heels and heel tips and materials thereof.	35-0141-00-2	(iv) Terminal controls.	35-0170-00-2
(iii) Counters and materials thereof.	35-0140-00-6	515. Compressors of refrigeration and air-conditioning — all types.	35-0191-00-X
(iv) Box toes	35-0139-00-8	516. Condensers.	35-0194-00-9
(v) Toe puffs.	35-0143-00-5	517. Condenser bushings upto 420 KV rating.	35-0193-00-2
(vi) Insoles, mid-soles and materials thereof.	35-0142-00-9	518. Contactors of all ratings.	35-0210-00-4
508. Components of time-pieces (other than those in Appendix 6 List 8 Part I) and clocks (excluding electronic components).	35-0188-00-9	519. Copper / aluminium bimetal strips.	35-0218-00-5
		520. (i) Copper and copper alloy (all types of alloy like cupro-nickel, aluminium brass, aluminium bronze) in the form of pipes, tubes and hollow section excluding capillary tubes and finned copper.	35-0211-00-0

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
(H) Copper and copper alloy plates and sheets (less than 1200 mm width), strips and foils of thickness 0.05 mm and above and manganin strips for use in electrical instruments with thickness not more than 2.5 mm.	35-0212-00-7	540. Finned copper and copper-nickel tubes.	35-0250-00-6
521. Copper and copper alloys—solid sections/Rods/Wires.	35-0214-00-X	541. Fluid couplings upto 400 HP.	35-0253-00-5
522. Copper conductors/strips/bus bars/bushes/wires—including tin plated, but excluding copper beryllium strips.	35-0216-00-2	542. Forged shafts of dia 250 mm and above.	35-0254-00-1
523. Current and potential transformers, excluding those for medium/high frequency applications.	35-0222-00-2	543. Forged steel rolls (for industrial use)	
524. Cylinder and cylinder heads of power driven pumps.	35-0223-00-9	544. Fuses—LT and HRC—except those suitable for diodes and thyristors.	35-0259-00-3
525. Damping roller hoses excluding shrink warp sleeves for alcohol damping units of offset machines.	35-0225-00-1	545. Grab buckets.	35-0266-00-X
526. Diesel/gas engines upto 4000 H.P.	35-0227-00-4	546. Hardware and pipe fittings made of copper, zinc, aluminium and alloys thereof.	35-0270-00-7
527. Domestic sewing machines and components thereof.	35-0228-00-0	547. Heating elements all sorts for domestic appliances.	35-0276-00-5
528. Drill chucks/lathe chucks.	35-0230-00-5	548. Heat exchangers including the following :—	
529. Dry cells/batteries based on manganese di-oxide.	35-0232-00-8	(i) Columns.	35-0271-00-3
530. Electric lamp caps.	35-0233-00-4	(ii) Storage tanks.	35-0274-00-2
531. Electric Motors (all types), including FHP motors except those specifically covered under OGL.	35-0234-00-0	(iii) Dryers.	35-0272-00-X
532. Electric resistance (nickel-chromium based) wires, wire rods, rods and strips.	35-0235-00-7	(iv) Evaporators.	35-0273-00-6
533. Electrodeposited copper foil of thickness 0.017 mm and above.	35-0237-00-X	549. Heat thermostats for domestic appliances.	35-0275-00-9
534. Electroformed nickel screens.	35-0238-00-6	550. Hose assemblies with end metal fittings.	35-0283-00-1
535. Expanded metal made of iron/steel.	35-0243-00-X	551. Impellers of power driven pumps.	35-0285-00-4
536. Expansion joints/bellows/connectors for diesel locomotives.	35-0244-00-6	552. Industrial and marine gears and gear boxes (other than for automotive applications).	35-0287-00-7
537. Eye-pieces of all types with mountings except Zoom eye-pieces, wide field eye-pieces and stereo objectives for microscopes.	35-0245-00-2	553. Industrial screens, all types.	
538. Fan belts.	35-0246-00-9	554. Industrial valves, all sizes, pressure ratings and materials, the following :—	
539. Feed water heaters.	35-0248-00-1	(i) Gate, globe and check valves.	
		(ii) Non-return valves.	
		(iii) Diaphragm valves.	
		(iv) Reflux valves.	
		(v) Ball valves.	
		(vi) Plug valves.	
		(vii) Safety & safety relief valves.	
		(viii) Butterfly valves.	
		(ix) Control valves.	
		555. Insulators and components thereof for :—	
		(i) Insulators and components thereof for transmission lines upto and including 420 KV.	35-0299-00-5
		(ii) Insulators for transformers, switchgears and other electrical equipment of rating upto and including 245 KV,	35-0300-00-3

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
556. Iron/alloy iron powder.	35-0306-00-1	579. Nails, tacks, staples and staple pins, book nails, corrugated nails, spiked clamps, studs, spikes drawing pins of iron and steel and boot and shoe grindery.	35-0346-00-3
557. Iron and steel/alloy steel castings including rough/proof machined.	35-0304-00-9		
558. Isolating switches and isolators, off load and on load types, upto 220 KV rating.	35-0307-00-8	580. Nickel and nickel based alloys and iron based super-alloys, (including inconels, incolloys, nomonics, hast-alloys and udimets) in the form of ingots, blooms, billets, slabs- bars, rounds, rods, wires, plates, sheets and strips.	35-0348-00-6
559. Jewels for instruments.	35-0310-00-9		
560. Lamps/bulbs, all types (excluding bulbs for automobile lamps).	35-0312-00-1	581. Nickel cadmium batteries and components, parts thereof.	35-0349-00-2
561. Lead acid storage batteries.	35-0313-00-8		
562. Lead alloys.	35-0314-00-4	582. Non-ferrous alloys, ingots, castings and forgings.	35-0352-00-3
563. Lead-in-wires for GLS, miniature and fluorescent tubes.	35-0317-00-3	583. Objectives upto magnification X-45.	35-0354-00-6
564. Lens/lens system (excluding Zoom lens) upto 180 mm and f/4, 5 and above.	35-0361-00-2	584. On load tap changer—all types.	35-0355-00-2
565. Lifting Magnets.	35-0318-00-X	585. Petrol/Kerosene engines upto 25 HP.	35-0358-00-1
566. Lighting arrestors upto 220 KV rating.	35-0319-00-6	586. Phosphor bronze/Tambac brass wires, 30 SWG and thicker.	35-0360-00-2
567. Limit switches.	35-0320-00-4	587. Photovoltaic cells/panels/modules/systems.	35-0362-00-9
568. (a) Line pipes and tubes ERW variety, upto 508 mm (excluding boiler quality).	35-0321-00-0	588. Pneumatic time delay units.	35-0363-00-5
(b) Boiler tubes, ERW variety : 8 mm to 80 mm O.D.	35-0072-00-0	589. Pre-heater.	35-0376-00-X
569. Locks, suitcase fittings and metal fittings (other than stainless steel fittings) including spectacle hinges.	35-0325-00-6	590. Pressure vessels, multiwall/multi layer vessels and glass lined equipment.	35-0379-00-9
570. Mechanical seals excluding those required for open type air-conditioning refrigeration compressors.	35-0330-00-X	591. Power and distribution transformers other than excitation transformers.	35-0373-00-0
571. Mercury / Sodium vapour lamps and metal halide lamps.	35-0331-00-6	592. Power capacitors—all types, excluding commutating type.	35-0374-00-7
572. Metal caps, clips and barrels for pens (including ball point pen), pen nibs (for hand-writing) and ball point refills.	35-0332-00-2	593. Power driven pumps including high pressure water jetting equipment and precision metering pumps, but excluding fuel injection pumps for diesel engines.	35-0375-00-3
573. Metal clad switches/switch fuse units/fuse switch units—all types.	35-0333-00-9	594. Rayon spinning pots.	35-0387-00-1
574. Mild steel nuts and bolts.	35-0339-00-7	595. Reflectors for bicycles and automobiles.	35-0388-00-8
575. Mild steel wood screws/machine screws.	35-0340-00-5	596. Reformer tubes and assemblies.	35-0389-00-4
576. Miniature circuit breakers.	35-0341-00-1	597. Reformer type assembly and fittings.	35-0390-00-2
577. Molybdenum wire rods and wires 15 mm dia and below except Platinised molybdenum wires.	35-0343-00-4	598. Rivets other than bifurcated and tubular.	35-0392-00-5
578. Moulds for tyres, tubes, bladders, air bags and flap for tyre industry.	35-0344-00-0	599. Rollon and pilfer proof caps.	35-0393-00-1
		600. Rubber hoses.	35-0394-00-8

APPENDIX 3 PART-A—Contd

	Code		Code
601. 'S' nickel/nickel anodes	35-0001-00-6	611. Sterilizers.	35-0424-00-4
602. Scale reading device (optical readout).	35-0396-00-0	612. Steel forgings all kinds.	35-0421-00-5
603. (a) Seamless stainless steel pipes and tubes including mother pipes and various sections like 'U' tubes of 4.5 mm to 220 mm OD and 0.5 mm to 10 mm wall thickness.	35-0400-00-0	613. Steel tubing :— (i) Brazed, double walled, copper coated 3 mm to 10 mm OD and wall thickness 0.71 mm. (ii) Brazed double walled, copper coated 3 mm to 7.94 mm OD of wall thickness 0.89 mm.	35-0422-00-1 35-0423-00-8
(b) Welded stainless steel pipes and tubes including various sections, like U tubes of 4 mm to 600 mm OD with wall thickness of 0.05 mm to 7 mm.	35-0551-00-6	614. Surgical blades.	35-0428-00-X
(c) Seamless carbon steel tubes/casings hollows/drill tubes and pipes and blanks thereof and any other cylindrical hollow shaped carbon steel in both hot/cold finished in wall thickness of 3 mm to 40 mm in sizes 31 mm to 222 mm outside diameter, excluding ready to hone tubes required by hydraulic cylinder manufacturers.	35-0399-00-X	615. Switchboard and control panels and distribution fuse boards and parts thereof.	35-0430-00-4
(d) Seamless alloy steel tubes / casings / hollows drill tubes and pipes and blanks thereof and any other cylindrical hollow shaped steel in both hot/cold finished in sizes 40 mm to 159 mm O.D. excluding those required by power boilers and ball bearing manufacturers.	35-0398-00-3	616. Thrust ball bearings upto 60 mm internal bore dia., including components thereof, the following :— SKF Nos. 51102, 51103, 51104, 51105, 51106, 51107, 51107X, 51108, 51109, 51110, 51111, 51112, 51202, 51204, 51206, 51207, 51208, 51209, 51210, 51211, 51212, 52204, 52205, 52206, 52306, AETNA No. A2013 (equivalent to JP 1054) and AETNA No. A2256 (equivalent to DG/PR/108).	35-0478-00-7
(e) Seamless alloy steel tubes of composition equivalent to SAE 52100 and in the size range of 45 mm to 48 mm outer dia. and 70 mm to 86 mm outer dia.	35-0397-00-7	617. Relays all types.	35-0479-00-3
604. Selenium metal (including powder form).	35-0402-00-0	618. Tin containers and components thereof.	35-0481-00-8
605. Sheet glass.	35-0405-00-X	619. Titanium anodes.	35-0483-00-0
606. Soft or high purity iron in the form of ingots billets, bars, rods, wires, sheets and strips other than pure iron (unwrought form) for remelting purposes.	35-0409-00-5	620. Titanium baskets.	35-0484-00-7
607. Solder wires.	35-0411-00-X	621. Titanium metal, titanium products and titanium alloys in any form including titanium grids, frames, rings, sleeves and any other fabricated structures and components thereof other than titanium sponge, titanium and titanium alloy pipes, tubes and castings.	35-0485-00-3
608. Spectacle frames and components thereof including fronts and sides.	35-0412-00-6	622. Tools the following: (a) Consumable tools.	
609. Spoke/nipples/tyres-tubes valves, for bicycles.	35-0414-00-9	(1) All types of coated abrasives other than coated belts.	35-0507-00-7
610. Static convertors/invertors.	35-0418-00-4	(2) Broaches.	35-0509-00-X
		(3) Cubic boron Nitride tools.	35-0510-00-8
		(4) Diamond wire drawing dies.	35-0512-00-0
		(5) Diamond mining/coring drill bits including oil field drilling/coring bits.	35-0511-00-4
		(6) Engineers' steel files and rasps, other than jeweller's files and needle files.	35-0513-00-7
		(7) Gear hobs : 0.3 to 17 module excluding gear hobs and gear cutters required in the manufacture of watches, clocks and time-pieces.	35-0515-00-X

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
(8) Gear shaper cutters : 1 to 10 module excluding gear hobs and gear cutters required in the manufacture of watches, clocks and time-pieces.	35-0516-00-6	623. Transmission line hardware.	35-0534-00-4
(9) Grinding wheels (other than those in Appendix 6 List 8 Part I).	35-0517-00-2	624. (i) Tungsten filaments except those required for HPMV/HPSV lamps.	35-0537-00-3
(10) HSS twist drills above 0.2 mm dia and other types of HSS drills.	35-0521-00-X	(ii) Tungsten filament wire of 0.8 mm and below dia.	35-0536-00-7
(11) HSS and tungsten carbide tipped milling cutters and End mills.	35-0519-00-5	625. Tube type heat exchanger of mild steel etc. for varied heat transfer applications.	35-0535-00-0
(12) HSS tool bits.	35-0520-00-3	626. Tyre tube valves, valve cores, valve caps and accessories for heavy duty vehicles.	35-0540-00-4
(13) Hand and machine operated hacksaw blades.	35-0518-00-9	627. Umbrella ribs and components thereof (including cloth/cover cut to size).	35-0542-00-7
(14) Industrial machine knives, shear blades other than those mentioned in Appendix 6 List 8 Part I.	35-0523-00-2	628. V. belt/belting including reinforced with synthetic fibre.	35-0544-00-X
(15) Industrial diamond tools, single point dressers, wheels and glass cutters.	35-0522-00-6	629. Voltage regulators and stabilisers.	35-0547-00-9
(16) Involute type gear cutters excluding bevel gear cutting tools and gear hobs and gear cutters required in the manufacture of watches, clocks and time-pieces.	35-0524-00-9	630. Wire cloth/sieve cloth upto and including fineness of 200 mesh excluding endless tripple wire mesh of 65/195 or finer.	35-0555-00-1
(17) Metal and wood working band saw blades, other than bi-metallic band saw blades.	35-0525-00-5	631. (a) Welded steel link chains and components thereof for hoisting, anchoring, etc. upto 70 mm size.	35-0553-00-9
(18) Reamers above 1.2 mm dia. other than adjustable and expanding type.	35-0526-00-1	(b) Welded steel link chains & components thereof for mining applications upto 20 mm size.	35-0552-00-2
(19) Slitting saws 1 mm and above.	35-0527-00-8	632. Welding electrodes	35-0554-00-5
(20) Solid tungsten carbide twist drills.	35-0528-00-4	633. X-ray tubes medical diagnostic type of rating from 15 MA to 500 MA.	35-0559-00-7
(21) T. C. wire, tube and bar drawing dies, nibs, pallets and heading dies.	35-0527-00-0	634. Zinc dust/granulations.	35-0561-00-1
(22) Threading taps 1.6 mm dia. and above.	35-0530-00-9	635. Zinc callots.	35-0560-00-5
(23) Tricone rock roller bits of sizes 159 mm, 216 mm, 251 mm, 311 mm and 445 mm.	35-0531-00-5	636. Air-conditioning and refrigeration equipment except the following :—	
(24) Tungsten carbide tips, tipped tools and indexable tools.	35-0532-00-1	(a) Absorption type refrigeration equipment.	35-0012-00-8
(25) Wood working saws and knives.	35-0533-00-8	(b) Electronic air filters.	35-0014-00-0
(b) Other tools		(c) Turbo compressors and air cycle system for use in aircraft and aeroplane.	35-0015-00-7
(1) Bench vices	35-0508-00-3	(d) Air-conditioner for crane used only in steel plants.	35-0013-00-4
(2) Forged hand tools.— Spanners, wrenches, sockets, screw drivers, hammers, pliers, chain dongs, punches, chisels, allen key wrenches, C. clamps.	35-0514-00-3	637. Electronic items :—	
		(1) All discrete silicon semiconductor devices like diodes, transistors, thyristors, rectifiers, bridges, stacks, SCRs, Selenium rectifiers, but excluding those appearing elsewhere in the policy.	38-0003-00-7

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

	Code		Code
(2) Video cassette without tape (c-o.).	38-0558-00-9	(v) Pulse dialler 2560G.	38-0473-00-3
(3) Ceramic/magnetic cartridges and stylus for record players/changers.	38-0023-00-8	(vi) TBA 920	
(4) Components for Telephone Instruments/Hand sets for EPABX, the following :—		(vii) Codec 44233.	
(i) Transmitter/Trans-receiver/Microphone.		(viii) CA 7607, CA7611, TA 7611, KA2911, KA2916.	
(ii) Ringer.		(ix) CA3065, AN241, GL 3201, LSC1008P, KA 2101.	
(iii) Hook switch.		(12) Integrated circuits of the types : Radio receiver (No. 700), audio amplifier upto 7 watts. (No. 810); TV sound IF amplifier and output stage (No. 1190).	38-0450-00-3
(iv) Key pad.		(13) Loudspeakers (cone type) 2½" to 12 inches.	38-0452-00-6
(5) EHT transformers for Black and white TV sets above 15 cm.	38-0292-01-7	(14) Microphones for public address system.	38-0470-00-4
(6) Ceramic discs/plates (silvered or unsilvered for Ceramic capacitors).	38-0022-00-1	(15) Permanent magnets (all types) excluding those required for pick-up cartridge, stepper motor and DC Micromotors.	
(7) Carbonised/metallised/coated rods for resistors.	38-0016-00-1	(16) Phenolic/phenolic paper based copper clad laminates.	38-0471-00-0
(8) Components/Modules of Electronic Watches, the following :		(17) Plastic parts (front and back covers only) for 51 cm. screen size Black & White and Colour TV sets.	
(a) Electronic Modules/Electronic Circuit Blocks for electronic watches and clocks—all types.	35-0240-00-0	(18) (i) Double sided printed circuit boards with or without plated through hole (PTH).	38-0292-00-9
(b) Integrated circuits/devices/chips (excluding those specifically mentioned under OGL), for use in watches, clocks and time pieces.	35-0302-00-6	(ii) Multilayer printed circuit boards upto 4 layers.	
(9) Ferrites :—		(19) RF/IF coils for radio and Black & White TV.	38-0492-00-4
(a) Antenna rods for radio receiver.	38-0445-00-X	(20) Solid tungsten carbide and composite drills for PCB manufacture.	
(b) Pot cores of sizes 18 × 11 mm & 26 × 16 mm.	38-0446-00-6	(21) Sub-assembly, modules room temperature vulcanised sandwiches made of/on diffused semi-conductor chips for manufacture of semiconductor devices.	38-0496-00-3
(c) Toroidal cores of type T-10, T-27, T-30 and T-45.	38-0447-00-2	(22) Audio tape deck mechanism—all types.	38-0502-00-3
(d) UI/UU cores of types UU 52, UU 57 and UU 39.	38-0448-00-9	(23) Cathode ray tubes, the following : Black & White TV picture tubes—all types.	38-0449-00-2
(e) Yoke rings for 20" Black & White TV sets		(24) TV deflection coils for black and white picture tubes above 15 cms size.	38-0555-00-X
(f) Hard ferrites, all types excluding those for pickup cartridges, stepper motors and DC Micromotors.		(25) Tuners other than electronic tuners.	38-0500-00-0
(10) Precalcined ferrite powder.	38-0472-00-7	(26) Unit horns.	38-0556-00-6
(11) (i) Integrated circuits CA 3068 and CA 920.	38-0449-00-5	(27) Blank Video cassettes.	38-0559-00-5
(ii) Integrated circuits of the types: voltage regulator (No. 723), operational amplifier (No. 741).	38-0451-00-X	(28) Video magnetic tape in hubs & reels	38-0560-00-3
(iii) 8 bit microprocessor of type 6502.	38-0001-00-4		
(iv) Versatile interface adapter of type 6522.	38-0557-00-2		

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

638. Components of textile machinery other than jute and hemp :

Machinery	Components	Code
(1) Blow Room Machinery	All components except those required for fully automatic Chute feeding type below room.	
(2) Revolving Flat Carding engine for Cotton/Man-made fibre.	(i) All components except for those for high production cards with feeding Chute auto leveller/ auto can changer. (ii) Licker-in-wire	39-0031-00-9
(3) Draw Frames, Speed Frames, other than those required by woollen textile industry.	1. Fluted rollers for Draw and Speed Frames 2. Spindles. 3. Flyers for Speed Frames. 4. Rubber cots and aprons for drafting system 5. Top Rollers for drafting system 6. High drafting system for cotton/man-made fibres 7. Helical fluted roller	39-0055-00-X 37-0110-00-0 39-0056-00-6 39-0095-00-1 39-0028-00-2 39-0029-00-9 39-0017-00-0
(4) Ring Frames	1. Spindles 2. Lappers 3. Separators 4. Part of Pneumatic under clearers 5. Fluted Rollers 6. Rings 7. Ring Travellers for cotton textile industry 8. Rubber cots and aprons for drafting system 9. Spindle inserts of dia below 10 mm 10. Jockey Pulleys 11. High Drafting Systems for cotton/man-made fibre Ring Frames including components thereof. 12. Hank Indicators/Shift counters 13. Top Rollers for drafting system	39-0111-00-7 39-0066-00-1 39-0100-00-5 39-0088-00-3 39-0054-00-3 39-0094-00-5 39-0093-00-9 39-0096-00-8 39-0108-00-6 39-0030-00-7 39-0029-00-9 37-0020-00-1 39-0028-00-2
(5) Winding Machine	1. Metallic Traverse Drums for High Speed Warp Winding Machine. 2. Becklite Traverse Drums of 127mm (5") and 152.40mm (6") Traverse for Warp Winding Machine. 3. Meter/Yardage Counters.	39-0074-00-4 39-0007-00-5 39-0075-00-0
(6) Warping Machine	1. Warper's Beams excluding laminated or plastic flanges for High Speed Warping Machine. 2. Meter/Yardage Counters. 3. Warping Combs other than zig zag types. 4. Lease Reeds.	39-0135-00-3 39-0076-00-7 39-0136-00-X 39-0067-00-8
(7) Sizing Machine	1. Sizing Combs other than zig zag types. 2. Meter/Yardage counters, except out marking counters. 3. Moisture Meter. 4. Sizing Cylinders. 5. Lease Reeds.	39-0106-00-3 39-0077-00-3 39-0078-00-X 39-0107-00-X 39-0068-00-4
(8) Loom parts/Accessories	1. Shuttles excluding for Tape/Ribbon/Grippers looms. 2. Pick Counters/Meter Counters and all such counters. 3. Pitch/bound/steel/brass/handloom reeds. 4. All Metal Reeds excluding special types such as those for Air-Jet, Water-Jet and Needle loom and reeds above 350s counts.	39-1004-00-0 39-0085-00-6 39-0089-00-1 39-0003-00-X

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

Machinery	Components	Code
	5. Cotton healds/wire healds/flat steel healds, excluding doup healds and healds for air/water jet looms and special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0045-00-4
	6. Drop Wire for Warp Stop Motion excluding special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0050-00-8
	7. Pickers	39-0086-00-2
	8. Buffen, excluding Hydraulic buffen	39-0008-00-1
	9. Picking sticks	39-0088-00-5
	10. Picking Bands	39-0087-00-9
	11. Check Straps	39-0010-00-6
	12. Heald Cords	39-0059-00-5
	13. Heald Knitting Needles	39-0060-00-3
	14. Jacquard Harness Needles	39-0064-00-9
	15. Linen Core	39-0070-00-9
	16. Jacquard Cards excluding special types such as those for narrow weaving/needle looms	39-0063-00-2
	17. Following parts of looms other than :—	
	(a) Swivel and Lappet Looms	39-0113-00-X
	(b) High Speed Narrow Fabric Looms	39-0061-00-X
	(c) Tyre Cord Looms	39-0114-00-6
	(d) Fustian Looms	39-0057-00-2
	(e) Circular Looms	39-0011-00-2
	(f) Shuttleless Looms	39-0101-00-1
	(g) Moquettee Looms	39-0079-00-6
	(h) Imported Automatic Looms	39-0062-00-6
	(i) Velvet Loom :	
	(i) Loom sides	39-0121-00-2
	(ii) Top Rails	39-0134-00-7
	(iii) Cross Rails	39-0120-00-6
	(iv) Binder Rails	39-0117-00-5
	(v) Sley Swords	39-0130-00-1
	(vi) Swing Rails and Bushings	39-0131-00-8
	(vii) Breast Beams	39-0118-00-1
	(viii) Take-up Rollers	39-0132-00-4
	(ix) All Metal Sleys	39-0116-00-9
	(x) Crank Shafts and Bushes	39-0119-00-8
	(xi) Tappet Shafts and Bushes	39-0133-00-0
	(xii) Picking Bowls	39-0124-00-1
	(xiii) Picking Tappet Shells	39-0129-00-3
	(xiv) Picking Tappet Nose Bits	39-0128-00-7
	(xv) Picking Shafts	39-0125-00-8
	(xvi) Picking Tappet Bore Keys	39-0127-00-0
	(xvii) Picking Tappet Bore	39-0126-00-4
	(xviii) Loom Temple	39-0122-00-9
	(xix) Parts of Weft Replenishing Mechanism	39-0123-00-5
	18. Loom spindles	39-0072-00-1
	19. Looms Springs namely Swell, Box and Box-end springs	39-0073-00-8
	20. Side Weft furk other than welded type	39-0105-00-7
	21. Porcelain eyes of shuttles	39-0091-00-6
	22. Weaver's Beams	39-0137-00-6
	23. Shuttle tips	39-0102-00-8

APPENDIX 3 PART-A—*Concluded.*

Machinery	Components	Code
	24. Weft grates	39-0138-00-2
	25. All metal Hald Frames excluding special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0002-00-3
	26. Perforated Steel Strips	39-0084-00-X
	27. Emery Fillet.	39-0053-00-7
	28. Shuttle Tongue.	39-0193-00-4
	29. Lease Rods.	39-0069-00-0
	30. (i) All types of Shuttle Eyes excluding Ruti and Honex types.	39-0004-00-6
	(ii) All types of Shuttle Jaws.	39-0005-00-2
(9) Power operated circular machine (under-wear).	1. Cylinders for non-sinker plain web machines, sinker body machine of 24 gauge.	39-0047-00-7
	2. Cylinders for sinker non-sinker plain web machine upto 22 gauge.	39-0048-00-3
(10) Others	1. Wooden/metallic Bobbins/Prins, Cones and Tubes.	39-0141-00-3
	2. Paper Tubes/Cones	39-0082-00-7
	3. Jacquard Neck cords other than continuous length.	39-0065-00-5
	4. Auto Pilers.	39-0006-00-9
	5. Card clothing for woollen/worsted waste cards	39-0014-00-1
	6. Card Gauges	39-0016-00-4
	7. Cotton, Paper/Woolen Calender Bowls	39-0046-00-0
	8. Cloth Guiders	39-0012-00-9
	9. Colour Mixing Pans	39-0013-00-5
	10. Copper Printing Rollers	39-0044-00-8
	11. Drying Cylinders	39-0051-00-4
	12. Hank/Cloth Expander	39-0058-00-9
	13. Hank Indicators/Shift Counters for Combers/Lap Formers/Ribbon Lap/Sliver Lap.	
	14. Pre-Heaters and Heat Exchangers	39-0090-00-X
	15. Raising Fillets	39-0092-00-2
	16. Rubber sleeves for Compressive shrinking Range/Sanitforlzing machine	39-0097-00-4
	17. Rubber/Ebonite Rollers	39-0098-00-0
	18. Selvedge Uncurlers	39-0099-00-7
	19. Vacuum Strainer	39-0115-00-2
	20. Weft Straighteners other than Bow and skew types	39-0140-00-7
	21. Doctor Blades	39-0049-00-X
	22. Dyeing Beams and Carriers	39-0052-00-0
	23. Stenter Clips	39-0112-00-3
	24. Nickel Perforated Screens 640 mm and 914mm repeat in sizes	39-0080-00-4
	25. Card clothing for cotton waste cards	39-0009-00-8
	26. Nose bars for ring frames	39-0081-00-0
	27. Spindle tapes	39-0109-00-2
639. Any item having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered by this List. (The synonyms mentioned in this entry refer only to those of chemicals and allied items).		34-0116-00-5

NOTES : (1) Entry No. 187 above applies, equally to dyestuffs having the same colour indices as those stated therein and of different manufacturers.

(2) The Type Nos. set down against the respective items and components in Entry No. 637 above represent internationally accepted specifications and could therefore include all such items and components of different manufactures.

APPENDIX 3 (Contd.)

PART-B

RAW MATERIALS (IRON AND STEEL AND FERRO ALLOYS)

Code

Code

Non-alloy Steel Items

1. Hoops & strips of all grades of non-alloy steel in hardened and/or tempered condition to any finish.
2. All grades of Iron/non-alloy steel wires in any cross sectional shape, of which no cross sectional dimension is less than 20mm (36 SWG) in all plated/coated/uncoated condition to any finish but excluding :
 - (i) Wires coated with two or more distinct base metallic coatings.
 - (ii) Dobbie lattice/crimped/half round/anti flock/L-shaped/Z-shaped/ring traveller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hosiery needle wire for textile machinery/industry.
 - (iii) Wires coated with Aluminium/Nickel.
3. (a) All grades of Cold-heading quality non-alloy steel wire rods.
 (b) Rolled bars & rods in circular cross-section above 210 mm dia.
 (c) Non-alloy steel bars and rods in rectangular cross-section (flats) in sizes ranging from 8x40mm to 40x200 mm.
 (d) Non-alloy steel bars & rods in square cross-section (squares) in sizes ranging from 8x8mm to 25x25 mm.
 (e) Forged bars & rods in circular cross-section above 500mm diameter.
4. (a) Wide flats (of width 600mm & more) and plates conforming to API quality.
 (b) Wide Flats (of width 600mm & more)/Plates in weldable structural quality non-alloy steel conforming to WSTE-36 and in thickness above 8 mm.
 (c) Wide flats (of width 600 mm and more)/Plates in weldable structural quality non-alloy steel conforming to IS : 2062.
 (d) Plates of structural quality non-alloy steel conforming to IS : 226 of width above 1500 mm.
5. (a) Cold rolled strips of width 12mm and below of all grades of non-alloy steel.
 (b) Cold rolled high Carbon (Carbon 0.6% and above by weight) non-alloy steel strips in unhardened and/or untempered condition to any finish.
6. All grades of non-alloy steel wires in any cross-sectional shape, of which the large cross-sectional dimension is less than 26 SWG (0.46 mm) in all plated/coated/uncoated conditions to any finish but excluding the following :
 - (i) Tyre bead wires,
 - (ii) Dobbie lattice/crimped/half round/anti flock/L-shaped/Z-shaped/ring traveller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hosiery needle wires for textile machinery/industry.
 - (iii) Bright annealed/hardened and/or tempered wires.
 - (iv) Wires coated/plated with tin/aluminium/nickel/cadmium/chromium/brass/bronze/plastic/vinyl.
 - (v) Wires with two or more distinct base metallic/alloy coatings.
7. Tram tyres/wheels.
8. Wide flats (of width 600 mm & more)/Plates/wide coils in all grades of boiler/pressure vessel quality non-alloy Steel in thickness 4.75 mm & above in hot rolled/cold rolled condition.
9. Seconds and defectives/circles/cuttings of all flat-rolled products in any shape/section/form in all coated/plated or uncoated condition not elsewhere classified, but excluding uncoated cold rolled sheets/coils/strips in seconds/defective condition of thickness 0.27 mm and thinner.
10. Billets/Bars & rods/rounds of resulphurised (0.08% or more of sulphur) non-alloy free cutting steel with/without other elements but excluding leaded grades (containing 0.1% or more of lead in the same composition).

APPENDIX 3 PART-B—*Concld.*

<i>Code</i>	<i>Code</i>
11. Bars & Rods/Wire rods of leaded (containing 0.1% or more but less than 0.4% of lead) non-alloy free cutting steel with or without other elements in the same composition.	22. All grades of alloy steel plates/wide-flats whether hot rolled/cold rolled or coated/uncoated in any finish but excluding in stainless/high speed/silicon electrical steel grades.
Alloy Steel Items.	23. High speed steel (cobalt grades) as under :—
12. High speed steel (non-cobalt grades) wire-rods of 3.5 mm to 40mm diameter.	(i) Rounds/bars & rods cross-sectional dimensions of 6.5mm to 120 mm in any finish.
13. High speed steel (non-cobalt grades) rounds, bars and rods to any finish in cross-sectional dimensions of 6.0 mm to 120 mm dia.	(ii) Blooms/billets/slabs and Sheet bars.
14. High speed steel (non-cobalt grade) blooms/billets/slabs and sheet bars.	24. Forged/rolled alloy steel for die-blocks (including Die blocks) in circular/rectangular/square cross sections.
15. Alloy steel wires in all grades other than stainless steel in any cross-sectional shape of which no cross-sectional dimensions is less than 0.39 mm (30 SWG) in all plated/coated/uncoated condition to any finish but excluding : (a) Hosiery needle wires. (b) Wires in ground finished conditions.	25. Bars & Rods/Rounds of all grades of alloy steel but excluding the following :— (i) Rounds/Bars & Rods of stainless/high speed steel/leaded (containing 0.4% or more lead) alloy free cutting steel with/without other elements in the same composition. (ii) Bars & rods of high carbon low chromium (carbon 0.6% & more and chromium less than 1%) alloy steel for engineers files & rasps. (iii) Hollow drill bars & rods.
16. CRGO silicon—electrical Steel sheets/wide coils/strips of specification M 4 and M 2 H.	Ferro-alloys (all grades)
17. All grades of stainless steel wires in any cross-sectional shape of which no cross-sectional dimension is less than 30 SWG (0.31mm) in all coated/plated/uncoated condition to any finish but excluding copper/tin/bronze coated/plated condition.	27. Ferro alloys in all forms including powder form as under: (a) Ferro silicon excluding atomised ferro silicon. (b) Ferro chrome. (c) Silico manganese. (d) Silico chrome. (e) Ferro molybdenum. (f) Ferro vanadium (g) Ferro tungsten (h) Ferro-columbium/niobium. (i) Ferro-Silico Magnesium.
18. Cold heading quality alloy steel wire rods in all grades (excluding stainless steel).	28. (i) Ferro titanium in all grades/forms (including powders). (ii) Ferro manganese excluding the grades with carbon less than 0.1%.
19. All grades of stainless steel plates of thickness above 12 mm and /or width 1.40 metres in any finish.	
20. All grades of alloy steel sheets/strips/wide-coils whether in hot rolled/cold rolled or coated/uncoated condition to any finish but excluding stainless/high speed/silicon electrical steel grades.	
21. Cold rolled stainless steel strips to AISI 304 grade and in thickness less than 0.3 mm for manufacture of capillary tubes.	

NOTE : Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 4

LIST OF CAPITAL GOODS, MANUFACTURERS OF WHICH ARE ELIGIBLE FOR
SPECIAL IMPORT FACILITY
(Paragraph 66 in Chapter V)

1. Pressure Vessels
2. Heat Exchangers
3. Centrifuges and Industrial Separators
4. Mixer
5. Reactors
6. Distillation Columns
7. Kilns and Mills
8. Suppliers of Capital Goods against specific orders from the following industries :—
 - (i) Fertilisers
 - (ii) Drugs and Pharmaceuticals Industries
 - (iii) Petrochemicals and Refineries
 - (iv) Organic Chemicals
 - (v) Nuclear projects (including Heavy Water)
 - (vi) Dairy
 - (vii) Cement Projects
 - (viii) Steel Projects
 - (ix) Aluminium Projects.

APPENDIX 5

LIST OF ITEMS IMPORT OF WHICH IS CANALISED THROUGH PUBLIC SECTOR AGENCIES
PART—A

	Code		Code
Balmer Lawrie & Company		Metal Scrap Trade Corporation Ltd. (MSTC)	
1. Paraffin wax.	60-0690-00-3	16. Direct reduced iron in any form.	
Central Silk Board		17. Waste and Scrap for remelting (melting scrap) of all grades of non-alloy steel in any form/condition including remelting scrap ingots	60-0188-00-0
2. Raw Silk	60-0803-00-7	18. Re-rollable scrap of all grades of non-alloy steel	60-0189-00-7
3. Silk worm (Cocoons).	60-0859-00-2	19. Waste and scrap for remelting (melting scrap) of all grades of alloy steel in any form/condition including remelting-scrap-Ingots but excluding the following:-	
Cotton Corporation of India		(i) Re-rollable scrap.	60-0081-00-0
4. Raw Cotton.	60-0800-00-8	(ii) Stainless steel melting scrap	60-0082-00-8
Electronics Trade & Technology Development Corporation (ET&T)		20. Old Ships, Vessels (except Indian Flag Vessels) etc. for breaking.	60-0657-00-0
5. Floppy Diskette/media.	60-0419-00-2	Minerals & Metals Trading Corporation of India (MMTC)	
National Film Development Corporation		21. Aluminium including Aluminium rods.	60-0087-00-X
6. Cinematograph films, not exposed, all types and sizes, excluding the following :-		22. Asbestos raw.	60-0128-00-8
(1) black and white positive and sound negative.	60-0220-00-1	23. Copper including Copper rods (wrought or unwrought).	60-0251-00-4
(2) 8mm (colour); and	60-0218-00-7	24. Fluorspar (acid grade).	60-0423-00-X
(3) 8mm black and white negative.	60-0219-00-3	25. Lead.	60-0615-00-6
Jute Corporation of India		26. Mineral phosphate.	60-0633-00-4
7. Jute Pulp.	60-0539-00-8	27. Primary Nickel, all types.	60-0752-00-3
8. Raw Manila hemp (fibre).	60-0802-00-0	28. Platinum.	60-0711-00-5
9. Raw Sisal fibre.	60-0804-00-3	29. Palladium.	60-0685-00-4
10. Raw Jute including Mesta and cuttings.	60-8001-00-4	30. Rock Phosphate.	60-0825-00-0
State Trading Corporation of India (STC)		31. Sulphur, non-processed elemental/non-refined including sulphur recovered as a by-product of petroleum refining.	60-0911-00-4
11. Alkyl benzene including Linear alkyl benzene/Dodecyl benzene.	60-0066-00-2	32. Tin.	60-0745-00-6
12. Crude/Mineral Sodium Borate.	60-0270-00-9	33. Zinc (or Spelter).	60-1019-00-8
13. D.D.T. Technical and 75 wwp.	60-0277-00-3		
14. Methanol	60-0615-00-6		
15. Natural Rubber.	60-0646-00-9		

APPENDIX 3 PART-A—Contd.

Code	Code
34. All grades of Pig Iron (including alloy steel pig iron) but excluding pig iron chips	(ii) Weldable quality non-alloy structural steel (conforming to WSTE 36) wide-flats (of width 600 mm and more)/plates
60-0704-00-9	(iii) Weldable quality non-alloy structural steel (conforming to IS : 2062) wide-flats (of width 600 mm & more)/plates.
Non-Alloy steel items (all grades)	(iv) Non-alloy structural steel (conforming to IS : 226) plates above 1500mm width.
35. Ingots/semi-finished, products/bars & rods, hot rolled, in irregularly wound coils/other bars & rods/angles/shapes & sections/rolled sheet/piling sections of all grades of non-alloy steel but excluding the following:	(v) Wide-flats (of width 600mm & more)/plates of ship building quality non-alloy steel conforming to Lloyds grades B/C/D/E for ship-building/repairing purposes.
(i) Cold heading quality wire rods	(vi) Plates/wide-flats (width 600mm or more)/wide-coils of boiler/pressure vessels quality.
(ii) (a) Re-sulphurized non-alloy free cutting steel billets/bars & rods/rounds	(vii) Sheets/strips/wide-coils coated/laminated with thermosetting paints/thermoplastics (excluding with strippable filmcoating)
(b) Leadcd non-alloy free cutting steel bars and rods/wire rods/rounds.	(viii) Cold rolled steel strips of width 12mm and below.
(iii) Non-alloy steel bars & rods in rectangular cross-section (flats) in sizes ranging from 8 x 40 mm to 40 x 200 mm.	(ix) Cold rolled high carbon (carbon 0.6% and above by weight) non-alloy steel strips in un-hardened and/or untempered condition.
(iv) Non-alloy steel bars and rods in square cross-section (squares) in sizes ranging from 8 x 8mm to 25 x 25mm.	(x) Copper coated/plated cold rolled low carbon (carbon less than 0.25% by weight) non-alloy steel strips for manufacture of Bundy Tubes.
(v) Forging quality steel billets/bars and rods.	(xi) Rods and strips of all grades of non-alloy steel in hardened and/or untempered condition to any finish.
(vi) Billets/rounds for seamless steel tube.	(xii) HIR Coils conforming to specification IS : 10748, Gr. I
(vii) Wide flange beams (flange width exceeds 0.56 times the nominal height of the beam or equals 300mm or more) of all grades of structural quality non-alloy steel.	(xiii) Non-alloy steel with carbon less than 0.6% uncoated cold rolled coils/sheets/strips of thickness 0.27 mm and thinner as per IS : 813 or equivalent.
(viii) Tee section	37. Tie mill black plate in all grades.
(ix) Rolled/forged bars & rods of circular cross section	36-0062-00-8
(x) Hollow drill bars & rods	38. Chromium oxide/chromium & Chromium oxide plated/coated flat rolled products of all grades of non-alloy steel (marketed as T1a free steel) in any finish.
(xi) Profile section/bars & rods of non-alloy steel (carbon 0.25% or more) for engineers files/rasps.	
36. Flat-rolled products of all grades of non-alloy steel either in straight length or in coils in all condition of supply whether hot-rolled/cold-rolled/coated/uncoated/plain/corrugated: whether or not heat treated but excluding the following :	
(i) API quality non-alloy steel wide-flats (of width 600mm and more)/plates.	

APPENDIX 5 PART-A—*Concid**Code**Code*

39. Zinc/Zinc-Aluminium alloy/Aluminium plated/coated (whether on single side or both) flat-rolled products of all grades of non-alloy steel whether plain or corrugated in any form

40. Tin coated/plated flat-rolled products of non-alloy steel (marketed as Tinplate) in any finish.

Alloy Steel (all grades)

41. Flat-rolled products of all grades of silicon-electrical steel whether in straight length or in coils in all conditions of supply including those folded in any shape but excluding CRGO electrical steel sheets/wide-coils/strips of specifications M4 and M2H.

42. Ingots /semi-finished products/angles/shapes & sections/rolled sheets/filing sections in all grades of stainless steel but excluding rounds.

43. Hot rolled bars & rods in irregularly wound coils in all grades of stainless steel.

44. Seconds and defectives/circles/cuttings of all products of all grades of alloy steel (including stainless steel) in all coated/plated or uncoated condition in any form/section/size/category.

45. Re-rollable scrap of all grades of alloy steel including stainless steel.

46. Ingots/semi-finished products of all grades of alloy steel excluding in stainless and high speed steel grades.

47. Hot rolled, bars and rods, in irregularly wound coils of all grades of alloy steel but excluding :

(a) Wire rods for wires to IS : 4454 (part-III).

(b) Non-cobalt grade high speed steel wire rods.

(c) Leaded (containing 0.4% or more of lead) alloy free cutting steel wire rods with or without other elements in the same specification.

48. Flat-rolled products of all grades of stainless steel whether in straight length or in coils in all conditions of supply (including those folded in any shape) but excluding the following :—

(i) Cold rolled strips in coils of width 5,00mm—22,40mm and thickness 0,10—0,13mm for razor blades.

(ii) Stainless steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51mm and in thickness below 10mm for manufacture of watch cases.

(iii) Stainless steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51mm and in thickness below 0,4mm for manufacture of pen nibs.

(iv) Stainless steel strips conforming to AISI 304 in thickness 0,233 to 0,314 mm and width 75mm max. for manufacture of watch strap.

(v) Stainless steel plates of thickness above 12mm and/or width above 1,40 metre.

(vi) Stainless steel strips to AISI 304 grade less than 0,3mm thickness for manufacture of capillary tubes.

Steel Authority of India Ltd. (SAIL)

49 HR coils conforming to specification IS : 10748, Gr. I.

NOTES : (1) The terminology and definitions for iron and steel (including ferro-alloys) items are in accordance with those appearing in the Customs Tariff (Amendment) Act, 1985.

(2) Non-ferrous metals canalised for import through MMTC will be in "unwrought" form only. Their import in wrought form will be governed by respective entries in other Appendices.

APPENDIX 5—Contd.

PART-B

PETROLEUM PRODUCTS, FERTILISERS, DRUGS, FEATURE FILMS/VIDEO FILMS, OILS/SEEDS, CEREALS, NEWSPRINT, FATTY ACIDS AND ACID OILS.

	Code		Code
Petroleum Products		(20) All types of lubricating oils in bulk.	41-0001-00-7
1. The following items will be imported only by the Indian Oil Corporation under Open General Licence, on the basis of foreign exchange released by Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the Indian Oil Corporation as per the connected policy of Government in the Ministry of Petroleum and Natural Gas :		(21) All types of petroleum jellies.	41-0002-00-3
(1) Aviation specialties of both synthetic and mineral origin.	41-0003-00-X	(22) Toluene.	41-0024-00-7
(2) Base lubricating oil.	41-0004-00-6	(23) Transformer oil other than synthetic and Transformer oil base stocks of both mineral and synthetic origin.	41-0025-00-3
(3) Benzene.	41-0005-00-2	(24) Turbine oil.	41-0026-00-X
(4) Crude oil.	41-0007-00-3	(25) White oil.	41-0027-00-6
(5) Metal Working/Machining Oils.	41-0015-00-8	(26) Raw petroleum Coke.	41-0022-00-4
(6) Greases (other than petroleum jellies) of all grades and types excluding watch greases.	41-0010-00-6	(27) Bitumen (asphalt)—Paving grade.	41-0006-00-9
(7) Heat transfer oil—all types, mineral origin.	41-0011-00-2	(28) Crude spiked with LPG.	41-0007-00-5
(8) Kerosene.	41-0012-00-7	Fertilizers :	
(9) LPG		2. In the case of the following items, imports will be made by Minerals & Metals Trading Corporation on behalf of the Government of India, in Ministry of Agriculture and Rural Development under OGL. Foreign Exchange required for the purpose will be released by the Government in favour of MMTC. Imports, distribution and their pricing will be made by the MMTC as per the connected policy of the Government in the Ministry of Agriculture.	
(10) Liquid paraffin including pharmacopoeial grade.	41-0013-00-5	(i) <i>Nitrogenous :</i>	
(11) Lubricating Oil and greases of both synthetic and mineral origin, packed grade.	41-0014-00-1	(1) Ammonium sulphate.	42-0003-00-2
(12) Microcrystalline wax.	41-0016-00-4	(2) Urea.	42-0018-00-X
(13) Mineral oils.	41-0018-00-7	(3) Ammonium sulphate nitrate.	42-0003-00-2
(14) Mineral oil for the manufacture of insecticides.	41-0017-00-0	(4) Calcium ammonium nitrate.	42-0006-00-1
(15) Motor Spirit.	41-0019-00-3	(5) Nitrate of ammonia (ammonium nitrate).	42-0012-00-1
(16) Naphtha.	41-0020-00-1	(6) Nitrate of soda.	42-0014-00-4
(17) Oil for batching of jute, wool or other fibres.	41-0021-00-8	(7) Nitrate of lime.	42-0013-00-8
(18) Shock absorber oil.	41-0023-00-0	(8) Calcium cyanamide.	42-0007-00-8
(19) Graphited oil for lubrication of glass moulds.	41-0009-00-8	(ii) <i>Phosphatic</i>	
		(1) Triple-super-phosphate.	42-0017-00-3
		(2) Mineral super-phosphate.	42-0009-00-0
		(3) Basic slag.	42-0005-00-3

APPENDIX 5 PART-B—Contd.

	Code		Code
(iii) <i>Fertilisers</i>		Undertaking) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the STC/Hindustan Vegetable Oils Corporation, New Delhi as per the connected policy of the Government, in the Ministry of Food and Civil Supplies, Department of Civil Supplies :—	
(1) Sulphate of potash,	42-0016-00-7		
(2) Muriate of potash (potassium chloride other than industrial grade),	42-0011-00-5		
(iv) <i>Complex</i>			
(1) Dia-ammonium phosphate,	42-0008-00-4	(1) Coconut oil,	45-0002-00-4
(2) Ammonium phosphate of various grades,	42-0002-00-6	(2) Copra,	45-0003-00-0
(3) Ammonium nitrophosphate of various grades,	42-0001-00-10	(3) Groundnut oil/seeds	45-0005-00-3
(4) Mono ammonium phosphate,	42-0010-00-9	(4) Palm oil (all types, including palm olein and other fractions)/Palm seeds,	45-0006-00-X
(5) NPK -complex fertilisers of various grades,	42-0015-00-0	(5) Rapeseed oil/seeds,	45-0007-00-6
Drugs :		(6) Safflower oil/seeds,	45-0008-00-2
3. In the case of the following items, import will be made only by the State Trading Corporation of India (STC), under Open General Licence, on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the STC as per the connected policy of the Government in the Department of Chemicals and Petrochemicals :—		(7) Soyabean oil/seeds,	45-0009-00-9
(1) Dapsone di-amino diphenyl sulphone,	43-0054-00-9	(8) Sunflower oil/seeds	45-0010-00-7
(2) Streptomycins sulphate,	43-0208-00-6	(9) Cotton seed oil/cotton seeds,	45-0004-00-7
(3) Vitamin A and Pre-mixes of Vitamin A,	43-0235-00-3	All other oils/seeds/any other material from which oil can be extracted, whether edible or non-edible including vegetable fats, not specifically mentioned above or elsewhere in this policy, (but excluding Tung oil/China Wood oil and natural essential oils) will also be imported only by STC/Hindustan Vegetable Oils Corporation, New Delhi under these provisions,	45-0001-00-8
Feature Films (Cinematograph Films, Exposed)/Video Films		Newsprint	
4. In the case of feature films including Video rights of foreign feature films and Video Films (except Video films imported by Doordarshan and All India Radio) import will be made only by the National Film Development Corporation under Open General Licence, on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the National Film Development Corporation as per the connected policy of Government in the Ministry of Information and Broadcasting,	44-0001-00-5	6. In the case of newsprint, including bagasse based newsprint, import will be made only by the State Trading Corporation of India (STC) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by the STC as per the connected policy of the Government in the Ministry of Information and Broadcasting.	
Oils/Seeds		Cereals	
5. In the case of the following items, whether edible or non-edible, import will be made by the State Trading Corporation of India (STC)/Hindustan Vegetable Oils Corporation, New Delhi (A Govt. of India		7. In the case of cereals, import will be made only by the Food Corporation of India (FCI) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by FCI as per the connected policy of the Government in the Ministry of Food and Civil Supplies (Deptt. of Food).	47-0001-00-3

APPENDIX 5 PART-B—*Concl.*

<i>Code</i>		<i>Code</i>	
Fatty Acids and Acid Oils.		(vii) Palm Kernel Oil.	49-0010-00-X
8. In the case of the following items, import will be made only by the State Trading Corporation of India (STC), under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by the STC as per the connected policy of the Government in the Ministry of Industry:—		(viii) Palm Stearine.	49-0010-00-8
(i) Lauric Acid.	49-0003-00-10	(ix) Other Fatty Acids, pure or mixed including Acid Oils, all types.	49-0006-00-0
(ii) Oleic Acid.	49-0004-00-8	(x) Soap stocks.	49-0011-00-4
(iii) Stearic Acid.	49-0012-00-0	(xi) Tallow amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0014-00-3
(iv) Palmitic Acid.	49-0001-00-9	(xii) Hydrogenated tallow amines, including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0002-00-5
(v) Palm Fatty Acid.	49-0008-00-3	(xiii) Oleyl amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0005-00-4
(vi) Palm Acid Oil.	49-0007-00-7	(xiv) Stearyl amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0013-00-7

NOTE :—Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 6

IMPORT OF ITEMS UNDER OPEN GENERAL LICENCE

The Categories of Importers, the Items allowed to be imported by them under Open General Licence and the Conditions governing their importation are set out below :—

Items	Categories of eligible importers
1. Raw materials, components and consumables (Non-iron and steel items) other than those included in the Appendices 2, 3 Part A, 5 and 8.	Actual Users (Industrial).
2. Iron and steel items other than those included in the Appendices 2, 3 Part B and 5 Part A.	Actual Users (Industrial).
3. Capital Goods covered by Appendix 1 Part B.	Actual Users (Industrial and Non-Industrial).
4. Permissible spares (<i>i.e.</i> , items other than those included in Appendices 2, 3 Part A, 8 and 10).	Actual Users (Industrial and Non-Industrial).
5. Raw materials, components, consumables, machinery, equipment, instruments, accessories, tools and spares excluding office machines.	Research and Development units, Scientific or Research Laboratories, Institutions of Higher Education and hospitals, <i>recognised</i> by the Central or State Government.
6. Jigs, fixtures, dies and patterns (including contour roller dies), moulds (including moulds for die casting), and press tools (other than those in Appendices 1 Part A, 2 and 3 Part A) and parts thereof.	Actual Users (Industrial).
7. <i>Teaching Aids, the following :</i> (i) Micro films and Microfiches of educational nature, with or without readers-cum-printers; and (ii) Film strips/slides of educational nature with or without audio cassettes; audio cassettes/video tapes of educational nature and video discs of educational nature.	<i>Recognised</i> educational, scientific, technical and research institutions, libraries of such institutions, Central or State Government Departments, industrial units engaged in Research and Development work, registered medical institutions, hospitals, consultants, recognised Chambers of Commerce, Productivity Councils, management associations and professional bodies.
8. Computers and Computer-based systems of the following configuration :— (a) CPU with a minimum of 32 bit word length; (b) Main memory of 60 megabytes; and (c) Disc storage capacity of 1000 megabytes.	By all persons for their own use.
9. Spares for Computer Systems.	Actual Users and others as permitted in Chapter VI.
10. (a) Poultry vaccines, all types. (b) Prostaglandin PG F ₂ Alpha	Poultry Farms/Hatcheries approved by the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, Actual users on the basis of Essentiality Certificate Issued by the Animal Husbandry Commissioner, New Delhi.

APPENDIX 6—*Contd.*

Items	Categories of eligible importers
11. (a) Raw materials, components, consumables, machinery, equipment, instruments, accessories, tools and spares.	Oil & Natural Gas Commission (ONGC)/Oil India Ltd./Gas Authority of India Ltd. (GAIL), Bharat Gold Mines Ltd., and those public sector undertakings receiving off-shore/on-shore contracts from ONGC/Oil India Ltd./GAIL, as per conditions stipulated.
(b) Diving equipment, spares, consumables and Diving gases as per List No. 11 of this Appendix.	ONGC/OIL/GAIL and units receiving contracts for diving services in support of Petroleum operations.
12. Capital goods, components, raw materials, consumables and spares.	Ship repairing units, registered with Director General of Shipping, Bombay (working in Customs bonded premises).
13. Any item required as raw material, component, consumable (including consumable tools) or spares, in the manufacture/repair of ship (other than those items appearing in Appendices 1 Part A, 2, 3 and 5).	Industrial undertakings engaged in ship-building and repairing, subject to Actual User condition. In respect of electronic items, prior clearance of the Department of Electronics, New Delhi, as required under the Import Policy would be obtained and produced to the Customs authority at the time of clearance.
14. Capital goods/machinery.	(i) Coal India Ltd. (ii) Neyveli Lignite Corporation Ltd. (iii) Bharat Coking Coal Ltd. (iv) Central Coalfields Ltd. (v) Eastern Coalfields Ltd. (vi) South Eastern Coalfields Limited. (vii) Northern Coalfields Ltd. (viii) Western Coalfields Ltd. (ix) Central Mine Planning & Design Institute Ltd. (x) Singareni Collieries Company Ltd.
15. Machinery, equipment, testing apparatus, tools and implements required for Gem and Jewellery industry as per List 1 of this Appendix.	Actual Users as certified by Gem and Jewellery Export Promotion Council.
16. Medical gas cylinders 10.2 litres and below water capacity.	Actual Users (Industrial) having Industrial Licence/Registration for manufacture of medical gas (oxygen) and/or Nitrous Oxide and having valid licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940.
17. CO ₂ Gas cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers.	Actual Users (Industrial) having Industrial Licence/Registration for manufacture of fire extinguishers.
18. Greases/lubricating oils.	Actual Users (Industrial) provided c.i.f. value of such goods imported in a financial year shall not exceed Rs. 10,000 subject to production of "No-Objection Certificate" from Indian Oil Corporation, Marketing Division, Bombay.
19. Drugs and medicines	(1) By hospitals or medical institutions for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 50,000;

APPENDIX 6—*Contd.*

Items	Categories of eligible Importers
19. Drugs and medicines (<i>contd.</i>)	(2) By any individual for his personal use provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 2,000; and (3) By registered medical practitioners for their own professional use provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 10,000.
20. (a) Medical including surgical, optical and dental instruments, apparatus and appliances and replacement parts and accessories thereof and dental materials. (b) Sutures and needles for surgical purposes, as per List 5 of this Appendix.	(i) By hospitals or medical institutions for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed Rs. 4 lakhs in a financial year; (ii) By registered medical practitioners for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed Rs. 10,000 in a financial year.
21. X-Ray intensifying screens.	By hospitals and radiological clinics for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 1 lakh.
22. Scientific and measuring instruments and chemicals.	By professionals in the fields of science, technology, engineering and medicine, for their own purposes (to which effect evidence shall be produced to the Customs authorities), provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed ten thousand rupees in a financial year.
23. Testing equipment, testing instruments and chemicals.	Testing laboratories approved under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, of a total value not exceeding Rs. 50,000 (c.i.f.) in a year for their own use, on production of recommendation of State Drugs Controller.
24. Spare parts of motor vehicles and agricultural tractors.	By persons owning imported vehicle/agricultural tractor upto a c.i.f. value of five thousand rupees in a financial year, for their own use.
25. Amateur radio communication equipment including kits, accessories (including antenna, retarary motors, feed lines, standing wave ratio bridge) instruments, spares and components. The equipment is to conform within the following frequency ranges and power limitations :—	By licensed radio amateurs for their own purpose (evidence shall be produced to the Customs authorities to this effect), provided the c.i.f. value of such goods imported in a financial year does not exceed Rs. 15,000. Goods imported shall not be transferred to any individual or party without prior permission of the Wireless Planning & Co-ordination Wing of the Ministry of Communications, Govt. of India.

I. *High Frequency (H.F.)*

Meter Band	Frequency range	Output power limit
160 m	1.8 to 2.0 Mhz	150 Watts
80 m	3.5 to 4.0 Mhz	150 ..
40 m	7.0 to 7.5 Mhz	150 ..
20 m	14.0 to 14.50 Mhz	150 ..
15 m	21.0 to 21.50 Mhz	150 ..
10 m	28.0 to 30.00 Mhz	150 ..

APPENDIX 6—Contd.

Item	Categories of eligible importers
II. <i>Very High Frèquency (VHF)</i> 2 m 144 to 146 Mhz 25 Watts	
III. <i>Ultra High Frequency (UHF)</i> 70 cms 430 to 440 Mhz 25 Watts	
NOTE : The H.F. transreceivers also incorporate either 10 Mhz or in 15 Mhz standard frequency reception facility for calibration purposes.	
26. Fresh Fruits.	National Agricultural Co-operative Marketing Federation of India (NAFED) against release of foreign exchange by the Ministry of Finance (Department of Economic Affairs).
27. Grape Guard Paper.	State Agricultural Development Corporations, Cooperative Societies of Farmers and Associations of Farmers recognised by the State Government, for distribution to grape growers.
28. Broken Electric Motors.	Metal Scrap Trade Corporation Ltd./any other State agency approved by CCI&E, New Delhi, for supply of salvage materials to Actual Users.
29. Magnetic/Electromagnetic Water Conditioning System.	Local bodies (Municipal Corporations etc.), Government Departments and other Public Sector Undertakings.
30. Photographic chemicals—developers, fixers, intensifiers, reducers, toners and cleaning agents.	(i) Actual Users registered under the local law applicable to Shops & Establishments. (ii) Studios, Film Processing Laboratories and Testing Laboratories certified as such by the State Director of Industries.
31. $\frac{3}{4}$ inch U-matic and 1 inch Video cassettes/tapes.	Units registered with Ministry of Information and Broadcasting for Video Software Generation.
32. Computer Software in any media (excluding Software in floppy diskette with average c.i.f. price of Rs. 50 or less per diskette).	(i) Actual Users including Government Departments and Computer Manufacturers; (ii) Software Houses registered with the Department of Electronics for the purposes of stock and sale; and (iii) Department of Electronics for stock and sale.
33. Polyurethane leather for manufacture of inflatable balls.	(i) Actual Users engaged in the manufacture of inflatable balls for exports. (ii) State Trading Corporation of India (STC).
34. Indian Flag Vessels for breaking.	Units registered for Ship breaking.
35. Educational, Scientific and Technical books and Journals, (Please see illustrative list of subjects in List 7 of this Appendix), News-magazines, and Newspapers.	By all persons.
36. Life saving equipment as per List 2 of this Appendix, and their spares.	By all persons.
37. Finished drug preparations, Life saving and Anti-cancer drugs, as per List 3 of this Appendix.	By all persons.

APPENDIX 6—*Contd.*

Item	Categories of eligible Importers
38. Homoeopathic medicines in finished form or Homoeopathic drugs (single) in basic form and/or of any potency, including "Sugar of Milk" in bulk and biochemic medicines.	By all persons.
39. Crude drugs required for making Ayurvedic and Unani medicines as per List 4 of this Appendix (Import of jade, pearls and corals will be allowed only in powder form and of non-jewellery quality only).	By all persons.
40. Spares, except those included in the Appendices 2, 3 Part A, 8 and 10, of :—	By all persons.
(1) Printing machinery (2) Machine tools for cutting, forming, abrading and polishing metals, wood, glass and plastics including any standard or ancillary equipment. (3) Cinematographic equipment including the following :— (i) picture and sound printing lamps, (ii) projection lamps—Xenon or tungsten, (iii) lenses/zoom lenses including cinemascope lenses, (iv) projection volume indicators, (v) Studio lamps of capacity 10 KW, 5 KW, 2 KW, 1 KW and 500 watts.	
(4) Trawlers.	
41. Dental items as per List 6 of this Appendix.	By all persons.
42. Ophthalmic items as per List 9 of this Appendix.	By all persons.
43. Raw materials, components and consumables as per List No. 10 of this Appendix.	Actual Users (Industrial) holding a manufacturing licence/registration certificate for electronic items.
44. Magnetic ink required for printing cheques.	Security printers as certified by the Reserve Bank of India.
45. Insecticides, Fungicides, Weedicides, the following :—	Indian Farmers Fertilizers Cooperatives/Krishak-Bharati Cooperative and State Agro Industries Corporations for Stock and Sale.
(1) Monocrotophos (2) Methyl Parathion (3) Dimethoate (4) BHC (5) Malathion (6) Endosulfan (7) Phorate (8) Dithane (9) Zineb (10) Maneb (11) Thiram (12) 2, 4-D (13) Butachlor (14) Benthiocarb (15) Isoproturon	

NOTE :—Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 6—*Contd.***Conditions governing Imports under Open General Licence**

(1) All Actual Users at the time of clearance of goods shall furnish to the Customs authorities a declaration giving particulars of their Industrial Licence or Registration as an Actual User with the concerned authorities namely, the number and date of the Industrial Licence/Registration and the end-product(s) of manufacture, and affirming that (i) the Industrial Licence/Registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made in-operative and (ii) the items imported under OGL are strictly in accordance with the terms and conditions of their Industrial Licence/Registration with the sponsoring authority concerned as an industrial unit and their approved phased manufacturing programme. In case no phased manufacturing programme has been approved for them, they should say so in the declaration. In cases, where separate registration number is not allotted by the sponsoring authority concerned, the importers shall produce other evidence to the satisfaction of the Customs authorities that they are registered as industrial units and eligible to the import made. Actual Users (Industrial) shall also furnish, at the time of clearance of goods, a certified copy of phased manufacturing programme, if any, approved for them by the sponsoring authority or other concerned authority.

(2) Actual Users (Non-Industrial) shall at the time of clearance of the goods, furnish to the Customs authorities, the original or a photostat copy of the (currently valid) Registration Certificate held by them under the Shops and Establishments Act, Cinematographic Act or concerned local statute.

(3) Shipment of machinery and equipment which are allowed for import under Open General Licence by Actual Users vide Appendix I Part B of this Policy should be made before the end of the licensing year. However, in cases where the importer enters into a firm contract but the goods cannot be shipped on account of the longer delivery period involved, the shipment may be allowed upto 31st March of the following licensing year in pursuance of such a firm contract provided the contract in question has been duly registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before the 31st March during the licensing years 1988-89 and 1989-90 and on or before the 28th February during the licensing year 1990-91. In specific cases where the delivery period is still longer, the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi may allow shipment under Open General Licence upto a further extended date.

(4) Shipment of items allowed for import under Open General Licence should be made on through consignment basis to India on or before the 31st March of the licensing year. However, in the case of raw-materials, components and consumables permissible for import under Open General Licence by Actual Users (Industrial), the eligible Actual Users may be allowed to effect shipment upto 30th June of the

following licensing year against firm orders for which irrevocable letters of credit are opened and established on or before the 31st March of the licensing years 1988-89 and 1989-90 and on or before the 28th February of the licensing year 1990-91. This facility will also be available in the case of raw-materials allowed for import under Open General Licence by all persons where the importer is Actual User (Industrial) and imports the goods for use in his factory with Actual User condition.

(5) The facility for import of items under Open General Licence in terms of this Policy will not be available once an item has been shifted from Open General Licence by issue of a Public Notice in the Official Gazette. In such cases the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, may, where it is so considered necessary, provide in the same Public Notice for shipment on or after the date of the Public Notice as under :—

- (i) In the case of machinery and equipment the Actual Users should have entered into a firm contract for import and contract was duly registered with the authorised foreign exchange dealer (Bank) before the date of issue of the Public Notice. Protection of shipment against such firm contracts will be upto the date specified in the Public Notice.
- (ii) In the case of raw materials, components, consumables and spares, protection will be available in respect of firm orders backed by irrevocable letters of credit opened before the date of the Public Notice. In such cases shipment will be allowed upto a period not exceeding 90 days from the date of the Public Notice. No firm commitment other than irrevocable letters of credit shall be eligible for such protection.

(6) Actual Users importing capital goods, raw materials, components, consumables and spares, jigs, fixtures, dies, patterns and moulds, as are covered under Open General Licence, shall be subject to "Actual User" condition. Imports under OGL should be made only in conformity with the conditions laid down. Actual Users shall also ensure that their imports under OGL are strictly in accordance with their phased manufacturing programmes and the conditions of their Industrial Licence/Registration with the sponsoring authorities concerned. Import of capital goods allowed under Open General Licence can also be made by industrial units holding letter of intent.

(7) (1) **Capital Goods listed in Appendix I, Part B,** can be imported by Actual Users under Open General Licence, subject to the following conditions :—

- (i) Capital goods listed for a particular category can be imported by Actual Users falling under the same category. If an Actual User wants to import an item of capital goods permissible for import under Open General

APPENDIX 6—*Contd.*

Licence by another category, its import shall be allowed by the Customs on the basis of a certificate from the DGTD that the item is also required for use in his industry.

- (ii) Import of such capital goods can be made in second hand condition except the machine tools listed under Sl. No. 1, 17, 28, 29, 35, 36, 46, 48, 49, 54, 65, 66, 76, 78, 79, 80, 81, 84, 85, 86, 92, 96, 97, 108, 114, 130, 136, 140 and 145 under Entry No. 3(i) of Appendix 1 Part B, subject to the conditions laid down.
- (iii) NC/CNC versions of the machine tools listed at (ii) above will also not be allowed.
- (iv) The age restriction prescribed for import of second hand capital goods under Open General Licence will not be applicable in the case of moulds imported in second hand condition.
- (v) Import of second-hand computer/computer based systems will not be allowed.

(8) In the case of capital goods, eligible Actual Users may import the following also :—

- (a) Spares (whether permissible or restricted types) including accessories and toolings upto 10 per cent of the value of the main equipment. If such spares, accessories and toolings are required for a value more than 10 per cent, the Actual User should obtain written clearance from the DGTD, New Delhi, indicating the actual value upto which such spares/accessories/toolings may be allowed for the main equipment under Open General Licence, and produce the same to the Customs authorities for clearance.
- (h) Spares, accessories and toolings may be allowed to be imported either alongwith the main equipment or subsequent thereto, but not before the arrival of the main equipment.

(9) In the case of jigs, fixtures, etc., vide item No. 6 in this Appendix, the eligible Actual User may import spares (whether of the permissible or restricted type) upto 5 per cent of the value of the main item.

(10) In the case of machinery, equipment etc., for Gem and Jewellery vide List I of this Appendix:—

- (a) Import of second-hand items may also be allowed under OGL, subject to the same conditions as have been laid down in the policy for import of second-hand items of other OGL Capital Goods.
- (b) Import of supporting spares of these equipment etc., may be allowed upto 5 per cent of the main equipment.

(11) Registered Exporters of Gem and Jewellery will furnish to the Customs authorities at the time of clearance of goods, a declaration giving particulars

of their registration as an exporter with the Gem and Jewellery Export Promotion Council and affirming that such registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative. A Co-operative Society of Goldsmiths and Artisans and Regional Training Institutions connected with Gem and Jewellery industry will furnish a certificate from the Export Promotion Council to the effect that imports are for their own use.

12. In the case of capital goods, components, raw materials, consumables and spares vide item No. 12 of this Appendix, by the Customs bonded Ship repairing units, registered with Director General of Shipping, Bombay, import will be subject to the conditions that the imported goods shall be used in the repair of ocean going vessels, 'whether Indian or foreign, in accordance with the provisions of Ministry of Finance, Deptt. of Revenue Notification No. 211/83-Customs and No. 212/83-Customs both dated 23-7-83 and subject to the other conditions indicated in the Registration Certificate.

13. In the case of Energy saving/conservation equipment, including systems and devices working on/used for Renewable and Alternate sources of energy, the importer shall furnish to the Department of Non-Conventional Energy Sources, Block No. 14, Lodi Road, CGO Complex, New Delhi-110003, the following information pertaining to the equipment imported, within 15 days of the clearance of goods from the Customs :

- (i) Description of the equipment imported.
- (ii) Its c.i.f. value.
- (iii) Amount of Customs duty paid on the imported equipment.
- (iv) Country from which imported.

14. (a) In the case of medical gas cylinders, the following conditions shall apply :—

- (i) Imported medical gas cylinders shall be used only for medical purpose for compressing and supplying medical gas.
- (ii) Cylinders and valves fitted thereto to be imported must be of a type as approved by the Chief Controller of Explosives and accepted for use under the Gas Cylinders Rules, 1981.
- (iii) Gas Cylinders imported as containers of gas must be made of such material as is normally used for transporting such gases.
- (iv) The importers shall obtain necessary permission from the Chief Controller of Explosives as required under the Gas Cylinders Rules, 1981.

(b) The conditions referred to in (ii) to (iv) above shall also apply in the case of CO₂ gas cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers.

APPENDIX 6—Contd.

(15) Import of **Indian Flag vessels for breaking** will be subject to the condition of production by the importer a certificate authorising the scrapping of the vessel to the Customs authorities at the time of clearance as mentioned below :—

- (i) A certificate from the Director General of Shipping, Bombay, in the case of vessels registered with them.
- (ii) A certificate from the Ministry of Defence (Naval Headquarters) in respect of vessels owned by them.
- (iii) In the case of vessels belonging to Port Trusts, Coast Guard etc., a certificate from the concerned organisation.

(16) (a) **Research and Development units**, Scientific or Research Laboratories, Institutions of Higher Education and Hospitals, recognised by the Central or a State Government should ensure that only the essential items required for their own *bona fide* purpose are imported. Import of Office machines will not be allowed. Besides only Research and Development units and Scientific or Research Laboratories may import prototypes/samples and pilot plant items. In the case of import of the live and attenuated micro organism in any form for R&D purposes, prior permission from the Animal Husbandry Commissioner to the Government of India in the Department of Agriculture and Cooperation should be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.

(b) Import of consumer goods, howsoever described, will not be permissible.

(c) Import of Computers/Computer sub-systems/Computer peripherals will be made after obtaining prior clearance of the Department of Electronics. However, prior clearance of the Department of Electronics will not be necessary for import of computer allowed under Open General Licence.

(d) R&D units etc. importing their requirements under Open General Licence shall furnish periodical returns of the imports made as prescribed by the Department of Science & Technology under intimation to Chief Controller of Imports & Exports.

(17) Import of raw materials, components and consumables, vide items (1) and (2) and those in List 8, Part I of this Appendix, is allowed under Open General Licence to Actual Users (Industrial) in accordance with the conditions laid down. In respect of certain items names of specific categories have been mentioned. Only they will be eligible to import such items under OGL. Also, in respect of certain items, import under OGL can be made by others, apart from Actual Users. This is with a view to facilitate off-the-shelf supply of the required inputs for small industries through stock and sale (Please see List 8, Part II of this Appendix).

(18) Import of raw materials, components and consumables specified in **List 10** of this Appendix will be allowed for import by Actual Users (Indus-

trial) holding manufacturing licence/registration certificate for electronic items.

(19) Import of components under Open General Licence by Actual Users (Industrial) shall be subject to List Attestation procedure in cases where the unit is under a Phased Manufacturing Programme of Indigenisation. Such units should get the list of components to be imported attested by the authority which approved the Phased Manufacturing Programme. In the case of Small Scale units the list attestation should be by the Development Commissioner (Small Scale Industries), New Delhi or by the Small Industries Development Organisation (SIDO) on behalf of DC(SSI). The Customs authorities will allow clearance of imported components under Open General Licence on the basis of list attested by the concerned authority. Where the Actual User does not receive the list of components duly attested by the concerned authority within 30 days of the date on which the list was submitted for attestation, the Customs authorities may allow clearance of the imported consignment on the basis of a declaration by the Actual User to that effect. In the case of units which are not subject to the Phased Manufacturing Programme of indigenisation or whose Phased Manufacturing Programme is over, the Actual User shall furnish a declaration to that effect to the Customs authorities at the time of customs clearance.

(20) In the case of **insecticides, pesticides and weedicides**, the Actual User (industrial) concerned shall, within seven days of the clearance of each consignment, send to the Department of Agriculture & Co-operation (Plant Protection Division), New Delhi, particulars of the items imported, the quantity and the c.i.f. value thereof. Import of Gibberellic Acid will be allowed only by persons having valid registration under the Insecticides Act, 1968.

(21) In the case of **Poultry Vaccines**, the import shall be subject to the following conditions :—

- (i) The importer shall, at the time of clearance of goods from the Customs, furnish a specific recommendation from Animal Husbandry Commissioner to the Government of India, Department of Agriculture & Cooperation, New Delhi regarding the essentiality of the material (description/quantity/value) to the party concerned.
- (ii) The importer concerned shall, within 15 days from the date of the clearance of the consignment from Customs send to the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, particulars of the items imported, the quantity and the c.i.f. value thereof.
- (iii) The imported material shall be subject to "Actual User" condition at the hands of the poultry farm/hatchery concerned.

(22) In the case of **Prostaglandin PGF, Alpha**, the eligible importer shall produce to the Customs at the

APPENDIX 6—Contd.

time of clearance a certificate from the Animal Husbandry Commissioner, New Delhi, certifying the essentiality for import.

(23) In the case of **Computer Software** allowed under OGL, the Software Houses, shall at the time of clearance of the goods furnish to the Customs authorities, the original or a photostat copy of the (currently valid) registration certificate as Software House for the purpose of stock and sale, issued by the Department of Electronics.

(24) In the case of **Raw Wool/Greasy Wool/Scoured Wool** (not carded or combed)/Angora goat hair (mohair)/greasy Angora goat hair (mohair)/Scoured angora goat hair (mohair) (not carded or combed), Woollen Rags/Synthetic Rags/Shoddy Wool in completely pre-mutilated condition, allowed to be imported under Open General Licence, the import contract shall be registered with the Textile Commissioner in the same manner, as laid down in Condition No (26) below.

(25) (i) Import of **Woollen Rags/Shoddy Wool/Synthetic Rags** will be allowed only when these are imported in completely pre-mutilated condition.

(ii) Definition of Woollen Rags is as follows:—

- (a) 'New'—Waste woollen cloth whether woven or knitted which is left after a garment had been cut out including genuine tailor cutting piece ends, discarded pattern bunches and sample bits.
- (b) 'Old'—Rags of woollen textile fabrics (including knitted and crocheted fabrics), which are required for manufacture of shoddy yarn and may consist of articles of furnishing or clothing or other clothing so worn out, soiled or torn as to be beyond cleaning or repair.
- (c) The mutilation must conform to the requirements specified by Customs authorities in their Notification.

(26) In the case of all **Man-made fibres, tow and yarns** allowed to be imported under Open General Licence, all eligible importers, Actual Users (Industrial) and others, shall be required to register their contracts with the Textile Commissioner, Bombay. Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by the Textile Commissioner, Bombay as evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the Textile Commissioner and he will return one copy to the importer duly stamped on each page, for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of all the contracts earlier registered for information/record of the registering authority.

(27) Imports of **non-canalised Man-made fibres tow and yarns**, under Open General Licence may also

be made by the State Trading Corporation of India (STC), New Delhi for distribution to eligible Actual Users subject to the condition regarding prior registration of contracts with the Textile Commissioner as laid down in Condition No. (26) above.

(28) In the case of **raw cashew-nuts** it shall be a condition that the import contract shall also be registered by the importer with the Cashew Corporation of India within a period of 7 days of its execution. Export Houses and Trading Houses, which may be importing raw cashew-nuts against their REP/Additional licences under the import policy in force, for distribution to Actual Users (Processing Units) shall register their import contract with the Cashew Corporation of India within a period of 7 days of its execution. Cashew Corporation of India is also eligible to import raw cashew-nuts under OGL for distribution to Actual Users (Processing Units) in accordance with the policy in force in this regard.

(29) In the case of **brass/copper pipes and tubes imported as scrap**, their size shall not exceed 15 cms in length unless they are imported as scrap in hydraulically pressed briquettes.

(30) In the case of **Pulses**, all eligible importers shall be required to register their contracts with the National Agricultural Cooperative Marketing Federation of India (NAFED). Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by NAFED as an evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the NAFED; they will return one copy to the importer, duly stamped on each page, for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer shall also furnish a statement, indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of all the contracts earlier registered for information/record of the registering authority.

(31) In the case of **all non-alloy steel and alloy steel items**, importable under Open General Licence, the eligible importers—Actual Users (Industrial) and others—shall be required to register their import contracts with the Development Commissioner for Iron & Steel, Calcutta or with any of his regional offices, within thirty days from the date of entering into such contracts, or the date of shipment of goods, whichever is earlier. Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by the registering office of the Development Commissioner for Iron & Steel, as evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the registering office of the Development Commissioner for Iron & Steel and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of the contracts earlier registered for information/record of the registering authority.

APPENDIX 6—*Contd.*

(32) In the case of **Polysilicon, Single Crystal Silicon Ingots/Bars/Rods other than metallurgical grade Silicon, Silicon Wafers** other than Diffused Wafers, **Dices, and Chips**, allowed for import under Open General Licence, Actual Users (Industrial) shall be required to register their import contract with the Department of Electronics, Lok Naya Bhavan, New Delhi, before opening letter of credit. Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by the Department of Electronics as an evidence of such registration.

(33) In the case of **Polyurethane leather** the Actual Users engaged in the manufacture of inflatable balls for exports who wish to import directly or procure the item from STC shall be required to register their contracts with the Sports Goods Export Promotion Council (SGEPC). Imports shall be made only after the connected contract has been stamped by SGEPC as evidence of such registration. For this purpose two copies of the contract shall be lodged with the SGEPC, and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. The importer shall also produce to the Customs authorities at the time of importation, a certificate from the SGEPC to the effect that the importer is a manufacturer of inflatable balls for the purpose of exports. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation of the material imported against contracts earlier registered for the purpose of monitoring the manufacture and exports of inflatable balls. State Trading Corporation of India (STC) will also be eligible to import polyurethane leather under OGL for distribution to Actual Users for the manufacture of inflatable balls for export purposes. STC will, however, not have to register their contracts with SGEPC.

(34) Import of **Unmanufactured Ivory** allowed under Open General Licence shall be subject to the following conditions :—

- (a) Import is allowed from those parties to CITES for which annual quota of exportable raw ivory is available. All importers are advised to get further details from CITES Management Authority (Director, Wildlife Preservation, Department of Environment, Forests, and Wild Life, Government of India).
- (b) Only those tusks of ivory of African elephants will be allowed for import which have been marked with a country code number and the serial number of the year indicating individual tusk weight.
- (c) All imports of raw ivory are to be examined by the representative of the Department of Environment, Forests and Wild Life before the consignment is released to the importer.

(d) The original CITES export or re-export permit in respect of an ivory consignment is required to be deposited with the Regional Deputy Director, Wild-life Preservation.

(e) Import of raw ivory in any form, of other than that of *Loxodonta Africana*, is strictly prohibited.

(35) In the case of **Soda ash, PVC resins, and Copper scrap/Copper mill scale**, vide entries in List 8 of this Appendix, all eligible importers—Actual Users (Industrial) and others—shall be required to register their contracts with the DGTD (Import and Export Policy Cell), Udyog Bhavan, New Delhi. Import shall be made only after the connected contracts have been stamped by the DGTD as evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the DGTD and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of the contracts earlier registered, for information/record of the registering authority.

(36) In the case of **Educational, Scientific and Technical Books**, the following conditions shall apply :—

- (i) Import of foreign editions of books for which editions of authorised Indian reprints are available will not be allowed.
- (ii) Import of foreign reprints of Indian publications will not be allowed without a specific prior written permission of the Department of Education, New Delhi.
- (iii) Import of only such navigational charts of Indian coastlines will be allowed as are specifically cleared by the Chief Hydrographer to the Government of India, Dehradun.
- (iv) Import of unauthorised reprints of books published abroad will not be allowed.
- (v) Import of records/pre-recorded audio and video cassettes/video disks and pre-recorded floppy disks forming an integral part of the book which are of purely educational nature can be made by any organisation/institution subject to the condition that the supplier has certified that records/pre-recorded cassettes/video disks/pre-recorded floppy diskettes form an integral part of the book and the connected invoice indicates the details of the records/pre-recorded audio and video cassettes/pre-recorded floppy diskettes or video disks.

APPENDIX 6—*Contd.*

(vi) At the time of clearance through Customs, the importer shall furnish a declaration to the effect that the books imported do not include those which are not allowed as per this Import Policy.

(37) Importers of **films (whether cinematographic or video)** as teaching aids under Item No. 7 of Appendix shall produce to the Customs a certificate from the Central Board of Film Certification that the films imported are 'pre-dominantly educational.'

(38) Import of **educational films** under OGL will be allowed only for exhibition through channels other than Cinema Houses. Importers wanting to have video rights of these films should approach the Reserve Bank of India for prior permission.

(39) (a) In the case of **Dates**, import will also be allowed in traditional small packing. This will not, however, apply to spices, etc.

(b) Import of **Homoeopathic medicines**, anti-cancer drugs, life-saving drugs and crude drugs permitted under Open General Licence, can be made in small packing also.

(40) For Import of **permissible spares** under OGL the eligible Actual User importer shall furnish a declaration to the Customs authority at the time of clearance that the spares imported are required for operation and maintenance of the machinery installed or in use by him as on 1st April of the licensing year.

(41) The facility for import of **permissible spares** under OGL available to Actual Users, can also be availed of by Shipping Companies and Port Trusts governed by the Port Trusts Act, 1963 for operation and maintenance of craft and equipment.

(42) The facility for import of **permissible spares** under OGL available to Actual Users, can also be availed of by Hotels (One Star to Five Star) and Restaurants (independent of Hotel) approved by the Department of Tourism, Government of India, New Delhi,

for operation and maintenance of the equipment used therein.

(43) The facility for import of permissible spares under OGL available to Actual Users can also be availed of by :—

(i) Cinematographic film studios which have been registered for at least three years under the local law applicable to Shops and Establishments; and

(ii) Establishments holding a licence for at least three years under the local law relating to exhibition of cinematographic films to the public at authorised premises.

(44) Importers of **Life Saving Equipment** appearing in List 2 of this Appendix shall be eligible to import spares of such equipment either alongwith the machines or separately.

(45) Importers of **Medical instruments**, Scientific instruments, as well as importers of spares of Motor vehicle, Agricultural Tractors and Amateur radio communication equipment vide Item No. 20, 22, 24 and 25 shall be required to give at the time of clearance a declaration to the Customs authorities to the effect that the c.i.f. value of such goods already imported during the same licensing year does not exceed the respective maximum value laid down. Importers of spares of motor vehicle and agricultural tractors (vide Item No. 24) shall also produce to the Customs authorities at the time of clearance the valid registration certificate for the vehicle/tractor concerned with the evidence of age/payment of/exemption from taxes under the Motor Vehicles Act, 1939.

(46) Nothing in the Open General Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force, at the time when they are actually imported.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 1

**List of Gem and Jewellery Machinery, Equipment, Testing Apparatus, Tools and Implements, allowed
under Open General Licence**

1. All types of dichroscopes refractometers and accessories.	60-0074-00-5	22. Combined conveyor belt and wire annealing furnace with controlled atmosphere.	60-0234-00-2
2. All types of gauges, etc., for measuring size of diamonds or precious stones jewellery.	60-0077-00-4	23. Complete automatic chain making machine.	60-0235-00-9
3. All types of loupes and lenses.	60-0078-00-0	24. Continuous casting machine of gem and jewellery.	60-0250-00-8
4. All types of spectroscope and accessories.	60-0080-00-5	25. Dops all types.	60-0315-00-2
5. Automatic machines for making bracelets.	60-0137-00-7	26. Dial Micrometer.	60-0306-00-3
6. Automatic soldering machine with motor.	60-0139-00-10	27. Diamond compound kit.	60-0307-00-X
7. Balancing machine.	60-0145-00-X	28. Diamond counting machines.	60-0308-00-6
8. Ball burnishing vibration (for polishing chains).	60-0146-00-6	29. Diamondlite.	60-0310-00-0
9. Boart crushers.	60-0165-00-0	30. Dopping press or machine.	60-0314-00-6
10. Bruting or gridling machine—single and double spindle.	60-0168-00-X	31. Drilling machines.	60-0319-00-8
11. Bulls eye condenser with stand.	60-0170-00-4	32. Electroplating units for flash plating.	60-0355-00-4
12. Calibrating machine.	60-0184-00-5	33. Faceting machine or faceter.	60-0409-00-7
13. Carving machine.	60-0200-00-0	34. Forming machines.	60-0440-00-1
14. Centrifugal, Vacuum casting machine, manual/automatic.	60-0201-00-5	35. Gem Carving machines.	60-0449-00-9
15. Ceres diamond probe or equivalent.	60-0210-00-6	36. Gem minilab.	60-0450-00-7
16. Chain hammering machine (for decoration of chains).	60-0211-00-2	37. Gem print.	60-0451-00-3
17. Cleaver's Box with shell and lead block.	60-0225-00-3	38. Gem slicing machine.	60-0452-00-X
18. Colorimeter (for rough diamonds).	60-0230-00-7	39. Gem testing lamps.	60-0453-00-6
19. Colour Grader.	60-0231-00-3	40. Gluing apparatus.	60-0474-00-5
20. Colour master.	60-0232-00-10	41. Grinding machine.	60-0475-00-X
21. Combined caliberating and bevaling or chamforing machine.	60-0233-00-6	42. Hydrogen welding machine with flame temperature high frequency.	60-0510-00-X
		43. Jewellers microscope-stereo-zoom type and accessories.	60-0538-00-1
		44. Lapping machines.	60-0547-00-9
		45. Multiple stones bearers.	60-0642-00-3
		46. Multiple wire drawing machine with diamond dies.	60-0643-00-X
		47. Pearl drilling machines/pearl processing machines.	60-0694-00-3

APPENDIX 6—Contd.

LIST 1—Contd.

48. Point grinding machine.	60-0717-00-3	75. Wire runner.	60-1004-00-0
49. Polishing machines.	60-0718-00-X	76. Jewellers wire rolling and sheeting rolling M/cs. Individual or Combined.	60-0537-00-5
50. Polishing tangs.	60-0719-00-6		
51. Powder Rollers.	60-0722-00-7	77. Modern Jewellers Bench.	60-0634-00-0
52. Precision balance electrically.. operated/hand weighing balances weighing in carats and grams (giving minimum reading capacity 0.05 gm or less).	60-0747-00-X	78. Enamelling Bench.	60-0357-00-7
53. Precision Rolling Mill for Wire/Strips.	60-0748-00-6	79. Electric / Electronic Melting Furnace for Jewellers.	60-0353-00-1
54. Proportion scope/proportion meters.	60-0768-00-7	80. Enamelling Furnace for Jewellers, Enamels for Jewellery.	60-0358-00-3
55. Quartz lamps for testing precious stones.	60-0797-00-7	81. Soldering Block/Plate (non-asbestos).	60-0880-00-1
56. Roundiam (Roundist machine).	60-0826-00-7	82. Dust Collectors and Suction apparatus.	60-0338-00-2
57. Saws, blade, laps, grinding wheels, dressers, discs and other tools, diamond impregnated or otherwise specially designed for machines listed at S. No. 12, 31, 33, 34, 35, 38, 41, 44, 65, 67 and 73.	60-0832-00-7	83. Heat treatment Furnace for Jewellers.	60-0487-00-8
58. Sawing blades for diamond sawing machines.	60-0826-00-7	84. Elements, tubes, ceramic, plates, crucibles, insulation for furnaces at S. No. 79, 80 and 83.	60-0356-00-0
59. Sawing machines.	60-0829-00-6	85. Wire annealing machine with controlled atmosphere.	60-1003-00-4
60. Sawing spindles.	60-0830-00-4	86. Cold pressure welding apparatus and its dies for the welding wire and strip.	60-0229-00-9
61. Scaifes.	60-0833-00-3	87. Special soldering powders for chain soldering in automatic chain plant.	60-0882-00-4
62. Scife cutting lathe.	60-0835-00-6	88. Solder Dispensers.	60-0879-00-3
63. Scouring machine.	60-0836-00-2	89. Carat solders and carat solder paste.	60-0185-00-1
64. Semi-automatic stone setting machines.	60-0854-00-0	90. Micro/hand held motor with or without suction device.	60-0627-00-4
65. Shaping machines.	60-0855-00-7	91. All tools to operate on micro/hand held motors.	60-0073-00-9
66. Sieves for diamonds, pearls or precious and semi-precious stones.	60-0856-09-3	92. Hand tools/kits for jewellery making.	60-0483-00-2
67. Slab and Trim Saws.	60-0863-00-X	93. Fusion welders/butt welders with accessories.	60-0442-00-4
68. Steel pots, steel counter pins.	60-0899-00-4	94. Engraving machine for jewelers and its accessories.	60-0402-00-2
69. Strip runner.	60-0905-00-4	95. Ultrasonic/Laser drilling M/c.	60-0971-00-7
70. Suction equipment for diamond dust.	60-0910-00-8	96. Laser Welding machine for Auto Chain machines.	60-0549-00-3
71. The illuminator polariscope.	60-0940-00-4	97. CNC/Microprocessor based facetting machines.	60-0228-00-2
72. The "SONBIP".	60-0932-00-1		
73. Tumbling machines.	60-0958-00-0		
74. Tweezers.	60-0966-00-3		

APPENDIX 6—*Concl.*LIST 1—*Concl.*

98. Hydraulic and pneumatic presses for making jewellery parts, findings and sockets.	60-0508-00-5	(vi) Programmers for furnace.	60-0430-00-6
99. Moulds for Hydraulic and pneumatic presses.	60-0636-00-3	(vii) Investment mixing machine.	60-0428-00-1
100. Precious and non-precious salts, solutions brighteners and compounds for electroplating.	60-0745-00-7	(viii) Injection waxes, wax patterns and preforms.	60-0426-00-9
101. All sorts and forms of media and compounds for polishing M/cs.	60-0071-00-6	(ix) Unvulcanised rubber in rolls or strips form.	60-0435-00-8
102. Grinding box.	60-0474-00-3	(x) Silicon resin.	60-0433-00-5
103. Precious metal recovery system and apparatus.	60-0746-00-3	(xi) Rubber moulds.	60-0432-00-9
104. Refining system and apparatus for small quantity refining.	60-0806-00-6	(xii) Rubber mixing bowls and spatula.	60-0431-00-2
105. Chemicals filters required for refining and recovery system.	60-0213-00-5	(xiii) Investment powders.	60-0429-00-8
106. Micro torch.	60-0626-00-8	(xiv) Sprue cutter.	60-0434-00-1
107. Non-Gold containing alloys for making carat gold alloys.	60-0652-00-9	(xv) Investment cleaning M/c.	60-0427-00-5
108. Following accessories and consumables for casting process :—		109. Pad printing machine.	60-0684-00-8
(i) Vulcanising Press.	60-0436-00-4	110. Steel wire in Micron Tolerances.	60-0900-00-2
(ii) Wax injectors.	60-0437-00-0	111. Bronze wire in Micron Tolerances.	60-0167-00-3
(iii) Wax welder, its tips and tools.	60-0439-00-3	112. Diamond Powder (Synthetic coated & uncoated).	60-0309-00-2
(iv) Wax pen and its tips.	60-0438-00-7	113. Plug Gauges.	60-0712-00-1
(v) Burn out furnace.	60-0425-00-2	114. Poly crystalline Diamond Points.	60-0722-00-7
		115. Copper Saws.	60-0253-00-7
		116. Mechanical comparator.	60-0577-00-7
		117. Profile projector.	60-0755-00-2

APPENDIX 6—*Contd.*

LIST 2

List of Life Saving Equipment, allowed for Import under Open General Licence

- | | | | |
|---|--------------|--|--------------|
| 1. Absorbable Sterile Gelatin with Haemostatic effects (SPON-GOSTAN) | | 12. Meshgraft dermatome for expending skin grafts, disposable meshgraft carriers for the above. | |
| 2. Australia Antigen Bia Kit | | 13. Endotracheal tubes. | 60-0360-00-8 |
| 3. Cardiovascular special instruments, the following :— | | 14. Sngstaken tubes—both adult and paediatric sizes. | 60-0867-00-5 |
| (i) Coronary Perfusion Canulae | | 15. Taracheostomy tubes both plastic and metal. | 60-0928-00-4 |
| (ii) Electrical or Gas Operated Sternal Cutter | | 16. Cardiac Catheters with guidewires. | 60-0190-00-5 |
| (iii) High Pressure Stop Cocks and Connectors for pressure recording | | 17. Cardio-vascular sutures. | 60-0191-00-1 |
| 4. Compressed Air Breathing Apparatus and other breathing equipment. | | 18. Fogarty and embolectomy catheters. | 60-0424-00-6 |
| 5. D.C. Defibrillator Unit with built-in Cardioscope and recorder, Patient hook-up cables, Paddles of various sizes for internal and external defibrillation and rechargeable batteries. | 60-0276-00-7 | 19. Respirators including ventimeters with accessories including nobulizers, T connections, respirators and ventimeter to patient connecting tubes and connections. | 60-0822-00-1 |
| 6. Pace-maker pulse generator Permanent and Temporary, Leads, Introducer Kit, and Pacing system Analyser. | | 20. Implantable cardiac pace-maker with accessories. | 60-0514-00-5 |
| 7. Programmer for pacemaker. | | 21. Wearable or portable self contained breathing resucitation equipment for use in area with toxic and dangerous or explosive gases. | 60-0999-00-9 |
| 8. Ancillaries for Blood Component Therapy required for the treatment of cancer, namely, Y Type blood solution recipient set, Transfer pack 1000 ml. and 300ml., Butterfly needle G. Infusion set, Disposable herasis bowl 225 ml. and 373 ml.; Hydroxy ethyl starch solution (Plasma sterile), Wasting harness with by-pass; and waste bags. | | 22. Portable intermittent positive pressure breathing apparatus with accessories/compressed air breathing apparatus sets and other breathing protection equipment used by the fire services. | 60-0738-00-0 |
| 9. Manual skin grafting knives and its disposable blades. | | 23. Hydroceph plus shunts. | 60-0507-00-9 |
| 10. Electric Dermatome (Skin grafting knife) Electrically operated (Mains battery powered) and its disposable knife blades. | | 24. Vascular grafts. | 60-0979-00-8 |
| 11. Air driven dermatome (Skin grafting knives) operated on compressed air and its disposable knife blades. | | 25. Heart-valve prosthesis including valve frames. | 60-0485-00-5 |
| | | 26. Portable Haemo-dialyser including disposable or kill Haemodialyser. | 60-0737-00-4 |
| | | 27. Hemafiltration instrument/ Haemodialysers and accessories/spares thereof. | 60-0489-00-0 |
| | | (i) Arterial and Venous Shunts | |
| | | (ii) Arterio-Venus Fistula Needle | |

APPENDIX 6—Contd.

LIST 2—Contd.

(iii) Artery and Venous Blood tubing occulding forceps		31. Heart lung machine and accessories including Y and straight connections, heat exchanger, arterial and venous reservoirs filters and extra corporeal circulation catheters.	60-0484-00-9
(iv) Artificial Kidney coil		32. Intravenous canulae and tubing (for long term use).	60-0533-00-10
(v) Artificial Kidney Membranes		33. Clips for aneurysms and clips applying forceps in neurosurgery.	60-0227-00-6
(vi) Blood pressure monitor line		34. Instruments and implants including self-curing acrylic Bone Cement for replacement and bonding of hips, knee and other joints for severely crippled and handicapped.	60-0523-00-4
(vii) Etched Teflon connections and vessel tips		35. Blood gas analyser and accessories.	60-0164-00-4
(viii) Dialysis Conductivity meter		36. Single/Double/Triple/Quadruplicate blood plastic bags.	60-0862-00-3
(ix) Femoral catheter and femoral guide wire		37. Blood cell separators.	60-0163-00-8
(x) Femoral Catheterization needles		38. Cardiovascular special instruments such as :—	
(xi) Flow meter and spare parts		(i) Electrical or gas operated sternacutters.	60-0193-00-4
(xii) Heater 220 volts		(ii) High Pressure stop cocks and connectors for pressure reading.	60-0194-00-0
(xiii) Infusion Pumps and blood pumps		(iii) Vascular Tissue forcep.	60-0199-00-2
(xiv) Inlet arterial set		(iv) Vascular Sissors straight or angled.	60-0198-00-6
(xv) Kidney Holders		(v) Vascular Bull-dog Clamps.	60-0195-00-7
(xvi) Mercoide Control		(vi) Vascular Clamps.	60-0196-00-3
(xvii) Outlet Venous set		(vii) Vascular Needle Holders.	60-0197-00-X
(xviii) Peritoneal Dialysis catheter		(viii) Coronary Perfusion Cannulae.	60-0192-00-8
(xix) Peritoneal Dialysis sets		39. Intra-Arterial Catheters and guidewired for selective cerebral angio-graphy, spinal angio-graphy etc.	60-0530-00-0
(xx) Pressure Monitors		40. Omayya reservoirs for intraventricular investigations therapy.	60-0658-00-7
(xxi) Spare parts of Blood Roller Pumps		41. Intra-cardiac patches.	60-0531-00-7
(xxii) Spare Parts of coild Kidney Pumps Tank Unit		42. Suction Catheters.	60-0909-00-X
(xxiii) Teflon tubing (non-toxic)		43. Plastic Disposable 3 way Connectors.	60-0710-00-9
(xxiv) Ties-Variou types		44. Tubing to record pressures.	60-0957-00-4
(xxv) Tygon tubing (Non-Toxic)		45. Nobulisers.	60-0647-00-5
(xxvi) Venipuncture Control System and needles.		46. Humldifiers.	60-0570-00-9
28. Small portable pumps for giving slow infusion.	60-0866-00-9		
29. Ventilator used with anaesthesia apparatus.	60-0981-00-2		
30. Pulmofleator	60-0781-00-3		

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 2—*Contd.*

- | | | | |
|--|--------------|--|--------------|
| 47. Oxygenator and accessories such as :— | | ---button adjusters for condom urinals. | |
| (i) Filters. | 60-0681-00-9 | —Urinal leg bags with valves for easy emptying. | |
| (ii) Arterial Venous Tubing. | 60-0679-00-4 | | |
| (iii) Coronary Canulae. | 60-0680-00-2 | | |
| (iv) Silastic tubes for micro-surgery. | 60-0682-00-5 | (3) Aids for disabled like folding walking frames. | 60-0933-00-8 |
| 48. Endoscopic equipment of all types (Cystoscope, Laproscope etc.). | 60-0359-00-X | (4) Aids to extend reach to pick up small items (with small magnet pick up.) | 60-0934-00-4 |
| 49. Ostomy products (appliances) for managing colostomy, Ileostomy, Ureterostomy, Ileal conduct urostomy stoma cases such as bags, belts, adhesives seals or rolls adhesives remover, skin barriers micropore surgical tapes, bag closing clmps Karaya seals, paste or powder, irrigation sets, plastic or rubber face plates, flanges, male or female urinary incontinency sets, skin gels, in parts or sets. | 60-0677-00-1 | (5) Specialised fixtures for orthopaedic and spastic, tetraplegics for manoeuvring and providing dexterity to fingers and wrist. | 60-0938-00-X |
| | | (6) Turning beds for prevention of pressure sores. | 60-0939-00-6 |
| | | (7) Emulsion cushions for tetraplegics and working paraplegics to avoid pressure sores. | 60-0935-00-0 |
| 50. Marlex Mesh. | 60-0574-00-8 | 57. Disposable Monitoring Electrodes to use with the monitoring machines for diagnosing heart disease. | 60-0312-00-3 |
| 51. Pacemaker wires. | 60-0683-00-1 | 58. Patient cable & patient leads to use for diagnosing heart disease. | 60-0692-00-0 |
| 52. Patient Cable for pacemaker. | 60-0693-00-7 | 59. Portable intermittent traction machines. | 60-0739-00-7 |
| 53. Fibreoptic endoscopes (Thoracic and gastrointestinal Genitourinary) with accessories—bulb, fibre, cord, scope of different sizes. | 60-0411-00-1 | 60. Artificial electronics larynx instruments. | 60-0127-00-1 |
| 54. Steridrape. | 60-0920-00-5 | 61. Burn therapy dressing soaked in protective jel. | 60-0171-00-0 |
| 55. Castrators. | 60-0202-00-3 | 62. AIDS (Acquired Immune Deficiency Syndrome) Test Kits. | 60-0056-00-7 |
| 56. The following items required by the spinal patients and other categories of physically handicapped people :— | | 63. Automatic Straw Filling and Sealing Machine | |
| (1) Folding wheel chairs with detachable arms and footrests—Special light wheel chairs for easy handling and sports man. | 60-0936-00-7 | 64. Automatic Printing Machine | |
| —motorised wheel chairs. | | 65. Programmed Biological Freezer | |
| —special purpose for stairs climbing standing for tetraplegics and paraplegic workers. | | 66. Automatic Semen Analyser | |
| (2) Incontinence aids like non-allergic silicone Medical Adhesives sprays. | 60-0937-00-3 | 67. Photometer for Semen Analysis | |
| | | 68. Semen Straws—French Medium and Mini | |
| | | 69. Ovucheck Pregnancy Detecting Kit | |

APPENDIX 6—Contd.

LIST 2—Contd.

- | | | |
|---|--------------|--|
| 70. Freeze Drier. | | 92. Disposable and non-disposable canulae for Aorta Venae Carac and similar veins and blood vessels and cannulae for intracorporal spaces. |
| 71. Tuberculin Syringe. | | 93. Computerised axial tomography scanner. |
| 72. Operating Set for Percutaneous Nephrostomy and Percutaneous removal of Kidney Stones with continuous Irrigation and Suction with Ultrasonic Lithotrite etc. | 60-0659-00-3 | 94. Urological X-ray examination table. |
| 73. Intensive Care servo-controlled incubator. | | 95. Bipolar angiography equipment. |
| 74. Liquid Nitrogen Plant with spares and accessories upto 10 litres/hour capacity. | | 96. Surgical laser. |
| 75. Open Infant Care System with servo-control. | | 97. Electronmicroscope. |
| 76. Oxygen Analyser. | | 98. Nuclear magnetic resonance scanner. |
| 77. Apnea Monitor. | | 99. Linear accelerator (X-ray for cancer therapy). |
| 78. Heart Rate and Respiratory Rate Monitor. | | 100. Computerised ultrasound imaging body sector scanner. |
| 79. Multiple Vital sign. Monitor with Oscillograph. | | 101. Rotary Microtome. |
| 80. Non-invasive continuous BFP Monitor. | | 102. Sodium and Potassium Analyser. |
| 81. Transcutaneous Oxygen Monitor. | | 103. Bilirubinameter. |
| 82. Nebulized Humidifier. | | 104. Digital Pan Micro Analytical Balance. |
| 83. Umbilical venous and arterial. | | 105. Fluorescent Microscope. |
| 84. Neonatal venflons. | | 106. Phase Contrast Microscope. |
| 85. Filter Cartridge of Filter Self Rescuer. | | 107. Auto Analyser for Biochemical Investigator Automatic printer. |
| 86. Hyper-Baric Oxygen chamber-accessories and spares. | | 108. Photometric Auto Analyser. |
| 87. Tubing for monitoring pressure. | | 109. Inverted Microscope. |
| 88. Ventilator used with anaesthesia apparatus. | | 110. Coagulometer. |
| 89. Traceostomy Tube of plain PVC, Low pressure PVC, Red Rubber Plain, and Red Rubber Cuffed. | | 111. Amino Acid Analyser. |
| 90. Epidural Catheters. | | 112. Daree Gromol Illuminator and Microscope. |
| 91. Various types of Cardiac Catheters including balloon tipped deble luman and thermolulution catheter and PTCA Catheters. | | 113. Densitometer. |
| | | 114. Tissue Processor. |
| | | 115. Paediatric Neonatal Laryngoscope. |
| | | 116. Resuscitator. |
| | | 117. O2blenders. |
| | | 118. Reinforced corrugated tubing |
| | | 119. Gas Failure alarms. |

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 2—*Contd.*

- | | |
|--|---|
| 120. Ultrasonic Nebulisers. | 151. Urological X-ray Examination N Unit. |
| 121. Heat Nebulisers. | 152. Pressure-injector with rapid serial changing unit. |
| 122. Local analgesic spray. | 153. Cobalt teletherapy units and accessories. |
| 123. Non-rebreathing valves. | 154. Simulator. |
| 124. Rthylene sterilisers (Gas). | 155. Treatment planning system with cat-scan. |
| 125. High pressure, pulsing, electronic controlled autoclaves. | 156. Deep X-ray therapy units and accessories. |
| 126. Air ether anaesthesia apparatus. | 157. Superficial Therapy units and accessories. |
| 127. Hypothermia machine. | 158. Brachy therapy units with accessories. |
| 128. Respirometer. | 159. Gamma Camera with accessories. |
| 129. Pulmonary Function Test machine. | 160. Medical Spectrometer (double beam). |
| 130. Capnograph—CO ₂ meter, blood gas CO ₂ meter Gas to Gas. | 161. Computerised Treadmill. |
| 131. Oxygen Blending. | 162. Bicycle ergometer. |
| 132. Paediatric Anaesthesia set. | 163. Vector Cardiograph. |
| 133. Caucy Proof Cardioscopes with memory. | 164. Polygraph. |
| 134. Multichannel Cardioscopes, monitors. | 165. Pressure transducers and pressure amplifiers. |
| 135. Doesmeter (Farmer). | 166. Multichannel Cardiac Monitoring system with central Monitoring unit. |
| 136. Polystyrene Phantoms. | 167. Photocardiographians systolic time interval equipment. |
| 137. Water Phantom. | 168. Microprocessed biochemical analyser for enzymes and drug level. |
| 138. Mould room equipment (including styrofoam gatter). | 169. Tonometer. |
| 139. Radiation Field analyser. | 170. Photo-coagulator. |
| 140. Survery Equipment (including neutron monitor). | 171. Laparoscopes. |
| 141. Densitometer for film x Densitometry. | 172. Lithotone. |
| 142. TLD (for internal Dosimetry). | 173. Paediatric resectoscopes/Audioreproctoscopes |
| 143. Isotope Calibrator. | 174. Peritoneoscopes. |
| 144. Whole body Human Phantom. | 175. Extracorporal Lithotripton. |
| 145. Digital subtraction Angiography. | 176. Calibrated thermo compensated/thermostabilised anesthetic vaporiser. |
| 146. Angioscope for coronary Angiography. | 177. Foetal Monitor with spares. |
| 147. Ultrasonograph. | |
| 148. Xeoradiographic equipment. | |
| 149. Echo-cardiography. | |
| 150. Nuclear Magnetic resonance. | |

APPENDIX 6—Contd.

LIST 2—Contd

- | | |
|--|--|
| 178. Bipolar Coagulator and Forceps. | 201. Immunofluorescence Microscope with or without attached photomicrography set. |
| 179. Echoencephalography equipment. | 202. Cryostat. |
| 180. Doppler Carotid x Scanner. | 203. Thermodyne. |
| 181. CUSA (Cooper Kitrasonic Surgical Aspirator). | 204. Ultramicrotome. |
| 182. Intra Cranial Pressure monitoring equipment. | 205. Memography Unit. |
| 183. Craniotome (Pneumatic and Electric equipment) and Drills. | 206. Deep therapy Unit. |
| 184. Electromyography. | 207. Cardio-tachograph. |
| 185. Cryo Surgery Equipment. | 208. Fibrescope. |
| 186. Trans-cutaneous nerve stimulator. | 209. High Speed Steriliser. |
| 187. Filters for extra corporeal circulation. | 210. Lung Function test machines. |
| 188. Cardiostomy reservoirs of various types. | 211. Broncho-Fibroscope. |
| 189. Biological vials. | 212. Fibro-optic Endoscope & Colonoscope. |
| 190. RIA Enzyme Linked Immunoabsorbent Assay. | 213. Intensive Care servo-controlled incubator. |
| 191. PET Scanner. | 214. Open Infant Care System with servo-control. |
| 192. High powered X-ray unit with special attachments for paediatric patients, image intensifier, T.V. System & Cut film camera. | 215. Oxygen Analyser. |
| 193. Automatic Blood Cell Counter 10 Parameter (Hb, Hct, PCV, MCV, MC, MCHC, TLC, Platelet, DLC) size distribution of particles. | 216. Apnea Monitor. |
| 194. Multi Channel recorder for cardiac electrophysiology with computerised analysis system including facilities for memory | 217. Heart Rate and Respiratory Rate Monitor. |
| 195. Equipment for computerised intraoperative mapping system | 218. Multiple Vital sign Monitor with Oscillograph. |
| 196. Operating microscope for coronary artery surgery. | 219. Non-invasive continuous BP Monitor. |
| 197. Coulter. | 220. Transcutaneous Oxygen Monitor. |
| 198. Echo-machine. | 221. Nebulized Humidifier. |
| 199. Maquet Operating Table.. | 222. Umbilical venous and arterial. |
| 200. ALM Operating Lamps. | 223. Neonatal venflons. |
| | 224. Wearable or portable self contained breathing resuscitation equipment for use in area with toxic and dangerous or explosive gases. |
| | 225. Instruments and implants including self curing acrylic bone. Cement for replacement and bonding of hips, knee and other joints for severely crippled and handicapped. |
| | 226. Blood cell separators. |

APPENDIX 6—*Concl.*LIST 2—*Concl.*

227. Fibreoptic endoscopes (Thoracic and gastrointestinal Geni-tourinary).
228. Steridrape.
229. Castrators.
230. The following items required by the spinal patients and other categories of physically handicapped people :—
- (1) Folding wheel chairs with detachable arms and foot-rests
 - Special light wheel chairs for easy handling and sports man.
 - motorised wheel chairs.
 - special purpose for stairs climbing standing for tetraplegics and paraplegic workers.
 - (2) Incontinence aids like non-allergic sillicron Medical Adhesives sprays.
 - button adjusters for condom urinals.
 - Urinal legs bags with valves for easy emptying.
 - (3) Aids for disabled like folding walking frames.
 - (4) Aids to extend reach to pick up small items (with small magnet pick up).
 - (5) Specialised fixtures for orthopaedic and spastic, tetraplegics for manoeuvring dexterity to fingers and wrist.
 - (6) Turning beds for prevention of pressure sores.
 - (7) Emulsion cushions for tetraplegics and working paraplegics to avoid pressure sores.
231. Disposable Monitoring Electrodes to use with the monitoring machine for diagnosing heart disease.
232. Patient cable & patient leads to use for diagnosing heart disease.
233. Portable intermittent traction machines.
234. Artificial electronics larynx instruments.
235. Burn therapy dressing soaked in protective jel.
236. Operating set for Per-cutaneous Nephraetomy and Per-cutaneous removal of kidney stones with continuous Irrigation and Suction with ultrasonic lithorite.
237. Cystoscope.

Note : If any of the items appearing in this list also appear in any of the Appendices 1, 2, 3, 5 and 8, its import will not be allowed OGL.

APPENDIX 6—*Contd.*

LIST 3

List of Finished drug preparations, life saving and anti-cancer drugs, allowed for import under Open General Licence.

1. Antic-Cancer Drugs, the following:—		18. Calcium Discodium Bdetate Injection.	43-0041-00-4
(i) Aminoglutothemido.		19. Canine Distemper Vaccine.	43-0042-00-0
(ii) Carmistine (BPNU) Injection		20. Carbenicillin Sodium Injection	43-0043-00-7
(iii) Cis-Platinum Injection		21. Cardiovascular drugs, the following:—	
(iv) Cyclophosphamide Tablets and Cyclophosphamide for Injection		(i) Diasoxide Injection	
(v) Dacarbazine Injection		(ii) Dispyramide Phosphate Injection/Capsules/Tablets	
(vi) Etoposide Capsules/Injection		(iii) Isoprenaline Injection	
(vii) 5-Fluorouacil Capsules and Injection		(iv) Nifedipine Capsule	
(viii) Florafur Injection and Capsules		(v) Prazocin Tablets	
(ix) Indium (III) in Bleomycin Injection.		22. CCNU (Lomustine).	43-0044-00-3
(x) Mithramycin Injection		23. Cesium Tubes	
(xi) Mitotane Tablets		24. Cholestyramine for oral suspension.	43-0047-00-2
(xii) Phosphorous (32P) Intralymphatic Injection		25. Chlorambucil tablets.	43-0045-00-X
(xiii) Radioisotope TI 201		26. Chorionic Ganadotrophin ampoules.	43-0048-00-9
(xiv) Sodium Arsenate 74 As Injection		27. Colistin Sulphate tablets, Injection granules/suspension and Colistin Sulphomethate Sodium Injection.	43-0049-00-6
2. Acclorobicin Injection		28. Conjugated Estrogen Injection of.	43-0050-00-3
3. Actinomycin-D Injection	43-0004-00-1	29. Corticotrophin (ACTH) Injection and ACTH-IV.	43-0051-00-X
4. Aminocaproic Acid Injection.	43-0007-00-0	30. Cyanide Antidote kit containing Sodium Nitrite injection and Sodium thiosulphate injection	
5. Aminopterin Sodium Injection	43-0008-00-7	31. Cycloperine	
6. Amphotericin-B Injection.	43-0009-00-3	32. Cytarabine Hydrochloride Injection.	43-0052-00-6
7. Amphotericin-B Injection.	43-0011-00-8	33. Cytosine Arabinoside	
8. Antihaenophyllio Globulin Injection.	43-0014-00-7	34. Daunorubidin Hydrochloride Injection.	43-0055-00-5
9. Anti-Haemophilic factor Concentrate (viii & ix)	43-0013-00-0	35. Daunoblastina	
10. Aprotinin Injection.	43-0015-00-3	36. Desferrioxamine injection.	43-0056-00-1
11. Atracurium Injection		37. Diagnostic agents, the following:—	
12. Atracaronium		(A) Biological Diagnostic Agents, namely:—	
13. Azathioprine tablets and injection.	43-0016-00-X	(1) Agglutinable Suspensions	43-0020-00-7
14. Damegride Injection.	43-0017-00-6		
15. Bethanechol Chloride Tablets	43-0018-00-2		
16. Bleomycin Injection.	43-0038-00-3		
17. Busulphan Tablets.	43-0040-00-8		

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 3—*Contd.*

(2) Agglutinating Sera excluding the following:—		(13) Sodium Iothalamate Injections.	43-0246-00-5
(i) Anti 'A' Sera.	43-0021-00-3	(14) Sodium Iodate Capsules.	43-0247-00-1
(ii) Anti 'B' Sera.	43-0023-00-6	(C) Blood group sera, the following:—	
(iii) Anti 'D' (Rho) Sera	43-0022-00-X	(1) Anti C	
(3) Clostridium Diagnostic Sera.	43-0024-00-2	(2) Anti E	
(4) Diagnostic Regents for venereal diseases, namely:—		(3) Anti c	
(i) Freis Antigen.	43-0025-00-9	(4) Anti e	
(ii) Kahn Antigen.	43-0019-00-9	(5) Anti M	
(iii) Wasserman Antigen.	43-0026-00-5	(6) Anti N	
(5) Horse Serum.	43-0027-00-1	(7) Anti Le	
(6) Species Precipitating Sera.	43-0028-00-8	(8) Anti PI	
(7) Streptococcus grouping Sera.	43-0029-00-4	(9) Anti 8	
(8) Viral Antigen and Sera.	43-0037-00-7	(10) Anti human Globin Sera	
(9) The following agents, namely:—		(11) Anti F	
(i) Antistreptolysin 'O'.	43-0030-00-2	(12) Anti Kell	
(ii) Bovine Albumin.	43-0031-00-9	(13) Cellane	
(iii) Coomb's Serum	43-0032-00-5	(14) Anti Jka	
(iv) Immune Fluorescent Reaction Reagents.	43-0033-00-1	(15) Anti I	
(v) Koch old Tuberculin.	43-0034-00-8	38. Dimercaprol (BAL) Injection.	43-0059-00-0
(vi) Reagent for Casoz's test.	43-0035-00-4	39. Diphtheria Anti-toxin Serum	
(vii) Streptolysin 'C'	43-0036-00-0	40. DHL Vaccine (Distemper, Hepatitis, Leptospirosis Vaccine).	43-0057-00-8
(B) X-Ray Diagnostic Agents, namely:—		41. Domperidone	
(1) Acetrizic Acid Injection	43-0236-00-X	42. DTIC	
(2) Calcium Iodate Sachets.	43-0237-00-6	43. Doxorubicin Hydrochloride Injection/Idoxorubicin Hydrochloride	43-0063-00-8
(3) Diodone Injection.	43-0238-00-2	44. Edrophonium Chloride Injection.	43-0064-00-4
(4) Ethyl Iodophenylundecylate Injections.	43-0239-00-9	45. Elisa Diagnostic Tests	
(5) Injection of Sodium and Meglumine Salts of Iodamide.	43-0240-00-7	46. 5-Fluorocytosin tablets/capsules/Injections	
(6) Iodipamide Methylglucamine Injections.	43-0241-00-3	47. Fentanyl	
(7) Iodoxyl Injections.	43-0242-00-X	48. Fluorouracil Injection.	43-0071-00-0
(8) Lipidoll ultra Fluid		49. Follicular stimulating hormone (FSH)	
(9) Meglumino Iothalamate Injection.	43-0243-00-6	50. Follicle Stimulating Hormone (FSH) and Lutinising Hormone (LH) Injection.	43-0072-00-7
(10) Patent Blue		51. GnRH Analogues	
(11) Phenobutiodifi tablets.	43-0244-00-2	52. Gas gangrene anti-toxin Injection.	43-0073-00-3
(12) Propylidone Injection.	43-0245-00-9	53. Glucagon Injection	43-0074-00-X

APPENDIX 6—Contd.

LIST 3—Contd.

54. IV—Glycerol		82. Metarminol Tartrate Injections.	43-0162-00-6
55. Highly purified neutral insulin injection (Porcine Insulin).	43-0081-00-6	83. Methicillin (Sodium Salt) Injections.	43-0163-00-2
56. Highly purified insulin zinc suspension injection (Porcine Insulin).	43-0078-00-5	84. Methotrexate tablets and Injections	43-0164-00-9
57. Highly purified neutral insulin injection (Bovine Insulin).	43-0080-00-X	85. Methoxy Fluraine in bottles.	43-0165-00-5
58. Highly purified insulin zinc suspension injection (Bovine Insulin).	43-00-77-00-9	86. Methysergide	
59. Highly purified Isophane insulin injection (Bovine Insulin).	43-0079-00-1	87. Motrizamide Vial with solvent	43-0180-00-4
60. Histamine Injections.	43-0082-00-2	88. Mitomycin C Injection.	43-0179-00-6
61. Human Chorionic Gonadotropin Hormone (HCG)		89. Mustine Hydrochloride ampoules	43-0181-00-0
62. Human Thrombin.	43-0083-00-9	90. P.V.A. Powder (Poly Vinyl Alcohol) for the use of artificial Insemination.	
63. Hydrolazine IV-Injection		91. Pavulon (Pancuronium Bromide).	43-0184-00-X
64. Hydroxyurea preparations.	43-0084-00-5	92. Penicillinase Injection.	43-0184-00-6
65. Intrathecal ACTH		93. Penicillamine capsules/tablets	43-0055-00-5
66. Isoproterenol hydrochloride Injections.	43-0093-00-4	94. Peplomycin Injection	
67. Iso metamidium chloride.	43-0091-00-1	95. Pilcarpine eye drops.	43-0186-00-2
68. L-Asparaginase Injection.	43-0094-00-0	96. Pilocarpine	
69. Lencomycin Powder		97. Poliomyelitis Vaccine (Sabin)	43-0188-00-5
70. Leucoverine Calcium Injection.	43-0150-00-8	98. Poliomyelitis Vaccine (Salk)	43-0189-00-1
71. Leutinizing Hormone		99. Polymixin Sulphate sterile vials	43-0191-00-6
72. Levarteronol Bitartarate Injection.	43-0153-00-7	100. Pralidoxime Chloride/Iodide ampoules.	43-0193-00-9
73. Levadopa with carbidopa Tablets.	43-0152-00-0	101. Pregnant Mare Serum (PMSG)	
74. Levadopa with Benserazide Capsules.	43-0151-00-4	102. Protamine Sulphate Injection.	43-0197-00-4
75. Lincomycin Hydrochloride Injection.	43-0154-00-3	103. Procarbazine hydrochloride Capsules.	43-0196-00-8
76. Mannomustine Hydrochloride—Injections and tablets of.	43-0155-00-X	104. Pyridostigmine	
77. Measles vaccine S. Strain with diluent.	43-0156-00-6	105. Quinidine gluconate intravenous Injections	43-0199-00-7
78. Measles, mumps and rubella virus vaccine, live with diluent.	53-0157-00-2	106. Racemic Phenylamine Nitrogen Mustard Hydrochloride—Injection and tablets of.	43-0200-00-5
79. Melphaian Injection and tablets.	43-0159-00-5	107. Radio isotope TI-201	
80. Mensa Injection		108. Serum Gonadotrophin ampoules.	43-0203-00-5
81. Mercaptopurins tablets.	43-0161-00-X	109. Streptokinase-Streptodornase Tablets and Injections.	43-0207-00-X
		110. Succinylcholine Chloride Injection.	43-0210-00-0

APPENDIX 6—*Contd.*

LIST 3—Contd.

111. Suxethonium Bromide—ampoules of.	43-0211-00-7	130. Sodium Aurothiomalate Injections.	43 0204-00-0
112. Tamoxifen citrate tablets/Capsule (Anticancer drugs)	43-0212-00-3	131. Dopamine Hydrochloride Injection.	43-0061-00-5
113. Testolactone preparations.	43-0213-00-X	132. Indian 113m/III Injection.	43-0087-00-4
114. Thermiserine (Cyloserine) Pronicid (Prothionamide) and Reganicid (Ethionamide) formulations.	43-0214-00-6	133. Floxuridine (5-FUDR) Injection.	43-0070-00-4
115. Tobocurarine Chloride Injections.	43-0222-00-9	134. Ifosfamide Powder for Injection.	43-0085-00-1
116. Thio-Tepa Injections.	43-0215-00-2	135. Sera and Vaccines, the following:—	
117. Thrombokinase with Calcium—Tablets of.	43-0217-00-5	(i) Anti D Immunoglobulin (Human) in a form ready for use.	
118. Tretamine Tablets and Injections.	43-0219-00-8	(ii) Specific Desensitising Vaccine	
119. Trimetaphan Camsylate Injections.	43-0220-00-6	(iii) Anti-plague Sera	
120. Vasopressin Injections.	43-0224-00-1	136. Sodium Phosphate (32P) Injection/Solution.	43-0206-00-3
121. Vincristine Sulphate Injection.	43-0233-00-0	137. L-Selenomethoinine (75 Se) Injection.	43-0095-00-7
122. Vinblastine Sulphate Injection	43-0234-00-7	138. Thioguanine tablets/Scored tablets.	43-0216-00-9
123. Vindisin Sulphate Injection		139. Troposfmide Tablets.	43-0222-00-9
124. Veterinary life saving drugs, the following :—		140. VP-16	
(i) Combined vaccine against distemper, hepatitis, leptospirosis and rabies.	43-0226-00-4	141. Acyclovir ointment/tablets/injection/cream.	43-0005-00-8
(ii) Homologous standardised antiserum against Distemper and Hepatitis.	43-0228-00-7	142. Isogunine tablets.	43-0092-00-8
(iii) Coumaphos Wettable Powder/Suspension.	43-0227-00-0	143. Hepatitis B Immune Globulin Injection.	43-0075-00-6
(iv) Suramin Powder.	43-0232-00-4	144. Iodoxyuridine Eye drops	43-0088-00-0
(v) Penbenadazole Bolus/Suspension/Powder	43-0231-00-8	145. Immunoassay kits.	43-0086-00-8
(vi) Oxylozanide liquid.	43-0230-00-1	146. RIA Kits.	43-0201-00-1
(vii) Inactivated Rabies Vaccine (prepared from culture of Rabies virus/ Human Diploid Cells/ Purified Chick Embryo Cells Tissue Culture).	43-0229-00-3	147. Vecuronium Bromide Injection.	43-0225-00-8
125. Naganol (m-aminobenzoyl-m-methyl benzoyl)	43 0182-00-7	148. Strontium (85) Chloride Injection.	43-0210-00-0
126. Diazoxide injection.	43-0058-00-4	149. Lactulose syrup	43-0096-00-3
127. Nitroglycerin Ointment/Injection	43-0183-00-3	150. Septopal beads and Chains.	43-0202-00-8
128. Urokinase for Injection.	43-0223-00-5	151. Hepatitis B Vaccine.	43-0076-00-2
129. Fat emulsions for intra-venous nutrition.	43-0069-00-6	152. Meningococcal Vaccine A + C	43-0161-00-X
		153. Nalorphine	
		154. Polyestradiol Phosphate Injection.	43-0190-00-X
		155. Prednimustine Tablets	43-0195-00-1
		156. Estomustine Phosphate Capsules.	43-0067-00-3
		157. Iohexol Injection.	43-0089-00-7
		158. Amikacin sulphate Injection.	43-0006-00-4

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 3—*Contd.*

- | | | |
|--|--------------|--|
| 159. Tobramycin sulphate & Injection. | 43-0219-00-8 | 185. 6-Isoguanine Tablets |
| 160. Sodium nitroprusside & injection. | 43-0205-00-7 | 186. Intravenous Amino Acids:— |
| | | (a) Vamine N |
| 161. Medroxyprogesterone acetate tablets. | 43-0159-00-5 | (b) Aminoplex 14 |
| | | (c) Freeamine |
| 162. Methylprednisolone Acetate injection and Methylprednisolone Sodium | 43-0160-00-3 | 187. Intravenous Fat Emulsion— |
| | | Intralipid |
| 163. IE Methyl Prednisolone | | 188. Idodoxuridine Eye Drops |
| 164. Potassium-4-Amino benzoate capsules/tablets | 43-0192-00-2 | 189. Ketamine Hydrochloride Injection |
| 165. Disulfiram tablets. | 43-0060-00-9 | 190. Lomustine (CCNU) |
| 166. Bromocriptin tablets/capsules. | 43-0039-00-X | 191. Mannitol Busulphan Preparations |
| 167. Pyridinol Cerbamate Capsules. | 43-0198-00-0 | 192. Methisazone Sachets |
| 168. Acetyl Cysteine Injections. | 43-0002-00-9 | 193. Purified Insulins |
| 169. Praziquantel tablets. | 43-0194-00-5 | 194. Nalorphine Hydrobromide Injection |
| 170. Epirubicin Injection. | 43-0065-00-0 | 195. Pentamidine Isethionate Injection |
| 171. Iopamidol Sterile Solution (Iopamiro). | 43-0090-00-5 | 196. Phenytoin Sodium Injection |
| 172. Polidocanol injection. | | 197. Podophyllotoxin Ointment and Solution for topical use |
| 173. Allopurinol Tablets | | 198. Pork Insulin Injection |
| 174. Amylobarbitone Sodium Injections | | 199. Pork Insulin Zinc suspension Injection |
| 175. Beclamide Tablets | | 200. Potassium P-Aminobenzoate Tablets/Capsules |
| 176. Bovine Thrombin for invitro test for diagnosis in Haemorrhagic disorders | | 201. Pyridostigmine Bromide Tablets and Injection |
| 177. Bretylium tosylate | | 202. Rado-immunoassay Kit for hormones (T3, T4, TSH Insulin, Glucogen, Growth Hormone, Cortisol, L.H. and FSH and Digoxin) |
| 178. Chlormerodrin 197 Hg. Injection | | 203. Sodium Cromoglycate Spincaps and Cartridges |
| 179. Christmas Factor Concentrate (Coagulate on Factor IX Prothrombin Complex concentrate) | | 204. Solution containing Human Follicle Stimulating and Luteinising hormones |
| 180. Clindamycin Capsules/Injection | | 205. Solution of Nucleosides and Nucleosides for Injection |
| 181. Diagnostic Agent for Detection of Hepatitis B Antigen | | 206. Thalliom 201 |
| 182. Gallium Citrate (67 GA) Injection | | 207. Timodol Maleate Eye Drops |
| 183. Hexamethylmolamino Injection | | 208. Tubcurarine Injection |
| 184. Indium 113 sterile generator and elution accessories:— | | |
| (a) Indium 113 in brain scanning kit | | |
| (b) Indium 113 in liver scanning kit | | |

Note : If any of the items appearing in this list also appear in any of the Appendices 2, 3 and 5, its import will not be allowed under OGL.

APPENDIX 6-- Contd.

LIST 4

List of Items allowed for Import as "Crude drugs" under O.G.I.

Sl. No.	Ayurvedic/Unani name of the crude drugs inclusive of parts	Code	Scientific and/or English name of the drug
1	2	3	4
A. PLANT ORIGIN DRUGS			
1.	Vansalochan, Tabsheer (Manna)	43-0144-00-8	<i>Bambusa Bambos</i> Druce Syn. <i>B. Arundiracea</i> Wild. Bamboo Manna.
2.	Gaozeban (leaves, flowers)	43-0110-00-6	<i>Borago officinalis</i> Linn.
3.	Suranjan (Corams)	43-0135-00-9	<i>Colchicum luteum</i> Baker <i>Colchicum</i> .
4.	Bol, Mur Makki (Gum resin)	43-0104-00-6	<i>Commiphora myrrha</i> (Nees) Engl. Myrrh.
5.	Saqmonia (Resin)	43-0129-00-9	<i>Convolvulus, scammonia</i> Linn Scammony.
6.	Yashtimadhu, Mulethi (Roots)	43-0145-00-4	<i>Glycyrrhiza glabra</i> Linn Licorice.
7.	Hauber, Abhal (Berries)	43-0117-00-0	<i>Juniperus communis</i> Linn Juniper Berries.
8.	Todri (Seeds)	43-0136-00-5	<i>Mathiola incana</i> R. Br.
9.	Salab Misri (Tubers) Buzidan.	43-0128-00-2	<i>Orchis laxiflora</i> Lam. Salep.
10.	Shaqaqul Misri (Root)	43-0132-00-X	<i>Pastinaca secacul</i> Linn, Wild Parship, Secacu .
11.	Kababchini (Fruits)	43-0120-00-1	<i>Piper, cubeba</i> Linn. f. Cubeb.
12.	Mastagi Roomi (Gum-resin)	43-0123-00-0	<i>Platanus lentiscus</i> Linn. Mastich.
13.	Maya Phala, Mazu (Galls)	43-0124-00-7	<i>Quercus infectoria</i> Oliv. Oak.
14.	Chobchini (Root)	43-0109-00-2	<i>Smliax china</i> Linn China Root.
15.	Unnab (Fruits)	43-0139-00-4	<i>Zizyphus sativa</i> Gaertn Jujube.
16.	Aqarqarha (Root)	43-0098-00-6	<i>Anacyclus pyrothrum</i> Dc. Pollitery.
17.	Bahman Safaid (Root) & Surkh (Red & White var)	43-0100-00-0	<i>Contaurea bhoen</i> Linn.
18.	Darronaj Aqrabi (Root)	43-0107-00-5	<i>Doronicum pardallanches</i> Linn Roman Leopard's Bane.
19.	Hing (Gum-resin)	43-0118-00-7	<i>Ferula Footida</i> Regal Assafoetida.
20.	Usara Revand (Extract) Rovandchini (Root)	43-0140-00-2	<i>Rheum emodia</i> Wall Rheum, Rhubarb.
21.	Ustokhuddus (Plant)	43-0143-00-1	<i>Lavandula stoechas</i> Linn. French Lavander.
22.	Habb-ul-Ghar (Berries)	43-0115-00-8	<i>Paurus nobils</i> Linn. Laurel.
23.	Habb-ul-Aas (Berries)	43-0114-00-1	<i>Myrtus communis</i> Linn. Myrtle.
24.	Ood-e-Saleeb (Root)	43-0126-00-X	<i>Paeonia officinalis</i> Linn. Paeonia Root.
25.	Bisfayej (Root, Rhizome)	43-0103-00-X	<i>Polypodium vulgare</i> Linn Polipody.
26.	Ushbah Maghribi (Root)	43-0142-00-5	<i>Smliax aristole-chiaefolia</i> Miller Maxcian Sarsaparilla.
27.	Turanjabeen (Manna)	43-0137-00-1	<i>Alhagi psoud-alhagi</i> (Bieb) Desv Syn. A. Camelorum fiseb.
28.	Zarishak (Fruit)	43-0148-00-3	<i>Barbarts vulgaris</i> Linn Borbery.
29.	Balsan (Habb Seeds, Raughan-oil)	43-0101-00-7	<i>Commiphora opobalsamum</i> (Linn.) Engl. Balsam Tree.
30.	Sheer Khisht (Manna)	43-0114-00-2	<i>Fraxinus ornus</i> Linn.
31.	Ushaq (Olio-gum-resin)	43-0141-00-9	<i>Jorema ammoniacum</i> D. Don. Ammoniacum.
32.	Gul-e-Ghans (Flower)	43-0110-00-2	<i>Gentiana Oslivert</i> Griseb Gentian.
33.	Habb-ul-Mahlab (Fruit, Seeds).	43-0016-00-4	<i>Fraxus mahaleb</i> Linn. Mahalab Tree.
34.	Faranj Mushk (Fruits, Seeds)	43-0109-00-8	<i>Dracocophalum Moldivica</i> Linn.
35.	Badiyan Khatal (Fruit)	43-0099-00-3	<i>Illicium verum</i> Hook F.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 4—Concl'd.

1	2	3	4
36.	Biranjaisif	43-0102-00-3	<i>Achillea millifolium</i> Linn Milfoil.
37.	Jadwar, Nirbisi (Root)	43-0119-00-3	<i>Delphinium denudatum</i> Wall.
38.	Turmus Safed	43-0138-00-8	<i>Lupinus albus</i> Linn White lupin.
39.	Gulnar Farsi (Flower)	43-0113-00-5	<i>Punica Granatum</i> Linn Pom Granate.
40.	Satar Fars (Plant)	43-0131-00-3	<i>Zataria multiflora</i> Boiss.
41.	Zaitun (Tel-oil)	43-0147-00-7	<i>Olea europaea</i> Linn. Olive.
42.	Kahruba (Resin in fossil form)	43-0122-00-4	<i>Pinus succinifera</i> Gopport Amber (Fossilised).
43.	Damm-ul-Akhwain (resinous exudate)	43-0106-00-9	<i>Draecena cinnabari</i> Balf. f. Dragon's Blood Plant.
44.	Naryal Daryace	43-0125-00-3	<i>Ladoicoa moldivica</i> Pors. Syn. <i>L. Seychellarum</i> Labill.
45.	Gul-e-Pista (Flower)	43-0112-00-9	<i>Pistacia vera</i> Linn Pistachio plant.
46.	Loban (Balsamic resin, Bonzoin)	43-0122-00-4	<i>Styrax benzoin</i> Dryand Olibanum or Benzoin Tree.
47.	Zeera Siyah (Fruit), Krishan Jirak	43-0148-00-3	<i>Carum carvi</i> Linn Black Caraway, Black Cumin.
48.	Anisoon (Fruit)	43-0097-00-X	<i>Pimpinella anisum</i> Linn Ani fruits.
49.	Sarjarsam (Gum-resin)	43-0143-00-7	<i>Vateria indica</i> Linn.
50.	Ratanjot (Rhizome)	43-0127-00-6	<i>Onosma echinodes</i> Linn.
51.	Zoofa (Plant)	43-0149-00-X	<i>Hyssopus officinalis</i> Linn. Hyssop
52.	Shaqiqoon (Mushroom).	43-0133-00-6	<i>Polyporus officinalis</i> Fries Edible Mushroom.
B. MINERAL ORIGIN DRUGS			
1.	Shilajit	43-0176-00-7	Black Bituman, Mineral Pitch Bituman.
2.	Boora-e-Armani	43-0168-00-4	Bole Amreniac, Amrenian Bole.
3.	Saindhava Namak, Namak Lahori	43-0174-00-4	Rock Salt, Black Salt.
4.	Hajr-ul-Yahud	43-0170-00-9	Fossil Enerinate.
5.	Zahar Mohra	43-0178-00-X	Serpentine.
6.	Yaqoot (Choor)	43-0117-00-3	Ruby.
7.	Parwala, Munga, Shaakh-e-Marjan, Bekh-e-Marjan, Byssad	43-0173-00-8	Coral (<i>Corallium rubrum</i>).
8.	Mukta, Moti	43-0172-00-1	Pearl.
9.	Sang Yashab	43-0175-00-0	Jade.
10.	Hingul, Shangraf	43-0171-00-4	Cinnabar.
11.	Gil-e-Makhtoom	43-0169-00-0	Clay.

NOTES : (i) If any of the items appearing in this list also appear in any of the Appendices 2, 3 and 5, its import will not be allowed under OGL.

(ii) Import of Jade, Pearls and Corals *only* in Powder form and of non-jewellery quality alone will be allowed.

APPENDIX 6—*contd.*

LIST 5

List of Sutures and Needles for surgical purposes, allowed under OGL *vide* item 20(b) in this Appendix

Code

1.	Dexon Polyglycolic acid suture Nos. 0, 2/0, 3/0, 4/0, 5/0, 6/0 on cutting needle, also available without needle and on round bodied needle.					60-0304-00-0
2.	Surgical Gut mild chromic (marked 'Ophthalmic') No. upto 6/0: length 18" on 3/8 circle reverse cutting needle.					60-0913-00-7
3.	Ethilon micro-point spatula 5 mm needle 9" No. w 1721. Micropoint spatula 6 mm double needle 10" No. 2w 1719.					60-0405-00-1
4.	Prolene Micro point spatula 6 mm double needle 9" No. w 1710.					60-0758-00-1
5.	Micro sutures with micro taper point Nylon, Polyester Reference.					
	DM	201	04917	12/0 on	0.05 mm 3/8 circle.	
	DM	202	04920		0.07 mm needle.	60-0625-00-1
	Nylon/Polyester Reference					
	RM 212	02294	10/0 on	0.10 mm 1/2 circle.	}	
	RM 222	02296	10/0 on	0.14 mm 1/2 circle.		
	(DM) 212	02304	10/0 on	0.14 mm 3/8 circle needle.		60-0656-00-4
	Nylon/Polyester Reference					
	GM 201	06042	11/0 on	0.05 mm		
	GM 202	06042	11/0 on	0.07 mm	Straight needle	60-0655-00-8
		6039	10/0			
6.	Silicon rubber strips for rational detachment					
	D 1570/40		3.5 mm × 0.75 mm	}		
	D 1570/41		2.0 mm × 0.75 mm			
	D 1570/42		4.0 mm × 1.25 mm			60-0857-00-X

Note : If any item appearing in this list also appears in any of the Appendices 2, 3, 5 and 8, its import under OGL will not be allowed.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6

List of Dental Equipment, Dental Instruments & Appliances allowed for Import under Open General Licence

DENTAL EQUIPMENT

1. Air Motor/Turbine Hand piece and Control Box with Foot Control	12-0001-00-4	23. Orthodontic blow pipe	12-0158-00-0
2. Air Rotor/Turbine complete with or without Air Compressor	12-0002-00-0	24. Orthodontic trimmers	12-0186-00-4
3. Body contoured self-adjusting electrically operated dental chair	12-0016-00-1	25. Orthodontic polisher with auxiliary function outlets :—	
4. Cassettes for X-ray Films	12-0021-00-5	(a) Annealing jack	12-0182-00-9
5. Cryosurgery equipment	12-0024-00-4	(b) Auxiliary cables	12-0183-00-5
6. Dental Engines.		(c) Heat-treat table	12-0184-00-1
(a) for laboratory work	12-0048-00-0	(d) Plug-in-vise	12-0185-00-8
(b) for chairside clinical work on patients	12-0047-00-4	26. Preheating porcelain furnace	12-0196-00-X
7. Dental Furnaces and casting machines	12-0049-00-7	27. Porcelain furnace	12-0197-00-6
8. Dental Operating Lights & fibre Optic Lights	12-0055-00-7	28. Porcelain vacuum pump	12-0195-00-3
9. Dental unit with all attachments/fixed to it	12-0057-00-X	29. Pulp Testers	12-0203-00-6
10. Electric casting furnace and accessories for dental castings	12-0060-00-0	30. Sand blasting equipment for Dental use	12-0213-00-1
11. Electro-surgery units	12-0062-00-3	31. Three in one water syringe	12-0218-00-3
12. Equipment for chrome cobalt work	12-0080-00-1	32. Transistorised ultrasonic dental cleaning system	12-0220-00-8
13. Evacuator unit	12-0081-00-8	33. Ultrasonic amalgam kit	12-0230-00-3
14. Fibre optic light equipment with attachments for dental work	12-0083-00-0	34. Ultrasonic Dental cleaning system.	
15. Flexible cable arms	12-0090-00-7	35. Ultrasonic inserts.	12-0231-00-X
16. Gold foil consensing instruments	12-0093-00-6	36. Ultrasonic orthodontic kit and root canal kit	12-0232-00-6
17. High speed mobile suction apparatus	12-0094-00-2	37. Ultrasonic scalers of all types	12-0233-00-2
18. Hot air sterilizers	12-0095-00-9	38. Vacuum investing equipment for dental castings	12-0234-00-9
19. Hydrocolloid conditioners equipment or heating unit	12-0096-00-5	39. Vibratures for dental use	12-0235-00-5
20. Model surveyor	12-0120-00-3	40. Spot welders for dental use with auxiliary function outlet:	
21. Model Trimmers	12-0121-00-X	(a) Annealing Jack	12-0214-00-8
22. Moto—Tool with or without variable speed (Engine for drilling)	12-0122-00-6	(b) Auxiliary cables	12-0215-00-4
		(c) Heat-treat table	12-0216-00-0
		(d) Plug—In vise	12-0217-00-7

LIST OF INSTRUMENTS FOR DENTAL USE

41. Air Turbine angle adoptors :	
(2 to 3 hole) Borden	12-0006-00-6
(4 to 2 hole)	12-0007-00-2
42. Air Turbine Chucks :	
(a) Plastic chucks	12-0008-00-9

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Contd.

(b) Quiet-air metal chucks—Compact		
Concentrix standard	}	12-0009-00-5
Futura or ultra		
Miniature		
Standard		
43. Air Turbine Head/Cartridges		
(a) Borden turbines		
—Regular cartridge		12-0003-00-7
(b) Borden turbines		
—Silencer cartridge		12-0004-00-3
(c) Quiet air turbine		
Compact		
Miniature		12-0005-00-X
Standard		
44. Amalgamators		12-0014-00-9
45. Amalgamator capsules and pestle		12-0013-00-2
46. Amalgam carriers :		
(a) Double end—Regular or large		12-0010-00-3
(b) Single end—regular or large		12-0011-00-X
47. Amalgam condensers		12-0012-00-6
48. Bur blocks for holding burns		12-0018-00-4
49. Cartridge Syringe—Dental, disposable		
50. Hypodermic needles for dental cartridge syringe—disposable		
51. Curing units and accessories :		
(a) Copper anode		12-0025-00-0
(b) Curing unit		12-0026-00-7
(c) Denture flask with clamp		12-0027-00-3
(d) Electroformer		12-0028-00-X
(e) Flask compress		12-0029-00-6
(f) Flask ejector		12-0030-00-4
(g) Flask liquid		12-0031-00-0
(h) Flask presses		12-0032-00-7
(i) Silversol liquid		12-0033-00-3
52. Dental Abrasive polishing and finishing instruments :		
(a) Composite fishing kit F/G		12-0035-00-6
(b) Composite point kit C/A		12-0036-00-2
(c) Cold polishing kit H/P		12-0034-00-X
(d) Silicone browine cups C/A		12-0037-00-9
(e) Silicone browine mini points C/A		12-0038-00-5
(f) Silicone browine cups F/G		12-0039-00-1
(g) Silicone browine mini pts. F/G		12-0040-00-X
(h) Silicon greenie mini pts. C/A		12-0042-00-2
(i) Silicone Greenie cups C/A		12-0041-00-6
(j) Silicon greenie mini pts. F/C		12-0043-00-9
53. Dental burs of all varieties of various shapes and sizes :		
(a) Carbide		12-0044-00-5
(b) Diamond		12-0045-00-1
(c) Steel		12-0046-00-8
54. Dental Handpieces for :		
(a) Air motor		12-0050-00-5
(b) Air turbine		12-0051-00-1
(c) Drilling engines (clinical and laboratory) for filling packing and condensation purposes		12-0052-00-8
(d) Micromotor		12-0053-00-4
55. Oral surgical :		
(a) Bone files		12-0140-00-4
(b) Burnisher		12-0141-00-0
(c) Carvers		12-0142-00-7
(d) Composite filling instruments		12-0143-00-3
(e) Condensers		12-0144-00-X
(f) Crown removers		12-0145-00-6
(g) Curettes		12-0146-00-2
(h) Cutting cavity prep		12-0147-00-9
(i) Elevatory—periosteal		12-0148-00-5
(j) Excavators		12-0149-00-1
(k) Forceps		12-0150-00-X
(l) Hemostate		12-0151-00-6
(m) Mallets		12-0152-00-3
(n) Mouth glass		12-0153-00-9
(o) Needle holders		12-0154-00-5
(p) Packing instrument		12-0155-00-1
(q) Plastic filling		12-0156-00-8
(r) Pliers—office and laboratory		12-0157-00-4

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Contd.

56. Oral Surgical Conservative instruments :		60. Explorer sharpened	12-0082-00-4
(a) Plier, copper band re-mover	12-0124-00-9	61. Film holders—Dental X-ray Film Holders :	
(b) Pliers cotton and fressing	12-0125-00-5	(a) Angulators, Adult and child	12-0086-00-X
(c) Plinger, amalgam	12-0126-00-1	(b) Bisecting angle instrument with and without bite wing	12-0087-00-6
(d) Probes	12-0127-00-8	(c) Bite blocks	12-0088-00-2
(e) Ronguers	12-0128-00-4	(d) Illuminators—slimline—desk or wall mount	12-0089-00-9
(f) Root tip picks	12-0129-00-0	62. Furnaces for dental use	12-0091-00-3
(g) Scalers	12-0130-00-9	63. Glass dippon dish products for dental use	12-0092-00-X
(h) Scissors, collar and crown	12-0131-00-5	64. Knives and spatulas :	
(i) Scissors, gum	12-0132-00-1	(a) Blade plaster	12-0097-00-1
(j) Spatulas, cement	12-0133-00-8	(b) Green line plaster knives	12-0098-00-8
(k) Spatulas, impression paste	12-0134-00-4	(c) Surgeons blades	12-0099-00-4
(l) Spatulas, pastur	12-0135-00-0	(d) Surgical handle	12-0100-00-2
(m) Spatulas, wax	12-0136-00-7	65. Laboratory burner and torches	12-0101-00-9
(n) Sterilizer forcep	12-0137-00-3	66. Lathes, chucks and accessories for dental use :	
(o) Tape, instrument identification	12-0138-00-X	(a) Attachments for auto chuck	12-0102-00-5
(p) Towel clamps and napkin holders	12-0139-00-6	(b) Auto chuck handler	12-0103-00-1
57. Developing tanks for dental X-ray (Automatic & Ordinary)	12-0059-00-2	(c) Bench top type—Porta vac.	12-0104-00-8
58. Endodontic instruments (Root Canal Instruments) Broaches, reamers and files, fillers/wideners and pluggers	12-0063-00-X	(d) Chucks	12-0105-00-4
59. Engines, handpieces and burs :		(e) Gypsum dispensers	12-0106-00-0
(a) Carbid burs	12-0064-00-6	(f) Jacobs type chuck	12-0107-00-7
(b) Engine belts	12-0065-00-2	(g) Lab lathe	12-0108-00-3
(c) Engine—bench models	12-0066-00-9	(h) Precision chucks	12-0109-00-X
(d) Handpieces—doriot type	12-0067-00-5	(i) Splash guards	12-0110-00-8
(e) Labours	12-0068-00-1	(j) Splash hood	10-0111-00-4
(f) Model trimmer	12-0071-00-2	67. Mandrels	12-0112-00-0
(g) Model timmer abrassive discs	12-0069-00-8	68. Matrix instruments and materials—of all types :	
(h) Model trimmer wheels	12-0070-00-6	(a) Bands	12-0113-00-7
(i) Moto flex model	12-0072-00-9	(b) Strips	12-0114-00-3
(j) Moto tool model	12-0073-00-5	69. Mixers :	
(k) Rheostate foot models	12-0074-00-1	(a) Alginate mixer	12-0115-00-X
(l) Sediment tray	12-0075-00-5	(b) Mechanical mixer	12-0116-00-6
(m) Speed control foot operated	12-0076-00-4	(c) Power mixers	12-0117-00-2
(n) Speed control table model	12-0077-00-0	(d) Vacuum investing machine	12-0118-00-9
(o) Sterlab handpiece	12-0079-00-3	(e) Vacuum investor and power mixer	12-0119-00-5
(p) Steel burs	12-0078-00-7		

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 6—*Contd.*

70. Mouth Mirrors and Mirror Handles—of all types for dental use	12-0123-00-2	73. Pliers and Scissors :	
		(a) Baud remover.	12-0188-00-7
71. Orthodontic Instruments :		(b) Crown and collar.	12-0189-00-3
(a) Acrylizers.	12-0159-00-7	(c) Diagonal wire cutters.	12-0190-00-1
(b) Arch former.	12-0160-00-5	(d) Plaster nipper.	12-0191-00-8
(c) Brow divider.	12-0161-00-1	(e) Plate Shear.	12-0192-00-4
(d) Bracket holder.	12-0162-00-8	(f) Universal scissor.	12-0193-00-0
(e) Cephalometric tracing pencil.	12-0163-00-4	74. Prosthetic materials :	
(f) Direct bonding adhesive remover.	12-0165-00-7	(a) Glass lab.	12-0198-00-2
(g) Glass beat sterilizers.	12-0166-00-3	(b) Lingual and palatal bars.	12-0199-00-9
(h) Hand scalers and instru- ments for periodontal treatment including gingi- vectomy knives.	12-0167-00-X	(c) Performed bars and clasps.	12-0200-00-7
(i) Hand setter—director— adaptor—pusher.	12-0168-00-6	(d) Tray inserts for cabinet.	12-0201-00-3
(j) Impression trays — all sizes.	12-0170-00-0	(e) Tumbler holders.	12-0202-00-X
(k) Marking files.	12-0171-00-7	75. Root canal anchor pins and pin retention kits.	12-0204-00-2
(l) Mechanical tooth sepa- rators.	12-0172-00-3	76. Rubber dam suppliers :	
(m) Model former — metal/ rubber base.	12-0173-00-X	(a) Hygenic ready cut dam.	12-0205-00-9
(n) Orthodontic and pedo- dentic pliers.	12-0174-00-6	(b) Hygenic rubber dam rolls.	12-0206-00-5
(o) Scissors.	12-0177-00-5	(c) Rubber dam clamps.	12-0208-00-8
(p) Stress and tension gauge.	12-0179-00-8	(d) Rubber dam clamp forceps.	12-0207-00-1
(q) Tweezers.	12-0180-00-6	(e) Rubber dam frames and holders.	12-0209-00-4
(r) Typodont.	12-0181-00-2	(f) Rubber dam punch.	12-0211-00-9
(s) Reamers, broaches, files, fillers and excavators for root canal treatment for both hand use and with reciprocal action hand- pieces.	12-0176-00-9	(g) Rubber dam napkins.	12-0210-00-2
(t) Pins for amalgam resto- rations.	12-0175-00-2	77. Saliva Ejectors.	12-0212-00-5
(u) Chrome cobalt alloy dental implants.	12-0164-00-0	78. Bulbs for dental lights (in- cluding fibre Optik Lights).	12-0017-00-8
(v) Seamless copper bands.	12-0178-00-1	79. Tongue depressors.	12-0219-00-X
(w) Handcutting instruments for cavity such as chisels of various types, hatchats, hoes files, gingival mar- ginal trimmers.	12-0169-00-2	80. Trays—Impression trays.	12-0229-00-5
72. Plaster bowls—small, medium, large.	12-0187-00-0	81. Tray Impression Accessories :	
		(a) Cabit tray.	12-0221-00-4
		(b) Instrument trays.	12-0222-00-0
		(c) Tray adhesives.	12-0223-00-7
		(d) Trays cabinet, instrument and unit.	12-0227-00-2
		(e) Tray clearners.	12-0224-00-3
		(f) Tray racks.	12-0225-00-X
		(g) Tray release agents.	12-0226-00-6
		(h) Unit trays.	12-0228-00-9
		82. Bite-Wing Loops and Tabs for Dental X-rays.	12-0015-00-5
		83. Developer and Fixer.	12-0058-00-6
		84. Film Dispenser	12-0084-00-7
		85. Film Hangers.	12-0085-00-3

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Contd.

LIST OF DENTAL MATERIALS

86. Abrasives and Polishing Materials :

(i) Abrasive strips.	60-0004-00-7
(ii) Acrilustre polish.	60-0005-00-3
(iii) Acrylic base plate wheels.	60-0006-00-X
(iv) Arbor bands.	60-0007-00-6
(v) Buffs.	60-0008-00-2
(vi) Burlew discs—dry foil.	60-0009-00-9
(vii) Ceramic points.	60-0010-00-7
(viii) Cutting discs.	60-0011-00-3
(ix) Cuttle linen.	60-0012-00-X
(x) Diamond coated super flexiform disc.	60-0013-00-6
(xi) Disc—pin hole centre.	60-0014-00-2
(xii) Finishing strips.	60-0015-00-9
(xiii) Hand separator.	60-0016-00-5
(xiv) Heatless wheels — grinding.	60-0017-00-1
(xv) Inter prox wheels.	60-0018-00-8
(xvi) Justi milling polishing cream.	60-0019-00-4
(xvii) Knife edge rubber wheels.	60-0020-00-2
(xviii) Metal lightning.	60-0021-00-9
(xix) NM slims.	60-0022-00-5
(xx) Point mandrel.	60-0023-00-1
(xxi) Polishing brushes.	60-0024-00-8
(xxii) Rubberised abrasives.	60-0025-00-4
(xxiii) Ruby carvers.	60-0026-00-0
(xxiv) Separating discs.	60-0027-00-7
(xxv) Slitter cut off wheels.	60-0028-00-3
(xxvi) Tooth grinding wheels.	60-0029-00-X
(xxvii) Touch-ups.	60-0030-00-8
(xxviii) Tripoli.	60-0031-00-4
(xxix) Ultra thin discs.	60-0032-00-0
(xxx) Ziroon trimmers.	60-0033-00-7
87. Acrylics—Regular, Standard, Powder, Liquid.	60-0039-00-5
88. Acrylics and plastics for dental use.	60-0038-00-9
89. Air turbine handpiece cleaners, conditioners and lubricants :	
(a) Airotor cleaner.	60-0060-00-4
(b) Airotor lubricant.	60-0061-00-0
(c) Lubricant.	60-0063-00-3

(d) Lubricant syringe.	60-0062-00-7
(e) Spray a-day.	60-0064-00-X
(f) Trutore conditioner.	60-0065-00-6
90. Alloys—Fillings and Pellets (Precious and non-precious).	60-0084-00-0
91. Angle and handpiece cleaners and lubricants :	
(a) Handpiece cleaner.	60-0092-00-3
(b) Handpiece case (tube).	60-0093-00-X
(c) Handpiece lubricant.	60-0094-00-6
(d) Lubricating oil perfumed.	60-0095-00-2
92. Articulating papers.	60-0126-00-5
93. Articulating paper and accessories and dental floss dispenser.	60-0125-00-9
94. Bite applicators and sticks.	60-0159-00-0
95. Cavity liners and bases.	50-0204-00-6
96. Cements—Zinc Oxide, Zinc Phosphate, Carboxylate, Calcium Hydroxide & Resin.	60-0205-00-2
97. Compressor oils.	60-0242-00-5
98. Copper or Aluminium or plating bands.	60-0252-00-0
99. Cynoacrylate sprays for surgical use.	60-0275-00-0
100. Crown and Bridge and Denture Aids :	
(a) Colour transfer applicators.	60-0258-00-9
(b) Hi-spot spray indicator.	60-0259-00-5
(c) Indicator paste.	60-0260-00-3
(d) Pressure indicator paste.	60-0261-00-X
(e) Silicons liquid.	60-0262-00-6
101. Crown forms and temporary crowns :	
(a) Anterior assortment.	60-0263-00-2
(b) Crowns	60-0264-00-9
(c) Dispensers.	60-0265-00-5
(d) Plastic transparent crown forms.	60-0266-00-1
(e) Polycarbonate complete packing.	60-0267-00-8
102. Crown shells (Material and plastic).	60-0268-00-4
103. Dental abressive, polishing and finishing material :	
(a) Abrasive paste.	60-0278-00-X

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 6—*Contd.*

(b) Amalgloss.	60-0279-00-6	112. Mouth guards and materials for mouth guards.	60-0637-00-X
(c) Brass centre spindle stand disc asst.	60-0281-00-0	113. Mouth Mirror De-Fogging liquids.	60-0638-00-6
(d) Brass centre disc asst.	60-0280-00-4	114. Mouth props.	60-0639-00-2
(e) Disc separating.	60-0282-00-7	115. Oral evacuation products :	
(f) Discs and strips of all kinds—paper, brass center stand disc asst.	60-0283-00-3	(a) Aspirator tips.	60-0660-00-1
(g) Paper disc asst.	60-0284-00-X	(b) Cleaning agents.	60-0661-00-8
(h) Strips, finishing linen, cuttle.	60-0285-00-6	(c) Dri-clave.	60-0662-00-4
(i) Strips, lightening.	60-0286-00-2	(d) Oral evacuator tips.	60-0663-00-0
104. Dental cotton pellets and rolls.	60-0288-00-5	116. Orange solvent.	60-0664-00-7
105. Dental filling material :		117. Orthodontic materials :	
(a) Composite resin — self curing and light curing (with ultraviolet gun).	60-0294-00-5	(a) Band materials—performed bands, coloured bands, band-strips/rolls.	60-0665-00-3
(b) Fisher's sealants.	60-0295-00-1	(b) Bonding systems and accessories—all kinds of pastes sealants, etching liquid, finishing accessories, mesh pads.	60-0666-00-X
(c) Glass ionomer cements.	60-0296-00-8	(c) Bracket and tubes.	60-0667-00-6
(d) Self curing and light curing.	60-0297-00-4	(d) Coil springs and other types of springs, jigs and locks.	60-0668-00-2
106. Dental mercury.	60-0298-00-0	(e) Expansion crews of all types.	60-0669-00-9
107. Denture repair and relining materials :		(f) Ligature wires and separating wires.	60-0670-00-7
(a) Denture liner and repair kit.	60-0299-00-7	(g) Muscle anchorage appliances.	60-0671-00-3
(b) Jet repair acrylic.	60-0300-00-5	(h) Orthodontic accessories—hooks, eyelets, cleats, bottoms, clasps, chin caps, head gears, elastic head gears, strips, face-blows.	60-0672-00-X
(c) Minit weld—powder and liquid.	60-0302-00-8	(i) Orthodontic rubber positioners.	60-0673-00-6
(d) Minit weld repair kit.	60-0301-00-1	(j) Orthodontic wires all types and performed arches.	60-0674-00-2
(e) Self-cure repair material.	60-0303-00-4	(k) Rubber and synthetic elastics, elastometric threads, chains and elastic separators of all types.	60-0675-00-9
108. Germicidals and sterilizing aids.	60-0455-00-9		
109. Hemostatic packs for dental use.	60-0490-00-9		
110. Impression materials and bite registration materials and accessories.	60-0515-00-1		
111. Lubricants :			
(a) Resin materials.	60-0562-00-X		
(b) Tray material (Blue).	60-0563-00-6		
(c) Tray material (Pink).	60-0564-00-2		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Concl'd.

(l) Solders silver/stainless steel, flux-paste liquid.	60-0676-00-5	(g) Gutta percha points.	60-0844-00-5
118. Permanent dental cements and surgical cements/packs.	60-0695-00-X	(h) Mouthguard material.	60-0845-00-1
119. Porcelain and plastic :		(i) Precision vacuum adapter unit.	60-0846-00-8
(a) Liquid.	60-0735-00-1	(j) Resin materials.	60-0848-00-0
(b) Powder.	60-0736-00-8	(k) Root canal filling material.	60-0849-00-7
120. Prophylaxis supplies :		(l) Root canal sealers and cements.	60-0850-00-5
(a) Angles.	60-0759-00-8	(m) R.C. Silver points.	60-0847-00-4
(b) Bridge cleaners.	60-0760-00-6	(n) Temp. Splint material.	60-0851-00-1
(c) Disclosing products.	60-0761-00-2	123. Sponges.	60-0885-00-3
(d) Floss.	60-0762-00-9	124. Staining materials :	
(e) Flouride gels and solution.	60-0763-00-5	(a) Brush tips only.	60-0889-00-9
(f) Flouride trays and inserts.	60-0764-00-1	(b) Brushes—angled.	60-0890-00-7
(g) Prophy pastes.	60-0765-00-8	(c) Brushes—complete kit.	60-0891-00-3
(h) Prophy tablets.	60-0767-00-0	(d) Brushes—straight.	60-0892-00-X
(i) Prophy scalers.	60-0766-00-4	(e) Minute stain kit.	60-0893-00-6
121. Prosthetic materials :		(f) Opaquer—powder and liquid.	60-0894-00-2
(a) Casting investment for dental castings.	60-0769-00-3	(g) Stain kit.	60-0895-00-9
(b) Chrome cobalt alloys, non-precious technic alloy and white metal for dental restorations.	60-0770-00-1	125. Surgical sutures, blades and scalpets :—	
(c) Green/brown compound sticks for crown and bridge impressions.	60-0771-00-8	(a) Sutures exodontia.	60-0916-00-6
(d) Gutta percha sticks and root canal points.	60-0772-00-4	(b) Sutures needles.	60-0917-00-2
(e) Platinum foils for dental use.	60-0773-00-0	(c) Suture spool.	60-0915-00-X
(f) Pulp caps, celluloid metal and temporary acrylic crowns.	60-0774-00-7	126. Tray material] :—	
(g) Rubber base and silicon impression material.	60-0775-00-3	(a) Instant tray mix.	60-0954-00-5
(h) Rubber moulds for preparing models.	60-0776-00-X	(b) Tray material.	60-0955-00-5
122. Sealer or cement :		127. Vacuum forming materials and supplies :—	
(a) Alcohol torch needle flame.	60-0838-00-5	(a) Accessories.	60-0972-00-3
(b) Base plate material pink.	60-0839-00-1	(b) Denture adhesives.	60-0973-00-X
(c) Block out compound.	60-0840-00-X	(c) Precision vacuum adapter.	60-0974-00-6
(d) Clear material.	60-0841-00-6	(d) Resin bur.	60-0975-00-2
(e) Coping material.	60-0842-00-2	(e) Resin materials.	60-0976-00-9
(f) Endodontic implant material.	60-0843-00-9	(f) Stone plaster gypsum for accurate models.	60-0977-00-5
		128. Waxes :—	
		• (a) Baseplate wax.	60-0991-00-8
		(b) Bauxing wax—strips and ropes.	60-0992-00-4
		(c) Bite wax.	60-0993-00-0
		(d) Casting wax.	60-0994-00-7

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 6—*Concl'd.*

(e) Impression wax.	60-0995-00-3	134. Drugs and Medicaments .	
(f) Sticks.	60-0996-00-X	(a) Ammonia inhalants.	60-0320-00-6
(g) Tubes and aluminium wax.	60-0997-00-6	(b) Calcium hydroxide for dental use.	60-0323-00-5
(h) Wax sticks and tubes.	60-0998-00-2	(c) Camphorated para chloro-phenol.	60-0324-00-1
129. Wedges.	60-1000-00-5	(d) Chlorinated soda with KOH	60-0325-00-8
130. X-Ray films—all types :		(e) Creosote.	60-0326-00-4
(a) Bite wing.	60-1011-00-7	(f) Cresanol.	60-0327-00-0
(b) Extraoral.	60-1012-00-3	(g) Cresatin.	60-0328-00-7
(c) Intraoral	60-1013-00-X	(h) Desensitizer.	60-0329-00-3
(d) Occlusal.	60-1014-00-6	(i) Devitalizing Pastes and Cements.	60-0330-00-1
(e) Panaromic	60-1015-00-2	(j) Dry socket paste.	60-0331-00-8
131. X-Ray mounts.	60-1016-00-9	(k) Budo preparations.	60-0321-00-2
132. Anaesthetic cartridges for dental use.	60-0091-00-7	(l) Bugenol for dental use.	60-0322-00-9
133. Dental drugs :		(m) Formo cresol.	60-0332-00-4
(a) Disclosing tablets.	60-0289-00-1	(n) Glyoxide liquid.	60-0333-00-0
(b) Eugenol free gingivectomy packs.	60-0290-00-X	(o) Mummyfying & devitalizing pastes.	60-0334-00-7
(c) Medicament bottles.	60-0291-00-6	(p) N-2 cement.	60-0335-00-3
(d) Para chlorophenol.	60-0292-00-2	(q) Zinc Oxide for dental use.	60-0336-00-X
(e) Poly antibiotic paste.	60-0293-00-9		

NOTE :—If any item appearing in this list also appears in any of the Appendices 2, 3, 5 and 8 its import under OGL will not be allowed.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 7

Illustrative List of Educational/Scientific and Technical subject

1. Agriculture Science & Animal Husbandry	(a) Animal Husbandry/Livestock.	60-0043-00-2
	(b) Agriculture Botany.	60-0042-00-6
	(c) Horticulture & Gardening.	60-0050-00-9
	(d) Dairy Farming & Dairy products.	60-0046-00-1
	(e) Entomology.	60-0047-00-8
	(f) Forestry & Wood Technology.	60-0049-00-0
	(g) Plant Pathology & Cytology.	60-0052-00-1
	(h) Poultry Farming.	60-0053-00-8
	(i) Stock breeding.	60-0055-00-0
	(j) Canning & preservation of fruit and fruit products.	60-0045-00-5
	(k) Sericulture.	60-0054-00-4
	(l) Bee keeping.	60-0044-00-9
	(m) Fisheries.	60-0048-00-4
	(n) Natural History.	60-0051-00-5
2. Applied & Fine Arts	(a) Handicrafts.	60-0106-00-4
	(b) Photography & reprography.	60-0111-00-8
	(c) Commercial Arts.	60-0102-00-9
	(d) Civic and Landscape Arts.	60-0101-00-2
	(e) Plastic and Graphic Arts.	60-0112-00-4
	(f) Furnishing and Interior Decoration.	60-0105-00-8
	(g) Dance, Drama, Stage Craft and Choreography.	60-0103-00-5
	(h) Music (both Vocal & Instrumental).	60-0108-00-7
	(i) Painting and Drawing.	60-1110-00-1
	(j) Modelling and Sculpture.	60-0107-00-0
	(k) Textile Designing.	60-0114-00-7
	(l) Needle Work & Sewing.	60-0109-00-3
	(m) Cinema & Theatre.	60-0100-00-6
	(n) Pottery.	60-0113-00-0
3. Applied Science	(o) Educational scientific and technical books and gems and jewellery and Rapidity.	60-0104-00-1
	(a) Archeology.	60-0115-00-3
	(b) Museology.	60-0120-00-7
	(c) Archival Science.	60-0116-00-X
	(d) Printing, Binding & Publishing.	60-0121-00-3
	(e) Journalism.	60-0117-00-6
	(f) Library Science.	60-0118-00-2
	(g) Mass Media & Communication.	60-0119-00-9
4. Business Organisation, Industrial Management and Public Administration.	(a) Accounting/Auditing Accountancy.	60-0172-00-7
	(b) Business Management.	60-0180-00-X
	(c) Banking and Finance.	60-0179-00-1
	(d) Commerce.	60-0181-00-6
	(e) Publicity and Advertisement.	60-0177-00-9
	(f) Sales & Distribution.	60-0178-00-5
	(g) Civil & Public Administration.	60-0173-00-3
	(h) Organisations & Methods.	60-0176-00-2
	(i) Insurance.	60-0174-00-X
	(j) Operational Research.	60-0175-00-6
5. Education	(a) Educational Psychology.	60-0342-00-X
	(b) Pedagogy—Theory & Practice.	60-0344-00-2
	(c) Physical Education & Recreation.	60-0345-00-9
	(d) Teaching Arts.	60-0346-00-5
	(e) Methodology of Education.	60-0343-00-6

APPENDIX 6—Contd.

LIST 7—Contd.

6. Engineering and Technology

(a) Aeronautics.	60-0361-00-4
(b) Town & Country Planning and Architecture.	60-0394-00-1
(c) Chemical Engineering and Technology.	60-0368-00-9
(d) Automobile Engineering.	60-0366-00-6
(e) Electrical Engineering.	60-0372-00-6
(f) Electronics, Radio, Wireless and Television.	60-0373-00-2
(g) Mechanical Engineering.	60-0382-00-1
(h) Mining Engineering.	60-0385-00-0
(i) Nuclear Energy.	60-0387-00-3
(j) Petroleum Engineering.	60-0390-00-4
(k) Textile Engineering.	60-0397-00-9
(l) Material Engineering.	60-0381-00-5
(m) Nuclear Engineering and Technology.	60-0388-00-X
(n) Hydraulics.	60-0376-00-1
(o) Telecommunication.	60-0396-00-2
(p) Civil and Structural Engineering.	60-0369-00-5
(q) Highway Engineering.	60-0375-00-5
(r) Transport Engineering.	60-0400-00-X
(s) Refrigeration and Pneumatic Technology.	60-0391-00-0
(t) Workshop Practice.	60-0401-00-6
(u) Machine & Machine Tool Designing & Construction.	60-0379-00-0
(v) Instrument Technology.	60-0377-00-8
(w) Mineral Engineering.	60-0384-00-4
(x) Automation and Servo-Mechanism.	60-0365-00-X
(y) Cybarnetics.	60-0371-00-X
(z) Metallurgy.	60-0383-00
(aa) Textile Technology.	60-0398-00-5
(bb) Manufacturing Process.	60-0380-00-9
(cc) Plastic Technology.	60-0389-00-6
(dd) Silicate Technology.	60-0393-00-3
(ee) Ceramics.	60-0367-00-2
(ff) Leather Technology.	60-0378-00-4
(gg) Agriculture Engineering.	60-0362-00-0
(hh) Applied Geology & Geophysics.	60-0363-00-7
(ii) Naval Architecture & Dockyard Construction.	60-0386-00-7
(jj) Reproduction Engineering.	60-0392-00-7
(kk) Assembly & Construction Technology.	60-0364-00-5
(ll) Space Research & Satellite Engineering.	60-0394-00-X
(mm) Computer Science.	60-0370-00-3
(nn) System Engineering.	60-0395-00-6
(oo) Environmental Science.	60-0374-00-9
(a) Civics.	60-0497-00-3
(b) Philosophy—Eastern & Western.	60-0504-00-X
(c) Logic.	60-0502-00-7
(d) History.	60-0500-00-4
(e) Geography & Cartography.	60-0499-00-6
(f) Law & Legal Affairs (National & International).	60-0501-00-0

7. Humanities

APPENDIX 6—Contd.

LIST 7—Contd.

8. Medical Science

(g) Ontology & Methodology.	60-0503-00-3
(h) Ethics.	60-0498-00-X
(i) Standard Literary Criticism.	60-0506-00-2
(j) Religion.	60-0505-00-6
(a) Anatomy & Physiology.	60-0580-00-8
(b) Childcare & Paediatrics.	60-0568-00-6
(c) Dentology.	60-0587-00-2
(d) Ear, Nose and Throat.	60-0588-00-9
(e) Embryology.	60-0589-00-5
(f) Health.	60-0591-00-X
(g) Gynaecology & Obstetrics.	60-0590-00-3
(h) Nursing.	60-0601-00-5
(i) Histology.	60-0593-00-2
(j) Ophthalmology.	60-0602-00-1
(k) Psychiatry.	60-0607-00-3
(l) Pharmacology.	60-0605-00-0
(m) Pharmacy.	60-0606-00-7
(n) Therapeutics and Toxicology.	60-0611-00-0
(o) Medicine.	60-0598-00-4
(p) Surgery.	60-0610-00-4
(q) Biology.	60-0583-00-7
(r) Biochemistry	60-0582-00-0
(s) Hospital Administration, Medical Care Administration, Health Administration, Public Health Administration and Nursing Administration.	60-0594-00-9
(t) Hospital/Health Planning.	60-0596-00-1
(u) Rehabilitation.	60-0608-00-6
(v) Cancer.	60-0584-00-3
(w) Bio-medical Engineering.	60-0581-00-4
(x) Human Genetics.	60-0597-00-8
(y) Health Economics.	60-0592-00-6
(z) Social Sciences.	60-0609-00-6
(aa) Hospital Costing.	60-0595-00-5
(bb) Neurology and Neurosurgery.	60-0600-00-9
(cc) Cardiology and Cardiothoracic.	60-0585-00-X
(dd) Paediatric Surgery.	60-0604-00-4
(ee) Maxillo-facial and Plastic Surgery.	60-0599-00-0
(ff) Urology.	60-0612-00-7
(gg) Orthopaedics.	60-0603-00-8
(a) Air, Naval and Military Engineering and Technology.	60-0629-00-7
(b) Arms & ammunition and equipment.	60-0630-00-5
(c) Military History.	60-0631-00-1
(d) Military Strategies and Modern Techniques of warfare.	60-0632-00-8
(a) Physics.	60-0790-00-2
(b) Chemistry.	60-0786-00-5
(c) Mathematics	60-0788-00-8
(d) Statistics and Documentation.	60-0792-00-8

9. Military Science and its History

10. Pure Science

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 7—*Concl'd.*

	(e) Astronomy and Allied Science.	60-0784-00-2
	(f) Soil Science.	60-0791-00-9
	(g) Palentology.	60-0789-00-4
	(h) Zoology.	60-0793-00-1
	(i) Geology.	60-0787-00-1
	(j) Botany.	60-0785-00-9
11. Reference Books	(a) Bibliographies.	60-0809-00-5
	(b) Who's who and Current Affairs.	60-0820-00-9
	(c) Gazetteers.	60-0815-00-5
	(d) Encyclopaedia.	60-0814-00-9
	(e) Dictionaries.	60-0813-00-2
	(f) Atlases.	60-0807-00-2
	(g) Maps.	60-0818-00-4
	(h) Language & Phrase Books.	60-0817-00-8
	(i) Books in prints & Catalogues.	60-0810-00-3
	(j) Books on classification of Books	60-0811-00-X
	(k) Grammar Books.	60-0816-00-1
	(l) Autobiography & Biographica.	60-0808-00-9
	(m) Sports & Physical Fitness.	60-0819-00-0
	(n) Cookery/Nutrition/Diet.	60-0812-00-6
12. Social Science	(a) Psychology including para & pseudo psychology.	60-0874-00-1
	(b) Anthropology.	60-0868-00-1
	(c) Political Sciences.	60-0873-00-5
	(d) Economics.	60-0871-00-2
	(e) Home Science.	60-0872-00-9
	(f) Sociology & Social Institution.	60-0875-00-8
	(g) Culture & Civilisation.	60-0870-00-6
	(h) Criminology & Juvenile delinquency.	60-0869-00-8
13. Text books including books of fiction which are prescribed or recommended for studies in Educational Institutions by a recognised Educational Board of Authority.		60-0931-00-5
14. Children books covered by subjects specified above.		60-0215-00-8
15. Back volumes of Scientific, Technical, Legal and Medical Journals (Second hand).		60-0142-00-0

APPENDIX 6—Contd.

LIST 8

RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES AND TOOLS ALLOWED FOR IMPORT UNDER OPEN GENERAL LICENCE

PART—1

Items allowed to Actual Users (Industrial) and Export Houses/Trading Houses.

Chemical and Allied Items :

1. 7-ADCA		23. Amino iso gamma acid/salt.	34-0083-00-X
2. Absorbable gelatine sponge	34-0042-00-1	24. Amino methyl propanol	
3. Acetic Acid	60-0034-00-X	25. 1-Amino 2-Naphthol 4-Sulphonic acid/salt.	34-0004-00-2
4. Acetic anhydride	60-0036-00-6	26. 1-Amino 6-Nitro 2-Naphthol 4-Sulphonic acid/salt	34-0005-00-9
5. Acetate filament yarn (first-quality)		27. Ammonium adipate	
6. Acetophenone (also known as methyl ketone of acetyl benzene).	34-0056-00-2	28. Ammonium persulphate and potassium persulphate	60-0093-00-0
7. Acetyl sulphanyl chloride.	34-0058-00-5	29. Ammonium thiocyanate (Ammonium Sulphocyanate.)	34-0093-00-5
8. Acrylic moulding powder	60-0037-00-2	30. Ammonium thio-sulphate	
9. Acrylic plastic sheets of 0.85 mm to 1.2 mm thickness and acrylic plastic scrap (crushed)	34-0062-00-2	31. Amobarbitol	34-0094-00-1
10. Acrylic fibre tips polyacetal tips and ink cartridges for writing instruments.	34-0061-00-6	32. Amoxacillin sodium	34-0095-00-8
11. Activated alumina	34-0065-00-1	33. Amphetamine sulphate	34-0096-00-4
12. Activated bleaching earth		34. Ampicillin sodium	34-0097-00-0
13. Agar agar (other than pharmaceutical grade)	34-0067-00-4	35. Amyl alcohol	34-0100-00-1
14. Alpha-amyl cinnamic aldehyde.	34-0068-00-0	36. Anaerobic granular sludges	
15. Alpha olefin (C ₁₂ -C ₁₈)		37. Androstenedione	34-0103-00-0
16. Alpha pinene.	34-0075-00-7	38. Androstenedione	34-0102-00-4
17. Aluminium brazing alloy Powder (Aluminium 88%, Silicon 12%)		39. Animal glue and belt dressings	34-0106-00-X
18. Aluminium brazing flux. (Main chemical components potassium cryolite)		40. Anti-corrosive agents (other than ethylene diamine)	34-0111-00-3
19. Aluminium glycinate.	60-0086-00-3	41. Antimony metal	60-0097-00-5
20. Aluminium oxide (including polishing powder) synthetic	34-0078-00-6	42. Antimony oxide	34-0112-00-X
21. Aluminium powder/flakes of industrial explosive grade.	34-0080-00-0	43. Aquilaria Agalloch ROX B (Eagle Wood)	
22. Amino ethyl piperazine Technical or amino ethyl piperazine 85%		44. Argon gas	
		45. Art and chrome paper/board	34-0118-00-8
		46. Azo-Ribitylamine	34-0112-00-9
		47. Ball clay	
		48. Barbitol	34-0122-00-5
		49. Base paper for waxing/impregnating/coating including sensitising base paper	60-0148-00-9
		50. Bating material.	60-0150-00-3
		51. Battery depolarized chemical of gamma variety	34-0132-00-0
		52. 4 : 4% Benzidine, 2 : 2 disulphonic acid.	60-0002-00-4

APPENDIX 6 LIST 3 PART-1—*Contd.*

53. Benzophenone.	34-0142-00-6	86. Carbon black—for printing ink, paint and carbon paper manufacturers only.	34-0218-00-2
54. Benzoyl peroxide.	34-0143-00-2	87. Carbon black (channel black & lamp black)	
55. Benzoyl-J-acid/salt	34-0144-00-9	88. Carbon electrode blocks, green/baked/kilned.	34-0221-00-3
56. Benzyl cyanide.	34-0149-00-0	89. Carbon electrode paste (Soderberg paste).	34-0222-00-X
57. Betahydroxy Naphthoic acid (Bon acid),	60-0151-00-X	90. Carbon paper.	60-0187-00-4
58. Betamethasone and its salts	34-0154-00-4	91. Carbon thrust discs for use in the manufacture of submersible pumps	
59. Beta naphthylamine	34-0157-00-5	92. 3-Carboxy-1-(p-sulphophenyl) 5-pyrazolone.	34-0028-00-9
60. Billiard cloth, rubber cushions for billiard tables	34-0155-00-0	93. Case hardening compound.	34-0227-00-1
61. Bis (4-5-butyl cycle hexyl) peroxydicarbonate		94. Casein based glazings and dressings for leather finishing.	34-0229-00-4
62. Bismuth	34-0156-00-7	95. Catalysts*other than those in Appendix 3—Part A.	34-0232-00-5
63. Bismuth oxide		96. Cathode blocks.	34-0233-00-1
64. Bisphenol—A.	60-0158-00-4	97. Cellulose acetate butyrate resin/moulding powder.	34-0235-00-4
65. Black centered board.	60-0160-00-9	98. Cellulose acetate flakes/powder/strips.	34-0236-00-0
66. Black paper (Photographic grade)	34-0163-00-3	99. Cellulose acetate/nitrate sheet	34-0238-00-3
67. Bleaching earth	34-0164-00-X	100. Cellulose powder including micro-crystalline cellulose powder.	34-0240-00-8
68. Bleaching powder and hypochlorites.	60-0161-00-5	101. Cephelexin.	
69. Bromine.	34-0172-00-2	102. Ceramic dielectric powder (Barium titanate based ceramic composition).	
70. Bronidiol (2-Bromo-2-nitro propane-1-3-Dion)	34-0174-00-5	103. Ceramic filter for filtering molten aluminium	
71. 1-4-butandiol dimethacrylate.		104. Chart paper/Recording paper	34-0245-00-X
72. Butadiene.		105. Chicago Acid/Salt.	60-0214-00-1
73. Butynediol.		106. Chloramphenicol stearate and Chloramphenicol sodium succinate.	34-0251-00-X
74. Butanol (secondary and tertiary).		107. Chlorhexidine base.	34-0252-00-6
75. Butylated hydroxy anisole.	34-0182-00-8	108. Chloro-dimethoxy benzene	34-0259-00-0
76. C. Acid (2-chloro-5-toludine-4-sulphonic Acid) and its salts.	60-0182-00-2	109. Chloro-dimethoxy nitro benzene.	34-0260-00-9
77. Calamine.	34-0200-00-6	110. 3-Chloro-4-Methoxyphenyl Isocyanate.	34-0029-00-5
78. Calcium boride			
79. Calcium citrate	34-0204-00-1		
80. Calcium silicide			
81. Calcium gluconate, injectable grade.	34-0211-00-8		
82. Calcium manganese silicon alloys.	34-0212-00-4		
83. Capacitor fluids (Non-PCB type)			
84. Cane and bamboo.			
85. Carbons, Arc Air/Gauging.	34-0224-00-2		

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—*Contd.*

111. Chlorinated rubber.	34-0256-00-1	142. Dipropylene glycol.	
112. 2-(2-Chloro-N-methylacetamide)-5 chlorbenzo phenane.	34-0014-00-8	143. DHA acetate.	34-0335-00-9
113. 2-chloro-2, 6-diethyl-N-methyl acetanilide (Azo-methane).	34-0015-00-4	144. 16-DPA.	34-0007-00-1
114. (a) Chloro para nitro toluene	34-0258-00-4	145. Desulphurising compound (based on calcium carbide)	
(b) Chloro para amino toluene		146. Dexamethasone.	34-0329-00-9
115. Chlorpheniramine maleate,	34-0266-00-7	147. Dextran.	34-0330-00-7
116. Chloroquin Sulphate.	34-0263-00-8	148. Dextroamphetamine and its salts.	34-0331-00-3
117. Chrome ore.		149. Diatomaceous earth (D.E.)	
118. Clay bonded graphite crucibles size above 300.	34-0279-00-1	150. Dipped polyester cord/dipped polyester cable cord.	
119. Cobalt oxide		151. 3, 4 Diamine benzophenone,	34-0026-00-6
120. Cocoamine.	34-0285-00-1	152. 1 : 5 Dibenzoyl naphthalene,	34-0009-00-4
121. Coal tar pitch.		153. Di-Calcium phosphate.	34-0336-00-5
122. Colloidal graphite.	34-0290-00-5	154. 2 : 4 Dichloro benzoic acid	34-0070-00-8
123. Commercial and teak veneer sheet of thickness not exceeding 5mm.		155. 2, 4 Dichloro benzoyl chloride.	34-0012-00-5
124. Condensor insulating and impregnating oils.	34-0293-00-4	156. 2, 4 Dichloro toluene.	34-0013-00-1
125. Condenser, Rubbing aprons for Woollen Cards.	34-0294-00-0	157. Dicyanadamide.	
126. Conveyor belting above 1700 mm width.	34-0295-00-7	158. Diethylene Glycol (bis) allyl carbonate.	
127. Corkwood, cork waste and cork dust and cork powder of 200 mesh.	60-0255-00-X	159. Dicumyl peroxide.	
128. Colloidal and fumed silica.	34-0289-00-7	160. Di-butyl maleate.	
129. Copolymers of styrene and Maleic anhydride.		161. Diethylene triamine pentaacetic acid.	
130. Copper cyanide.	34-0301-00-7	162. Di-ethylsulphate	34-0337-00-1
131. Cortisone acetate.	34-0304-00-6	163. Di-iso butylene	
132. Cotton linters.	34-0305-00-2	164. Di-isobutyl ketone	
133. Crepe paper.	60-0257-00-2	165. Di-J-acid/salt (Rhoduline acid/salt)	34-0338-00-8
134. Cumidine isocyanate.	34-0312-00-9	166. Dimenhydrinate	34-0357-00-2
135. Cushion felts and soft sponge sheets with or without cotton ply.	34-0314-00-1	167. Dimethyl acetamide	34-0358-00-9
136. Cyanuric chloride.	34-0316-00-4	168. 2 : 5 Dimethyl-4-chlorophenyl thioglycolic acid	34-0025-00-4
137. Cycle hexane.		169. Dimethyl chloro-tetracycline	34-0359-00-5
138. Cyclo-hexanone.		170. 2 : 5 Dimethoxy aniline	34-0023-00-7
139. Cyclobarbitol.	34-0320-00-1	171. 2 : 5 Dimethoxy nitro benzene	34-0024-00-3
140. 4-Cynopyridine.	34-0034-00-9	172. 3-Di-methylamine	
141. Decalcomania papers transfers.	34-0325-00-3	173. Dimethyl Sulfoxide	
		174. Di-oxyazine	34-0340-00-2
		175. Diphenhydramine hydrochloride	34-0365-00-5
		176. Dichloro acetic acid.	34-0348-00-3

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

177.	Distearyl Dimethyl Ammonium Dichloride.		202.	Ethisterone.	34-0397-00-4
178.	Di-tertiary butyl meta cresol	34-0341-00-9	203.	Ethoxymethylene malonic acid ester (EMME).	34-0398-00-0
179.	Divinyl benzene monomer	34-0369-00-0	204.	Ethyl cellulose.	
180.	Drawing paper	60-0318-00-1	205.	Ethylene brassylate.	
181.	Drawing reproduction films including matted polyester film, tracing/drafting films and diazosensitised films	34-0371-00-5	206.	Ethylene diamine tetra 2-propanol.	
182.	Drugs/Drug intermediates not elsewhere specified	60-0337-00-6	207.	Ethyl benzene.	
183.	Dye intermediates, not elsewhere specified.	6 -0339-00-9	208.	Ethyl methacrylate.	
184.	Dyes/dye-stuffs/organic pigments and colours, not elsewhere specified	34-0374-00-4	209.	Ethylene-maleic anhydride copolymer.	
185.	Ethyl chloroformate		110.	Ethylene-vinyl acetate (granules).	
186.	Ethyl glycol.		111.	Ethyl monochloro acetate.	34-0402-00-8
187.	2-Ethyl hexanoic acid (Octoic acid)	34-0016-00-0	212.	Ethyl silicate.	
188.	Ebonite rods, sheets and tubes.	34-0377-00-3	213.	Ethylthio ethanol.	
189.	Electrical insulating materials—all types, but excluding condenser and capacitor tissue paper.	34-0378-00-X	214.	Ethylphenyl cyanoacetic ester.	34-0413-00-X
190.	Electrocast refractories with Zirconia content 40 % and above.	34-0379-00-6	215.	Ethylphenyl malonic ester.	34-0414-00-6
191.	Electrolytic manganese dioxide.	34-0381-00-0	216.	Eucalyptus gum chips.	60-0407-00-4
192.	Empty hard gelatine capsules.	34-0383-00-3	217.	Fat liquors.	34-0420-00-6
193.	Ephedrine hydrochloride	34-0385-00-6	218.	Filters for Self rescuers for mines.	60-0412-00-8
194.	(i) Epoxy/Epoxide moulding compounds	34-0308-00-1	219.	Filter paper including impregnated.	34-0428-00-7
	(ii) Terpene indene resin/Poly-terpene resin		220.	Filter paper for tea bags heat-seal/non-heat seal type—for manufacturers of tea bags only.	34-0426-00-4
	(iii) Coumarone indene resin	34-0387-00-9	221.	Film splicers.	
195.	Epoxy plasticizers.	34-0386-00-2	222.	Flange sealants,	60-0417-00-X
196.	Ergot sclerotia (Ergot of Rye)	34-0389-00-1	223.	Flint buttons excluding those appearing in Appendix 2 Part B.	60-0413-00-4.
197.	Erythromycin ethyl succinate.	34-0390-00-X	224.	Flame proofing chemical having di-ammonium hydrogen phosphate as base(35-40%)	
198.	Estradiol benzoate.	34-0391-00-6	225.	Flocculating agents based on poly acrylamide (dispex).	34-0432-00-4
199.	Estrone.	34-0392-00-2	226.	Fluo boric acid.	34-0433-00-0
200.	Etching chemicals i.e. additive filming agents—for "Printing units only".	34-0393-00-9	227.	Flourescent Pigments.	
201.	Ethinyl estradiol.	34-0396-00-8	228.	Fluorspar (other than acid grade).	
			229.	Fluxing powder for bottom pouring.	

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

230. Frits and Colourants.		252. Halothane including Halothane in bottles.	34-0479-00-0
231. Freon TF, Freon TDA 35., Freon TDAS.		253. Heat absorbing filters	34-0483-00-8
232. Frusemide (Furosemide)	34-0438-00-2	254. Heat set/hot carbonised printing inks—for printing industry only.	34-0484-00-4
233. Furfuralamine.	34-0442-00-X	255. Heat transfer oil (synthetic)	34-0485-00-5
234. G. Salt.	60-0443-00-0	256. Helium gases	
235. Gamma ferric oxide.		257. Hexabrom cyclododecane	
236. Fullers earth.		258. Hexachloroethane	34-0490-00-4
237. Gamma acid/salt.	60-0445-00-3	259. High density alumina grinding media.	34-0494-00-X
238. Geranium oil.	60-0454-00-2	260. Hydrocortisone	34-0502-00-2X
239. Glass fibre articles, the following:—		261. Hydrocortisone acetate.	34-0501-00-6
(i) Fibre glass filter bags	34-0451-00-9	262. Hydrogen peroxide.	34-0504-00-5
(ii) Fibre glass cylinders and fibre glass insulated tapes used in switchgears and rotating machines	34-0450-00-2	263. Hydroxy ethylacrylate	
(iii) Fibre glass reinforced cryogenic necks and tubes for cyro containers.	34-0453-00-1	264. 2H 4MS (2 Hydroxy-4met hoxbenzophenone-5 Sulphonic acid)	
(iv) Aluminised glass fibre fabrics.	34-0452-00-5	265. 8-Hydroxyquinoline.	34-0040-00-9
240. Glassine/grease proof/parchment paper excluding vegetable parchment and glassine/grease proof paper less than 30 gms	60-0459-00-4	266. Hydroxy-2, 4, 4 trichlorodiphenyle ether	
241. Glass wool (other than 1-micron dia)	34-0455-00-4	267. Hydroxy-propyl methyl cellulose	
242. Glues consisting of a mixture of rubber organic solvents, fillers, vulcanising agents and resins	60-0461-00-9	268. Iodine	60-0534-00-6
243. Glutethimide	34-0456-00-0	269. Indomethacin	34-0509-00-7
244. Glycerine	34-0459-00-X	270. Impregnating oil for electric paper board insulators and cable filling oils/compounds—for units engaged in cable industry only.	34-0507-00-4
245. Granulated cork	34-0467-00-2	271. Industrial diamonds including powder (other than gem variety)	34-0510-00-5
246. Graphic Art films	60-0472-00-0	272. Iron/Alloy iron powder—for sintered products manufacturers.	34-0608-00-5
247. Graphite electrodes 21" diameter and above.	34-0470-00-3	273. Iron oxide black colour—CI No. 77499.	
248. Graphite plates.		274. Insecticides, pesticides and weedicides, the following :	
249. Griseafulvin	34-0471-00-X	(1) Acephate	
250. Gum rosin	34-0474-00-9	(2) Alachlor	
251. H. Acid/Salt	34-0479-00-5	(3) Aldicarb	

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—*Contd.*

(4) Aldrin	(35) Methyl bromide.
(5) Atrazin	(36) MSMA.
(6) Allethrin	(37) PCNS.
(7) Benomyl	(38) Pendimethanil.
(8) Calcium Cyanide	(39) Phenthoate.
(9) Captafol	(40) Pirimiphos methyl.
(10) Captan	(41) Propanil
(11) Carbofuron.	(42) Propoxur.
(12) Carboxin	(43) Simazine.
(13) Chlordane.	(44) Sirmate.
(14) Chlorfenvinphos	(45) Temephos
(15) Chlorbenzilate.	(46) Tetradifon.
(16) Chlorpyrifos.	(47) Triallate.
(17) Delapon	(48) Trichlorphon
(18) Diazinon.	(49) Tridemorph.
(19) D.D. Mixture	(50) Thiometon.
(20) Dicofol.	275. Insecticides, registered for import under the Insecticides Act, other than those else- where specified.
(21) Diflubenzuron.	276. Industrial Nylon Yarn of 34-0511-00-1 210 denier and above
(22) Dinocap.	277. Industrial X-ray films 34-0512-00-8
(23) Dithianon.	278. Inositol 34-0513-00-4
(24) Edifenphos.	279. Insulating oils (synthetic) 34-0603-00-3 including chlorinated diphenyl other than trans- former oil synthetic
(25) Ethepon.	280. Investment castings waxes 34-0604-00-X
(26) Ethylene dibromide	281. Ionone alpha
(27) Formothion.	282. Ipecac roots
(28) Glyphosate.	283. Isoamyl alcohol 34-0616-00-8
(29) Heptachlor.	284. Iso bornyl acetate 34-0609-00-1
(30) Kitazin.	285. Isobutyl acetate. 34-0617-00-4
(31) Maleic hydrazide.	
(32) MCPA	
(33) Menazon.	
(34) Mancozeb	

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—*Contd.*

286.	Isobutyl benzene		307.	Low ash metallurgical coal/ coke.	
287.	Isobutyl methacrylate		308.	Lustre colour.	34-0662-00-X
288.	Iso-Octane		309.	Magnesia insulating material	34-0663-00-3
289.	Iso propyl alcohol.	34-0611-00-6	310.	Magnesium carbonate, light.	34-0664-00-2
290.	Iso-propyl chloroformate		311.	Magnesium oxide, light.	34-0672-00-5
291.	Isophorone		312.*	Mandelamin	34-0675-00-4
292.	Iso propyl ether	34-0613-00-9	313.	Mandelic acid.	34-0676-00-0
293.	Iso-propyl-methyl-oxy- Pyrimidine.	34-0614-00-5	314.	Manganese dioxide, chemical synthetic/monda grade/ natural.	34-0677-00-7
294.	Ivory unmanufactured	60-0536-00-9	315.	Manganese oxide, chemical/ synthetic/monda grade	34-0678-00-3
295.	J-acid/Salt	34-0622-00-8	316.	Manganese sulphide	
296.	J-acid urea/salt	34-0621-00-1	317.	Man-made fibres/yarns (other than those elsewhere specified.)	60-0571-00-9
297.	Jumbo rolls of width 1 metre and above of the following:		318.	Magnesium powder	34-0673-00-1
	(i) Cinematographic Colour films (unexposed) posi- tive.	34-0624-00-0	319.	Maleic anhydride	34-0674-00-8
	(ii) Amateur rolls films	34-0623-00-4	320.	Matrix boards/Stereo flongs	34-0681-00-4
	(iii) Graphic Art films	34-0625-00-3	321.	Mebavarine hydrochloride	34-0682-00-0
	(iv) Industrial X-ray Film	34-0626-00-3	322.	Melamine impregnated paper	34-0687-00-2
	(v) Medical X-ray Film	34-0627-00-8	323.	Melton cloth for tennis balls.	34-0688-00-9
	(vi) Photographic colour paper.	34-0628-00-6	324.	Mephenesin (glyceryl ortho- cresyl ether).	34-0690-00-3
298.	Kanamycin	34-0629-00-2	325.	Mercury/mercury ammonia- ted.	60-0614-00-X
299.	Laboratory glassware made of quartz glass.		326.	Metachloro aniline	34-0706-00-7
300.	Lacquers and varnishes— including emulsions thereof.	34-0640-00-6	327.	Meta nitrobenzene Sulphonic acid	34-0700-00-9
301.	Lasamide (2, 4 dichloro 5- Sulphamoyl benzoic acid)	34-0650-00-1	328.	Meta nitro chloro benzene.	34-0697-00-8
302.	Laurents acid	34-0651-00-8	329.	Meta-phenoxy benzaldehyde	34-0705-00-0
303.	L. Base (Aminodisl)	60-0543-00-5	330.	Metallic acetates.	34-0714-00-X
304.	Lead (polymor lead) of 0.5 mm dia for use in the manu- facture of mechanical pencils		331.	Metallic yarn.	34-0715-00-6
305.	Lithopone	60-0558-00-2	332.	Meta substituted alkyl phe- nol (Carbonol)	34-0702-00-1
306.	Levamisole Hcl.				

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—*Contd.*

333. Methacrylic acid		366. N. Butyl methacrylate monomer	
334. Methamphetamine	34-0721-00-6	367. N-Butylmethacrylate	
335. Methyl anthranilite.	34-0727-00-4	368. N—P (Beta 2 methoxy 5 chloro benzamide ethyl) phenyl sulphenyl urea	34-0762-00-4
336. Methyl bromide.	60-0616-00-2	369. Natural cryolite	
337. Methyl cellulose		370. Nikethamide.	34-0777-00-1
338. Methyl chlorosilanes, such as —		371. Nitrazepam	34-0778-00-8
(i) Dimethyl dichlorosilane	60-0617-00-9	372. Nitric acid	60-0650-00-6
(ii) Methyl trichlorosilane	60-0619-00-1	373. 4-Nitro, 2-amino phenol	34-0037-00-8
(iii) Trimethyl chlorosilane	60-0621-00-6	374. Non-cement asbestos products other than asbestos jointing sheet.	60-0653-00-5
(iv) Octamethyl cycle tetra-oxanes.	60-0620-00-X	375. Non-Woven filter media, dust catcher bags and non-woven filter panels.	60-0654-00-1
(v) Hexamethyl disiloxane.	60-0618-00-5	376. Normal pentane	
339. Methyl dichloro acetate.	34-0728-00-0	377. Nux vomica bark	
340. Methyl ethyl pyridine.	34-0730-00-5	378. Nylon 66 moulding powder having melting point 260° C and above.	34-0788-00-3
341. Methyl ethyl ketone		379. N.W. acid/salt	34-0763-00-0
342. Methyl formate.	34-0731-00-1	380. Nylon Mono-filament bristles	34-0789-00-X
343. Methyl isobutyl ketone.	34-0733-00-4	381. Nylon partially oriented yarn (NOY).	34-0791-00-4
344. 4-Methyl-5 Thiazole-ethanol	34-0035-00-5	382. Nylon ribbon for use in electronic typewriters.	
345. Methylene di-aniline		383. Nylon waste—for actual user (Industrial) engaged in recovery of Caprolactum as certified by DGTD, N. Delhi	34-0792-00-0
346. Metol.	34-0739-00-2	384. Octyl dimethyl para amino benzoic acid.	
347. Micro-cellular sheets including PVC battery separators.	34-0741-00-7	385. Oestradiol.	34-0795-00-X
348. Misch metal.	34-0744-00-6	386. 20% Oil treated sulphur, including crystex/insoluble sulphur	60-0001-00-8
349. Molasses		387. Oil well cement—for ONGC & Oil India Ltd. only	34-0809-00-0
350. Molecular sieves	34-0747-00-5	388. Oleo gum resin	
351. Molybdenum based greases and lubricants.	34-0748-00-1	389. Optical glass (raw)	34-0816-00-7
352. Monoethylene glycol.	34-0753-00-5	390. Optical whitening agents	34-0817-00-3
353. Musk ketone	34-0756-00-4	391. Organic surface active agents (other than soap), and also excluding those mentioned in Appendix-3 Part A.	34-0818-00-X
354. Musk xylol	34-0757-00-0		
355. Naphtha (solvent grade)	34-0766-00-X		
356. Naphthalene crude.	60-0644-00-6		
357. Naphthenic acid			
358. N. Hexane			
359. N. Heptane			
360. 2-Naphthyl thioglycolic acid.	34-0019-00-X		
361. Natural essential oils	60-0645-00-2		
362. Natural graphite carbon blocks	34-0769-00-9		
363. NN Diethyl aniline	34-0784-00-8		
364. N-Methyl morpholine			
365. N-Methyl-2-Pyrrolidone			

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

392.	Ortho amino phenol	34-0825-00-6	424.	Para-toluene sulphonyl chloride.	34-0881-00-3
393.	Ortho chloro aniline	34-0827-00-9	425.	Para toluidine meta sulphonic acid (PTMS)	34-0883-00-6
394.	Ortho-chloro 1 (4-sulphophenyl)-3-methyl-3 pyrazolone	34-0838-00-0	426.	Para toluidine-5-sulphonic acid and its salts.	34-0878-00-2
395.	Ortho-chloro para nitro aniline.	34-0839-00-7	427.	I-(P-Sulphophenyl)-3-methyl-5-pyrazolone.	34-0002-00-X
396.	Ortho-chloro phenol	34-0840-00-5	428.	Pentabarbital.	34-0895-00-4
397.	Ortho-dianisidine	34-0828-00-5	429.	Perchloro ethylene.	34-0901-00-4
398.	Ortho phenetidine.	34-0833-00-9	430.	Perlite ore/mineral	
399.	Oxytocin	34-0845-00-7	431.	Pethidine hydrochloride	34-0913-00-2
400.	Ortho toluidine dihydrochloride base.	34-0835-00-1	432.	Peri acid/salt.	34-0903-00-7
401.	P-Aminobenzyl -glutamic acid	34-0846-00-3	433.	Phenetoin sodium and Diphenyl Hydantoin.	34-0917-00-8
402.	P. Chlorobenzyl cyanide.	34-0848-00-6	434.	Phenol.	60-0696-00-6
403.	Panthenols	34-0853-00-X	435.	Pheniramine maleate.	34-0918-00-4
404.	Paper Waste—for units engaged in the manufacture of pulp paper and paper board.	34-0857-00-5	436.	Phenol formaldehyde resinous tubes, whether paper bonded based or fabric based and/or paper based rods.	34-0920-00-9
405.	Para amino azo benzene.	34-0858-00-1	437.	(i) Phenol formaldehyde moulding powder (electrical grade).	34-0925-00-0
406.	Para amino benzoic acid	34-0859-00-8		(ii) Urea formaldehyde moulding powder (electrical grade).	34-1250-00-7
407.	Parachloro aniline	34-0886-00-5		(iii) Melamine formaldehyde moulding powder (electrical grade).	34-0686-00-6
408.	Para chloro benzoic acid	60-0687-00-7	438.	Phenoxy acetic acid and its salts.	34-0924-00-4
409.	P-chlorobenzene Sulphenyl-urea.	34-0847-00-X	439.	Phenyl hydrazine.	34-0932-00-7
410.	Para chloro benzyl cyanide.	34-0863-00-5	440.	Phenyl J. acid/salt	34-0933-00-3
411.	Para chloro metacresol		441.	Phenyl peri acid/salt.	34-0935-00-6
412.	Parachloro ortho nitro-aniline	34-0887-00-1	442.	Phosphorous acid.	60-0698-00-9
413.	Parachloro phenol	34-0888-00-8	443.	Phosphorous (red).	34-0938-00-5
414.	Para chloro toluene	60-0688-00-3	444.	Phosphorus pentasulphide	34-0939-00-1
415.	Para cresyl phenyl acetate	34-0865-00-8	445.	Phosphorous trichloride.	34-0941-00-6
416.	Paraffinic/napthenic/aromatic rubber plasticisers	34-0889-00-4	446.	Phosphoric acid (Industrial /Non-Industrial grade).	34-0936-00-2
417.	Para hydroxy benzoic acid	34-0868-00-7	447.	Picoline, beta and gamma.	34-0948-00-0
418.	Paraldehyde	34-0890-00-2			
419.	Para nitro aniline.	34-0869-00-3			
420.	Para nitroanisole	34-0873-00-0			
421.	Para phenylene diamine.				
422.	Para nitro benzoic acid.	34-0870-00-1			
423.	Para tertiary butyl phenol	60-0689-00-X			

APPENDIX 6 LIST 8 PART-I—*Contd.*

448. Pigment finishes for leather	34-0951-00-1	477. Potassium bromide (Photographic grade).	
449. Piperazine (Diethylene diamine) anhydrous hexahydrate	43-0187-00-9	478. Potassium compounds the following:—	
450. Pipe sealants	60-0705-00-5	(1) Potassium bicarbonate.	34-0988-00-2
451. Plain polyester film.	34-0955-00-7	(2) Potassium fluoborate.	34-0989-00-9
452. Plain felt sheets.	34-0956-00-3	(3) Potassium fluoride AR and technical grade.	34-0990-00-7
453. Plain/metallised kraft/tissue paper.	60-0709-00-9	(4) Potassium meta bisulphite	34-0991-00-3
454. Plain/metallised capacitor tissue paper.	60-0707-00-8	(5) Potassium silicate.	34-0992-00-X
455. Plain/metallised condensor tissue paper.	60-0708-00-4	(6) Potassium titanium fluorite.	34-0993-00-6
456. Poly aluminium chloride		(7) Potassium ferro-cyanide.	60-0741-00-1
457. Polycarbonate moulding powder/granules.	60-0726-00-2	(8) Potassium nitrate.	
458. Polycarbonate (Thermoplastic raw materials)	60-0725-00-6	(9) Potassium persulphate.	
459. Polyester monofilament 2000 denier and above for manufacture of zip coils		(10) Potassium peroxomono sulphate	
460. Polyethylene resin/moulding powder/granules (all grades)	34-0963-00-X	(11) Potassium pyro antimonate	
461. Polyethylene wax.		479. Prednisolone	34-0996-0-5
462. Polymethyl methacrylate moulding pellets (Acrylic pellets).	34-0964-00-6	480. Prednisone	34-0997-00-1
463. Polyol.		481. Pregnenolone	34-0998-00-8
464. Polypropylene.	60-0730-00-X	482. Pressphan paper (electrical and industrial grades).	34-0999-00-4
465. Polypropylene fibre/tow.	34-0965-00-2	483. Primidone.	34-1000-00-0
466. Polypropylene/polyethylene filament yarn (all types)	34-0967-00-5	484. Printing and writing inks (heat-set hot carbonised printing ink) for printing industry only.	
467. Polypropylene wax		485. Procaine hydrochloride.	60-0753-00-X
468. Polystyrene film		486. Propergyl alcohol	
469. Polystyrene resin/granules/ moulding powder.	34-0968-00-1	487. Propasatheline bromide	34-0005-00-2
470. Polyurethane film/foil below 0.7 m.m. thickness coloured or uncoloured, grain or plain for finishing leather.	60-0733-00-9	488. PTFE Fabric/felt/threads.	60-0777-00-6
471. Polyvinyl acetate/acrylate and co-polymers (excluding emulsions).	34-0970-00-6	489. Propylene trimer/tetramer	
472. Polyvinyl alcohol.	34-0971-00-2	490. Propylamine-1	
473. Polyvinyl butyral resin sheets	34-0972-00-9	491. Propane	
474. Polyvinyl pyrrolidone		492. PTFE tapes.	34-1009-00-8
475. Polyvinyl pyrolydene Powder or solution.		493. PTFE tubes	34-1010-00-6
476. Potassium chlorate.	60-0740-00-5	494. PVC compounds for manufacture of gramophone records.	
		495. PVC film with embossing, engraving and texturised finish.	34-1014-00-1

APPENDIX I LIST OF EXPORTS—Continued

496.	PVC Resins.	60-0794-00-8	514.	Retaining compound	60-0823-00-8
497.	PVC Separators.	60-0795-00-4	515.	Ribitylamine.	34-1037-00-1
498.	Pure Iron (Unwrought form) for remelting purposes.	34-1011-00-2	516.	Rose crystals (trichloromethyl phenyl carbonyl acetate).	34-1040-00-2
499.	(a) Pure ortho or pure para or pure meta cresols (both chemical and technical grades) each of purity not less than 97%.	34-1012-00-9	517.	Rough Ophthalmic blanks (other than those made of polymethyl methacrylate plastic) excluding fused bifocal blanks.	34-1041-00-9
	(b) High boiling tar acids and cresote oil having boiling range above 220°C.	34-0493-00-3	518.	Rubber blankets, all types.	34-1042-00-5
500.	Pyrental Pamoate		519.	Rubber chemicals such as accelerators, curing agents, anti-oxidants, retarders, peptisers and re-claiming agents (except those mentioned in Appendix-3 Part-A.)	34-1043-00-1
501.	Pyridine.	34-1017-00-0	520.	Rubber thread, the following types:—	
502.	Quality Control film strips and targets—for printing units only.	34-1018-00-7		(i) Bare rubber thread above 90 gauges.	34-1062-00-6
503.	Quartz and fused blanks, slabs, sheets for making prisms and lenses, etc.	34-1019-00-3		(ii) Heat resisting rubber thread.	34-1063-00-2
504.	Radio Active material	34-1023-00-0	521.	Salicylic acid including sodium salicylate.	34-1070-00-9
505.	Rare Earth Oxide including rutile sand.	34-1023-00-0	522.	Schaeffer's acid/salt.	34-1074-00-4
506.	Rangolite C. sodium sulphonylate formaldehyde.	34-1024-00-7	523.	Secobarbitone.	34-1076-00-7
507.	Raw cashewnut	60-0799-00-X	524.	Secondary butyl benzene	
508.	Raw sea shells and corals		525.	Secobarbitone sodium	34-1075-00-0
509.	Raw wool/greasy wool/Scoured wool (not carded or combed)/angora goat hair (mohair)/greasy angora goat hair (mohair)/Scoured angora goat hair (mohair) (not carded or combed).	60-0805-00-X	526.	Shuttle cock bottom	34-1087-00-9
510.	Recording Chart/E.C.G. recording paper.	34-1030-00-7	527.	Silicon carbide grains.	34-1089-00-1
511.	Refractories—tar bonded impregnated basic Refractories, Fused Cast direct/rebonded basic refractories including DBM with silica content upto 6%.	34-1033-00-6	528.	Silicon carbide graphite crucible size over 100 and carbon bonded graphite crucibles	34-1090-00-X
512.	Refractory Specialities like monoliths and refractory raw materials like mullite, Sintered alumina, Sintered mullite but excluding calcined bauxite.	34-1035-00-9	529.	Silicone compounds/ fluids/oils/resins (excluding chlorosilanes).	34-1091-00-6
513.	Resin bonded Graphite block (Teflon impregnated).		530.	Silver brazing flux (Potassium fluoride and potassium tetrafluoride)	
			531.	Silver brazing powder (Silver 20%, Copper 39%, Zinc 29%, Cadmium 12%)	
			532.	Silver cyanide.	34-1095-00-1
			533.	Sintered glass beads.	34-1098-00-0

APPENDIX 6 LIST 8 PART I—Contd.

534.	Slidegate Refractory plates other than magnisite based plates (excluding well blocks and nozzles of all types), fused silica refractories and carbon refractories.	34-1100-00-5	558.	Stamping foils.	34-1150-00-2
535.	Soda Ash.	60-0876-00-4	559.	Stearmidopropyl dimethyl-B- hydroxyethyl ammonium nitrate	
536.	Sodium alginate (dental grade)		560.	Stencil paper.	34-1151-00-9
537.	Sodium bromide.	34-1102-00-8	561.	Stickers, labels and gummed papers.	34-1152-00-5
538.	Sodium chlorate.	34-1103-00-4	562.	Styrene/Styrene Monomer.	60-0907-00-7
539.	Sodium chlorite.	34-1104-00-0	563.	Succinic acid.	34-1162-00-0
540.	Sodium fluoride.	34-1136-00-X	564.	Succinyl chlorine chloride.	34-1163-00-7
541.	Sodium hyposulphite		565.	Succinyl Succinate.	60-0908-00-3
542.	Sodium metal antimonate		566.	Sulphadimethoxine.	34-1167-00-2
543.	Sodium methoxide.	34-1138-00-2	567.	Sulphafurazole.	34-1169-00-5
544.	Sodium nitrilotriacetate		568.	Sulphamethoxypyridazine.	34-1173-00-2
545.	Sodium oleo stearate		569.	Synthetic bleaching agents (other than bleaching powder or hypo-chlorites).	34-1181-00-5
546.	Sodium monofluoro phosphate.	34-1139-00-9	570.	Synthetic ion exchange resins except cation exchange resins.	34-1183-00-8
547.	Sodium perchlorate		571.	Synthetic organic tanning agents.	34-1185-00-0
548.	Sodium salt-oxal acetic ester/oxal acetic ester/oxal acetic ester sodium salt.	34-1140-00-7	572.	Synthetic Pyrethrum (including synthetic pyrethroids other than decamethrin, permethrin, cypermethrin, Penvalrate).	34-1190-00-4
549.	Sodium salt of methyl naphthalene sulphate		573.	Synthetic red oxide and Persian Gulf.	34-1191-00-0
550.	Sodium Sulphate.	34-1141-00-3	574.	Synthetic rubber other than those appearing in Appendix 3, Part A.	34-1191-01-5
551.	Sodium tetra silicate		575.	Synthetic ruby, unworked.	34-1194-00-X
552.	Solvents.	60-0881-00-8	576.	Synthetic Yellow Iron Oxide.	60-0920-00-3
553.	Solvent naphtha.	34-1143-00-6	577.	Tagboard.	34-1196-00-2
554.	Soya lecithin.	34-1146-00-5	578.	Tartaric acid.	60-0929-00-0
555.	Special calibration gases		579.	Teleprinter perforated paper, rolls and tapes.	34-1198-00-5
556.	Specialised tissues, the following:—		580.	Terbutaline sulphate.	34-1199-00-1
	(a) Carbonising tissues	34-1147-00-1	581.	Tertiary butyl hydroquinone.	
	(b) Coloured and pectoral cigarette tissues.	34-1148-00-8	582.	Tertiary butyl per-benzoate.	34-1206-00-8
557.	Spin/fibre/textile finishing oils—all types whether organic surfactant in nature or otherwise, as long as they are needed for natural and manmade fibre industries.	34-1149-00-4	583.	Tetra choroethane.	
			584.	Tetra sodium pyrophosphate and other polyphosphates of sodium	34-1207-00-4

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

585.	Theophyllines	34-1213-00-4	612.	Unsaturated alcohols (C ₁₆ to C ₁₈).	34-1249-00-9
586.	Thermal coated paper, thermal transfer paper.		613.	Used/Scrap rubber tyres/tubes (each tyre/tube subjected to atleast one cut before shipment from the exporting country or before clearance from the customs)—for units engaged in reclaiming rubber	34-1251-00-3
587.	Thiazole/thiazole guanine derivatives.	34-1215-00-7	614.	41/44 gms. Vegetable parchment paper.	
588.	Thionyl chloride.	34-1216-00-3	615.	Vanillin/ethyl Vanillin (including mixed lignin aldehyde).	34-1254-00-2
589.	Thioglycolic acid		616.	Viscose sponge.	34-1262-00-5
590.	Thiuram derivatives.	34-1218-00-6	617.	Viscose staple fibre including polynosic fibre/tow	34-1263-00-1
591.	Thread locker	60-0942-00-7	618.	Vitamin P. (Rutin).	
592.	Thymol.	34-1220-00-0	619.	V. P. I. papers	34-1252-00-X
593.	Titanium sponge.	34-1223-00-X	620.	Vulcanised fibre sheets, rolls and circles	34-1270-00-8
594.	Titanium tetrachloride.		621.	Watch and clock oils and greases	34-1271-00-4
595.	TIOC (Brithromycin thlocynate).	34-1222-00-3	622.	'Water Jel' used in the manufacture of life saving products/devices	
596.	Tobias acid/salt.	34-1226-00-9	623.	Wax emulsions	34-1272-00-0
597.	Toluene-di-isocyanate		624.	Wood pulp (nitro cellulose grade)	
598.	Tracing paper	60-0952-00-2	625.	Wool grease.	34-1279-00-5
599.	Transfer press-phan paper.	34-1229-00-8	626.	Woollen rags/synthetic rags/shoddy/wool in completely premutilated form only.	34-1281-00-X
600.	Tri-alkyl phosphate.	34-1230-00-6	627.	Xylenols	
601.	Tri-aryl phosphate.	34-1231-00-2	628.	Zinc cyanide.	34-1295-00-0
602.	Trichloromonofluoro-methane (fluorocarbon refrigerant H). Dichlorodifluoro—methane (fluorocarbon refrigerant-12) Dichloromonofluoro-methane (fluorocarbon refrigerant-21). Mono chlorodifluoro—methane (fluorocarbon refrigerant-22), and mixtures thereof.	60-0956-00-8	629.	Zirconium silicate and zirconium opacificers, including zirconium flour, zirconium powder and getter powder.	34-1300-00-4
603.	2, 2, 4—Trimethyl—1, 3 pentanediol, pi-isobutyrate.		Engineering and Allied Items		
604.	Triethanolamine titanate and Isopropyl titanate.	34-1237-00-0	630.	Aerosol valves, other than metered type.	35-0009-00-7
605.	Trimethyl phosphite.	34-1239-00-3	631.	(i) 3490/3420 Taper Roller Bearings 38.1 mm.	35-0005-00-1
606.	3, 4, 5. Trimethoxy benzaldehyde.	34-0027-00-2		(ii) 62475/6240 Taper Roller Bearings 81.75 mm.	35-0002-00-2
607.	Tris hydroxy methylamine methane.				
608.	Tris nonyl phenyl phosphite.	34-1242-00-4			
609.	Tungsten salts.	60-0961-00-1			
610.	Turpentine Oil.	34-1244-00-7			
611.	Unlinked nylon ribbon tape from 1/2" to 1 1/2" both ends electrically welded required for the manufacture of typewriter/computer ribbons.	34-1248-00-2			

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

(iii) 2585/2593 S Taper Roller Bearing 33.338 mm.	35-0003-00-1	649. Blades for Shearing and cropping machines— for textile mills only.	35-0073-00
(iv) 32305 Taper Rolling bearings (Outer bearing PRT hub 25 mm).	35-0004-00-1	650. Black/annealed steel wire to sizes 0.30 mm to 0.45 mm.	
(v) Split type Roller Bearing	35-0413-00-2	651. Brass terminals for use in the manufacture of automobile wiring harness.	
632. All other ball, cylindrical, taper, spherical and other roller bearings including needle roller bearings, needle bushes and needle cages and components thereof not specified anywhere else.	35-0017-00-7	652. Brazed aluminium plate and finned heat exchangers for Air separation plants.	35-0078-00-9
633. All germanium devices	35-0016-00-3	653. Bulbs for automobile lamps.	
634. Aluminium/Aluminium alloys in solid Sections, pipes and tubes (all extruded aluminium items other than aluminium collapsible tubes, rigid cans and containers)	35-0025-00-2	654. Button Cells	35-0081-00-X
635. Aluminium capillary tubing.	35-0020-00-2	655. Buttweld type pipe fittings above 12" dia.	35-0082-00-6
636. Aluminium rolled products, sheets, strips, circles and slugs	35-0023-00-X	656. Carbon arc lamps which operate at 120 amps. and above, complete with or without their cooling systems.	35-0087-00-8
637. Aluminium foils (including etched and formed foils)	35-0022-00-3	657. Cartridge fuses—250 V and upto 10 amp. of the type Time Delay/slow Blow and Antisurge/Fast Acting.	35-0090-00-9
638. Aluminium slats for venetian blinds.	35-0024-00-2	658. Centrifugally cast seamless steel pipes and tubes (including stainless steel) upto 375 mm dia.	35-0093-00-8
639. Aluminium wire/strips of purity 99.99%	35-0089-00-2	659. Chains :—	
640. Anode shield/anode strips made of degassed iron or low carbon steel/electro-coated steel strips		(a) Roller chains and components thereof.	35-0094-00-4
641. Anti-corrosion packing paper.	35-0027-00-5	(b) Ship chains, hoisting chains viz. unwrought iron and steel, stud link chains, welded link chains for anchoring, hoisting and mining applications, including all other types of link chains and components thereof other than those which are covered under Appendix 3 Part-A.	35-0095-00-0
642. Aviation spark plugs			
643. ARMCO-Iron wide-flats/plates			
644. Ballpen refill tips nozzles.	35-0064-00-8	660. Chemical porcelain ware and ceramics for over 1200°C temperature applications.	35-0097-00-3
645. Beryllium Copper wire/rods/tubes/coils/sheets with or without plating.	35-0066-00-8	661. Charge Nickel all sorts including ferro Nickel utility nickel shots and nickel oxide sinter.	35-0096-00-7
646. Bifurcated and tubular rivets including eyelets.	35-0069-00-X	662. Chlorine safety mask.	35-0216-00-4
647. Bimetal/multi-metal strips of all composition including ferrous and non-ferrous composition with or without steel backing thermostatic type bimetal/tri-metal/multimetal strips excluding copper/aluminium bimetal strips.	35-0075-00-5	663. Civil Engineering Instruments the following :—	
648. Binocular heads (stereoscopic type)		(1) Strain transducers.	35-0100-00-4
		(2) Stress transducers.	35-0101-00-1
		(3) Displacement transducers.	35-0097-00-X
		(4) Pressure transducers.	35-0099-00-1

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

664.	Clay graphite and graphite stopper heads and nozzles including fire clay stopper heads and nozzles.	35-0102-00-7	(13)	Bell/shriving knives	35-0197-00-8
665.	Clay bonded graphite crucibles above 300 numbers		(14)	Plastic or Paper Marking Patterns.	35-0202-00-1
666.	Clip and pressure plates used for clutch assemblies		(15)	Band knife for splitting machines	35-0196-00-1
667.	Coils suitable for solenoid type electro-magnet.		(16)	Stamping wheels.	35-0208-00-X
668.	Cobalt metal		(17)	Hand sewing awls.	35-0199-00-0
669.	Commutators for motors and generators including commutator segments.	35-0105-00-6	(18)	Plastic/Nylon tipped hammers	35-0203-00-8
670.	Composite blanks of stainless steel and tungsten carbide for drills for the manufacture of precision tools.		(19)	Thermoplastic Cement such as Polyamide, Polyurethane, Resins in rods or granules.	35-0209-00-6
671.	Consumables for foot-wear and leather goods manufacturers i—		(20)	Threaded Heel Nails for leather footwear.	60-0947-00-9
	(1) Unit soles/cut soles from leather		(21)	Synthetic Sheets for pattern making.	35-0432-00-7
	(2) Heels and heel tips and materials thereof		(22)	Lining material for shoe industry including woollen and fur laminated.	35-0322-00-7
	(3) Toe puffa		(23)	Box toes, counters and materials thereof.	35-0075-00-X
	(4) Insoles, midsoles and material thereof		(24)	Tools and components for pattern making and designing thereof.	35-0488-00-X
	(5) Pre-punched cards used in leather footwear.	35-0206-00-7	(25)	Buffing paper/PH paper and indicator.	
	(6) Plastic/PVC/Nylon/Synthetic Shoe lasts with or without steel hinges.	35-0204-00-4	(26)	Padding foams/cushions/upholstery cut to pieces/sheets.	
	(7) Cutting dies and materials to make cutting dies including steel knives in rolls and punches	35-0198-00-4	672.	Components of DC micro motors/stepper motors/Servo motors AC synchronous motors (including brush and commutator assembly) of rating upto 13.5 Volts and 20 Watts.	60-0240-00-2
	(8) Clicking boards of all types.	35-0205-00-0	673.	Components of relays, connectors and switches.	60-0241-00-9
	(9) Aluminium shoe forms with or without heating elements.	35-0195-00-5	674.	Copper/Aluminium/micro-metal sheets used in the manufacture of blocks—for printing units only.	35-0219-00-1
	(10) Silver marking pens and refills thereof.	35-0204-00-3	675.	Copper beryllium strips	
	(11) Industrial sewing machine needles with leather.	35-0201-00-5	676.	Copper clad wire (Dumet) dia 0.2mm to 1.00 mm.	35-0215-00-6
	(12) Harness needles for hand sewing	35-0208-00-9	677.	Copper and copper alloys in the form of plain sheets wider than 1200 mm and foils of thickness below 0.05 mm.	35-0213-00-3

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

678. Copper moulds (for continuous billet casting) for integrated steel plants, mini-steel plants and electric arc furnace.	35-0217-00-9	(4) High velocity burners.	
		(5) Flat flame burners.	
		(6) Axial flow burners.	
679. Corner Castings of freight containers.	35-0220-00-X	(b) Instrumentation	
680. Crystal with tension ring for water-proof watch cases.		(1) Infrared thermography instruments	
681. Cupro-nickel (like German silver, Nickel silver) semi-flat products and wire.	35-0221-00-6	(2) Furnace oil flowmeters and steam flowmeters (vortex shedding and turbine type).	
682. D.C. Circuit breakers/field breakers.	35-0224-00-5	(c) Other Equipment/Items	
683. Daisy wheels for electronic typewriters and computer printers.		(1) Low maintenance steam traps, U.F.O.	
684. Dies for teeth mould— electro-form.	35-0226-00-8	693. Filter segments.	35-0249-00-8
685. Doctor blades for use in the paper mill/paper mill machinery.		694. Flame proof/explosion proof Slipring (including geared) motors.	35-0251-00-2
686. Dry cell batteries other than those based on manganese dioxide.	35-0231-00-1	695. Flame proof cable half couplers straight and bent adapters.	35-0252-00-9
687. Door seals for freight containers.	35-0229-00-7	696. Fresnel lenses/condensors.	35-0257-00-0
688. Electric resistance alloys (ferrous based) in the forms of rods, wires and strips.	35-0236-00-3	697. Fuel Injection pumps for diesel engines/Internal combustion piston engines.	
689. Electromagnetic clutches and clutch plates.	35-0239-00-2	698. Fuses, fast acting, suitable for diodes and thyristors.	35-0258-00-7
690. Enamelled/super enamelled copper/aluminium winding wires—		699. Gas lighter elements.	35-0260-00-1
(a) Self bonding/self soldering types all gauges.		700. Glass capillary tubing for thermometers.	60-0456-00-5
(b) above 44 SWG other than self-bonding/self soldering type.		701. Glassmetric terminals for compressors upto 0.5 H.P.	35-0265-00-3
691. Endless triple wire mesh of 65/195 or finer.	35-0242-00-3	702. Glass micro fibre paper filters.	35-0261-00-8
692. Equipment for Energy Conservation, the following :—		703. Glass shells for GLS lamps.	35-0263-00-0
(a) Burners		704. Glass Screens and contact screens (Grey and Magenta)/Colour fillers—for printing units only.	35-0262-00-4
(1) Zero and low excess air burners.		705. Glass Tubing for Hypodermic syringes.	35-0264-00-4
(2) Emulsion burners.		706. Gun metal bushes.	35-0267-00-6
(3) Self-Recuperative burners.		707. Hard glass shells/flare and exhaust tubes for mercury vapour lamps.	

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

708. Heating elements, excluding those covered in Appendix 3 Part A.	35-0277-00-1	720. Infra Red Bulbs.	35-0296-00-6
709. High carbon high chromium hardened ground rolls for making/forming tubes and pipes.		721. Insulator for Pollution Control equipment.	35-0298-00-9
710. High tensile bolts, nuts and studs	35-0280-00-2	722. Insulators for transformers switchgears and other electrical equipment of rating 400 KV and above.	35-0301-00-X
711. High efficiency DC and Brushless motors	35-0278-00-8	723. Key less precision drill chucks.	35-0311-00-5
712. High efficiency pumps for solar energy equipment.	35-0279-00-4	724. Lead Acid Storage batteries	
713. High grade molybdenum ore, molybdenum metal including scrap, molybdic oxide, molybdenum oxide, molybdenum powder.	60-0452-00-1	725. Lead glass Tubing.	35-0315-00-0
714. (a) Horological Brass strips with accurate flatness, bright regular surface and sheared edges, thickness tolerance of T-3 and width tolerance of B-1B grade thickness upto 3 mm.	35-0282-00-5	726. Leaded nickel silver rods, drawn hard ground and polished in straight lengths for the manufacture of balance wheels. Alloy N 09/NS 10 PB or equivalent. Size ϕ 10.00 \pm 0/0 -009 mm Silver solder core wire 20% Silver solder in TOM-BAC 165-185 Kg/mm ² manufactured with 50% cold forming for manufacture of dia legs. Size ϕ 0.85 mm special type tubular brass quality MS/63 or equivalent in straight lengths for manufacture of centre second hand pipe. Composition: Cu 63% Zn 27% Size OD 0.56 mm \times ID 0.21 mm.	
(b) Horological Brass rods, bright drawn or centreless ground finish with diameter tolerance of H. 7 grade. Diameter—range 0.60 to 14.0 mm—for watch/clock /Time-piece, manufacturers (mechanical and Quartz Analogue).	35-0281-00-9	727. Lead scrap including ash, skimming, blowings and drosses.	35-0316-00-7
715. Indicating instruments (dash board instruments) and components thereof for automotive vehicles/equipment and stationary engines.	35-0286-00-0	728. Linear electric actuators	
716. Industrial burners—Oil and gas.	35-0288-00-3	729. Lighted push button switches.	
717. Industrial and marine gears and gear boxes for automotive applications.	35-0287-00-7	730. Lithographic coated plates.	35-0324-00-X
718. Items of carbon steel flanges, discs of all sizes above 1000 mm and rings of all sizes above 1500 mm nominal bore and above O.D. 2000 mm	35-0308-00-4	731. (i) Litho rules for perforating, slitting creasing etc.	35-0323-00-3
719. Instrument Cooling Fan Motors	35-0297-00-2	(ii) Anti off-set spray powder.	35-0026-00-9
		732. Liquid Oxygen and Nitrogen Pumps.	
		733. Long life batteries for application.	35-0326-00-2

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

734. Low wattage, high intensity electrical bulbs and tubes for PV application.	35-0327-00-9	754. Plate/Float Glass.	35-0366-00-4
735. Mail eye —for textile industry only.	35-0328-00-5	755. Platinised molybdenum wires	
736. Managanin wire/rods/sheets/strips.		756. Pneumatic/hydraulic equipment (such as pumps, motors, cylinders, valves, accumulators power packs etc.) and components thereof.	35-0368-00-7
737. Magnesite Slide Plates to be used as consumable for continuous casting unit.		757. Polysilicon, single crystal silicon ingots/bars/rods/wafers and diffused wafers/dices/chips other than Metallurgic grade silicon.	35-0770-00-1
738. Metal plates for rotary press.	35-0334-00-5	758. Point and quality wheels used in dispensing pumps	35-0369-00-3
739. Metered dose aerosol valves for inhalers.		759. Potentiometers and rheostats all types.	35-0372-00-4
740. Micanite insulating materials including V-Rings cones, shells, tubes and separators.	35-0336-00-8	760. Power capacitors for high voltage applications, commutating and filter capacitors.	
741. Micro motors/brake motors/stepper motors/AC motors, upto 20 Watts rating excluding those for electronic watches	35-0337-00-4	761. Pressed/punched metal parts and die-cast parts for tape deck mechanism.	60-0749-00-1
742. Microwave components of all types.	60-0628-00-8	762. Pressure and non-pressure pipes and tubes (other than those covered by Appendix 3 Part A) as under :—	
743. Midget carbon electrodes.	35-0338-00-0	(i) ERW welded pipes and tubes above 508 mm OD.	35-0377-00-4
744. Mirror/reflectors, water cooling filaments and associated filaments for carbon arc lamps.	35-0342-00-8	(ii) Seamless alloy carbon steel pipes and tubes including ball bearing steel tubes.	35-0378-00-1
745. Molybdenum strips.		763. Profiles:	
746. Multimesh disc filters (sponneret filters) and elements.	35-0345-00-7	(a) SKF type I.	35-0383-00-6
747. Needles for industrial sewing machines.	35-0347-00-X	(b) Platt Profile type II.	35-0382-00-X
748. Nickel wire mesh.		(c) Platt Profile type III.	35-0383-00-6
749. (i) Nickel plated steelwire dia 0.05 mm to 1.5mm.	35-0351-00-7	(d) Nose bar 33.2 mm long made from steel.	35-0380-00-7
(ii) Nickel plated silicon Bronze wire (VERNKO) dia 0.05 mm to 1.5 mm.	35-0350-00-6	(e) Nose bar dig : NOSKF/3023 profile.	35-0381-00-3
750. Non-liner field discharge resistors.	35-0353-00-X	764. Pulse transformers	
751. Petro-reflective safety sheeting		765. Quartz glass and Products thereof.	35-0386-00-3
752. Phosphor bronze sheets/strips.	35-0359-00-8	766. Radioactive liquid level detector and transporting screen box	
753. Phosphor bronze/Phosphor brass wires thinner than 30 SWG.	35-0360-00-6	767. Heavy bracket assemblies with lifting kit required for derrick in wheeled excavators and loaders.	

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

768.	Seamless alloy steel tubes other than those in Appendix 3 Part A		788.	Target rod used in a vacuum deposition sputtering unit for the deposition of a chrome alloy or to the blade edges.	
769.	Seamless carbon steel pipes and tubes other than those in Appendix 3 Part A.		789.	Test films for testing purposes, i.e., SMPTE films and other standard films for 35 mm, 16mm, 8 mm super and 8 mm projectors and studio recording equipment.	35-0434-00-X
770.	Rupture disc.	35-0395-00-4	790.	Thermocouples, thermometers including resistance elements and temperature recorders and other related items, except clinical thermometers.	35-0476-00-4
771.	Selecter switches, rotary control switches, centrifugal switches, wheel switches, single or ganged P.C.B. mounting push button switches.	35-0401-00-4	791.	Tungsten carbide powder less than 1 micron size.	
772.	Sensors/transducers	35-0403-00-7	792.	Tungsten disc/tungsten contacts.	60-0959-00-7
773.	Servo motors	35-0404-00-8	793.	Welding protection glass (optical type only)	
774.	Shock Pulse Meter.	35-0406-00-6	794.	Window wiper and electric air horn for ship.	
775.	Metallurgical grade silicon.	35-0335-00-1	795.	Zinc wire of 99.99% purity.	60-1021-00-2
776.	Slip rings for use in rotating electrical machinery.	35-0408-00-9	796.	Zoom lens /lens system other than those in Appendix-3 Part A	
777.	Soda lime glass shells for GLS lamps and tubular shells for fluorescent tube lamps.	35-0409-00-9	797.	Tin foil.	60-0952-00-2
778.	Solar absorbers for energy equipment.	35-0410-00-3	798.	The following items for machine tools industry :—	
779.	Stainless steel fittings, pipes and tubes other than those covered by Appendix 3 Part A.	35-0415-00-5	1.	Mechanical Group	
780.	Stainless steel press moulds with both sides mirror finish for manufacture of decorative and industrial laminates.	35-0416-00-1	(1)	Timing Belts and Timing Pulleys.	35-0464-00-6
781.	Star washers and spring washers.	35-0417-00-8	(2)	Automatic Indexing Turret including rotating tool heads.	35-0453-00-4
782.	Steel balls including stainless steel balls.	35-0420-00-9	(3)	Flexible couplings for ball screws.	35-0457-00-X
783.	Steel tapping head as a component for use in the manufacture of steel taps armouring machine.		(4)	Telescopic spiral protection covers for ball screws.	35-0463-00-X
784.	Stopper heads and nozzles other than fire clay stopper heads and nozzles for integrated steel plants.	35-0425-00-0	(5)	Liners for guideway application in the form of sheets/compounds.	35-0458-00-6
785.	Stranded wire, cables, cordage, ropes plaited bonds, slings and alloy iron and steel wire excluding insulated electric cables.	35-0426-00-7	(6)	Recirculating Roller pads for guideways.	35-0462-00-3
786.	Surgical rubber goods	35-0429-00-6	(7)	V-rings and V-Packings.	35-0465-00-2
787.	Synthetic self-adhesive fasteners including hook & loop and mushroom type.	35-0431-00-0	(8)	Precision face couplings.	35-0460-00-0
			(9)	Quick setting cement for foundation bolts.	35-0461-00-7

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

(10) Pneumatic clutches and brakes or combination.	35-0459-00-3	(26) Automatic tool changer	35-0472-00-3
(11) DU bushes of various sizes.	35-0455-00-1	(27) Auto back gauge units	35-0471-00-3
(12) Feeding Systems for Presses and Shears and components thereof including bowl feeders, gripper feeds, transfer Feeds, Magazine Feeds, roller feeds, strip feeders, dial Feeds, DC Feeders, auto arm (Loading and unloading)	35-0456-00-3	III. Tooling Group	
(13) Ball transfers and tolerance rings.	35-0454-00-3	(28) Tool presetting units.	35-0475-00-3
(14) Hydraulic clutch & brake units with its hydraulic components		IV. Hydraulic Group	
(15) Single and dual solenoid press safety valves.		(29) High torque hydraulic motors.	35-0451-00-1
(16) Cardon shafts		(30) Hydraulic accumulators.	35-0452-00-3
(17) Quick die change arrangement for presses press brakes—consisting of mechanical and hydraulic rollblocks, hydraulic clamps with its power pack.		(31) Counter balancing and unloading hydraulic valves.	35-0450-00-3
(18) Selsyn type stroke indicators.		V. Monitoring Systems Group	
(19) Ball screws and nut assemblies.		(32) Laser measurement system.	35-0467-00-3
(20) Light weight and high torque air motors.		(33) Adaptive control systems for CNC machines.	35-0466-00-3
(21) Sheet thickness gauge		(34) Tool life and tool breakage monitoring systems.	35-0469-00-3
(22) Pressure line filters, regulators, lubricators of size 2" BSW and above.		(35) Touch sensor probes.	35-0470-00-3
(23) High speed spindles having more than 20000 r.p.m. required as component in drilling machine.		(36) Motion detectors and brake monitors.	35-0468-00-1
II. Sub-Systems Group		VI. Electricals Group	
(24) Centralised automatic lubrication system.	35-0473-00-3	(37) Controller for DC servo motors.	35-0438-00-3
(25) Refrigeration type air conditioning system for electrical cabinets.	35-0474-00-1	(38) DC servo motors.	35-0440-00-X
		(39) Controller for AC servo motors.	35-0437-00-9
		(40) AC servo motors.	34-0435-00-6
		(41) DC motor for spindle drive.	35-0439-00-1
		(42) AC variable speed motor for spindle drive.	35-0436-00-2
		(43) Sealed type limit switches and microswitches.	35-0443-00-9
		(44) Stepper motors.	35-0444-00-5
		(45) High stability motor generating sets for CNC machine power supply.	35-0441-00-6
		(46) Proximity switches of inductive, photo electric ultrasonic type	

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

VII. Electronics Group

(47) Feed back elements, optical encoders synchro resolvers, linear scales with or without reading heads optical glass scales, infra-red transmitter receivers, tachogenerators, linear and rotary magnascale.	35-0446-00-8	(9) Grooving and shapping cutters for pencil industry.	35-0495-00-9
(48) Magnetic/optical tape readers.	35-0447-00-4	(10) Hard metal tools other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0497-00-1
(49) CNC/Precision rotary tables.	35-0448-00-1	(11) Leather shaving knives Blades, leather splitting knives, Bell/skiving knives for skiving machine, leather clicking knives in rolls/coils	35-0498-00-8
(50) Photo electric guards	35-0448-00-8	(12) Router cutters for engraving.	35-0499-00-4
(51) Piano electronic type overload safety and tonage indicator.	35-0449-00-7	(13) Saw blades and Gummer files required for cotton seed crushing/solvent extraction industry.	35-0500-00-2
799. Fine ore/tin concentrates		(14) Sheet blades required by glass industry.	35-0501-00-9
803. Timing Belt.	35-0480-00-1	(15) Solid carbide setting tools	35-0502-00-1
801. Titanium and titanium alloy Pipes, tubes and castings.	35-0482-00-4	(16) Stellite tips and tipped tools.	35-0503-00-1
802. Tools, the following :—		(17) Thread rolling dies.	35-0504-00-8
(a) Consumable Tools		(18) Tricone rock roller bits other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0506-00-0
(1) Bevel gear cutting tools.	35-0487-00-4	(b) Other Tools	
(2) Carbide tipped circular/segmental saws and carbide burrs.	35-0488-00-2	(1) Hand tools other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0496-00-5
(3) Circular Discs for saws.	35-0489-00-9	(2) Torque wrenches and torque meters.	35-0505-00-4
(4) Abrasive belts/sheets/shapes	35-0490-00-7	803. Tungsten filaments for HPMV/HPSV lamps.	
(5) Cutting/forming tools other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0491-00-3	804. Types for typewriters.	35-0539-00-6
(6) Diamond impregnated saws and segments.	35-0492-00-3	805. Type high numbering machines	35-0538-00-X
(7) Gear cutting tools all types, required for the manufacture of watches, clocks and time pieces.	35-0493-00-3	806. Ultraviolet tube light	
(8) Grinding wheels, segments and all other headed abrasives, including honing and sharpening stones—free than grit 400	35-0494-00-1	807. Vacuum Tube collectors/concentrating collectors for solar energy equipment.	35-0545-00-6
		808. Vibration Detector.	35-0546-00-1
		809. Welded boiler tube above 80mm. O.D	
		810. Winding knobs (crawns) for wrist watches	
		Wire cloth/sieve cloth fineness above 200 and upto 400 mesh.	35-0556-00-1

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

812. Wooden pencil slats. 35-0557-00-4
813. Components of air-conditioning and refrigeration equipment, the following:
- (1) Expansion valves above 10 ton capacity suitable for R-12 & R-22 35-0110-00-3
 - (2) (i) Solenoid valves. 35-0125-00-7
(ii) Shut-off valves above 5/8" dia. 35-0124-00-00
 - (3) (a) Rod type thermostats. 35-0123-00-4
(b) Proportional type thermostats. 35-0121-00-1
 - (c) Pneumatic thermostats. 35-0120-00-6
 - (d) Humidistat. 35-0113-00-9
 - (e) Modutrol thermostats. 35-0118-00-0
 - (f) Multi-stage Thermostat of more than 2 stages. 35-0119-00-7
 - (g) Alrstats. 35-0107-00-9
 - (h) Remote Bulb Temperature controllers having a tolerance of $\pm 1^\circ\text{C}$ and capillary length of not less than 6 feet 35-0122-00-8
 - (4) Evaporation eliminators. 35-0109-00-1
 - (5) Float Switches. 35-0111-00-6
 - (6) Mixing Valves. 35-0116-00-8
 - (7) Vibration Eliminator. 35-0126-00-3
 - (8) Liquid-cum-moisture indicators. 35-0114-00-5
 - (9) Modutrol motors. 35-0117-00-4
 - (10) Hot gas bypass valves. 35-0112-00-2
814. Components of tractors and combine harvesters other than those included in appendices 2 Part B, 3 Part A, 5 and 8. 35-0169-00-5
815. Components of hearing aids, the following:
- (1) Transistor type BC 146C and their PNP complementaries. 35-0158-00-3
 - (2) Transistor type BC 109 B.P./B.C. 109 P. 35-0157-00-6
 - (3) Transistor type B.C. 109. 35-0156-00-3
 - (4) Transistor type AC 126 (B 50-400). 35-0155-00-3
 - (5) Double diodes IS 1001 S. 35-0146-00-4
 - (6) Integrated circuit-TPC 12 G. 35-0149-00-3
 - (7) Electrolytic capacitors 1 mfd. to 100 mfd. (less than 11.5 mm in length). 35-0148-00-7
 - (8) Ceramic capacitors. 35-0145-00-8
 - (9) Resistors of length less than 6 mm and power rating less than 0.25 W. 35-0154-00-7
 - (10) Microphones for hearing aids. 35-0151-00-3
 - (11) Ear-phones for hearing aids 35-0147-00-3
 - (12) PCB mountable transformers. 35-0152-00-4
 - (13) Printed circuit boards. 35-0153-00-3
 - (14) Low Voltage Audio Amplifier IC's type Nos. 552, 555. 35-0150-00-1
816. Components of time pieces, the following:—
- (i) Hair springs. 35-0186-00-6
 - (ii) Balance staff 35-0185-00-X
 - (iii) Balance hearing screws 35-0184-00-3
 - (iv) Pins for balance and levers 35-0187-00-2
817. Hair spring for clocks and Time-pieces. 35-0268-00-2
818. Plastic Gear for analogue Quartz clocks and time-pieces 35-0365-00-8
819. Tape counters for use in the manufacture of radio-cassette recorders and tape-recorders.
820. Undercarriage parts of crawler tractors and other earth-moving machineries. 35-0543-00-3
821. Electronic items (other than those in Appendix 3 Part A):—
- (1) Cathode Ray tubes. 35-0341-00-3
 - (2) Connectors. 35-0354-00-4
 - (3) Drafting aids for Printed circuit board. 35-0361-00-3

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

- (4) EHT cables for T.V. 38-0362-00-7
deflection components
and flat/flat flexible cables
other than those for
T.V. antennas connections
- (5) Colour Picture Tubes
(excluding Flat square/
Full square types) with
or without deflection
yoke having the following
broad outline specifications:
- I. 1. Size**
51 Cm (20 inches)
- 2. Neck diameter**
(a) 29.1 mm (typical)
± 1.2mm or—0.7mm
(b) 22.5 mm (typical) ±
1.5mm or—0.7 mm.
- 3. Deflection angle.**
90°.
- 4. Electron gun**
Precision-in-line three gun
system.
- 5. Screen**
Black matrix/segmented
Vertical Strips.
- 6. Maximum EHT 25 K.V.**
typical/27.5 K.V. maximum
- II. Deflection Yoke (Typical Values)**
1. Horizontal Coil inductance.
1.9mH ± 5%
2. Horizontal Coil resistance
2.2Ohms ± 10%
3. Vertical Coil
28.5mH ± 10% }
OR
110mH ± 10% }
4. Vertical Coil resistance.
14 Ohms ± 10%
OR
56 Ohms ± 10%
- (6) (i) Electrolytic Capacitors other than
those mentioned in
App. 3—Part A. 38-0363-00-3
- (ii) All types of Plastic film capacitors. 38-0334-00-3
- (iii) All types of Ceramic capacitors. 38-0333-00-7
- (7) Key Board switches. 38-0386-00-3
- (8) Level Meter level indicator/Flourescent
Peaklevel meter/Tuning
Indicator/Battery Meter;
VU Meter with sensitivity
between 100 to 500 micro
amperes and internal
resistance between 600
to 2000 ohms. 38-0390-00-0
- (9) Loud speakers (cone type) below 2½" 38-0392-00-3
- (10) Lead Tabs or paddle Tabs. 38-0389-00-2
- (11) Magnetic sound head. 38-0394-00-6
- (12) Microphone cartridges. 38-0396-00-9
- (13) Paper cones for loudspeakers—all types including paper cones with or without rolls/braiding 38-0399-00-3
- (14) Piezo Electric Elements. 38-0403-00-3
- (15) Printed circuit boards other than those in Appendix 3 Part A. 38-0407-00-0
- (16) Servo systems, thyristor controls and NC/CNC systems for machine tool industry. 38-0425-00-9
- (17) RF transistors of the following types for TV Tuners:—
- (a) 2SC 603, 2SC 606, 2SC 287A, 2SC 288A; 38-0420-00-7
- (b) 2SC 1856, 2SC 1906 38-0419-00-9
2SC 717;
- (c) 2SC 1393, 2SC 1394, 38-0416-00-X
2SC 1395;
- (d) 2SC 3122/2SC 3123/2SC 3124; 38-0415-00-3
- (e) KSC 1393A/KSC 1394A/KSC 1395A; 38-0421-00-3
- (f) 2SC 1779; 2SC 1778, 38-0417-00-6
2SC 1687;
- (g) 2SC 1779, 2SC 1778, 38-0418-00-2
2SC 1687, 2SC 1730;
- (h) MTH 34, MTH 6543, MMT 3904. 38-0422-00-X
- (18) Switches, all types, other than those in Appendix 3 Part A. 38-0432-00-3
- (19) Synchros:
2SC 40 }
2SC 41 } 38-0433-00-1
2SC 42 }
2SC 43 }

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

(20) Tantalum capacitors, other than those in App. 3 Part A.	38-0434-00-3	(41) Contacts of metals, carbons and combination thereof.	38-0437-00-3
(21) Tape deck mechanism other than those in Appendix 3 Part A.	38-0435-00-4	(42) Pressed components.	38-0405-00-3
(22) Tone arm complete (excluding pick-up & cartridges) with hydraulic cueing.	38-0439-00-2	(43) Tinned components.	38-0438-00-3
(23) Thermistor (PTC and NTC including start devices), varistors.	38-0436-00-6	(44) Epoxy paints.	38-0365-00-6
(24) Components of Video cassette (C-O).	38-0350-00-9	(45) Epoxy thinner.	38-0366-00-2
(25) Video magnetic tape in rolls, pan cakes, jumbo rolls, all forms, excluding video cassettes.	38-0442-00-6	(46) Epoxy hardner.	38-0364-00-X
(26) Wave traps and coupling capacitors for powerline carrier communication equipment.	38-0443-00-7	(47) Copper beryllium formed products.	38-0358-00-X
(27) Phenolic/FRBP/Ceramic base/substrate.	38-0402-00-9	(48) Copper wire/strips (Oxygen free types).	38-0359-00-6
(28) Conductive/resistive compositions.	38-0353-00-3	(49) Graphite jigs.	38-0383-00-4
(29) Turned parts like spindle, BC pins.	38-0441-00-4	(50) Laminations/strips of Metal/Radio metal.	38-0387-00-2
(30) Pressed parts like taps, wipers.	38-0406-00-4	(51) Litz wire/Rayon Covered copper wire.	38-0391-00-7
(31) Casings either die cast, pressed moulded.	38-0340-00-3	(52) 'KOTAK' and alloys of Nickel-Iron/cobalt in all forms.	38-0331-00-4
(32) Special springs.	38-0431-00-9	(53) Ammonium-Di-Hydrogen Phosphate.	38-0336-00-6
(33) Moulded parts for multiple pots.	38-0397-00-5	(54) Rubber bungs/seals/Discs.	38-0423-00-6
(34) Sealing materials.	38-0427-00-2	(55) Silica quartz fillers.	38-0426-00-5
(35) Resistive/conductive Inks.	38-0413-00-00	(56) Aluminium casings/cans for electrolytic capacitors.	38-0335-00-X
(36) Contacts in various shapes including carbon and precision metals.	38-0356-00-7	(57) Integrated circuits excluding those specifically covered under App. 3 Part A.	38-0385-00-7
(37) Contact carriers.	38-0355-00-8	(58) Silicon Diodes of types—Fast recovery, schottky, pindiode, varicaps, microwave, temperature compensated, Zeners with voltage above 100 volts, switching diodes with switching time less than 300 nanosec or 600 reverse voltage.	38-0494-00-0
(38) 'O' Rings.	38-0332-00-4	(59) Silicon Rectifiers of types—Avalanche, Fast-recovery with, voltage rating above 1000 volts.	38-0427-00-1
(39) Formers for winding film insulated air-core coils and phenolics.	38-0352-00-2	(60) Thyristors with voltage rating above 1000 volts or inverter grade types with fast turn off time below 50 microseconds.	38-0437-00-7
(40) Ceramic base.	38-0342-00-1		

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

- (61) Triacs and SCR's of sensitive gate types with gate current less than 3 milliamps, or Gate controlled turn off types, or with voltage ratings between 8 KV to 20 KV. 38-0440-00-8
- (62) Silicon Transistors with collector to emitter voltage above 100 volts, or cut off/Transition Frequency above 500 MHZ, or matched pairs, or with switching time below 25 nanosec for PNP and 100 nanosec for PNP, or Medium Power Transistors with Power rating above 50 watt or High Power Transistors of Power rating above 125 watts. 38-0428-00-8
- (63) Components for Hybrid micro-circuits, the following:—
- (i) Diodes Transistors and Integrated circuits in MOD/SOT/SO packages or on leadless chip Carriers. 38-0346-00-1
- (ii) Chip resistors. 38-0345-00-5
- (iii) Chip capacitors. 38-0344-00-9
- (64) Solder Plated brass strips upto 100 mm width 38-0429-00-4
- (65) Routers for P.C.B. manufacture. 38-0430-00-2
- (66) Following components of colour T.V. sets production:—
- (a) Line output transformers/EHT Transformers for colour T.V. Receivers above 36 cms and above 20 KV (with or without focus potentiometer). 38-0373-00-9
- (b) High voltage focus pot. 38-0372-00-2
- (c) Internal degaussing coil. 38-0330-00-8
- (d) Luminance delay line. 38-0374-00-5
- (e) Chrominance delay line. 38-0370-00-X
- (f) T.V. Picture Tube Socket/CRT Socket 38-0319-00-4
- (g) SAW Filter. 38-0379-00-7
- (h) Ceramic Filter/Trap 38-0369-00-1
- (i) Fusible resistor. 38-0371-00-6
- (j) (a) (i) Transistors. 38-0381-00-1
- 2 SC 1098
- 2 SD 381
- 2 SD 382
- 2 SB 536
- 2 SB 537
- (ii) Transient Suppression diodes of voltage greater than 50 volts. 38-0386-00-1
- (b) For General purpose :
- Diodes with voltage greater than 100 volts, surge current rating greater than 20 Amps, and rise time less than 800 nano seconds. 38-0367-00-9
- (k) Metal film/Metal oxide film resistors rating of 1.0 watt or above. 38-0375-00-1
- (l) RF/IF coils for colour TV. 38-0378-00-0
- (m) Ceramic encased type wire wound resistors of ratings 2 to 17 watts. 38-0368-00-5
- (n) Operating/Control unit. 38-0377-00-4
- (o) On/Off switch with ratings 5 Amperes, 220/230 volts, surge current of 20 Amperes or above. 38-0376-00-8
- (67) Resistive Plate. 38-0412-00-4
- (68) Resistive Arrays. 38-0411-00-8
- (69) Resistors (other than heating resistors). 38-0414-00-7
- (70) H.V. Silicon Rectifiers of rating 8 KV to 20 KV. 38-0384-00-0
- (71) Computer Magnetic Tapes/Cassettes/Cartridges. 38-0351-00-5
- (72) Magnetic cartridges/Magnetic Hard Disc Packs. 38-0393-00-X
- (73) Printer Ribbon. 38-0409-00-3
- (74) Computer manuals and training material in the form of pamphlets/microfiche/microfilms. 38-0352-00-1
- (75) (i) Winchester Drives. 38-0414-00-1
- (ii) Magnetic Tape Drives 38-0395-00-2
- (iii) Optical Disk Drives 38-0398-00-1
- (iv) Laser Printers. 38-0388-00-1

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd.

(v) Printer heads/Printer mechanism upto 40 columns (Platter width)	38-0408-00-7	(13) All types of flexible metallic card clothing and tops for manufacture of Revolving Flat Carding Engines for cotton/man-made fibre.	39-0040-00-1
(vi) Card Readers.	38-0339-00-5	(14) Components of Draw Frames/Speed Frames, the following:—	
(vii) Card Punches.	38-0338-00-9	(i) Hank Indicators/Shift Counters.	39-0025-00-3
(viii) Paper Tape Readers.	38-0401-00-2	(15) Components of Ring Frames, the following:	
(ix) Paper Tape Punches	38-0400-00-6	(i) Spindle Inserts of dia 10 mm and above.	39-00-27-00-4
(x) Plotters.	38-0404-00-1	Hank Indicators/Shift Counters.	
(xi) Digitizers.	38-0360-00-4	(16) Doup healds and healds for air/water jet looms and other shuttleless looms.	39-0033-00-6
(76) Calculator Chips.	38-0337-00-2	(17) Components of hand knitting machine.	39-0022-00-4
(77) Components of electronic watches, clocks and time pieces (both for digital and analogue), the following:—		(18) Shuttle blocks (Wooden).	39-0039-00-4
(i) Liquid crystal display.	38-0347-00-8	823. Other components of textile machinery not covered by Appendix 3 Part A.	19-0012-00-3
(ii) Quartz Crystal.	38-0348-00-4	824. Any item having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered by this List. The synonyms mentioned in this entry refer only to those of chemicals and allied items.	34-0115-00-9
(iii) Stepper motor.	38-0349-00-0		
(78) Micromotors, brake motors for electronic watches.			
(79) Video-Tape Deck Mechanism			
8 2. Components of textile machinery other than jute and hemp:—			
(1) Flat and round comb needles,	39-0034-00-2		
(2) Garnet wire.	39-0035-00-9		
(3) Punching card rolls for textile machinery	39-0038-00-8		
(4) Cylinders for non-sinker plain web machine 26 gauge and above	39-0031-00-3		
(5) Cylinders for sinker body machine of 26 gauge and above	39-003-200-X		
(6) Needles for hosiery/knitting machines	39-0037-00-1		
(7) Components of hand operated flat bed knitting machines.	39-0023-00-0		
(8) Wrapper cloth for decatizing machines.	39-0043-00-1		
(9) Mono filament carrier blankets for rotary flat bed screen printing machines.	39-0036-00-5		
(10) Woollen felts for felt calendering machines/Shrinking range.	39-0042-00-5		
(11) Components of fully automatic chute feeding type blow room machinery	39-0021-00-8		
(12) Components of high production cards with feeding chute auto leveller/auto can changer.	39-0029-00-7		

IRON AND STEEL AND FERRO ALLOYS

Non-Alloy Steel Items

825. All grades of non-alloy steel wires as under:
- (i) Dobbie lattice/crimped/half-round/anti-flock/L-shaped/Z-shaped/ring traveller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hosiery needle wires for textile machinery/industry.
- (ii) Wires with two or more distinct base metallic coatings.
- (iii) Wires of dimension 26 SWG and above coated plated with nickel/aluminium.

APPENDIX 6 LIST 8 PART-I—Contd.

- (iv) Wires of dimension less than 26 SWG as under :
- (a) Tyre bead/bright annealed/hardened and/or tempered wires.
- (b) Wires coated/plated with tin/aluminium/nickel/cadmium/chromium/brass/bronze/plastic/vinyl.
826. (i) Profile sections/bars & rods of non-alloy steel (containing carbon 0.25% and more) for engineers files & rasps.
(ii) Hollow drill bars and rods.
827. Automotive rim bars/flange bars and lock ring sections.
828. (i) Flat-rolled products of non-alloy steel plated/coated with lead or an alloy of tin & lead (marketed as Terne Plate) in any finish.
(ii) Sheets/strips/wide coils coated/laminated with thermosetting Paints/thermo-plastics (excluding strippable film coatings).
829. (a) Railway wheels/tyres/axles/wheel sets.
(b) Rails (including crane-rails)/rolled/forged fish plates/sleepers (cross-ties).
830. Wide-flange beams (flange width exceeds 0.66 times the nominal height of the beam/or is, 3.0 mm or more). Tee sections of all grades of structural quality non-alloy steel.
831. Copper coated plates cold rolled low carbon (carbon less than 0.25%) non-alloy steel strips for double walled brazed tubes.
832. Wide flats (of width 600 mm & more)/plates of ship building quality non-alloy steel conforming to Lloyds Grades B/C/D/E for ship building/repairing purposes.
833. Non-alloy Steel Sheets (Plastic/Vinyl Coated carbon steel sheets).
834. Flat reed wires in bright annealed condition.
835. High Carbon Ring Traveller Wires.
836. Non-alloy Steel with carbon less than 0.6% vinyl coated strips and sheets.
837. Plastic coated steel sheets/strips/coils in all grades of Non-alloy steel in prime condition.
838. High Non-alloy Steel Wires.
839. Brass coated Non-alloy steel wire of size 0.3 mm dia.
840. Copper plated, silver plated and tin plated compositely coated/plated Non-alloy steel wires.
841. Brass coated wires with High Non-alloy steel of dia less than 0.46 mm.
842. Non-alloy steel wires of dia 0.46 mm & above coated with nickel/aluminium.
843. Non-alloy steel wire in solder plated copper plated (doubly coated) condition.
844. Non-alloy steel wires of dia less than 0.46 mm as under:
(a) Coated/Plated with Tin/Nickel/cadmium/Aluminium/Chromium/brass/bronze/Plastic/vinyl.
(b) Hardened and/or tempered bright annealed wires.
(c) Tyre bead wires.
845. Hollow drill bars & rods of Non-alloy steel.
846. Plastic/vinyl coated Non-alloy steel plates/sheets/strips.
847. Non-alloy steel Rails/sleepers/fish plates.
848. Hot rolled knife edged Non-alloy steel trapezoidal section for manufacture of Sickles.
849. (i) Non-alloy steel with carbon less than 0.6% uncoated cold rolled strips/coils/sheets in seconds/defective condition of thickness 0.27 mm and thinner.
(ii) Non-alloy steel with carbon less than 0.6% uncoated prime cold rolled sheets/coils/strips of thickness 0.27 mm & thinner as per IS : 513 or equivalent.
850. Tin plate waste as per IS : 10340
- Clad and composite steel**
851. Cladded/composite steels in any category/form/shape/size with iron content 50% or more by weight.

APPENDIX 6 LIST 8 PART-1—Contd

Alloy Steel Items in all grades

852. Alloy steel wires in all grades (other than stainless steel) in any cross-sectional shape of which the largest cross-sectional dimension is less than 26 SWG (0.46 mm) in all plated/coated or uncoated condition to any finish.

(b) Hosiery needle wires/ wires in ground finished condition of which no cross-sectional dimension is less than 26 SWG (0.46 mm).

853. All grades of stainless steel wires in any cross-sectional shape as under:

(i) Of cross-sectional dimension less than 30 SWG (0.31 mm) in all coated/ plated or uncoated condition to any finish.

(ii) Of cross-sectional dimension 30 SWG or more coated/plated with copper/ tin/bronze.

854. Profile sections/bars & rods of high carbon low chromium (carbon 0.6% or more and chromium less than 1%) alloy steel for engineers files and rasps

(i) Hollow drill bars and rods.

855. (a) Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.00 mm to 22.40 mm and thickness 0.10—0.13 mm for razor blades.

(b) Stainless steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51 mm and in thickness below 10 mm for manufacture of watch cases.

(c) Stainless steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51 mm and thickness below 0.4 mm for manufacture of pen nibs.

(d) Stainless steel strips conforming to AISI 304 in thickness 0.233 to 0.314 mm and width 75 mm max. for manufacture of watch strap.

856. Lead (containing 0.4% or more of lead) alloy free cutting steel wire rods with or without other elements in the same composition.

857. (i) Lead (containing 0.4% or more of lead) alloy free cutting steel rounds/bars & rods with or without other elements in the same composition.

(ii) Wire rods for wires to IS: 4454 (part-III).

(iii) Non-cobalt grade high speed steel wire rods.

858. High speed steel Rounds above 120 mm dia.

859. High Speed Steel Sheets.

860. High Speed steel (cobalt bearing grades) rounds bars & rods of dia 3.5 mm & above but less than 6.5 mm.

861. Hosiery needle wires of Alloy steel (excluding stainless steel) of dia 0.46 mm and above.

862. Alloy steel (excluding stainless steel) wires in ground condition of dia 0.46 mm and above.

863. Stainless steel wires of dia 0.31 mm and above in Copper/tin coated condition.

864. High speed steel plates/ sheets/strips.

865. High speed steel wires/rounds below 6.5 mm or above 12 mm dia.

866. Hollow drill bars & rods of alloy steel.

867. Alloy steel wire rods to specification IS: 4454 (Part III)-75.

868. Non cobalt grade High speed steel wire rods.

869. Stainless steel melting scrap.

Ferro Alloy Items

870. Ferro alloys in all forms including powder form as under:

(a) Ferro-Silico-Zirconium

(b) Ferro Phosphorous

(c) Ferro Manganese with carbon less than 0.1%

APPENDIX 6 LIST 8 PART-II

Items allowed for import by all persons for actual use/stock and sale

- | | | | |
|---|---------------|--|--------------|
| 1. Adhesives based on cyno-acrylates and two component Acrylic | | 18. Energy saving/conservation equipment, including systems and devices working on/used for Renewable and Alternate sources of energy, the following:— | |
| 2. All kinds of timber logs (if sawn and rectangular or square, the minimum size of the log should be 10 cm × 10 cm × 2 m; if cylindrical the minimum size of the log should be 10 cm dia. × 2 m. length) | 60-0070-00-X | (i) Wind driven generators. | 60-0339-07-6 |
| 3. Aluminium scrap/Dross | 60 0088-00-6 | (ii) Wind Pumps | |
| 4. Bearing gel (Lubricant) | | (iii) Solar Energy equipment excluding photovoltaic panels/modules. | 60-0339-03-3 |
| 5. Brass scrap/ash/dross and brass mill scale | 60-0166-00-7 | (iv) Parabolic focussing systems of the automatic electronic tracking type, including photoelectric sensors. | 60-0339-01-7 |
| 6. Carbon fibre. | 60-0186-00-8 | (v) Portable exhaust gas and combustion analysers. | 60-0339-02-5 |
| 7. Casein based glazings and dressings for leather finishing. | 60-0201-00-7 | (vi) Steam trap leak detector | 60-0339-05-X |
| 8. Ceramic fibre. | 60-0209-00-8 | (vii) Ultrasonic leak detector | 60-0339-06-8 |
| 9. Chrome metal. | 60-0217-00-2 | (viii) Solar heat control films | 60-0339-04-1 |
| 10. Cinematographic films, not exposed, the following:— | | 19. Family welfare equipment/instruments, appliances, (including accessories and spares, thereof,) the following:— | |
| (1) 8 mm (colour), and | 60-0216-02-0 | (a) Laproscope | 60-0407-02-0 |
| (2) 8 mm (black and white-negative). | 60-0216-01-2 | (b) Culdscope | 60-0407-03-9 |
| 11. Copper scrap/copper mill scale. | 60-0254-00-3 | (c) Hysterascope | 60-0407-04-7 |
| 12. Consumables of electronic typewriters, the following :— | | (d) Vacuum suction apparatus | 60-0407-05-5 |
| (i) Print cartridge. | 60-0245-00-4 | (ii) Rubber contraceptives (diaphragms only); | 60-0407-07-1 |
| (ii) Ribbon cartridge. | 60-0246-00-2 | (iii) Intrauterine Contraceptive Devices, coloured condoms, diaphragms, jelly and foam tablets, as approved by the Drugs Controller (India), New Delhi | 60-0407-08-X |
| (iii) Correction tape. | 60-0244-00-8 | (iv) Fallope rings (silastic bands) | 60-0407-09-8 |
| 13. Cuprammonium filament yarn and acetate filament yarn (first quality) | 60-0271-00-5 | 20. Fishing hooks. | 60-0413-01-2 |
| 14. Dates (wet or dry) imported by Indian sailing vessels. | 60-0257-01-0 | 21. Gibberellic Acid. | 60-0454-0x-0 |
| 15. Diphenyl methane Di-isocyanate. | | 22. Glass shells for TV picture tubs. | 60-0458-00-8 |
| 16. Enzymes | | 23. Gum Arabis. | 70-0476-00-6 |
| 17. Exhaust Gas Analysers for measurement of CO, HC, NOX, CO, (one or more of these pollutants) coming from vehicular exhaust—for automobile exhaust. | 60-0407-01-02 | | |

APPENDIX 6 LIST 8 PART-II—Contd.

24. Hides and skins, raw or salted where the value of hides and skins is more than that of wool/hair thereon.	60-0491-00-5	(b) Childrens films (including video films) in 16 mm gauge or less of 800 metres or less in length certified by the Central Board of Film Certification to be "Children's films."	
25. Homoeopathic medicines in finished form or Homoeopathic drugs (single) in basic form and/or of any potency, including "Sugar of Milk" in bulk and biochemic medicines.		40. Ozone Generating apparatus	60-0654-02-8
26. Hypodermic needles and disposable syringes	35-0284-00-8	41. Photographic film (colour).	60-0698-02-5
27. Instruments and equipment required by the blind, including Braille typewriters.	60-0521-01-X	42. Photographic colour paper.	60-0698-01-7
28. Ionomer Resin.	60-0535-00-2	43. Photographic films (black and white) other than 120 and 620 size rolls.	60-0698-03-3
29. Laboratory and reagent chemicals other than those appearing in Appendices 2, 3, 5 and in any of the lists of Appendix 6.	60-0543-01-3	44. Pickled hides, skins where the value of hides and skins is more than that of wool/hair thereof.	60-0702-00-6
30. Leather finishing auxiliaries-filler, penetrators and slip agents.	60-0552-00-4	45. Pickled hides, skins, pelts, splits and parts thereof.	60-0703-00-2
31. Lubricating Oils for watches, clocks and time pieces and house service meters.	60-0558-01-0	46. Polyacetal resin.	60-0724-00-X
32. Manganese metal.	60-0572-00-5	47. Polymethyl methacrylate plastic ophthalmic blanks.	60-0729-00-1
33. Magnesium metal.	60-0569-00-4	48. Poly-tetrafluoroethylene resin.	60-0723-00-3
34. Molecular bonding metal non-toxic and non-flammable comprising of Macromolecular substances, atomised steel and aluminium particles.	60-0635-00-7	49. Poly carbonate resin.	60-0721-00-0
35. Multi-cable transit (cable/pipe sealing system).	60-0640-00-0	50. Polyurethane resin.	60-0734-00-5
36. Nickel scrap, nickel powder and secondary nickel.		51. (a) PMMA + Silicon (Poly-Methyl Methacrylate + Silicon) for making Gas permeable contact lenses.	60-0714-00-4
37. Nickel Silver scrap (German Silver Scrap) & Nickel and Silver Mill scale.	60-0649-00-8	(b) HEMA or Poly Hema (Poly 2 Hydroxy Ethyl Methacrylate) for making soft contact lenses.	60-0488-00-4
38. Out-board Motors	60-0654-01-X	52. Pulses.	60-0777-01-4
39. (a) Educational and instructional films (including video films) in a gauge of 16mm or less certified by the Central Board of Film Certification to be 'predominantly educational.'	60-0653-01-3	53. Quebracho extract, chestnut extract and modified eucalyptus extract (Myrtan).	60-0798-00-3
		54. RTV silicon sealants	
		55. Records for learning of language.	60-0805-01-3
		56. Refrigerant Filter-drum Dryers 1/2" dia. connection (12.5 mm) and above and replaceable cartridge.	60-0821-00-5

APPENDIX 6 LIST 8 PART-II—Contd.

57. Rock Salt.	60-0805-02-6	(6) Mass miniature film.	60-0987-13-2
58. Rudraksh beads	60-0827-01-1	(7) 35 mm negative and reversal types for duplicating films.	60-0987-07-8
59. Sealing compound (dense putty type material) self lubricating, self cooling.		(8) Personal monitoring films.	60-0987-14-1
60. Silver paste/silver powder suspension.	60-0805-03-4	(9) Special types of X-Ray films used for changers.	60-0987-15-9
61. Smoke meters-Hartridge and Bosch types—for automobile exhaust.	60-0805-04-2	(10) X-Ray films for Cat Scanners.	60-0967-16-7
62. Spices the following:		(i) Aerographic films.	60-0987-01-9
(i) Cloves	50-0002-00-2	(iii) Photo-type-setting R.C./ stabilisation paper.	60-0987-05-1
(ii) Cinnamon/Cassia	50-0001-00-6	(iv) Thermographic polyimide raising and embossing powder for printing industry.	60-0987-06-X
(iii) Nutmeg		(v) Microfilm films.	60-0987-04-3
(iv) Mace		(vi) Infra-red and Ultra-violet films.	60-0987-02-7
63. Styrene acrylic nitrile resin.	60-0906-00-0	(vii) Kidney surgery films.	60-0987-03-5
64. Threaded heel-nails for leather.	60-0943-00-3	69. Vanadium metal.	60-0978-00-1
65. Toner and developer for plain paper copier.	60-0950-00-X	70. Viscose filament yarn below 600 denier.	60-0986-00-4
66. Tungsten metal	60-0960-00-5	71. Wattle Bark for tanning leather	60-0989-00-3
67. Tin dross/Ash/Residues and Tin Alloy Residues.	60-0947-00-9	72. Wattle Extract.	60-0990-00-1
68. (i) X-ray films (medical) the following:—		73. Wet Blue Chrome tanned crust and finished leather including splits & slides.	60-1001-00-1
(1) Cine anglographic films.	60-0987-08-6	74. Zinc scrap/Zinc alloy scrap/ Ash/Dross.	60-1020-00-5
(2) Copying films (for Copying X-Ray radiograph).	60-0987-09-4		
(3) Dental X-Ray film.	60-0987-10-8		
(4) Films for use without screens.	60-0987-11-6		
(5) Lo-dose mammographic films.	60-0987-12-4		

Notes:—

(1) It is clarified that entries in this List (Part I and Part II) allow only those items and their specifications, sizes, types, varieties, compositions, categories etc., as are covered under Open General Licence for Actual Users (Industrial) vide Items 1 and 2 of Appendix 6 i.e. the items or their specifications etc. which do not appear in Appendices 2 to 5 and 8, including those having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered in these Appendices, read with the clarifications contained in Chapter II of this Book.

(2) Import of religious books shall not be allowed as paper waste under entry No. 404 Part I above.

(3) Entry No. 184 in Part I above does not apply to dye intermediates. Their import will be regulated in the normal manner, i.e., each dye intermediates as are not individually mentioned by their own names, in this Appendix shall be regulated by the entries in Appendix 3 Part-A or 5 Part-A, as the case may be, by eligible Actual Users (Industrial).

APPENDIX 6—Contd.

List 9

List of Ophthalmic Equipment/Instrument
(Vide Item 42 in Appendix 6)

1. Projection magnifier for contact lens inspection verification.	60-0756-00-9	20. Streak retinoscope.	60-0904-00-8
2. Contact lens gauge microscope (for measurement of curvature of contact lenses).	60-0248-00-3	21. Spot retinoscope	60-0866-00-X
3. Lensometer (contact lenses holder).	60-0554-00-7	22. Indirect monocular ophthalmoscope.	60-0517-00-4
4. Specular Microscope		23. Indirect Binocular ophthalmoscope.	60-0516-00-8
5. Stereo zoom microscope for inspection of contact lenses.	60-0901-00-9	24. Sagometers.	60-0828-00-X
6. Surgical operating Zoom Microscope with close circuit T.V. Camera.		25. Lensometer (Focimeter).	60-0555-00-3
7. Ultrasonography A, B, M Scan.		26. Lens analyser.	60-0553-00-0
8. Electro-retinography Electrooculography, visually evoked response equipment (ERG, EOG & VER).		27. Projecto-market	60-0757-00-5
9. Eye sight testing machine (automatic).	60-0408-00-0	28. Vitrectomy machine	60-0988-00-7
10. Softometer for measurement of the base curve of soft contact lenses.	60-0877-00-0	29. Membrane peeler.	60-0613-00-3
11. Automatic refractometer	60-0138-00-3	30. Argon/krypton laser.	60-0124-00-2
12. Complete refraction unit with phoropter (sight tester).	60-0239-00-4	31. Yag Laser	60-0542-00-9
13. Automatic visual field screener.	60-0140-00-8	32. Xenon arc photocoagulator.	60-1018-00-1
14. Viscoscope.	60-0985-00-8	33. Fluorosein angiography equipment including fundus camera.	60-0422-00-3
15. Tonometer of tension for recording intraocular pressure (tension)	60-0951-00-6	34. Ultra sound scanner	60-0969-00-2
16. Keratometer (ophthalmometer). Including Automatic type	60-0540-00-6	35. Intraocular lenses.	60-0532-00-3
17. Low visual aids set (with telescopic glasses for checking the poor sight).	60-0561-00-3	36. Low visual aids for handicapped [acrylic plastic lenses for cataract people (cheap)]	60-0560-00-7
18. Halogen slit lamp microscope with applanation and photographic capability.	60-0481-00-K	37. Outcome System & Fragmentone	
19. Halogen ophthalmoscopes	60-0480-00-3	38. Photo electric Keratoscope & Thermokeratophore	
		39. Non-contact Tonometer.	
		40. Photo slit lamp for anterior chamber photography	
		41. Ultrasonic Pachymeter	
		42. Laser Interferometer	
		43. Roper Hall Foreign Body Locator	
		44. Retinoscopes	
		45. Ophthalmoscope.	

Note : If any item appearing in this List also appears in Appendices 1, 2, 3, 5 and 8, its import under OGL will not be allowed.

APPENDIX 6—Contd.

List 10

List of raw materials, components and consumables required for manufacture of electronic items.

(Vide Item 43 in Appendix 6)

- | | |
|--|---|
| 1. Audio Cassette Liner/Slipsheet 60-0132-00-5
Silicone paper sheet. | 8. Epoxy/Epoxide Resin for
use in electronic industry |
| 2. Chemicals and allied items 60-0212-00-9
including moulding com-
pounds and alloys appearing
in Appendix-3, Part A. | 9. Glass preforms. 60-0457-00-1 |
| 3. Drive rubber belts, rubber
rings, rubber cushions and
rubber rollers for tape-
recorders/tape deck
mechanism. | 10. Gold preforms for Semi-
conductor industry. 60-0467-00-7 |
| 4. Electric resistance (Nickel-
chromium based) wire of 36
SWG and finer gauges. 60-0351-00-9 | 11. Gold boron dots. 60-0467-00-0 |
| 5. Following raw materials/
piece parts for DC micro-
motors of rating upto 13.5
volts and 20 watts: | 12. Gold/Antimony discs. 60-0468-00-3 |
| (i) Mu-metal strip. | 13. Gold/Silver flashed/alloyed/
plated contacts for piece-
parts for relays and switches. 60-0469-00-X |
| (ii) Polyester films strips/
washers | 14. Heat shrinkable PVC sleeves 60-0796-00-0 |
| (iii) Unwound rotor assem-
bly or parts thereof. | 15. Heat sinks for Semiconduc-
tor Industry 60-0486-00-1 |
| (iv) Commutator assembly
or parts thereof. | 16. High Purity gold bonding
wire for Semiconductor
industry. 60-0494-00-4 |
| (v) Brush assembly or
parts thereof. | 17. Low pitch phillip head
screws used in cassette in-
dustry. 60-0559-00-9 |
| (vi) Mechanical governor
assembly or parts
thereof. | 18. Lubricating solvent/
MCCP fluid. 60-0565-00-9 |
| 6. Following raw materials/
piece parts for Audio Tape
Deck Mechanisms : | 19. Magnetic Shield. 60-0570-00-2 |
| (i) Microswitch/leaf switch | 20. Manganese nickel strips,
gold plated. 60-0573-00-1 |
| (ii) Rubber components/parts | 21. Nickel and nickel iron soft
magnetic alloys. 60-0648-00-1 |
| (iii) Capstan shaft | 22. Pressure pad. 60-0750-00-0 |
| (iv) Idler shaft | 23. PTFE/Teflon/Fluon/Teflon-
FEP/Teflon-PFA/Tefzel-PTFE
Tapes and Sleeving. 60-0779-00-9 |
| (v) Sintered/self lubricating
bushes/bearing | 24. PTFE Pigment/PTFE
Stripping ink. 60-0778-00-2 |
| (vi) Tape counters | 25. Selenium metal purity
99.999 % or above. 06-0852-00-8 |
| (vii) Felt washers/sheets | 26. Scrap Tapes/Sleeving of
PTFE/Teflon/Fluon/Teflon
FEP/Teflon-PFA/Tefzel-
PTFE. 60-0837-00-9 |
| (viii) Silicone grease/synthe-
tic grease | 27. Silicons/silicone based
varnishes/grease/moisture
resistants. 60-0858-00-6 |
| (ix) Moulding compound/
powder (Delrin) | 28. Threading tape below 1.6
mm. 60-0944-00-X |
| Following type of greases/
lubricants : | 29. Tin coated/plated copper
wire including copper ply
wire. 60-0946-00-2 |
| (i) Kilopalse lubricating
grease 0868G, 0860G
0031G. | 30. Polypropylene/Polyester
film (plain/metalised). 60-0731-00-6 |
| (ii) Contact grease A, 628,
2G, P | 31. Self-adhesive tapes, all
types. 60-0853-00-4 |
| (iii) Torque grease 4141B | |

APPENDIX 6 *Contd.*

List II

List of Diving Equipment, spares, Consumables and Diving Cases allowed for Import under Open General Licence

(Vide item No 11(b) in Appendix 6)

- | | |
|--|--|
| 1. Helium Gas | 11. Decompression chamber, gauges, bell ports and windows, O-rings, fittings and valves. |
| 2. Helium oxygen gas mixtures | 12. Special oils, filters, cells, tapes and fittings. |
| 3. Diving Oxygen | 13. Underwater flashlights and strobes. |
| 4. Gas regulators and spare kits | 14. Spare parts for specialised underwater hydraulic/pneumatic tools and NDT equipment |
| 5. Diving Helmet Repair kits | 15. Gas Reclaim unit spare parts |
| 6. Underwater Communication spares | 16. Divers compressors & Gas Booster pump spares |
| 7. Underwater cutting and welding rods | 17. Calibration gauges for calibration of Pneumo & Caisson Gauges. |
| 8. Underwater cutting and welding torches and spare kits | 18. Calibration gases for Helium Oxygen-- Carbon Dioxide Analysers. |
| 9. Helium Unscrambler PCBs | |
| 10. SCUBA diving spares | |

APPENDIX 7

Open General Licence No. 4/88 is reproduced alongwith other OGL Orders at the end of this Book.

APPENDIX 8

SCIENTIFIC AND MEASURING INSTRUMENTS

Items restricted for Import

	Code		Code
(1) Spring calliper and dividers	60-0887-00-6	(19) All types of micrometers other than height micrometers.	60-0079-00-7
(2) Surface plate/Angle plate	60-0912-00-0	(20) Counting chambers and haemocytometers.	60-0256-00-6
(3) Plunger type dial indicators, dial instruments and lever type dial indicator of accuracy 0.01 mm, or less accurate	60-0712-00-8	(21) Go-No-Go plain and screw gauges	60-0463-00-1
(4) Epidiascope, upto magnification X-100.	60-0403-00-9	(22) Vernier depth gauges	60-0983-00-3
(5) Wheatstone Bridge, Kelvin Bridge, Capacitance Bridge, RLC Bridge with accuracy 1 and less.	60-1002-00-8	(23) Vernier height gauges	60-0984-00-1
(6) Clinical thermometers	60-0226-00-X	(24) Cylinder bore gauges	60-0274-00-4
(7) Domestic water meters	60-0313-00-X	(25) Pneumatic gauges and setting masters.	60-0715-00-0
(8) House service meters	60-0496-00-7	(26) Theodolites, all types with direct reading of one second or less accurate with or without compensator/compass	60-0941-00-0
(9) Hydrometers	60-0511-00-6	(27) All types of Electronic/Geodetic Distance Measuring Instruments (Infra red based), range upto 4000 metres.	60-0076-00-8
(10) Laboratory balances (physical/chemical) to read upto 0.05 gms.	60-0544-00-1	(28) All types of dumpy levels/engineer's levels/builders levels (not automatic) and quick set levels with or without horizontal circles	60-0075-00-1
(11) Measuring instruments (electrical) of accuracy $\pm 1\%$ and less.	60-0576-00-0	(29) Hand tachometers.	60-0482-00-6
(12) Binoculars not having any of the following characteristics : (i) Magnification more than 8. (ii) Minimum objective glass dia of 50 mm. (iii) Series Type.	60-0156-00-1	(30) Flame photometers.	60-0415-00-7
(13) Laboratory ovens, incubator and autoclaves and bath thermostatic stills	60-0546-00-4	(31) Gas analysers (other than automobile exhaust gas analysers).	60-0447-00-6
(14) Vernier callipers other than Electronic types.	60-0582-00-3	(32) Laboratory microscopes, all types.	60-0545-00-8
(15) Galvanometer or Resistance/Voltmeter circuit board assembly.	60-0169-00-6	(33) Galvanometers.	60-0444-00-7
(16) Strain indicators	60-0903-00-1	(34) Ultrasonic devices including ultrasonic flaw detectors.	60-0970-00-0
(17) Electronic time meters	60-0624-00-3	(35) Pressure, vacuum and level gauges/indicators.	60-0751-00-7
(18) Micro Raak readers	60-0628-00-9	(36) Electronic gauges and electronic probes.	60-0334-00-4

Note :—

Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 9

LIST OF MACHINERY AND EQUIPMENT, THE MANUFACTURERS OF WHICH ARE ELIGIBLE TO IMPORT SPARES FOR AFTER-SALES SERVICE

	Code		Code
(1) Pumps and Compressors.	60-0783-00-6	(15) Industrial furnaces.	60-0518-00-0
(2) Industrial machinery.	60-0519-00-7	(16) Industrial/Power Boilers.	60-0520-00-5
(3) Machine Tools	60-0568-00-8	(17) Consumer electronic goods/ Electronic equipment/elec- tronic instruments (all types)	60-0247-00-7
(4) Automobiles.	60-0141-00-4	(18) Material Handling equip- ment.	60-0575-00-4
(5) Diesel Engines.	60-0311-00-7	(19) Turbines and Alternators/ Generators of capacity 60MW and above.	60-0962-00-8
(6) Agricultural machinery (Tractors, Power Tillers and Combined Harves- tors).	60-0041-00-X	(20) Steam Turbines.	60-0898-00-8
(7) Auto ancillary.	60-0133-00-1	(21) Hydroturbines.	60-0512-00-2
(8) Gas plant and Air separation plant.	60-0448-00-2	(22) Turbogenerators/Hydro- generators.	60-0964-00-0
(9) Pollution Control equip- ment.	60-0720-00-4	(23) Power transformers, above 50 MVA rating.	60-0744-00-0
(10) Photo-copying machine.	60-0699-00-5	(24) Electric motors above 450 HP (375 KW) rating.	60-0349-00-4
(11) Earth-moving machinery.	60-0340-00-7	(25) Electric welding equipment	60-0352-00-5
(12) Process Control Instruments.	60-0754-00-6		
(13) Medical Instruments/equip- ment.	60-0579-00-X		
(14) Scientific & Laboratory instruments.	60-0834-00-X		

NOTE I—

Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 10

LIST OF EQUIPMENT/MACHINERY ALLOWED AS SPARES ON A RESTRICTED BASIS

	Code		Code
(1) Compressors.	60-0243-00-1	(7) Complete instruments other than those appearing in Appendices 2 Part B, 3 Part A and 8.	60-0238-00-8
(2) Pumps (all types).	60-0782-00-X		
(3) Complete gear boxes (as distinguished from individual gears).	60-0237-00-1	(8) Circuit breakers.	60-0221-00-8
		(9) Turbines and Steam turbines.	60-0963-00-4
(4) Complete engines.	60-0236-00-5		
(5) Transformers.	60-0953-00-9		
(6) Alternators/generators.	60-0085-00-7		

NOTE :—

Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 11

LIST OF SPORTS GOODS/EQUIPMENT

	Code		Code
I. ARCHERY		VIII. HOCKEY	
(1) Bows.	60-0123-00-6	(1) Hockey Balls for Astro Turf.	60-0495-00-0
(2) Arrows.	60-0122-00-X		
II. ATHLETICS		IX. WRESTLING	
(1) Javelines.	60-0130-00-2	(1) Wrestling Mats.	60-1009-00-2
(2) Fibre Glass Poles.	60-0129-00-4		
(3) Wind Gauges.	60-0131-00-9	X. TABLE TENNIS	
III. BASKETBALL		(1) Table Tennis Balls.	60-0921-00-X
(1) Fibre Glass Back Board upright mechanically operated.	60-0149-00-5		
IV. BADMINTON		XI. SQUASH	
(1) Badminton Courts (Plastics).	60-0143-00-7	(1) Squash Balls.	60-0888-00-2
(2) Nylon Shuttle Cocks.	60-0144-00-3		
V. CYCLING		XII. SYNTHETIC SURFACES	
(1) Race Cycles.	60-0272-00-1	(1) Synthetic Turf, Synthetic Track and other synthetic surfaces.	60-0919-00-5
(2) Tobulars.	60-0273-00-8		
VI. GOLF		XIII. BILLIARDS	
(1) Golf Balls.	60-0470-00-3	(1) Billiard cloth, rubber cushions for billiard tables, billiard/snooker balls and billiard chalks.	60-0154-00-9
(2) Golf Nets.	60-0471-00-4		
VII. GYMNASTICS			
(1) Trampolines.	60-047-00-9		
(2) Crash Mattresses.	60-0477-00-2		

NOTE :—

Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX—12

LIST OF EXPORT PRODUCTS INELIGIBLE FOR IMPORT REPLENISHMENT
LICENCES/ADDITIONAL LICENCES, EXPORT PERFORMANCE AND
EXPORT HOUSE/TRADING HOUSE CERTIFICATES

- | | |
|---|--|
| 1. Minerals and Ores—unprocessed. | (ii) Roasted and salted peanuts in consumer packs of 1 kg. or less. |
| 2. Semi finished and unfinished Raw hides and skins, leather. | 6. Rough diamonds, rough precious/semi-precious stones, rough synthetic stones and pearls (unprocessed). |
| 3. Rice (except Basmati Rice in consumer packs upto 5 Kgs.). | 7. Granite other than cut and polished. |
| 4. Guar Gum other than refined, treated and pulverised. | 8. Cereals |
| 5. Peanuts, except the following :— | 9. Natural rubber. |
| (i) Peanut butter, roasted peanuts; and | |

APPENDIX 13-A

COPY OF MINISTRY OF FINANCE, DEPARTMENT OF REVENUE, NOTIFICATION
NO 44/57-CUSTOMS DATED 19TH FEBRUARY, 1987

G.S.R. (E).—In exercise of the powers conferred by Sub-Section (1) of Section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962) and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 117/Customs [G.S.R. 318(E)] dated the 9th June, 1978, the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts goods imported into India, against an Advance Licence issued under the Imports (Control) Order, 1955, or obtained against an Advance Release Order, being materials required to be imported for the purpose of manufacture of products (hereinafter referred to as the resultant products) or replenishment of materials used in the manufacture of the resultant products, or both, or for export as mandatory spares along with resultant products, for execution of one or more export orders, from the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) and from the whole of the additional duty leviable thereon under Section 3 of the said Customs Tariff Act subject to the following conditions, namely :—

(a) the materials imported are covered by a Duty Exemption Entitlement Certificate (hereinafter referred to as the said Certificate), issued by the licensing authority in the form specified in the Schedule to this notification, in respect of the value, quantity, description, quality or technical characteristics, as specified in Part 'C' of the said Certificate;

(b) the importer at the time of clearance of the imported materials makes—

(i) a claim in writing to the Collector of Customs for such exemption and executes a bond or legal undertaking before such authority as may be approved by the Central Government for complying with the conditions specified in this notification;

(ii) a declaration before the Assistant Collector of Customs binding himself to pay on demand an amount equal to the duty leviable but for the exemption, on the imported materials in respect of which the conditions specified in this notification have not been complied with;

(c) the goods corresponding to the resultant products and the mandatory spares, in respect of value, quantity, description, quality or technical characteristics, as specified in Part 'E' of the said Certificate are exported within the time specified in the

said Certificate or such extended period as may be granted by the Committee;

(d) the exempt materials shall be utilised for the manufacture of resultant products specified in Part 'B' of the said Certificate or for export as mandatory spares, and no portion thereof shall be sold, loaned, transferred or disposed of in any other manner :

Provided that where such exempt materials are imported for replenishment of materials used in the manufacture of resultant products exported, holder of an advance licence being a manufacturer-exporter may utilise the replenished materials for further production subject to actual user conditions :

Provided further that the licensing authority may consider the request of holder of an advance licence not being a manufacturer-exporter for transfer of the replenished materials at landed cost, to the supporting manufacturer concerned, whose name appears in the said Certificate, for further production, subject to actual user condition:

(e) in the case of goods being nylon fibre, nylon yarn, nylon fabrics, polyester fibre, polyester yarn, polyester fabrics, stainless steel sheets, stainless steel strips magnetic tapes, precious metals, metals clad with precious metals and articles thereof, the import shall be only through any of the sea ports at Kandla, Bombay, Cochin, Madras, Visakhapatnam and Calcutta or through any of the airports at Bombay, Calcutta, Delhi, Madras and Bangalore or through either of the internal container depots at Delhi or Bangalore, and the export of resultant products in which such goods are used shall be only through any of the said sea ports or airports or internal container depots.

(f) the import of mandatory spares shall not exceed 5% of the value of the Advance Licence.

Explanation :—In this notification—

(i) "Committee" means the Inter-Departmental Committee as constituted by the Central Government under the Office Memorandum of the Government of India in the Ministry of Commerce No. 1(3)/66-EAC, dated the 26th June, 1967, for the time being in force, or as re-constituted by the Central Government from time to time;

(ii) "exempt materials" means the materials imported and specified in Part 'C' of the said Certificate and eligible for exemption from duty under this notification;

APPENDIX 13A—*Contd*

- (iii) "imported against Advance Licence" includes goods imported under O.G.L. in terms of the import and export policy for the time being in force, for which at the time of clearance out of customs control, a valid Advance Licence is produced by the exporter.
- (iv) "Licensing authority" means an authority competent to grant a licence under the Imports (Control) Order, 1955 made under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947).
- (v) "mandatory spares" means parts of the resultant product which are to be compulsorily supplied as spares as per the relevant export order or contract for substitution if it becomes faulty or worn out.
- (vi) "materials" means goods which are raw materials, components, intermediate products or consumables used in the manufacture of resultant products and their packings, or mandatory spares to be exported alongwith the resultant products.
- (vii) "Obtained against Advance Release Order" means goods obtained in terms of a Release Order from a canalising agency or a Public Sector trading or service agency allowed importation in bulk for servicing the requirements of the Advance Licence holders, where the goods are imported by the said agencies and warehoused in accordance with Chapter IX of the Customs Act, 1962 (52 of 1962);
- (viii) "Release Order" means a Release Order issued by the Licensing authority under Duty Exemption Scheme (contained in the import and export policy for the time being in force) on the concerned canalising or public sector trading and servicing agency, for release of goods already imported and warehoused under Chapter IX of the Customs Act, 1962 (52 of 1962).
- (ix) "Resultant products" means the goods specified in Part 'E' of the said Certificate.

*Exemption of Auxiliary Duty is notified under the Customs Act separately.

APPENDIX 13-B

**COPY OF MINISTRY OF FINANCE, DEPARTMENT OF REVENUE, NOTIFICATION
NO. 210/82-CUSTOMS, DATED 10-9-82 AS AMENDED VIDE NOTIFICATION NO.
517/86-CUSTOMS DATED 30TH DECEMBER, 1986 AND NO. 235/87-CUSTOMS
DATED 5TH JUNE, 1987**

G.S.R. 560(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts raw materials and components required for the manufacture of goods to be supplied to International Development Association or International Bank for Reconstruction and Development or Bilateral or Multilateral aided projects or for the replenishment of raw materials and components used in the manufacture of such goods already so supplied when imported into India, from the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) and the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the second mentioned Act subject to the following conditions, namely:—

- (1) that the importer has been granted necessary import licence or release order on the concerned canalising agency by the licensing authority as specified in the Import (Control) Order, 1955, for the import or release of raw materials and components for the aforesaid purpose;
- (2) that the import licence contains the following endorsements inter alia:—
 - (a) the description, quantity and value of raw materials and components allowed to be imported under the said licence;
 - (b) the description and quantity of raw materials and components allowed to be imported duty-free; and
 - (c) the description and quantity of goods to be manufactured out of, or with the imported materials.
- (3) that the importer executes a bond in such form and for such sum as may be specified by the said licensing authority binding himself to fulfill the obligations and conditions stipulated in this notification and to pay on demand, an amount equal to the duty leviable on the said raw materials and components as are not proved to the satisfaction of the said licensing authority to have been used for the aforesaid purpose; and

(4) that the importer produces evidence to the satisfaction of the said licensing authority for the purpose of discharging the liability in respect of customs duty as well as for discharging the obligations against the said licence.

(5) that such materials and components are utilised for the manufacture of goods which are supplied to International Bank for Reconstruction and Development or International Development Authority or Bilateral or Multilateral aided projects, and that no portion thereof shall be sold, loaded, transferred or disposed of in any other manner;

1A. Notwithstanding anything contained in conditions (1) to (5) of paragraph 1 of this notification,—

- (a) in case where the goods in respect of which the said raw materials or components have been imported are already supplied as required under this notification, the importer may use such materials and components for the manufacture of any other goods; and
- (b) in a case where the importer cannot use the said raw materials or components for the manufacture of any other goods also as required under clause (a) of this paragraph, then, with the previous approval of the authority competent to grant the import licence referred to in this notification, being the authority not below the rank of the Chief Controller of Imports and Exports, the importer may transfer such raw materials and components to any actual user, subject to such terms and conditions as the said authority may specify.

1B. The exemption under this Notification shall also be available to the said raw materials and components imported under an Open General Licence issued under Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), if at the time clearance of such raw materials and components for home consumption the Import Licence required under this Notification is produced by the Importer.

2 This Notification shall be in force up to and inclusive of 31st March, 1988.

APPENDIX 13—C

In the following types of cases the applications for the grant of Licences under Part II of the Customs Act, 1962 are cleared on the basis of these norms :

Sl. No.	Description of the Export Product	Description of raw material	Qty. of Export product Kgs.	Qty. allowed for Import Kgs.	Qty. allowed with duty exemption benefit Kgs.
1	2	3	4	5	6
ENGINEERING PRODUCTS					
1. Galvanised Pipes/Tubes	(i) Hot Rolled carbon steel sheets/strips/Plates/coils other than high carbon steel. (ii) Zinc,		1	0.9765	0.9765
2. Seamless steel tubes.	Seamless bars/billets/blooms.		1	1.05	1.05
3. Black Pipes/tubes including Precision Tubes.	Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils (other than high carbon steel).		1	1.05	1.05
4. Brass artware/Brass fittings.	Brass scrap.		1	1.05	1.05
5. Music cassettes/pre-recorded Cassettes.	*Blank cassettes.		Net to Net with reference to the length.	Net to Net	
6. M.S. Bars.	M.S. Billet.		1	1.05	1.05
7. (a) Steel files of High Carbon Steel.	Profiles/bars and rods of high carbon (Containing 0.6% or more carbon)		1	1.15	1.15
(b) Steel files of Alloy steel.	Profiles/bars and rods of Alloy steel (excluding stainless steel).		1	1.15	1.15
8. OT.S. Cans/ dingley cans.	Electrolytic tin plate.		1	1.15	1.15
9. Stainless steel safety razor blades.	Stainless steel strips.		1 Million blades	988 Kgs.	988 Kgs.
10. Safety razor blades.	Cold rolled steel strips.		1 Million blades	936 Kgs.	936 Kgs.
11. Double Edge Blades	(i) CRSS Strips. (ii) Cellulose Film (Wrapper for packing). (iii) Hanging Cards (20 tucks in cards) (iv) Tucks (5 blades in each tuck).		1 million double edge blades.	988 Kgs. 40 Kgs. 52500 Nos. 210000 Nos.	988 Kgs. 40 Kgs. 52500 Nos. 210000 Nos.
12. Twin Blades.	(i) CRSS Strips. (ii) High Impact Polystyrene (for top cap & Seat) (iii) General purpose Polyesterene for magazine (Dispenser)-(for 5 twin blades) (iv) General purpose Polyesterene (for protective cap) (v) Aluminium Strips (for Spacer). (vi) Bubble for handle and magazine (vii) High Impact Polystyrene (for handle) (viii) Brass (for handle). (ix) Zinc Mazak Alloy (for rib for handle).		1 million twin blades	800 Kgs. 1500 Kgs. 8000 Kgs. 900 Kgs. 800 Kgs. 2500 Kgs. 9000 Kgs. 1730 Kgs. 18479 Kgs.	800 Kgs. 1500 kgs. 8000 Kgs. 900 Kgs. 800 Kgs. 2500 Kgs. 9000 Kgs. 1730 Kgs. 18479 Kgs.

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
21. Al Aluminium Conductors (AAC Bare)					
	Almn strand & Dia				
Code	Nos.	mm		1 km. con- taining Kg.	Kg.
(a) APHIS	3	3.35	Aluminium	72.5	73.225
(b) GNAT	7	2.21	—do—	73.4	74.134
(c) ANT	7	3.10	—do—	144.3	145.743
(d) EAR-WIG	7	3.78	—do—	215.3	217.453
(e) GHOOSE HOPPER	7	3.91	—do—	229.9	232.199
(f) WASP	7	4.39	—do—	290.0	292.9
22. Pig Iron Products		Pig Iron.	1	1.10	1.10
23. Items manufactured out of GP Sheets.		GP Sheets.	1	1.05	1.05
24. Items manufactured out of tin plate prime quality.		Tin plate prime quality.	1	1.05	1.05
25. G.I. wire/Round steel wire of ISI specification IS : 4826:1979.		Zinc Ingots.	1	0.055	0.055
CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS					
1. Silicon carbide.		Raw petroleum Coke.	1	1.50	1.50
2. Tablets/capsules.		Active ingredients.	1	1.05	1.05
3. Drug formulations like syrups, Injections.		Active Ingredient.	1	1.10	1.10
4. Ophthalmic lenses.		Rough blanks.	100 Nos.	110 Nos.	110 Nos.
5. Particle Board and Fibre Board.		Wood	1 Tonne	2 Cu. mtrs.	2 Cu. mtrs.
			(in Cubic Mts.)		
6. Furniture components in knocked down condition.	(i) Teak Wood	0.0016	0.0023	0.0023	
	(ii) Shesham wood.	0.0013	0.0019	0.0019	
7. Hand Carved panels and handicrafts made of wood.	(i) Teak wood.	0.0016	0.0025	0.0025	
	(ii) Shesham wood	0.0013	0.0021	0.0021	
8. Plywood	Wood	1 Cu. mtr.	2.3 Cu. mtrs.	2.3 Cu. mtrs.	
9. Commercial Plywood on 1 mm basis	Wood	1	1.66	1.66	
10. Man-made textile cards Vee Belts.	(i) Rayon/Polyester/Nylon (Textile)	100	10.00	10.00	
	(ii) Natural/Synthetic Rubber.		40.00	40.00	
	(iii) Carbon Black.		29.00	29.00	
	(iv) Sulphur.		1.00	1.00	
	(v) Zinc Oxide.		2.20	2.20	
	(vi) Rubber chemicals such as anti-oxi- dents, accelerators, Peptizers/retarders.		1.60	1.60	
			(Import of anti- oxidant should not exceed 0.80 Kg.	(Import of anti- oxidant should not exceed 0.80 Kg.	
	(vii) Other miscellaneous chemicals such as Stearic acid, synthetic wax, resin, Plasticizer, magnesium oxide, Bond- ing agents.		5.20	5.20	
	(viii) Jacketing fabric.		16.00	16.00	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
11. (a) Tyres with Nylon tyre Cord/Tyres with Rayon Tyre cord.	(i) Natural rubber/synthetic rubber. (ii) Carbon black (iii) Nylon/Rayon (relevant item) (iv) Bead Wire. (v) Pigments/Chemicals, the following :— (1) Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerator, retarders and Peptisers). (Import of Antioxidants however, shall not exceed 1 Kg. for each 2 Kgs. of Rubber Chemicals allowed). (2) Zinc Oxide. (3) All other miscellaneous materials/Chemicals viz. Microcrystalline wax, paraffin wax, pigments and softeners, Sulphur, stearic acid, solvents, Plasticizers, synthetic resins, bonding/coupling agents, activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and catalysts and syloff. (4) Resorcinol.	100	53 23 13 4 2.00 2.00 7.9 0.1	53 23 13 4 2.00 2.00 7.9 0.1	
(b) Butyl tubes, other than cycle tubes.	(i) Butyl rubber (ii) Carbon black	100	53 30	53 30	
(c) Natural rubber Cycle tyres.	(i) Natural rubber. (ii) Synthetic rubber. (iii) Carbon black	100	26 7 5	26 7 5	
(d) Butyl cycle tubes.	(i) Carbon black. (ii) Butyl rubber	100	31 51	31 51	
(e) Natural rubber tubes.	(i) Carbon black (ii) Natural rubber.	100	6.5 71	6.5 71	
NOTE :—Against the export of tubes, covered by Sub-Serials (b), (d) and (e) above, one set of valve for each tube shall also be allowed but its weight will be ignored for purpose of determining the net weight of the tubes to be exported.					
12. Zinc Oxide	Zinc	1000	840	840	
13. Mebendazole	(i) Para chloro benzoic acid. (ii) Methyl chloro formate (iii) Thio Urea (iv) Thionyl Chloride (v) Formic Acid (vi) Methanol (vii) Dimethyl Formamide	1	1.1 1.25 0.8 0.9 1.5 1.5 0.20	1.1 1.25 0.8 0.9 1.5 1.5 0.20	
14. Ibuprofen	(i) Iso butyl benzene (ii) Acetyl Chloride (iii) Iso-propyl Alcohol (iv) Acetone (v) Methanol (vi) Sodium Metal (vii) Mono-chloro Acetic Acid	1	1.2 1.5 2.0 1.25 1.0 0.50 1.50	1.2 1.5 2.0 1.25 1.0 0.50 1.50	
15. Paracetamol	(i) Para Nitro Chloro Benzene	1	1.55	1.55	
(a) (PNCB route).	(ii) Acetic Anhydride (iii) Sodium Hydroxide flakes		0.95 0.90	0.95 0.90	
(b) (Phenol route)	(i) Phenol (ii) Sodium Nitrite (iii) Acetic Anhydride (iv) Sodium Hydroxide Flakes	1	1.4 1.1 0.85 1.0	1.4 1.1 0.85 1.0	
16. Tinidazole	(i) 2 Methyl, 4,5 Nitro Imidazole or Glyxol (ii) Acetic Acid (iii) 2 Ethyl Thio Ethanol (iv) Hydrogen Peroxide	1	1.0 2.5 0.8 1.1 1.5	1.0 2.5 0.8 1.1 1.5	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
17. Naphthol AS CI No. 37505	(i) Naphthalene (ii) Caustic Soda (iii) Aniline or (i) Ben Acid or Beta Naphthol (ii) Aniline Oil	}	1	1.325 1.75 0.40	1.325 1.75 0.40
18. Anthraquinone	(i) Aluminium Ingots (ii) Phthalic Anhydride (iii) Benzene (iv) Sodium Bichromate	}	1	0.75 0.375 0.81 0.66 0.010	0.75 0.375 0.81 0.66 0.010
19. K. Acid	Beta Naphthol		1	1.0	1.0
20. 1, 4. Di-hydroxy Anthraquinone	(i) Boric Acid (ii) Phthalic Anhydride (iii) Para Chloro Phenol (iv) Soda Ash		1	0.48 1.00 0.74 0.25	0.48 1.00 0.74 0.25
21. H. Acid	(i) Naphthalene crude (ii) Formic Acid (iii) Caustic Soda Flakes (iv) Soda Ash Sugar		1	1.3 0.2 2.0 1.5 0.6	1.3 0.2 2.0 1.5 0.6
22. Oxalic Acid					
23. Pesticides					
(a) Malathion (Technical)	(i) Malic Anhydride (ii) Phosphorous Penta Sulphide (iii) Methanol		1	0.34 0.44 0.28	0.34 0.44 0.28
(b) Endosulfon (Technical)	(i) Hexachloro Penta Diene (ii) 1, 4 Butene Diol (iii) Thionyl Chloride		1	0.65 0.24 0.17	0.65 0.24 0.17
24. Zinc Phosphide	(i) Zinc Dust (ii) Red Phosphorous		1	0.75 0.25	0.75 0.25
25. Aluminium Phosphide (Technical)	(i) Red Phosphorous (ii) Aluminium Powder (iii) Stabilizers (iv) Paraffin Wax		1	0.40 0.03 0.25 0.02	0.40 0.03 0.25 0.02
26. Methyl Dopa	(i) Vaniline or Vertraldehyde (ii) Caustic Potash (iii) 2, Chloro Methyl Propionate or Alfa Chloroethyl Propionate (iv) Sodium Cyanide (v) Tartaric Acid (vi) Isopropyl Alcohol or Methanol or ethylene Dichloride		1	2.3 2.1 2.0 2.0 0.75 3.0 2.0 5.0	2.3 2.1 2.0 2.0 0.75 3.0 2.0 5.0
27. Sulpha Methoxazole	(i) Methanol (ii) Sodium Metal or Sodium Methoxide (iii) Diethyl Oxalate or Oxalic Acid (iv) Hydroxy Amine Sulphate (v) Acetone (vi) Caustic Soda Flakes (vii) Ethyl Acetate or Methylene Chloride (viii) Pyridine (ix) Sodium Hydrosulphite (x) Acetanilide/Acetyl Sulphonyl Chloride (ASC)			3.0 0.4 1.0 2.0 2.0 1.0 1.0 2.5 1.0 4.0 0.1 0.1 1.5	3.0 0.4 1.0 2.0 2.0 1.0 1.0 2.5 1.0 4.0 0.1 0.1 1.5

APPENDIX 13-C—Contd.

1	2	3	4	5	6
28. Amodiaquine Base	(i) 4-Hydroxy-7-Chloroquine line	1	1.03	1.03	
	(ii) Paracetamol		0.78	0.78	
	(iii) Paraformaldehyde		0.23	0.23	
	(iv) Diethylamine <i>or</i> Meta Chloroaniline		0.61 <i>or</i> 0.76	0.61 0.76	
	(v) Dichloroethane <i>or</i> Isopropyl Alcohol/Toluene		1.4 <i>or</i> 0.5	1.4 0.5	
	(vi) EMME		1.3	1.3	
29. Amodiaquine Hydrochloride	(i) 4-Hydroxy-7-Chloro-quinoline	1	0.83	0.83	
	(ii) Paracetamol		0.60	0.60	
	(iii) Paraformaldehyde		0.15	0.15	
	(iv) Diethylamine <i>or</i> Meta Chloro Aniline		0.38 <i>or</i> 0.59	0.38 0.59	
	(v) EMME		1.00	1.00	
	(vi) Dichloroethane		1.00	1.00	
30. Chlorphenile-Amine Maleate	(i) 2-Chloropyridine		0.55	0.55	
	(ii) p-Chloro Benzole Acid		0.40	0.40	
	(iii) Maleic Acid		0.40	0.40	
31. Gloxacillin Sodium	(i) 6-APA	1	0.6	0.6	
	(ii) Acetone <i>or</i> Methylene Chloride		5.0 <i>or</i> 5.0	5.0 5.0	
	(iii) 3—(2-Chlorophenyl)—5 —Methyl-Isoxazole—4— Carbonyl Chloride		0.66	0.66	
32. Cephalixin Monohydrate	(i) 7-ADCA	1	0.75	0.75	
	(ii) Hexamethyl Disilazane <i>or</i> Trimethyl Monochloro Silane <i>or</i> 'NN' Dimethyl Aniline		0.59 <i>or</i> 0.59 <i>or</i> 0.51	0.59 0.59 0.51	
	(iii) Methylene Chloride <i>or</i> Acetone		5.0	5.0	
	(iv) D-Alfa Phenyle Glycine chloride Hydrochloride		0.7	0.7	
33. Riboflavin-5- Phosphate Sodium	(i) Riboflavin	1	1.25	1.25	
	(ii) Pyridine		8.50	8.50	

APPENDIX 13-C—*Contd.*

1	2	3	4	5	6
34.	Acetyl Salicylic Acid	(i) Phenol	1	0.73	0.73
		(ii) Acetic Anhydride		0.80	0.80
		(iii) Caustic Lye		0.42	0.42
35.	Chlorproamide	(i) N-Propyl Isocyanate	1	0.457	0.457
36.	Chloramphenical Palmitate	(i) L-Base	1	0.5	0.5
		(ii) Dimethyl Formalide		1.00	1.00
		(iii) Methanol		2.50	2.50
		(iv) Pyridine		0.20	0.20
		(v) Palmitoyl Chloride		0.70	0.70
37.	Damazol	(i) Ethisterone	1	1.90	1.90
		(ii) Sodium Tertiary Butoxide		3.00	3.00
		(iii) Tetrahydrofuron		15.0	15.0
		(iv) Ethyl Formate		2.7	2.7
38.	Diphenhydramine HCL	(i) Bromine	1	1.05	1.05
		(ii) Dimethyl Amino Ethanol		0.72	0.72
		(iii) Isopropyl Alcohol		1.00	1.00
39.	Dextrodroxy Phene HCL	(i) Propiophenone	1	2.35	2.35
		(ii) Dimethylamine, HCL		1.66	1.66
		(iii) D-Camphur Sulfonic Acid		0.49	0.49
		(iv) Propionic Anhydride		0.89	0.89
		(v) Benzyl Chloride		4.25	4.25
		(vi) Magnesium Filling		1.00	1.00
40.	Diphenyl Hydrantoin Sodium I..P.	(i) Benzaldehyde (Tech)	1	1.6	1.6
		(ii) Methanol		4.0	4.0
41.	Ethambutol HCL	(i) D-2-Aminobutanol	1	2.2	2.2
		(ii) Tartaric Acid		3.0	3.0
		(iii) Isopropyl Alcohol/Methanol		4.0	4.0
		(iv) Acetone		1.0	1.0
		(v) Hydrogen Peroxide		1.5	1.5
42.	Membramine	(i) Bromine	1	0.33	0.33
		(ii) Resorcinol		0.34	0.34
		(iii) Mercury		0.30	0.30
		(iv) Phthalic Anhydride		0.25	0.25
		(v) Acetic Acid		1.00	1.00
43.	Trimethoprim	(i) 3, 4, 5, Trimethoxy Benzaldehyde	1	0.90	0.90
		(ii) Sodium Methoxide		0.54	0.54
		(iii) Dimethyl Sulfoxide		0.90	0.90
		(iv) Quauldine Nitrate		0.97	0.97

APPENDIX 13-C—Contd.

1	2	3	4	5	6
44. Anthraquinone	(i) Phthalic Anhydride or Ortho Xylene	1	0.812 0.83	or	0.812 0.83
	(ii) Aluminium Ingots		0.326		0.326
	(iii) Benzene		0.667		0.667
	(iv) Sodium Bicarbonate		0.010		0.010
45. Gamma Acid	(i) Beta Naphthol	1	1.5		1.5
46. G-Salt (2-Naphthol 6, 8 Disulphonic Acid)	(i) Beta Naphthol	1	0.9		0.9
47. Sulphophenyl 3 Carboxy 5 Pyrazole	(i) Aniline Oil	1	0.6		0.6
	(ii) Sodium Nitrite		0.4		0.4
	(iii) Ethyl Acetate		0.6		0.6
	(iv) Sodium Methoxide		0.35		0.35
	(v) Diethyl Oxalate		0.88		0.88
48. Basic Magenta (CI-42510)	(i) Ortho Toluidine	1	1.60		1.60
	(ii) Aniline Oil		0.5		0.5
	(iii) Caustic Soda		0.5		0.5
49. 1, 5 Dichloro Anthraquinone 1, 8 Dichloro Anthraquinone	(i) Aluminium Ingots	1	0.48		0.48
	(ii) Benzene		1.0		1.0
	(iii) Mercury		0.014		0.014
	(iv) Phthalic Anhydride		1.2		1.2
	or				
	Orthoxylene		1.225		1.225
	(v) Potassium Chloride/Sodium Chlorate		1.5		1.5
	(vi) Sodium Bicarbonate		0.037		0.037
50. Dasda Diamino, Stilbene, Disulfonic Acid	(i) Paranitro Toluene	1	1.25		1.25
	(ii) Caustic Soda (Flakes)		2.00		2.00
51. Sulphanilic Acid	(i) Aniline Oil	1	0.69		0.69
52. Malachite Green (CI No. 42000)	(i) Dimethyl Aniline	1	1.25		1.25
	(ii) Benzaldehyde		0.65		0.65
	(iii) Lead Ingots 99.95 %		1.00		1.00
53. Tobias Acid	(i) Beta Naphthol	1	1.00		1.00
	(ii) Caustic Soda Flakes		0.7		0.7
54. J. Acid	(i) Tobias Acid	1	1.25		1.25
	(ii) Caustic Soda Flakes		1.5		1.5
	(iii) Caustic Potash		0.76		0.76
55. N. Methyl J. Acid	(i) J. Acid	1	1.2		1.2
	(ii) Caustic Soda Flakes		1.1		1.1
56. Vinyl Sulphone Ester (Acetanilide Base)	(i) Acetanilide	1	0.8		0.8
	(ii) Caustic Soda Flakes		1.0		1.0
	(iii) Ethylene Chlorohydrine		0.40		0.40
57. 5-Sulpho Anthranilic Acid	(i) Phthalic Anhydride	1	1.2		1.2
	(ii) Caustic Soda Flakes		1.6		1.6
58. Sulpho Tobias Acid	(i) Tobias Acid	1	0.9		0.9

APPENDIX 13-C—Contd.

1	2	3	4	5	6
59. Injections	(i) Glass Vials for injections (ii) Rubber plugs or Rubber Stopper	100 Nos. 100 Nos.	105 Nos. 101 Nos.	105 Nos. 101 Nos.	
60. Graphite Electrode/Anode/Nipples/Fins/ Mix Graphite products/Graphite/firco	(i) Calcined Petroleum Coke (ii) Binder Pitch	1	1.3 0.4	1.3 0.4	
61. Phthalic Anhydride	Orthoxylene 98%	1	1.02	1.02	
62. Synthetic Enamel white	(i) Titanium Dioxide (Rutile) (ii) Pentaerythritol (Industrial) (iii) Phthalic Anhydride (Industrial) (iv) Soyalecithin (Pale Yellow) (v) Soyabean Oil (Industrial/Non-edible grade) (vi) Cobalt Octoate (6%) or Cobalt Octoate (9%) Con. (vii) Calcium Octoate (5% Con) or Calcium Octoate (3% Conc.) (viii) Violate Toner	1	0.295 0.0585 0.11 0.003 0.177 0.005 or 0.004 0.0053 or 0.008 0.00003	0.295 0.0585 0.11 0.003 0.177 0.005 0.004 0.0053 0.008 0.00003	
PLASTICS					
1. Articles made of plastics (other than PVC.)	Relevant plastics raw materials	1	1.05	1.05	
2. Rigid PVC pipes	PVC resin/granules	1	1.05	1.05	
3. Flexible PVC.	PVC resin/granules	1	0.60	0.60	
LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS					
1. Garments, Leather goods, Travel goods, etc.	**Zip Fastener.	Net to Net	Net to Net	Net to Net	
2. Leather Shoe Uppers	(i). Stamping foil (ii) Synthetic Baker (Thermoflex) (iii) Laminated foam (iv) Artificial fur lining	per pair .. 15 pairs ..	4 inch 0.023 sq.m. 4 sq.m. 4 sq.m.	4 inch 0.023 sq.m. 4 sq.m. 4 sq.m.	
3. (a) Leather Long Boot Uppers (Adult size)	Artificial fur lining	1 Pair	0.5 sq.m.	0.5 sq.m.	
(b) Leather Half Boot Uppers (Adult size) (Adult size—Gents—10, & above Ladies—4 & above)	Artificial fur lining	1 Pair	0.4 sq.m.	0.4 sq.m.	
SPORTS GOODS					
1. Football No.5	Fippel PU combined football material	1 No.	0.17 Linear M.	0.17 Linear M.	
2. Football No.5	PVC	4 Nos.	1 sq.m.	1sq.m.	
FISH AND FISH PRODUCTS					
1. Frozen marine products packed in white card board other than ivory board.	White Card Board other than board.	Ivory 1 (wt. of carton only)	1.00	1.00	
2. Frozen marine products packed in kraft paper	Kraft paper	1 (wt. of Kraft paper only)	1.10	1.10	
3. Frozen Marine Products packed in polythene bags.	LDPE	1 (wt. of polythene bags only)	1.05	1.05	
FOODS					
1. Jams/Jelly etc. packed in O.T.S. cans/ dingeley cans.	O.T.S. Cans/dingeley cans.	100 Nos.	100 Nos.	100 Nos.	

APPENDIX 13—G—Contd.

1	2	3	4	5	6
2. Tea Bags	Filter paper		1 (tea bags empty)	1.05	1.05
HANDICRAFTS					
1. Ivory articles	Unmanufactured Ivory		1	1.25	1.15
2. German Silver scrap art wares excluding EPNS Wares	German Silver scrap		1	1.01	1.01
TEXTILES, READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR					
1. 100 % Mulberry Raw Silk fabrics/made-ups (other than those made of Dupion).	Mulberry raw Silk of any Grade (other than dupion yarn)		1	1.40	1.35
2. 100 % Mulberry dupion silk fabrics	Mulberry dupion yarn		1	1.40	1.35
3. Mulberry mixed silk fabrics/made-ups/garments containing mainly Dupion Yarn.	(i) Mulberry Raw Silk of any grade (other than Dupion Yarn).		1	0.30	0.28
	(ii) Dupion Yarn.			1.10	1.07
4. Noil Silk fabrics/made-ups/garments.	Noil Yarn.		1	1.19	1.19
5. Spun Silk fabrics/made-ups/garments.	Spun Silk Yarn.		1	1.11	1.11
6. Worsted yarn.	Raw Wool.		1	1.237	1.211
7. Wool Tops.	Raw Wool.		1	1.150	1.11
8. Fabrics/shawls made of 100 % Wool	Raw Wool.		1	1.363	1.308
9. Fabrics and Hosiery made from 100 % manmade filament yarn/texturised yarn.	Filament Yarn.		1	1.125	1.100
10. Fabrics manufactured out of Yarn spun from man made fibres.	Man-made Fibres.		1	1.125	1.115
11. Yarn spun out of man-made fibres.	Man-made fibres.		1	1.100	1.025
12. Acrylic Knitwears made out of 100 % Acrylic.	Acrylic Fibres.		1	1.25	1.20
13. Acrylic Knitwears made out of 100 % Acrylic.	Acrylic Yarn.		1	1.150	1.150
14. Silk Carpets.	Spun Silk Yarn.		1	1.180	1.150
15. Shoddy/Woolen blankets and blanketing cloth.	****Synthetic waste cloth.	Synthetic Contents of	1	1.06	1.06
16. Acrylic Knitwears containing mainly Acrylic fibres.	Acrylic Fibres.		1	1.25	1.20
17. 100 % Polyester (Carbonised) fabric manufactured out of spun yarn.	Polyester Fibre.		1	1.547	1.143
18. Polyester/Cotton blended fabrics manufactured out of spun yarn (for 1 Kg. of polyester content exported).	Polyester Fibre.		1	1.561	1.211
19. Polyester/Cotton blended spun yarn (for 1kg. of Polyester content exported).	Polyester Fibre.		1	1.145	1.127
20. (a) Carded yarn of counts 40s and below.	Raw cotton		1.00	1.15	1.10
(b) Combed yarn of counts 40s and below.	-do-		1.00	1.33	1.15
(c) Combed yarn of counts above 40s.	-do-		1.00	1.39	1.15
21. Articles of Hosiery/Knitwears made of 100 % Mohair.	Mohair Tops, or Scoured Mohair.		1	1.350	1.300
			1	1.500	1.400
22. Articles of Hosiery/Knitwears made of 100 % wool	Raw wool (Merino type) MFL 59 mm and below of MFF 24 microns and below, or Raw wool (Shetland type) MFL 60 mm and above of MFF between 24 and 28 microns		1	1.598	1.507
			1	1.462	1.391
23. Articles of Hosiery/Knitwear made of 100 % wool.	Woolles Yarn.		1 No.	1.120	1.100
24. Garments, Travel Goods etc.	Buttons/Snap & Press Fasteners/Studs/cufflinks.			Net to Net	Net to Net
25. Goats Jackets	***Fabric to be used in the garment.		1 No.	2.25 Mtrs (outside) 110 Cms (width)	2.25 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)

APPENDIX 13-C—Contd.

1	2	3	4	5	6
26 Ladies Jackets.		*** Fabric to be used in the garment	1 No.	2.00 mtrs (outside) 110 Cms (width)	2.00 mtrs (outside) 110 Cms (width)
27. Long Coat (Gents & Ladies)		-do-	1 No.	3.65 mtrs (outside) 110 Cms (width)	3.65 mtrs (outside) 110 Cms (width)
28. Ladies Dresses.		-do-	1 No.	3.65 mtrs (outside) 110 cms (width)	3.65 mtrs (outside) 110 cms (width)
29. Gents Shirts.		-do-	1 No.	2.10 Mtrs (outside) 90 Cms (width)	2.10 Mtrs (outside) 90 Cms (width)
30. Ladies Shirts.		-do-	1 No.	2.00 Mtrs (outside) 90 Cms (width)	2.00 Mtrs (outside) 90 Cms (width)
31. Blouses.		-do-	1 No.	1.35 Mtrs (outside) 110 Cms (width)	1.35 Mtrs (outside) 110 Cms (width)
32. Sweat Shirts.		-do-	1 No.	1.35 Mtrs (outside) 110 Cms (width)	1.35 Mtrs (outside) 110 Cms (width)
33. Children's Sweat Shirts.		-do-	1 No.	0.90 Mtrs (outside) 110 cms (width)	0.90 Mtrs (outside) 110 cms (width)
34. Jean.		-do-	1 No.	1.75 Mtrs (outside) 110 Cms (width)	1.75 Mtrs (outside) 110 Cms (width)
35. Ladies Skirt.		-do-	1 No.	2.00 Mtrs (outside) 90 Cms (width)	2.00 Mtrs (outside) 90 Cms (width)
36. Trousers.		-do-	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 135 Cms (width)	1.25 Mtrs. (outside) 135 Cms (width)
37. Inner Lining for vests.		-do-	1 No.	0.75 Mtrs (outside) 110 Cms (width)	0.75 Mtrs (outside) 110 Cms (width)
38. Inner Lining for Jackets.		-do-	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	1.25 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)
39. Ladies Night Wears.		-do-	1 No.	2.45 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	2.45 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)
40. -do-		-do-	1 No.	.25 Mtrs (outside) 150 Cms (width)	2.25 Mtrs. (outside) 150 Cms (width)
41. -do-		-do-	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 250 Cms (width)	1.25 Mtrs. (outside) 250 Cms (width)

APPENDIX 13—C *Concl'd.*

1	2	3	4	5	6
42. Long Coat.	***Fabric to be used in the garment		1 No.	2.85 Mtrs (outside) 110 Cms (width)	2.85 Mtrs (outside) 110 Cms (width)
43. Ladies Jump suits.	-do-		1 No.	3.90 Mtrs (outside) 90 Cms. (width)	3.90 Mtrs (outside) 90 Cms. (width)
44. 100 % Mulberry raw silk garments.	Mulberry raw silk of any grade (other than dupion yarn).		1	1.50	1.40
GEM & JEWELLERY					
1. Plain hand crafted or machine made gold jewellery.	Gold of 18 carats and below including, spring rings, belt rings, clasps, slips, posts, screws, clutches, collets, hooks, swivels, springs, chatons, circles, sheets, tubes, pipes, shanks, wire in different shapes, machine made beads, all of 18 carats and below and solders of 18 carats and below.				
2. Studded Gold Jewellery.	Gold findings, including spring rings, bolt rings, clasps, clips, posts, screws, clutches, collets, hooks, swivels, springs, machinemade beads, chatons, settings, mountings, sockets, frames, blanks (Such as ring and ear-ring blanks), circles, sheets, tubes, pipes, shanks, wire in different shapes, preforms, all of 18 carats and below and solders of 18 carats and below.				
	As per input-output norms given in Chapter XXI.				

*In the advance licence as well as in the D.E.E.C. the brand name, 'playing time of the tape, i.e., C-30, C-60, C-90, etc. and other technical characteristics should be given.

**In the advance licence as well as in the D.E.E.C., the description of the item should clearly indicate the size, i.e., length of the Zip fasteners, brand name, whether open or closed ends, whether metallic or non-metallic, i.e., made of aluminium or brass or synthetic, i.e., nylon or polyester etc.

***Consumption for lining, interlining, wadding, etc., may be considered on case to case basis.

****Synthetic waste, the following :—

(i) Synthetic Ring yarn hard waste.

(ii) Blended Ring spun yarn hard waste.

(iii) Entangled filament tows (drawn) containing tows of length of not more than two mts.

NOTE (1) In the case of Sl. No. 4 under the heading Textiles Readymade Garments, hosiery and knitwear imports of Noil yarn with duty exemption benefits allowed at 1.19 Kgs. in column 6 shall be against 1.00 Kg. of Noil yarn used in the product exported.

NOTE (2) In the case of Sl. No. 5 under the heading Textiles, Readymade garments etc. above, Import of Spun Silk Yarn with duty exemption benefit allowed at 1.11 Kgs. in columns 6 shall be against 1.00 kg. of spun silk yarn used in the product exported.

NOTE (3) Wherever the item 'raw wool' appears in column 3 above, it will cover 'scoured wool' also.

NOTE (4) c.i.f. value of the following items, if permitted against Advance licence, should not exceed the percentages indicated against these items :

(i) Zip fastners

6% of the f.o.b. value.

(ii) Snap fastners

4% of the f.o.b. value.

(iii) Vanalinon and other essential oils
(for perfumery)

As per REP entitlement in Appendix 17.

(iv) Raw materials for processing of finished leather

8% of f.o.b. value.

APPENDIX 13—D

In the case of following items, the value addition should not be less than the percentages indicated against each item. This list is merely illustrative. The Advance Licensing Committees may insist for higher value addition in respect of other items also.

(i) Stainless steel	60% (for one stage-processing and 100% for others)
(ii) Acrylic fibre	50% for each stage i.e., from fibre to yarn (one stage) and yarn to fabric (one stage) etc.
(iii) Polyester fibre	-do-
(iv) Polyester filament yarn.	50% for each stage of manufacture—yarn to fabric (one stage) and fabric to garments (one stage)
(v) Mulberry Silk/Spun Silk yarn to fabrics/garments.	Not less than 100% for each stage.
(vi) G.P. Sheets.	Not less than 50%.
(vii) Ivory	Not less than 150%
(viii) Cassettes	100% for recording.
(ix) Bags made of PVC leather cloth	Not less than 60%
(x) Furniture components in knocked down condition	Not less than 100%.
(xi) Wooden hand carved panels and handicrafts	Not less than 150%.

APPENDIX—13—B

In the case of the following export products, the applicant merchant exporter need not indicate name/s of the supporting manufacturer/s:—

- (i) EPNS and German Silver-ware;
- (ii) Leather manufactures;
- (iii) Sports goods;
- (iv) Handicrafts;
- (v) Agarbattis and Chandan Dhcop.
- (vi) Natural Silk Fabrics.
- (vii) Readymade Garments;
- (viii) Woollen carpets, druggets and durries (handmade);
- (ix) Handloom products, namely, Cotton fabrics and fabrics of cotton and wool/silk/iate and non-fab cotton textile items; and
- (x) Gems and Jewellery

APPENDIX 14-A

Statement of Import Entitlement under Import-Export Pass Book Scheme

Sl. No.	Description of Export Products	Relevant Sl.No. of App. 17	Import Entitlement percentage
1	2	3	4
A. ENGINEERING GOODS			
I. FERROUS MANUFACTURES			
1.	(i) Carbon steel forgings	A.(1)(i)	50%
	(ii) Alloy steel forgings	A.(1)(ii)	50%
2.	Steel Wire and products made of such wire :—		
	(a) High Carbon Steel Wire and Products thereof :—		
	(i) High tensile steel wire (Galvanised)	A.4(a)(i)	50%
	(ii) Other Galvanised/Electroplated/Copper coated/Bronze coated	A.4(a)(i)	40%
	(iii) Ungalvanised and uncoated	A.4(a)(ii)	50%
	(b) Steel Wire Ropes/Wire Strands :—		
	(i) Galvanised/electroplated	A.4(b)(i)	50%
	(ii) Ungalvanised and uncoated	A.4(b)(ii)	20%
	(c) (i) Non-alloy steel welded wire mesh	A.4(c)(i)	40%
	(ii) Galvanised steel wire mesh	A.4(c)(ii)	50%
	(d) Others :—		
	(i) Galvanised	A.4(d)(i)	10%
	(ii) Copper coated	A.4(d)(ii)	10%
3.	Open top sanitary containers	A.5	50%
4.	Other ferrous manufactures :—		
	(i) Steel pipes and tubes (Galvanised)	A.7(i)(a)	80%
	(ii) MS galvanised pipes	A.7(i)(b)	80%
	(iii) Others—Galvanised/Electroplated	A.7(ii)	10%
	(iv) Arc welding electrodes	A.7(iii)	10%
	(v) High Tensile Precision Industrial Fasteners	A.7(iv)	30%
	(vi) Transmission line Towers (Galvanised)	A.7(v)	50%
	(v.i) Nylon insert (Nyloc) self locking nuts, steel lock nuts and wheel nuts.	A.7(ii)(b)	40%
	(viii) Flanges and Bungs (galvanised)	A.7(ii)(c)	40%
5.	Non-alloy Steel wire and products made of such wire :—		
	(i) Galvanised/Electroplated	A.8(i)	10%
	(ii) Copper coated	A.8(ii)	10%
6.	Freight containers	A.9	20%
7.	Manufactures of alloy steels and spring steels	A.10	20%
II. ALUMINIUM SEMIS AND MANUFACTURES THEREOF			
8.	Aluminium semis and manufactures thereof	A.11	50%
III. NON-FERROUS (OTHER THAN ALUMINIUM) SEMIS AND MANUFACTURES			
9.	Non-ferrous semis and extrusions :—		
	(i) Lead Semis/extrusions/solder wires	A.16(i)(a) & (b)	75%
	(ii) (a) Semis extrusions of copper and Copper printing rollers/Copper Strips.	A.16(ii)(a)	75%
	(b) Semis/extrusions of copper alloy	A.16(ii)(b)	75%
10.	(i) Other non-ferrous manufactures (excluding industrial valves)	A.17(a)	80%
	(ii) EPNS wares and nickel plated non-ferrous manufactures (excluding industrial valves)	A.17(b)	50%
IV. ELECTRICAL MACHINERY-EQUIPMENT AND APPARATUS :			
11.	(i) Air-conditioning and refrigeration (excluding air-conditioning/refrigeration compressors)	A.21(i)	80%
	(ii) Humidification, ventilation and aircontrol equipment	A.21(ii)	10%

APPENDIX 14-A—Contd.

1	2	3	4
12.	Power equipment including alternators, generators, transformers, switch gear and control gear, rectifiers and power capacitors :—		
	(i) Rotating electrical equipment	A.22(i)	20%
	(ii) Transformers	A.22(ii)	40%
	(iii) Control gear, rectifiers, power capacitors and lightning arrestors.	A.22(iii)	20%
	(iv) Electrical contacts made of Platinum/Palladium/silver alloy or Silver/bimetal contacts.	A.22(iv)	3%
	(v) Electric Motor	A.22(i)	40%
	(vi) Switch gears	A.22(iii)	40%
	(vii) Thermocouples	A.22(iii)	40%
13.	Dry batteries and Storage batteries :—		
	(i) Dry batteries	A.23(i)	25%
	(ii) Storage batteries	A.23(ii)	40%
14.	(i) Aluminium Conductors steel reinforced (ACSR)	A.24(i)	50%
	(ii) All Aluminium conductors (AAC)	A.24(ii)	60%
15.	Insulated Aluminium Cables and power cables with aluminium conductors 600/1000 Volts and above (1.0 KV and above)	A.25	50%
16.	Insulated Copper Cables, all types :—		
	(i) Dry Core telephone cables/coaxial cables	A.26(i)	30%
	(ii) Others	A.26(ii)	60%
17.	Electric fans (including fans in CKD condition)	A.27	40%
18.	(a) Electrical wiring accessories including electric switches	A.28	10%
	(b) Electric Connectors/Fittings.	A.28	40%
19.	Tubular sheath type heating elements	A.31	10%
V.	ELECTRONIC AND TELECOMMUNICATION EQUIPMENT, INSTRUMENTS, APPARATUS AND APPLIANCES		
20.	All Electronic items/equipments/systems/components including Tape Deck Mechanisms, computer systems/peripherals/Digital watches, clocks and time pieces, UHF/VHF modulator/Radio receiver/Audio Cassette/Oscilloscope.	A.35	50%
21.	Permanent Magnets	A.37	10%
VI.	MACHINE TOOLS		
22.	Machine Tools, all types and accessories and components thereof.	A.46	15%
VII.	HAND TOOLS AND SMALL TOOLS		
23.	Hand tools including drop forged hand tools	A.50	5%
24.	Small and Cutting Tools :—		
	(i) Cutting tools wholly or partly made of High speed steel/Hacksaw.	A.51(i)	40%
	(ii) Wood working saws	A.51(ii)	50%
	(iii) Steel Files	A.51(iii)	40%
	(iv) Industrial Diamond Tools.	A.51(iv)	5%
	(v) Bonded/Coated Abrasives	A.51(v)	7%
VIII.	INTERNAL COMBUSTION ENGINES, PUMPS AND COMPRESSORS		
25.	(i) Internal Combustion engines, all types.	A.56(i)	20%
	(ii) Pumps/Compressors (all types)	A.56(ii)	30%
	(iii) Exhaust Valves for Engines	A.56(i)	25%
IX.	INDUSTRIAL MACHINERY		
26.	(i) Industrial machinery components and spares thereof	A.64	15%
	(ii) Drilling Rigs	A.64	40%
	(iii) Cooling Tower and spares	A.64(i)	40%
	(iv) Boilers	A.64(ii)	30%
X.	MOTOR VEHICLES AND AUTOMOBILE ANCILLARIES		
27.	(i) Passenger cars, trucks, station wagons, buses, tempos, jeeps, motorcycles, scooters, mopeds, three wheelers and other motor vehicles including tractors.	A.70(i)	15%
	(ii) Rear Axle Shafts	A.70(ii)	30%
	(iii) Radiators	A.70(iii)	30%
	(iv) Brake-lining	A.70(v)	30%

APPENDIX 14-A—Contd.

1	2	3	4
XI. RAILWAY EQUIPMENTS			
28.	(i) Railway Coaches and Wagons including Tramcars	A.75(i)	20%
	(ii) Railway electric signalling equipment	A.75(ii)	12%
XII. WATER TRANSPORT EQUIPMENT			
29.	(i) Water Transport Equipment	A-78	20%
	(ii) Ocean going cargo vessels	A.78	30%
30.	Fiberglass reinforced boats	A.79	10%
XIII. LIGHT ENGINEERING GOODS AND ALL OTHER ENGINEERING MANUFACTURES			
31.	(i) Bicycles all types (other than special models and Sports Light Roadster), bicycle components and accessories; Bicycle Rikshaws and their components/accessories all type	A.82(i)	25%
	(ii) Bicycles Special Models including Sport Light Roadster (SLR model)	A.82(ii)	30%
32.	(i) Wick stoves made of brass and steel	A.84(i)	10%
	(ii) Gas Mantels	A.84(ii)	15%
33.	(i) Pressure lamps, stoves and blow lamps	A.85(i)	30%
	(ii) Burners	A.85(ii)	5%
34.	Hosiery and knitting machine needles	A.87	6%
35.	Petroleum metering and dispensing pumps	A.89	10%
36.	Power transmission line, hardware tools and accessories	A.90	10%
37.	(i) Photographic Camera	A.93(i)	6%
	(ii) Cinematographic equipment including cinematographic sound and projection equipment, components and spares thereof.	A.93(ii)	15%
38.	(i) Sewing machines	A.94	12%
	(ii) Sewing machine needles	A.94	50%
			(10% for electroplating salts within the overall value of the licence).
39.	Industrial valves, all types	A.95	15%
40.	Snap fasteners (metallic)	A.96	20%
41.	Measuring tapes, tape rules, all types	A.97	20%
42.	Umbrellas.	A.99	20%
43.	(i) Watches excluding digital watches	A.100(i)	6%
	(ii) Clocks and Time pieces excluding digital clocks and Time pieces	A.100(ii)	6%
44.	Timing chains	A.101	30%
45.	High Tensile steel strapping system	A.102	50%
46.	Steel Furniture	A.103	40%
B. CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS			
I. CHEMICALS AND CHEMICAL PRODUCTS			
Inorganic Chemicals			
1.	Borax and Boric Acid	B.1.1	50%
2.	Inorganic chemicals based on Copper, Lead, Zinc and Mercury	B.1.2	60%
3.	Calcined Alumina	B.1.3	12%
4. Other inorganic chemicals:—			
(i) Bleaching powder (Stable)—			
	(a) exported in Polyethylene carboys/HDPE bags (Polyethylene woven bags).	B.1.4(i)(a)	10%
	(b) exported in steel drums	B.1.4(i)(b)	15%
(ii) Hydrochloric Acid—			
	(i) exported in Polyethylene carboys	B.1.4(ii)(a)	10%
	(ii) exported in steel drums	B.1.4(ii)(b)	15%

APPENDIX 14-A—Contd.

1	2	3	4
	(iii) Sulphuric acid	B.1.4(iii)	6%
	(iv) Titanium Dioxide (Anatase grade)	B.1.4(iv)	10%
	(v) Alums	B.1.4(v)	6%
	(vi) Aluminium Sulphate (Alumina Ferric)	B.1.4(vi)	6%
	(vii) Ferrous Sulphate (Technical)	B.1.4(vii)	6%
	(viii) Potassium permanganate	B.1.4(viii)	10%
	(ix) Sodium Thiosulphate (Photographic Grade)	B.1.4(ix)	6%
	(x) Aluminium-chloride (Anhydrous)	B.1.4(x)	60%
	(xi) Sodium cyanide	B.1.4(xi)	20%
	Organic Chemicals		
5.	(i) Hydroquinone	B.2.1(i)	15%
	(ii) Rubber chemicals	B.2.1(ii)	8½%
6.	Other organic chemicals.		
	(i) Acetic Acid in Polyethylene containers	B.2.3(i)	6%
	(ii) Aniline/Aniline Oil	B.2.3(ii)	20%
	(iii) Pentaerythritol	B.2.3(iii)	25%
	Miscellaneous chemicals and chemical products including textile auxiliaries and preservatives		
7.	Fluorocarbon gases (F.11, F.1 2 and F.22)	B.3.2	15%
8.	Carbon black	B.3.4	3%
9.	(i) Foundry Fluxes	B.3.5(i)	10%
	(ii) Textile Auxiliaries viz. Ionic, Non-Ionic and Cationic types including emulsifiers and de-emulsifiers	B.3.5(ii)	10%
	(iii) Abrasive Lapping powder, all types	B.3.5(iii)	3%
10.	Tire Balancing Sealants	B.3.6	10%
11.	Chemicals for Petroleum exploration, recovery and production	B.3.7	20%
II. DRUGS AND DRUGS INTERMEDIATES			
	Drugs and Drugs Intermediates (excluding cinchona fabrifuge and all quinine salts and compounds in any form or their tablets).		
	Drugs and Drugs Intermediates		
12.	Drugs and Drugs Intermediates, N.O.S.	B.11.1	40%
13.	Ayurvedic, Unani and Sidha Medicines	B.11.2	10%
14.	Mercury based Drugs	B.11.3	3%
15.	Amoxycilin Capsules 250 mg. (Trihydrate)	B.11.6	50%
16.	Amoxycillin Syrup 125 mg/5ml.	B.11.7	50%
17.	Ampicillin Capsules 250/500 mg.	B.11.8	50%
18.	Ampicillin Syrup 125 mg/5ml	B.11.9	40%
19.	Ampicillin Inj. in 250 mg/500 mg.	B.11.10	50%
20.	Chloramphenicol tablets/ Capsules 250mg/500 mg	B.11.11	50%
21.	Chloramphenicol Palmitate Syrup	B.11.12	40%
22.	Doxycycline Capsules 100 mg.	B.11.13	50%
23.	Ethambutol tablets	B.11.14	40%
24.	Tetracycline—Tablets/capsules 250 mg/500 mg.	B.11.15	50%
25.	Gentamycine Inj. 40 mg/ml, 80 mg/ml, 20 mg/ml (Pediatric, 140 mg/ml 280 mg/2 ml).	B.11.16	50%
26.	Tetracycline Syrup 125 mg.	B.11.17	40%
27.	Erythromycin Ethyl Succinate Granules/Estolate/Stearate/Suspension 100 mg/125 mg/500 mg/5 ml.	B.11.18	50%
28.	Medicinal Plants and Herbs	B.12	3%
III. DYES AND DYE INTERMEDIATES			
29.	Synthetic organic dyes including organic pigments	B.16.1	40%
30.	Dye Intermediates	B.16.2	40%
31.	Sulphur Black	B.16.3	15%
IV. PESTICIDES AND FORMULATIONS			
32.	Zinc Phosphide or other Zinc-based formulation viz., Zineb.	B.17.2	20%
33.	Insecticides, Pesticides, Weedicides, Rodenticides (formulations intermediates and technical materials)	B.17.3	40%
34.	Texaphene	B.18	15%

APPENDIX 14 A - *Contd.*

1	2	3	4
V. TOILETRIES AND PERFUMERIES			
35.	Agarbattics and dhoop	B.20.1	10%
36.	Toilet soaps, laundry soaps, medicated soaps and industrial soaps	B.20.2	30%
37.	Synthetic Detergents	B.20.3	20%
38.	Dentifrices	B.20.4	10%
39.	Scouring powder	B.20.7	10%
40.	Perfumery compound, Attars, synthetic essential oils and flavouring essences	B.20.8	9%
41.	Hair Oils, Perfumed and Hair Grooming	B.20.9	6%
42.	Cosmetics and Toiletries, N.O.S.	B.20.10	30%
43.	Hydrogenated Castor Oil	B.20.11	3%
44.	De-Hydrated Castor Oil	B.20.12	3%
45.	Zinc Undecylenate	B.20.13	6%
46.	Heptal Dehyde	B.20.14	6%
47.	Fatty Acids/Fatty Amines	B.20.15	20%
48.	(i) Natural essential oils	B.22(i)	3%
	(ii) Blended rosa oil	B.22(ii)	3%
49.	Fluoride Chemicals	B.23	35%
VI. PAINTS AND ALLIED PRODUCTS			
50.	(i) Paints, other than those based on Alkyd resins, varnishes and enamels (excluding synthetic enamels based on polyester)	B.31(i)	40%
	(ii) Alkyd Resin based Paints	B.31(ii)	25%
51.	Lacquers including Nitro Cellulose Lacquers	B.32	25%
52.	Synthetic enamels based on polyester	B.33	36%
53.	Distempers including Cement paints	B.34	10%
54.	Napthanate driers	B.35(i)	40%
55.	Octoate driers	B.35(ii)	15%
56.	(i) Synthetic resins and Adhesives based on synthetic resins and synthetic hardeners (other than those based on acrylic)	B.36(i)	20%
	(ii) Acrylic based resins	B.36(ii)	20%
57.	Chrome pigments	B.37	15%
58.	Prussian Blue	B.38	30%
59.	Ultramarine Blue	B.39	20%
60.	Aluminium powder and paste	B.40	50%
61.	Zinc Oxide	B.41.1	80%
62.	Red lead and litharge, white lead	B.41.2	80%
63.	Inorganic Pigments N.O.S.	B.42	6%
64.	Printers Ink	B.43	31%
65.	Rubbing-Compounds	B.44	6%
66.	Boot Polish	B.45	31%
67.	Wax Polish	B.46	31%
68.	Poster colours including artist colours	B.47	121%
69.	Leather-pigment Finishes	B.49	6%
VII. SAFETY MATCHES, FIREWORKS AND EXPLOSIVES			
70.	Safety Matches	B.51.1	20%
71.	Fireworks	B.51.2	6%
72.	Detonators/Detonating fuse	B.51.3	10%
73.	Safety Fuse	B.51.4	6%
VIII. CERAMIC PRODUCTS			
74.	Glazed tiles	B.53.1	10%
75.	Insulators	B.53.2	15%
76.	Spray-dried Kaolin or China clay	B.53.3	6%
77.	Artificial Teeth (Porcelain type)	B.53.4	6%
78.	Crockery	B.53.5	15%
79.	Sanitary Wares	B.53.6	10%
80.	Mosaic/Terrazo tiles	B.54	10%

APPENDIX 14-A—Contd.

1	2	3	4
IX. GLASS AND GLASSWARE			
81.	Clinical Thermometers and Wall Thermometers	B.57.1	10%
82.	Vacuum Flasks and insulated ware	B.57.2	20%
83.	Glass Syringes	B.57.3	10%
84.	Flat Glass including sheet, figured and wired glass	B.57.4	30%
85.	Glass Vials	B.57.5	10%
86.	Glass Beads and False Pearls	B.57.6	6%
87.	Glass and Glass ware N.O.S.	B.57.7	10%
88.	Ophthalmic fused blanks and lenses	B.57.8	40%
X. ASBESTOS AND CEMENT PRODUCTS			
89.	(i) Asbestos Cement Products	B.60(i)	30%
	(ii) Asbestos Products	B.60(ii)	50%
XI. WOOD PRODUCTS			
90.	Plywood and Plywood products including flush doors	B.66	10%
91.	Decorative wooden picture frame sticks/frames	B.67	6%
92.	Fibre boards (Hard board, insulation board and accoustic tiles), particle boards (veneered and unveneered and moulded particle board), and compreg, laminated timber and densified wood	B.68	6%
XII. RUBBER MANUFACTURES			
93.	Bicycle tyres and tubes excluding tubes of butyl rubber	B.70.1	40%
94.	Foam rubber and sponge rubber and products thereof	B.70.2	6%
95.	Industrial appliances of rubber excluding rubber aprons and cots	B.70.3	10%
96.	Rubber aprons and cots	B.70.4	10%
97.	(i) Rubber hoses (other than oil resistant hoses and fire hoses) and beltings	B.70.5(i)	30%
	(ii) Fire hoses	B.70.5(ii)	10%
98.	Oil resistant hoses	B.70.6	10%
99.	Rubber and canvas footwear	B.70.7	30%
100.	Surgical and Medical appliances of rubber	B.70.8	30%
101.	Automobile tyres and tubes (excluding tubes of butyl rubber)	B.71	60%
102.	Auto and bicycle tubes of butyl rubber	B.72	6%
103.	Rubber manufactured products N.O.S.	B.73	10%
XIII. PAPER, PAPER PRODUCTS AND STATIONERY			
104.	Tissue Paper, including cigarette tissue Paper	B.77	6%
105.	Paper based transfers, plain or printed	B.78	6%
106.	(i) Books—all types	B.82(a)	25%
	(ii) Paper and Paper Products	B.82(b)	60%
	(iii) Art Calendars, Diaries, Brochures, Greeting Cards, Playing Cards, Gilt Edged Invitation Cards	B.82(c)	20%
	(iv) Aerogrammes, Exercise books, writing pads, Wrapping papers, office files and fancy stationery items, labels etc.	B.82(d)	10%
	(v) Repropulls or film positives of photo type set pages of Books, Magazines etc.	B.82(e)	10%
107.	Newspapers, journals and periodicals	B.84	50%
108.	Fountain pen ink, typewriter ribbon ink	B.86.1	6%
109.	Ink pads, correcting fluids, masking caps, blotting pads	B.86.2	6%
110.	(i) Pencils	B.86.4(i)	6%
	(ii) Lead Slips for Pencils.	B.86.4(ii)	6%
C. PLASTICS			
I. RAW MATERIALS			
1.	Phenol formaldehyde moulding powder	C.3.1	3%
2.	Urea formaldehyde moulding powder	C.3.2	3%

APPENDIX 14-A—Contd

1	2	3	4
II. MANUFACTURES			
3.	Fountain/ball point pens, ball point pen refills, sign pens, fibre tip pens (all types) micro tip pens, roller—writer pens and parts thereof, and fountain pen nibs (including stainless steel fountain pen nibs) and filter and tips (except filter and tips of fountain pens)	C.7	20%
4.	(i) Bangles excluding Polystyrene Bangles	C.8.1(i)	20%
	(ii) Polystyrene Bangles	C.8.1(ii)	20%
5.	Plastic Imitation Jewellery	C.8.2	25%
6.	Plastic Denture material and dental products	C.9	15%
7.	Glass fibre reinforced Polyester and manufactures including helmets and spares like straps, braided cords etc.	C.10	20%
8.	Laminates (Phenolic and Melamine)	C.11.1	10%
9.	Plastic Electrical Accessories	C.11.2	10%
10.	(a) (i) plastic moulded, extruded and fabricated goods other than those made of PVC	C.11.3(i)	10%
	(ii) PVC moulded, extruded and fabricated goods	C.11.3(ii)	25%
	(iii) Polystyrene products	C.11.3(iii)	25%
	(iv) Products made out of ABS moulding powder	C.11.3(iv)	10%
	(b) Plastic moulded /extruded/fabricated goods of HDPE	C.11.3(i)	50%
11.	PVC fabricated goods—all sorts	C.11.4 (i) and (ii)	60%
12.	Gramophone records and accessories	C.12	10%
13.	Metallised Plastics	C.13	3%
14.	(i) Spectacle frames	C.14 (i) and (ii)	60%
	(ii) Sun Goggles and parts thereof	C.14(i)	15%
15.	PVC leather cloth/foam leather cloth/sheetings supported/unsupported including PVC adhesive tapes	C.15	50%
16.	Asbestos Floor Tiles	C.16	30%
17.	Vinyl Floor Tiles	C.17	30%
18.	Linoleums	C.18	3%
19.	PVC coated jute bags	C.20	3%
20.	Acrylic Sheet	C.24	40%
21.	Dolls, Toys, Games—All types, except those made of wood, paper machie and rags	C.28	20%
22.	Acrylic/Modified Polyester structural fibre reinforced panel	C.29	20%
D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS			
1.	(i) All types of Leather belting, picking bands, buffers, sheep calf roller skins and leather aprons	D.1.4	6%
	(ii) Finished leather	D.1.4	10%
2.	Leather manufactures the following namely :—		
	(i) Footwear (excluding canvas footwear)		
	(a) Closed shoes with leather uppers	D.2.1(i)(a)	20%
	(b) Leather footwear other than closed shoes with leather uppers	D.2.1(i)(b)	15%
	(ii) Components of footwear including shoe uppers (excluding components of canvas shoes)	D.2.1(ii)	12½%
3.	(i) Light categories of travel and other leather goods like attache cases, leather garments, leather hand gloves other than industrial leather gloves covered by Sl. No. D.2.4	D.2.2(i) and (ii)	15%
	(ii) Leather hand bags	D.2.2(i)	20%
4.	Heavy leather goods like saddlery items, leather trunks, leather suitcases	D.2.3	10%
5.	Industrial leather gloves	D.2.4	6%
6.	Bristles/other animal hair	D.4	3%
7.	Paint brushes including other brushes made out of animal hair	D.5(i)and(ii)	10%
E. SPORTS GOODS			
1.	Football, other inflatable Balls and Latex Bladders	E.1	30%
2.	Fishing flies	E.2	30%
3.	Air rifles	E.3	30%
4.	Hockey sticks and Cricket bats	E.4	30%
5.	Gloves, Leg guards and protective equipments (including soft leather equipment)	E.5	30%

APPENDIX 14-A—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)
6.	Rackets all, types	E.6	30%
7.	Tennis Balls	E.6	40%
8.	Sports goods, not elsewhere specified	E.7	30%
F. FISH AND FISH PRODUCTS			
1.	Canned fish :—		
	(i) Canned Sardines	F.1.2(i)	50%
	(ii) Other canned fish	F.1.2(ii)	25%
2.	(i) Isin-glass (processed fish maws)	F.1.3(i)	20%
	(ii) All others including quick frozen fish but excluding frog legs	F.1.3(ii)	20%
3.	Acquarium Fish including Aquarium fish with plants and live rocks	F.1.4	15%
4.	Fish and prawn pickles	F.1.5	25%
5.	Agar Agar	F.1.6	10%
G. FOODS			
1.	Onions other than dehydrated	G.1	3%
2.	Other fresh fruits/vegetables/seeds/flowers/flower seeds :—		
	(i) (a) Fresh fruits, vegetables and flowers	G.2(i)(a)	10%
	(b) Individually quick frozen vegetables	G.2(i)(b)	10%
	(ii) Seeds of Foodgrains, vegetables, flowers, fruits and hedges	G.2(ii)	15%
	(iii) Live plants, Ornamental plants, Fruit plants, Roadside trees, climbers, creepers and shrubs	G.2(iii)	10%
3.	(i) Poultry products including essence of chicken and poultry meat	G.3(i)	3%
	(ii) Live chicks and hatching eggs	G.3(ii)	10%
	(iii) Table eggs	G.3(iii)	3%
4.	(i) Fresh, chilled or frozen meat	G.4(i)	3%
	(ii) Animal Casings	G.4(ii)	6%
	(iii) Canned Meat	G.4(iii)	25%
5.	Processed/preserved foods, dehydrated foods, dehydrated onions, dehydrated garlic, pickles and chutney	G.5.1	10%
6.	Alcoholic beverages	G.5.2(i)and(ii)	10%
7.	(a) Cakes, wafers, biscuits, rusks and ice cream cones	G.5.3	24%
	(b) Biscuits	G.5.3	24%
8.	Fruit juices, nectars and pulps/concentrates	G.6	25%
9.	Non-alcoholic beverage bases	G.8	4%
10.	(i) Confectionery (excluding chewing gum, bubble gum and peanut candy)	G.10(i)	10%
	(ii) Chewing gum, bubble gum and peanut candy and sesame candy	G.10(ii)	6%
11.	Indian sweets	G.11	25%
12.	Custard powder	G.12	10
13.	Instant foods :—		
	(i) Canned	G.13(i)	25%
	(ii) In other packings	G.13(ii)	3%
14.	Banana fritters, potato wafers, sago wafers, french fries and macaroni wafers	G.14	3%
15.	Dry fruits (excluding cashew kernels but including walnut kernels and apricot kernels)	G.15	4%
16.	Indian snacks like Chivda, Dal moth, Fried and salted moong dal, Chana dal etc. in consumer packs	G.16	6%
17.	Melon kernels (de-husked)	G.17	3%
18.	(i) Tea/Coffee mix powder (instant tea/coffee)	G.18(i)	20%
	(ii) Tea in bags	G.18(ii)	20%
	(iii) Tea/Coffee in consumer packs	G.18(iii)	10%

APPENDIX 14-A—Contd.

1	2	3	4
19.	Papads (including pappadams, appalams, appalappoo, vadams, warians and Kharkara)	G.19	10%
20.	Butter and ghee	G.20	20%
21.	Ice cream and ice-cream powder	G.21	6%
22.	Guar Gum/Sesbania Gum :—		
	(i) Refined	G.22(i)	3%
	(ii) Treated and Pulverised	G.22(ii)	6%
23.	Wheat bran	G.23	3%
24.	(i) Chocolates and malted milk foods	G.24(i)	10%
	(ii) Cocoa beans	G.24(ii)	3%
	(iii) Cocoa powder	G.24(iii)	20%
	(iv) Cocoa butter	G.24(iv)	25%
25.	Scented Supari/Pan Masala	G.25	20%
26.	Peanut products, such as peanut butter, roasted peanuts	G.26	20%
27.	Roasted and Salted Peanuts in consumer packs of 1 Kg. or less	G.27	20%
28.	(i) Mushrooms	G.28.1	3%
	(ii) Mushrooms (Canned)	G.28.2	10%
30.	(i) Spice oil	G.30	20%
	(ii) Oleo resins	G.30	20%
31.	(i) Spices whole in bulk packing	G.31(i)	18%
	(ii) Spices ground or curry powder and paste in bulk packing	G.31(ii)	20%
	(iii) Spices whole or ground or curry powder and paste in consumer packs of 1 Kg. or less under brand names	G.31(iii)	25%

H. HANDICRAFTS

1.	Handicrafts of aluminium, copper, brass, bidri, bronze, bell metal and white metal (German Silver)	H.1	40%
2.	Bells and other handicrafts made of wrought iron and coated with copper	H.2	15%
3.	Real and imitation zari, zari woven/embroidered products (excluding zari woven sarees, yardage and garments, metallic yarn and polyester metalised film) and Zari embroidered pieces and Beads embroidered product	H.4	40%
4.	Handicrafts of paper and papermachie lined with copper or brass	H.6	15%
5.	Manufactures of Marble or Alabaster inlaid with semi-precious stones	H.8(i) and (ii)	10%
6.	(i) Empty Jewellery Boxes	H.9.1	20%
	(ii) Other Handicrafts (excluding woollen carpets, rugs and druggets and silk carpets), such as wood carvings, etc.	H.9	6%
	(iii) Hand Bags	H.9.2	6%
7.	Handmade lace and lace goods	H.10	10%

I. CASHEW KERNELS

1.	Cashew Kernels/Cashew kernels roasted and salted in consumer packs	I.1 and I.2	10%
----	--	-------------	-----

J. TOBACCO AND TOBACCO PRODUCTS

1.	Unmanufactured tobacco	J.1	3%
2.	Processed Tobacco e.g. Zarda, Snuff, Kimam and hookka paste	J.2	5%
3.	Cigarettes (including Pipe tobacco)	J.3	6%
4.	Cigars made with indigenous filter tobacco	J.4.1	15%
5.	Cigars made with imported filter tobacco	J.4.2	60%
6.	Bidis	J.5	3%

K. TEXTILES

I. COTTON TEXTILES

1.	Cotton yarn, fabrics and made-up articles, including embroidered (other than grey)	K.1	10%
----	--	-----	-----

APPENDIX 14-A—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)
II. WOOLLEN TEXTILES			
2.	(i) Woollen worsted yarn/woollen fabrics/made-up article including embroidered, containing more than 20% wool by weight	K.2(i)	20%
	(ii) Woollen yarn/fabrics/made-up articles including embroidered, containing more than 20% mohair by weight	K.2(ii)	20%
3.	(i) Shoddy/woollen Blankets, blanketing cloth containing more than 50% Wool by weight	K.4	40% (Synthetic hard waste upto 6% of the f.c.b. Value).
	(ii) Solder patties/scarves/stoles made of blanketing cloth, tweeds, blazers and valours, containing more than 50% wool by weight	K.4	30%
5.	(i) Namdhas and Rugs containing more than 30% wool by weight	K.5(i)	15%
	(ii) Woollen Carpets, Druggets and Durries containing more than 50% wool by weight	K.5(ii)	25%
6.	Crewel Embroidery fabrics and made-up articles	K.6(i) and (ii)	3%
III. NATURAL SILK TEXTILES			
7.	(i) Thread, yarn, fabrics and made-up articles containing 100% natural silk by weight	K.7(i)	50%
	(ii) Thread, yarn, fabrics and made-up articles containing less than 100% but not less than 85% natural silk by weight	K.7(ii)	45%
	(iii) Thread, yarn, fabrics and made-up articles including embroidered containing less than 85% but not less than 50% natural silk by weight	K.7(iii)	40%
	(iv) Thread, yarn, fabrics and made-up articles including embroidered containing less than 50% but not less than 20% natural silk by weight	K.7(iv)	30%
8.	Silk Carpets :—		
	(i) Containing more than 50% natural silk by weight	K.8(i)	40%
	(ii) Containing 50% or less but not less than 20% natural silk by weight	K.8(ii)	25%
IV. CELLULOSIC/NON-CELLULOSIC/MIXED-BLENDED TEXTILES			
9.	(i) Fabrics and madeups (embroidered/unembroidered) made of viscose/polynosic/cupromaniac/other cellulosic fibre or yarn	K.9.1	30%
	(ii) Fabrics and madeups (embroidered/unembroidered) made of acrylic/other non-cellulosic fibre or yarn	K.9.1	40%
	(iii) Fabrics and made-ups (embroidered/unembroidered) made from combination of two or more of any cellulosic and Non-cellulosic fibre/yarn/filament yarn	K.9.1	35%
	(iv) Fabrics and made-ups (embroidered/unembroidered) made of non-cellulosic filament yarn	K.9.1	25%
	(v) Non-cellulosic quilted fabrics and quilted blankets (embroidered/unembroidered)	K.9.1	10%
	(vi) Viscose filament yarn	K.9.2	20%
	(vii) Other cellulosic yarn (excluding made of viscose fibre)	K.9.3	30%
	(viii) Non-cellulosic yarn	K.9.3	40%
	(ix) Mixed blended yarn made of two or more of any cellulosic and non-cellulosic fibre	K.9.3	35%
	(x) Synthetic blankets/Namdhas/Druggets/carpets made of 100% synthetic fibre/yarn	K.9.4	35%
	(xi) Synthetic Blankets/Namdhas/Druggets/carpets with more than 50% synthetic content	K.9.5	30%
10.	Rayon tyre yarn/cord/fabric	K.10	30%
11.	Nylon tyre yarn/cord/fabrics	K.12	60%
M. COIR PRODUCTS			
1.	(i) Coir Products	M.1.2(i)	10%
	(ii) Mats and mattings of mixture of coir yarn and sisal	M.1.2(ii)	25%
2.	Rubberised/rubber backing Coir products	M.1.3	35%
N. NATURAL FIBRE PRODUCTS			
1.	Ropes Twines and cordage of sisal/manilla	N.1	45%
2.	Mats and matting of sisal	N.2	40%
O. READYMADE GARMENTS, HOSIERY & KNITWEAR			
1.	Cotton ready-made garments, hosiery and knitwear.	O.1	20%
2.	Woollen including worsted and shoddy woollen, readymade garments, hosiery and knitwear/overcoats and garments made from woollen blanketing cloth containing more than 20% wool by weight.	O.2(i) and O.2(ii)	55%

APPENDIX 14-A—*Concl'd.*

(1)	(2)	(3)	(4)
3.	(i) Natural silk ready-made garments, hosiery and knitwear containing 100% natural silk by weight.	O.4(i)	50%
	(ii) Natural silk ready-made garments, hosiery and knitwear containing less than 100% but not less than 85% natural silk by weight.	O.4(ii)	40%
	(iii) Natural silk ready-made garments, hosiery and knitwear containing less than 85% but not less than 50% natural silk by weight.	O.4(iii)	30%
	(iv) Natural silk ready-made garments, hosiery and knitwear containing less than 50% but not less than 20% natural silk by weight.	O.4(iv)	20%
4.	Ready-made garments, hosiery and knitwear made of rayon filament yarn and/or rayon staple fibre or from a combination thereof with cotton.	O.5	55%
5.	Hosiery and knitwear made of nylon/polyester/acrylic/acetate filament yarn, or any combination thereof.	O.6	40%
6.	Ready-made garments made of :—		
	(i) Acetate fibre/yarn.	O.7(i)	65%
	(ii) Synthetic fibre/yarn.	O.7(ii)	65%
	(iii) Mixed/blended material containing synthetic fibre/yarn more than 50% by weight.	O.7(iii)	65%
7.	Ready-made garments, hosiery and knit wear, not elsewhere specified.	O.8	15%
8.	Industrial and Institutional Garments.	O.9	60%

Q STAINLESS STEEL PRODUCTS.

1.	Stainless steel products containing stainless steel content of not less than 80% by weight.	Q.1	50%
2.	Stainless steel castings, all types.	Q.2	20%
3.	Stainless steel forgings, all types.	Q.3	50%

NOTE :—The import of Zip Fasteners and Snap Fasteners wherever required for the manufacture of the export product would be allowed within the overall import entitlement stipulated against the relevant export product, subject to a maximum of 6% and 1/2% respectively, of the f.o.b. value of export obligation.

APPENDIX 14 B

**COPY OF MINISTRY OF FINANCE, DEPARTMENT OF REVENUE, NOTIFICATION
NO. 140/87-CUSTOMS DATED 27TH MARCH, 1987 AS AMENDED VIDE
NOTIFICATION NO. 12/88-CUSTOMS DATED 19TH FEBRUARY, 1988**

G.S.R. (E). —In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Custom Act, 1962 (52 of 1962), and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 2/1986-Customs, dated the 1st January, 1986, the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts goods when imported into India either directly or obtained against a Release Order for the purpose of manufacture of products (hereinafter referred to as the end products) or replenishment of goods used in the manufacture of end products, or both, and for export out of India as mandatory spares along with the end products, for execution of one or more export orders in accordance with the Import-Export Pass Book Scheme, from the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), and from the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely :—

- (a) that the importer has been issued necessary Import-Export Pass Book (incorporating Import Licence) under the said Scheme or both the said Import-Export Pass Book and Release Order, for the import or as the case may be, release of the goods required for the aforesaid purpose;
- (b) that the said imported goods are specified in and are covered by the Import Licence or the enclosures to the Licence, incorporated in the said Import-Export Pass Book or, as the case may be, the said imported goods are specified in and covered by the Release Order in respect of their value and description (including technical characteristics, if any);
- (c) that the importer at the time of the clearance of the said imported goods produces before the Assistant Collector of Customs the said Import-Export Pass Book and, if necessary, also the Release Order, and the importer—
 - (i) makes a claim, in writing, to the Collector of Customs for such exemption; and
 - (ii) Produces evidence to the Assistant Collector of Customs that the Bond with Bank Guarantee or, as the case may be, legal agreement has been executed by him as required under the said Scheme; and
 - (iii) makes a declaration in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, binding himself to pay on demand

in respect of such of the said imported goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the duty which would have been levied on such imported goods but for the exemption contained herein;

- (d) that the said imported goods, after clearance by Customs, are taken direct to the factory of manufacture of the end products to be exported and are duly and immediately entered into the records required to be maintained by the importer as the manufacturer under the Central Excises and Salt Act, 1944 (1 of 1944) and the rules made thereunder, unless he is exempted thereunder from the maintenance of such records.

Provided that where the importer is an Export or Trading House not being a manufacturer, the goods after import are transferred to supporting manufacturer whose name appear in the relevant Import-Export Pass Book for manufacture of end products and that complete account is maintained by such importer for the goods imported and transferred to supporting manufacturer;

- (e) that the end products and mandatory spares, as specified in the said Import-Export Pass Book, are exported out of India within the period specified in the said Import-Export Pass Book or within such extended period as the Export Commissioner in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports allow;
- (f) that the said imported goods shall be used for the purposes specified in this notification;
- (g) that the said imported goods or any portion thereof shall not be sold or loaned or otherwise transferred to any other person or utilised or permitted to be utilised or disposed of for any other purpose;
- (h) that the said goods shall be imported only through the Customs port at Kandla or Calcutta or Bombay or Cochin or Madras or Vishakhapatnam or only through the Customs airport at Calcutta or Bombay or Delhi or Madras or Bangalore or only through the inland container depot at Pragati Madan at New Delhi or Bangalore Cantonment Railway Station at Bangalore and the end products shall be exported out of India only through any of the said Customs ports, Customs airports or inland container depots;

Provided that the end products may be exported also through the Customs Port of New Mangalore if such products are manufactured from goods other

APPENDIX 14-B—*Concl'd.*

than nylon fibre, nylon yarn, nylon fabrics, polyester fibre, polyester yarn, polyester fabrics, stainless steel sheets, stainless steel strips, magnetic tapes, precious metals, metals clad with precious metals and articles thereof.

- (i) that the import of goods for replenishment shall be allowed where the Said Import-Export Pass Book holder has to export the end products to meet a delivery schedule before he is able to import under the said Import-Export Pass Book subject to the condition that such replenishment shall be permitted only to the extent of materials used in the manufacture of end products exported prior to the date of first importation under the Import-Export Pass Book.

Provided that where such goods are imported for replenishment of materials used in the manufacture of end products exported, the holder of Import-Export Pass Book being an exporter who is also a manufacturer may utilise the replenished materials for production of any goods subject to actual user conditions.

Provided further that the licensing authority may consider the request of the holder of Import-Export Pass Book being an exporter who is not a manufacturer, for transfer of the replenished materials at landed cost, to the supporting manufacturer concerned, whose name appears in the said Import-Export Pass Book, for production of any goods subject to actual user conditions.

Provided also that goods imported as replenishment shall not be sold or disposed of in any other manner and the said Import-Export Pass Book holder shall maintain an account of imports of such goods and their actual utilization and furnish the same to the concerned licensing authority on demand.

- (j) the import of mandatory spares shall not exceed five per cent of the C.I.F. value of the Import Licence incorporated in the Import-Export Pass Book.

Explanation:—For the purposes of this notification,—

- (i) "canalising agency" shall have the same meaning as in the Import & Export Policy April 1985—March 1988;
- (ii) "goods" means goods which are, in the nature of raw materials, components, intermediate products or

consumables required for the manufacture of end products and their packings, or mandatory spares to be exported along with the end products;

- (iii) "Import-Export Pass Book Scheme" means the Import-Export Pass Book Scheme contained in Chapter XV of the Import and Export Policy, April, 1985 to March, 1988;
- (iv) "importer" includes holder of a Release Order;
- (v) "Licensing Authority" means an authority competent to grant an Import Licence under the Imports (Control) Order, 1955, made under the Imports & Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947);
- (vi) "mandatory spares" means parts of the end products which are to be compulsorily supplied as spares to the end products under the relevant export order for the purpose of substitution of invalid or worn out parts of the end products;
- (vii) "obtained against Release Order" means goods obtained under and in accordance with a Release Order from a canalising agency or from a public sector trading and service agency, being the goods which are imported by the said agencies and warehoused in accordance with Chapter IX of the Customs Act, 1962 (52 of 1962);
- (viii) "public sector trading or service agency" shall have the same meaning as in the Import & Export Policy April, 1985—March, 1988, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC (PN)/85-88, dated the 12th April, 1985;
- (ix) "Release Order" means a Release Order issued by the Licensing Authority under the Import-Export Pass Book Scheme on the concerned canalising agency or public sector trading and service agency for the release of goods already imported and warehoused under Chapter IX of the Customs Act, 1962 (52 of 1962).

Sd/-

(S. K. Roy)

Deputy Secretary to the Govt. of India.

APPENDIX 14-C**List of Sensitive items**

1. All items of Appendix-5 Part-(B).
2. Polyester Staple Fibre|Spun and Filament yarn| Fabrics.
3. Nylon Fibre|Filament yarn|Fabrics.
4. Acrylic Fibre|Yarn|Fabrics.
5. Synthetic waste.
6. Raw Silk|Silk yarn|Silk Fabrics.
7. Stainless Steel Sheets|Strips.
8. White Card Board and Ivory Board.
9. Copper|Brass|Brass Scrap.
10. G.P. Sheets.
11. Cassettes (Video and Audio).
12. PVC leather cloths.
13. Zip fasteners/Snap fasteners.
14. Vanalinon and other essential oils (for per-
fumery).
15. Tin plate Waste-waste.

APPENDIX—15

Open General Licence Nos. 19/88 to 22/88 are included in OGL Orders reproduced at the end of this Book.

APPENDIX 16—A

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
(DEPARTMENT OF COMMERCE)

RESOLUTION

No. 8(15)/78-EP New Delhi, the 31st December, 1980,
as amended vide Ministry of Commerce Resolution No.
1/5/82-EP, dated the 21st November, 1983.

100% EXPORT ORIENTED UNITS

In order to bridge the increasing deficit in the balance of trade and running down of exchange reserves, it has become necessary to step up the growth of our exports. Accordingly Government have decided to implement a scheme to facilitate the setting up of 100% export oriented units. It has been decided to give such units certain concessions to enable them to meet rigours of foreign demand in terms of pricing, quality precision, etc.

2. A 100% export oriented unit would imply an industrial unit offering for exports its entire production excluding permitted levels of rejects. An agreed time-phasing for achieving 100% export will be permissible on merits of each case. Such an unit would belong to an industry in respect of which the export potential and export targets have been considered by the relevant Export Promotion Council. The product concerned should not be subject to export control quota ceilings which can be reached by existing units in the industry. The intention is that capacity should be created which should result in additionality of exports and not mere substitution.

3. Minimum value added content of 20% or more will be necessary for production of such a unit. Domestically procured raw materials shall be treated as imports for computation of value added.

4. While approving such a unit the additional employment which would be generated by the proposed unit would also be taken into consideration.

5. An illustrative list of industries which may be considered under the scheme is annexed.

6. All the units intending to set up industries under the scheme shall make applications to the Secretariat for Industrial Approvals, Ministry of Industry, Department of Industrial Development, Udyog Bhavan, New Delhi in the relevant IL/FC forms super-imposed with the words "100% export oriented industry". These applications will be considered by a Board headed by the Commerce Secretary.

7. A unit approved by the Board shall be governed broadly by the following terms and conditions:—

- (i) The unit shall undertake to manufacture in bond and to export its entire production for a period of

10 years ordinarily and 5 years in the case of products having high degree of technological change. The customs authorities shall provide bond facilities to such units wherever located.

- (ii) Import of capital goods, components, raw materials, spares, consumables, office equipments material handling equipment, such as fork-lifts, over-head cranes including construction materials shall be exempt from import duty.
- (iii) No export benefits like cash assistance, replenishment licences would be admissible on these exports.
- (iv) Import of capital goods, components, raw material and consumables, as required will be permitted.
- (v) Imports of necessary capital goods shall be allowed against free foreign exchange or bilateral credits in such a way that the cost of units is not unduly raised.
- (vi) Foreign collaboration may be permitted on merits of each case.
- (vii) The conditions for dilution of foreign equity as stipulated in the Department of Economic Affairs Press Note of 19th February, 1972, will not be enforced in 100% export oriented cases.
- (viii) So as to keep rates of return on export production competitive, exporting units including large Houses/MRTP units may be permitted to borrow from financial institutions at normal debt/equity ratio.
- (ix) Indigenously available capital goods, components and raw materials will be allowed without payment of Central Excise duty.
- (x) Rejects up to 5% or such percentage as may be fixed by Board may be allowed to be sold in the domestic tariff area on payment of customs duty on imported inputs and central excise duty on the indigenous inputs and also central excise duty on the rejects or an amount equal to the aggregate of such duties.
- (xi) Time phasing for achieving 100% exports may be considered on merits. However in such cases exports shall have to be at least three fourths or more of the production.
- (xii) The gestation period for achieving export targets shall not be more than two years and the period of export obligation in terms of the approval shall commence after the gestation period.

- (xiii) The condition of export obligation shall be subject to review by the Board and the question whether the unit can be allowed to be debonded after completion of export obligation period and thereafter allowed to produce for domestic market shall be decided in the light of industrial policy in force at that time, equity participation, indigenous capacity and protection to small scale industry.
- (xiv) On debonding after the period of export, duties shall be leviable as follows—
- (a) Customs duty on capital goods on the depreciated value but at rates prevalent at the time of import;
 - (b) Customs duty on unused imported raw materials and components on value at the time of import and at rates in force at the time of clearances; and
 - (c) In respect of excisable goods, excise duty to be levied without depreciation and at rate attracted at the time of clearance.
- (xv) An application made for industrial licence, to the Secretariat for Industrial Approvals shall be treated as an application under the MRTP Act, 1969 and simultaneous action shall be taken to process the same so that a single point clearance is given by the Board.
- (xvi) If any unit approved under this scheme is unable for any reasons to fulfil its export or other obligation under this scheme, the Board will review the circumstances of that unit and recommend the future course of action to be taken in regard to that unit.
- (xvii) The units which are approved for these special facilities would have to execute Bond/legal undertaking with the CCI&E and in case of failure to fulfil their obligations, they would be liable to penalty in terms of such bond/legal undertaking besides the penalty, if any, under the Import Trade Control Regulations.
- (xviii) Import of samples/prototypes not exceeding two in number of each type of sample shall be exempt from import duty.
- (xix) Import of drawings, blue prints, technical maps and charts shall be exempt from import duty.
- (xx) Finished products shall be exempt from excise and other central levies.
- (xxi) The unit can supply upto 25% of its output in the home market provided it is consistent with the import policy and subject to licences and payment of import duties on the goods.
- (xxii) Materials handling equipments, such as fork-lift, overhead cranes and building construction materials, spares, consumables, if supplied to 100% Export Oriented Units by units in the domestic tariff area, shall be treated as 'Deemed exports'.
- (xxiii) The unit can sell its products to domestic projects under global tender conditions.
- (xxiv) Supplies made by units in the domestic tariff area shall be exempt from payment of Central Sales Tax.
- (xxv) If any unit approved under this scheme wants to take on rent or on lease machinery (either from a foreign country or from indigenous sources) to be utilised in the bonded premises for producing goods for exports and then to re-export or dispose of the machinery after the same has outlived its utility, it may apply to the concerned administrative Ministry/Department along-with relevant details, with a copy to the Ministry of Commerce (Export Production Section), the DGTD or the technical authorities concerned. Such requests may be permitted on merits of each case.

Sd/-

(K. PRAKASH ANAND)

Jt. Secretary to the Government of India

ORDER

Ordered that the Resolution be published in the Gazette of India and a copy thereof communicated to all concerned and given wide publicity.

Sd/-

(K. PRAKASH ANAND)

Jt. Secretary to the Government of India

Appendix 16—A Contd.

Annexure to the Ministry of Commerce Resolution

(Para 3)

Illustrative list of products which would be eligible for special facilities on the ground of 100% exports.

1. Engineering goods :—

1.1 Engineering goods (excluding prime and non-ferrous metals).

1.2 Electronics products including electronic software.

2. Chemicals, Plastics and allied products.

2.1 Chemicals, Plastics and allied products, namely :—

(a) Inorganic chemicals, organic chemicals & miscellaneous chemicals.

(b) Drugs and drugs intermediates including crude drugs.

(c) Dyes and dye intermediates.

(d) Toiletries and perfumeries (excluding processed talc).

(e) Paints and allied products.

(f) Safety matches, fireworks, explosives and detonators.

(g) Ceramic products.

(h) Glass and glassware.

(i) Wood products and processed wood.

(j) Asbestos, cement including clinkers and cement products.

(k) Rubber manufactures.

(l) Paper, Paper products and stationery.

(m) Pesticides and preservatives.

(n) Agarbattis.

2.2 Culinary oleo resins.

2.3 Refractories.

2.4 Plastics and Linoleum products.

3. Furniture.

4. Leather and Sports Goods :—

4.1 Finished leather and leather manufactures including footwear and paint brushes.

4.2 Sports goods.

5. Food, Agriculture and forest products :—

5.1 Canned and frozen marine products.

5.2 Processed foods, fruits, vegetables and alcoholic and soft beverages.

5.3 Meat and allied products.

5.4 Packaged tea i.e. tea packed in consumer packs of a size upto 1 kg. and instant tea.

5.5 Instant and packaged ground coffee

5.6 Tobacco manufactures.

5.7 Deoiled rice bran and cotton seed cakes, Sal seed fats and animal foods.

5.8 Mango Kernel Extraction and mango kernel oil.

6. Textiles :—

1. Carpets.

2. Readymade garments, knitwear, made-up articles.

3. Rubberised coir and curled coir.

4. Khadi.

5. Natural silk fabrics, garments and made-up articles.

6. Hosiery.

7. Handloom fabrics, made-up articles and garments.

7. Miscellaneous :—

1. Handicrafts.

2. Silver and Gold Jewellery.

3. Fabricated mica.

APPENDIX—16-B

Open General Licence Nos. 23/88 to 26/88 are included in OGL Orders reproduced at the end of this Book.

APPENDIX 17

IMPORT POLICY FOR REGISTERED

EXPORTERS

GENERAL CONDITIONS

This Appendix contains the description of export products covered by the import policy for Registered Exporters, the percentage of import replenishment and materials allowed for import against each product as well as other conditions relating thereto.

2. The export products have been classified under various 'Product Groups' such as Engineering Goods, Chemicals and Allied Products and so on. These product groups bear alphabetical numbering e.g., 'A' for Engineering Goods etc. Certain product groups have been sub-divided into broad 'Categories' such as "Ferrous Manufactures", "Non-ferrous (other than aluminium) Semis and Manufactures" in the Engineering Group and so on. In each Product Group/Category, export products have been mentioned with their Serial Numbers or Sub-serial Numbers.

3. Against some of the materials of import mentioned in Col. 4 or Col. 5, a percentage figure is indicated in brackets. This figure represents the percentage of the licence value (*i.e.* REP entitlement) upto which import of the material concerned will be allowed.

4. Where a product exported in an assembled form is eligible for import replenishment under the Import Policy for Registered Exporters, its export in CKD (completely knocked down) condition or SKD (semi-knocked down) condition will also qualify for import replenishment.

5. No import of an item appearing in Appendix 2 or Appendix 5 Part B shall be allowed against REP licences, except if an item appearing in Appendix 2 Part B or Appendix 5 Part B is specifically described for import under Col. 4.

6. Wherever "packing materials" is allowed for import in Col. 4 and the items permitted as packing

material include paper or card board or plastic materials such as LDPE, the licence will also be valid for import of "Self adhesive tape" as packing material upto 1% of the value earmarked for import of packing materials or Rs. 500 whichever is higher, within the overall value for which packing materials can be imported against the relevant REP licence.

7. Wherever Quality Control/Pre-shipment Inspection Certificate/Test Certificate is compulsory as per Compulsory Export Quality Control & Inspection Act, 1963 or any other statute, the registered exporter shall ensure compliance of the same. Wherever test certificates showing the quality and contents constituting the export products, are a pre-requisite for determining the import replenishment benefits, such certificate will also be furnished by the exporters. These requirements have been specified in Column 5 against the relevant export products.

8. In the case of Engineering Products listed in Appendix-17 where under Column 4 imports of Aluminium/Steel/Pig Iron, are allowed or "Cast Iron Scrap" in place of "Pig Iron" has been used in the export product, and such items are covered by the Price Protection Scheme/International Price Reimbursement Scheme, 1981, and where the exporter of steel products claimed reimbursement for those items, under the said scheme, he will be entitled to claim import replenishment only for the items other than those covered by the said schemes. It is also clarified that where IPRS benefits have been claimed for "Cast Iron Scrap" by the exporter, the item "Pig Iron" wherever permissible in Column 4 of Appendix-17 against the exported product, shall not be allowed for import. In all the above mentioned cases the rate of import replenishment will be as mentioned against the respective serial number in the Annexure to Appendix-17.

APPENDIX 17—Contd.

STATEMENT OF IMPORT REPLENISHMENT

Sl. No.	Export Product	Import replenishment percentage	Materials permitted for import	Remarks
1	2	3	4	5
A. ENGINEERING GOODS				
I. FERROUS MANUFACTURES				
A.1	(i) Non-alloy steel forgings	20%	(a) Forging quality Non-alloy steel (with less than 0.6% carbon) in blooms, billets and bars.	
	(ii) Alloy steel forgings	20%	(a) Forging quality alloy steel in blooms, billets and bars (excluding Stainless/Heat resisting steel and High Speed steel).	
A.4	Steel Wire and products made of such wire :			
	(a) High Carbon Steel Wire and products thereof :			
	(i) Galvanised/Electroplated/Copper coated/Bronze coated.	40%	(a) Zinc (for galvanised) (35%). (b) Nickel (for electroplated) (35%). (c) Copper sulphate (for copper coated/bronze coated). (d) Raw Manila Hemp (Fibre)/ Raw Sisal Fibre. (e) Non-alloy Steel having carbon content 0.6% and above (60%).	
	(ii) Ungalvanised and uncoated	20%	(a) Non-alloy steel having carbon content 0.6% and above.	
	(b) Steel wire Ropes :			
	(i) Galvanised/electroplated	35%	(a) Same as against Sl. No. A.4(a)(i) above.	
	(ii) Ungalvanised and uncoated	20%	(a) Non-alloy steel having carbon content 0.6% and above.	
	(c)(i) Non-alloy steel welded wire mesh.	40%	(a) Non-alloy steel wire rods with carbon content less than 0.6%.	
	(ii) Galvanised non-alloy steel welded wire mesh	40%	(a) Non-alloy steel wire rods with carbon content less than 0.6%. (b) Zinc (10%).	
	(d) Others			
	(i) Galvanised	10%	(a) Zinc. (b) Raw Manila Hemp (Fibre)/ Raw Sisal Fibre.	
	(ii) Copper coated	10%	(a) Copper sulphate. (b) Raw Manila Hemp (Fibre)/ Raw Sisal Fibre.	
A.5	Open top sanitary containers	40%	(a) Tin plate, prime OTS quality/ M.R. Type. (b) Tin (5%). (c) Lead of 99.97% and above purity (5%).	
A.7	Other ferrous manufactures :			
	(i)(a) Steel pipes and tubes	80%	(a) Hot rolled Non-alloy steel strips/wide coils.	
	(b) Galvanised steel pipes and tubes	80%	(a) Hot rolled Non-alloy steel strips/wide coils. (b) Zinc (25%).	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
I. FERROUS MANUFACTURES—<i>Concl'd.</i>				
	(ii)(a) Others—Galvanised/Electro-plated	10%	(a) Zinc (for galvanised). (b) Nickel (for electroplated).	
	(b) Nylon insert ("Nylloc") self-locking nuts, steel lock nuts and wheel nuts.	40%	(a) Zinc (for galvanised) (25%). (b) Nickel (for electroplated) (25%). (c) Sulphur bearing free cutting steel (75%).	
	(c) Flanges and Bungs (Galvanised)	40%	(a) CRCA/HR sheets (75%). (b) Zinc (25%).	
	(iii) Arc welding electrodes	10%	(a) Iron Powder. (b) Titanium dioxide (20%).	
	(iv) High Tensile Precision Industrial Fasteners.	30%	(a) Cold Heading Quality Steel Wire Rods. (b) Alloy Steel wire Rods (90%).	
	(v) Transmission Line Towers (Galvanised).	50%	(a) Non-alloy/Alloy steel (excluding stainless and high speed steel) angles/shapes and sections. (b) Zinc (30%) (c) Non-alloy steel plates (10%).	
A.8	Non-alloy Steel wire and Products made of such wire :			
	(i) Galvanised/Electroplated	10%	(a) Zinc (for galvanised). (b) Nickel (for electroplated).	
	(ii) Copper coated	10%	(a) Copper wire bars.	
A.9	Freight containers	20%	(a) Metal fittings, non-alloy steel in the form of plates/wide coils/sheets/angles/strips. (b) Corner castings. (c) Door locking mechanism. (d) Paints appearing in App.3 Part A.	
A.10	Manufactures of alloy steel including alloy spring steel.	20%	(a) Nickel (b) Heavy melting scrap (c) Low carbon ferrochrome (0.03% to 0.1% carbon max.) (d) Lead (10%).	
II. ALUMINIUM SEMIS AND MANUFACTURES THEREOF				
A.11	Aluminium semis and manufactures thereof.	50%	(a) Aluminium/Aluminium rods.	
III. NON-FERROUS (OTHER THAN ALUMINIUM) SEMIS AND MANUFACTURES				
A.16	Non-ferrous semis and extrusions :—			
	(i) (a) Lead Semis/extrusions.	75%	(a) Pig Lead of 99.97% and above purity.	
	(b) Solder Wires	75%	(a) Pig lead of 99.97% and above purity. (b) Tin (50%).	
	(ii) (a) Semis/extrusions of copper and Copper printing rollers.	75%	(a) Copper wire bars/wire rods.	
	(b) Semis/extrusions of copper alloy.	75%	(a) Copper wire bars/wire rods (60%). (b) Zinc (40%). (c) Tin (10%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
III. NON-FERROUS (OTHER THAN ALUMINIUM) SEMIS AND MANUFACTURES—Concd.				
A.17(a)	Other Non-ferrous Manufactures (excluding Industrial valves).	30%	(a) Copper wire bars/wire rods (60%). (b) Zinc (40%). (c) Tin (10%).	(1) For the purpose of calculating REP benefits against export of Silver brazing alloy in the form of rods/sticks cut to size containing not more than 50% silver, the licensing authority will exclude the value of silver from the f.o.b. value of the export product. The balance f.o.b. value of export will only be eligible for REP benefits, if otherwise admissible under the policy. Applications should be accompanied by a Chartered Accountant or a Government laboratory certificate indicating the quantity of silver content and its value used in the export product based on which the licensing authority will work out the REP entitlement after excluding the value of silver. It is clarified that if the exported silver brazing alloy in the form of rods/sticks cut to sizes contains more than 50% silver by weight, no REP benefits will be admissible thereon.
(b)	EPNS Wares and nickel plated Non-ferrous manufactures (excluding Industrial valves).	30%	(a) Same as items (a) to (c) against Sl.No.A17(a). (b) Nickel (20%).	
				(2) Exporters of EPNS Wares, who are registered with the Export Promotion Council for Handicrafts, will not be required to be registered separately with Engineering Export Promotion Council.
IV. ELECTRICAL MACHINERY, EQUIPMENT AND APPARATUS				
A.21(i)	Air-conditioning and refrigeration equipment (including air Conditioning/Refrigeration Compressors) and components/spare parts thereof	30%	(a) Refrigerants. (b) CRCA sheets (25%). (c) Zinc. (d) Stainless steel sheets 0.711 mm to 0.914 mm and 2.11 mm (against exports of water coolers and freezers only). (e) Copper winding wires (50%). (f) G.P. Sheets/strips/wide coils (25%). (g) Electronic items appearing in entry No. 637 of Appendix 3 Part 'A' (15%).	
(ii)	Humidification, ventilation and air control equipment and components/spare parts thereof.	10%	(a) Refrigerants. (b) CRCA Sheets (25%). (c) Zinc. (d) Electronic items appearing in Entry No. 637 of Appendix 3 Part 'A' (15%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
IV. ELECTRICAL MACHINERY, EQUIPMENT AND APPARATUS—Contd.				
A.22	Power equipment including alternators, generators, transformers, switch gear and control gear, motors, rectifiers and power capacitors and components and parts thereof:—			
	(i) Rotating electrical equipment	20%	(a) Non-alloy steel bars/rounds/billets. (b) Copper wire bars/wire rods. (c) Winding wires/strips (50%).	(1) Wherever 'silver/silver' alloy contacts have been used in the products mentioned under these Sl.Nos. or exported separately, the method of calculation of REP benefits would be the same as laid down in Remark No. (1) in Col.5 against Sl. No. A.28.
	(ii) Transformers	40%	(a) Cold rolled grain oriented electrical steel sheets/coils. (b) Copper wire bars/wire rods (50%). (c) Winding wires/strips (50%). (d) Transformer Oil (50%). (e) Non-alloy Steel Plates. (f) Condenser Bushings. (g) Non-alloy CRCA sheets (50%).	(2) Against exports covered by Sl. No. A.22(iv) import replenishment applications should be accompanied by the declaration of the manufacturer of the product exported as to the item(s) in Col. 4 used in its manufacture. The said list will be attached to the licence when it is issued.
	(iii) Switch gear, control gear, rectifiers, power capacitor, and lightning arrestors.	20%	(a) Copper sheets/strips. (b) Transformer Oil (50%). (c) Electronic items appearing at Entry No.637 in Appendix 3 Part 'A' (15%). (d) CRCA Sheets/Strips (10%).	
	(iv) Electrical contacts made of Platinum/palladium/silver alloy or Silver bimetall contacts.	2%	(a) Platinum. (b) Palladium. (c) Copper wire bars. (d) Nickel virgin/scrap. (e) Cadmium oxide	
A.23	Dry batteries and Storage batteries : (i) Dry batteries	25%	(a) Zinc.	
	(ii) Storage batteries.	30%	(a) Lead of 99.97% and above purity. (b) Antimony.	
A.24	(i) Aluminium Conductors steel reinforced (ACSR)	50%	(a) Zinc. (b) Non-alloy steel wire rods having carbon content of 0.6% and above. (c) Aluminium/Aluminium rods.	
	(ii) All Aluminium Conductors (AAC).	60%	(a) Aluminium/Aluminium rods.	
A.25	Insulated Aluminium cables and power cables with aluminium conductors (600/1000 volts and above (1.0 KV and above).	50%	(a) Lead of 99.97% and above purity (10%). (b) Aluminium/Aluminium rods.	
A.26	Insulated copper cables, all types :— (i) Dry core telephone cables, coaxial cables.	30%	(a) Copper wire bars/wire rods. (b) Lead of 99.97% and above purity (20%).	
	(ii) Others.	60%	(a) Copper wire bars/wire rods. (b) Lead of 99.97% and above purity (20%). (c) Tin (10%).	
A.27	Electric fans (including fans in CKD condition).	25%	(a) Copper wire bars/wire rods. (b) Winding wires. (c) Electrical grade steel sheets/wide coils. (d) Bearings in Appendix 3. (e) Bearing Nos. SKF or equivalent number 6201, 6202, 6203, 6204 and 6208 (two per fan exported). (f) ABS resins, granules and other Moulding Powder (all grades) (30%). (g) Capacitors and metallised polypropylene for capacitors (10%).	} 25%

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
IV. ELECTRICAL MACHINERY, EQUIPMENT AND APPARATUS—concd				
A.28	Electrical wiring accessories including electric switches.	10%	(a) Copper wire bars/wire rods. (b) Zinc. (c) Silicon—electrical steel sheets/wide coils	(1) For the purpose of calculating the REP benefits against exports of micro-switches with silver/silver alloy contacts, the licensing authority will exclude the value of silver from the f.o.b. value of export product. The balance f.o.b. value of exports will only be eligible for REP benefits, if otherwise admissible under the policy. Applications should be accompanied by a Chartered Accountant or a Government Laboratory Certificate indicating the quantity of silver content and its value used in export product based on which the licensing authority will work out the REP entitlement after excluding the value of silver. It is clarified that if the exported micro switches with silver/silver alloy contacts contain more than 50% silver by weight, no REP benefits will be admissible thereon.
A.31	Tubular sheath type heating elements	10%	(a) Stainless steel sheets,	
V. ELECTRONIC AND TELECOMMUNICATION EQUIPMENTS, INSTRUMENTS, APPARATUS AND APPLIANCES				
A.35	All Electronic items/equipments/systems/components/spares including Tape Deck Mechanism, computer systems/peripherals/Digital watches, clocks and time pieces.	30%	(a) Items appearing at Entry No. 637 of Appendix 3—Part 'A'. (b) Ferrous and non-ferrous metals in any form listed in Appendices 3 and 5, Part A (20%). (c) Populated PCBs covered by Sl. No. 135 of Appendix 2, Part-B (2%). (d) Micro Crystalline Wax (e) Lubricating oil and greases of both synthetic and mineral origin packed grade	(1) The Registering Authority for Cassettes/Cartridges, Pre-recorded Cassettes/Cartridges and Pre-recorded Video-Cassettes will be the Plastics and Linoleum Export Promotion Council.
A.57	Permanent Magnets	10%	(a) Nickel.	(5%)
VI. MACHINE TOOLS				
A.46	Machine Tools, all types and accessories, components and spares thereof.	15%	(a) Electronic items appearing at Entry No. 637 of Appendix 3, Part A (15%). (b) All categories of steel including alloy steel (excluding stainless steel) in the form of flats/wire rods/rounds/sheets/plates. (c) Stainless steel rounds/wire rods (15%). (d) Pig iron. (e) Ferro-alloy, Nickel F-shots. (f) Hydraulic control assembly. (g) Ball/cylindrical/taper/spherical and other roller bearings (excluding components thereof) covered in Appendix 3, Part A. (h) Drill chucks/lathe chucks. (i) Limit switches. (j) Mechanical seals excluding those required for open type air-conditioning/refrigeration compressors. (k) Oil seals. (l) 'O' rings. (m) Optical read outs.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
VII. HAND TOOLS AND SMALL TOOLS				
A.50	Hand Tools including drop forged hand tools.	5%	(a) Nickel. (b) All categories of steel including alloy steel (excluding stainless steel) in the form of flats/rounds.	
A.51	Small and cutting tools (i) Cutting tools wholly or partly made of high speed steel.	40%	(a) High speed steel flats, squares and rounds in any finish. (b) All categories of steel including alloy steel (excluding stainless steel) in the form of flats/rounds/strips.	
	(ii) Wood working saws	50%	(a) Non-alloy (0.6% carbon and above) hardened and tempered steel strips for saw blades.	
	(iii) Steel files	40%	(a) Profiles/Bars and Rods of non-alloy steel/Alloy steel (excluding stainless steel) for manufacture of files.	
	(iv) Industrial diamond tools	5%	(a) Poly-crystalline diamonds compact blanks.	
	(v) Bonded/coated abrasives	7%	(a) Glass fibre fibre	
VIII. INTERNAL COMBUSTION ENGINES, PUMPS AND COMPRESSORS				
A.56	Internal Combustion engines, pumps and compressors, all types including spares and components thereof.	20%	(a) Bearings (excluding components thereof) of description as covered by entries at Sl. No. 485, 489 and 616 of Appendix 3, Part-A. (b) Impellers. (c) Iron and steel castings including rough/proof machined. (d) Mechanical Seals excluding those required for open type air-conditioning/refrigeration compressors. (e) Pig Iron. (f) Oil filters. (g) Heat Exchanger.	
IX. INDUSTRIAL MACHINERY				
A.54	(i) Industrial machinery, components and spares thereof.	20%	(a) Actuators for valves. (b) Ball, cylinder, taper and other roller bearings (excluding components thereof) as covered by Sl. No. 485 of Appendix 3, Part-A. (c) Finned copper and copper nickel tubes. (d) Fluid couplings upto 400 HP. (e) Hose assemblies and metal fittings. (f) Industrial valves as per Sl. No. 554 in Appendix 3, Part-A. (g) Iron and steel castings including rough/proof machined. (h) Impellers of power driven pumps. (i) Mechanical seals excluding those required for open type air-conditioning, refrigeration compressors. (j) Limit switches.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

IX. INDUSTRIAL MACHINERY—Contd.

- (k) Linepipes, FRW tubes, boiler tubes, seamless stainless pipes and tubes as per Sl. No. 568 and 603 in Appendix 3, Part-A.
- (l) Steel forgings, all kinds.
- (m) Thrust ball bearings excluding components thereof as per Sl. No. 616, in Appendix 3, Part-A.
- (n) Bimetal/Trimetal/multimetal bearings and bushes, semi-finished/under sized/over sized.
- (o) Boiler/Pressure vessel quality plates/coils in Hot Rolled/cold rolled conditions in all grades of carbon steel in thickness of 5 mm and above.
- (p) Stainless steel plates in thickness of 3 mm and above and width above 1.25 meters.
- (q) Alloy steel sheets/strips/coils (excluding stainless steel/heat resisting/high speed steel HR/CR).
- (r) Stainless steel strips (AISI 304 quality) less than 0.3 mm thickness for the manufacture of capillary tubes.
- (s) All grades of alloy steel plates/wide flats whether hot rolled/cold rolled or Coated/uncoated in any finish but excluding in stainless/high speed/silicon electrical steel grades.
- (t) Electronic items appearing at Entry No. 637 of Appendix 3, Part 'A' (15%)
- (u) Alloy/Non-alloy wire rods/rounds.
- (ii) Boilers
- (a) For power generation 15%
- (a) Actuators for valves.
- (b) Dished ends.
- (c) Ball, cylindrical, taper, spherical and other roller bearings (excluding components thereof) as per Sl. No. 485 in App. 3, Part A.
- (d) Thrust Ball bearings excluding components thereof, as per Sl. No. 616 in Appendix 3, Part A.
- (e) Bimetal/Trimetal/Multimetal bearings and bushes, semi-finished, under-sized/over sized.
- (f) Buttweld type pipe fittings upto 12" dia.
- (g) Carbon steel flanges Disc of all sizes upto 1000 mm. and rings of all sizes upto 1500 mm nominal bore and OD 2000 mm.
- (h) Cylinder and cylinder heads of power driven pumps.
- (i) Fluid couplings upto 100 HP.
- (j) Impellers for power driven pumps.
- (k) Industrial valves as per Sl. No. 554 in Appendix 3, Part-A.
- (l) Iron and steel castings including rough proof machined.

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
IX. INDUSTRIAL MACHINERY—<i>Concls.</i>				
			(m) Steel forgings, all kinds.	
			(n) Line pipes, ERW Tubes, boiler tubes, seamless stainless steel / carbon steel alloy steel pipes and tubes as per Sl. No. 568 and 603 in Appendix 3, Part-A.	
			(o) Mechanical seals excluding those required for open type air-conditioning, refrigeration compressors.	
			(p) Boiler Pressure quality plates/coils in hot rolled and cold rolled conditions in all grades of carbon steel in thickness 5 mm and above.	
			(q) Electronic items appearing at Sl. No. 617 of Appendix 3, Part-A (10%).	
(b) Others	10%	(a) Same as items allowed against Sl. No. A-6(ii) (a).		
X. MOTOR VEHICLES AND AUTOMOBILE ANCILLARIES.				
A-70	(i) Passenger cars, trucks, station-wagons, jeeps, motor-cycles, scooters, mopeds, three-wheelers and Tractors.	15%	(a) Cold rolled D/DD/DDD quality sheets/coils.	
			(b) Hot rolled coils/sheets/skelp.	
			(c) Plates/coils not rolled/cold rolled in all grades of carbon steel of thickness 5 mm and above.	
			(d) Cold heading quality carbon steel wire rods.	
			(e) Pig iron.	
			(f) Alloy steel plates not rolled/cold rolled in all grades (excluding high speed steel).	
			(g) Alloy steel rounds excluding those in stainless/high speed steel grades.	
			(h) Electronic items appearing at Sl. No. 627 of Appendix 3, Part-A (10%).	
(ii) Rear Axle Shafts	30%	(a) Forged quality non-alloy steel (with less than 0.6% carbon) in blooms/billets/rods and bars.		
(iii) Radiators	30%	(a) Solder wire.		
		(b) Terne sheets/plates.		
		(c) Copper/brass strips/coils 0.06 mm and above (75%).		
(iv) All automobile components and spares not elsewhere specified (excluding those wholly or predominantly made of rubber, plastics).	15%	(a) Cold rolled D/DD/DDD quality sheets/coils.		
		(b) Hot rolled coils/sheets/skelp.		
		(c) Plates/coils hot rolled/cold rolled in all grades of carbon steel of thickness 5 mm and above.		
		(d) Cold heading quality carbon steel wire rods.		
		(e) Pig iron.		
		(f) Hot rolled/cold rolled coils/trips/plates and sheets.		
		(g) Alloy steel rounds excluding those in stainless/steel/high speed steel grades.		
		(h) Alloy steel wire in all grades other than stainless/heat resistant steel of size 26 gauge and above.		

APPENDIX 17--Contd.

1	2	3	4	5
X. MOTOR VEHICLES AND AUTOMOBILE ANCILLARIES—Concl'd.				
			(i)	All grades of non-alloy steel (carbon less than 0.6%) strips in hardened and/or tempered condition.
			(j)	Non-alloy (carbon 0.6% and above) hardened and/or tempered steel strips.
			(k)	Boiler/pressure vessel quality plates/coils in hot rolled/cold-rolled condition in all grades of carbon steel in thickness 5 mm and above.
			(l)	Nitrile rubber.
			(m)	China clay.
			(n)	Copper sections/tubes.
			(o)	Asbestos fibre.
			(p)	Bright steel bar plate.
			(q)	Copper/copper alloy plates and sheets (less than 1200 mm width) strips and coils of thickness 0.06 mm and above.
			(r)	Hot rolled super enamel copper/aluminium winding wire.
			(s)	Electric resistant nickel chromium base wire.
			(t)	Nickel and nickel base alloy bars/wires.
			(u)	Seamless carbon steel tubes in both hot/cold finished condition in wall thickness of 3 mm to 40 mm in size, 31 mm to 222 mm outside dia.
			(v)	Polyethylene resin/moulding powder/granules (all grades)
			(w)	Polystyrene resins/granules/moulding powder.
			(x)	Polyvinyl acetate and co-polymers.
			(y)	ABS Moulding powders.
			(z)	PTFE sheets.
			(aa)	Polyol/Isocyanate for polyurethane formulation.
			(bb)	Bimetal/trimetal/multi-metal strips.
(v)	Brake linings	20%	(a)	Phenolic Resin.
			(b)	Glass Fibre.
			(c)	Raw asbestos.
XI. RAILWAY EQUIPMENTS				
A.75	(i) Railway Coaches and Wagons including Tram cars and spares/components thereof.	20%	(a)	Non-alloy steel plates/sheets (90%).
			(b)	Bearings excluding components thereof in Appendix 3 (20%).
			(c)	Non-alloy melting scrap, heavy melting scrap.
			(d)	Pig iron.
			(e)	Copper wire bars (80%).
			(f)	Non-alloy steel (30%).
			(g)	Non-alloy melting scrap, heavy melting scrap.
			(h)	Pig iron.
(ii)	Railway electric signalling equipment and spares/Components thereof.	12%	(a)	Copper wire bars (80%).
			(b)	Non-alloy steel (30%).
			(c)	Non-alloy melting scrap, heavy melting scrap.
			(d)	Pig iron.

APPENDIX 17—Contd.

1	3	4	5
XII. WATER TRANSPORT EQUIPMENT			
A.78	Water Transport Equipment.	20%	(a) Non-alloy steel plates (50%). (b) Ship Building Quality Steel in the form of Flat Rolled Products namely bars, rods, angles, shapes and sections.
A.79	Fibreglass reinforced boats.	10%	(a) Synthetic Resins.
XIII. LIGHT ENGINEERING GOODS AND ALL OTHER ENGINEERING MANUFACTURES			
A.82	(i) Bicycles, all types (other than special models and Sports Light Roadster), bicycle components, accessories and spares thereof, Bicycle Rickshaws and their components/accessories/spares, all types.	25%	(a) Non-alloy steel sheets, strips, coils (40%). (b) Spokes and nipples (10%). (c) Electroplating salts and brighteners excluding sodium cyanide. (d) Nickel/S. Nickel. (e) Tinplate seconds/secondaries (5%). (f) Bronze Powder (2%). (g) Zinc (10%). (h) Reflectors for bicycles. (i) Packing materials, viz. Low density polyethylene moulding powder (10%), Kraft paper. (j) Copper wire bars (10%). (k) Free cutting steel wire rods. (l) ERW Carbon Steel Pipes and Tubes.
	(ii) Bicycles Special Models including Sports Light Roadster (SLR Model) and their components/accessories/spares, all types	30%	(a) Same as items (a) to (l) against Sl.No. A.82(i). (b) (i) Tyres and tubes. (ii) Rims (iii) Multiple speed hubs, alloy hubs, derailleur and accessories, coaster hubs. (iv) High carbon Galvanised cord of 1.0 mm to 4.5 mm. (c) Paints and Pigments in Appendix 3 (10%). (d) Brake and control cables (10%).
A.84	(i) Wick stoves made of brass, steel	10%	(a) Zinc. (b) Non-alloy CR steel Sheets.
	(ii) Gas Mantels.	15%	(a) Thorium Nitrate with 1% Cerium Nitrate.
A.85(i)	Pressure Lamps, Stoves and blow lamps.	30%	(a) Copper wire bars (70%). (b) Zinc (30%). (c) Tin (5%). (d) Lead of 99.97% and above purity (5%). (e) Bronze Powder (5%).
	(ii) Burners	5%	(a) Non-alloy HR/CR sheets.
A.87	Hosiery and knitting machine needles.	6%	(a) Electroplating salts and brighteners excluding sodium cyanide. (b) Packing material. (c) Cold rolled Non-alloy (carbon 0.6% and above) steel strips.
A.89	Petroleum metering and dispensing pumps.	10%	(a) Non-alloy HR/CR sheets. (b) Electronic items, appearing at Entry No. 637 in Appendix 3, Part A (10%).

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
XIII. LIGHT ENGINEERING GOODS AND ALL OTHER ENGINEERING MANUFACTURES—<i>Concl.</i>				
A.90	Power transmission line, hardware tools and accessories.	6%	(a) Zinc.	
A.93	(i) Photographic Camera.	6%	(a) Brass strips. (b) Lens head screw. (c) Hexagonal nuts. (d) Threaded Pin/Hollow Pin/ Dowel Pin. (e) Stainless steel rods. (f) M.S. Rods/Free cutting Steel. (20%) (g) Photographic lenses/lense system.	
	(ii) Cinematographic equipment including cinematographic sound and projection equipment components and spares thereof.	15%	(a) Non-alloy HR/CR. steel sheets. (b) Non-alloy steel rounds/bars/rods. (c) Stainless steel rods/rounds (25%). (d) Cinematographic lenses/lense system (50%) (e) Electronic items appearing in Entry No. 637 of Appendix 3, Part-A, (15%).	
A.94	Sewing machines, spares and components thereof.	12%	(a) Pig iron/Non-alloy steel sheets (50%). (b) Electroplating salts and brighteners excluding sodium cyanide. (c) Bronze Powder (50%). (d) Free cutting steel (25%). (e) Alloy steel wire rods. (f) Non-alloy steel rounds.	
A.95	Industrial valves, all types.	15%	(a) Copper wire bars (70%). (b) Tin. (c) Zinc (30%).	
A.96	Snap fasteners (metallic)	20%	(a) Phosphor Bronze wire. (b) Brass strips.	
A.97	Measuring tapes, tape rules, all types.	20%	(a) Copper wire bars (70%). (b) Zinc (30%). (c) Acrylic paint. (d) CR Steel Strips not exceeding 100mm width.	
A.99	Umbrellas.	20%	(a) Umbrella ribs and components. (b) Waterproof Nylon Umbrella cloth. (c) Nickel.	
A.100	(i) Watches excluding digital watches.	6%	(a) Stainless steel strips. (b) Lubricating oil.	
	(ii) Clocks and Time pieces excluding digital clocks and Time pieces.	6%	(a) Electroplating salts excluding sodium cyanide. (b) CRCA sheets (10%). (c) Lubricating oil.	
A.101	Timing chains.	30%	(a) CRCA strips not exceeding 100 mm width. (b) Hardened and tempered non-alloy steel strips. (c) Alloy pin rods.	
A.102.	High Tensile Steel Strapping System	50%	(a) Cold Rolled Narrow Steel Strips (b) Zinc (5%).	
XIV. MISCELLANEOUS				
A.103	Other engineering products not elsewhere specified.	7%	(a) Packing Materials	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
B. CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS				
I. CHEMICALS AND CHEMICAL PRODUCTS			<i>General Notes :</i>	
B.1 Inorganic Chemicals :			(1) Import of Formic Acid will not be allowed where items appearing in Appendix 3 or Appendix 5 are allowed with generic description in Col. 4 against the various products.	
B.1.1	Borax and Boric Acid	50%	(a) Resorite (Crude Sodium Borate). (b) Colemanite (Crude Calcium Borate).	(i) Only those items from Col. 4 will be allowed for import as are relevant to the product exported.
B.1.2	Inorganic chemicals based on Copper, Lead, Zinc and Mercury.	50%	(a) Copper wire bars. (b) Lead. (c) Zinc. (d) Mercury.	
B.1.3.	Calcined Alumina	12%	(a) Caustic Soda. (b) Packing material.	
B.1.4	Other inorganic chemicals :-			
	(i) Bleaching powder (Stable) :-			
	(a) exported in Polyethylene carboys/HDPE bags (Polyethylene woven bags).	10%	(a) Polyethylene moulding powder (HDPE).	
	(b) exported in steel drums.	15%	(a) CRCA steel sheets 24G (BP).	
	(ii) Hydrochloric Acid —			
	(a) exported in Polyethylene carboys.	10%	(a) Polyethylene moulding powder (HDPE).	
	(b) exported in steel drums.	15%	(a) CRCA steel sheets 18G (BP).	
	(iii) Sulphuric acid	6%	(a) Polyethylene moulding powder (HDPE). (b) Sulphur.	
	(iv) Titanium Dioxide (Anatase grade).	10%	(a) Sulphur.	
	(v) Alums.	6%	(a) Sulphur.	
	(vi) Aluminium Sulphate (Alumina Ferric).	6%	(a) Sulphur.	
	(vii) Ferrous Sulphate (Technical)	6%	(a) Sulphur.	
	(viii) Potassium permanganate.	10%	(a) Asbestos Cloth/Polypropylene filter cloth (25%). (b) CRCA Sheets (75%).	
	(ix) Sodium Thiosulphate (Photographic Grade).	6%	(a) Sulphur.	
	(x) Aluminium chloride (Anhydrous).	60%	(a) Aluminium.	
	(xi) Sodium cyanide	20%	(a) Caustic Soda. (b) Anhydrous Liquid Ammonia.	
B.2 Organic Chemicals :				
B.2.1	(i) Hydroquinone	15%	(a) Aniline, Aniline Oil	
	(ii) Rubber chemicals.	34%	(a) Aniline/Aniline Oil.	
B.2.3	Other organic chemicals :-			
	(i) Acetic Acid in Polyethylene containers.	0%	(a) Polyethylene moulding powder (HDPE).	
	(ii) Aniline/Aniline Oil.	20%	(a) Sulphur. (b) Nitric Acid.	
	(iii) Pentaerythritol.	25%	(a) Methanol. (b) Packing materials viz. LDPE, HDPE (2+%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
CHEMICALS AND CHEMICAL PRODUCTS—Contd.				
B.3	Miscellaneous chemicals and chemical products including textile auxiliaries and preservatives :			
B.3.2	Fluorocarbon gases (F.11, F.12 and F.22).	15%	(a) Fluorspar (Acid grade). (b) Sulphur. (c) Carbon tetrachloride (20%). (d) Phosphorus pentoxide (20%). (e) Antimony metal (5%). (f) Chloroform (20%).	
B.3.4	Carbon black.	3%	(a) Packing Material, viz. Kraft paper.	
B.3.5	(i) Foundry Fluxes.	10%	(a) Fluorspar (Acid grade). (b) Sodium Borate/Calcium Borate.	
	(ii) Textile Auxiliaries viz. ionic, Non-ionic and Cationic types including emulsifiers and decaulkifiers.	10%	(a) Alkyl Benzene/Dodecyl Benzene (20%). (b) Vinyl Acetate Monomer (10%). (c) Lauryl Alcohol (5%). (d) Dicycandiamide (30%). (e) Cetosteryl Alcohol (20%). (f) Non-Ionic Detergents (20%).	
	(iii) Abrasive Laping powder, all types.	3%	(a) Filter cloth/bags.	
B.3.6	Tire Balancing Sealants.	10%	(a) Ethylene Glycol.	
B.3.7	Chemicals for industrial exploration, recovery and production	20%	(a) Fatty Alcohols. (b) Ethylene diamine. (c) Ethyle Benzene. (d) Laurylperoxide. (e) Di-ethylene triamine.	
II. DRUGS AND DRUG INTERMEDIATES				
	Drugs & Drug Intermediates (excluding cinchona fabrifuge and all quinine salts and compounds in any form or their tablets).			
B.11	Drugs and Drug Intermediates.			(1) Registered exporters applying for import replenishment licences against export of products covered by this Sl.No. should produce, with their import application, the original or a photostat copy of a valid Drugs Manufacturing Licence of the manufacturer of the goods exported.
B.11.1	Drugs and Drug Intermediates, N.O.S.	15%	(a) Items appearing in Appendices 3 Part-A and 5 Part-A related to the product exported, excluding the following : (i) 4, 7 Dichloroquinoline. (ii) Diosgenin. (iii) N-methyl piperazine (iv) Isosamine (v) 6-APA. (b) Items listed at (a) (i) to (v) above, as used in the product exported (20%). (c) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).	(1) The application for the REP licence(s) should be accompanied by a list of items used in the manufacture of the product(s) exported supported by a declaration from the manufacturer to this effect. A separate list should be submitted for each export product. The list(s) of items will be attached with the licence when issued. (2) Only such of the bulk drugs which find a mention in the latest Indian Pharmacopoeia, the Pharmacopoeia of the United States of America, British pharmacopoeia, British Pharmaceuticals Codex, the States Pharmacopoeia of Union of Soviet Socialist Republics, the National Formulary of the United States of America, the International Pharmacopoeia, the Japanese Pharmacopoeia

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
II. DRUGS AND DRUG INTERMEDIATES—<i>Contd.</i>				
B.11.2	Ayurvedic, Unani and Siddha Medicines,	10%	<p>(a) Items appearing in Appendices 3 Part-A and 5 Part-A, used in the manufacture of the product exported.</p> <p>(b) Packing materials, <i>e.g.</i> empty vials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, card board cartons, kraft paper (10%).</p>	<p>and such other drugs as are specially certified by the Drugs Controller (India), and appearing in the manufacturing licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, (as amended) will be eligible for import replenishment licence against exports, if otherwise admissible.</p> <p>(2) Conditions laid down in Remark (2) above will not be applicable in respect of export of items Beta Picoline and Gamma Picoline.</p> <p>(4) Finished formulations in dosage form for human and veterinary use such as tablets, capsules, injections, skin ointments, drops, syrups, pessaries, granules, medical lozenges, inhalers, pills, aerosol sprays, oral drops, liniments, lotions, tinctures, extracts, bulk premixes or blends formulations purposes, biological diagnostic sera appearing in the manufacturing licence issued to the manufacturers of the connected formulations under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 (as amended) will be eligible for import replenishment licence against exports, if otherwise admissible. However, tinctures extracts of trees, barks, leaves, flower seeds etc. used other than by the drugs industry will not be entitled for export assistance under Sl. No. B.11.1</p> <p>(1) The application for the licence should be accompanied by a list(s) of the items used in the manufacture of the product exported supported by a declaration from the manufacturer to this effect. Separate list(s) should be submitted for each export product. The list(s) will be attached with the licence when issued.</p> <p>(2) Only such drugs as appear in the manufacturing licence issued to the concerned manufacturer under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 (as amended) will be eligible for import replenishment licence against exports, if otherwise admissible.</p> <p>(3) Finished formulations in dosage form for human and veterinary use such as tablets, capsules, skin ointments, syrups, inhalers, pills, oral drops, extracts, tinctures, bulk premixes or blends appearing in the manufacturing licence issued to manufacturers of connected formulation under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 (as amended) will be</p>

eligible for import replenishment licences against export, if otherwise admissible. However, tinctures/extracts of trees, barks, leaves, flower seeds etc used other than by the drugs industry will not be entitled for export assistance under S.No. R 112.

B.11.3	Mercury based Drugs	3%	(a) Resorcinol. (b) Zinc Chloride.
B.11.6	Amoxycillin Capsules 250mg (Trihydrate).	50%	(a) Amoxycillin. (b) Packing materials, viz. empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.7	Amoxycillin Syrup 125 mg/5ml.	50%	(a) Amoxycillin. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.8	Ampicillin Capsules 250mg/500mg.	50%	(a) Ampicillin trihydrate and anhydrous. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.9	Ampicillin Syrup 125mg/5ml.	40%	(a) Ampicillin trihydrate and anhydrous. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.10	Ampicillin Inj. in 250mg/500 mg.	50%	(a) Ampicillin trihydrate and anhydrous. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.11	Chloramphenicol tablets/Capsules 250mg/500mg.	50%	(a) Chloramphenicol powder. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.12	Chloramphenicol Palmitate Syrup	40%	(a) Chloramphenicol Palmitate. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).
B.11.13	Doxycycline Capsules 100mg.	50%	(a) Doxycycline base/its hydrate/hydrate/hydrochloride/Calcium Complex. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).

APPENDIX 17 -Contd

1	2	3	4	5
II. DRUGS AND DRUG INTERMEDIATES -Contd				
B.11.14	Ethambutol tablets.	40%	(a) Ethambutol. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).	
B.11.15	Tetracycline :- Tablets/capsules 250 mg/500 mg	50%	(a) Tetracycline base/hydrochloride. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).	
B.11.16	Gentamycin Inj. 40mg/ml, 80 mg/ml, 20 mg/ml (Pediatric), 14 mg/ml, 280 mg/2ml	50%	(a) Gentamycin Sulphate. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).	
B.11.17	Tetracycline Syrup 125 mg.	40%	(a) Tetracycline base/hcl. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).	
B.11.18	Erythromycin Ethyl Succinate Granules/Estolate/Stearate/Suspension 100mg/125 mg, 500 mg/5ml.	50%	(a) Erythromycin(base), erythromycin estolate and erythromycin stearate. (b) Packing materials, viz., empty phials/bottles, aluminium foils, Polyethylene moulding powder, cardboard cartons, kraft paper (5%).	
B.12	Medicinal Plants and Herbs.	3%	(a) Packing Materials, viz., LDPE	
III. DYES AND DYE INTERMEDIATES				
B.16.1	Synthetic organic dyes including organic pigments.	15%	(a) Dye intermediates and Chemicals appearing in Appendix 3 Part-A used in the manufacture of the product exported. (b) Anthranilic Acid. (c) Trichlorobenzene. (d) 1-Amino anthraquinone. (e) 2-Anthraquinone Sulphonic acid—Sodium Salt. (f) 1-Chloro anthraquinone. (g) 1,8-Dichloro anthraquinone. (h) 2,6-Diamino anthraquinone. (i) Diethyl Meta amino-phenol. (j) 2:5 Dichloro Nitro Benzene. (k) Aniline Oil (5%). (l) Naphthionic acid-Sodium Naphthionate. (m) Bronze Powder (5%). (n) Ortho Dichloro benzene. (o) Sodium Nitrite (5%). (p) N : N Diethylaniline (5%).	(1) The application for the licence should be accompanied by a list(s) of the items used in the manufacture of the product exported supported by a declaration from the manufacturer to this effect. Separate list(s) should be submitted for each export product. The list(s) will be attached with the licence when issued. (2) Import of Alpha Naphthylamine under item (a) in Column 4 will be allowed only upto 10% of the licence value within the overall value of the licence.
B.16.2	Dye Intermediates.	15%		

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
III. DYES AND DYE INTERMEDIATES— <i>Conclud.</i>				
			(q) Paranitrotoluene. (r) Orthonitrotoluene	} (5%)
			(s) Packing materials, viz., HDPE, LDPE, Kraft paper, C.R.C.A. sheets, tinplate (20%).	
			(t) Filter cloth (25%).	
B.16.3	Sulphur Black	15%	(a) Same as items (a) to (t) against S.No. B.16.1 and B.16.2 (b) 2,4 Dinitrochloro benzene.	
IV. PESTICIDES AND FORMULATIONS				
B.17.2	Zinc phosphide or other zinc based formulations viz., Zineb.	20%	(a) Zinc.	
B.17.3	Insecticides, pesticides, weedicides, rodenticides (formulations, intermediates and technical material).	15%	(a) Insecticides including pesticides (1) and weedicides (technical) appearing in Appendix 3 Part-A, but excluding those prohibited for use under the Insecticides Act, as used in the manufacture of the product exported.	(1) The application for the licence should be accompanied by a list(s) of the items used in the manufacture of the product exported supported by a declaration from the manufacturer to this effect. Separate list should be submitted for each export product. The list(s) will be attached with the licence when issued.
B.18	Texaphene	15%	(a) Camphene.	
V. TOILETRIES AND PERFUMERIES				
B.20.1	Agarbatties and dhoop	10%	(a) Hydroxy citronellal. (b) Ionone (100%). (c) Aurantine. (d) Terpeneol (10%). (e) Phenyl Acetic acid. (f) Borneol/Borneol Acetate. (g) Eugenol Acetate. (h) Geraniol. (i) Geraniol Acetate. (j) Terpenyl Acetate (10%). (k) Yara Yara. (l) Citronellal pure. (m) Mixtures of Odoriferous substances/mixtures of resinoids (10%). (n) Packing material, viz., glassine paper, transparent cellulose paper (25%). (o) Vanillin (2%). (p) Musk ambrette (10%).	
B.20.2	Toilet soaps, laundry soaps, medicated soaps and industrial soaps.	6%	(a) Crude Palm oil (b) Palm Stearine (to be obtained from STC only)	(1) Direct import of item (b) appearing in Col. 4 will not be allowed. However, if required the licence holder may approach the STC for supply of the material against debit to the value of the licence.

APPENDIX II—Contd.

1	2	3	4	5
V. TOILETRIES AND PERFUMERIES—Contd.				
B.20.3	Synthetic Detergents	20%	(a) Linear Alkyl Benzene. (b) Packing material, viz., LDPE, HDPE, CRCA sheets (50%). (c) STPP.	
B.20.4	Dentifrices	10%	(a) Dicalcium Phosphate (b) In plate waste/waste (50%). (c) Sodium Lauryl sulphate (5%).	
B.20.7	Scouring powder	6%	(a) Linear Alkyl Benzene. (b) Packing materials, viz., LDPE, HDPE, CRCA sheets (50%).	
B.20.8	Perfumery compound, Attars, Synthetic essential oils and flavouring essences.	9%	(a) Geraniol. (b) Ionone 100%. (c) Methyl Ionone. (d) Terpineol (15%). (e) Vetiver Oil. (f) Perfumery Grade Bottles. (g) Terpenyle Acetate (15%). (h) Vetiver Acetate. (i) Paraffin liquid. (j) Saffron. (k) Musk ambrette (20%). (l) Vanillin (3%).	
B.20.9	Hair oils, Perfumed and hair grooming.	6%	(a) Liquid paraffin. (b) Hydroxy citronellal. (c) Geraniol. (d) Terpineol (30%). (e) Ionone pure 100%.	
B.20.10	Cosmetics and Toiletries, N.O.S.	10%	(a) Micro crystalline wax. (b) Pearl essence (50%). (c) Titanium dioxide. (d) Packing materials including specialised glass bottles and containers, LDPE, HDPE, applicators.	(1) As for cosmetics, only such products as are manufactured under a licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 will be eligible for import replenishment licences against exports. (2) Exports of cosmetics in retail or bulk packing will qualify for import replenishment.
B.20.11	Hydrogenated Castor Oil	3%	(a) CRCA Sheets.	
B.20.12	De-hydrated Castor Oil	3%	(a) CRCA Sheets. (b) Polyethylene Moulding Powder (High density).	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
V. TOILETRIES AND PERFUMERIES—<i>Concd.</i>				
B.20.13	Zinc Undecylenate	6%	(a) Zinc. (b) CRCA sheets/Polyethylene moulding powder (Low Density) (40%). (c) Citric Acid.	
B.20.14	Heptal Dehyde	6%	(a) CRCA sheets (20%). (b) Polyethylene Moulding Powder (High Density) (40%). (c) Citric Acid.	
B.20.15	Fatty Acids/Fatty Amines	20%	(a) Palm Oil. (b) Copra/Coconut oil. (50%) (c) Vanadium Pentoxide (catalyst grade) (25%). (d) CRCA sheets (10%). (e) HDPE Moulding Powder. (f) Citric Acid.	
B.22	(i) Natural essential oils	3%	(a) Tin plate waste/waste.	
	(ii) Blended rosa oil.	3%	(a) Terpeneol.	
B.23	Fluoride Chemicals.	35%	(a) Fluorspar (Acid grade). (b) Sulphur. (c) Titanium dioxide (5%).	

VI. PAINTS AND ALLIED PRODUCTS*General Notes i—*

- (1) Wherever against the export of paints and allied products falling under this Sub-Group Tin Plate is allowed as packing material, import of tin plate waste/waste will be allowed upto 25% within the percentage allowed for packing material against each export product within the overall value of the REP licence.

B.31	(i) Paints other than those based on Alkyd resin, varnishes and enamels (excluding synthetic enamel based on polyester).	25%	(a) Cadmium red (20%). (b) Napthenic acid. (c) Cobalt acetate. (d) Polyamide Resins (20%). (e) Titanium Dioxide (Rutile Grade). (f) Vinyl acetate monomer (10%). (g) Packing materials viz., Tin plate/Tin free steel/CRCA sheets or wide coils (8%). (h) Maleic Anhydride (10%). (i) Phthalic Anhydride (5%). (j) Methyl Methacrylate Monomer (30%).	
	(ii) Alkyd resin based paints	25%	(a) Same as items (a) to (j) against Sl. No. B. 31(i). (b) Pentaerythritol (25%).	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
VI. PAINTS AND ALLIED PRODUCTS—<i>Contd.</i>				
B.32	Lacquers including Nitro Cellulose Lacquers	25%	(a) Same as items (a) to (f) against Sl. No. B. 31. (i) (b) Packing materials viz. Tin plate, CRCA sheets (8%).	
B.33	Synthetic enamels based on polyester	36%	(a) Packing materials, viz. Tin plate and CRCA sheets (7%). (b) Butyl titanate (20%). (c) Cresylic acid (30%). (d) Monoethylene Glycol (10%). (e) DMT (30%).	
B.34	Distempers including Cement paints	10%	(a) Same as items (a) to (f) against Sl. No. B.31. (i). (b) Packing materials viz. Tinplate and CRCA sheets (20%).	
B.35	(i) Napthanate driers	40%	(a) Naphionic Acid. (b) Lead (10%). (c) Zinc (10%). (d) Cobalt Acetate (20%). (e) Tinplate/CRCA sheets (25%).	
	(ii) Octoate driers	15%	(a) Lead. (b) Zinc. (c) Cobalt acetate. (d) Tinplate/CRCA sheets (25%).	
B.36	(i) Synthetic resins and adhesives based on synthetic resins and Synthetic hardeners, (other than those based on acrylic).	20%	(a) Vinyl acetate monomer (10%). (b) Soyabean oil. (c) Packing materials viz. Tinplate and CRCA sheets (10%). (d) Formaldehyde. (e) Maleic Anhydride (10%). (f) Phthalic Anhydride (5%).	
	(ii) Acrylic based resins.	20%	(a) Same as items (a) to (f) against Sl. No. B.36(i). (b) Ethyl Acrylate Monomer (5%). (c) Butyl Acrylate Monomer (10%).	
B.37	Chrome pigments	15%	(a) Zinc. (b) Lead.	
B.38	Prussian Blue	30%	(a) Potassium Ferrocyanide.	
B.39	Ultramarine Blue	10%	(a) Sulphur.	
B.40	Aluminium powder and paste	50%	(a) Aluminium.	
B.41.1	Zinc Oxide	80%	(a) Zinc.	
B.41.2	Red lead and litharge, white lead	80%	(a) Lead.	
B.42	Inorganic Pigments N.O.S.	6%	(a) Titanium Dioxide (Rutile Grade). (b) Packing material viz., Tin plate and CRCA sheets (50%).	
B.43	Printers ink	3½%	(a) Titanium Dioxide (Rutile Grade). (b) Bronze powder (5%). (c) Carbon Black (5%).	
B.44	Rubbing compound	6%	(a) Microcrystalline wax.	
B.45	Boot Polish	3%	(a) Microcrystalline Wax/Paraffin Wax. (b) Tinplate waste/waste (80%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
VI. PAINTS AND ALLIED PRODUCTS—Concl'd.				
B.36	Wax Polish	3½%	(a) Microcrystalline wax. (b) Tinplate waste/waste (80%).	
B.47	Poster colours including artist colours	12½%	(a) Titanium dioxide (Rutile grade). (b) Bronze powder (50%). (c) Cadmium red, yellow. (d) Carbon Black (5%).	
B.49	Leather Pigments Finishes	6%	(a) Casein. (b) Organic Pigments Dyestuff covered by Appendix 3. Part, A	
VII. SAETY MATCHES, FIREWORKS AND EXPLOSIVES				
B.51.1	Safety Matches	6%	(a) Sulphur.	
B.51.2	Fireworks	6%	(a) Sulphur.	
B.51.3	Detonators/Detonating fuse	10%	(a) Sodium azide (10%). (b) Copper wire bars. (c) Nitric Acid.	
B.51.4	Safety Fuse	6%	(a) Sulphur.	
VIII. CERAMIC PRODUCTS				
B.53.1	Glazed tiles	10%	(a) Fluorspar (Acid grade). (b) Titanium Dioxide (Rutile grade). (c) Copper oxide. (d) Refractories. (e) China Clay. (f) Borax. (g) Zinc.	
B.53.2	Insulators	15%	(a) Zinc. (b) Lead. (c) Transformer oil. (d) China Clay.	
B.53.3	Spray-dried Kaolin or China clay	6%	(a) Sodium hydrosulphite.	
B.53.4	Artificial Teeth (Porcelain type).	6%	(a) Silicone Emulsion.	
B.53.5	Crockery	15%	(a) China Clay. (b) Liquid gold (10%).	
B.53.6	Sanitary Wares	10%	(a) China Clay.	
B.54	Mosaic/Terrazo tiles	10%	(a) White Cement.	
IX. GLASS AND GLASSWARE				
B.57.1	Clinical Thermometers and Wall Thermometers.	10%	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade). (b) Sodium Silico-fluoride.	
B.57.2	Vacuum Flasks and insulated ware	20%	(a) Borax. (b) Refractories. (c) Sodium Nitrate (10%). (d) A.B.S. Moulding Powder (50%). (e) Graphited Oil (10%). (f) Tin-free steel sheets.	
B.57.3	Glass Syringes	10%	(a) Stainless steel bars and rods (20%). (b) Sodium Silico fluoride. (c) Electroplating salts excluding sodium cyanide.	
B.57.4	Flat Glass including sheet, figured and wired glass.	6%	(a) Refractories. (b) Sodium Sulphate (50%).	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
IX. GLASS AND GLASSWARE—<i>Contd.</i>				
B.57.5	Glass Vials	10%	(a) Sodium Silico Fluoride. (b) Borax. (c) Sodium Nitrate. } (20 %). (d) Sodium Sulphate. } (e) Refractories. (f) Graphited Oil (10 %).	
B.57.6	Glass Beads and False Pearls.	6%	(a) Pearl Essence (20 %). (b) Sodium Silico Fluoride. (c) Borax. (d) Refractories.	
B.57.7	Glass and Glass ware N.O.S.	10%	(a) Sodium Silico Fluoride. (b) Sodium Nitrate } (c) Sodium Sulphate } (40 %). (d) Borax. (e) Refractories. (f) Graphited Oil (10 %).	
B.57.8	Ophthalmic fused blanks and lenses	10%	(a) Emery grains. (b) Cerium Oxide. (c) Fused bifocal blanks. (d) Flint Buttons (RI-1.625 to RI-1.700) excluding those required for fusing photo-chromatic blanks.	(1) Exporters of products covered by this Sl. No. can get themselves registered either with the Chemicals and Allied Products Export Promotion Council or the Plastic and Linoleums Export Promotion Council, for the purpose of obtaining REP benefits.
X. ASBESTOS AND CEMENT PRODUCTS				
B.60(i)	Asbestos Cement Products.	30%	(a) Raw asbestos. (b) Phosphor Bronze wire (5 %).	
	(ii) Asbestos Products.	50%	(a) Raw Asbestos. (b) Phosphor Bronze wire (3 %).	
XI. WOOD PRODUCTS				
B.66	Plywood and Plywood products including flush doors.	10%	(a) Urea Formaldehyde Synthetic Resin (b) Melamine Resin. (c) Consumable tools including Peeler knives, Slicer knives, Clipper knives, Electrically operated small hand tools for wood work. (5 %).	
B.67	Decorative wooden picture frame sticks/frames.	6%	(a) Bronze Powder. (b) Consumable tools including Peeler knives, Slicer knives, Clipper knives, Electrically operated small hand tools for wood work. (5 %).	
B.68	Fibre-boards (Hardboard, insulation board and accoustic tiles), particle boards (veneered and unveneered and moulded particle board), and compreg, laminated timber and densified wood.	6%	(a) Melamine Resin. (b) Consumable tools including Peeler knives, Slicer knives, Clipper knives, Electrically operated small hand tools for wood work. (5 %).	
XII. RUBBER MANUFACTURES				
B.70.1	Bicycle tyres and tubes excluding tubes of butyl rubber	6%	(a) Sulphur. (b) Zinc. (c) Titanium Dioxide (Rutile grade). (d) Cycle tube valves (10 %). (e) Carbon black (20 %).	
B.70.2	Foam rubber and sponge rubber and products thereof.	6%	(a) Sulphur. (b) Zinc.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
XII. RUBBER MANUFACTURES—Contd.				
B.70.3	Industrial appliances of rubber excluding rubber aprons and cots.	10%	(a) Sulphur. (b) Ammonium Carbonate. (c) Titanium Dioxide (Rutile grade). (d) Zinc. (e) Microcrystalline Wax. (f) Carbon black (10%).	
B.70.4	Rubber aprons and cots	10%	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade). (b) Sulphur. (c) Phenolic resin. (d) Microcrystalline Wax. (e) Precipitated Silica (10%).	
B.70.5(i)	Rubber hoses (other than oil resistant hoses and fire hoses) and beltings.	10%	(a) Sulphur. (b) Titanium Dioxide. (c) Zinc. (d) Lead. (e) Ammonium Carbonate. (f) Microcrystalline Wax. (g) Carbon black (10%).	
(ii)	Fire Hoses	10%	(a) Same as items (a) to (g) against Sl. No.B.70 5(i) (b) Silicone Emulsions. (c) Sodium silico fluoride, (d) Synthetic spun yarn.	
B.70.6	Oil resistant hoses	10%	(a) Sulphur. (b) Zinc. (c) Lead. (d) Microcrystalline Wax. (e) Titanium dioxide.	
B.70.7	Rubber and canvas footwear.	10%	(a) Sulphur. (b) Titanium Dioxide. (c) Ammonium Carbonate. (d) Zinc. (e) Microcrystalline Wax. (f) Boot and shoe grindery viz., (g) hooks, steel shanks (20%). (g) Organic Pigment Dyestuffs covered by Appendix 3 Part-A (20%). (h) PVC compounds (10%). (i) Precipitated Silica (j) Carbon black (10%).	
B.70.8	Surgical and Medical appliances of rubber.	6%	(a) Sulphur. (b) Zinc.	
B.71	Automobile tyres and tubes (excluding tubes of butyl rubber) i—			
	(i) Tyres with nylon cord,	15%	(a) Sulphur. (b) Zinc. (c) Resorcinol (2%). (d) Pinetar (10%). (e) Nylon tyre cord fabric (20%). (f) Precipitated Silica. (g) Antioxidants and accelerators appearing in Appendix 3 Part-A (50%). (h) Carbon black (3%).	
	(ii) Others	15%	(a) Sulphur. (b) Zinc. (c) Resorcinol (2%). (d) Pinetar (10%).	

APPENDIX 17—*Contd.*

	2	3	4	5
XII. RUBBER MANUFACTURERS—<i>Concl.</i>				
B.72	Auto and bicycle tubes of butyl rubber.	6%	(a) Sulphur. (b) Zinc. (c) Pinetar. (d) Cycle tube valves (10%).	
B.73	Rubber manufactured products N.O.S.	10%	(a) Sulphur. (b) Titanium Dioxide (Rutile Grade). (c) Zinc unwrought. (d) Ammonium carbonate. (e) Carbon black (10%).	
XIII. PAPER, PAPER PRODUCTS AND STATIONERY				
B.77	Tissue Paper, including cigarette tissue Paper.	6%	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade). (b) Sodium Benzoate. (c) Melamine Formaldehyde.	
B.78	Paper based transfers, plain or printed	6%	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade). (b) Sodium Benzoate. (c) Melamine Formaldehyde.]	
B.82	(i) Books—All types	25%	(a) Newsprint. (b) Printing paper. (c) Photographic chemicals (10%). (d) Printing inks (10%).	(1) Transfer of REP licence for item (a) or the material imported thereunder shall be governed by the provisions of Newsprint Control Order.
	(ii) Paper and Paper Products	20%	(a) Printing Paper. (b) Printing inks (20%).	
	(iii) Art Calendars, Diaries, Brochures, Greeting Cards, Playing Cards, Gilt Edged Invitation Cards.	20%		
	(iv) Aerogrammes, Exercise books, Writing pads, Wrapping papers, Office files and fancy stationery items, labels etc.	10%		
	(v) Repropulls or film positives of photo type set pages of Books, Magazines etc.	10%		
B.84	Newspapers, journals and periodicals.	50%	(a) Newsprint. (b) Photographic chemicals (10%). (c) Printing inks (10%).	(1) Same as Remark(1) against Sl. No. B.82(i).
B.86.1	Fountain pen Ink, typewriter ribbon ink.	6%	(a) Chlorobutol. (b) Tannic Acid.	
B.86.21	Ink pads, correcting fluids, masking caps, blotting pads.	6%	(a) Lead.	
B.86.4	(i) Pencils	6%	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade).	
	(ii) Lead Slips for Pencils	6%	(a) Carbon Black. (b) Titanium Dioxide (Rutile Grade).	
XIV. MISCELLANEOUS				
B.86.5	Chemicals and Allied Products not elsewhere included in this group.	3%	(a) Packing materials.	(1) Export products will be specified in the REP licence and packing materials permitted will be as are relevant to the product exported.

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
C. PLASTICS				
I. RAW MATERIALS				
C.3.1	Phenol formaldehyde powder.	moulding	3½ %	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade).
C.3.2	Urea formaldehyde powder.	moulding	3½ %	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade).
II. MANUFACTURES				
C.7	Fountain/ball point pens, ball point pen refills, sign pens, fibre tip pens (all types), micro tip pens, roller—writer pens and parts thereof, and fountain pen nibs (including stainless steel fountain pen & nibs) and filter and tips (except filter and tips of fountain pens).		20 %	(a) Steel balls. (b) Stainless steel coils/strips not exceeding 100 mm width. (c) Nickel. (d) Electroplating salts and brighteners excluding sodium cyanide. (e) Cellulose Acetate Moulding Powder. (f) Polyethylene moulding powder (low density/high density) as packing material (20 %). (g) Ball point refills. (h) Clips for fountain and ball point pens. (i) Metal caps and barrels for pens (including ball point pens) made of gun metal, silver sterling gold plated. (j) Effaceable types of sketch pen inks in concentrated form. (k) Nigrosine dyes (C.I. No. 50415). (l) Synthetic fibre tips and filter for pens (10 %).
C.8.1	(i) Bangles excluding Bangles.	Polystyrene	20 %	(a) Methyl Methacrylate Monomer. (b) Glass Beads / Chatons / False Pearls. (c) Acrylic Plastic Sheets/off-cuts other than Acrylic Plastic Sheets of 0.85 mm to 1.2 mm thickness (25 %). (d) Cellulose Acetate Film Scrap (excluding 35mm magnetic tapes). (e) Cellulose Acetate Butyrate/off-cuts/cuttings and scrap (50 %). (f) Cellulose Acetate Moulding powder/granules/sheets/off-cuts/sheet cuttings. (g) Cellulose Acetate Scrap (50 %)
	(ii) Polystyrene Bangles		20 %	(a) Polystyrene Moulding Powder. (b) Pearl Essence (10 %).
C.8.2	Plastic Imitation Jewellery		25 %	(a) PVC rigid sheets/PVC sheets in thickness not exceeding 0.8 mm and width not exceeding 135 mm (25 %). (b) Pearl Essence (50 %). (c) Glass Beads/Chatons. (d) Polyurethane Foam. (e) Acrylic plastic sheets/off-cuts (25 %). (f) False Pearls. (g) CA off-cuts/scrap. (h) Metal fittings, findings, components and accessories required for imitation jewellery.

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
II. MANUFACTURES—Contd.				
C.9	Plastic denture material and dental products.	15%	(a) Methyl Methacrylate Monomer. (b) Cadmium red.	
C.10	Glass fibre reinforced polyester and manufactures including helmets and spares like straps, braided cords etc.	20%	(a) Acrylic sheets (50%). (b) Titanium Dioxide (Rutile grade). (c) Reinforcements such as chopped strand mat, rovings, woven rovings. (d) Polyester resin (unsaturated).	
C.11.1	Laminates (Phenolic and melamine).	6%	(a) Decorative paper for laminates.	
C.11.2	Plastic Electrical Accessories	10%	(a) PVC compound. (b) Electrical steel sheets/CRCA sheets (20%). (c) Packing materials (Polyethylene moulding powder) (20%). (d) Acrylic plastic sheets/off-cuts other than Acrylic plastic sheets of 0.85 mm to 1.2 mm thickness. (e) C.A. off-cuts.	
C.11.3	(i) Plastic moulded, extruded and fabricated goods other than those made of PVC.	10%	(a) Cellulose acetate moulding powder/granules/sheets/off-cuts/sheet cuttings. (b) Acrylic plastic sheets/off-cuts other than Acrylic Plastic sheets of 0.85 mm to 1.2 mm thickness. (c) Titanium Dioxide (Rutile grade). (d) Cellulose Acetate Scrap (50%).	
	(ii) PVC moulded, extruded and fabricated goods.	25%	(a) PVC Compound (40%). (b) Titanium Dioxide (Rutile grade) (40%). (c) Phthalic Plasticisers (60%).	
	(iii) Polystyrene products	25%	(a) Polystyrene moulding powder.	
	(iv) Products made out of ABS moulding powder.	10%	(a) ABS moulding powder.	
C.11.4	(i) PVC purses, bags and travel goods.	55%	(a) Polyurethane foam/sheeting (20%). (b) Glass beads/chatons. (c) Zip fasteners in coils/Snap fasteners/Metal fittings/Locks (2½%). (d) Chlorinated Paraffin. (e) PVC leather cloth of all sorts. (f) PVC rigid sheets/PVC sheets in thickness not exceeding 0.8 mm and width not exceeding 135 mm.	

APPENDIX 17—Contd.

II. MANUFACTURES—Contd.

1	2	3	4	5
	(ii) PVC fabricated goods n.e.s.	55%	(a) Polyurethane foam/sheeting (20%). (b) Glass beads/chatons. (c) Zip fasteners/snap fasteners/metal fittings/locks (2½%). (d) Chlorinated Paraffin. (e) PVC leather cloth of all sorts. (f) PVC rigid sheets/PVC sheets in thickness not exceeding 0.8 mm and width not exceeding 135 mm.	
C.12	Gramophone records and accessories.	10%	(a) Litho Positives Negatives/Colour Transparencies. (b) Blank lacquer recording. (c) Pre-recorded tapes (20%). (d) Professional Magnetic tape (20%). (e) S-Nickel. (f) Cutting styli. (g) Matrices.	
C.13	Metallised Plastics	3%	(a) Pearl Essence. (b) Bismuth Oxychloride. (c) Glass beads/chatons.	
C.14	(i) Spectacles, sun goggles, spectacle frames and parts thereof.	15%	(a) Metal fittings including spectacle hinges used in spectacle frames (50%). (b) Nickel. (c) Stainless steel wire upto 3 mm dia. (25%). (d) Glare glasses/tinted lenses/plastic lenses. (e) Cellulose Acetate moulding powder/granules/sheets/off-cuts/sheet cuttings. (f) Cellulose Acetate Scrap (50%).	(1) Exporters of products covered by this Sl. No. can get themselves registered either with the Chemicals and Allied Products Export Promotion Council or the Plastics and Linoleums Export Promotion Council, for the purpose of obtaining REP benefits.
	(ii) Rolled Gold spectacle frames/Spectacles/Rolled Gold Combination Spectacle frames/Spectacles.	50%	(a) Metal fittings including spectacles hinges used in spectacles frames (15%). (b) Glare glasses/tinted lenses/plastic lenses (30%). (c) Cellulose Acetate moulding powder/granules/sheets/off-cuts/sheet cuttings (30%). (d) Cellulose Acetate Scrap (15%). (e) Rolled Gold and gold filled wires/strips/tubes/fronts/pins and screws (70%).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. C.14(i).
C.15	PVC leather cloth/foam leather cloth / sheetings supported / unsupported including PVC adhesive tapes.	30%	(a) Aluminium powder/flakes (35%). (b) Titanium Dioxide (Rutile grade) (35%). (c) Chlorinated Paraffin (35%). (d) Phthalic Plasticisers (70%).	
C.16	Asbestos Floor Tiles	30%	(a) Asbestos Chrysotile. (b) Chlorinated Paraffin.	
C.17	Vinyl Floor Tiles	30%	(a) Vinyl Acetate Monomer (50%). (b) Chlorinated Paraffin.	
C.18	Linoleums	3%	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade).	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
II. MANUFACTURES—<i>Concl.</i>				
C.20	PVC coated jute bags	3 %	(a) Titanium Dioxide (Rutile grade).	
C.24	Acrylic Sheet	35 %	(a) Methyl Methacrylate Monomer.	
C.28	Dolls, Toys, Games—All types, except those made of wood, paper mache and rags.	20 %	(a) Tin Plate (25 %). (b) Sound mechanisms. (c) Musical movements. (d) Plasticizers (10 %). (e) PVC rigid sheets/PVC sheets in thickness not exceeding 0.8 mm and width not exceeding 135 mm (50 %). (f) Clock work/Friction mechanism.	
C.29	Acrylic/Modified polyester structural fibre reinforced panel.	20 %	(a) Methyl Methacrylate Monomer.	
D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS				
D.1.4	All types of finished leather, leather belting, picking bands, buffers, sheep calf roller skins and leather aprons.	6 %	(a) Organic pigment colours appearing in Appendix 3 (25 %). (b) Casein. (c) Titanium Dioxide (10 %). (d) Acetic Acid. (e) Sodium Formate/Calcium formate (30 %). (f) Formaldehyde. (g) Sodium bisulphite. (h) Formic acid (15 %). (i) Silicon emulsions (5 %). (j) Mohair fabrics of size not exceeding 1 sq. meter each (10 %). (k) Consumable tools namely Glass glazing stone for leather glazing, sewing needle, shaving machine blades, skudding and fleshing machine knives, band knives for splitting machines and setting machine blades, electrical trimming knives, rubber roller used for setting/ironing/plating purposes, grinding wheels/emery wheels, V-belts and felts, heating elements used in tanning machines, spraying guns and nozzles and tipped tools (25 %). (l) Oxalic acid. (m) Pentachlorophenol and its sodium salt (5 %). (n) Basic Chromium Sulphate (10 %). (o) Acrylic, Polyurethane emulsions/Binders/Fillers/Penetrators (5 %). (p) Buffing Papers/PH Paper and indicator (10 %). (q) Gambier Extract. (r) Polyurethane Film/Foils. (s) Wax.	(1) The exports made on or after 1st September, 1985 qualify for import replenishment only if they conform to specifications laid down under the Indian Standards Institutions IS : 8170-1979 Guidelines for Identification of finished leathers for Export (Second Revision) notified vide Ministry of Finance (Department of Revenue) Notification No 282/85-Customs dated 30-8-1985

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS—Contd.				
D.2	Leather manufactures the following namely :			
D.2.1	(i) Footwear (excluding canvas footwear) :			
	(a) Closed shoes with leather uppers.	20%	(a) Microcrystalline Wax.	
	(b) Leather footwear other than closed shoes with leather uppers.	15%	(b) Boot and shoe grindery viz., bifurcated rivets, stapling, lasting slugging and auto-solar wire, machine tacks, hand tacks, studs/hooks, steel shanks, threaded heel nails and pins (25%).	
			(c) Zip/Snap Fasteners (including zips in coils) (10%).	
			(d) Glass Beads/Glass Chatons.	
			(e) Polyurethane Foam.	
			(f) Steel toe caps/Box toes and counters of synthetic materials and sheets thereof (25%).	
			(g) Trimmings and embellishments for leather goods viz.,	
			(i) Eyelets, hooks, rings, magnetic locks/buttons, push clips, metal handle, turn-key button, decorative pieces made of metal, plastics or synthetic stones, fazele, corners, puler, fancy caps, clamps fond (Bola) decorative rivets, studs, sockets prym buttons, hinges, push buttons, buckles metal frames, tacks and washers.	
			(ii) Nylon, terylene, cotton, linen and synthetic sewing thread.	
			(iii) Polyester plastic sheets, excluding polyester film plain or metallised.	
			(iv) Readymade leather footwear dressings.	
			(v) Elastic tape / webbing (20%).	
			(vi) Nylon backed reinforcement tapes and backers, synthetic backers for shoe.	
			(vii) Shoe laces (35%).	
			(viii) Canvas/Cotton/Flannel/synthetic lining material.	
			(ix) Fusible/Double fusible/non-woven fusible/cotton fusible and all types of fusible linings.	
			(x) Labels of all kinds.	
			(h) Polyamide polyester resins, rods, granules or blocks (adhesives) including primers (10%).	
			(i) Shoe lasts (25%).	
			(j) Footwear components including unit soles and heels but excluding shoe uppers.	

1 2 3 4 5

		(k) Packing materials, viz., card board cartons.	
		(l) Consumable tools namely sewing needles, tafflon sheets/foot, bobbin case, pressure foot & shuttle, prepunched cards, silver marking pens/pencils and refills thereof, pincher and hammer, tubes/punches and prickers, and pattern making and designing tools (10%).	
		(m) Rubber/crepe in sheet for soles and heels.	
		(n) Self-adhesive tapes (non-electrical grade) excluding plastic and transparent viscose film tapes (5%).	
		(o) Polyurethane foam including laminated with cotton/nylon/synthetic/wool fabrics.	
		(p) Reinforcement tape.	
		(q) Shanks/nails/pins.	
		(r) Components of footwear including shoe uppers (excluding components of canvas shoes).	12½%
		(a) Microcrystalline wax.	
		(b) Zip/Snap Fasteners including Zips in coils (10%).	
		(c) Glass Beads/Glass Chatons.	
		(d) Polyurethane Foam.	
		(e) Trimmings and embellishments for leather goods viz.,	
		(i) Same as item (g) (i) against Sl. No. D. 2. 1(i) above.	
		(ii) Nylon, terylene, cotton, linen and synthetic sewing thread.	
		(iii) Polyester Plastic Sheets excluding polyester film plain or metallised.	
		(iv) Readymade leather footwear dressings.	
		(v) Elastic tape/webbing (3%).	
		(vi) Self-adhesive tapes (non-electrical grade) excluding plastic and transparent viscose film tapes (5%).	
		(vii) Canvas/Cotton/Flannel/Synthetic material.	
		(viii) Fusible/Double fusible/Non-woven fusible/cotton fusible and all types of fusible linings (10%).	
		(ix) Labels of all kinds.	
		(x) Polyamide/Polyester resins, rods, granules or blocks (adhesives) including primers (10%).	
		(xi) Consumable tools used in the leather industry as per item (l) against Sl. No. D. 2. 1(i) above (10%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS—Contd.				
			(h) Steel toe caps/Box toes and counters of synthetic materials and sheets thereof (25%).	
			(i) Shoe lasts (25%).	
			(j) Steel reinforced insoles.	
			(k) Machine tacks.	
			(l) Reinforcement tape.	
			(m) Shanks/Nails/pins.	
D.2.2	(f) Light categories of travel and other leather goods like attache cases, brief cases, ladies hand bags, wallets, purses, leather hand gloves, other than industrial leather gloves covered by Sl. No. D.2.4.	15%	(a) Microcrystalline Wax. (b) Locks, Suitcase fittings and Metal fittings other than Zip/Snap fasteners (including in coil form) and components and parts thereof. (c) Zip/Snap Fasteners (including Zips in coils and its components) (10%). (d) Glass Beads/Glass Chatons. (e) Polyurethane Foam sheets. (f) Trimmings and embellishments for leather goods viz., (i) Same as item g)(i) against Sl. No. D.2.1(i) above, (ii) Nylon, terylene, cotton, linen and other synthetic sewing thread. (iii) Polyester plastic sheets, excluding Polyester film plain or metallised. (15%). (iv) Readymade leather goods dressings. (v) Elastic cloth, elastic tapes, webbing (15%). (vi) Artificial fur cloth. (vii) Self-adhesive tapes (non-electrical grade) excluding plastic and transparent viscose film tapes (15%). (viii) Canvas/Cotton/Flannel/Synthetic lining material. (ix) Nylon backed reinforcement tapes and backers for shoes. (x) Fusibel/Double fusible/Non-woven fusible/Cotton fusible and all types of fusible linings (10%). (xi) Labels of all kinds. (g) Consumable tools used in the leather industry as per item (l) against Sl. No. D. 2. 1(i) above (5%). (h) Polyester self adhesive fastener. (i) Hook and loop type fasteners. (j) Shanks/nails/pins.	(40%)
	(ii) Leather garments	15%	(a) Zip/snap fasteners (including Zips in coils and its components) (10%). (b) Polyurethane foam sheets.	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS—<i>contd.</i>				
			(c) Polyester self adhesive fasteners.	
			(d) Hook and Loop type fasteners.	
			(e) Trimmings and Embellishments for leather garments, viz.,	
			(f) Polyester/acetate/polyamide/nylon/Viscose/Rayon/Terycotton/Cotton linings (10%).	
			(#) Fusible/Double fusible/non-woven fusible/cotton fusible and all types of fusible linings (10%).	
			(iii) Polyester wadding (10%).	
			(iv) Self-adhesive tapes and sheeting tape (non-electrical grade) excluding plastic and transparent viscose film tapes (5%).	
			(v) Same as item (g)(i) against Sl. No. D. 2.1 (i) above	
			(vi) Nylon, Terylene cotton, linen and other synthetic sewing thread.	
			(vii) Polyester, plastic sheet excluding polyester film plain or metallised (5%).	
			(viii) Artificial fur cloth (5%).	(50%)
			(ix) Elastic cloth, elastic tapes, webbing (7.5%).	
			(x) Polyester buttons blanks/polyester buttons/pearl buttons/plastics buttons/chalk buttons/horn buttons/metal buttons (10%).	
			(xi) Labels including woven, printed stickers, stones stickers, self adhesives and metal labels (10%).	
			(xii) Studs.	
			(xiii) Tags.	
			(xiv) Readymade leather goods dressings.	
			(xv) Collar stays/collar patties/Butterfly/shoulder pads and other garments stays.	
			(xvi) Canvas/cotton/Flannel/Synthetic lining material.	
			(f) Shanks/nails/pins.	
			(g) Four dummies (25%).	
			(h) Consumable tools as per item (i) against Sl No. D. 2.1 (i) above. (10%).	
			(i) Reinforcement tape	
D.2.3	Heavy leather goods like saddlery items, leather trunks, leather suitcases.	10%	(a) Microcrystalline Wax.	
			(b) Locks, suitcase fittings and metal fittings other than zip/snap fasteners (including in coil form) and components and parts thereof.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS—contd.				
			(c) Zip/Snap fasteners (including zips in coils and its components) (10%).	
			(d) Polyurethane Foam sheets.	
			(e) Trimmings and embellishments required for saddlery:—	
			(i) Same as item (g) (i) against Sl No. D. 2. 1(i) above.	} (40%)
			(ii) Thread	
			(iii) Adhesives	
			(iv) Snap/surivel hooks	
			(v) Canvas/cotton/Flannel/Synthetic lining materials.	
			(f) Saddle tree.	
			(g) Consumable tools as per items (i) against Sl. No. D. 2. 1(i) above (10%)	
D.2.4	Industrial leather gloves.	6%	(a) Zip fasteners (including Zips in coils and its components (10%)	
			(b) Polyurethane foam sheets.	
			(c) Nylon, terylene, cotton, linen and synthetic sewing threads (10%).	
			(d) Canvas/Cotton/Flannel/Synthetic lining material.	
D.4	Bristles/other animal hair.	3%	(a) Packing material, viz., LDPE.	
D.5.1.	Paint brushes.	3%	(a) Packing material, viz., LDPE.	
			(b) Tin plate.	
D.5.2	Other brushes made of animal hair.	3%	(a) Packing materials viz., LDPE.	
E. SPORTS GOODS				
E.1	Footballs, other Inflatable Balls and Latex Bladders;	15%	(a) Titanium Dioxide (Rutile & Anatase grade) (10%)	
			(b) Silicone Emulsion (20%)	
			(c) Synthetic Resins and Binders	
			(d) Polyurethane sheet for footballs.	
			(e) Polyester/Polyester Cotton/Nylon backing materials for footballs.	
			(f) Organic Pigments and Colours in Appendix 3 (5%).	
			(g) Nylon/Terylene and other synthetic and cotton sewing threads (5%)	
			(h) Packing material viz., LDPE (5%).	
			(i) Heat stamping Foil (10%)	
			(j) Ink for screen printing (10%)	
			(k) Ball Puncture/Leak Sealent (adhesive) (10%)	
			(l) Butyl Bladders.	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
B. SPORTS GOODS—<i>Contd.</i>				
E.2	Fishing flies	15 %	(a) Feathers (b) Artificial Fur cloth (20%) (c) Fishing fly hooks	
E.3	Air rifles	15 %	(a) Seamless steel tubes for Air Rifle barrels.	
E.4	Hockey sticks and Cricket bats	15 %	(a) Titanium dioxide (Rutile grade) (10%) (b) Silicone Emulsions (20%) (c) Synthetic resins and Binders (d) Organic pigments colours in Appendix 3 (5%) (e) Water or slide transfers (15%) (f) Packing Materials viz., LDPE (5%)	(1) Import of glass fibre sheets will be allowed only against export of hockey sticks reinforced with glass fibre sheeting.
E.5	Gloves, leg-guards and protective equipments (including soft Leather Equipment)	15 %	(a) Snap fastners (four parts)/ Zip fasteners (5%) (b) Titanium dioxide (Rutile grade) (10%) (c) Silicone emulsions (20%) (d) Electroplating salts and brightners excluding sodium cyanide (10%) (e) Nickel. (f) Synthetic resins and Binders. (g) Polyurethane coated nylon cloth for gloves and leg-guards. (h) Organic pigments colours in Appendix 3 (5%) (i) Nylon/Terylene/synthetic and cotton sewing thread (5%) (j) Packing Material viz., LDPE (5%) (k) Polyester Plastic sheet excluding polyester Film Plain or metallised (20%) (l) Polyurethane Foam sheet for gloves and pads (m) Elastic Cloth and Tapes Webbing (15%) (n) Artificial Fur cloth (20%) (o) Readymade leather goods dressings (20%) (p) Nylon/Cotton/Canvas/Flannel and synthetic lining material (20%) (q) Heat Transfers/labels (10%) (r) All types of adhesive stud, snap/surival hooks, hooks and loop type fasteners (15%) (s) Nylon Back reinforced tapes for strapping (15%)	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4
E. SPORTS GOODS—Contd.			
E.6	Rackets, all types and Tennis Balls.	15%	<p>(a) Titanium Dioxide (Rutile grade and Anatase grade) (10%)</p> <p>(b) Silicone Emulsions (20%)</p> <p>(c) Electroplating salts and brighteners excluding Sodium Cyanide (10%)</p> <p>(d) Nickel</p> <p>(e) Synthetic Resins and binders</p> <p>(f) Table tennis rubber sheets</p> <p>(g) Racket press fittings (20%)</p> <p>(h) Organic pigment colours in Appendix 3 (5%).</p> <p>(i) Packing materials, viz., LDPE (5%).</p> <p>(j) Melton Cloth (15%)</p> <p>(k) Heat Transfers or labels/Water or slide Transfers (15%)</p> <p>(l) Elastic Cloth & Tapes Webbing (10%)</p> <p>(m) Artificial Fur cloth (15%)</p>
E.7	Other sports goods as under:—		
	(i) Cricket & Hockey Balls	15%	<p>(a) Titanium Dioxide (Rutile Grade and Anatase Grade) (10%)</p> <p>(b) Silicone Emulsion (20%)</p> <p>(c) Organic Pigment colour in App. 3 (5%)</p> <p>(d) Packing Material viz., LDPE (5%)</p> <p>(e) Nylon/Terylene and other synthetic and cotton sewing thread (5%)</p> <p>(f) Nylon/synthetic/cotton lining (15%)</p>
	(ii) Physical Fitness Equipment/Sport Badge/Cups/Trophies	15%	<p>(a) Nickel</p> <p>(b) Electroplating salts and Brighteners excluding Sodium Cyanide (10%)</p> <p>(c) Snap Fastener (four parts)/Zip Fasteners (5%)</p> <p>(d) Sewing threads of all kinds including silken thread (5%)</p> <p>(e) Titanium Dioxide (Rutile Grade and Anatase Grade) (10%)</p> <p>(f) Silicone Emulsion (20%)</p> <p>(g) Synthetic Resins & Binder</p> <p>(h) Packing Material viz., LDPE (5%)</p>
	(iii) Carrom Board	15%	<p>(a) Titanium Dioxide (Rutile grade) (10%)</p> <p>(b) Silicone Emulsion (20%)</p>

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
E. SPORTS GOODS—<i>Contd.</i>				
			(c) Synthetic Resins and Binders	
			(d) Organic Pigments Colours in App 3 (5%)	
			(e) Packing Materials viz., LDPE (5%)	
(iv) Sports Bags	15%	(a) Snap Fasteners (four parts)/ Zip Fasteners (5%)		
		(b) Expanding locks for Sports Bags (10%)		
		(c) Titanium Dioxide (Rutile grade) (10%)		
		(d) Silicone Emulsion (20%)		
		(e) Electroplating salts and Brighteners excluding Sodium Cyanide (10%)		
		(f) Nickel		
		(g) Synthetic Resins and Binders		
		(h) Organic Pigments Colours in App. 3 (5%)		
		(i) Nylon/Terylene/Synthetic and Cotton sewing Thread (5%)		
		(j) Linen/Nylon and synthetic Lining Material (20%)		
		(k) Artificial Fur cloth (20%)		
		(l) Buckies/Eyelets and decorative fittings (15%)		
		(m) Readymade Leather Goods Dressing (15%)		
		(n) Elastic cloth and tapes Webbing (10%)		
		(o) Packing Materials viz., LDPE (5%)		
(v) Shuttle Cocks	15%	(a) Duck/Goose Feathers		
		(b) Silicone Emulsion (20%)		
		(c) Synthetic Resins and Binders		
		(d) Packing Material viz., LDPE (5%)		
		(e) Elastic Cloth and tapes webbing (10%)		
(vi) Sports Goods not elsewhere specified	15%	(a) Snap Fasteners (Four Parts)/ Zip Fasteners (5%)		
		(b) Titanium Dioxide (Rutile Grade) (10%)		
		(c) Silicone Emulsion (20%)		
		(d) Electroplating Salts and Brightener excluding Sodium Cyanide (10%)		
		(e) Nickel		
		(f) Organic Pigments Colour in App. 3 (5%)		
		(g) Synthetic Resins & Binders.		

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
E. SPORTS GOODS—Concd.				
			(h) Nylon/Terylene/Cotton & Synthetic Sewing Threads (5%)	
			(i) Packing Materials viz. LDPE (5%)	
			(j) Velcro/synthetic fasteners (10%)	
			(k) Polyester Plastic Sheet excluding Polyester film plain or metalised (10%)	
F. FISH AND FISH PRODUCTS				
F.1.2	Canned Fish :—			
	(i) Canned Sardines	50%	(a) Tin plate prime OTS quality (50%).	
			(b) OTS cans.	
			(c) Aluminium sardine cans, Ringpull/Tear-off (15%).	
			(d) Lacquer (3%).	
			(e) Double refined oil for preservation (2%).	
	(ii) Other canned fish.	25%	(a) Tin plate prime OTS quality (25%).	
			(b) OTS cans.	
			(c) Aluminium sardine cans, Ringpull/Tear-off (8%).	
			(d) Lacquer (2%).	
			(e) Double refined oil for preservation (2%).	
F.1.3(i)	Isinglass (processed fish maws).	20%	(a) Packing materials, namely polyethylene moulding powder/polyethylene granules, cartons/cardboard, kraft paper as liner of a strength 225 gms. per sq. metre and more.	
			(b) Tin plate prime OTS quality (15%).	
			(c) OTS containers.	
			(d) Fishing hooks.	
			(e) Hydrogen peroxide/Tartaric Acid (6%).	
			(f) Sodium Isoascorbate. } (6%)	
			(g) Sodium metabisulphite. }	
F.1.3(ii)	All others including individually quick frozen fish (excluding frog legs).	20%	(a) Same as items (a) to (d) against S. No. F. 1.3 (i) above.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
FISH AND FISH PRODUCTS—Concl'd.				
F.1.4	Aquarium fish including Aquarium fish with plants and live rocks.	15%	(a) Connected breeding stocks of aquarium fish. (b) Artemia (shrimp eggs) used as a feeding material for rearing aquarium fish. (c) Aerators and filters used in aquarium tanks for filtering water. (d) Packing materials viz. polyethylene moulding powder/granules, cardboard, kraft paper as liner of a strength 225 gms. per sq. metre and more.	
F.1.5	Fish and Prawn Pickles.	25%	(a) Tin plate prime OTS quality (40%). (b) OTS cans/Aseptic bags/Asepton drums. (c) Twist off caps. (40%). (d) Easy open/Flip top ends (40%). (e) LDPE/HDPE viscose transparent paper (cellophane) (40%). (f) Flavouring essences (4%).	
F.1.6	Agar Agar	3%	(a) Packing materials namely LDPE.	
G. FOODS				
G.1	Onions other than dehydrated	3%	(a) Packing material, namely, HDPE/Polypropylene.	
G.2	Other fresh fruits/vegetables/vegetable seeds/flowers/flower seeds :—			
	(i)(a) Fresh fruits, vegetables and flowers.	10%	(a) Packing material, namely LDPE, HDPE, Polypropylene, plastic pots, GRP rooflite sheets, kraft liner and Fluting media, Grape guard paper, kraft paper, Tissue paper for wrapping, Peat moss. (b) Sodium Metabisulphite (10%). (c) (i) Carbril 50% WP (ii) DDVP 76 EC (iii) Dimethoate 30 EC (iv) Fenitrothign (v) Lindane Dust (vi) Fenithion (vii) Monocrotophos 36 EC (viii) Phosphamidon 85 EC and (ix) quinalphos 25 EC. (d) Seeds of fruits/vegetables/flowers, bulbs/mother plant germ plasm (excluding oil seeds and dry fruits) (50%). (e) Pearlite horticulture grade and vermiculate.	
	(b) Individually quick frozen vegetables.	10%	(a) Same as items (a) to (e) against Sl. No. G.2(i)(a) above.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
G. FOODS—Contd.				
	(ii) Seeds of foodgrains, vegetables, flowers, fruits and hedges.	15 %	<p>(a) Seeds of fruits/vegetables/flowers/foodgrains/hedges for germination/planting (excluding oil seeds and dry fruits). (50 %).</p> <p>(b) Packing material, namely, LDPE, Aluminium foil, GRP rooflite sheets, Peat moss, laminates—all sorts.</p> <p>(c) (i) Carbril 50 % WP (ii) DDVP 76 EC (iii) Dimethoate 30 EC (iv) Fenitrothign (v) Lindane Dust (vi) Fenithion (vii) Monocrotophos 36 EC (viii) Phosphamidon 85 EC and (ix) Quinalphos 25 EC.</p> <p>(d) Sodium Metabisulphite (10 %).</p> <p>(e) Stock seeds for parent lines and nucleus materials/seeds/plants and germ plasm (excluding oil seeds and dry fruits).</p> <p>(f) Live plants, bulbs, tubers, subject to clearance by the Plant protection Department.</p> <p>(g) Perlite horticulture grade and vermiculate.</p> <p>(h) Thiram.</p> <p>(i) Captan Formulations.</p> <p>(j) Benlate.</p> <p>(k) Lanate.</p>	
	(iii) Live Plants, Ornamental plants, Fruit plants, Roadside trees, climbers, creepers and shrubs.	10 %	<p>(a) Packing materials, namely, LDPE, HDPE, Plastic pots, GRP rooflite sheets, Peat moss.</p> <p>(b) Stock seeds of live plants, ornamental plants, fruit plants, roadside trees, climbers, creepers and shrubs for parent lines and nucleus materials/plants and germ plasm (excluding oil seeds and dry fruits).</p> <p>(c) (i) Carbril 50 % WP (ii) DDVP 76 EC (iii) Dimethoate 30 EC (iv) Fenitrothign (v) Lindane Dust (vi) Fenithion (vii) Monocrotophos 36 EC (viii) Phosphamidon 85 EC and (ix) Quinalphos 25 EC. (20 %).</p> <p>(d) Live plants, bulbs, tubers subject to clearance by the Plant Protection Department.</p> <p>(e) Fertilizers.</p> <p>(f) Sodium Metabisulphite (10 %).</p> <p>(g) Perlite horticulture grade and Vermiculate.</p> <p>(h) Thiram.</p> <p>(i) Captan formulations.</p> <p>(j) Benlate.</p> <p>(k) Lanate.</p>	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
G. FOOD—Contd.				
G.3	(i) Poultry products including essence of chicken and poultry meat.	3%	(a) Packing materials, viz., polyurethane. (b) Automatic feeders and Waterers used in poultry breeding farms.	
	(ii) Live chicks and hatching eggs.	10%	(a) Grand parent stock (poultry). (b) Packing materials, viz., Polyurethane (20%). (c) Automatic Feeders and waterers used in Poultry breeding farms.	(1) Import of Grand parent stock (poultry) will be allowed only to registered hatcheries approved by the Department of Agriculture, Govt. of India, New Delhi. The maximum value upto which each such hatchery will be eligible to obtain import replenishment licence on its exports during the licensing year will be Rs. 5.0 lakhs. (2) Exports by air only will qualify for REP licences.
	(iii) Table eggs.	3%	(a) Grand parent stock (poultry). (b) Paper Egg Trays. (c) Packing materials, viz., Polyurethane. (d) Automatic feeders and waterers used in Poultry breeding farms.	(1) Import of Grand parent stock (poultry) will be allowed only to registered hatcheries approved by the Deptt. of Agriculture, Govt. of India, New Delhi. The maximum value upto which each hatchery will be eligible to obtain import replenishment licence on its exports for this item during the licensing year will be Rs. 50,000. (2) Same as in Remarks (2) against Sl. No. G.3(ii) above.
G.4	(i) Fresh, chilled or frozen meat.	3%	(a) Packing material, viz., LDPE/HDPE, material for vacuum packing of meat.	
	(ii) Animal Casings	6%	(a) Packing material viz., LDPE. (b) Raw Animal casings of calibre 18mm and above.	
	(iii) Canned Meat.	25%	(a) Tin Plate Prime OTS quality (20%). (b) OTS Cans. (c) Easy Open/Flip Top Ends (40%). (d) Water based rubber compound (40%).	
G.5.1]	Processed/preserved foods, dehydrated foods, dehydrated onions, dehydrated garlic, pickles and Chutney.	25%	(a) Tin Plate Prime OTS quality (20%). (b) OTS Cans/Aseptic Bags/Aseptic Drums. (c) Twist off caps (40%). (d) Easy Open/Flip Top Ends (40%). (e) LDPE/HDPE, Viscose transparent paper (Cellophane) (40%). (f) Flavouring Essences (4%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
G. FOODS—Contd.				
G.5.2	(i) Alcoholic beverages	10%	(a) Flavouring essences of rum, gin, whisky, brandy and vodka, with alcoholic content not more than 18%. (b) Packing materials, viz., cartons, card board boxes, kraft paper, easy open/flip top ends. (c) Peat. (d) Malt spirit/Grape spirit, in bulk, with alcoholic content not more than 18%.	
	(ii) Beer	10%	(a) Same as items (a) to (d) against S. No. G.5.2(i). (b) Brewery Hops (10%).	
G.5.3	Biscuits and cakes, wafer biscuits, rusks and ice cream cones.	24%	(a) Milk powder (40%). (b) Vanillin/Ethyl Vanillin (2%). (c) OTS Cans. (d) Packing materials, viz., aluminium foil, kraft paper (40%). (e) Tinplate prime OTS quality (20%).	
G.6	Fruit juices, nectars and pulps/concentrates.	25%	(a) Tin plate prime OTS quality (20%). (b) OTS Cans/Aseptic bags/Aseptic Drums. (c) Packing materials, viz., LDPE/HDPE, Cartons, Cardboard boxes, kraft paper/easy open/flip top ends (40%). (d) Twist Off caps (40%). (e) Flavouring essences (4%).	
G.8	Non-alcoholic beverage bases.	4%	(a) Synthetic essential oils. (b) Mixtures of Odoriferous substances.	
G.10	(i) Confectionery (excluding chewing gum, bubble gum and peanut candy).	10%	(a) Milk powder. (b) Packing material, viz., cellophane/Laminate.	
	(ii) Chewing gum, bubble gum and peanut candy and sesame candy.	6%	(a) Packing material (Cellophane/Laminate) (b) Synthetic essential oils. (c) Paraffin wax (25%).	
G.11	Indian Sweets	25%	(a) Tin Plate Prime OTS quality (20%). (b) OTS cans. (c) Aluminium foil (40%). (d) Milk powder (40%). (e) Cashew nuts (40%). (f) Easy open/flip top ends (40%). (g) Flavouring essences (4%).	
G.12	Custard powder	20%	(a) Tin plate prime OTS quality (15%). (b) Card board, Cartons, LDPE (30%). (c) OTS Cans. (d) Ethyl Vanillin (5%).	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
G. FOODS—Contd.				
G.13	Instant Foods :			
	(i) Canned	25%	(a) Tin plate prime OTS quality (20%). (b) OTS Cans. (c) Milk powder (8%). (d) Flavouring essences (4%).	
	(ii) In other packings	3%	(a) Packing materials, namely, Aluminium foils, LDPE, Kraft paper, cartons. (b) Flavouring essences (20%). (c) Milk powder (20%).	
G.14	Banana fritters, Potato Wafers, Sago Wafers, French fries and Macaroni Wafers.	3%	(a) Packing material, viz., LDPE. (b) Laminates of polyester aluminium foil (20%).	
G.15	Dry fruits (excluding cashew kernels but including walnut kernels and apricot kernels).	4%	(a) Packing materials, viz., LDPE, Glassine paper, Kraft paper, cardboard cartons, Polyethylene/Plastic board strappings, Parchment paper.	
G.16	Indian snacks like Chivda, Dal moth, Fried and salted moong dal, chana dal etc. in consumer packs.	6%	(a) Packing materials, viz., LDPE. (b) Easy open/Flip top ends.	
G.17	Melon kernels (de-husked)	3%	(a) Packing materials, viz., LDPE.	
G.18	(i) Tea/Coffee mix powder (Instant Tea/Coffee).	20%	(a) Tin plate prime OTS quality (15%). (b) Aluminium foils (30%). (c) OTS Cans.	
	(ii) Tea in bags	10%	(a) Nylon web and filter paper for tea bags. (b) Packing materials, viz., Cardboard cartons, Aluminium foil, Ivory board.	
	(iii) Tea/Coffee in consumer packs	10%	(a) Packing materials, viz., LDPE, Ivory board for cartons, cardboard, Aluminium foil, Glassine paper. (b) Tin plate waste waste (50%).	
	(iv) Tea/coffee in Bulk	4%	(a) Multiwall paper sacks made of Kraft paper. (b) Multiwall paper sacks made of extensive kraft paper with aluminium foil laminate as inside quality. (c) Latensable Kraft Paper 70 GSM—100 GSM.	
G.19	Papads (including pappadams, appalams, appalappoo, vadams, warians and Kharkara).	10%	(a) Packing material, viz., LDPE.	
G.20	Butter and ghee	20%	(a) Tin plate prime OTS quality (15%). (b) OTS Cans.	
G.21	Ice-cream and Ice-cream powder	6%	(a) Milk powder.	
G.22	Guar Gum/Sesbania Gum :			
	(i) Refined	5%	(a) Packing material, viz., Kraft paper.	
	(ii) Treated and Pulverised	6%	(a) Packing material, viz., LDPE, Kraft paper. (b) Sodium Silico Fluoride. (c) Resorcinol (20%). (d) Sodium Metabimphite. (e) Benzalacetone chloride. (f) Mono Chloro-acetic Acid. (g) Hydrogen Peroxide.	
G.23	Wheat bran	5%	(a) Silk and nylon boning cloth.	

SCHEDULE 17—Contd.

1	2	3	4	5
G. FOODS—Contd.				
G.24	(i) Chocolates and malted milk foods.	10%	(c) Milk powder.	
	(ii) Cocoa beans	2%	(c) Packing material, viz., LDPE.	
	(iii) Cocoa powder	20%	(a) Packing material viz., Tin plate prime OTS quality (15%).	
			(c) OTS Cans.	
	(iv) Cocoa butter	25%	(a) Packing materials, viz., LDPE, HDPE, Aluminium foil, glassine butter paper (40%).	
			(b) Tin plate prime OTS quality (20%).	
			(c) OTS Cans.	
G.25	Scented Supari/Pan Masala	20%	(a) Packing materials, viz., LDPE (30%).	
			(b) Tin plate prime OTS quality (15%).	
			(c) OTS Cans.	
G.26	Peanut products, such as peanut butter, roasted peanuts.	20%	(a) Packing material, viz., LDPE (30%).	
			(b) Tin plate prime OTS quality (15%).	
			(c) OTS Cans.	
			(d) Flip Top Ends/Easy Open Ends (30%).	
G.27	Roasted and salted peanuts in consumer packs of 1 kg. or less.	20%	(a) Packing materials, viz., Polyethylene moulding powder, Polypropylene laminated packing materials, Aluminium and composite containers, Card board cartons, Kraft linear paper (30%).	
			(b) Aluminium foils (30%).	
			(c) Aluminium laminated polyethylene built up pouches (30%).	
			(d) Tin plate prime OTS quality (15%).	
			(e) OTS Cans.	
G.28.1	Mushrooms	15%	(a) Packing materials, viz., glassine paper, Kraft paper, Card-board cartons, Polyethylene wrappings, plastic box strappings.	
G.28.2	Mushrooms (canned)	10%	(a) Packing materials, viz., glassine paper, Kraft paper, Card-board cartons, Polyethylene wrappings, Plastic box strappings (20%).	
			(b) Tin plate prime OTS quality (30%).	
			(c) OTS Cans.	
G.29	Pice oil and Sesame oil	20%	(a) Packing materials, viz., High density polyethylene built up pouches (30%).	
			(b) Tin plate prime OTS quality (15%).	
			(c) OTS Cans.	
			(d) Phenyl Ethyl Alcohol (20%).	

APPENDIX 17 *Contd.*

1	2	3	4	5
G. FOODS—<i>Concid.</i>				
G.31	(i) Spices whole in bulk packing	18%	(a) Packing materials <i>viz.</i> , LDPE (15%). (b) Tin plate prime OTS quality (10%). (c) OTS Cans. (d) Polythene woven sacks (15%).	
	(ii) Spices ground or curry powder and paste in bulk packing.	20%	(a) Packing materials <i>viz.</i> , LDPE (30%). (b) Tin plate prime OTS quality (15%). (c) OTS Cans. (d) Polythene woven sacks (30%).	
	(iii) Spices whole or ground or curry powder and paste in consumer packs of 1 kg. or less under brand names.	25%	(a) Packing materials, <i>viz.</i> , LDPE, Cardboard cartons (40%). (b) Tin plate prime OTS quality (20%). (c) OTS Cans.	
G.32	Basmati Rice in Consumer packs of 5 Kgs. or less	5%	(a) Items of packing materials appearing in Appendix 3.	
H. HANDICRAFTS				

General Notes :—

- (1) Articles which are classifiable elsewhere in this policy will be deemed to be 'Handicrafts' falling in this group only if such articles, besides being made by hand, have some artistic or decorative value; they may or may not possess functional utility value in addition. Artistic or decorative value of the article exported need not necessarily come out of any art work, engraving or decoration done on the article but the very form, shape or design of the article could also be artistic and suggestive of the fact that the article is primarily meant for decorative and not for utility purposes.
- (2) For the purpose of calculating REP benefits on export of Handicrafts containing not more than 50% silver by weight, the licensing authority will exclude the value of silver from the f.o.b. value of the export product. The balance f.o.b. value of export will only be eligible for REP benefits if otherwise admissible under the policy. Applications should be accompanied by a Chartered Accountant or a Government laboratory certificate indicating the quantity of silver content and its value used in the export product based on which the licensing authority will work out the REP entitlement after excluding the value of silver.
- (3) If Handicrafts contains more than 50% silver by weight, no REP benefits will be admissible thereon.
- (4) This export product group does not cover exports of EPNS Wares.

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
H. HANDICRAFTS—Contd.				
H.1	Handicrafts of Aluminium, Copper, Brass, Bidri, Bell metal, Bronze and White metal (German silver).	40%	(a) Copper wire bars (70%). (b) Zinc (30%). (c) Tin (15%). (d) Aluminium.	
H.2	Bells and other handicrafts made of wrought iron and coated with copper.	10%	(a) Copper wire bars.	
H.4	Real and imitation zari, zari woven/embroidery products (excluding zari woven sarees, yardage and garments, metallic yarn and polyester metallised film) and zari embroidered pieces and bead embroidered products.	30%	(a) Copper wire bars. (b) Raw silk (10%). (c) Emery polishing paper. (d) Glass chatons and beads.	
H.6	Handicrafts of paper and paper-machie lined with copper or brass.	10%	(a) Copper wire bars. (b) Zinc.	
H.8.1	Manufactures of marble or alabaster	6%	(a) Metal fittings (25%). (b) Glass chatons and beads.	
H.8.2	Manufactures of marble or alabaster inlaid with semi-precious stones.	10%	(a) Metal fittings (15%). (b) Glass chatons and beads (60%). (c) Semi-precious stones (50%).	
H.9.1	Other Handicrafts (excluding woollen carpets, rugs and druggets and silk carpets), such as wood carvings, etc.	6%	(a) Locks and metal fittings (25%). (b) Glass chatons and beads. (c) Semi-precious stones.	
H.9.2	Handbags	6%	(a) Same as items (a) to (c) against S. No. H.9.1. (b) Zip fasteners (40%).	
H.10	Handmade lace and lace goods	6%	(a) Packing materials, viz., LDPE, Polypropylene, Kraft paper (25%). (b) Dyes in Appendix 3. (c) Hydrosulphite of soda (10%).	
I. CASHEW KERNELS				
I.1	Cashew Kernels	10%	(a) Packing materials, viz., Polyethylene moulding powder, Polypropylene laminated packing materials, Aluminium and composite containers, Cardboard cartons, kraft liner paper. (b) Tin plate prime OTS quality/MR type (50%). (c) OTS Cans.	
I.2	Cashew kernels, roasted and salted in consumer packs.	10%	(a) Same as items (a) to (c) against S. No. I.1. (b) Aluminium foil, Aluminium laminated polyethylene and built up pouches.	
J. TOBACCO AND TOBACCO PRODUCTS				
J.1	Unmanufactured tobacco	5%	(a) Oval galvanised high tensile steel wire. (b) Corrugated Fibre Board Boxes. (c) Kraft Paper including Water-proof kraft paper.	

ANNEXURE II—Contd.

1	2	3	4	5
J. TOBACCO AND TOBACCO PRODUCTS—Contd.				
J.2	Processed tobacco, e.g. Zarda, Sunb. Kimsa and Hookka paste.	3%	(a) Packing materials, viz., Card-board boxes, tin plate waste/waste, LDPB and Aluminium foil.	
J.3	Cigarettes (including pipe tobacco)	6%	(a) Unmanufactured tobacco. (b) Packing materials, viz., Carton and cardboard for cartons, Cellophane, Aluminium foil.	
J.4	Cigars :			
J.4.1	Cigars made with indigenous filter tobacco.	15%	(a) Cigar wrapper tobacco. (b) Packing materials, viz., Tissue paper (25%).	
J.4.2	Cigars made with imported filter tobacco.	60%	(a) Filter tobacco. (b) Cigar wrapper tobacco. (c) Packing materials, viz., Tissue paper (5%).	
J.5	Bidis	3%	(a) Packing materials viz., Card-board cartons.	
K. TEXTILES				
L. COTTON TEXTILES				
K.1	Cotton yarn, fabrics and made-up articles, including undyed/coloured cotton (other grey).	10%	(a) Fibrous Waste (Ratle grade). (b) Cotton Fertilisers. (c) Sodium Dichromate (5%). (d) Chrome Powder (12%). (e) Potash Wash (25%). (f) Dyes in Appendix 3 (10%).	(1) Import of packing material like printed polybags/polypropylene bags will be allowed upto 33½% of the import replenishment percentage admissible against exports of made-up articles covered by this Product Group. Where column 4 indicates a separate entry of packing material, the import of printed polybags will be allowed only within the value earmarked for import of packing material. (2) Zip fasteners (including zips in coils) will be allowed upto 2% of the face value of the licence against export of made-up articles (in which zip fasteners has been actually used). This limit will, however, not be applicable for Sl. No. K.6.(ii).
M. WOOLLEN TEXTILES				
M.1	(i) Woollen woven yarn/woolen fabric/made-up articles (other than undyed/coloured) containing more than 20% wool by weight.	20%	(a) Raw wool/woolen yarn. (b) Polyester fibre (50%). (c) Packing materials viz., LDPB, Polypropylene, Kraft paper (10%). (d) Dyes in Appendix 3 (10%).	(1) Export of cotton fabrics (other than grey) will only qualify for import replenishment licence. This restriction will not apply to export of handloom fabrics. (2) Cotton duries are covered by the description in column 2 against this Serial Number.
	(ii) Woollen yarn/fabric/made-up articles (including undyed/coloured) containing more than 20% mohair by weight.	20%	(a) Mohair fibre. (b) Polyester fibre (50%). (c) Packing materials viz., LDPB, Polypropylene, Kraft paper (10%). (d) Dyes in Appendix 3 (10%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
II. WOOLLEN TEXTILES—Contd.				
K.4	Shoddy/woollen blankets and manufactures thereof like blanketing cloth, scarves/stoles/soldier parties made of blanketing cloth, tweeds, blazer and valours, containing more than 50% wool by weight.	30%	(a) Synthetic waste (40%). (b) Wool waste. (c) Packing materials, viz., LDPE, Polypropylene, Kraft paper (30%).	
K.5	(i) Namdhas and Rugs containing more than 30% wool by weight.	15%	(a) Wool waste. (b) Packing material, viz., LDPE (10%).	
	(ii) Woollen carpets, druggets and durries containing more than 50% wool by weight.	15%	(a) Sodium Hydrosulphite (10%). (b) Polyethylene moulding powder. (c) Wool waste. (d) All moth proofing formulations (10%).	
K.6	(i) Crewel Embroidery fabrics and made-up articles.	3%	(a) Packing material, viz., LDPE.	
	(ii) Handbags made of crewel embroidery fabrics fitted with zips.	3%	(a) Packing material, viz., LDPE. (b) Zip fasteners.	
III. NATURAL SILK TEXTILES				
K.7	(i) Thread, yarn, fabrics and made-up articles containing 100% natural silk by weight.	30%	(a) Raw silk. (b) Silk worm seeds, silk spun yarn and noil yarn. (c) Chemicals permitted against Sl. No. K.1 excluding paraffin wax (10%). (d) Lining and interlining materials of width not exceeding 87 cms. excluding nylon taffeta coated fabrics (20%). (e) Tussar raw silk (5%).	(1) For the purposes of determining the percentage of natural silk by weight in the export product under this Sl. No. only weight of the base fabric (outer shell in the case of made-ups having lining) will be taken into account. Weight of non-textile extraneous material such as beads, sequins and metallic yarn etc. shall not be taken into account for this purpose. Applications for import replenishment should therefore, be accompanied by pre-shipment inspection certificate/Test Report issued by the Central Silk Board to this effect.
	(ii) Thread, yarn, fabrics and made-up articles containing less than 100% but not less than 85% natural silk by weight.	25%	(a) Same as against S.No. K.7(i).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. K.7(i).
	(iii) Thread, yarn, fabrics and made-up articles containing less than 85% but not less than 50% natural silk by weight.	20%	(a) Same as against S. No. K.7(i).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. K.7(i).
	(iv) Thread, yarn, fabrics and made-up articles containing less than 50% but not less than 20% natural silk by weight.	10%	(a) Same as against S. No. K.7(i).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. K.7(i).
K.8	Silk Carpets :—			
	(i) Containing more than 50% natural silk by weight.	40%	(a) Spun silk yarn. (b) Chemicals permitted against Sl. No. K.1 excluding Paraffin wax (5%).	(1) Applications for import replenishment against the export products cover by this Sl. No. should be accompanied by a Pre-shipment Inspection Certificate/Test Report from the Central Silk Board, indicating the percentage of natural silk by weight in the product exported.
	(ii) Containing 50% or less but not less than 20% natural silk by weight.	25%		

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
IV. CELLULOSIC/NON-CELLULOSIC/MIXED BLENDED TEXTILES				
K.9.1	Fabrics and made-up articles (including quilted fabrics and quilted blankets) made of any cellulosic/non-cellulosic fibre(s) / yarn(s) / filament yarn(s) or any combination thereof (embroidered/un-embroidered).	10%	(a) Same as against K.1 excluding Paraffin wax. (b) PVC sequins, glass beads, spangles and lastic pearls (3%).	
K.9.2	Viscose filament yarn	20%	(a) Rayon grade wood pulp (85%). (b) Sulphur } (c) Zinc. } (15%).	
K.9.3	Other cellulosic yarn (excluding viscose filament yarn)/non-cellulosic yarn/mixed blended yarn made from two or more of any cellulosic/non-cellulosic fibres or combination thereof.	30%	(a) Same as against K.1 excluding Paraffin wax.	
K.9.4	Synthetic blankets/Namdhas/Druggets/Carpets made of 100% synthetic fibre/yarn.	30%	(a) Synthetic waste. (b) Packing materials viz., LDPE, Polypropylene, Kraft paper (30%).	
K.9.5	Synthetic Blankets/Namdhas/Druggets/Carpets with more than 50% synthetic contents.	10%	(a) Same as against K.4.	
K.10	Rayon tyre yarn/cord/fabric	10%	(a) Sulphur. (b) Zinc (15%).	
K.12	Nylon tyre yarn/cord/fabrics	60%	(a) Caprolactum.	
L. CINEMATOGRAPH FILMS (EXPOSED)				
<p>General Notes :—</p> <p>(1) Video taped films are covered by the respective Serial Numbers in this Group. Import of blank video cassettes (25%) will be allowed within the overall value of the licence against export of video taped films.</p>				
L.1	Cinematograph films, exposed (feature films).	10%	(a) Cinematograph film, not exposed, colour (all types). (b) 16 and 35 mm sound magnetic tapes (11%). (c) 1" sound magnetic tapes (1%). (d) Sprocketed magnetic tapes (5%). (e) Blank video cassettes (5%).	(1) The replenishment percentage shown in column 3 will be 40% provided (i) royalty, distribution or other similar charges are shown separately in the export documents and (ii) import replenishment is claimed only on the f.o.b. value of exports exclusive of these charges.
L.2	Documentaries and advertising films exposed—black and white.	25%	(a) Same as items (a) to (e) against Sl. No. L.1.	(1) Import of items (a) & (b) in Col. 4 will be allowed only of the sizes of films actually exported. However, this restriction will not apply in the case of import of permissible negative raw stock.
L.3	Documentaries and advertising films exposed—colour.	50%	(a) Same as items (a) to (e) against Sl. No. L.1.	(1) Import of items (a) and (b) in Col. 4 will be allowed only of the sizes of films actually exported. However, this restriction will not apply in the case of import of permissible negative raw stock.
L.4	News films and TV films (both black and white and colour).	50%		

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
L. CINEMATOGRPH FILM SEXPOSED—concl'd.				
L.5	Still News Photos	25%	(a) Photographic films including photographic printing paper (colour).	
M. COIR PRODUCTS				
M.1.2	(i) Coir Products	10%	(a) Dyes in Appendix 3 (5%). (b) Sulphur (10%). (c) Packing materials viz., LDPE, polypropylene.	
	(ii) Mats and mattings of mixture of coir yarn and sisal.	25%	(a) Dyes in Appendix 3 (2%). (b) Sulphur (4%). (c) Packing materials, viz., LDPE, Polypropylene (40%). (d) Sisal fibre (60%).	
M.1.3	Rubberised/Rubber backing coir products.	30%	(a) Sulphur. (b) Packing material, viz., LDPE.	
N. NATURAL FIBRE PRODUCTS				
N.1	Ropes, twines and cordage of sisal/manila.	45%	(a) Sisal fibre/waste. (b) Manila fibre tow/waste.	
N.2	Mats and mattings of sisal.	40%	(a) Sisal fibre.	
O. READYMADE GARMENTS, HOSIERY & KNITWEAR				

General Notes :—

- (1) The respective Serial Numbers in this group would cover embroidered garments, hosiery and knitwear also.
- (2) Applications for import licences shall be accompanied by a test report issued by the Textile Committee/ Customs (or Central Silk Board in the case of natural silk garments, hosiery and knitwear), and Development Commissioner for Handicrafts, wherever necessary in addition to other prescribed documents. (Such certificate will not be required in respect of (i) export of Cotton garments and hosiery (ii) sales to foreign tourists. In the case of sales to foreign tourists, the application for REP licence should be accompanied by a declaration of the applicant as to the contents of fibres/yarn used in the product exported.
- (3) In the case of Trimmings and Embellishments, import of the group of items covered by each of the following items :—
 - (i) Pearl headed pins/ stapling pins of sizes more than 13 mm crown and leg length more than 20mm/industrial stapling machines; and

APPENDIX I—Clothing

1	2	3	4	5
O. READYMADE GARMENTS, HOSIERY & KNIWEAR—Contd.				
				(ii) Tag guns/Tag Gun Needles;
				shall not exceed 1% of the value of the licence subject to a maximum of Rs. 20,000. Within this value, import of Industrial Stapling Machines 4 in numbers or for Rs. 10,000 whichever is less and Tag Guns for Rs. 2,000 or less be allowed. For other items, the import shall not exceed Rs. 1 lakh per item within the overall value of the licence.
O.1	Cotton readymade garments, hosiery and knitwear.	15%	(a) Trimnings and embellishments, the following:—	
			(i) Elastic cloth in running length having a plastic cover in tubular form with width 1.5 cm.	
			(ii) Buckles, hooks and bars.	
			(iii) Collar stays/collar patches/butterfly/shoulder pads and other garment stays.	
			(iv) Lace of any roots and 7.5 cm. width (10%).	
			(v) Paper patterns/plastic patterns.	
			(vi) Lining and inter-lining materials of width not exceeding 87½ cms. excluding nylon terylene coated fabrics (10%).	
			(vii) Sewing thread including all types of embroidery threads made from man-made fibres, pure silk and/or mixed fibres of cotton and man-made fibres.	
			(viii) Polyester buttons blanks/ buttons for industrial use/ buttons for button making/ buttons for button making/ buttons for button making.	
			(ix) Pearl headed pins/stapling pins and industrial stapling machines.	
			(x) Labels including woven, printed stickers, stone stickers, self-adhesives and metal labels.	
			(xi) Studs.	
			(xii) Tags/Tag guns/Tag gun needles.	
			(xiii) Snap and zip fasteners (including zip in Cotton and its components) (10%).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
O. READYMADE GARMENTS, HOSIERY & KNITWEAR—Contd.				
			(xiv) PVC leather cloth (1 %).	
			(xv) Elastic tape and webbing (including heat resisting rubber tape/thread) (7½ %).	
			(xvi) Vapoprint transfer papers.	
			(xvii) Thermoplastic transfer papers.	
			(xviii) Fusible embroidery motifs or prints.	
			(xix) Metallic yarn (Lurex yarn) (5 %).	
			(xx) Artificial leather cloth and rexin and artificial fur cloth (3 %).	
			(xxi) Ribs used in the ready-made garments (5 %).	
		(b)	Chemicals and other processing materials, the following :	
		(i)	Titanium Dioxide (Rutile grade) (10 %).	
		(ii)	Naphthenic acid.	
		(iii)	Silicon emulsions.	
		(iv)	Cellulose acetate films with one side matte surface used by screen printers of textiles for screen making.	
		(v)	Sodium Hydrosulphite (2½ %).	
		(vi)	Bronze powder (5 %).	
		(vii)	Paraffin Wax (10 %).	
		(c)	Packing materials, namely, Polyethylene Moulding Powder/Printed Polypropylene Bags and Polypropylene.	
		(d)	4 Dummies (25 %).	
O.2	(i) Woollen including worsted and shoddy woollen, readymade garments, hosiery and knitwear containing more than 20 % wool by weight.	20 %	(a) Trimmings and embellishments as allowed against S. No. O.1.	
			(b) Packing materials as allowed against S. No. O.1.	
			(c) Raw wool/Mohair tops and woollen yarn/Mohair yarn.	
			(d) Fine animal hair (25 %).	
			(e) Dyes in App. 3 (10 %).	
			(f) Perchloroethylene (5 %).	
			(g) 4 Dummies (25 %).	
	(ii) Overcoats and garments made from woollen blanketing cloth, containing more than 20 % wool by weight.	28 %	(a) Same as items (a) to (g) against S. No. O.2(i) above.	
			(b) Synthetic waste/wool waste (25 %).	
Q.4	(i) Natural silk readymade garments, hosiery and knitwear containing 100 % natural silk by weight.	25 %	(a) Raw silk.	(1) For the purposes of determining the percentage of natural silk by weight in the export product under this Sl. No. only weight of the base fabric (outer shell in the case of readymade garments having lining) will be taken into account. Weight of non-textile extraneous material such as beads, sequins, and metallised yarn etc. shall not be taken into account for this purpose.
			(b) Trimmings and embellishments as allowed against Sl. No. O.1.	
			(c) Chemicals as allowed against S.No. O.1.	
			(d) Packing materials as allowed against S.No. O.1.	
			(e) Tussar raw silk (5 %).	
			(f) 4 Dummies (25 %).	

APPENDIX 17—Contd

O READYMADE GARMENTS HOSIERY & KNITWEAR—Concl'd

1	2	3	4	5
	(ii) Natural silk readymade garments, hosiery and knitwear containing less than 100% but not less than 85% natural silk by weight.	20%	(a) Same as items (a) to (f) against S. No. O.4(i).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. O.4(i) above.
	(iii) Natural silk readymade garments, hosiery and knitwear containing less than 85% but not less than 50% of Natural silk by weight.	15%	(a) Same as items (a) to (f) against S. No. O.4(i).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. O.4(i) above.
	(iv) Natural silk readymade garments, hosiery and knitwear containing less than 50% but not less than 20% natural silk by weight.	10%	(a) Same as items (a) to (f) against S. No. O.4(i).	(1) Same as Remark (1) against Sl. No. O.4(i) above.
O 5	Ready-made garments, hosiery and knitwear made of rayon filament yarn and/or rayon staple fibre or from a combination thereof with cotton.	15%	(a) Items (a) to (d) as allowed against Sl. No. O.1 excluding paraffin wax.	
O 6	Hosiery and knitwear made of nylon polyester/acrylic/acetate filament yarn, or any combination thereof.	15%	(a) Items (a) to (d) as allowed against Sl. No. O.1 excluding paraffin wax.	
O 7	Ready-made garments made of :— (i) Acetate fibre/yarn.	15%	(a) Items (a) to (d) as allowed against Sl. No. O.1 excluding paraffin wax.	
	(ii) Synthetic fibre/yarn.	15%	(a) Items (a) to (d) as allowed against Sl. No. O.1 excluding paraffin wax.	
	(iii) Mixed/blended material containing synthetic fibre/yarn more than 50% by weight.	15%	(a) Items (a) to (d) as allowed against Sl. No. O.1 excluding paraffin wax.	
O 8	Ready-made garments, hosiery and knitwear, not elsewhere specified	15%	(a) Items (a) to (d) as allowed against Sl. No. O.1 excluding paraffin wax.	(1) PVC leather cloth or artificial fur cloth will be allowed to be imported within the value of the REP licence against exports of products made thereof.
O 9	Industrial and Institutional Garments.	60%	(a) Items (a) to (d) as allowed against S. No. O.1.	

P. GEM AND JEWELLERY

GENERAL NOTES :—

- (1) Necklaces strung or threaded with cut and polished precious/semi-precious stones/polished and processed pearls will also fall under respective entries below and replenishment allowed accordingly provided the value of metal fittings namely clips, clasps, pins, hooks etc. is negligible and such value is excluded.

APPENDIX 17—Contd.

P. GEM AND JEWELLERY—Contd.

1	2	3	4	5
<p>(2) Exports of Gem & Jewellery items, except those covered by S. No. P. 6 in this group to Rupee payment Area will qualify for the grant of import replenishment licences valid for imports only from the Rupee Payment Area.</p>				
P.1	Polished, processed Pearls (Real or cultured).	65%	(a) Real or cultured Pearls unset/undrilled.	
P.2.1	Cut and polished diamonds.	50%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder.	(1) The per carat realisation shall be less than Rs. 1300/- fob.
P. 2.2	Cut and polished diamonds.	55%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry. (c) Synthetic diamond powder.	(1) The minimum per carat realisation shall be between Rs. 1300/- fob. to less than Rs. 2000/- fob..
P.2.3	Cut and polished diamonds.	65%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder.	(1) The minimum per carat realisation shall be between Rs. 2000/- fob. to less than Rs. 2500/- fob.
P.2.4	Cut and polished diamonds.	70%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder	(1) The minimum per carat realisation shall be between Rs. 2500/- fob. to less than Rs. 3000/- fob..
P.2.5	Cut and polished diamonds.	75%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder	(1) The minimum per carat realisation shall be between Rs. 3000/- fob. to less than Rs. 3500/- fob.
P.2.6	Cut and polished diamonds.	80%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder	(1) The minimum per carat realisation shall be between Rs. 3500/- fob. to less than Rs. 4000/- fob.
P.2.7	Cut and polished diamonds	85%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder	(1) The minimum per carat realisation shall be between Rs. 4000/- fob. to less than Rs. 5000/- fob.
P.2.8	Cut and polished diamonds.	90%	(a) Diamonds unset and uncut. (b) Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem and Jewellery Industry (c) Synthetic diamond powder	(1) The minimum per carat realisation shall be Rs. 5000/- fob. and above.
P.3.1	Cut and Polished Emeralds/Rubies/Sapphires of Rs. 4,000/- and above per carat fob.	80%	(a) Emeralds uncut and unset. (b) Rubies uncut and unset. (c) Sapphires uncut and unset. (d) Precious stones, unset, including in tumbled/broken/sliced/damaged form.	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
P. GEM AND JEWELLERY—Contd.				
P.3.2	(i) Cut and Polished precious stones not covered by Sl. No. P.3.1 of less than Rs. 4,000 per carat f.o.b.	80%	(a) Precious or semi-precious stones, unset and uncut.	
	(ii) Cut and Polished semi-precious stones not covered by Sl. No. P.3.1 of less than Rs. 4000/- per carat f.o.b.	60%	(a) Precious or semi-precious stones, unset and uncut.	
	(iii) Cut and polished semi-precious stones from tumbled/broken/sliced/damaged rough semi-precious stones, not covered by Sl. No. P.3.1 of less than Rs. 4000 per carat f.o.b.	60%	(a) Precious or semi-precious stones, unset and uncut. (b) Rough semi-precious stones in tumbled/broken/sliced/damaged form.	
	(iv) Cut and polished coral.	65%	(a) Coral unprepared, or coral sticks not cut to any shape or size.	
	(v) Cut and polished precious stones	90%	(a) Emeralds, uncut and unset. (b) Rubies, uncut and unset. (c) Sapphires, uncut and unset. (d) Precious stones, unset including tumbled/broken/sliced/damaged form.	(1) When per carat f.o.b. of cut and polished precious stones is Rs. 10,000/- or above.
P.3.3	Cut and polished onyx.	50%	(a) Sliced onyx...	
P.4	Jewellery containing platinum or palladium and studded/strung with diamonds, precious or semi-precious stones, real or cultured pearls, synthetic/imitation stones provided the value of synthetic/imitation stones does not exceed 10% of the f.o.b. value of jewellery excluding the value of metal.	65%	(a) Diamonds, uncut and unset. (b) Precious or semi-precious stones, unset and uncut. (c) Real or cultured pearls, unset/undrilled. (d) Rough semi-precious stones in tumbled/broken/sliced/damaged form.	(1) Studded/strung jewellery containing synthetic or imitation stones exceeding 10% of the value of jewellery excluding the value of metal, in addition to the diamonds, precious or semi-precious stones and/or pearls are excluded from the scope of this export product. (2) Precious metal jewellery as described under Col.2 will be covered under Sl. No. P. 4 provided the value of precious metal i.e., platinum or palladium is not less than 70% of total value of metal used therein or studded jewellery containing in whole or in part, metal other than platinum or palladium and studded/strung with diamonds, pearls, precious/semi-precious stones will also be grouped under Sl. No. P. 4 for the purposes of import replenishment, provided the value of the studdings/stringing amount to 90% or above of the total f.o.b. value.

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
P. GEM AND JEWELLERY—<i>Contd.</i>				
				(3) For the purpose of determining the f.o.b. value of the studdings in jewellery, namely the value of cut and polished diamonds and/or precious and semi-precious stones and/or finished pearls as per the declaration of the exporter duly scrutinised and appraised by customs will be taken into account.
				(4) Replenishment of diamonds, uncut and unset, precious/semi-precious stones, uncut and unset, real or cultured pearls, unset/undrilled shall be allowed in proportion to the f.o.b. value content of diamonds uncut and unset, precious or semi-precious stones, unset and uncut and real or cultured pearls unset/undrilled, respectively used as contained in the exported product, as declared by the exporter and duly attested by the custom in the invoice. No interchangeability of the aforesaid studding materials inter-se shall be allowed.
P.5.1	Cut or polished synthetic stones.	50 %	(a) Rough synthetic stones.	(1) Production of customs attested invoices is not required for claiming replenishment.
P. 6	Imitation/Costume Jewellery :			
P.6.1	Imitation jewellery/Costume Jewellery studded or strung with synthetic/imitation stones/plastic beads, wooden beads, glass beads, false pearls, glass chatons etc.	30 %	(a) Glass beads, false pearls and glass chatons/glass chatons in stock lots. (b) Rough synthetic stones. (c) Metal fittings, findings, components and accessories required for imitation jewellery.	(1) Only jewellery made of metals other than precious metals referred to in Sl. No. P. 4 will be covered by this entry. In other words, only jewellery made of base metal like aluminium, copper, brass, etc. and studded/strung with synthetic/imitation stones/plastic beads, wooden beads, etc. would fall under this Sl. No. Base metal imitation jewellery studded/strung with semi-precious stones will also fall under this Sl. No. (2) Production of Customs attested invoices is not required while claiming replenishment. (3) Cuff Links (including brass Cuff Links) studded with synthetic/imitation stones, decorated Cuff Links and gold plated Cuff Links will also fall under this Sl. No.

APPENDIX 17—*Concl'd.*

1	2	3	4	5
P. GEM AND JEWELLERY—<i>concl'd.</i>				
P.6.2	Imitation jewellery/costume jewellery plain (other than those specified under Sl. No. P.6.1)	10%	(a) Metal fittings, findings, components and accessories required for imitation jewellery.	(1) Jhumka, rings, finger rings, belts, necklaces, Ghungroos etc. made of base metals such as aluminium and 'Gillet', will also fall under this Sl. No. Brass Cuff Links other than those covered by S. No. P.6.1. will also fall under this Sl. No. (2) Production of Customs attested invoices is not required while claiming replenishment.
P.6.3.	Silver filigree and silver filigree jewellery.	10%	(a) Metal fittings.	
P.6.4.	Jewellery made of platinum or palladium and studded with synthetic/imitation glass, stones, chatons, beads, false pearls, etc. with or without diamonds, precious stones, semi-precious stones, real/cultured pearls.	20%	(a) Glass beads, false pearls and glass chatons/glass chatons in stock lots. (b) Rough synthetic stones.	(1) The price of platinum and palladium will be excluded from the f.o.b value while calculating replenishment. (2) This Serial No. will also cover articles studded with synthetic/imitation glass stones, chatons, beads, false pearls with or without diamonds, precious stones, semi-precious stones, real/cultured pearls.
PP. GEM AND JEWELLERY—SALES TO FOREIGN TOURISTS				
PP. 1	Processed and polished Pearls (real or cultured).	50%	(a) Rough diamonds, uncut and unset, precious or semi-precious stones, uncut and unset, rough synthetic stones, other imitation stones.	(1) The value of the base metal e.g., gold, silver, platinum and palladium will be excluded in computation of value of replenishment. The sale vouchers should indicate the value of metal separately. (2) The sale of gold jewellery will be subject to such general or special restrictions as are imposed by the Gold Control Administration and by the Reserve Bank of India.
PP.2	Cut and polished Diamonds.		(b) Pearls real or cultured unset/undrilled (25%).	
PP.3	Cut and polished precious or semi-precious stones including Turquoise stones.			
PP.4	Gold, platinum, palladium, silver jewellery studded with precious or semi-precious stones, diamonds, real or cultured pearls.			
PP.5	Gold, platinum, palladium, silver jewellery studded or strung with precious/semi-precious stones and/or pearls, glass beads with any other variety of glass imitation or synthetic stones, with or without diamonds or any admixtures thereof.	30%	(a) Same as (a) and (b) against Sr. Nos. PP.1 to PP.4.	(1) Same as remarks (1) and (2) against Sr. Nos. PP.1 to PP.4 above.
PP.6	Imitation jewellery studded or strung with glass beads, false pearls, imitation and synthetic stones.	30%	(a) Glass beads, false pearls and glass chatons/glass chatons in stock lots. (b) Rough synthetic stones.	
P.P.7	Cut and polished synthetic stones.	25%	(a) Rough synthetic stones.	

APPENDIX 17—Contd

1	2	3	4	5
Q. STAINLESS STEEL PRODUCTS				
GENERAL NOTES :—				
(1) In the case of products covered by this group, in addition to the prescribed documents, production of Export Inspection Agency Certificate indicating quality and type of material used will also be necessary.				
Q. 1	Stainless steel products containing stainless steel content of not less than 80% by weight	50 %	(a) Stainless steel prime excluding melting scrap	(1) Export of stainless steel watch cases will also qualify for import replenishment under this Sl. Number.
Q. 2	Stainless Steel Castings, all types	20 %	(a) Stainless steel melting scrap.	
Q. 3	Stainless Steel forgings	50 %	(a) Stainless Steel in Blooms/Billets/ Bars.	
S. MISCELLANEOUS EXPORT PRODUCTS				
S. 2	Vanaspathi	6 %	(a) Tin Plate	
S. 4	Micanite insulating materials bonded with synthetic resins.	3 %	(a) Synthetic resins in Appendix 3.	(1) Registering Authority is the Engineering Export Promotion Council.
S. 5	Postage stamps whether used or unused.	35 %	(a) Postage stamps whether used or unused.	(1) Registering Authority is the Chemicals and Allied Products Export Promotion Council, Calcutta. (2) Importent replenishment will be allowed only on production of bank certificate showing receipt of foreign exchange against exports in addition to other prescribed documents.
S. 8	Animal/Poultry Feed compound, Mango kernel oil and Sal seed oil.	4 %	(a) Packing materials viz., CRCA sheets.	(1) Registering Authority is the Agricultural Products Export Development Authority, New Delhi.
S. 9	Shellac	10 %	(a) Activated carbon (b) Lemon Chrome. (c) Orange chrome. (d) Oxalic Acid.	

ANNEXURE TO APPENDIX—17

Statement of Import Replenishment admissible in cases covered by General Condition No. 8 in Appendix-17

Sl. No.	Export Product	Import Replenishment Percentage
(1)	(2)	(3)
A.1(i)	Non-alloy Steel Forgings	5%
A.1(ii)	Alloy Steel Forgings	5%
A.4(a)(i)	High Carbon Steel Wire and Products thereof—Galvanised/Electroplated/Copper coated/Bronze coated.	14%
A.4(a)(ii)	High Carbon Steel Wire and products thereof—Ungalvanised and Uncoated	5%
A.4(b)(i)	Steel Wire Ropes—Galvanised/Electroplated	10%
A.4(b)(ii)	Steel Wire Ropes—Ungalvanised and uncoated	5%
A.4(c)(i)	Non-alloy Steel Welded Wire mesh	5%
A.4(c)(ii)	Galvanised non-alloy Steel Welded Wire mesh	10%
A.7(i)(a)	Steel Pipes and Tubes	5%
A.7(i)(b)	Galvanised Steel Pipes and Tubes	20%
A.7(ii)(c)	Flanges and Bungs (Galvanised)	10%
A.7(iv)	High Tensile Precision Industrial Fasteners	5%
A.7(v)	Transmission line towers (Galvanised)	15%
A.11	Aluminium semis and manufactures thereof	5% (Only when IPRS is claimed for Aluminium)
A.21(i)	Air-Conditioning and Refrigeration equipment (including Air-conditioning/Refrigeration compressors) and components/spare parts thereof.	15%
A.21(ii)	Humidification, ventilation and air control equipment and components/spare parts thereof.	5%
A.22(ii)	Transformers	27%
A.22(iii)	Switch gear, control gear, rectifiers, power capacitors and lightning arrestors	11%
A.24(i)	Aluminium conductors steel reinforced (ACSR)	(a) 45%—When IPRS for steel alone is claimed. (b) 5%—When IPRS is claimed both for steel & aluminium.
A.24(ii)	All aluminium conductors (AAC)	5%—When IPRS for aluminium is claimed.

(1)	(2)	(3)
A.25	Insulated aluminium cables and power cables with aluminium conductors 600/1000 volts and above (1.0 KV and above).	5%—When IPRS for aluminium is claimed.
A.51	Small and cutting tools :	
	(i) Cutting tools wholly or partly made of high speed steel	5%
	(ii) Wood working saws	5%
	(iii) Steel files	5%
A.56	Internal combustion engines, pumps and compressors, all types including spares and components thereof.	15%
A.64(i)	Industrial machinery, components and spares thereof	12%
A.70(ii)	Rear Axle Shafts	10%
A.70(v)	Brake linings	25%
A.75(i)	Railway coaches and wagons including tram-cars and spares/components thereof	5%
A-75(ii)	Railway electric signalling equipment & spares/components thereof	10%
A.78	Water Transport equipment	5%
A.82(i)	Bicycles, all types (other than special models and sports light roadster), bicycles components, accessories and spares thereof, bicycle rickshaws and their components/accessories/spares all types.	15%
A.82(ii)	Bicycles special models including sports light roadster (SLR Model) and their components/accessories/spares, all types.	20%
A.89	Petroleum metering and dispensing pumps	5%
A.94	Sewing machines, spares and components thereof	7½%
A.97	Measuring tapes, tape rules, all types	10%
A.100(i)	Watches excluding digital watches	5%
A.100(ii)	Clocks and time pieces excluding digital clocks and time pieces	5%
A.101	Timing chains	5%
A.102	High Tensile Steel Strapping system	5%
A.103	Other engineering products not elsewhere specified	5%

IMPORT TRADE CONTROL
OPEN GENERAL LICENCE
ORDERS

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL**

ORDER NO. 1/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 1/88

NEW DELHI : THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji raw materials, components and consumables by Actual Users (Industrial), subject to the following conditions :—

- (1) The items to be imported are not covered by Appendices 2, 3, 5 and 8 of Import & Export Policy for 1988—91 (Volume I) as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette.
- (2) Instruments shall not be allowed to be imported under this Licence.
- (3) The raw materials, components and consumables are required by the Actual User (Industrial) concerned for his own use, i.e. subject to the "Actual User" condition.
- (4) The Actual User shall maintain proper account of consumption and utilisation of the goods imported under this Licence in the form and manner laid down, and produce such account to the licensing authority, or any other Government authority within such time as may be specified by it.
- (5) Actual User (Industrial), at the time of clearance of the goods, shall furnish to the Customs authorities a declaration giving particulars of their industrial licence/registration as Actual User with the concerned authority, namely, the Number and Date of the Industrial Licence/Registration and the end-product(s) of manufacture, and affirming that (i) such licence/registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative and (ii) the items imported under this Licence are strictly in accordance with the terms and

conditions of their Industrial Licence/Registration with the sponsoring authority concerned as an Industrial unit and their approved phased manufacturing programme. In cases where separate registration number has not been allotted by the sponsoring authority concerned, the importer shall produce other evidence to the satisfaction of the Customs authorities that he is licensed/registered as industrial unit and eligible to the import made. Actual Users (Industrial) shall also furnish at the time of clearance of goods a certified copy of phased manufacturing programme, if any, approved for them by the sponsoring authority or other concerned authority.

- (6) Import of components under Open General Licence by Actual Users (Industrial) shall be subject to List Attestation procedure in cases where the unit is under a Phased Manufacturing Programme of Indigenisation. Such units should get the list of components to be imported attested by the authority which approved the Phased Manufacturing Programme. In the case of Small Scale units the list attestation should be by the Development Commissioner (Small Scale Industries), New Delhi or by the Small Industries Development Organisation (SIDO) on behalf of DC (SSI). The Customs authorities will allow clearance of imported components under Open General Licence on the basis of list attested by the concerned authority. Where the Actual User does not receive the list of components duly attested by the concerned authority within 30 days of the date on which the list was submitted for attestation, the Customs authorities may allow clearance of the imported consignment on the basis of a declaration by the Actual User to that effect. In the case of units which are not subject to the Phased Manufacturing Programme of

OGL 1—Contd.

indigenisation or whose Phased Manufacturing Programme is over, the Actual User shall furnish a declaration to that effect to the Customs authorities at the time of Customs clearance. Where import is cleared on such declaration, the components cleared and their quantity/value shall be intimated by the Actual User to LGTD/Textile Commissioner/DC(SS1) within 30 days of clearance through Customs.

- (7) List Attestation Procedure referred to in Condition number (6) above will not be applicable to the units whose phased manufacturing programme is over. The Customs authorities shall allow clearance of the components under the Open General Licence on production of a suitable declaration by the importer, if the import is otherwise covered by the Open General Licence and conforms to the other conditions laid down in the Import Policy.
- (8) Actual User (Industrial) having provisional registration with the sponsoring authority will also be eligible to import raw materials, components and consumables under this Licence.
- (9) Actual Users (Industrial) in the small scale sector having registration certificate issued by the sponsoring authority specifically marked "provisional" will also be eligible to import raw materials, components and consumables under this Licence, on production of evidence, at the time of clearance, that the Actual User concerned has furnished a bond with a Bank guarantee for a value equal to 25 per cent of the c.i.f. value of the goods imported, to the effect that the Actual User shall furnish to the licensing authority concerned a certificate of the sponsoring authority in support of the unit having properly utilised the imported material.
- (10) This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955
- (11) In respect of man-made fibre, tow, yarns, raw wool/greasy wool/scoured wool (not carded or combed)/angora goat hair (mohair)/greasy angora goat hair (mohair)/scoured angora goat hair (mohair) (not carded or combed), woollen rags/synthetic rags/shoddy wool in completely pre-mutilated condition, all eligible

importers shall be required to register their import contracts with the Textile Commissioner, Bombay. Imports shall be made only after the connected contract has been stamped by the Textile Commissioner, Bombay, as an evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract shall be lodged with the Textile Commissioner. He will return one copy to the importer, duly stamped, on each page, for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of subsequent contract, the eligible importer shall also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of all contracts earlier registered.

- (12) Import of man-made fibres, tow and yarns under this licence can be made by the State Trading Corporation of India (STC), New Delhi for distribution to eligible Actual Users subject to the condition regarding prior registration of contracts with the Textile Commissioner, Bombay as in (11) above;
- (13) In the case of Soda Ash, PVC Resin and Copper Scrap/Copper Mill Scale, all eligible importers shall be required to register their contracts with the DGTD (Import and Export policy Cell), Udyog Bhavan New Delhi. The procedure for registration of contracts with the DGTD shall be the same as in (11) above.
- (14) (i) Import of woollen rags/shoddy wool/synthetic rags will be allowed only when these are imported in completely pre-mutilated condition.
- (ii) Woollen rags for this purpose are defined as under :
 - (a) 'New'—waste woollen cloth woven or knitted which is left after a garment had been cut out including genuine tailor cutting piece ends, discarded pattern bunches and sample bits,
 - (b) 'Old'—Rags of woollen textiles fabrics including knitted and crocheted fabrics which are required for manufacture of shoddy yarn

OGL 1—Contd.

and may consist of articles of furnishing or clothing or other clothing so worn out, soiled or torn as to be beyond cleaning or repair.

- (c) The mutilation must conform to the requirements specified by Customs authorities in their Notifications.

(iii) This definition shall apply mutatis-mutandis to synthetic rags.

- (15) In the case of raw cashewnuts, Cashew Corporation of India will also be eligible to import under this licence for distribution to Actual Users (Processing Units), in accordance with the Policy in force in this regard.
- (16) In the case of raw cashewnuts, the import contract shall be registered by the importer with the Cashew Corporation of India within a period of 7 days of its execution.
- (17) In the case of Carbon Steel (non-alloy steel) items and alloy steel items, permitted for import in this Licence, all eligible importers shall be required to register their import contracts with the Development Commissioner (Iron & Steel), Calcutta, or with any of his regional Offices, within thirty days from the date of entering into such contracts or the date of shipment of goods, whichever is earlier. The procedure for registration of contracts with the Development Commissioner (Iron and Steel) shall be the same as in (11) above.
- (18) In the case of insecticides including pesticides and weedicides, the Actual Users (Industrial) concerned shall, within seven days of the clearance of each consignment, send to the Department of Agriculture (Plant Protection Division), New Delhi, particulars of the items imported, the quantity and the c.i.f. value thereof.

- (19) In the case of Polysilicon, single crystal silicon ingots/bars/rods/wafers and diffused wafers/dices/chips other than Metallurgical grade silicon, import contract shall be registered with the Department of Electronics, Lok Nayak Bhavan, New Delhi, before opening letter of credit. Import shall be made after the connected contracts have been stamped by the Department of Electronics, as an evidence of such registration.

(20) Import of Ivory unmanufactured shall be subject to the following conditions :—

- (a) Import is allowed from those parties to CITES for which annual quota of exportable raw ivory is available. All importers are advised to get further details from CITES Management Authority (Director, Wildlife Preservation, Department of Environment, Forests and Wildlife, Government of India).
- (b) Only those tusks of ivory of African elephants will be allowed for import which have been marked with a country code number and the serial number of the year indicating individual tusk weight.
- (c) All imports of raw ivory are to be examined by the representative of the Department of Environment, Forests and Wildlife before the consignment is released to the importer.
- (d) The original CITES export or re-export permit in respect of an ivory consignment is required to be deposited with the Regional Deputy Director, Wildlife Preservation.
- (e) Import of raw ivory in any form, of other than that of *Loxodonta Africana*, is strictly prohibited.
- (21) In case of greases and lubricating oils import can be made upto Rs. 10,000 provided Indian Oil Corporation, Marketing Division, Bombay has issued no objection certificate.

OGL 1—Contd.

- (22) In respect of certain items mentioned in Appendix 6, List 8, Part I, of Import & Export Policy 1988—91, (Volume I) the names of specific categories/industries eligible for import have been mentioned for these items; only those categories/the Actual Users (Industrial) engaged in the respective industries will be eligible to import under this licence.
- (23) Items covered under Appendix 6 List 8 Part-I of the Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I) can also be imported against Additional Licences by Export Houses/Trading Houses as per policy.
- (24) Items covered under Appendix 6 List 8 Part II of the Import and Export Policy 1988—91 (Volume I) can be imported under Open General Licence by Actual Users (Industrial) and others for stock and sale.
- (25) In the case of brass/copper pipes and tubes imported as scrap, their size shall not exceed 15 cms in length, unless they are imported as scrap in hydraulically pressed briquettes;
- (26) Items covered under Appendix 6 List 10 of the Import & Export Policy, 1988—91 (Volume I) can be imported only by an Actual User (Industrial) holding a Manufacturing Licence/Registration Certificate for electronic items.
- (27) Items appearing in Appendix 6, List 11, of the Import & Export Policy for 1988—91 (Volume I) can be imported by Oil & Natural Gas Commission/Oil India Limited (OIL)/Gas Authority of India Limited (GAIL) and by units receiving contracts for diving services in support of petroleum operation from ONGC/OIL/GAIL. Such Units should produce to the Customs authorities, at the time of clearance, a certificate from ONGC/OIL/GAIL to the effect that the items imported are required for execution of the contracts awarded to them.
- (28) By import under this Licence, the production of the industrial unit concerned shall not exceed the licensed/authorised capacity, and the unit concerned shall ensure adherence to its approved phased manufacturing programme;
- (29) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (30) Shipment of items allowed for import under Open General Licence should be made on through consignment basis to India on or before the 31st March of the licensing year. However, in the case of raw-materials, components and consumables permissible for import under Open General Licence by Actual User (Industrial), the eligible Actual Users may be allowed to effect shipment upto 30th June of the following licensing year against firm orders for which irrevocable letters of credit are opened and established on or before the 31st March of the licensing years 1988-89 and 1989-90 and on or before the 28th February of the licensing year 1990-91. This facility will also be available in the case of raw-materials allowed for import under Open General Licence by all persons where the importer is Actual User (Industrial) and imports the goods for use in his factory with Actual User condition.
- (31) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (30) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No firm commitment other than irrevocable letters of credit will be eligible for such protection.
- (32) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported;
- (33) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from

OGL 1 Concl'd.

an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial)/ importers may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Note : For the purposes of this Order, reference to “the licensing year” and the “following licensing year”, wherever appears in this Order shall have the same meaning as

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issue from file No. IPC/3/2/88)

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL**

ORDER NO. 2/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 2/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, Capital Goods of the description specified in Appendix 1, Part B of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume 1), as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, subject to the following conditions :—

- (1) The importer is an Actual User (Industrial or Non-Industrial) registered with the DGTD or the concerned State Director of Industries or other sponsoring or Government Authority concerned, as the case may be, requiring such items for use in his factory, commercial establishment, institution, professional office or other premises concerned; subject to "Actual User" condition. The facility for import of capital goods is also available to units holding letters of intent.
- (2) (i) Capital goods listed for a particular category can be imported by Actual Users falling under the same category. If an Actual User wants to import an item of capital goods permissible for import under Open General Licence by another category, its import shall be allowed by the Customs on the basis of a certificate from the DGTD that the item is also required for use in his industry.
- (ii) Import of such capital goods can be made in second hand condition except the machine tools listed under Sl. No. 1, 17, 28, 29, 35, 36, 46, 48, 49, 54, 65, 66, 76, 78, 79, 80, 81, 84, 85, 86, 92, 96, 97, 108, 114, 130, 136, 140 and 145 under Entry No. 3(i) of Appendix 1, Part B, subject to the conditions laid down.

- (iii) NC/CNC versions of the machine tools listed at (ii) above will also not be allowed.
- (iv) The age restriction prescribed for import of second hand capital goods under Open General Licence will not be applicable in the case of moulds imported in second-hand condition.
- (v) Import of second-hand computer/computer based systems will not be allowed.
- (vi) Spares (whether permissible or restricted types) including accessories and toolings upto 10 per cent of the value of the main equipment can also be imported under Open General Licence. If such spares, accessories and toolings are required for a value more than 10 per cent, the Actual User should obtain written clearance from the DGTD, New Delhi, indicating the actual value upto which such spares/accessories/toolings may be allowed for the main equipment under Open General Licence, and produce the same to the Customs authorities for clearance.
- (vii) Spares, accessories and toolings may be allowed to be imported either along with the main equipment or subsequent thereto, but not before the arrival of the main equipment.
- (3) By import of the Capital Goods, in question, the production of the applicant shall not exceed the licensed/authorised capacity.
- (4) The goods so imported shall be of new manufacture; if they are second-hand or reconditioned items, their import will be permitted only if the machinery is not more than seven years old and its remaining life is not less than 5 years, and the importer

OGL 2—Contd.

shall produce to the Customs authority at the time of clearance, a certificate from a professional independent Chartered Engineer/any Institution of Engineers in the country from which import is made, indicating;

(a) Details of Machinery Inspected :

- (i) Description with technical specifications. Technical pamphlets/photograph of the machinery may also be enclosed.
- (ii) Name of the manufacturer, with country.
- (iii) Sl. No./other identification mark of the machine.
- (iv) Year of manufacture.
- (v) Year of purchase of the machine by the present seller. Whether the machine was purchased new or used ?

(b) Nature of Inspection:

- (i) Whether the machinery was inspected in working condition.
- (ii) Technical details of tests carried out. A copy of the tests report may be enclosed.
- (iii) National/International Standards followed for the inspection.

(c) Comments/Assessment of the Chartered Engineer :

- (i) Information on major reconditioning/repairs, if any carried out giving cost, name of the firm which carried out reconditioning/repairs and the date.
- (ii) Present condition of the machinery and its expected residual life.
- (iii) What generation of technology is involved in the machinery inspected, A comparison with latest machinery available in the international market, highlighting the technological gaps may also be made.
- (iv) Estimated c.i.f. value of equivalent new machinery in the international market.
- (v) Comments on reasonableness of price asked for by the suppliers and the basis for such opinion.

- (5) The importer shall be required to give a declaration to the effect that the age and residual life of the second-hand machinery, as certified by the Chartered Engineer, are correct to the best of his knowledge and belief.

- (6) Actual Users (Non-Industrial) shall, at the time of clearance of the imported goods furnish to the Customs authorities the original or a photostat copy of the currently valid Registration Certificate held by them under the Shops and Establishment Act, Cinematographic Act or concerned local statute, entitling them to effect the import.

- (7) Actual User (Industrial) shall produce to the Customs authorities concerned at the time of clearance, a declaration giving particulars of his Industrial Licence/Letter of Intent/Registration, as an industrial unit with the concerned authorities, namely, the Number and Date of the Industrial Licence/Letter of Intent/Registration and the end product(s) of manufacture, and affirming that (i) such Licence/Letter of Intent/Registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made in-operative and (ii) the items imported are strictly in accordance with the terms and conditions of their Industrial Licence/Letter of Intent/Registration with the sponsoring authority as an industrial unit. In cases, where separate registration number has not been allotted by the sponsoring authority concerned, the importer shall produce other evidence to the satisfaction of the Customs authorities that he is licensed/registered as industrial unit and is eligible to the import made.

- (8) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.

- (9) Shipment of machinery and equipment which are allowed for import under Open General Licence by Actual Users vide Appendix I, Part B of the policy should be made before the end of the licensing year. However, in cases where the importer enters into a firm contract but the goods cannot be shipped on account of the longer delivery period involved, the shipment may be allowed upto 31st March of the following licensing year in pursuance of such a firm contract provided

OGL 2—*Concl'd.*

the contract in question has been duly registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before the 31st March during the licensing years 1988-89 and 1989-90 and on or before the 28th February during the licensing year 1990-91. In specific cases where the delivery period is still longer, the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi may allow shipment under Open General Licence upto a further extended date.

- (10) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (9) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm contract entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available for contracts other than those duly registered with a foreign exchange dealer (Bank).
- (11) This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.

(12) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or the regulation affecting the import thereof in force, at the time when such goods are imported;

(13) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual User (Industrial or Non-Industrial) may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

NOTE : For the purposes of this Order, references to "the licensing year" and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume D for 1988—91).

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL**

ORDER NO 3/88—91
OPEN GENERAL LICENCE NO. 3/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji "permissible" spares, i.e. all those parts required as spares, other than the items appearing in Appendices 2, 3, 8 or 10, in the Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I), as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, as are required for their own use for maintenance of Capital Goods, including accessories, ancillary equipment, control and laboratory equipment and safety appliances, installed or in use as on 1st April of the licensing year, by Actual Users (Industrial or Non-Industrial), subject to the following conditions :—

(1) Actual Users (Industrial) will furnish to the Customs authorities, at the time of clearance a declaration giving particulars of their Industrial Licence/Registration Certificates, as appropriate, namely, Number and Date of Industrial Licence/Registration with concerned authority as industrial unit and end-product(s) manufactured, and solemnly affirming that such Licence/Registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made in-operative. In cases where a separate registration number has not been allotted by the sponsoring authority concerned, the importer shall produce other evidence to the satisfaction of the Customs authorities that he is licensed/registered as an industrial unit and is eligible to the import made.

(2) Actual Users (Non-Industrial) shall, at the time of clearance of the goods, furnish to the Customs authorities, the original or a photostat copy of the (currently valid) Registration Certificates held by them under the Shops and Establishment Act, Cinematographic Act or appropriate local statute, entitling them to effect the imports.

(3) In the case of computer systems, import of permissible spare parts will be allowed at 5 per cent of the c.i.f. value of imported computers or two per cent per annum of the purchase price of the indigenously manufactured computer systems or five per cent of the cost of the photocomposing machines of which computer is an integral part. At the time of clearance of the imported goods, the importers should furnish to the Customs authorities, a certificate from Chartered/Cost Accountant or Company Secretary (in practice) or the sponsoring authority concerned showing the c.i.f. value or the purchase price of the computer system, as the case may be. They should also furnish a declaration to the effect that the c.i.f. value of such goods already imported during the same financial year does not exceed the permissible limit, including the c.i.f. value of the consignment to be cleared. The Chartered/Cost Accountant or Company Secretary should not be a partner or a Director or an employee of the applicant firm or its associates.

OGL 3—Contd.

- (4) The Computer Maintenance Corporation Ltd. (CMC) shall be eligible to import second-hand and reconditioned spares also within the overall value of 5 per cent of the c.i.f. value of the imported computer systems maintained under their own responsibility or in respect of similar systems maintained by owners who may register themselves with the CMC. At the time of clearance of the imported goods CMC should furnish to the Customs authorities a certificate from a Chartered/Cost Accountant or Company Secretary (in practice) showing the c.i.f. value of the imported computer systems maintained under their own responsibility or similar systems maintained by owners who registered themselves with the CMC.
- (5) Notwithstanding anything provided above import of non-permissible spares will also be allowed in the case of computer systems within the overall limits mentioned in (3) above subject to other conditions.
- (6) Small Scale Units having provisional registration with the sponsoring authorities concerned will be eligible to import goods under this licence, subject to Actual User condition.
- (7) The Actual User shall maintain proper account of utilisation of the goods imported under this licence in the form and manner laid down and produce such account to the licensing authority or any other Government authority within such time as may be specified by it.
- (8) This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.
- (9) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (10) Shipment of such goods should be made before the end of the licensing year. However, in cases where the importer enters into a firm contract but the goods cannot be shipped on account of the longer delivery period involved, the shipment may be allowed upto 31st March of the following licensing year in pursuance of such a firm contract provided the contract in question has been duly registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before the 31st March during the licensing years 1988-89 and 1989-90 and on or before the 28th February during the licensing year 1990-91.
- (11) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (10) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm contracts provided the contract in question has been duly registered with a foreign exchange dealer (Bank) before the date of issue of the Public Notice or firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.
- (12) Nothing in this Licence shall effect the application to any goods, of any prohibition or regulation affecting the import thereof, in force, at the time when such goods are imported.

OGL 3—*Concl'd.*

(13) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial or Non-Industrial) may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

NOTE : For the purposes of this Order, references to "the licensing year" and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import & Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS &
EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 4/88—91
OPEN GENERAL LICENCE NO. 4/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947) the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991 for importation of the goods specified below, as amended from time to time by issue of Public Notice in the Official Gazette, from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji :

- (1) Re-import of items (excluding consumer durables) after repairs abroad, free of charge on c.i.f. basis or on payment (c.i.f.) not exceeding 10 per cent of the c.i.f. value of the imported machinery (30 per cent of the c.i.f. value of the imported parts or sub-assemblies in the case of electronic and computer sub-assemblies) or Rs. 1 lakh, whichever is lower, subject to the satisfaction of the Customs authority that the item reimported is the same which was sent abroad for repairs,
- (2) Free gift of trade catalogues and circulars upto a value of Rs. 2,000.
- (3) Blue prints and drawings (including micro films) relating to machinery and plant sites, work and building research data, supplied free of charge and having no commercial value.
- (4) *Bona fide* technical and trade samples supplied free of charge not exceeding Rs. 20,000 in c.i.f. value, in one consignment, excepting vegetable seeds, bees, tea and new drugs.
- (5) *Bona fide* advertising material supplied free of charge not exceeding Rs. 2,000 in c.i.f. value, in one consignment.
- (6) Goods supplied free of charge by foreign suppliers or imported against an insurance (marine) or marine-cum-erection insurance

claim settled by an Insurance Company, replacement of the goods previously imported but found defective or otherwise unfit/unsuitable for use or lost/damaged after import, provided that :—

- (a) the shipment of replacement goods is made within 24 months from the date of clearance of the previously imported goods through the Customs or within the guarantee period in the case of machines or parts thereof, where such period is more than 24 months ;
- (b) No remittance shall be allowed, except for payment of insurance and freight charges where the replacement of goods by the foreign suppliers is subject to the payment of insurance and/or freight by the importer and documentary evidence to this effect is produced at the time of making the remittance ;
- (c) the following documents shall be produced to the satisfaction of the Customs authorities, at the time of clearance of the replacement goods :—
 - (i) original letter from the foreign supplier as evidence of goods being supplied free of cost, in the case of free replacements ;
 - (ii) a survey certificate issued by the Lloyds Agents or any other authorised insurance surveyors or in the case of machine or parts thereof, a certificate from a professional independent Chartered Engineer (or Chief Executive in the case of Government Departments and Public Sector Undertakings) to the effect that goods previously imported were actually received in defective condition and required replacement ;

OGL 4—Concl'd.

- (iii) evidence showing the period of guarantees given by the foreign manufacturers of consigners in the case of machines or parts thereof, where shipment takes place after the period of 24 months stipulated in sub-clause (a) above ;
- (iv) evidence of settlement of claim by the insurance company, in the case of replacement import involving fresh remittances. This will, however, not be necessary in the case of Government departments, provided foreign exchange has been released by the Ministry of Finance (Department of Economic Affairs) | Administrative Ministry to cover the amount to be remitted. Replacement imports will be allowed upto the value of the claim settled by the insurance company but an increase upto ten per cent of this amount may be allowed owing to the increase in the value of the machinery to be imported in replacement.
- (7) Drugs and medicines supplied free of charge for clinical trials with the prior written approval of the Drugs Controller of India, New Delhi and subject to any conditions laid down by him. The approval of the Drugs Controller shall be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.
- (8) *Bona fide* trade samples of drugs and medicines supplied free of charge to the sole agents in India of the foreign suppliers, not exceeding Rs. 10,000 in c.i.f. value in one consignment on the written recommendation of the Drugs Controller of India, New Delhi to be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.
- (9) Human vaccines and sera supplied free of charge or against payment, on the written recommendation of the Drugs Controller of India, New Delhi to be produced to the satisfaction of Customs authorities at the time of clearance.
- (10) Animal including poultry vaccines, supplied free of charge or against payment, on the specific recommendation of the Animal Husbandry Commissioner to the Government of India, New Delhi, to be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.
- (11) Technical and trade samples of the insecticides (including pesticides and weedicides), supplied free of charge, on the basis of the registration issued by the Registration Committee set up under the Insecticides Act, 1968, and the quantity specified by the Committee in respect of items included in the Schedule to the said Act, to be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.
- (12) In respect of items covered by Sl. Nos. (9) to (11) above, where the items are supplied free of charge, import of the permissible material shall not be allowed in consumer or retail packing and the consignment shall be clearly marked "sample not for sale."
- (13) Trade catalogues and circulars, blue prints and drawings, and technical or trade samples imported under this licence are for the use of the importers themselves and shall not be sold or transferred otherwise.
- (14) Import of finished consumer goods as trade samples will not be allowed under this provision. However, import by actual users holding Industrial Licence/Registration/Letter of Intent for manufacture of the same will be eligible to import such items as technical samples.
- (15) This Licence is without prejudice to the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import that may be in force at the time when such goods are imported.
- (16) This Licence does not confer any immunity exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) /importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

OGL 4—*Concl'd.*

(17) This Licence is in supersession of Open General Licence No. 4/87 published vide Import Trade Control Order No. 71/85-88 dated the 1st April, 1987.

mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

NOTE :—For the purposes of this Order, references to “the licensing year”, and “the following licensing year”, wherever appears in this Order shall have the same meaning as

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. 1PC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 5/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 5/88

NEW DELHI : THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, items of raw materials, components, consumables, machinery equipment, instruments, accessories, tools and spares, required by any research and development unit, scientific or research laboratory, institution of higher education and hospitals, recognised by the Central or State Governments, subject to the following conditions :—

- (1) The importer shall produce to the Customs authorities at the time of clearance, a declaration giving particulars of its recognition by Central or State Government, as the case may be, and declaring that the items imported are required for its own use. In the case of R&D units, they shall also declare that the imported item is required for R&D purposes.
- (2) Items of consumer goods, howsoever described, shall not be permitted for import under this Licence. Import of Office machines will also not be allowed under this Licence.
- (3) Import of second-hand machinery will not be allowed under this provision.
- (4) Import of computer/computer sub-system/computer peripherals can also be made under O.G.L. after obtaining prior clearance of the Department of Electronics. However, prior clearance of the Department of Electronics will not be necessary for import of computer allowed under Open General Licence by all persons for their own use.
- (5) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (6) In the case of import of live and attenuated micro organism in any form for R&D pur-

poses, prior permission from the Animal Husbandry Commissioner to the Government of India in the Department of Agriculture shall be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.

- (7) The importers shall furnish to the authorities mentioned below within 30 days of the clearance of goods from Customs, the particulars of the goods so imported by them, for a value each of Rs. 1 lakh or more :—
 - (i) Department of Science & Technology, New Delhi in the case of R&D units and Scientific and Research Laboratories, under intimation to the CCI&E, New Delhi.
 - (ii) Department of Electronics, New Delhi, in respect of electronic items.
 - (iii) DGTD, New Delhi, in the case of units registered with them.
 - (iv) Administrative Ministry of the Central or State Government concerned, as the case may be, in the case of hospitals and institutions of higher education.
- (8) This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.
- (9) Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year or, in the case of machinery/equipment/spares shipped on or before 31st March of the following licensing year against firm contract entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before last date of February of the licensing year, without any grace period whatsoever.
- (10) Notwithstanding what has been provided in Condition number (9) above, in case

OGL 5—*Concl'd.*

any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.

- (10) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any prohibition or regulation affecting the import thereof, in force, at the time when such goods are imported.
- (11) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Indus-

trial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

NOTE : For the purposes of this Order, reference to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Vol I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS.

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 6/88—91
OPEN GENERAL LICENCE NO. 6/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, the goods of the description specified in Appendix 5 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume 1), as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, by designated Public Sector (Canalising) Agencies mentioned against the relevant items in the said Appendix, subject to the following conditions :—

- (1) The imports shall be made against the foreign exchange released by Government for the purpose.
- (2) Imported goods shall be distributed by the Canalising agency concerned in accordance with the Policy and Procedures laid down.
- (3) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (4) Such goods are shipped on through consignments to India on or before 30th September of the following licensing year, without any grace period, whatsoever, provided firm order is placed on or before 31st March of the licensing year.
- (5) Notwithstanding what has been provided in Condition number (4) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made

against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice.

- (6) This Licence shall also be subject to Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.

- (7) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods of any other prohibition or regulation, affecting the imports thereof in force, at the time when such goods are imported.

- (8) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

NOTE : For the purposes of this Order, reference to "the licensing year" and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA),

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS.

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL**

ORDER NO. 7/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 7/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, Jigs, Fixtures, Dies and Patterns, (including contour roller dies), Moulds (including moulds for diecasting), and Press Tools (other than those appearing in Appendices 1 Part A, 2 and 3 Part-A of the Import and Export Policy, 1988—91, Volume I, as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette) and parts thereof, subject to the following conditions :—

- (1) The importer is an Actual User (Industrial) registered with the DGTD, or the concerned State Director of Industries or other sponsoring authority concerned, as the case may be, requiring such items for use in his own undertaking.
- (2) The goods so imported shall be of new manufacture. If they are second-hand or reconditioned items, their import will be permitted only if the machinery is not more than seven years old and its remaining life is not less than five years, and the importer shall produce to the Customs authority at the time of clearance, a certificate from a professional independent Chartered Engineer/any Institution of Engineers in the country from which import is made, indicating :—

I. Details of Machinery Inspected :

- (i) Description with technical specifications. Technical pamphlets/photograph of the machinery may also be enclosed.
- (ii) Name of the manufacturer with country.
- (iii) Sl. No./other identification mark of the machines.
- (iv) Year of manufacture.

- (v) Year of purchase of the machine by the present seller. Whether the machine was purchased new or used ?

II. Nature of Inspection :

- (i) Whether the machinery was inspected in working condition.
- (ii) Technical details of tests carried out. A copy of the tests report may be enclosed.
- (iii) National/International Standards followed for the inspection.

III. Comments/Assessment of the Chartered Engineer :

- (i) Information on major reconditioning/repairs, if any, carried out giving cost, name of the firm which carried out reconditioning/repairs and the date.
 - (ii) Present condition of the machinery and its expected residual life.
 - (iii) What generation of technology is involved in the machinery inspected ? A comparison with latest machinery available in the international market, highlighting the technological gaps may also be made.
 - (iv) Estimated c.i.f. value of equivalent new machinery in the international market.
 - (v) Comments on reasonableness of price asked for by the supplier and the basis of such opinion.
- (3) The importer shall be required to give a declaration to the effect that the age and residual life of the second-hand machinery, as certified by the Chartered Engineer, are correct to the best of his knowledge and belief.
 - (4) The age restriction prescribed for import of second-hand Capital goods under Open General Licence will not be applicable in the case of moulds imported in second hand condition.

OGL 7—Concl'd.

- (5) The Actual Users (Industrial) concerned shall produce to the satisfaction of the Customs authorities concerned at the time of clearance a declaration giving particulars of his Industrial Licence/Registration Certificate, namely, the Number and Date of the Industrial Licence/Registration issued to the Actual User as an industrial unit and the end-product(s) manufactured, and affirming that such Licence/Registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative. In cases, where separate registration number has not been allotted by the sponsoring authority concerned, he shall produce appropriate other evidence to the satisfaction of the Customs authorities.
- (6) This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.
- (7) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (8) Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year or on or before 31st March, of the following licensing year against firm orders for which irrevocable Letters of Credits are opened on or before the last date of February of the licensing year, without any grace period, whatsoever.
- (9) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (8) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.
- (10) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force, at the time when such goods are imported.
- (11) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provision of all other laws applicable to them.

NOTE : For the purpose of this Order, references to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS,

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 8/88-91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 8/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, items of raw materials, components, consumables, machinery, equipment, instruments, accessories, tools and spares (but not consumer goods howsoever described), by the Oil and Natural Gas Commission (ONGC), Oil India Limited, Gas Authority of India Limited and M/s. Bharat Gold Mines Ltd. subject to the following conditions :—

(1) The items permitted for import by the Oil India Ltd. and Gas Authority of India Ltd., Oil and Natural Gas Commission (ONGC), shall be those cleared by the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry under the Ministry of Petroleum and Natural Gas, from indigenous angle. Evidence to this effect shall be produced to the Customs Authorities. Indigenous clearance will not be required under (4) and (5) below. Clearance by the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry will not be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B and permissible spares.

(2) The items permitted for import by M/s Bharat Gold Mines Ltd. shall be those cleared by the DGTD, New Delhi from indigenous angle. No indigenous clearance will be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B and permissible spares. In respect of any electronic item, including marine electronics and Communications equipment, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. The Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

(3) The import shall be made only against foreign exchange released by the Government for the purpose, except under (4) and (5) below.

(4) Where a service contract has been awarded to a foreign contractor, who brings equipment for execution of work, provided that (a) import of such equipment is not to be paid for and (b) the Oil and Natural Gas Commission/Oil India Ltd./Gas Authority of India Ltd. undertakes that such equipment shall be re-exported after completion of the work. If the imported equipment is fitted with any item such as projector or camera which forms its part the import of such consumer durables shall be subject to ONGC/Oil India Ltd./GAIL undertaking their re-export alongwith the main equipment.

(5) Where an off-shore/on-shore contract is awarded to M/s Mazagaon Docks Ltd. or to any other similar undertaking in the public sector, and services of Foreign Engineers/Specialists are engaged for completion of the work, and such Engineer/Specialist brings tools, instruments and equipment for execution of work, provided (a) the import of the goods, in question, is not to be paid for, and (b) M/s Mazagaon Docks or the concerned public sector organisation undertakes that the imported tools, instruments and equipment shall be re-exported after completion of work.

(6) The goods are required to be imported by public sector undertaking receiving off-shore/on-shore contracts from ONGC or Oil India Ltd. or Gas Authority of India Ltd., and are required by them for execution of such contract.

(7) The import shall be subject to "Actual User" condition.

OGL 8 Conold.

(8) This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V of the Imports (Control) Order, 1955.

(9) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.

(10) Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year, or in the case of machinery and spares, these are shipped on or before 31st March of the following licensing year against firm contracts entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before the last date of February of the licensing year, without any grace period what-so-ever.

(11) Notwithstanding what has been provided in Condition number (10) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established in the case of raw materials, components and consumables and against firm contracts entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) in the case of

capital goods, before the date of issue of the Public Notice. No. such protection will be available in case of other types of orders.

(12) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof in force at the time when such goods are imported.

(13) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note: For the purpose of this Order, references to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS.

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 9/88 -91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 9/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to Air India, Indian Airlines and other Airlines who are members of the IATA and other categories specified hereunder, to import spares, consumables (excluding greases and lubricants covered by Appendix 5 Part B to the Import and Export Policy, 1988—91, Volume I), aircraft tyres and tubes, manuals, technical drawings, illustrations and other technical literature pertaining to the fleet of aircraft operated and maintained by them and the associated test and training equipment, subject to the following conditions :—

- (1) No consumer goods how-so-ever described shall be imported under the provisions of this Open General Licence.
- (2) The imported items shall be subject to the "Actual User" condition.
- (3) The importer shall furnish to the Customs authorities at the time of clearance, a declaration giving particulars of the airline and its current membership of the IATA.
- (4) Companies operating aircraft or engaged in the aerial spraying of crops can import spares (both permissible and restricted), for maintenance of their aircrafts, on production of evidence to the Customs that the importer has necessary permission from the Director General of Civil Aviation, New Delhi and import of the spares has been cleared by him.
- (5) Owners of executive aircraft, whether in private or public sector, can import spares only, other than those appearing in Appendices 2, 3 Part-A, 8 or 10 of Import & Export Policy, 1988—91 (Volume I), as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, for maintenance of their executive aircrafts.
- (6) Notwithstanding what has been provided in and/or have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.

- (7) Goods are shipped on through consignment, to India on or before 31st March of the licensing year without any grace period whatsoever.
- (8) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (7) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.
- (9) This licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.
- (10) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof in force, at the time when such goods are imported.
- (11) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) /importers may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, references to "the licensing year" and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy, (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 10/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 10/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, the items of the description specified in the Schedule annexed hereto, as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, by eligible Actual Users mentioned against each item, subject to the following conditions :—

- (1) The import shall be within the value limit indicated against each item in the Schedule and for the purpose specified.
- (2) In the case of medical instruments, etc. scientific instruments and Chemicals and spare parts of motor vehicles and agricultural tractors referred to at Serial No. 2, 4, 5 and 6 in the annexed schedule, the eligible importer, shall, at the time of clearance, give a declaration to the Customs authority about the c.i.f. value of such goods already imported under this provision in the same financial year.
- (3) In the case of spare parts of motor vehicles, and agricultural tractors, the importer shall also produce to the Customs authority the valid Registration Certificate of the vehicle or the tractor concerned, with an evidence of uptodate payment/exemption of taxes under the Motor Vehicles Act, 1939.
- (4) Import of second-hand computer/computer based system shall not be allowed.
- (5) The goods are shipped on through consignment basis to India on or before 31st March, of the licensing year, without any grace period, whatsoever.
- (6) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (5) above, in case any item is taken out of Open General Licence in

the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.

- (7) Import shall be subject to "Actual User" condition.
- (8) This Licence shall also be subject to Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.
- (9) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods of any prohibition or regulation affecting the import thereof, in force at the time when they are actually imported.
- (10) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, reference to "the licensing year", and "the following licensing year" wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

OGL 10 Contd.

Schedule to O.G.L. No. 10/88 dated the 30th March, 1988

S. No.	Item	Eligible importers, value limit and purpose of import
1.	Drugs and medicines	<p>(i) Hospitals and medical institutions for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed fifty thousand rupees;</p> <p>(ii) Any individual, for his personal use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed two thousand rupees; and</p> <p>(iii) Registered medical practitioners, for their own professional use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed ten thousand rupees.</p>
2.	<p>(a) Medical including Surgical, Optical and Dental instruments, apparatus and appliances and replacement parts and accessories thereof and Dental materials.</p> <p>(b) Sutures and needles for surgical purposes appearing in List 5 in Appendix 6 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume. I).</p>	<p>(i) Hospitals and Medical institutions for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed four lakhs rupees, in a financial year.</p> <p>(ii) Registered medical practitioners for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed ten thousand rupees, in a financial year.</p>
3.	X-ray intensifying screens.	Hospitals and radiological clinics for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed one lakh rupees.
4.	Scientific and measuring instruments and chemicals.	Professionals in the fields of science, technology, engineering and medicines, for their own purpose (to which effect evidence shall be produced to the Customs authorities) provided the c.i.f. value of such imported goods shall not exceed rupees ten thousand in a financial year.
5.	Testing equipment, testing instruments and chemicals.	Testing Laboratories approved under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, of a total value not exceeding Rs. 50,000/- (c.i.f.) in a year for their own use, on production of recommendation of State Drugs Controller.
6.	Spare parts of motors vehicles and agricultural tractors.	Persons owning imported vehicles/agricultural tractors, for their own use, upto a c.i.f. value of rupees five thousand in a financial year.

Schedule to OGL 10—*Concl'd*

S. No.	Item	Eligible importers, value limit and purpose of import
--------	------	---

7. Amateur radio communication equipment including kits, accessories (including antennas, retarary motors, feed lines standing wave ratio bridge) instruments, spare and components. The equipment is to conform within the following frequency ranges and/or limitations :
- By licensed radio amateurs for their own purpose (evidence shall be produced to the Customs authorities to this effect) provided the c.i.f. value of such goods imported in a financial year does not exceed Rs. 15,000/- Goods imported shall not be transferred to any individual or any party without prior permission of the Wireless Planning & Coordination Wing of the Ministry of Communications, Government of India.

I. *High Frequency (H.F.)*

<i>Meter Band</i>	<i>Frequency range</i>	<i>Output power limit</i>
160 m	1.8 to 2.0 Mhz	150 Watts.
80 m	3.5 to 4.0 Mhz	150 Watts.
40 m	7.0 to 7.5 Mhz	150 Watts.
20 m	14.0 to 14.50 Mhz	150 Watts.
15 m	21.0 to 21.50 Mhz	150 Watts.
10 m	28.0 to 30.00 Mhz	150 Watts.

II. *Very High Frequency (VHF)*

2 m	144 to 146 Mhz	25 Watts.
-----	----------------	-----------

III. *Ultra High Frequency (UHF)*

70 cms	430 to 440 Mhz	25 Watts.
--------	----------------	-----------

NOTE : The H.F. transreceivers also incorporate either 10 Mhz or 15 Mhz standard frequency reception facility for calibration purposes.

8. Computer/Computer based system of the following configuration :— By all persons for their own use.

- CPU with a minimum of 32 bit word length;
- Main memory of 60 megabytes; and
- Disc storage capacity of 1000 megabytes.

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 11/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 11/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to the Actual Users engaged in ship repairing work, for import of (i) capital goods, (ii) raw materials, (iii) components, (iv) consumables and (v) spares, from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fip, subject to the following conditions :—

- (1) The importer is registered with the Director General of Shipping, Bombay as a ship repairing unit;
- (2) The goods shall be imported in Customs bonded premises. The importer shall be allowed to take the imported goods outside the Customs bonded premises for the purpose of carrying out ship repairs. The items shall be brought back to the Customs bonded premises after carrying out the repairs. In respect of items consumed for the purpose of carrying out ship repairs, a periodical return shall be submitted to the Collector of Customs of the area and Director General of Shipping, Bombay. The importer shall maintain a proper account which will be open to inspection by the Chief Controller of Imports and Exports.
- (3) The imported goods shall be used in repairs of ocean-going vessels, whether ~~imported~~ or foreign, in accordance with the provisions of Ministry of Finance, Department of Revenue, Notifications No. 211/83-CUSTOMS and 212/83-CUSTOMS both dated the 23rd July 1983.
- (4) At the end of each financial year, the Actual User concerned shall give an account of the items and their c.i.f. value, imported and

used in the ship repairing work and the amount of foreign exchange earned in ship repairs, duly certified by the Bank, to the licensing authority concerned, and the Director General of Shipping, Bombay. This return shall be sent through the Customs Officer attached to the Unit concerned.

- (5) The importer shall comply with all the conditions laid down in the Registration Certificate, issued to him by Director General of Shipping.
- (6) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation, affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported.
- (7) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial)/importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, references to "the licensing year", and "the following licensing year" wherever appear in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd/-

(P. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 12/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO 12/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports & Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, any goods by Government Departments (Central or State) or projects owned or controlled by Government, subject to the following conditions :—

- (i) The goods, in question, are imported free of cost, in pursuance of an agreement between the Government of India and the foreign Government concerned.
- (ii) The goods imported are in accordance with the relevant agreement entered into between the Government of India and the foreign Government concerned, and a certificate to this effect issued by the administrative Ministry or the Project Authority concerned shall be produced to the Customs authorities at the time of clearance.
- (iii) Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year, without any grace period whatsoever.
- (iv) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.

2. Under this Licence, import will also be allowed of personal effects of foreign expert coming to India under Government to Government agreement for the execution of a project in India on production of a

certificate of the Administrative Ministry or the Project Authority concerned, at the time of clearance, to the effect that imported goods (to be mentioned in the certificate) are in accordance with the agreement entered into by the Government of India with the foreign Government concerned. The import shall also be subject to the condition that the goods (other than consumables) are to be re-exported as soon as the foreign expert concerned leaves India after completion of his assignment.

3. Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported.

4. This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, reference to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appear in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd./-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL**

ORDER NO. 13/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 13/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April 1988 to the 31st March, 1991, for import of machinery, equipment, testing apparatus, tools and implements, required for Gem and Jewellery Industry, appearing in List 1 of Appendix 6 of the Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I), as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, by Actual Users as certified by the Gem and Jewellery Export Promotion Council from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, subject to the following conditions :—

(1) The import shall be subject to "Actual User" conditions.

(2) The goods so imported shall be of new manufacture; if they are second-hand or reconditioned items, their import will be permitted only if the machinery is not more than seven years old and its remaining life is not less than five years, and evidence to this effect in the form of a certificate of a Chartered Engineer in the country from which the import is made, is produced to the satisfaction of the Customs authority at the time of clearance.

(3) Registered Exporters of Gem and Jewellery will furnish to the Customs authorities at the time of clearance of goods, a declaration giving particulars of his registration as an exporter with the Gem and Jewellery Export Promotion Council and affirming that such registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative. A Co-operative Society of Goldsmiths and Artisans, likewise, furnish a declaration about its registration as a Co-operative Society and certification of requirement by the Gem and Jewellery Export Promotion Council.

(4) Regional Training Institutes connected with the Gem and Jewellery Industry, Research and Development Laboratories for Gem and Jewellery, Gem Testing Laboratories shall furnish a certificate indicating recognition by the concerned authority to the satisfaction of the Customs authority and certification of requirement by the Gem and Jewellery Export Promotion Council.

(5) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.

(6) Such goods are shipped on through consignments to India on or before 31st March of the licensing year, without any grace period whatsoever.

(7) Notwithstanding what has been provided in condition No. (6) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.

(8) This Licence shall also be subject to Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order 1955.

(9) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation, affecting the import thereof in force at the time when such goods are imported.

(10) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual User (Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, reference to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appear in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import & Export Policy (Volume I) for 1988—91.

34/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL**

ORDER NO. 14/88-91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 14/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to (a) Government Departments (Central or State), (b) Departmentally run Undertakings, (c) Railways, (d) Posts, (e) Telecommunications, (f) Doordarshan, (g) All India Radio, (h) State Electricity Boards/Undertakings/Projects under the public sector, and (i) Public Sector Industrial undertakings under the Ministry of Defence, to import Capital Goods, raw materials, components, consumables and spares from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, subject to the following conditions :—

(1) Capital Goods appearing in Appendix I Part A and Instruments appearing in Appendix 8 will not be allowed for import. For import of other Capital Goods (except those appearing under Appendix I Part B) prior clearance of DGTD will be necessary. In the case of any electronic items including marine electronics and communication equipment, prior clearance from the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs.

(2) Import of jigs, fixtures, dies and patterns (including contour roller dies) moulds (including moulds for diecasting) and press tools can also be made.

(3) In respect of raw materials, components, consumables and spares appearing in Appendices 2 Part B and 3, prior clearance from DGTD and Department of Electronics (if the value of any electronic item exceeds Rs. 25 lakhs) will be necessary.

(4) Import of cannalised items will not be allowed.

(5) Import is made against foreign exchange released by the Administrative Ministry/Ministry of Finance (Department of Economic Affairs) for the purpose.

(6) Doordarshan and All India Radio shall also be eligible to import exposed films, video tapes and sound tapes on the basis of approval of the Ministry of Information and Broadcasting and release of foreign exchange therefor.

(7) State Electricity Boards/Projects/Undertakings in the Public Sector and engaged in the production of electricity will have the facility for import of spares only against release of foreign exchange by the administrative Ministry/Central Electricity Authority/Ministry of Finance (Department of Economic Affairs). Prior clearance from DGTD will be necessary for import of Restricted Spares appearing in Appendices 2 Part B, 3 and 10. In respect of any electronic item prior clearance of Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceed Rs. 25 lakhs.

(8) Public Undertakings under the Ministry of Defence will be eligible to import under Open General Licence Capital Goods appearing in Appendix 1 Part B; raw materials, components, consumables and spares other than those appearing in Appendices 2, 3, 5, and 8. The total value of imports shall not exceed the foreign exchange allocated to the industrial unit concerned by the Ministry of Defence for the purpose of such imports during the licensing year and at the time of clearance through Customs, the importer unit shall submit a declaration to the effect that the value of goods under clearance/already cleared does not exceed the total amount of foreign exchange released for the purpose by the Ministry of Defence to the importing unit concerned for the licensing year.

(9) Necessary evidence of release of foreign exchange and indigenous clearance from DGTD/Department of Electronics as mentioned above will be required to be produced to the Customs authorities at the time of clearance.

32/-

(P. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 15/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 15/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji goods of the description specified in the Schedule annexed to this Order, as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, subject to the following conditions :—

(1) Except in the case of "Teaching Aids" covered by Serial No. 1, all other items covered by the Schedule annexed to this Order, may be imported by any person, for stock and sale purpose.

(2) In the case of "Teaching Aids", import will be allowed only by recognised educational, scientific, technical and research institutions, libraries of such institutions, Central or State Government Departments, Industrial units engaged in Research and Development work, registered medical institutions, hospitals, consultants, recognised Chambers of Commerce, productivity councils, management associations and professional bodies, for their own use. Importers of films (whether scientific or video) as teaching aids, shall produce to the Custom authorities a certificate from the Central Board of Film Certification that the films imported are 'predominantly educational'.

(3) In the case of pulses, all eligible importers shall be required to register their contracts with the National Agricultural Cooperative Marketing Federation of India (NAFED). Import shall be made only after the connected contracts have been stamped by NAFED as an evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the NAFED; they will return one copy to the importer, duly stamped on each page, for production to the Customs at the time of clearance of goods.

(4) In the case of import of educational, scientific and technical books, the following conditions shall apply :—

(a) Import of foreign edition of books for which editions of authorised Indian reprints are available, will not be allowed.

(b) Import of foreign reprints of Indian publication will not be allowed without a specific prior written permission of the Ministry of Education, New Delhi.

(c) Import of only such navigational charts of Indian coastlines will be allowed as are specifically cleared by the Chief Hydrographer to the Government of India, Dehradun.

(d) Import of unauthorised reprints of books published abroad will not be allowed.

OGL 15--Contd.

- (e) Import of records/pre-recorded audio and video cassettes/video disks and pre-recorded floppy disks forming an integral part of the book which are of purely educational nature can be made by any organisation/institution subject to the condition that the supplier has certified that records/pre-recorded cassettes/video disks/pre-recorded floppy diskettes form an integral part of the book and the connected invoice indicates the details of the records/pre-recorded audio and video cassettes/pre-recorded floppy diskettes or video disks.

At the time of clearance through Customs, the importer shall furnish a declaration to the effect that the books imported do not include those which are not allowed as per Import and Export Policy (Volume I), 1988—91.

- (5) In the case of drug items, the requirements regarding possession of a valid licence under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, wherever necessary, should be complied with.
- (6) In the case of dates, homeopathic medicines, anticancer drugs, life saving drugs and crude drugs, import will also be allowed in traditional small packing.
- (7) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (8) In the case of energy saving/conservation equipment including systems and devices working on/used for Renewable and Alternate Sources of Energy, the importer shall furnish to the Department of Non-Conventional Energy Sources, Block No. 14, Lodi Road C.G.O. Complex, New Delhi-110003.

the following information pertaining to the equipment imported within 15 days of the clearance of goods from Customs :

- (i) Description of the equipment imported.
 - (ii) Its c.i.f. value.
 - (iii) Amount of customs duty paid on the imported equipment.
 - (iv) Country from which imported.
- (9) Import of Gibberellic Acid will be allowed only by persons having valid registration under the Insecticides Act, 1968.
- (10) Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year, without any grace period, whatsoever.
- (11) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (10) above in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in the case of other types of orders.
- (12) This Licence shall also be subject to Condition No. 1 in Schedule V of the Imports (Control) Order, 1955.
- (13) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any prohibition or regulation affecting the import thereof, in force, at the time when such goods are imported.
- (14) This licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users

OGL 15—Contd.

(Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

tioned in Import and Export Policy (Volume 1) for 1988—91.

NOTE : For the purposes of this Order, references to “the licensing year”, and “the following licensing year”, wherever appears in this Order shall have the same meaning as men-

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

OLG 15—Contd.

SCHEDULE TO OPEN GENERAL LICENCE NO.15/88 DATED : THE 30TH MARCH, 1988

1. Teaching Aids, the following :

(i) Microfilms and Microfiches of educational nature with or without readers-cum-printers; and

(ii) Film strips/slides of educational nature with or without audio cassettes, audio cassettes/video tapes of educational nature and video discs of educational nature.

2. Instruments and equipment required by blind, including Braille type-writers.

3. Educational, scientific and technical books and journals [an illustrative list of subjects is given in List No. 7 of Appendix-6 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I), news magazines and newspapers].

4. Life-saving Equipment appearing in List No. 2 of Appendix-6 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I) and their spares.

5. Family welfare equipment/instruments, appliances, namely, the following :—

- (i) (a) Laproscope ;
- (b) Culscope;
- (c) Hysteroscope;
- (d) Vacuum Suction apparatus ;
- (e) Accessories and spares of the above items ;

(ii) Rubber contraceptives (diaphragms only).

(iii) Intrauterine contraceptive devices, coloured condoms, diaphragms, jelly and foam tablets, as approved by Drugs Controller of India, New Delhi ; and

(iv) Falope rings (silastic bands),

6. Finished drug preparations, life saving and anticancer drugs appearing in List No. 3 in Appendix 6 of the Import and Export Policy for 1988—91 (Volume I).

7. Homoeopathic medicines in finished form of Homoeopathic drugs (single) in basic form and/or of any potency, including Sugar of Milk in bulk and biochemic medicines.

8. Crude drugs required for making Ayurvedic and Unani medicines, as appearing in List No. 4 in Appendix 6 of Import and Export Policy for 1988—91 (Volume I) (Import of jade, pearls and corals will be allowed only in powder form and of non-jewellery quality only).

9. Pulses.

10. Spices, the following :—

(i) Cinnamon/Cassia.

(ii) Cloves.

(iii) Nutmeg.

(iv) Mace.

11. Dates (Wet or dry) (imported by Indian sailing vessels).

12. Rock Salt.

13. (i) X-Ray films (medical), the following :

(1) Cine angiographic films.

(2) Copying films (for copying X-ray radiograph).

(3) Dental X-ray film.

(4) Films for use without screens.

(5) Lo-dose mammographic films.

(6) Mass miniature film.

(7) 35mm negative and reversal types for duplicating films.

(8) Personal monitoring films.

(9) Special types of X-ray films used for changers.

(10) X-ray films for cat scanners.

(ii) Aerographic films,

(iii) Photo type setting RC|Stabilisation paper.

(iv) Thermo graphic polymid raising and embossing powder for printing industry.

(v) Microfile films.

(vi) Infra-red and ultra-violet films.

(vii) Kidney surgery films.

14. Lubricating oils for watches, clocks, time-pieces and house service meters.

15. Sewing hooks.

16. Educational and instructional films (including video films) in a gauge of 16 mm. or less certified by the Central Board of Film Certification to be "pre-dominantly educational".

(b) Children's films including video films in 16 mm. gauge or less of 800 metres or less in length certified by the Central Board of Film Certification to be "Children's films".

17. Photographic films (colour).

18. Photographic colour papers.

19. Photographic films (black and white) other than 120 and 620 size rolls.

SCHEDULE TO OGL 15—Concl'd.

20. Records for learning languages
21. Radraksha beads
22. Cinematographic films, not exposed, the following :—
 - (i) 8mm (colour) and
 - (ii) 8mm (black and white negative).
23. Dental items as per List No. 6 in Appendix 6 of Import and Export Policy for 1988—91 (Volume I).
24. Items of ophthalmic use as per List 9 in Appendix 6 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I).
25. Ozone generating apparatus.
26. Smoke metres—Hurtrige and Bosch Types—for automobile exhaust.
27. Exhaust Gas Analysers for measurement of CO, HC, NOX, CO₂ (one or more of these pollutants) coming from vehicular exhaust—for automobile exhaust.
28. Energy saving/conservation equipment including systems and devices working on/used for Renewable and Alternative Sources of Energy, the following :—
 - (i) Wind driven generators.
 - (ii) Solar Energy equipment.
 - (iii) Parabolic focussing systems of the automatic electronic tracking type, including photo-electric sensors.
 - (iv) Portable exhaust gas and combustion analysers.
 - (v) Steam trap leak detector
 - (vi) Ultrasonic leak detector.
 - (vii) Solar heat control films.
 - (viii) Wind pumps.
29. Spares, except those included in the Appendices 2, 3 Part A, 8 and 10 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume I) of :
 - (1) Printing machinery.
 - (2) Machine tools for cutting forming, abrading and polishing metals, wood, glass and plastic including any standard or ancillary equipment, and
 - (3) Cinematographic equipment including the following :—
 - (i) Picture and sound printing lamps.
 - (ii) Projection lamps—Xanon or tungsten.
 - (iii) Lenses/zoom lenses including cinemascope lenses.
 - (iv) Projection volume indicators.
 - (v) Studio lamps of capacity 10 KW, 5 KW, 2KW, 1 KW and 500 watts.
- (4) Trawlers.
30. Cut beard Motors.
31. Laboratory and Reagent Chemicals other than those appearing in Appendices 2, 3, 5 and in any of the Lists of Appendix 6 of the Import and Export Policy, (Volume I) for 1988—91.
32. Gibberellic Acid.

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 16/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 16/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, for import of the items of description specified in the Schedule annexed hereto as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette from any country except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, subject to the following conditions :—

(1) In the case of import of poultry vaccines :—

- (i) The importer shall, at the time of clearance of goods from the Customs, furnish a specific recommendation from the Animal Husbandry Commissioner to the Government of India, Department of Agriculture, New Delhi regarding the essentiality of the material (description/quantity/value) to the party concerned.
- (ii) The importer concerned shall, within 15 days from the date of the clearance of the consignment from Customs send to the Department of Agriculture, New Delhi, particulars of the items imported, their quantity, and c.i.f. value.
- (iii) The imported material shall be subject to the "Actual User" condition at the hands of the poultry farm/hatchery concerned.

(2) In the case in Prostaglandin PGF, Alpha, the eligible importer shall produce to the Customs authorities, at the time of clearance an 'Essentiality Certificate' issued by the Animal Husbandry Commissioner, New Delhi.

➤ (3) In the case of medical gas cylinders, import shall be allowed to Actual Users (industrial) having Industrial Licence/Registration for manufacture of medical gas (oxygen) and nitrous oxide and having valid licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940. It shall also be subject to the following conditions :—

- (i) Imported medical gas cylinders shall be used only for medical purposes for compressing and supplying medical gas.

- (ii) Cylinders and valves fitted thereto to be imported must be of a type as approved by the Chief Controller of Explosives and accepted for use under the Gas Cylinders Rules, 1981.

- (iii) Gas cylinders imported as containers of gas must be made of such material as is normally used for transporting such gases.

- (iv) The importer shall obtain necessary permission from the Chief Controller of Explosives as required under the Gas Cylinder Rules, 1981.

(4) In the case of CO₂ Gas Cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers, the condition referred to in sub-para 3 (ii) and (iv) above shall apply.

(5) In the case of Broken Electric Motors, the eligible importer will be Metal Scrap Trade Corporation Ltd./any other State agency approved by CCI&E, New Delhi. The imported material shall be salvaged by concerned agency and distributed to the eligible Actual Users.

(6) In the case of Magnetic/Electromagnetic Water Conditioning System, the eligible importers shall be Local Bodies (Municipal Corporations etc.), Government Departments and other Public Sector Undertakings.

(7) In the case of Grape Guard Paper, the eligible importers will be Agriculture Development Corporation of the Central or State Government/Union Territory, Cooperative Societies of Farmers and Associations of Farmers, recognised by Government. The imported material shall be for distribution to Grape growers only and the importer shall maintain proper account of distribution of the imported goods and produce such account to the licensing authority and other concerned Government authorities.

(8) In the case of photographic chemicals referred to in Serial No. 7 of the Schedule, the eligible importers will be (i) Actual Users registered under the local law applicable to Shops and Establishments and (ii) Film Studios, Film Processing Laboratories and Testing Laboratories certified as such by the State Director of Industries.

(9). In the case of $\frac{1}{2}$ inch U-matic and 1 inch video cassettes/tapes referred to in Serial No. 8 of the Schedule the eligible importers will be units registered with the Ministry of Information and Broadcasting for video software generation.

(10). In the case of computer software in any media referred to in Serial No. 9 of the Schedule the eligible importers will be :—

(a) actual users, including Government Departments, and computer manufacturers for their own use;

(b) Software Houses registered with the Department of Electronics for the purpose of stock and sale.

(c) Department of Electronics for stock and sale.

(11). In the case of Insecticides, Fungicides, Weedicides covered by Serial number 12 in the Schedule, import will be allowed only by Indian Farmers Fertiliser Co-operatives, Krishak Bharati Co-operative and State Agro-Industries Corporations, for stock and sale purpose.

(12). In the case of Polyurethane leather, import shall be allowed to actual users (industrial) engaged in the manufacture of inflatable balls for the purpose of exports, and STC for distribution to actual users for manufacture of inflatable balls for export purposes. It shall also be subject to the following conditions:—

(i) Actual Users engaged in the manufacture of inflatable balls for exports who wish to import directly or procure the item from State Trading Corporation (STC) shall be required to register their contracts with the Sports Goods Export Promotion Council (SGEPC). Imports shall be made only after the connected contract has been stamped by SGEPC as evidence of such registration. For this purpose two copies of the contract shall be lodged with the SGEPC, and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods.

(ii) Importer shall also produce to the Customs authorities at the time of importation, a certificate from the SGEPC to the effect that the importer is a manufacturer of inflatable balls for the purpose of exports.

(iii) At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress

made in import and utilisation of the material imported against contracts registered earlier for the purpose of monitoring of manufacture and export of inflatable balls.

(iv) It shall not be necessary for STC to register the import contracts with SGEPC.

(13) Import of Indian Flag vessels for breaking will be subject to the condition of production by the importer a certificate authorising the scrapping of the vessel to the Customs authorities at the time of clearance as mentioned below :—

(i) A certificate from the Director General of Shipping, Bombay, in the case of vessels registered with them.

(ii) A certificate from the Ministry of Defence (Naval Headquarters) in respect of vessels owned by them.

(iii) In the case of vessels belonging to Port Trusts, Coast Guard etc., a certificate from the concerned organisation.

(14). In the case of fresh fruits, import will be allowed only by the National Agricultural Marketing Federation (NAFED) against release of foreign exchange by the Ministry of Finance (Deptt. of Economic Affairs). At the time of clearance of the imported goods NAFED will be required to produce necessary evidence to this effect to the Customs authorities.

(15). At the time of clearance of goods, the importer shall furnish to the Customs authority a declaration giving particulars of recognition/registration with the authority concerned, namely, number and date of recognition/registration certificate and affirming that such recognition/registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative. In cases, where separate recognition/registration number has not been allotted by the authority concerned, the importer shall produce other evidence to the satisfaction of the Customs authority.

(16). The importer shall maintain proper account of consumption and utilisation of the goods, imported under this Licence in the form and manner laid down and produce such account to the licensing authority or any other Government authority within such time as may be specified by it.

(17). The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and PMA.

OGL 16—Concl'd.

(18). Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year, without any grace period, whatsoever.

(19). Notwithstanding what has been provided in Condition No. (18) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in the case of other types of orders.

(20). This Licence shall also be subject to the Condition No. 1 in Schedule V to the Imports (Control) Order, 1955.

(21). Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported.

(22) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users may be subject to under other laws or regulations. The importer should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, references to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume-I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

OGL 16—*Contd.*

SCHEDULE TO OPEN GENERAL LICENCE NO. 16/88

DATED 30TH MARCH, 1988

1. Poultry vaccines (all types).
2. Medical Gas Cylinders of 10.2 litre water capacity and below.
3. CO₂ Gas Cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers.
4. Broken Electric Motors.
5. Magnetic/Electromagnetic water conditioning system.
6. Grape Guard Paper.
7. Photographic chemicals—developers, fixers, intensifier, reducers, toners and cleaning agents.
8. $\frac{3}{4}$ inch U-Matic and 1 inch video cassettes/tapes.
9. Computer software in any media including software floppy diskette with average c.i.f. Price of Rs. 50 or less per diskette.
10. Polyurethane leather.
11. Indian Flag vessels for breaking.
12. Insecticides, Fungicides and Weedicides, the following :—
 - (1) Monocrotophos
 - (2) Methyl Parathion
 - (3) Dimethoate
 - (4) BHC
 - (5) Malathion
 - (6) Endosulfan
 - (7) Phorate
 - (8) Dithane
 - (9) Zineb
 - (10) Maneb
 - (11) Thiram
 - (12) 2, 4-D
 - (13) Butachlor
 - (14) Benthiocarb
 - (15) Isoproturon
13. Fresh fruits.
14. Prostaglandin PGF₂ Alpha.

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 17/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 17/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, Capital Goods, subject to the following conditions :—

(1) The eligible importers will be :—

- (i) Coal India Limited.
- (ii) Neyveli Lignite Corporation Limited.
- (iii) Bharat Coking Coal Limited.
- (iv) Central Coalfields Limited.
- (v) Eastern Coalfields Limited.
- (vi) Western Coalfields Limited.
- (vii) Central Mine Planning and Design Institute Limited.
- (viii) Singareni Collieries Company Limited.
- (ix) South Eastern Coalfields Ltd.
- (x) Northern Coalfields Ltd.

(2) Import shall be made only against foreign exchange released by the Government for the purpose.

(3) Capital Goods mentioned in Appendix 1 Part A and instruments appearing in Appendix 8 of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume-I) as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, will not be allowed to be imported. In respect of other items of Capital Goods (excluding those appearing in Appendix 1 Part-B) import shall be subject to indigenous clearance to be obtained from DGTD, New Delhi. No indigenous clearance will be necessary for items appearing in Appendix-1, Part-B. In respect of any electronics item, including marine electronic and communications equipment, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. The Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

(4) The goods so imported shall be of new manufacture; if they are second-hand or reconditioned

items, their import will be permitted only if the machinery is not more than seven years old and its remaining life is not less than five years, and the importer shall produce to the Customs authority at the time of clearance, a certificate from a professional independent Chartered Engineer or any Institution of Engineers in the country from which import is made, indicating;

(a) Details of Machinery Inspected :

- (i) Description with technical specifications. Technical pamphlets/photograph of the machinery may also be enclosed.
- (ii) Name of the manufacturer, with country.
- (iii) Sl. No./other identification mark of the machine.
- (iv) Year of manufacture.
- (v) Year of purchase of the machine by the present seller. Whether the machine was purchased new or used ?

(b) Nature of Inspection :

- (i) Whether the machinery was inspected in working condition.
- (ii) Technical details of tests carried out. A copy of the test report may be enclosed.
- (iii) National/International Standards followed for the inspection.

(c) Comments/Assessment of the Chartered Engineer :

- (i) Information on major reconditioning/repairs, if any, carried out giving cost, name of the firm which carried out reconditioning/repairs and the date.
- (ii) Present condition of the machinery and its expected residual life.
- (iii) What generation of technology is involved in the machinery inspected ? A comparison with latest machinery available in the international market, highlighting the technological gaps may also be made.
- (iv) Estimated c.i.f. value of equivalent new machinery in the international market.

OGL 17—Concl'd.

(v) Comments on reasonableness of price asked for by the suppliers and the basis for such opinion.

(5) The importer shall be required to give a declaration to the effect that the age and residual life of the second-hand machinery, as certified by the Chartered Engineer, are correct to the best of his knowledge and belief.

(6) The import shall be subject to Actual user condition.

(7) This Licence shall also be subject to the Condition No. (1) in Schedule V of the Imports (Control) Order, 1955.

(8) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.

(9) Such Goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing Year or on or before 31st March of the following licensing year against firm contracts entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before the last date of February of the licensing year without any grace period whatsoever.

(10) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (9) above, in case any item is taken out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit

by which shipment should be made against firm contracts entered into and duly registered with a foreign exchange dealer (Bank) by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in the case of other types of orders.

(11) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported.

(12) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provision of all other laws applicable to them.

Note: For the purposes of this Order, reference to "the licensing Year", and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Import and Export Policy (Volume-I) for 1988—91.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC/3/2/88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 18/88-91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 18/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, with effect from the 1st April, 1988 to the 31st March, 1991, to import into India from any country, except the Union of South Africa, South West Africa and Fiji, capital goods, raw materials, components, consumables and spares by Actual Users (Industrial) under the facilities available to Non-resident Indians/Persons of Indian origin in the Import and Export Policy for 1988—91 (Volume I), as amended from time to time by issue of a Public Notice in the Official Gazette, subject to the following conditions :—

- (1) The eligible importers shall be Non-resident Indians (which includes Non-resident Indians who have acquired foreign nationality) and Persons of Indian origin residing abroad.
- (2) The items imported will be for setting up a new industrial unit or for expansion, diversification or modernisation of an existing unit in conformity with the industrial policy of the Government or setting up a service industry.
- (3) The entire foreign exchange involved in the import will have to be provided by the importer. The import does not involve any remittance from India.
- (4) Neither the capital invested nor the profits would be allowed to be repatriated by the importer.
- (5) Imports shall be subject to 'Actual User' condition. No permission to sell the capital goods will be allowed for a period of 5 years from the date of import. Thereafter, such sale may be made only with the prior permission of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

(6) At the time of clearance through Customs, the importer shall furnish a declaration that :—

- (a) The imported machinery and other materials have been purchased out of importer's earnings/resources abroad, and do not involve any remittance from India; and
- (b) Within three months of the date of clearance from the Customs, the importer shall send information about the import of the machinery and other materials, in question to the Director of Industries of the State in which the machinery shall be used. However, in the case of electronic items, the intimation should be sent to the Department of Electronics, Lok Nayak Bhawan, New Delhi, with a copy to the concerned Director of Industries.
- (7) Eligible persons can import capital goods appearing in Appendix 1 Part B. Import of other capital goods except those in the Restricted List, can also be made upto a value of Rs. 35 Lakhs (landed cost) for setting up an industrial unit.
- (8) Import of second hand machinery will not be allowed under this Licence.
- (9) The industry, in which the imported machinery shall be used, will not have a total capital investment in plant and machinery of a value more than the upper limit fixed for Small Scale Industries, in paragraph 6(5) of Import and Export Policy, 1988—91.
- (10) Raw materials, components, consumables and spares required during the first year will be allowed under this Licence on the basis of approval by the Special Approvals Committee (NRI), Ministry of Industry. The imported raw materials, components and consumables shall be used in the industry being set up by the importer in India.

OGL 18—*Concl'd.*

- (11) The industrial units concerned (if they are new) will be required to get themselves registered with the sponsoring authorities concerned within a period of one year from the date of import of capital goods in accordance with the policy laid down.
- (12) The eligible importers shall abide by the foreign exchange regulations and obtain necessary permission of the Reserve Bank of India to retain foreign currency balances abroad as required under the rules in force.
- (13) The goods so imported have not been produced or manufactured in the Union of South Africa, South West Africa and Fiji.
- (14) Such goods are shipped on through consignment to India on or before 31st March of the licensing year or on the dates mentioned below, without any grace period whatsoever :—
 - (a) On or before 30th June of the following licensing year in the case of raw materials, components and consumables for which irrevocable letters of credit are opened and established on or before the last date of February of the licensing year.
 - (b) On or before 31st March of the following licensing year in the case of capital goods where a firm contract has been entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) on or before the last date of February of the licensing year.
- (15) Notwithstanding what has been provided in Condition No. (14) above, in case any item is taken

out of Open General Licence in the public interest by issue of a Public Notice in the Official Gazette, the Government reserves the right to stipulate a time limit by which shipment should be made against firm orders backed by irrevocable Letter of Credit opened and established by eligible importers before the date of issue of the Public Notice. No such protection will be available in case of other types of orders.

(16) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported.

(17) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the Actual Users (Industrial) or the importer may be subject to under other laws or regulations. The importers should comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Note : For the purposes of this Order, references to "the licensing year", and "the following licensing year", wherever appears in this Order shall have the same meaning as mentioned in Imports and Export Policy (Volume I) for 1988—91.

Sd./-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. IPC|3|2|88)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 19/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 19/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government gives general permission, till further orders to the Actual Users located in the respective Free Trade Zones and Export Processing Zones for import of (1) Capital Goods (whether new or second hand), (2) raw materials, (3) components, (4) spares, (5) consumables, (6) packing materials, (7) tools, jigs, fixtures and gauges, (8) prototypes and technical samples not exceeding two in number of each type for product diversification and development or evaluation, (9) Diesel Generating set, into the Free Trade Zones/Export Processing Zones, subject to the Actual User condition as applicable thereto in each case. However, items banned for import in Domestic Tariff Area as specified in Appendix 2 Part-A of the Import and Export Policy 1988—91 (Vol. I) shall not be allowed to be imported in the Free Trade Zones and Export Processing Zones under this Open General Licence.

2. For import of second hand Capital Goods, the importer shall produce to the Customs authority at the time of clearance, a Certificate from a professional independent Chartered Engineer or an Institution of Engineers in the Country from which import is made in the proforma given in the Handbook of Procedures, 1988—91. The importer would also be required to give a personal declaration about the age and the residual life of the machinery.

3. On the recommendation of the Development Commissioner of the concerned Zone, such Actual Users may also import for the purpose of their own use, product diversification and development or evaluation (i) prototypes and technical samples not covered in para 1, (ii) drawings, blue prints, charts, technical data including micro-films and (iii) office equipment, spares and consumables thereof.

4. Such Actual Users may also Import goods received (i) for repairs or reconditioning by them in the Zone and to be re-exported thereafter, or (ii) back from the overseas consignees within a period of three years from the date of their despatch to him by the Actual User (after following the related formalities under the Foreign Exchange Regulations Act) 1973 (46 of 1973).

5. The importer shall maintain in the prescribed form proper account of the import, consumption and utilisation of all imported materials and of the exports made by him and submit them periodically as required to the Development Commissioner of the Zone and to the licensing authority concerned. The importer shall conform to the minimum value added condition stipulated by Government in his case. He shall also conform to all other terms and conditions incorporated in the Letter of Approval or Letter of Intent or Industrial Licence issued to him. Failure to abide by any of the said terms and conditions shall be construed as violation of this Open General Licence and the importer shall be liable to action under the provisions of the Import-Export (Control) Act, 1947 and rules framed thereunder.

6. Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation, affecting the import thereof, in force at the time when such goods are imported.

7. This Licence is in supersession of the Government of India in the Ministry of Commerce Import Trade Control Order No. 18/85, dated the 12th April, 1985.

Sd./-
(R. L. MISRA)
CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS
AND EXPORTS

(Issued from File No. 6/108/87-EPC)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 20/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 20/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, till further orders, to import into the Domestic Tariff Area 'Rejects' manufactured by the units located in Free Trade Zones and Export Processing Zones subject to the following conditions, namely :—

- (1) 'Rejects' shall be permitted to be imported by all persons.
- (2) The term 'Rejects' shall cover the products which have definite manufacturing defect and as such are not exportable as per declaration of the units in Free Trade Zones and Export Processing Zones. 'Rejects' shall include sub-standard products but shall not include spares, tools, wastes or bye-products. The following guidelines may be observed for determining 'Rejects' :—
 - (i) the unit must certify that the 'Rejects' were unavoidable on account of flaws of technology, techniques or material deployed by the unit in the manufacture of its products;
 - (ii) the 'Rejects' are also invoiced and stamped by the unit as 'Rejects' at the time of clearance into the Domestic Tariff Area;
 - (iii) the 'Rejects' shall be established as such to the satisfaction of the Assistant Collec-

tor of Customs and Central Excise having jurisdiction over such Units. The Assistant Collector may decide that an item is a 'Reject' with reference to—

- (a) the quality control yard sticks specified by the buyer;
- (b) the report of the internal quality control department of the unit; and
- (c) other technical opinion which he may consider necessary.
- (3) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting import thereof, in force at the time when such goods are imported.
- (4) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the importer may be subject to under other laws or regulations.
- (5) The importer shall comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Sd./-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(ISSUED FROM FILE NO. 6/108/87-3PC)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 21/88—91
OPEN GENERAL LICENCE NO. 21/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, till further orders, to import, goods manufactured by the units located in Free Trade Zones, and Export Processing Zones, into the Domestic Tariff Area, subject to the following conditions, namely :—

- (1) Import shall be permitted to all persons for the purpose of stock and sale.
- (2) Such imports into Domestic Tariff Area of goods manufactured by units in Free Trade Zone or Export Processing Zone can be effected only on the basis of permission granted by the Development Commissioner of the concerned Free Trade Zone or Export Processing Zone for sale of such goods in the Domestic Tariff Area.

(3) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting import thereof, in force at the time when such goods are imported.

(4) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the importer may be subject to under other laws or regulations. The importer shall comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Sd/-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. 6/108/87-EPC)

**GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL
ORDER NO. 22/88—91**

OPEN GENERAL LICENCE NO. 22/88
NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, till further orders, to import, scraps/waste/remnants generated in the course of production by the units located in Free Trade Zones and Export Processing Zones, into the Domestic Tariff Area, subject to the following conditions, namely :—

- (1) Import shall be permitted to all persons for the purpose of stock and sale.
- (2) Such imports into Domestic Tariff Area of scraps/waste/remnants generated in the course of production by units in Free Trade Zone or Export Processing Zone can be effected only on the basis of permission granted by the Development Commissioner of the concerned Free Trade Zone or Export Processing Zone for sale of scraps/waste/remnants in the Domestic Tariff Area.

- (3) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting import thereof, in force at the time when such goods are imported.
- (4) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the importer may be subject to under other laws or regulations. The importer shall comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Sd./-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(Issued from File No. 6/108/87-EPC)

GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 23/88-91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 23/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission till further orders, to the Actual Users approved by the Government as 100% export oriented units for the import of :—

- (1) Capital Goods (whether new or second-hand) including Generating sets;
- (2) Prototype and technical samples not exceeding two in number of each type for product diversification or development or evaluation.
- (3) Raw materials components, consumables and intermediates.
- (4) Spares.
- (5) Packing materials.
- (6) materials handling equipment like Fork lifts, Overhead Cranes (for initial setting up of the unit only) and building construction materials.
- (7). (a) One number each of the following for its own production, use or product diversification or development or evaluation :—
 - (i) electric/electronic typewriter,
 - (ii) electrically operated calculating machine,
 - (iii) photocopying machine,
 - (iv) dictation tape recorder,
 - (v) teleprinter, subject to clearance by the Ministry of Communication,
 - (vi) PBX/PABX including electronically operated PBX/PABX,
 - (vii) one slide projector,
 - (viii) one 8/16 mm projector,
 - (ix) one paper shredding machine,
 - (x) one word processor,
 - (xi) one facsimile machine of value not exceeding Rupees one lakh (s.l.f.).

(b) photocopying paper, calculating machine paper rolls, toner and dispersant for photocopying purpose, spares of the machine from (i) to (xi) in 7(a) above and consumable tools required for these machines for a value not exceeding Rupees five thousands per year.

- (8) import of spares related to finished product manufactured by 100% Export Oriented Units will also be allowed at the rate of 1.5 per cent of the ex-factory value of its annual production or 2% of the c.i.f. value of imported components whichever is higher, for the purpose of providing warranty coverage or after sale service (whether free of cost or at a price) to their customers;

Subject to the following conditions :

- (a) Import shall be subject to actual user conditions,
- (b) the goods shall be imported in customs bonded factory,
- (c) the unit shall comply with all the conditions subject to which payment of Customs duty on the imported materials is exempt.
- (d) the normal procedure that is applicable for Customs bonding will be followed, including transit bond for the purpose of goods being taken from the port of importation to the factory,
- (e) the entire production and operations shall be by / under Customs bonded factory,
- (f) import of items which are banned for import in the Domestic Tariff Area as specified in Appendix 2 Part A of the Imports and Exports Policy 1988-91 (Vol. I) will not be allowed.

2. For import of second hand Capital Goods the importer shall produce to the customs authority at the time of clearance, certificate from a professional independent Chartered Engineer or an Institution of Engineers in the country from which import is made in the proforma given in the Hand Book of Procedures 1988-91. The importer would also be required to give a personal declaration about the age and the residual life of the machinery.

OGL 23—*Concld.*

3. On prior clearance of the Export Commissioner in the office of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, such units may also be allowed to import the following :—

- (i) prototypes and technical samples not covered by para 1 above;
- (ii) drawings, blue prints, charts, technical data including micro films.

4. Such units will also be allowed to re-import after repairs abroad, machinery/equipments exported by them for this specific purpose. Any foreign exchange payment necessary for this will also be allowed.

5. The provisions of this Open General Licence will also apply for the import of Capital Goods (whether new or second hand) by industrial units exporting 100% of their production already, at least during the previous three financial years, but not approved as such by Government under the scheme of 100% export oriented units, on payment of customs duty as may be leviable, subject to the following conditions :—

- (i) the importer shall produce at the time of clearance through customs, the certificate referred to in clause (2) above, when importing second hand Capital Goods;

- (ii) at the time of clearance through customs, the importer shall produce Export Performance Certificate obtained from the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in accordance with the procedures laid down in the relevant import policy, as an evidence of having exported 100% of its production in the previous three financial years;

- (iii) the importer should also give a declaration to the effect that the import of capital goods under this provision will not result in exceeding his licensed/approved capacity;

- (iv) the import shall be subject to Actual User condition.

6. This Licence is in supersession of the Government of India in the Ministry of Commerce Import Trade Control Order No. 17/85 dated the 12th April, 1985.

Sd. /-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(ISSUED FROM FILE NO. 6/108/87-EPC)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL
ORDER NO. 24/88-91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 24/88

NEW DELHI, 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, till further orders, to import, goods manufactured by 100% Export Oriented Units, into the Domestic Tariff Area, subject to the following conditions, namely:—

- (1) Import shall be permitted to all persons for the purpose of stock and sale;
- (2) Such imports into Domestic Tariff Area of goods manufactured by 100% Export Oriented Units can be effected only on the basis of permission granted by the Ministry of Commerce for sale of such goods in the Domestic Tariff Area;
- (3) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation

affecting import thereof, in force at the time when such goods are imported;

- (4) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the importer may be subject to under other laws or regulations. The importer shall comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Sd./-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(ISSUED FROM FILE NO. 5/108/87-EPC)

GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 25/88—91

OPEN GENERAL LICENCE NO. 25/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E). In exercise of the powers conferred by section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, till further orders, to import into the Domestic Tariff Area 'Rejects' as permitted in the Letter of Approval of the 100% Export Oriented Units issued to such units by the Central Government, subject to the following conditions :—

- (1) 'Rejects' shall be permitted to be imported by all persons.
- (2) the term 'Rejects' shall cover the products which have definite manufacturing defect and as such are not exportable as per declaration of the 100% export oriented unit concerned and shall include sub-standard products but shall not include spares, tools, wastes or bye-products. The following parameters shall be kept in view for determining 'Rejects':
 - (i) the units must certify that the rejects were an unavoidable feature on account of flaws of technology, techniques or material deployed by unit in the manufacture of its products;
 - (ii) 'Rejects' are also invoiced and stamped by the manufacturer as "REJECTS" at the time of clearance into the Domestic Tariff Area; and
 - (iii) 'Rejects' shall be established as such to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs and Central Excise, having jurisdiction over such units. Assistant Collector shall decide that an item is indeed a 'Reject' with reference

to quality control yardsticks prescribed by the buyer, report of the internal quality control department of the manufacturer, and other technical opinion which the Assistant Collector may consider necessary to call upon before deciding the matter.

- (3) Nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting import thereof, in force at the time when such goods are imported.
- (4) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the importer may be subject to under other laws or regulations. The importer shall comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Sd. /-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(ISSUED FROM FILE NO. 6/108/87-EPC)

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 26/88--81

OPEN GENERAL LICENCE NO. 26/88

NEW DELHI, THE 30TH MARCH, 1988

S.O. (E).—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission, till further orders, to import, scraps/waste/ remnants generated in the course of production by 100% Export Oriented Units, into the Domestic Tariff Area, subject to the following conditions, namely :—

- (1) import shall be permitted to all persons for the purpose of stock and sale;
- (2) such imports into Domestic Tariff Area of scraps/waste/remnants generated in the course of production by 100% Export Oriented Units can be effected only on the basis of permission granted by the Ministry of Commerce for sale of such scraps/waste/remnants in the Domestic Tariff Area;

- (3) nothing in this Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting import thereof, in force at the time when such goods are imported;
- (4) This Licence does not confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirement to which the importer may be subject to under other laws or regulations. The importer shall comply with the provisions of all other laws applicable to them.

Sd. /-

(R. L. MISRA)

CHIEF CONTROLLER OF IMPORTS & EXPORTS

(ISSUED FROM FILE NO. 6/108/87-EPC)

